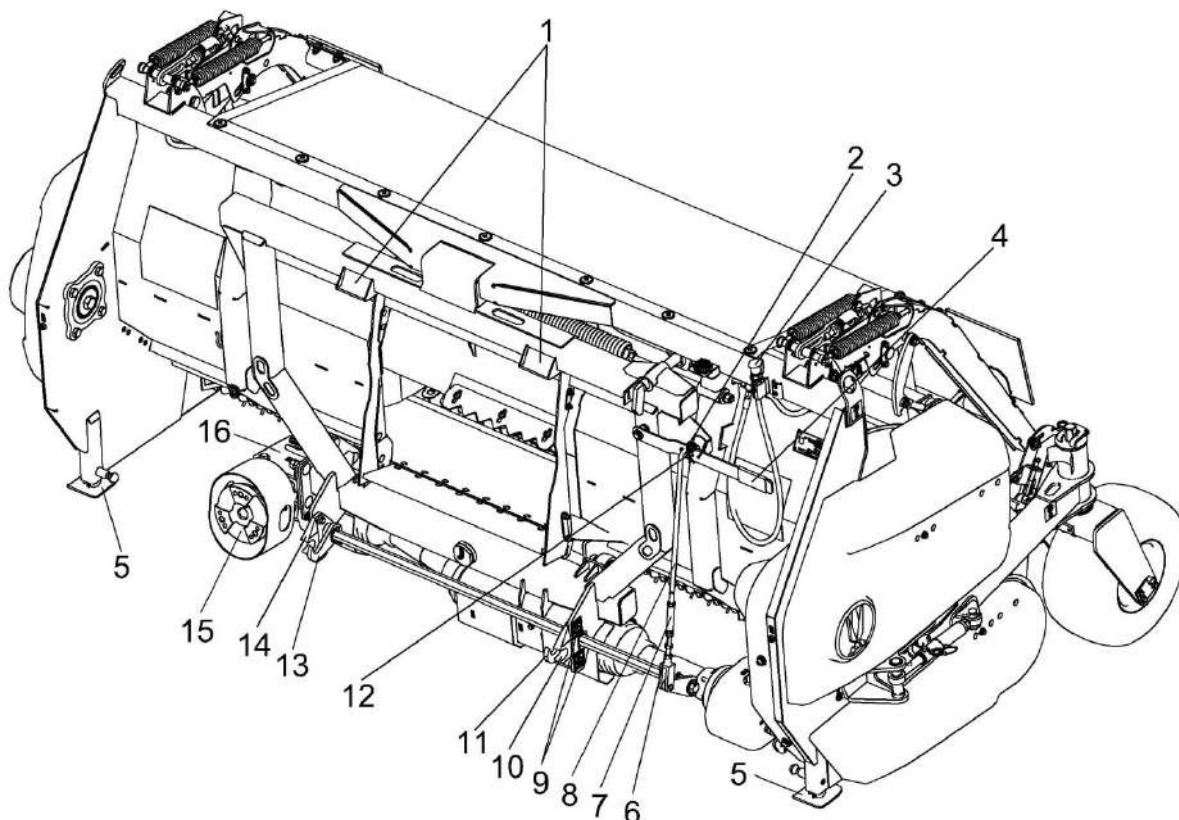


п.п. 2.1.4 Навеска подборщика на комбайн, дополнить:

2.1.4.6 Навеску подборщика на комбайн FS650 и его модификаций проводить в следующей последовательности:

- подборщик должен быть установлен на ровной горизонтальной площадке и опираться на опорные колеса и стояночные опоры 5 (рисунок 2.6);



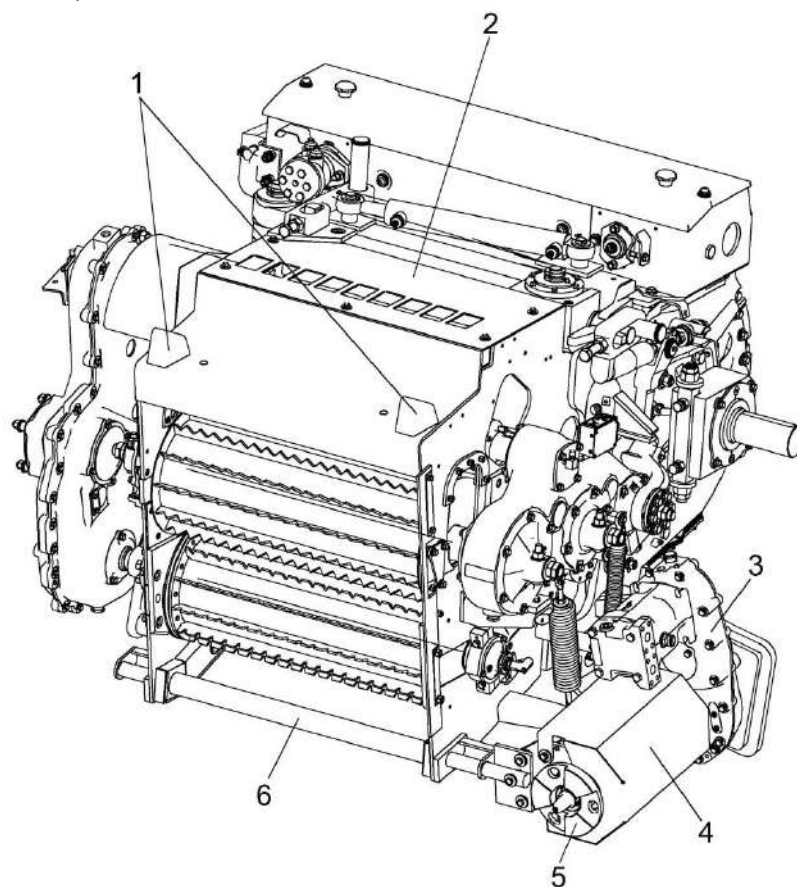
1 – кронштейны; 2 – шплинт; 3 – полумуфта; 4 – рукоятка; 5 – опоры; 6, 9 – гайки; 7 – стяжка; 8 – тяга; 10, 14 – ловители; 11, 13 – крюки; 12 – фиксатор; 15 – полумуфта привода подборщика; 16 – редуктор

Рисунок 2.6 – Навеска подборщика

- вынуть шплинт 2;
- снять с фиксатора 12 рукоятку 4 регулирующую положение крюков 11, 13 нижних ловителей 10, 14 подборщика, повернуть рукоятку 4 вниз в крайнее положение, при этом крюки 11, 13 нижних ловителей 10, 14 опустятся;
- запустить двигатель, опустить питающе-измельчающий аппарат и осторожно подъехать к подборщику;
- поднять питающе-измельчающий аппарат так, чтобы ловители 1 (рисунок 2.7) питающего аппарата вошли в кронштейны 1 (рисунок 2.6) подборщика. При дальнейшем подъеме питающе-измельчающего аппарата ловители 10, 14 подборщика должны охватить нижнюю трубу 6 (рисунок 2.7) питающего аппарата.

В случае не обеспечения охвата трубы питающего аппарата ловителями 10, 14 (рисунок 2.6) отпустить гайки 9 (с обеих сторон переходной рамки), переместить ловители в пазах рамы до обеспечения охвата трубы питающего аппарата. По окончании регулировки затянуть гайки 9.

 **ВНИМАНИЕ:** Все регулировки производить при неработающем двигателе и надежной фиксации механизма вывешивания!



1 – ловители верхние; 2 – аппарат питающе-измельчающий; 3 – редуктор; 4 – привод;
5 – полумуфта; 6 – труба

Рисунок 2.7 – Аппарат питающе-измельчающий

- повернуть рукоятку 4 вверх и зафиксировать фиксатором 12 и шплинтом 2, при этом крюки 11, 13 должны без зазора охватить трубу 6 (рисунок 2.7) питающего аппарата.

Охват трубы питающего аппарата крюками 11, 13 (рисунок 2.6) достигается регулировкой длины тяги 8.

Для этого:

- отпустить гайки 6 (рисунок 2.6), расположены с двух сторон относительно стяжки 7;

- вращая стяжку 7 отрегулировать длину тяги 8 для обеспечения охвата трубы 6 (рисунок 2.7) питающего аппарата крюками 11, 13 (рисунок 2.6) и фиксации ее ловителями 10, 14;

- затянуть гайки 6 (расположены с двух сторон относительно стяжки 7).

 **ВНИМАНИЕ:** Перед использованием подборщика убедитесь, что он надежно зафиксирован на питающем аппарате крюками 11,13 с фиксацией рукояткой 4 механизма навески подборщика, только после чего приступайте к работе!

При подъеме питающего аппарата кулачки полумуфты 15 (рисунок 2.6) редуктора 16 должны войти в зацепление с кулачками полумуфты 5 (рисунок 2.7) питающего аппарата.

При первом агрегатировании подборщика с комбайном, в случае отсутствия центрирования и смыкания полумуфт 15 (рисунок 2.6) и 5 (рисунок 2.7) допускается ослабить болты крепления приводного редуктора 16 (рисунок 2.6) подборщика к кронштейну и болты крепления кронштейна к рамке переходной обеспечив перемещение редуктора в направлении необходимом для центрирования полумуфт. По окончании регулировки болты затянуть с моментом 180...200 Н·м.



ВНИМАНИЕ: При агрегатировании подборщика с комбайном кулачки полумуфты приводного редуктора подборщика 15 (рисунок 2.6) должны войти в зацепление с кулачками полумуфты питающего аппарата 5 (рисунок 2.7), сцентрировавшись центральным пальцем полумуфты питающего аппарата.

Если при навеске подборщика кулачки муфт не вошли в зацепление, то необходимо на минимальных устойчивых оборотах двигателя комбайна кратковременно включить реверс подборщика. Под усилием пружины полумуфты питающего аппарата кулачки полумуфт должны войти в зацепление.



ВНИМАНИЕ: При проведении данной операции в зоне установки муфт (между комбайном и подборщиком не допускается нахождение людей)!

- подсоединить полумуфту 3 (рисунок 2.6) гидросистемы подборщика к комбайну;
- поднять опоры 5 (рисунок 2.6) в крайнее верхнее положение и зафиксировать их;
- установить флюгерные колеса на необходимую высоту подбора.

2.1.4.7 После окончания работы снятие подборщика с комбайна производить в следующей последовательности:

- поднять подборщик в транспортное положение;
- заглушить двигатель и поставить противооткатные упоры;
- зафиксировать механизм вывешивания в транспортном положении;
- зафиксировать механизм поперечного копирования фиксатором;
- перевести опорные колеса в транспортное положение;
- убрать противооткатные упоры, запустить двигатель;
- подъехать к месту хранения подборщика;
- заглушить двигатель и поставить противооткатные упоры;
- установить стояночные опоры 5 (рисунок 2.6) в крайнее нижнее положение и зафиксировать их фиксаторами;
- убрать противооткатные упоры и запустить двигатель;
- на ровную твердую поверхность опустить подборщик до касания ее опорными колесами и стояночными опорами;
- заглушить двигатель и поставить противооткатные упоры;
- отсоединить полумуфту 3 (рисунок 2.6) гидросистемы подъема / опускания прижимного устройства;
- снять с фиксатора 12 (рисунок 2.6) рукоятку 4, регулирующую положение крюков 11, 13 нижних ловителей 10, 14 подборщика, повернуть рукоятку 4 вниз в крайнее положение (при этом крюки 11, 13 нижних ловителей 10, 14 опустятся);
- убрать противооткатные упоры и запустить двигатель;
- опустить питающе-измельчающий аппарат так, чтобы ловители питающего аппарата вышли из кронштейнов 1 (рисунок 2.6) подборщика, а кулачки полумуфты измельчителя вышли из зацепления с кулачками вала редуктора переходной рамки;
- подать звуковой сигнал и осторожно отъехать от подборщика.