КОМБАЙН ЗЕРНОУБОРОЧНЫЙ САМОХОДНЫЙ GS2124

Инструкция по эксплуатации КЗК-2124-3-0100000 ИЭ

Основные сведения о комбайне

Изготовитель	ОАО «ГОМСЕЛЬМАШ»
Товарный знак	
Юридический адрес местонахождения изготовителя	
Телефоны для связи	
Комбайн зерноуборочный самоходный GS2124	идентификационный номер*
Условное торговое название комплекта-	идентификационный номер
ции комбайна Месяц и год выпуска	
Государственный номер	
Основные сведения заполняются вр согласно договору на поставку.	учную или проштамповываются
* Идентификационный номер состоит теризующего следующие параметры изделия	
	GH XXXX XX X XXXXX
Тип комбайна	† † † †
Класс производительности комбайна по сис обозначения изготовителя Номер комплектации комбайна, присвоенны изготовителем согласно заказу Гол изготовпения	

Заводской номер комбайна

Таблица комплектаций комбайна

Марка изделия	Идентификацион- ный номер	Описание комплектации комбайна	Марка агрегатиру- емого адаптера (комплектация)
	GH240103XXXXXX	Комбайн зерноуборочный самоходный с двигателем ЯМЗ-65802, системой очист- ки радиатора ARC-SYSTEM, кабиной UNI CAB, очисткой HYBRID-FLOW, видеоси- стемой, CAM VISION, МФР, с половораз- брасывателем UNI-SPREADER, системой смазки ALS	ЖЗК-9-2 (комплектация 01) ЖНП-8
GS2124	GH240104XXXXXX	Комбайн зерноуборочный самоходный с двигателем ЯМЗ-65802, системой очистки радиатора ARC-SYSTEM, кабиной UNI CAB, очисткой HYBRID-FLOW, видеосистемой, CAM VISION, системой автовождения ГК «Когнитивные технологии», МФР, с половоразбрасывателем UNI-SPREADER, системой смазки ALS	ЖБП-8,4 ПС-12-2 КОК-8-4 ПР-9 (комплектация 01) ЖЗС-9-2 ЖЗС-7,5-2 ПЗ-4,4-4

Содержание

	Требования безопасности
	Знаки безопасности
	Описание и работа
	Назначение
	Технические характеристики
	Габаритные размеры комбайна
	Устройство и работа
	Комбайн
	Наклонная камера
	Очистка
	Шасси
	Аппарат молотильный
	Соломосепаратор.
	Установка двигателя
	Бункер зерновой и выгрузное устройство
	Соломоизмельчитель
	Половоразбрасыватель
	Гидросистема комбайна
	Гидросистема привода ходовой части
	Гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров
•	Гидросистема привода радиатора
	Гидросистема стояночного тормоза
	Гидросистема привода мотовила жатки
; ,	Гидросистема низкого давления
•	Гидросистема привода половоразбрасывателя
,	Гидросистема наклонной камеры
)	Гидросистема жатки
0	Бак масляный
1	Размещение датчиков гидросистемы комбайна
2	Размещение фильтров гидросистемы комбайна
	Перечень кодов ошибок гидросистемы по показаниям БИУС
	Пневмосистема комбайна
	Электрооборудование
	Органы управления и приборы
	Кабина. Площадка управления
	Пульт управления
	Блок управления
	Колонка рулевая
	Сиденье
	Модуль терминальный
	Монитор видеосистемы
	Панели управления и элементы потолка крыши кабины
	Панель управления климатической установкой
	Панель управления освещением
	Технологический процесс работы комбайна
	Использование по назначению
	Эксплуатационные ограничения
	Адаптеры
	Запуск двигателя
	•
	При работе комбайна

КЗК-2124-3-0100000 ИЭ Содержание

2.1.6	Тормоза	94
2.1.7	Эксплуатация	94
2.1.8	Качество уборки	94
2.1.9	Буксировка	94
2.1.10	Скорость движения	94
2.1.11	Обмолот и потери зерна	95
2.1.12	Обслуживание комбайна	95
2.1.12	Обслуживание транспортирующих органов комбайна	95
2.1.14	Главный привод	96
2.1.14	Подготовка комбайна к использованию	97
2.2.1	Предпродажная подготовка	97
2.2.1	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	97
2.2.2	Общие указания по досборке	
_	Заправка комбайна	101
2.2.3.1	Система смазки двигателя	101
2.2.3.2	Система охлаждения двигателя	101
2.2.3.3	Топливная система	101
2.2.4	Заправка гидравлических систем	102
2.2.5	Заправка гидросистемы привода тормозов	104
2.2.6	Заправка системы стеклоомывателя	106
2.2.7	Заправка бачка для мытья рук	106
2.3	Пуск двигателя	107
2.3.1	Запуск комбайна в зимнее время	109
2.3.2	Управление переключением передач	110
2.4	Агрегатирование жатки	111
2.4.1	Порядок проведения калибровки модуля жатки	111
2.4.2	Подключение разъема жгута	111
2.5	Обкатка комбайна	115
2.6	Подготовка к работе соломоизмельчителя	116
2.7	Использование комбайна	117
2.8	Регулировки	118
2.8.1	Регулировка молотильного аппарата	118
2.8.2	Регулировка очистки	121
2.8.2.1	· · ·	123
2.8.3	Регулировка привода очистки	123
	Регулировка соломоизмельчителя	
2.8.3.1	Регулировка привода соломоизмельчителя	126
2.8.3.2	Регулировка первой ступени привода соломоизмельчителя	127
2.8.4	Регулировка привода соломосепаратора	128
2.8.5	Регулировка сходимости колес	129
2.8.6	Регулировка конических подшипников ступицы управляемых колес	130
2.8.7	Регулировка конических подшипников оси ведущего колеса	131
2.8.8	Регулировка тормозов	132
2.8.9	Регулировка транспортных фар	132
2.8.10	Регулировка стеклоочистителя и рабочих фар	133
2.8.11	Регулировка зеркал заднего вида	134
2.8.12	Регулировка наклонной камеры	135
2.8.12.1	Регулировка натяжения транспортера	136
2.8.12.2	Регулировка ременной передачи привода вентилятора наклонной камеры	137
2.8.13	Регулировка привода гидронасоса мотовила	138
2.8.14	Регулировка привода главного контрпривода	139
2.8.15	Регулировка привода выгрузного шнека	140
2.8.16	Регулировка горизонтальных и наклонного шнеков выгрузки	142
2.8.17	Прокрутка предохранительных муфт	143
	Техническое обслуживание	144
	Общие указания	144
	Виды и периодичность технического обслуживания	144
	Меры безопасности	145
3.2	Перечень работ по видам технического обслуживания	146

КЗК-2124-3-0100000 ИЭ Содержание

3.2.1	Техническое обслуживание комбайна при подготовке к эксплуатационной обкатке	146
3.2.2	Техническое обслуживание комбайна при проведении эксплуатационной обкатки (в течение 30 часов)	146
3.2.3	Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки	146
3.2.4	Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	149
3.2.5	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	150
3.2.6		150
3.2.7		151
3.2.8		151
3.3	·	151
3.4		157
3.4.1		157
3.4.2		157
3.4.2.1	·	157
3.4.3		158
3.4.3.1		158
3.4.3.2		159
3.4.3.3	'4 '' ''	159
3.4.3.4		160
3.4.3.5		160
3.4.3.6		161
3.4.4		162
3.4.5		164
3.4.6		165
3.4.7	, ,	166
3.4.8		167
3.4.9	Техническое обслуживание скребковых цепей колосового и зернового эле-	
00	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	168
3.4.10	·	168
4		169
4 4.1	y · ·	169
4.1	· ·	109
4.2	Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту	170
4.0	или аварии	170
4.3	Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа, аварии	171
4.4	·	171
4.5	Возможные неисправности и методы их устранения	172
	Комбайн	172
	Коробка передач	174
	Бортовой редуктор ведущих колес	175
	Мост управляемых колес	175
		176
		181
		185
	• •	187
	• • •	189
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	191
	Гидросистема привода вентилятора	193
	Пневмосистема	194
	Камера наклонная	194
5	Хранение	195
5.1	•	195
5.2		405
	Подготовка к хранению	195
5.2.1	Подготовка к хранениюПодготовка к хранениюПодготовка к хранениюПодготовка к хранениюПодготовка к хранениюПодготовка к хранению	195

КЗК-2124-3-0100000 ИЭ Содержание

5.2.2	Перечень работ, проводимых при установке комбайна на длительное хра-	100
5.3	нениеПравила хранения	196 197
5.4	Перечень работ, проводимых при снятии комбайна с хранения	197
5.5	Методы консервации	198
5.6	Методы расконсервации	198
6	Транспортирование и буксировка комбайна	199
6.1	Транспортирование своим ходом	199
6.2	Буксировка комбайна	200
7	Утилизация	201
Прилож	ение А. Рисунок А.1-А.2 Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы	
комбайі	на	202
Прилож	ение А. Рисунок А.3 Схема пневматическая принципиальная комбайна	204
КопидП	кение Б Таблица Б.1 Перечень элементов схем электрических комбайна	205
•	кение Б Рисунок Б.1 - Б.15 Схемы электрические принципиальные комбай-	209
Прилож	кение В Заправочные емкости	227
Прилож	кение Г Перечень рекомендуемых масел для гидросистемы комбайна	228
копирп	кение Д Перечень фильтроэлементов гидросистем комбайна и периодич-	
•	х обслуживания	232
•	кение Е Рекомендуемые режимы настройки комбайна при оптимальных	233
Прилож	кение Ж Инструкция к терминалу БИУС комбайна	234
КопидП	кение И Руководство по монтажу и эксплуатации ТМ99/07	262
КопидП	кение К Схемы приводов	271
Прилож	кение Л Указания по монтажу и эксплуатации системы видеонаблюдения	274
КопидП	кение Н Определение и устранение неисправностей БИУС комбайна	283

ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ОПЕРАТОРОВ!

Настоящая инструкция по эксплуатации предназначена в первую очередь для оператора, работающего на комбайне, в ней приводятся сведения по настройке, эксплуатации, техническому обслуживанию и транспортировке комбайна.

Адаптеры, приспособления, а также двигатель, климатическая установка, аккумуляторные батареи и некоторые другие составные части комбайна имеют самостоятельную эксплуатационную документацию, которой следует руководствоваться при их обслуживании и эксплуатации.

Настоящая инструкция по эксплуатации должна находиться в кабине комбайна и в любое время быть доступной для оператора и обслуживающего персонала.

Перед вводом в эксплуатацию прочитайте инструкцию по эксплуатации под роспись в паспорте и соблюдайте ее указания и требования.

К эксплуатации комбайна и выполнению работ по настройке, регулированию и техническому обслуживанию на комбайне допускаются лица имеющие удостоверение тракториста-машиниста с открытой соответствующей разрешающей категорией и прошедшие обучение (переобучение) у официальных дилеров.

При эксплуатации следует соблюдать правила дорожного движения, действительные для вашей страны.

Досборка, техническое обслуживание и ремонт комбайна должны производиться в специализированных мастерских персоналом, прошедшим соответствующую подготовку.

Исполнение комбайна предусматривает несколько возможных вариантов адаптеров, но может быть установлен только один.

Комбайн необходимо использовать только по назначению с применением адаптеров, предусмотренных для соответствующих культур и до достижения назначенного срока службы!

За последствия использования не по назначению ответственность несет пользователь.

Изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом не соответствующем назначению применении!

К использованию по назначению относится также соблюдение указаний в настоящей инструкции и предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.

Оператору и руководителю эксплуатирующей организации следует соблюдать соответствующие предписания по предотвращению несчастных случаев, а также другие общепринятые правила по технике безопасности, охране труда и дорожному движению. Любое пользование, выходящее за эти рамки, считается использованием «не по назначению».

Использованием не по назначению считается:

- выполнение работ по настройке и техническому обслуживанию вопреки указаниям инструкции;
- выполнение работ по устранению неисправностей и приведению в исправное состояние при работающих приводах и/или работающем двигателе;
- несоблюдение предупреждений на комбайне и в инструкции;
- выполнение работ по приведению в исправное состояние и ремонту не обученным для этого персоналом;

- самостоятельное изменение конструкции комбайна;
- использование неоригинальных запасных частей;
- установка несогласованных с изготовителем адаптеров;
- использование транспортной тележки без адаптера;
- использование в качестве транспортной тележки для адаптеров, других транспортных средств;
- подсоединение транспортной тележки с адаптером к другому транспортному средству;
 - транспортировка людей;
 - транспортировка грузов.
- применение после достижения назначенного срока службы комбайна.

Комбайн должен быть обеспечен двумя огнетушителями порошкового типа, содержащими не менее 8 кг огнетушащего вещества, а также другими средствами пожаротушения согласно рекомендациям соответствующих национальных служб.

Запрещается применять использованные/поврежденные огнетушители или огнетушители с истекшим сроком проверки!

Комбайн должен быть обеспечен медицинской аптечкой!

Движение комбайна по дорогам общей сети следует осуществлять с учетом того, что габарит комбайна по высоте составляет 4100 мм!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции комбайна, в связи, с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящей инструкции по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических на комбайне, размеры и масса являются справочными данными.

Для предотвращения возможных сбоев в работе электронных узлов, установленных на комбайне, необхо-

димо учитывать следующие требования:

- электромагнитное поле, которое создают дополнительные устройства не должно превышать 24 В/м в любой момент и в любом месте возле электронных приборов и соединений между ними:
- работа портативных или мобильных устройств допускается только с установленной внешней антенной!

Изготовитель снимает с себя ответственность за проблемы, возникающие при эксплуатации комбайна с установленным несоответствующим требованиям дополнительным оборудованием.

ВНИМАНИЕ: При установке на комбайне фильтра воздушного производителя «МАNN+HUMMEL» техническое обслуживание выполняйте согласно руководству по монтажу и техническому обслуживанию размещенному на сайте https://catalog.mann-filter.com.

Комбайн оснащен Системой удаленного мониторинга производства ООО ЕНДС (г. Минск, Республика Беларусь).

Система позволяет контролировать:

- местоположение машины, пробег, скорость движения;
- остаток топлива в баке;
- параметры работы ДВС (время, обороты, расход топлива, температура ОЖ, давление масла);
- предупредительные и аварийные сообщения, возникающие в процессе работы;
- и другие параметры работы комбайна.

Для получения подробной информации по активации системы, просьба связаться по указанным ниже контактам: тел. +375 (17) 251-91-98, +375 (29) 860-06-06

e-mail: ends_minsk@mail.ru www.ends.by

Настоящая инструкция по эксплуатации соответствует технической документации по состоянию на ноябрь 2022 года.

Принятые сокращения и условные обозначения

комбайн - комбайн зерноуборочный самоходный GS2124;

жатка – жатка для зерновых культур;

АКБ - аккумуляторная батарея;

АСК – автоматическая система контроля;

ПГА – пневмогидроаккуулятор;

ГСТ – гидростатическая трансмиссия;

БИУС - бортовая информационная управляющая система;

ЕТО – ежесменное техническое обслуживание;

ТО-1 – первое техническое обслуживание;

ТО-2 – второе техническое обслуживание;

ТО-Э - техническое обслуживание перед началом сезона работы;

ИЭ - инструкция по эксплуатации;

РЭ – руководство по эксплуатации;

слева, справа – по ходу движения.

В настоящей ИЭ все пункты, касающиеся безопасности обслуживающего персонала и комбайна обозначены специальным символом:



ВНИМАНИЕ! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Обозначение указаний, при несоблюдении которых существует опасность для здоровья и жизни комбайнера и других людей, а также повреждения комбайна

Требования безопасности

1 Указания по безопасности и предотвращению несчастных случаев

ВНИМАНИЕ: Наряду с указаниями настоящей инструкции по эксплуатации следует соблюдать общепринятые меры безопасности и предотвращению несчастных случаев!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Любые работы по ТО, уходу и очистке, а также устранение неисправностей на комбайне и/или адаптере должны выполняться только при отключенном приводе и выключенном двигателе.

- Извлечь ключ из замка зажигания!
- Выключить АКБ.

После работ по ТО снова установить на место защитные устройства.

Гидравлические линии не должны находиться под давлением.

Все рычаги управления должны находиться в нейтральном положении.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Заводить двигатель только с сиденья оператора!

Перед пуском двигателя и перед включением комбайна:

- Убедиться в том, что в опасной зоне не находятся люди или предметы!
- Подать звуковой сигнал! Перед началом движения комбайна:
- Убедиться в том, что в опасной зоне не находятся люди или предметы!
- Обращать внимание на достаточный обзор зоны вокруг комбайна!
- Подать звуковой сигнал!

При работающем двигателе не находиться в зоне двигателя.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не оставлять двигатель включенным в закрытых помещениях!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не оставлять комбайн без присмотра, не выключив двигатель и выключатель МАССЫ (ПИТАНИЯ)!

Одежда оператора должна хорошо прилегать к телу. Не рекомендуется работать в неудобной или чрезмерно свободной одежде.

При обращении с топливом требуется осторожность. Высокая опасность пожара. Ни в коем случае не доливать топливо вблизи открытого пламени или искр, способных вызвать воспламенение.

ВНИМАНИЕ: Во время заправки не курить! Перед заправкой всегда выключать двигатель и извлекать ключ из замка зажигания. Не заправлять топливо в закрытых помещениях.

ВНИМАНИЕ: Пролитое топливо сразу же вытирать!

ВНИМАНИЕ: Для предотвращения опасности пожара следует содержать комбайн в чистоте!

Соблюдать осторожность при обращении с аккумуляторной кислотой.

Следите за тем, чтобы лестница для подъема, площадка входа, площадка обслуживания двигателя и другие зоны доступа к комбайну всегда были очищены от масла и легковоспламеняющихся жидкостей.

В случае низковисящих линий электропередач обращать внимание на достаточно безопасное расстояние. Проезд и работа комбайна разрешается, если расстояние по воздуху от комбайна до ближайшего провода находящегося под напряжением будет не менее, указанного в таблице.

Напряжение воз- душной линии, кВ	Минимальное расстояние, м
до 35	2,0
от 35 до 110	3,0
от 110 до220	4,0
от 220 до 400	5,0
от 400 до 750	9,0
от 750 до 1150	10,0

2 Общие указания перед пуском в эксплуатацию и движению

Перед началом движения проверить комбайн и адаптер на наличие незакрепленных деталей.

Пред началом движения и работы отрегулировать зеркала таким образом, чтобы полностью были видны полотно дороги и рабочая зона сзади.

ВНИМАНИЕ: Перед каждой поездкой регулярно проверять работу тормозов и уровень тормозной жидкости! Соблюдать осторожность при обращении с тормозной жидкостью.

Перед пуском двигателя убедиться в том, что установлены все защитные устройства, которые при этом должны находиться в закрытом положении.

Перед началом работы следует ознакомиться со всеми органами управления, а также с их функциями.

Перед началом движения проверять соответствие давления в шинах мостов ведущих и управляемых колес согласно таблице 1.1.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ движение комбайна при давлении в шинах мостов ведущих и управляемых колес отличном от указанного в таблице 1.1.

ВНИМАНИЕ: При движении комбайна по дорогам общего пользования следует соблюдать правила дорожного движения для вашей страны!

Начинайте

При движении комбайна по дорогам общего пользования и улицам:

- педали тормоза должны быть сблокированы;
- выгрузной шнек должен быть установлен в транспортное положение, трап и лестница подняты;
- дефлектор соломоизмельчителя должен быть установлен в крайнее верхнее положение;

- крышка лаза в бункер должна быть закрыта;
 - бункер должен быть опорожнен;
- жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к комбайну при помощи тягового устройства;
- мотовило жатки должно быть полностью опущено вниз и максимально придвинуто к шнеку;
- светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть исправно и подключено;
- фара выгрузного шнека должна быть включена;
 - проблесковые маяки включены!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ движение комбайна по дорогам общего пользования и улицам с навешенной жаткой.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ запуск двигателя при неисправной гидросистеме комбайна.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ движение комбайна по дорогам общей сети с разблокированными тормозными педалями.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ начинать движение комбайна с незаряженными ПГА гидросистемы стояночных тормозов! Зарядка производится автоматически, в случае отсутствия зарядки ПГА на экран БИУС выводится сообщение: «Низкое давление зарядки ПГА стояночного тормоза. Отключение стояночного тормоза невозможно. Код Г 1.6".

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При неисправности рулевого управления или гидропривода ходовой части, остановите движение и выключите двигатель!

предостережение: Не допускайте работу двигателя при уровне масла в масляном баке ниже минимального — задиры пар трения вследствие отсутствия масла как элемента смазки! Мгновенный выход из строя гидронасосов.

предостережение: Не превышайте установленной транспортной скорости - 20 км/ч!

Скорость движения всегда должна соответствовать условиям окружающей среды.

При движении на подъем и под уклон, поперечном движении по откосам избегайте резких поворотов.

Максимально допустимый уклон при работе и транспортировании комбайна на подъеме и спуске — 8°. При этом необходимо включать первую передачу и двигаться со скоростью не более 3 - 4 км/ч!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ переключать или выключать передачи на склонах.

предостережение: При транспортных переездах комбайна в темное время суток используйте только транспортные фары!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ при движении по дорогам общего пользования и улицам использовать рабочие фары.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ движение и работа комбайна в темное время суток при неисправном светосигнальном оборудовании.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Ha комбайне функцию рабочих тормозов обеспечивает конструкция гидропривода ведущих колес. Плавное снижение скорости обеспечивается за счет медленного перемещения рукоятки управления скоростью движения в нейтральное положение. В случае необходимости экстренной остановки комбайна торможение должно производиться путем быстрого перемещения рукоятки управления скоростью движения в нейтральное положение с одновременным (при необходимости) нажатием на тормозные педали.

Во время движения не следует покидать место водителя! Управлять комбайном оператор должен только сидя! **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** регулировать сиденье, рулевую колонку и рулевое колесо в процессе движения комбайна.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Регулярно контролируйте затяжку гаек крепления колес, при необходимости подтягивайте гайки!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ буксировка комбайна с включенной передачей!

На дополнительном сиденье допускается находиться только инструктору. Перевозка людей в других случаях не допускается.

ВНИМАНИЕ: Покидая комбайн принять меры против отката (включить стояночный тормоз, установить при необходимости противооткатные упоры). Двигатель заглушить, извлечь ключ из замка зажигания, при необходимости закрыть кабину на ключ!

Если комбайн останавливается на длительное время, то следует выключить АКБ.

ВНИМАНИЕ: Не оставлять комбайн без контроля при работающем двигателе!

Прежде чем покинуть комбайн, полностью опустите адаптер!

Специальный ключ для открывания капотов, электрошкафа и инструментального ящика должен быть всегда на одной связке с ключом от кабины!

С целью исключения повышенного износа шин направление рисунка протектора управляемых колес должно быть направлено в противоположную сторону рисунка протектора ведущих колес.

Во избежание поломок моста управляемых колес **ЗАПРЕЩАЮТСЯ** транспортные переезды комбайна с жаткой в транспортном положении при наличии зерна в бункере!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ движение комбайна задним ходом с опущенной на землю жаткой.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При осуществлении маневрирования комбайном в составе с прицепленной сзади жаткой на транспортной тележке, во избежание повреждения, необходимо обращать внимание на исключение соприкосновения жатки и комбайна.

3 Указания при работе, регулировках и техническому обслуживанию

ВНИМАНИЕ: При работах по настройке, регулированию, очистке и ТО, а также устранению функциональных неисправностей:

- Выключите главный контрпривод.
- Выключите наклонную камеру и адаптер.
- Выключите выгрузку зернового бункера.
- Выключите соломоизмельчитель.
- Выключите двигатель.
- Выключите АКБ.

После остановки двигателя рабочие органы останавливаются не сразу дождитесь их полной остановки!

ВНИМАНИЕ: При длительных остановках с заведенным двигателем необходимо принять меры против отката (стояночный тормоз, противооткатные упоры)!

При самопроизвольном движении комбайна необходимо нажать на тормоз и нажать кнопку «Отключение питания электроники «STOP» на пульте управления.

ВНИМАНИЕ: Во избежание повреждения рабочих органов и разрыва ременных передач включение и выключение приводов наклонной камеры, главного контрпривода, выгрузного шнека производите при частоте вращения коленчатого вала двигателя 900...1000 об/мин!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ оставлять без надзора комбайн с работающим двигателем.

Перед тем как покинуть кабину примите меры против откатывания комбайна: включите стояночный тормоз, выключите передачу, выключите двигатель, выньте ключ из замка зажигания, установите при необходимости под колеса противооткатные упоры.

ВНИМАНИЕ: Специальный ключ для открывания капотов, электрошкафа и инструментального ящика должен быть всегда на одной связке с ключом от кабины!

ВНИМАНИЕ: При возникновении аварийной ситуации и невозможности покинуть рабочее место через основную дверь воспользуйтесь аварийным выходом!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ работа на комбайне в незастегнутой и развевающейся одежде.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Во избежание электрического замыкания и контакта с движущимися частями комбайна снимите кольца и другие ювелирные украшения!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ производство каких-либо работ под комбайном на уклонах, без поставленных под колеса противооткатных упоров.

предостережение: Работы под поднятой наклонной камерой, жаткой выполнять только при установленном на выдвинутый шток гидроцилиндра подъема наклонной камеры предохранительном упоре!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ устанавливать поднятый комбайн на шлакоблоки, пустотелые кирпичи или другие опоры, которые могут разрушиться под воздействием продолжительной нагрузки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ работа под комбайном, установленным только на домкрате.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ во время работы на комбайне слушать музыку или работать с музыкальными наушниками, так как работа на комбайне требует постоянного внимания.

ВНИМАНИЕ: При аварийной ситуации и невозможности покинуть рабочее место через дверь воспользуйтесь аварийным выходом!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация комбайн с неисправной системой управления стояночным тормозом и системой управления ходовой части.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ выключать выключатель МАССЫ (ПИТАНИЯ), а также отключать АКБ при работающем двигателе.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение технического обслуживания и осмотра комбайна в зоне линий электропередач.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Перед проведением любых работ на соломоизмельчителе отключите главный контрпривод и двигатель! Дождитесь полной остановки вращающегося по инерции ротора!

предостережение: Перед началом работы комбайна с соломоизмельчителем убедитесь в отсутствии людей в зоне выброса соломы и дайте предупредительный сигнал!

При работе с подключенным соломоизмельчителем верхняя кромка дефлектора должна находиться ниже горизонтали, касательной к окружности описываемой ножами ротора.

При переводе заслонки соломоизмельчителя из положения "Работа в валок" в положение "Работа на измельчение", во избежание разрыва ремня привода ротора измельчителя, перед включением привода проверьте отсутствие соломы в камере ротора и, при необходимости, произведите ее очистку!

предостережение: При работе комбайна с комплектом оборудования для уборки кукурузы на зерно, во избежание поломки ротора соломоизмельчителя, привод соломоизмельчителя должен быть отключен, заслонка установлена в положение укладки стеблей кукурузы в валок!

ВНИМАНИЕ: После полной выгрузки зерна из бункера в первую очередь необходимо отключить привод вибродна и, только после этого, отключить привод выгрузных шнеков!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ доступ в бункер и нахождение в бункере людей при работающем двигателе.

Перед заходом в зерновой бункер следует проследить за тем, чтобы другие лица не могли снова запустить комбайн.

Доступ в бункер возможен только при выключенном механизме выгрузки! ЗАПРЕЩАЕТСЯ проталкивание зерна руками, ногами, лопатой или другими предметами при выгрузке зерна из бункера.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ выгрузка комбайна под линиями электропередач.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Проведение регулировочных работ, технического обслуживания бункера, чистку и устранение закупорок необходимо производить через лаз в бункер только при выключенном двигателе!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ пользование пробоотборником зерна на ходу и при включенном главном контрприводе, а также при заполнении бункера более чем на 1/3 объема.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ становиться на крышу бункера и ходить по ней.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ выключать главный контрпривод после заполнения бункера выше верхней кромки кожуха шнека загрузки зерна в бункер.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ выключать главный контрпривод до полного опорожнения зернового бункера.

ВНИМАНИЕ: При повторном запуске двигателя после экстренного останова необходимо предваритель-

но выключить ременную передачу привода главного контрпривода, для чего вручную отвести натяжной ролик от ремня до его фиксации в крайнем положении!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Соблюдайте осторожность при обращении с климатической установкой/кондиционером! Не допускайте попадание хладогента в атмосферу!

Работы по ТО и ремонту имеют право проводить только специально подготовленный персонал в специализированных мастерских!

предостережение: При сливе горячей охлаждающей жидкости из системы охлаждения, горячего масла из картера двигателя и гидросистемы комбайна во избежание ожогов соблюдайте осторожность!

Охлаждающая жидкость легко воспламеняется!

Пары могут вызвать отравление.

Не допускайте попадания охлаждающей жидкости в окружающую среду!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Соблюдайте осторожность при обращении с тормозной жидкостью и электролитом (ядовитые и едкие)!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При работе с рабочими жидкостями (охлаждающая жидкость, масла, тормозная жидкость, топливо и другие) соблюдайте правила личной гигиены.

При попадании этих жидкостей на слизистую оболочку глаз, ее необходимо обильно промыть теплой водой.

С поверхности кожи жидкости удаляйте теплой мыльной водой!

предостережение: Гидравлические системы должны быть герметичны. В системах комбайна не допускается подтека и каплеобразования масла!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ТО гидросистем разрешается проводить только техническим специалистам по

обслуживанию гидравлических систем.

Не производите ТО элементов гидропривода и пневмосистемы, находящихся под давлением!

Перед ТО необходимо снять давление в гидросистеме и пневмосистеме!

Ремонтные работы в гидравлической системе допускается проводить лишь в специализированной мастерской.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ разъединять маслопровода и пневмопровода, а также производить подтяжку их соединений при работающем двигателе.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Регулярно проверяйте гидравлические рукава и меняйте поврежденные и изношенные на новые. Рукава должны соответствовать необходимым техническим требованиям!

предостережение: Соединение многофункционального разъема между комбайном и жаткой с загрязненными сопрягаемыми поверхностями приведет к отказам гидроаппаратуры. Содержите сопрягаемые поверхности многофункционального разъема в идеальной чистоте!

предостережение: Перед разборкой узлов гидросистемы тщательно очистите предполагаемое место разборки от грязи, пыли и других загрязнений. Наиболее быстро и качественно очистку наружных поверхностей гидравлических соединений от загрязнений производите источником сжатого воздуха с последующей чисткой ветошью.

Не допускается попадание загрязнений во внутренние полости гидравлической системы, так как это вызывает заклинивание золотников гидрораспределителей, выход из строя гидронасосов, гидромоторов, насосадозатора и других элементов системы.

Соединение полумуфт с загрязненными сопрягаемыми поверхностя-

ми приведет к отказам гидроаппаратуры. Содержите сопрягаемые поверхности в идеальной чистоте!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При ремонте гидравлики в гидросистеме должно быть снято давление!

Комбайн оборудован гидросистемой с ПГА в количестве 4 шт., заправленными техническим азотом под давлением 8 МПа. Эксплуатация ПГА должна производиться в соответствии с «Правилами пожарной безопасности» и действующими «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением».

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Во избежание взрыва не проводите на корпусе ПГА сварочные и другие работы, не наполняйте ПГА кислородом или атмосферным воздухом!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Перед ремонтными работами на стоянке и при хранении в линиях с ПГА снимайте давление до нуля и проконтролируйте это по манометру в кабине комбайна!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Для обеспечения безопасности при утилизации ПГА их необходимо разрядить. Разрядка ПГА производится в следующей последовательности:

- 1) снять грязезащитный пластмассовый колпачок с пробки газонаполнительного отверстия (сверху аккумулятора);
- 2) шестигранным ключом S=6 открутить пробку газонаполнительного отверстия на 1/4-1/3 оборота до появления характерного шипения выходяшего газа.

Выпускаемый газ - не вдыхать!

- 3) после прекращения шипения пробку вновь открутить на 1/4--1/3 оборота до повторного появления шипения;
- 4) постепенное, ступенчатое откручивание пробки (не более чем на два оборота) и выпуск газа производить до окончательного прекращения шипения. После этого пробку можно выкрутить полностью.

предостережение: Во время работы не прикасайтесь к металлическим маслопроводам они могут нагреваться до 70–80°С!

предостережение: Во избежание получения травмы от соприкосновения с сильно нагретыми поверхностями в зоне установки двигателя, перед проведением работ по ТО или ремонту необходимо дать двигателю остыть!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Во избежание отравления угарными газами не запускайте двигатель комбайна в закрытом помещении с плохой вентиляцией!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Контролируйте состояние электрооборудования комбайна, оберегайте его от повреждений. Немедленно устраняйте повреждения проводов!

✓! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Перед проведением любых работ на электрооборудовании комбайна отключите выключатель электропитания комбайна, или отключите АКБ!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ короткое замыкание электрических цепей.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Используйте только предохранители с предписанным значением тока!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не допускайте образования искр и открытого пламени вблизи АКБ!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Замену перегоревших лампочек рабочих фар производите при помощи стремянки или лестницы!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ сварка на двигателе и на подмоторной раме.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ массовую клемму сварочного аппарата подсоединять к двигателю, его элементам и подмоторной раме.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать несертифицированный электрический сварочный аппарат.

предостережение: Для защиты электронных компонентов от повышенного напряжения при сварочных работах, необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- массовую клемму сварочного аппарата закреплять непосредственно на свариваемую деталь;
- не допускать соприкосновения корпуса электронных компонентов (например, блоков управления) и электрических проводов со сварочным электродом или массовой клеммой сварочного аппарата!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ стоянка комбайна на шинах с заниженным в сравнении с эксплуатационной нормой давлением воздуха.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ стоянка неработающего комбайна на шинах с жаткой, поднятой в верхнее положение.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ стоянка комбайна более 10 дней на шинах.

4 Указания по пожарной безопасности

ВНИМАНИЕ: В целях пожарной безопасности соблюдайте осторожность при обращении с топливом.

Не курите, избегайте образования искр и открытого пламени при заправке комбайна!

Перед заправкой комбайна выключите двигатель, выньте ключ зажигания. Не доливайте топливо в закрытых помещениях. Немедленно вытирайте пролитое топливо!

ВНИМАНИЕ: Для предотвращения опасности возгорания содержите комбайн в чистоте!

предостережение: В целях пожарной безопасности при работе комбайна необходимо:

- осуществлять контроль за показаниями контрольных приборов системы охлаждения двигателя и гидросистемы;
- не допускать понижения уровня охлаждающей жидкости в системе охлаждения двигателя;
- своевременно прекращать работу для охлаждения двигателя и восстановления тепловых режимов гидросистемы;
- не допускать скапливания пыли, грязи и остатков технологического продукта на двигателе, масляном баке, нагревающихся элементах комбайна:
- следить за чистотой защитных экранов радиаторов, пространства между охлаждающими пластинами и трубками радиаторов!

ВНИМАНИЕ: При возникновении пожара примите меры по выводу комбайна из убираемого массива. Выключите двигатель, отключите АКБ, вызовите пожарную службу и приступайте к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушитель, вода, земля)!

ВНИМАНИЕ: Комбайн должен быть обеспечен двумя огнетушителями порошкового типа, содержащими не менее 8 кг огнетушащего вещества, а также другими средствами пожаротушения согласно рекомендациям соответствующих национальных служб!

Места для установки огнетушителей с элементами для их крепления находятся:

- на площадке входа;
- на площадке обслуживания двигателя.

КЗК-2124-3-0100000 ИЭ Знаки безопасности

Знаки безопасности

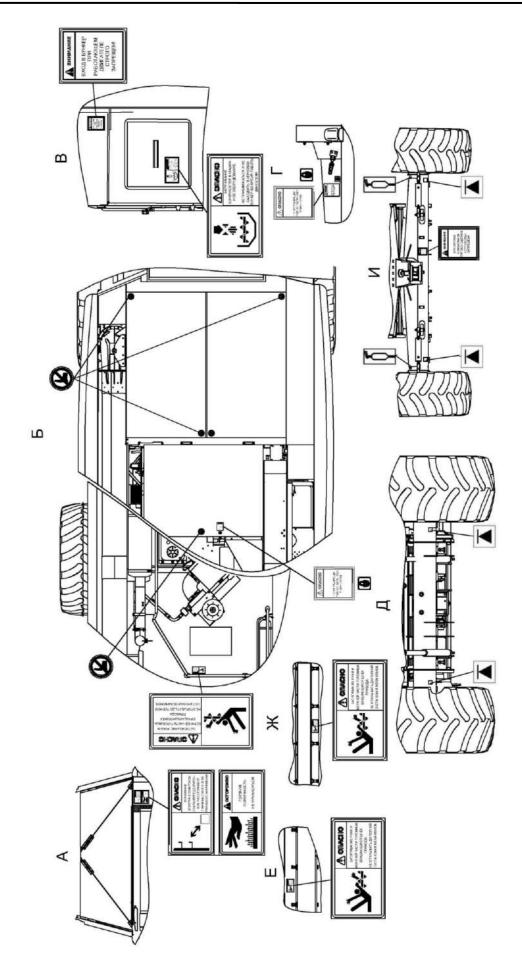
На комбайне нанесены предупредительные и указательные знаки безопасности (символы и пиктограммы), которые содержат важные указания по обеспечению безопасности, а также по эффективному использованию комбайна.

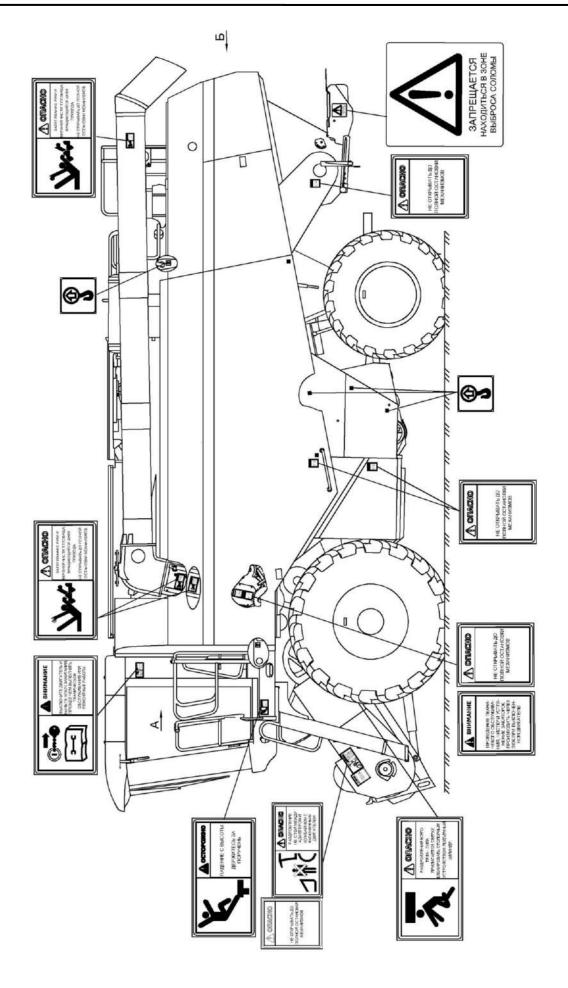
Знаки безопасности должны всегда содержаться в чистоте, при повреждении их следует обновить. Если при эксплуатации меняются детали с нанесенными символами и пиктограммами, то следует проследить за тем, чтобы на новые детали были нанесены соответствующие.

Символ	Значение	
~ ⊃•	- Место смазки консистентным смазочным материалом	
	- Место смазки жидким смазочным материалом	
	- Точка подъема	
	- Место установки домкрата	
	- Место установки огнетушителя	
	- Символ по технике безопасности	
	- ИЭ для механизатора (следует изучить и соблюдать)	

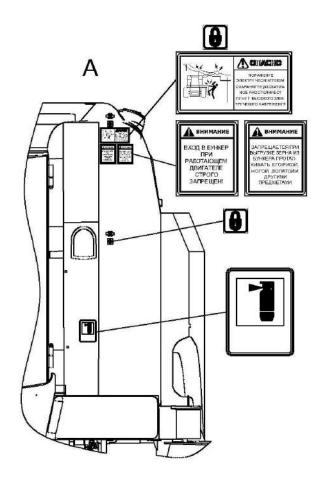
Комбайн (вид справа)

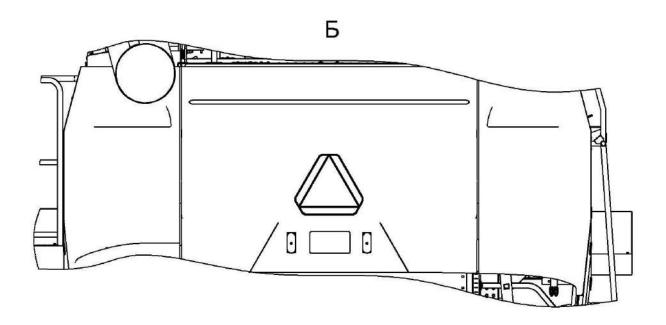
КЗК-2124-3-0100000 ИЭ Знаки безопасности





КЗК-2124-3-0100000 ИЭ Знаки безопасности





1 Описание и работа

1.1 Назначение

Комбайн предназначен для прямой и раздельной уборки зерновых колосовых культур, а с применением специальных приспособлений, для уборки зерновой части кукурузы, подсолнечника, зернобобовых, крупяных культур, семенников трав и рапса на равнинных полях с уклоном до 8°.

Комбайн производит скашивание или подбор зерновых или семенных культур, обмолот, сепарацию, очистку зерна, накопление зерна в бункере с последующей выгрузкой в транспортное средство, а также обеспечивает уборку незерновой части урожая по следующим технологическим схемам:

- укладка соломы в валок;
- измельчение и разбрасывание соломы по полю.

1.2 Технические характеристики

Основные параметры и технические данные комбайна приведены в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Технические данные

Параметр	Значение
Рабочая скорость движения, км/ч	0 - 10
Транспортная скорость движения, км/ч	0 – 20**
Габаритные размеры комбайна, мм:	
а) в рабочем положении с жаткой для зерновых	
культур:	
- длина	10950
- ширина	9700
- высота (с поднятыми надставками бункера)	4900
б) в транспортном положении с жаткой для зерновых	
культур на транспортной тележке:	
- длина	20900
- ширина	4100
- высота	4100
Масса комбайна конструкционная (сухая), в основной рабочей	0.4.0.
комплектации (без учета транспортной тележки), кг	21850
Двигатель	
Марка двигателя	ЯМ3-65802
Номинальная мощность двигателя, кВт	390
Объем топливного бака, л	800
Уровень звука на рабочем месте оператора, дБА	80
Параметр неопределенности, дБА	4
Полное среднеквадратичное значение корректированного виб-	
роускорения на сиденье оператора (общая вибрация), м/с²	1,8
Параметр неопределенности, м/с ²	0,9
Полное среднеквадратичное значение корректированного	
виброускорения на органах управления (локальная вибра-	
ция), м/c ²	2,5
Параметр неопределенности, м/с ²	1,2 8*
Назначенный срок службы, лет	
Назначенный срок хранения (без переконсервации), лет	1*

^{*} По истечении назначенных показателей (срока службы, срока хранения) комбайн изымается из эксплуатации, и принимается решение о направлении его в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении новых назначенных показателей (срока службы, срока хранения).

^{**} При транспортировке жатки в агрегате с приспособлением для уборки рапса транспортная скорость движения - не более 15 км/ч. Скорость движения на поворотах - не более 5 км/ч.

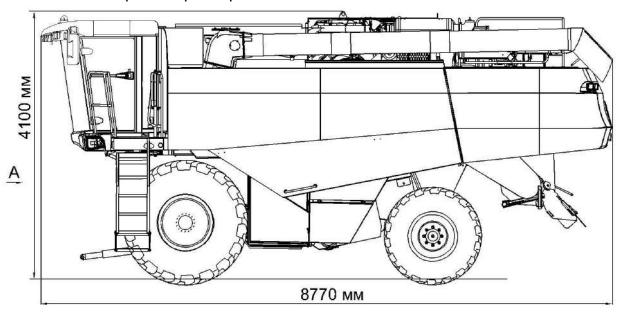
Продолжение таблицы 1.1

Молотильный аппарат	Продолжение таблицы 1.1	311011140
Тип молотильного барабана бильный с с бичами левого и правого направления рифов Конструктивная ширина молотильного аппарата, мм 1700 Частота вращения вала молотильного барабана, с¹ (об/мин):	Параметр	Значение
Вого и правого направления рифов		
Конструктивная ширина молотильного аппарата, мм Частота вращения вала молотильного барабана, с¹ (об/мин):	Тип молотильного барабана	
Конструктивная ширина молотильного аппарата, мм Частота вращения вала молотильного барабана, с¹ (об/мин):		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Частота вращения вала молотильного барабана, с¹ (об/мин):		
- без редуктора - с редуктора - с редуктором Диаметр молотильного барабана, мм Диаметр барабана ускоряющего, мм Частота вращения вала ускоряющего барабана, с¹ (об/мин): - без редуктором - с редуктора - с редуктором - с		1700
- с редуктором Диаметр молотильного барабана, мм Диаметр барабана ускоряющего, мм Частота вращения вала ускоряющего барабана, с¹ (об/мин): - без редуктором - с редукторов, шт - с редуктором - с решетчатое прутковопланчатое - притуализации, мПа - с редуктором - с редукт		0.7 40.0 (500 4450)
Диаметр молотильного барабана, мм Диаметр барабана ускоряющего, мм Частота вращения вала ускоряющего барабана, с¹ (об/мин): - без редуктора - с редуктором Площадь сепарации подбарабанья, м² Диаметр отбойного битера, мм Частота вращения отбойного битера, мм Частота вращения отбойного битера, мм Частота вращения отбойного битера, с¹ (об/мин): - без редуктором Соломосепаратор Тип Фисло роторов, шт Дима роторов, м Диаметр отбоя, с¹ (об/мин) Число роторов, м Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) Число роторов, м Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) Висло каскадов, шт Очистка Площадь решет, м² Число каскадов, шт Застота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) Висло каскадов, шт Бункер зерновой Тип бункера Бункер зерновой Тип бункера Вместимость бункера, м³ Оусто поворота выгрузного шнека, мм Чтол новорота выгрузного шнека, мм Чтол поворота		
Диаметр барабана ускоряющего, мм 450		·
Частота вращения вала ускоряющего барабана, с¹ (об/мин):		
- без редуктором - с редуктором - дал. (36.1 (26016)) - дал. (348,61 (26016)) - дал. (348,61 (26016)) - дал. (352) - дал. (362) - дал. (36.		430
- с редуктором Подбарабанье Подбарабанье Площадь сепарации подбарабанья, м² Площадь сепарации подбарабанья, м² Площадь сепарации подбарабанья, м² Площадь сепарации подбарабанья, м² Площадь сепарации потбойного битера, мм Заяз Частота вращения отбойного битера, с¹ (об/мин): - без редуктора - с редуктором Соломосепаратор Тип роторный Число роторов, шт Длина роторов, м Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) Ваза (500) Очистка Площадь решет, м² Число каскадов, шт Занстота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) Ваза (500) Веступенчатый, клиноременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Бункер зерновой Тип бункера Бункер зерновой Тип бункера Вместимость бункера, м³ Погрузочная высота выгрузного шнека, мм Чтоп поворота выгрузного шнека, град. Вместимость бункера, м³ Погрузочная высота выгрузного шнека, град. Вместимость бункера, м³ Погрузочная высота выгрузного шнека, мм Вместимость бункера, м³ Огоробота выгрузного шнека, град. Вместимость бункера, мз Одовая часть Кодовая часть Кодовая часть Вины колес: - управляемых - ведущих - управляемых - управляемых - управляемых - управляемых - управляемых - управляемых - од 2±0,01 - о жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой - 0,26		10.3 20.5 (618 1230)
Подбарабанье Площадь сепарации подбарабанья, м² Диаметр отбойного битера, мм Частота вращения отбойного битера, с¹ (об/мин): - без редуктора - с редуктором Соломосепаратор Тип Число роторов, шт Диаметр ротора, мм Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) Число роторов, м Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) Площадь решет, м² Число каскадов, шт Число каскадов, шт Число каскадов, шт Число роторования частоты вращения вентилятора Способ регулирования частоты вращения вентилятора Бункер зерновой Тип бункера Вместимость бункера, м³ Погрузочная высота выгрузного шнека, мм Угол поворота выгрузного шнека, град. Вместимость бункера, м³ Погрузочная высота выгрузного шнека, мм Угол поворота выгрузного шнека, град. Вины колес: - управляемых - ведущих Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой Осмоста вращения ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой Осмоста вращения и принудительной волеста ородем - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой Осмоста вращения и принудительной волеста ородем - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой Осмоста вращения жолес при эксплуатации, МПа - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой Осмоста врашения с притоком с при заполнения ородем - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой Осмоста врашения с протком за выста выс		
Площадь сепарации подбарабанья, м²		
Площадь сепарации подбарабанья, м² 1,2 Диаметр отбойного битера, мм 393 Частота вращения отбойного битера, с¹ (об/мин):	Подокрабань	1.
Диаметр отбойного битера, мм 393 Частота вращения отбойного битера, с¹¹ (об/мин):	Площадь сепарации подбарабанья. м ²	
Частота вращения отбойного битера, с¹ (об/мин):		·
- без редуктором - с редуктором, вит - с редуктором, видентер ротора, мм - с редуктором, видентер вала ротора, с обимин - с принудительной, видентер варишения вала ротора, с обимин - с принудительной, видентер варишения вала вентилятора, с обимин - с принудительной, видентер варишения вариатором с ременным вариатором с ременны		
Соломосепаратор Тип Соломосепаратор Число роторов, шт 2 Длина роторов, м 4,2 Диаметр ротора, мм 445 Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) 13,3 (800) Очистка Площадь решет, м² 5,8 Число каскадов, шт 3 Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) 8,426,0 (5041560) Способ регулирования частоты вращения вентилятора бесступенчатый, клино-ременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Бункер зерновой Тип бункера трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Жодовая часть Кодовая часть Шины колес: - управляемых - ведущих - ведущих - управляемых - ведущих: - о,24 0,240,01 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26	. , , , ,	10,3520,5 (6211230)
Соломосепаратор Тип роторный Число роторов, шт 2 Длина роторов, м 4,2 Диаметр ротора, мм 445 Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) 13,3 (800) В температи вара вара вара вара вара вентилятора Число каскадов, шт 3 Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) 8,426,0 (5041560) Способ регулирования частоты вращения вентилятора бесступенчатый, клиноременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Бункер зерновой Тип бункера трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угоп поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес:		
Число роторов, шт 2 Длина роторов, м 4,2 Диаметр ротора, мм 445 Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) 13,3 (800) Очистка Площадь решет, м² 5,8 Число каскадов, шт 3 Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) 8,426,0 (5041560) Способ регулирования частоты вращения вентилятора бесступенчатый, клиноременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Бункер зерновой Тип бункера трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, км 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес: управляемых ведущих 900/60R32 Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа 0,2±0,01 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26		,
Длина роторов, м Длиметр ротора, мм 445 Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) 13,3 (800) 8,3 (500) Очистка Площадь решет, м² 5,8 Число каскадов, шт 3 Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) Способ регулирования частоты вращения вентилятора Бункер зерновой Тип бункера Бункер зерновой Тип бункера Бункер зерновой Тип бункера Тогрузочная высота выгрузного шнека, мм Того поворота выгрузного шнека, град. Тогрузочная высота выгрузного шнека, град. Того корона выгрузного шнека, град. Того	Тип	роторный
Диаметр ротора, мм 445 Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) 13,3 (800) 8,3 (500) Очистка Площадь решет, м² 5,8 Число каскадов, шт 3 Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) 8,426,0 (5041560) Способ регулирования частоты вращения вентилятора Бункер зерновой Тип бункера Бункер зерновой Тип бункера Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес: - управляемых - ведущих - ведущих Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых - ведущих: - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой Очистка Очистка Очистка 13,3 (800) 8,3 (500) 8,3 (500) Вядемания 13,3 (800) 8,3 (500) 8,3 (500) Вядемания 3 44.00 Бесступенчатый, клиноременным вариатором с электроприводом, управляемых - ведущих - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой Очистка Очистка 13,3 (800) 8,3 (500) 8,2 (500) 6есступенчатый, клиноременый вентилятора 8,426,0 (504) 6есступенчатый, клиноременый вентилятора 8,426,0 (504) 6есступенчатый, клиноременый вентилятора 9,5 (100) 100,000 100	Число роторов, шт	
Частота вращения вала ротора, с¹ (об/мин) 13,3 (800) 8,3 (500) Очистка Площадь решет, м² 5,8 Число каскадов, шт 3 Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) 8,426,0 (5041560) Способ регулирования частоты вращения вентилятора бесступенчатый, клиноременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Бункер зерновой Тип бункера трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес:	Длина роторов, м	4,2
Очистка Площадь решет, м² 5,8 Число каскадов, шт 3 Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) 8,426,0 (5041560) Способ регулирования частоты вращения вентилятора бесступенчатый, клиноременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Бункер зерновой Тип бункера трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес: - управляемых 600/65R28 - ведущих 900/60R32 Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых 0,2±0,01 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26		
Очистка Площадь решет, м² 5,8 Число каскадов, шт 3 Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) 8,426,0 (5041560) Способ регулирования частоты вращения вентилятора бесступенчатый, клиноременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Бункер зерновой Тип бункера трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес: - управляемых 600/65R28 - ведущих 900/60R32 Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых 0,2±0,01 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26	Частота вращения вала ротора, с ⁻¹ (об/мин)	
Площадь решет, м² 5,8 Число каскадов, шт 3 Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) 8,426,0 (5041560) Способ регулирования частоты вращения вентилятора бесступенчатый, клиноременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Бункер зерновой Тип бункера трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес:		8,3 (500)
Число каскадов, шт 3 Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) 8,426,0 (5041560) Способ регулирования частоты вращения вентилятора бесступенчатый, клиноременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Бункер зерновой Тип бункера трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес:		
Частота вращения вала вентилятора, с¹ (об/мин) 8,426,0 (5041560) Способ регулирования частоты вращения вентилятора бесступенчатый, клиноременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Бункер зерновой Тип бункера трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Жодовая часть 101 Шины колес:		
Способ регулирования частоты вращения вентилятора Бункер зерновой Тип бункера Трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ Вместимость бункера, м³ Ргол поворота выгрузного шнека, мм Тол поворота выгрузного шнека, град. Тол		
ременным вариатором с электроприводом, управляемым из кабины Тип бункера Тип бункера Трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. Тол		
Вункер зерновой Тип бункера Тип бункера Тип бункера Трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ Вместимость бункера, матемой выгрузькой Вместимость бункера, м³ Вместимость бункера, матемой выгрузькой Вместимость бункера Вместимость	Способ регулирования частоты вращения вентилятора	
Бункер зерновой Тип бункера Тир бункера Тип бункера Тир бункера Тир бункера Тип бункера Тир бункера Тир бункера Тир бункера Тир бункера Тир бункера Тир бункера Тип бункера Тир бункера Т		
Бункер зерновойТип бункератрансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкойВместимость бункера, м³9,5Погрузочная высота выгрузного шнека, мм4100Угол поворота выгрузного шнека, град.101Ходовая частьШины колес:900/65R28- управляемых600/65R28- ведущих900/60R32Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа0,2±0,01- управляемых0,24- с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой0,26		
Тип бункера трансформируемый, с автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес: - управляемых 600/65R28 - ведущих 900/60R32 Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых 0,2±0,01 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26	Fuuren convencă	управляемым из каоины
автоматической сигнализацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ 9,5 Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес: - управляемых - ведущих 900/60R32 Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых - ведущих: 0,2±0,01 - ведущих: 0,26		TOQUICHODAMADVOAMUM
лизацией заполнения, с принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³	Тип бункера	
Принудительной выгрузкой Вместимость бункера, м³ Погрузочная высота выгрузного шнека, мм Угол поворота выгрузного шнека, град. Торавляемых Вины колес: управляемых ведущих Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа управляемых ведущих: одач с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой принудительной выгрузкой 9,5 4100 800/65R28 900/65R28 900/60R32		
Вместимость бункера, м³		
Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес: - управляемых 600/65R28 - ведущих 900/60R32 Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых 0,2±0,01 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26		
Погрузочная высота выгрузного шнека, мм 4100 Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес: - управляемых 600/65R28 - ведущих 900/60R32 Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых 0,2±0,01 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26	Вместимость бункера, м ³	
Угол поворота выгрузного шнека, град. 101 Ходовая часть Шины колес: управляемых ведущих давление в шинах колес при эксплуатации, МПа управляемых управляемых ведущих: с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 101		<u> </u>
Ходовая частьШины колес:600/65R28- управляемых900/60R32Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа0,2±0,01- управляемых0,24- с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой0,26		101
Шины колес: 600/65R28 - управляемых 600/65R28 - ведущих 900/60R32 Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа 0,2±0,01 - управляемых 0,24 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26		
- управляемых 600/65R28 900/60R32 Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых 0,2±0,01 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26		
- ведущих 900/60R32 Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых 0,2±0,01 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26		600/65R28
Давление в шинах колес при эксплуатации, МПа - управляемых 0,2±0,01 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26		
- управляемых 0,2±0,01 - ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26		
- ведущих: 0,24 - с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26		0,2±0,01
- с жаткой ЖЗК-9-2 и рапсовой приставкой 0,26	* •	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

Окончание таблицы 1.1

Окончание таолицы 1.1 Параметр	Значение
Колея колес, мм	Значение
- управляемых	3230+50
- ведущих	3190+50
База, мм	3790+50
Дорожный просвет, мм, не менее	380
Соломоизмельчитель	
Диаметр барабана, мм	525
Частота вращения барабана, с ⁻¹ (об/мин)	46,9 (2814)
	40,9 (2014)
Половоразбрасыватель	
Количество дисков, шт.	2
Диаметр диска, мм	560
Частота вращения дисков, с ⁻¹ , (об/мин)	6,713,3
	(400800)
Жатка для зерновых культур	
Ширина захвата, м	9,2
Электрооборудование	
Номинальное напряжение системы электрооборудования, В:	24
Номинальная емкость одной аккумуляторной батареи, А/ч	190
Количество батарей, шт	2
Гидравлическая система	
Привод ходовой части	гидропривод объем-
	ный с бесступенча-
	тым регулированием
	скорости движения
Привод рулевого управления	гидрообъемный
	привод
Давление настройки предохранительного клапана в гидроси-	
стеме привода ходовой части, МПа	42
Давление настройки предохранительного клапана в гидроси-	
стеме рулевого управления, МПа	17
Давление настройки предохранительного клапана в гидроси-	
стеме силовых цилиндров, МПа	18
Давление настройки предохранительного клапана в гидроси-	
стеме управления стояночным тормозом, МПа	14
Давление настройки предохранительного клапана в гидроси-	
стеме низкого давления, МПа	2,3
Количество гидроцилиндров на управляемом мосту, шт	2
Вместимость масла гидросистемы, л	160
Вместимость бака масляного, л	70
Пневмосистема	07.0.60 0.00
Давление в пневмосистеме, МПа	от 0,69 до 0,83

1.3 Габаритные размеры комбайна



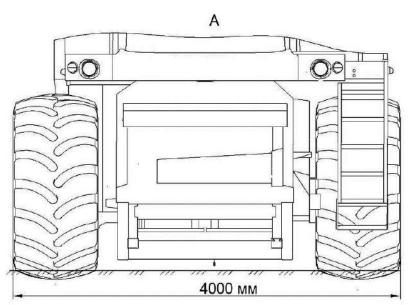
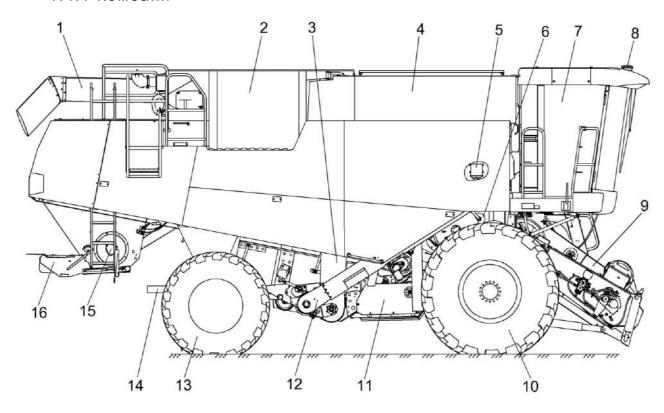


Рисунок 1.1 – Габаритные размеры комбайна

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Комбайн



- 1 шнек выгрузной;
- 2 установка двигателя;
- 3 элеватор зерновой;
- 4 бункер зерновой;
- 5 система картирования;
- 6 молотильный аппарат;
- 7 кабина;
- 8 система автовождения;
- 9 наклонная камера;
- 10 мост ведущих колес;
- 11 очистка;
- 12 элеватор колосовой;
- 13 мост управляемых колес;
- 14 половоразбрасыватель;
- 15 соломоизмельчитель;
- 16 дефлектор

Рисунок 1.2 – Комбайн

1.4.2 Наклонная камера

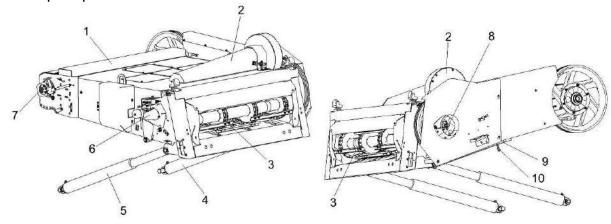
Механизм реверса 6 (рисунок 1.3) расположен на правой стороне наклонной камеры и состоит из рычага, на котором установлен гидромотор с ведущей шестерней и гидроцилиндром.

Привод механизма осуществляется с помощью гидромотора.

При забивании наклонной камеры хлебной массой необходимо:

- при помощи переключателя на пульте управления в кабине комбайна отключить привод наклонной камеры и жатки;
- нажатием клавиши выключателя реверса наклонной камеры на пульте управления включить реверс;
- очистив рабочие органы, нажатием клавиши выключателя выключить реверс.

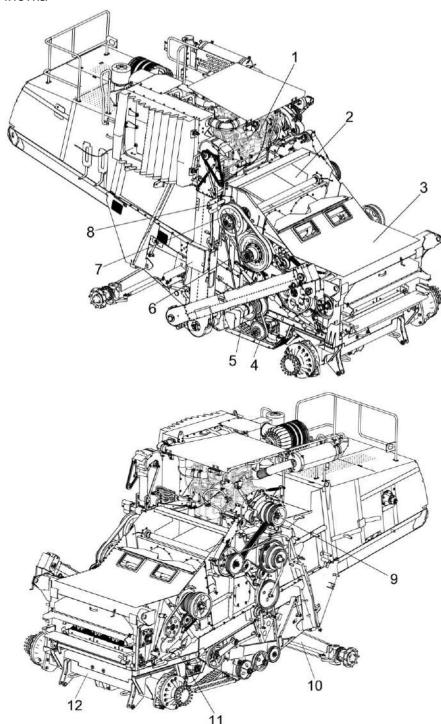
Для фиксации жатки с наклонной камерой в поднятом положении, при регулировках и ремонтных работах служит упор 9, расположенный с левой стороны наклонной камеры. Для установки упора необходимо поднять наклонную камеру с жаткой в верхнее положение, снять упор 9 с цепочки 10 и опустить на выдвинутый шток гидроцилиндра подъема наклонной камеры 4.



- 1 рама;
- 2 вентилятор;
- 3 цепочно–планчатый транспортер;
- 4, 5 гидроцилиндры подъема наклонной камеры;
- 6 механизм реверса:
- 7 вал верхний;
- 8- вал;
- 9 упор;
- 10 цепочка

Рисунок 1.3 – Наклонная камера

1.4.3 Очистка



- 1 установка двигателя;
- 2 соломосепаратор роторный;
- 3 молотильный аппарат;
- 4 привод вентилятора;
- 5 установка элеваторов и шнеков;
- 6 привод вариатора;
- 7 вариатор;
- 8 электромеханизм;
- 9 привод главного контрпривода; 10 мост управляемых колес;
- 11 электромеханизм подбарабанья;
- 12 мост ведущих колес

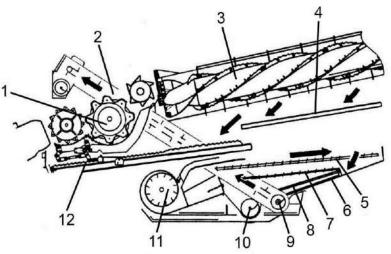
Рисунок 1.4 – Очистка

Схема работы очистки представлена на рисунке 1.5.

Зерновой ворох, попавший после обмолота на стрясную доску 12 (рисунок 1.5), совершающую колебательные движения, предварительно перераспределяется - зерно и тяжелые соломистые частицы опускаются вниз и движутся в нижней зоне слоя, а легкие и крупные соломенные частицы перемещаются в его верхней зоне. На пальцевой решетке стрясной доски 12 идет дальнейшая предварительная сепарация вороха: зерно, движущееся в нижней зоне слоя, поступает на верхнее решето 5, а крупные соломенные частицы проходят по пальцевой решетке над решетами. Полова и легкие примеси под действием воздушной струи вентилятора 11 выдуваются из очистки и оседают

на поле. Крупные соломенные частицы, идущие сходом с верхнего решета, также попадают на поле. На второй секции верхнего решета 5 выделяются недомолоченные колоски, которые по колосовому поддону поступают в колосовой шнек 9. Зерно, очищенное на верхнем решете 5, поступает на нижнее решето 7, где очищается окончательно.

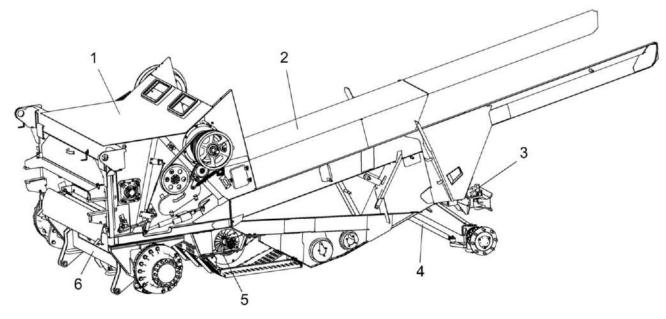
Очищенное зерно по поддону зерновому 8 подается в зерновой шнек 10 и далее зерновым элеватором и загрузным шнеком в бункер зерна, а сходы с нижнего решета поступают по поддону колосовому 6 в колосовой шнек 9, после чего транспортируются колосовым элеватором 2 на повторный обмолот в молотильный аппарат 1.



- 1 молотильный аппарат;
- 2 элеватор колосовой;
- 3 роторный соломосепаратор;
- 4 скатная доска;
- 5 верхнее решето;
- 6 поддон колосовой;
- 7 нижнее решето;
- 8 поддон зерновой;
- 9 шнек колосовой;
- 10 шнек зерновой;
- 11 вентилятор;
- 12 стрясная доска

Рисунок 1.5 – Схема работы очистки

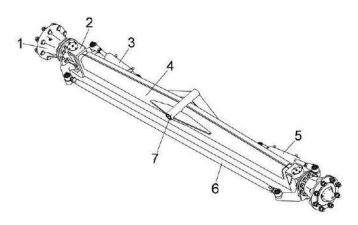
1.4.3.1 Шасси



- 1 аппарат молотильный;
- 2 рама;
- 3 устройство тягово-сцепное;
- 4 мост управляемых колес;
- 5 вентилятор очистки;
- 6 мост ведущих колес

Рисунок 1.6 – Шасси

Колеса крепятся болтами к фланцам ступиц 1 (рисунок 1.7), связанных между собой для синхронизации поворота поперечной рулевой тягой 6. Поворот колес осуществляется при помощи поршневых гидроцилиндров 3 и 5.



- 1 ступица колеса;
- 2 поворотный кулак;
- 3, 5 гидроцилиндры;
- 4 балка моста;
- 6 рулевая тяга;
- 7 ось

Рисунок 1.7 - Мост управляемых колес

Мост ведущих колес служит для передачи веса машины на почву и передачи крутящего момента от гидромотора гидростатической трансмиссии к ведущим колесам.

Привод колес моста ведущих колес осуществляется от гидромотора через коробку передач 6 (рисунок 1.8), полуоси 4, 8 и бортовые редукторы 2, 10.

Применены двухскоростная коробка передач 6, усиленные бортовые редукторы 2, 10 и системы рабочего и стояночного торможения.

Механизмы тормозные верхние 5, 7 и нижние 12, 13 представляют собой систему рабочего торможения, в качестве тормозного элемента применяются гидравлические дисковые тормоза с фиксированной скобой, ко-

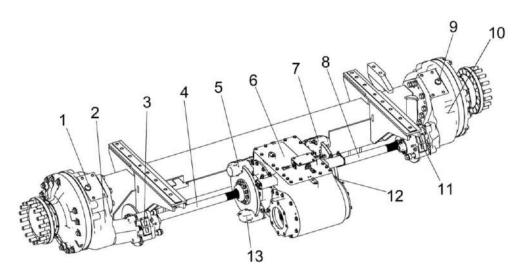
торые монтируются на корпусе коробки передач.

В системе стояночного торможения в качестве тормозного элемента применяются плавающие скобы с энергоаккумулятором 3, 11, которые монтируются на корпусе редукторов бортовых.

Полуоси 4, 8 служат для передачи крутящего момента от выходных валов коробки передач 6 к бортовым редукторам 2, 10 и представляют собой шлицевые валы.

Бортовые редукторы 2, 10 служат для передачи крутящего момента к ведущим колесам.

Полуавтоматическая система доворота первичного вала коробки передач облегчает переключение скоростных диапазонов.



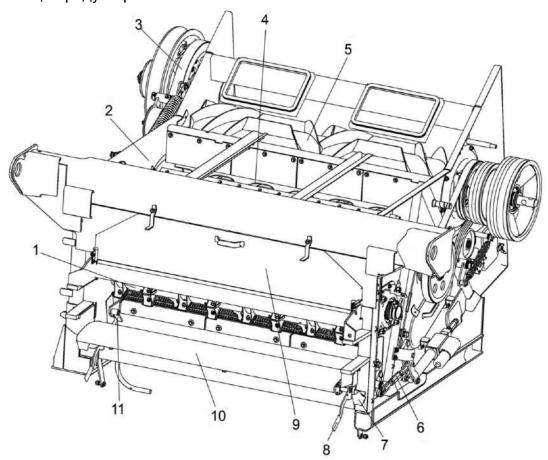
- 1, 9 сапуны;
- 2, 10 бортовые редуктора;
- 3, 11 плавающие скобы с энергоаккумулятором;
- 4, 8 полуоси;
- 5, 7 механизм тормозной верхний,
- 6 коробка передач;
- 12, 13 механизм тормозной нижний

Рисунок 1.8 – Мост ведущих колес

1.4.3.2 Аппарат молотильный

Вал шестилопастного отбойного битера является одновременно контрприводом наклонной камеры и молотильного барабана.

Для работы молотильного барабана на низких оборотах применен понижающий редуктор.



- 1 барабан ускоряющий;
- 2 рама;
- 3 привод молотильного барабана;
- 4 барабан молотильный;
- 5 отбойный битер;
- 6 механизм подъема подбарабаний;
- 7 ручка;
- 8 рукоятка;
- 9 заслонка барабана;
- 10 щиток;
- 11 камнеуловитель

Рисунок 1.9- Аппарат молотильный

ВНИМАНИЕ: После очистки камнеуловителя во избежание потерь зерна перед закрыванием крышки камнеуловителя необходимо заправить резиновое уплотнение внутрь корпуса камнеуловителя!

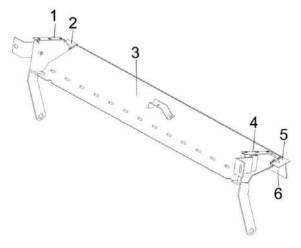
Камнеуловитель служит для улавливания посторонних предметов, попадающих в молотильный аппарат с хлебной массой.

Очистка камнеуловителя осуществляется ежедневно через откидную крышку лотка 4 (рисунок 1.10), которая фиксируется ручками 7 (рисунок 1.9).

Для очистки камнеуловителя поднимите рукоятки 8 вверх до выхода оси из зацепления со штырями и откройте щиток 10. При помощи ручек 7 открутите гайки-барашки и откройте крышку лотка 4 (рисунок 1.10) камнеуловителя. После очистки камнеуловителя закройте крышку лотка 4 и зафиксируйте ее гайками-барашками при помощи ручек 7 (рисунок 1.9).

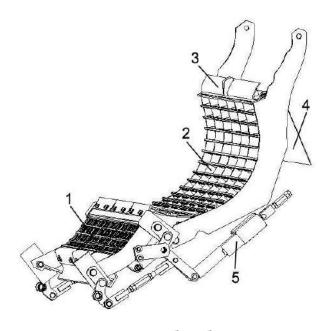
В состав молотильного аппарата входят переднее 1 (рисунок 1.11) и заднее 2 подбарабанья.

Изменение (увеличение / уменьшение) зазора подбарабаний производится механизмом подъема подбарабаний 5 при помощи переключателя зазора подбарабаний на пульте управления в кабине комбайна.



- 1, 7 щетки;
- 2, 6 уголки;
- 3 уплотнитель;
- 4 лоток;
- 5 планка

Рисунок 1.10 - Камнеуловитель



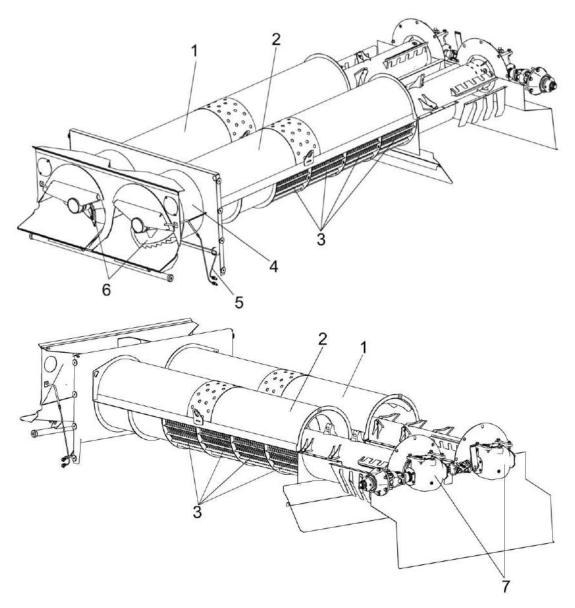
- 1 переднее подбарабанье;
- 2 заднее подбарабанье;
- 3 козырек;
- 4 фартук;
- 5 механизм подъема подбарабаний

Рисунок 1.11 – Подбарабанье

1.4.3.3 Соломосепаратор

Частота вращения валов роторов соломосепаратора для зерновых культур составляет 800 об/мин, для кукурузы – 500 об/мин.

Для изменения частоты вращения необходимо произвести перестановку ремня привода соломосепаратора на свободные ручьи шкивов и соответственно изменить положение натяжного устройства путем перестановки регулировочных элементов.



1 – кожух ротор правый; 2 – кожух ротора левый; 3 - деки; 4 – горловина; 5 – трубопровод; 6 – роторы; 7 – редукторы

Рисунок 1.12 – Соломосепаратор

1.4.4 Установка двигателя

На комбайн устанавливается дизельный двигатель ЯМЗ-65802 экологического класса Stage IIIA номинальной мощностью 390 кВт (рисунок 1.13) с системами обеспечения работоспособности.

Двигатель 11 установлен на раме подмоторной 10, на амортизаторах 6, 9.

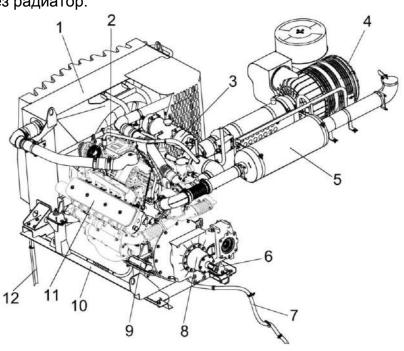
Воздухозаборник очищает воздух, втягиваемый лопастями вентилятора, от соломистых остатков и пыли, предохраняет радиатор 1 от забивания половой и мелкими соломистыми остатками.

Для удаления пыли и очистки сот радиатора в процессе работы предусмотрен поворот лопастей реверсивного вентилятора с целью изменения направления воздушного потока, проходящего через радиатор.

Слив масла из картера двигателя производится через сливной маслопровод 7.

Слив охлаждающей жидкости производится через сливной рукав 12.

Все сведения по технике безопасности, правилам эксплуатации, регулировкам, техническому обслуживанию и устранению неисправностей двигателя изложены в прилагаемых к двигателю эксплуатационных документах.



1 — радиатор; 2 — компрессор; 3 — бачок расширительный; 4 — воздухоочиститель; 5 - глушитель; 6, 9 - амортизаторы; 7 - маслопровод сливной; 8 — мультипликатор; 10 — рама подмоторная; 11 — двигатель; 12 - сливной рукав охлаждающей жидкости

Рисунок 1.13 – Установка двигателя

1.4.5 Бункер зерновой и выгрузное устройство

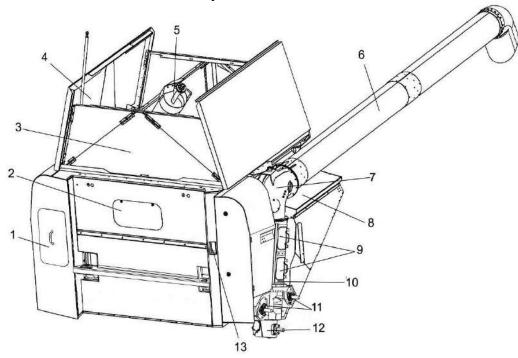
Бункер зерновой (рисунок 1.14) предназначен для сбора зерна во время работы комбайна. Бункер заполняется с помощью зернового элеватора и центрального загрузного шнека 5.

Для удобства наблюдения за заполнением и выгрузкой зерна из бункера на передней боковине корпуса размещено смотровое окно 2. Для взятия пробы зерна из бункера в процессе работы комбайна предназначено окно пробоотборника 13. Перед заполнением необходимо открыть зерновой бункер, надставки раскладываются/складываются переключателем на пульте управления.

На передней боковине в бункере расположены датчики АСК для звуко-

вой и световой сигнализации о заполнении бункера зерна на 70% и 100%. Крышка 1 закрывает лаз в бункер. Крыша бункера 4 предназначена для защиты от атмосферных осадков и увеличения объема бункера за счет ее трансформации.

Выгрузное устройство предназначено для выгрузки зерна из бункера в транспортное средство. Шнек поворотный выгрузной 6 может быть установлен при помощи гидроцилиндра в рабочее и транспортное положение, управление осуществляется из кабины комбайна. В транспортном положении выгрузной шнек поддерживается опорой. Для осуществления выгрузки зерна устройство снабжено приводом шнека с механизмом включения.



- 1 крышка лаза в бункер;
- 2 смотровое окно;
- 3 надставка бункера;
- 4 крыша бункера;
- 5 шнек загрузной;
- 6 шнек поворотный выгрузной;
- 7 отвод с редуктором;
- 8 настил;
- 9 крышки;
- 10 шнек наклонный выгрузной;
- 11 шнеки горизонтальные;
- 12 редуктор;
- 13 окно пробоотборника

Рисунок 1.14 – Бункер зерновой

1.4.6 Соломоизмельчитель

Соломоизмельчитель (рисунок 1.15), с входящим в него дефлектором 1, предназначен для измельчения и распределения по полю соломы. При необходимости, его можно без демонтажа с комбайна перенастроить в положение для укладки соломы в валок.

На боковинах корпуса измельчителя 6 в подшипниках установлен ротор измельчителя 3 с закрепленными на нем шарнирно ножами. На боковинах корпуса также закреплена ножевая опора 5 с установленными на ней ножами. В ножевой опоре 5 предусмотрены овальные отверстия, позволяющие поворачивать ее совместно с ножами для изменения длины измельчения.

Дефлектор 1 шарнирно навешивается на корпус измельчителя 6 и фиксируется полозами 8 в одном из пазов, соответственно в одном из положений: транспортном; при укладке соломы в валок; при разбрасывании измельченной соломы по полю. На рисунке 1.15 полозы 8 зафиксированы в пазе фикса-

тором 7 в положении - при разбрасывании измельченной соломы по полю.

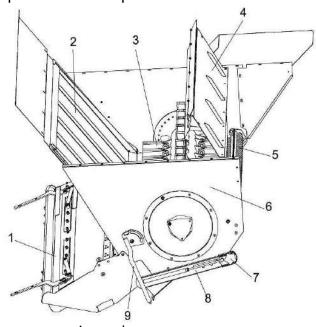
В корпусе измельчителя 6 имеется откидная часть днища, положение которой выставляется в зависимости от убираемой культуры и агротехнических условий.

Между боковинами корпуса на оси шарнирно закрепляется заслонка 2, при помощи рукоятки сектора 9 заслонка может быть откинута вперед или назад и зафиксирована гайками на осях, приваренных к боковинам корпуса измельчителя 6 и проходящих через продольные пазы секторов. На рисунке 1.15 заслонка 2 откинута назад.

Привод вала ротора измельчителя осуществляется посредством двух клиноременных передач от главного контрпривода.

В положении, когда заслонка 2 откинута вперед, включение контрпривода соломоизмельчителя запрещено.

В конструкции соломоизмельчителя предусмотрена блокировка запрета включения главного контрпривода.



- 1 дефлектор;
- 2 заслонка;
- 3 ротор измельчителя;
- 4 стенка;
- 5 ножевая опора;
- 6 корпус измельчителя;
- 7 фиксатор;
- 8 полоз:
- 9 рукоятка сектора

Рисунок 1.15 – Соломоизмельчитель

1.4.7 Половоразбрасыватель

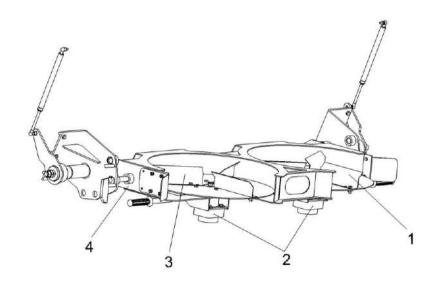
Половорабрасыватель предназначен для разбрасывания половы по полю.

Приводится в действие от гидромоторов 2 (рисунок 1.16).

Скорость вращения дисков правого 1 и левого 3 половоразбрасывате-

ля регулируется при помощи гидросистемы половоразбрасывателя.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При сниженной скорости вращения дисков могут возникнуть заторы в области разбрасывания половы!



1 – диск правый;

2 – гидромоторы;

3 - диск левый;

4 – рама

Рисунок 1.16 - Половоразбрасыватель

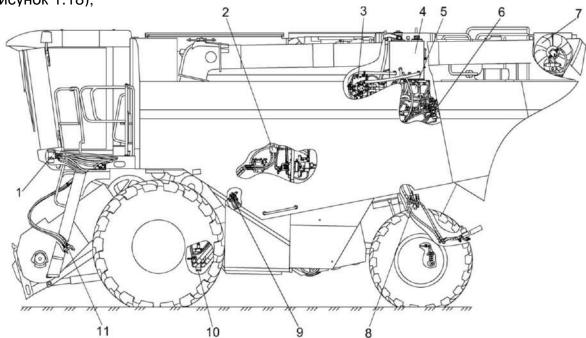
1.4.8 Гидросистема комбайна

Гидросистема комбайна состоит из нескольких гидросистем, разделяющихся между собой по функциональному назначению, но с общим маслобаком 4 (рисунок 1.17):

- гидросистема привода ходовой части 9:
- гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров 1;
- гидросистема привода половоразбрасывателя 8;
- гидросистема привода радиатора 7;
- гидросистема привода стояночного тормоза 5;
- гидросистема привода мотовила жатки 2;
- гидросистема низкого давления
 6;
- гидросистема наклонной камеры (принадлежность наклонной камеры) (рисунок 1.18);

 гидросистема жатки (принадлежность жатки) (рисунок 1.19).

Принципиальная гидравлическая схема гидросистемы комбайна приведена в приложении A, рисунки A.1, A2.



- 1 гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров;
- 2 гидросистема привода мотовила жатки;
- 3 гидронасос трехсекционный;
- 4 бак масляный;
- 5 гидросистема привода стояночного тормоза;
- 6 гидросистема низкого давления;
- 7 гидросистема привода радиатора;
- 8 гидросистема привода половоразбрасывателя
- 9 гидросистема привода ходовой части;
- 10 гидромотор;
- 11 разъем многофункциональный

Рисунок 1.17 – Гидросистема комбайна

1.4.8.1 Гидросистема привода ходовой части

Гидросистема привода ходовой части выполнена на базе объемного гидропривода. Обеспечивает движение комбайна передним и задним ходом.

Изменение скорости движения комбайна и реверсирование осуществляется изменением производительности насоса, а также изменением рабочего объема гидромотора.

Переключение передачи (I или II) осуществляется электроуправляемым гидроблоком включения передач.

Гидроблок доворота вала гидромотора обеспечивает проворот шестерен коробки передач с целью облегчения их ввода или вывода из зацепления.

Порядок включения электромагнитов гидросистемы привода ходовой части представлен в таблице 1.2.

Состав гидросистемы привода ходовой части и расположение аппаратов на комбайне:

Nº	Наименование гидроаппарата	Расположение на комбайне				
1	Гидроблок включения передач	Левая сторона, около переднего				
		колеса				
2	Гидронасос (хода +рулевой)	Левая сторона, на мультипликаторе				
3	Гидроблок доворота вала гидромотора	На кронштейне маслобака				
4	Бак масляный	На площадке обслуживания двигателя				
5	Гидромотор	Передний мост, на коробке передач				

Таблица 1.2

Вид операции	Потреби- тель	Номер электромаг- нита			Диагно- стическая точка наличия давления 23-28 bar
Нейтраль	Ц1.3, Ц1.4				ТД 1.2
Нейтраль – включение I передачи, доворот вала влево		Y1.5	Y1.6	Y1.8	ТД 1.4
Нейтраль – включение I передачи, доворот вала вправо		Y1.5	Y1.6	Y1.9	ТД 1.4
I передача включена	Ц1.1	Y1.5	Y1.6		ТД 1.4
Отключение I передачи – нейтраль, доворот вала влево				Y1.8	ТД 1.2
Отключение I передачи – нейтраль, доворот вала вправо				Y1.9	ТД 1.2
Нейтраль - включение II передачи, доворот вала влево		Y1.5	Y1.7	Y1.8	ТД 1.3
Нейтраль - включение II передачи, доворот вала вправо		Y1.5	Y1.7	Y1.9	ТД 1.3
II передача включена	Ц1.2	Y1.5	Y1.7		ТД 1.3
Отключение II передачи – нейтраль, доворот вала влево				Y1.8	ТД 1.2
Отключение II передачи – нейтраль, доворот вала вправо				Y1.9	ТД 1.2
Движение вперед	H1.1	Yp1.1	Yp1.3	Yp1.10	
Движение назад	M1.1	Yp1.2	Yp1.3	Yp1.10	

1.4.8.2 Гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров

Гидросистема рулевого управления предназначена для осуществления поворота колес управляемого моста комбайна. Связь гидроцилиндров поворота колес с насосом-дозатором, установленным в рулевой колонке, осуществляется посредством рабочей жидкости, а насос-дозатор имеет механическую связь с рулевым колесом.

Гидросистема силовых гидроцилиндров предназначена для управления гидроцилиндрами:

- поворота выгрузного шнека;
- подъема/опускания жатки (наклонной камеры);
- поперечного копирования (принадлежность гидросистемы наклонной камеры);
- реверса наклонной камеры (принадлежность гидросистемы наклонной камеры);
- горизонтального перемещения мотовила (принадлежность гидросистемы жатки);
- вертикального перемещения мотовила (принадлежность гидросистемы жатки);

Порядок включения электромагнитов гидросистемы силовых гидроцилиндров представлен в таблице 1.3

Скорость перемещения наклонной камеры (быстрое или медленное) обеспечивается модулем жатки системы БИУС, которая управляет электромагнитами рабочей секции гидроблока подъема жатки.

Возможна настройка скорости опускания адаптера в ручном режиме с помощью регулируемого дросселя с обратным клапаном ДОК 2.1 приложение A, рисунок A.1.

Состав гидросистемы рулевого управления и силовых гидроцилиндров и расположение аппаратов на комбайне:

Nº	Наименование гидроаппарата	Расположение на комбайне
1	Гидроцилинр Ц2.1 поворота выгрузного	Левая сторона, в верхней части
	шнека в транспортное положение и положение выгрузки	комбайна
2	Гидроблок подъема жатки с переливной	Левая сторона, в средней части
	секцией	комбайна
3	Гидронасос рулевой	Левая сторона, на гидронасосе привода
		хода
4	Фильтр напорный	Левая сторона, около маслобака
5	Фильтр сливной	В маслобаке
6	Гидроцилиндры рулевые	2 шт. на балке заднего моста
7	Гидроблок поворота выгрузного шнека	Левая сторона, в средней части
		комбайна
8	Гидроблок демпфирования (отключение ПГА)	На балке переднего моста
9	Гидроцилиндр Ц2.3 и Ц2.4 подъема	2 шт. под наклонной камерой
	наклонной камеры	
10	Насос-дозатор	В рулевой колонке
11	Гидронасос двухсекционный	Левая сторона, на мультипликаторе
		(первая секция)

Таблица 1.3

Вид операции	Потре- битель	Номер электромагнита		
Поворот выгрузного шнека:		Y2.12	Y2.3	
- в рабочее положение	Ц2.1	12.12		
- в транспортное положение		Y2.12	Y2.4	
Перемещение наклонной камеры – быстрое:	112.2	Y2.12	Y2.10	Y2.11
- подъем	— Ц2.3 — Ц2.4	12.12		
- опускание	Ц2.4		Y2.9	Y2.11
Перемещение наклонной камеры – медленное:	112.2	V2 12	V2 40	Y2.11
- подъем	Ц2.3	Y2.12	Y2.10	12.11
- опускание	Ц2.4		Y2.9	Y2.11
Отключение ПГА2.1 и ПГА2.2		Y2.15		
Автовождение	112.6		Yp2.1	
- рулевое колесо влево	Ц2.6,		1 pz. 1	
- рулевое колесо вправо	Ц2.7		Yp2.2	

1.4.8.3 Гидросистема привода радиатора

Гидросистема привода радиатора предназначена для охлаждения масла гидросистемы комбайна. Часть масла гидросистемы поступает на радиатор. В случае нагрева масла свыше 60° C по команде датчика температуры, установленного гидросистеме привода ходовой части, включается гидропривод вентилятора для повышения эффективности Вентилятор вращается охлаждения. реверсивным гидромотором. Циклограмма работы: 180 секунд прямой ход (направление потока воздуха через радиатор в сторону вентилятора); 10 секунд реверс. Работа вентилятора продолжается до охлаждения масла ниже 50° C.

Порядок включения электромагнитов гидросистемы привода радиатора представлен в таблице 1.4

Состав гидросистемы привода радиатора и расположение аппаратов на комбайне:

Nº	Наименование гидроаппарата				Расположение на комбайне
1	Радиатор масляный		С	гидромотором	Сверху в задней части машины
	вентилятора				
2	Гидроблок венти.	лятора			

Вид операции	Потребитель	Номер электро-
		магнита
Включение прямого хода вентилятора радиатора		Y4.1
Включение реверса вентилятора радиатора	M4.1	Y4.2
Вентилятор выключен		-

1.4.8.4 Гидросистема стояночного тормоза

Гидросистема стояночного тормоза предназначена для отключения стояночного тормоза при движении комбайна.

Для отключения стояночного тормоза масло под давлением подается в исполнительные гидроцилиндры тормозных механизмов, расположенных в бортовых редукторах моста ведущих колес. Затормаживание комбайна производится пружинами тормозных механизмов при снятии давления с исполнительных гидроцилиндров.

Порядок включения электромагнитов гидросистемы стояночного тормоза представлен в таблице 1.5

Состав гидросистемы привода стояночного тормоза и расположение аппаратов на комбайне:

Nº	Наименование гидроаппарата	Расположение на комбайне
1	Клапан зарядки ПГА	
2	Клапан стояночного тормоза (входит в блок клапанов)	Левая сторона, около маслобака
3	Клапан дублирования отключения стояночного тормоза (входит в блок клапанов)	левая сторона, около маслооака
4	Гидронасос двухсекционный	Левая сторона на мультипликаторе (вторая секция)
5	Блок ПГА	Левая сторона около маслобака

Вид операции	Потреби- тель	Номер электромагнита	
Управление стояночным тормозом:	116.4 116.2	Ц6.2 Y6.1	Y6.2
- отключить (расторможение)	Ц6.1, Ц6.2	10.1	10.2

1.4.8.5 Гидросистема привода мотовила жатки

Гидросистема привода мотовила жатки предназначена для вращения и регулирования оборотов мотовила жатки (привод нереверсивный).

Порядок включения электромагнитов гидросистемы привода мотовила представлен в таблице 1.6.

Состав гидросистемы привода мотовила жатки и расположение аппаратов на комбайне:

Nº	Наименование гидроаппарата	Расположение на комбайне
1	Гидронасос	Левая сторона, в средней части комбайна
2	Многофункциональный разъем	Соединение гидросистемы жатки и комбайна, разъем расположен на левой стороне в передней части комбайна и состоит из двух частей. Стационарная расположена на жатке, мобильная – на комбайне
3	Клапан промывочный	Левая сторона, в средней части машины
4	Гидромотор привода мотовила	На жатке

Вид операции	Потреби- тель	Номер электромагнит гидронасоса		
Включение (регулирование оборотов) мотовила	M89.1	Yp8.1		

1.4.8.6 Гидросистема низкого давления

Гидросистема низкого давления предназначена для управления:

- гидроцилиндром включения выгрузки зернового бункера;
- гидроцилиндром включения главного привода;
- гидроцилиндром включения I ступени привода соломоизмельчителя;
- гидромуфтой включения наклонной камеры и жатки.

Гидроблок низкого давления запитывается от гидронасоса привода стояночного тормоза через клапан зарядки ПГА.

Порядок включения электромагнитов гидросистемы низкого давления представлен в таблице 1.7.

Состав гидросистемы низкого давления и расположение аппаратов на комбайне:

Nº	Наименование гидроаппарата	Расположение на комбайне
1	Гидроцилиндр Ц9.2 главного привода	В верхней части комбайна, левая
		сторона между двигателем и
		бункером
2	Гидроцилиндр Ц9.3 соломоизмельчителя	Левая сторона, в средней части
		комбайна
3	Гидроцилиндр Ц9.1 выгрузки зернового	В верхней части комбайна, левая
	бункера	сторона между двигателем и
		бункером
4	Предохранительный клапан низкого	Левая сторона, в задней части
	давления	комбайна около маслобака
5	Гидроблок низкого давления	Левая сторона, в задней части
		комбайна около маслобака
6	Клапан обратный	Левая сторона, в задней части
		комбайна около маслобака,
		установлен на гидроблоке низкого
		давления
7	Гидромуфта включения наклонной камеры	Левая сторона, в средней части
	(входит в состав установки привода	комбайна
	наклонной камеры)	

Таблица 1.7

Вид операции	Потре- битель	Номер электромагнита	
Включение выгрузки зернового бункера:		Y9.1	
- ВКЛЮЧИТЬ	Ц9.1	19.1	
- отключить		-	
Включение главного привода:		Y9.2	
- включить	Ц9.2	19.2	
- отключить		I	
Включение наклонной камеры:		Y9.3	
- включить	У9.1	19.5	
- отключить		I	
Включение I ступени привода соломоизмельчителя:	Ц9.3	Y9.4	
- включить		19.4	
- отключить		-	

1.4.8.7 Гидросистема привода половоразбрасывателя

Гидросистема привода половоразбрасывателя предназначена для привода дисков половоразбрасывателя.

Быстроразъемные муфты предназначены для отсоединения гидросистемы половоразбрасывателя от гидросистемы комбайна.

При работе комбайна с демонтированным половоразбрасывателем, с целью недопущения перегрева масла в гидросистеме, снять разъем электрического жгута с электромагнита регулятора расхода и примотать к основному стволу жгута лентой ПВХ.

Порядок включения электромагнита гидросистемы привода половоразбрасывателя представлен в таблице 1.8.

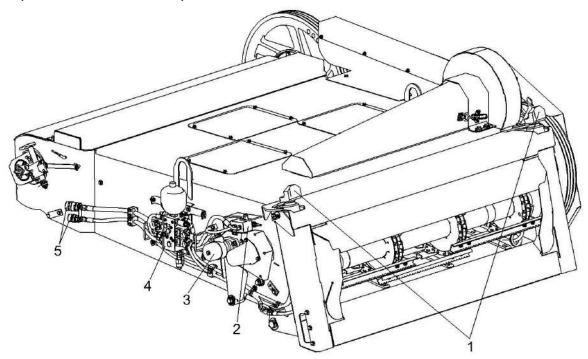
Состав гидросистемы привода половоразбрасывателя и расположение аппаратов на комбайне:

Nº	Наименование гидроаппарата	Расположение на комбайне
1	Гидронасос половоразбрасывателя	На насосе ГСТ
2	Регулятор расхода	На левой стороне, сзади комбайна, 2
		шт.
3	Гидромотор	На половоразбрасывателе, 2 шт.
4	Быстроразъемные муфты	На регуляторе расхода, 2 шт.

Вид операции	Потре- битель	Номер электромагнита		агнита
Включение половоразбрасывателя	M12.1, M12.2	Y12.1		

1.4.8.8 Гидросистема наклонной камеры

Гидросистема наклонной камеры (рисунок 1.18) предназначена для управления гидроцилиндрами поперечного копирования и управления реверсом наклонной камеры.



- 1 гидроцилиндры Ц79.1 и Ц79.2; поперечного копирования;
- 2 гидроцилиндр Ц79.3 включения реверса;
- 3 гидромотор реверса;
- 4 гидроблок поперечного копирования и реверса;
- 5 муфты быстрого соединения

Рисунок 1.18 – Гидросистема наклонной камеры

Порядок включения электромагнитов гидросистемы наклонной камеры представлен в таблице 1.9.

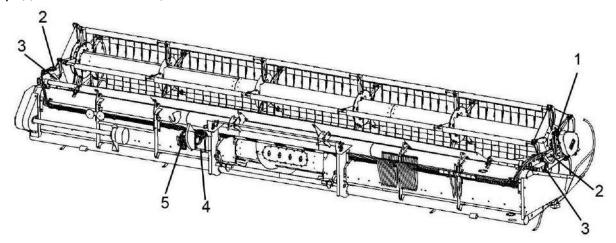
Таблица 1.9

Вид операции	Потре- битель	Номер	электромагнит	a
Поперечное копирование:	Ц79.1		Y79.2	
Левая сторона вниз. Правая сторона вверх	ц79.1 Ц79.2		173.2	
Правая сторона вниз. Левая сторона вверх	ц/9.2		Y79.1	
Включение реверса наклонной камеры:	Ц79.3 M79.1	Y2.12	Y79.3	
- ВКЛЮЧИТЬ		12.12	179.3	
- ОТКЛЮЧИТЬ		I		
Зарядка ПГА79.1 при разомкнутом реле РД79.1				
(при размыкании реле включается переливная сек-		Y2.12		
ция в гидроблоке подъема жатки)				
при замкнутом реле РД79.1		-		

1.4.8.9 Гидросистема жатки

Гидросистема жатки (рисунок 1.19) предназначена для горизонтального и вертикального перемещения мотовила, для привода и регулирования частоты вращения мотовила.

Порядок включения электромагнитов гидросистемы жатки представлен в таблице 1.10.



- 1 гидромотор привода мотовила;
- 2 гидроцилиндры Ц89.1 и Ц89.2 горизонтального перемещения мотовила;
- 3 гидроцилиндры Ц89.3 и Ц89.4 подъема мотовила;
- 4 гидроблок жатки;
- 5 разъем многофункциональный

Рисунок 1.19 – Гидросистема жатки

Таблица 1.10

Вид операции	Потреби-	Номер электромагнита			
	тель	переливной	гидро	блока	
		секции	жат	ГКИ	
Горизонтальное перемещение мотовила:	Ц89.1	Y2.12	Y89.1		
- выдвинуть	Ц89.1	12.12	109.1		
- втянуть	цоэ.2	Y2.12	Y89.2		
Вертикальное перемещение мотовила	Ц89.3	Y2.12	Y89.3	Y89.4	
- поднять	цоэ.з Ц89.4	12.12	109.3	109.4	
- опустить	цоэ.4		Y89.3		

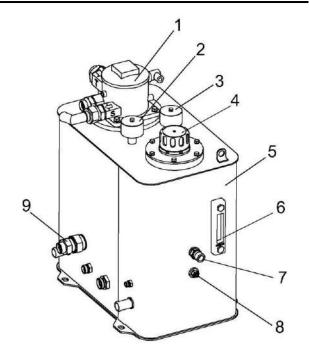
1.4.8.10 Бак масляный

Масляный бак 5 (рисунок 1.20) общий для всех контуров гидросистемы.

Контроль за уровнем масла в гидросистеме осуществляется по указателю уровня масла 6.

Контроль температуры рабочей жидкости осуществляется датчиком указателя температуры масла, установленным в дренажной линии гидронасоса ходовой части и датчиком аварийной температуры масла 8, установленным в масляном баке.

Для очистки масла применен встроенный в масляный бак фильтр 1.



- 1 фильтр;
- 2, 3 воздушные фильтры;
- 4 крышка;
- 5 бак;
- 6 указатель уровня масла;
- 7 датчик аварийного уровня масла;
- 8 датчик аварийной температуры масла,
- 9 обратный гидроклапан

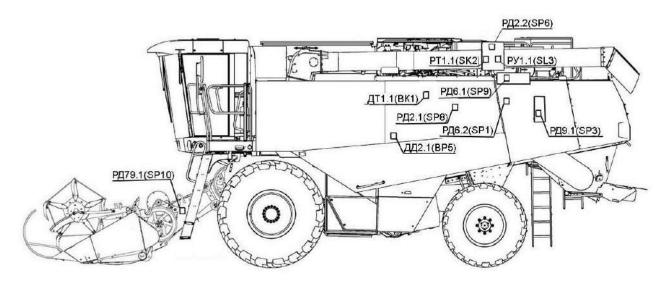
Рисунок 1.20 – Бак масляный

1.4.8.11 Размещение датчиков гидросистемы комбайна

Контроль температуры рабочей жидкости осуществляется датчиками: датчик указателя температуры масла находится в дренаже насоса ГСТ, аварийный датчик – на маслобаке.

Датчик аварийного уровня масла (реле) уровня подает сигнал о минимальном уровне рабочей жидкости в маслобаке.

Размещение датчиков гидросистемы комбайна представлено на рисунке 1.21.



РД - реле давления;

РУ - реле уровня;

ДД - датчик давления;

РТ - реле температуры;

ДТ - датчик температуры

Рисунок 1.21 – Схема размещения датчиков гидросистемы комбайна

1.4.8.12 Размещение фильтров гидросистемы комбайна

Схема размещения фильтров гидросистемы комбайна представлена на рисунке 1.22.

Перечень фильтроэлементов гидросистемы комбайна и периодичность их обслуживания представлены в приложении Д.

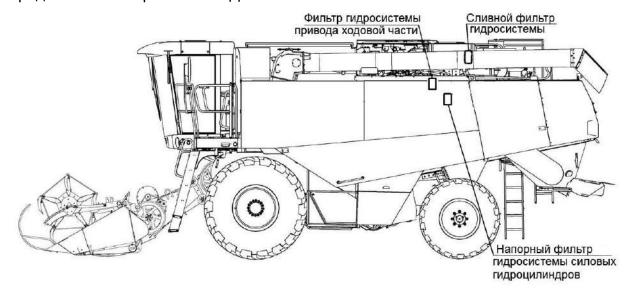


Рисунок 1.22 – Схема размещения фильтров гидросистемы комбайна

1.4.9 Перечень кодов ошибок гидросистемы по показаниям БИУС

Код ошибки гидроси- стемы	Текст на мони- торе бортового компьютера	Расшифровка ошибки	Точка для замера давления	Требуемое значение	Описание результатов диагностирования	Описание неисправности и необходимые действия
1	2	3	4	5	6	7
Γ1.1	Засорен сливной фильтр в маслобаке, произведите его замену. Код Г 1.1	Засорен фильтр	-	-	Срабатывание реле давления РД2.2 (SP6)	Произведите замену засоренного фильтроэлемента в соответствии с рекомендуемой последовательностью замены. Фильтр встроен в бак масляный
Γ1.2	Засорен напорный фильтр гидросистемы силовых цилиндров, произведите его замену. Код Г 1.2	Засорен фильтр	-	-	Срабатывание реле давления РД2.1 (SP8)	Произведите замену засоренного фильтроэлемента в соответствии с рекомендуемой последовательностью замены. Фильтр расположен на левой боковине около маслобака
Γ1.6	Низкое давление зарядки пневмогидроаккумуляторов стояночного тормоза. Отключение стояночного тормоза	Стояночные тормоза не готовы к работе	ТД6.2	Более 8 МПа (80 bar)	Срабатывание реле давления РД6.1 (SP9) Замеренное манометром давление более 8 МПа, при номинальных оборотах двигателя Замеренное манометром	Неисправно (не отрегулировано) реле давления РД6.1. Произвести регулировку реле давления при невозможности заменить. Расположено в задней части комбайна под маслобаком 1 Изношен гидронасос, уста-
	невозможно. Код Г 1.6				давление менее 8 МПа, при номинальных оборотах двигателя	новленный в тандеме с гидронасосм рулевого управления 2 Неисправен клапан зарядки пневмогидроаккумуляторов, расположенный на левой боковине около маслобака. 3 Неисправен привод гидронасоса

1	2	3	4	5	6	7
Γ 1.7	Включен стояночный тормоз. Код Г 1.7	Попытка начать движения при включенном стояночном тормозе	-	-	Срабатывание реле давления РД6.2 (SP1)	Отключите стояночный тормоз и начните движение
Γ1.8	Пониженное давление в гид- росистеме низ- кого давления. Код Г 1.8	Давление менее 1,5 МПа (15 bar).	ТД9.1	От 2,3 МПа (23bar) до 2,5 МПа (25bar).	Срабатывание реле давления РД9.1 (SP3) Замеренное манометром давление от 2,3 МПа (23bar) до 2,5 МПа (25bar), при номинальных оборотах двигателя Давление менее 1,5 МПа (15bar), при номинальных оборотах двигателя	Неисправно (не отрегулировано) реле давления РД9.1. Произвести регулировку реле на 1,5 Мпа (15bar), при невозможности заменить. Расположено в задней части комбайна в клапане низкого давления 1 Изношен гидронасос НШ11 установленный в тандеме с гидронасосом силовых гидроцилиндров 2 Неисправен или неверно настроен клапан низкого давления расположенный слева в задней части комбайна около гидроблока низкого давления, отрегулировать или заменить.
Γ 3.1	Низкая температура масла гидросистемы, менее 5°С. Прекратите движения и прогрейте гидросистему. Код Г 3.1	Температура гидросистемы менее 5 °C.	•	-	Срабатывание датчика температуры ДТ1.1 (ВК1)	Перед началом движения прогрейте гидросистему: - на холостых оборотах; - на номинальных оборотах; - с включением гидроприводов.
Г3.2	Высокая температура масла гидросистемы привода хода. Снизьте скорость движения. Код Г 3.2	Информирование о приближении температуры гидросистемы привода хода к максимально допустимой	-	86°C.	Срабатывание датчика температуры ДТ1.1 (ВК1)	Снизьте скорость движения комбайна

1	2	3	4	5	6		7
Г 3.3	Перегрев гидро- системы приво- да хода. ПРЕ- КРАТИТЕ ДВИ- ЖЕНИЕ. Код Г 3.3	Перегрев гидро- системы приво- да хода	-	90°C	Срабатывание температуры (ВК1)	датчика ДТ1.1	
Γ3.5	Общий перегрев гидросистемы. ПРЕКРАТИТЕ ДВИЖЕНИЕ И ЗАГЛУШИТЕ ДВИГАЕТЕЛЬ. Код Г 3.5	Перегрев рабочей жидкости в маслобаке		83°C	Срабатывание температуры (SK2)	реле PT1.1	

1	2	3	4	5	6	7
Γ 4.1	Аварийный уровень масла гидросистемы. Заглушите двигатель, устраните утечку и произведите дозаправку. Код Г 4.1	Информирование о аварийном уровне масла при котором эксплуатация комбайна не допускается	-	-	Срабатывание реле уровня РУ1.1 (SL3)	 Определите место утечки масла. Устраните причину утечки. Произвести дозаправку гидросистемы
Γ 5.1	Через 10 часов замените три фильтроэлемента	Информирование о предстоящей замене фильтров в соответствии с ТО-1	-	-	-	Через 10 м/ч произведите замену двух напорных и одного всасывающе-сливного фильтроэлементов в соответствии с ТО-1, произведите соответствующую запись в сервисной книге
Γ 5.1	Через 2 часа замените три фильтроэлемента	Информирование о предстоящей замене фильтров в соответствии с ТО-1	-	-	-	Через 2 м/ч произведите замену фильтроэлементов гидросистем ходовой части и силовых гидроцилиндров, а также в маслобаке в соответствии с ТО-1, произведите соответствующую запись в сервисной книге
Γ 5.2	Производите замену масла гидросистемы 1 раз в год перед началом уборочного сезона.	Информирование о рекомендуемой замене масла гидросистемы	-	-	-	Произведите замену масла гидросистемы в соответствии с требованиями ТО

1	2	3	4	5	6	7
Γ 5.3	Длительное,	Срабатывание	-	-	-	1 Проверить наличие электри-
	более 20 с.	переливной сек-				ческого сигнала на перелив-
	включении пе-	ции более 20 с				ной секции гидросистемы си-
	реливной секции	электромагнит				ловых цилиндров (снять элек-
		Үр2.12 гидроб-				трический разъем электро-
		лока подъема				магнита)
		жатки				2 Проверить отсутствие высо-
						кого давления на гидронасосе
						силовых цилиндров - при сня-
						той электрической колодке
						электромагнита Үр2.12 и дав-
						лении более 4 МПа (40 bar)–
						заклинивание золотника.

1.4.10 Пневмосистема комбайна

Пневмосистема (рисунок 1.23) предназначена для подкачки шин, очистки фильтров двигателя и кабины, очистки радиатора двигателя и комбайна от пыли, грязи и поживных остатков.

Подаваемый компрессором в ресиверы 6,8 сжатый воздух автоматически поддерживается в пневмосистеме комбайна под давлением от 6,9 бар до 8,3 бар с помощью установленного регулятора давления 5.

Пневмовывод 1 предназначен для подключения пневмопистолета ПП, для обдува комбайна, или шланга для накачки шин ШН, для подкачки шин, с применением шланга Ш1 длинной 11м, для возможности использования в любой точке комбайна.

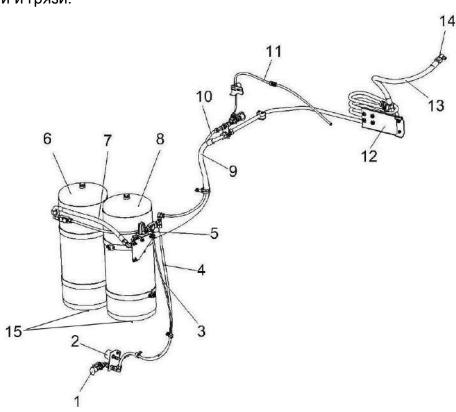
На пневмовыводе установлена заглушка, для предотвращения попадания влаги и грязи. Показания давления воздуха в пневмосистеме обеспечивается штатным манометром МН 2, расположенным в подкапотном пространстве возле ресиверов 6, 8.

Ресиверы 6, 8 предназначены для накапливания нагнетаемого компрессором давления. На ресиверах установлены клапаны слива конденсата 15.

Клапан слива конденсата предназначен для слива конденсированной влаги из ресивера, а при необходимости для сброса давления из пневмомагистралей и ресиверов.

ВНИМАНИЕ: Перед обдувкой радиатора и фильтров произвести слив конденсата из ресиверов!

Схема пневматическая принципиальная комбайна представлена в приложении A, рисунок A3.



1 — пневмовывод; 2 - манометр; 3, 4, 7 — пневмотрубки; 5 - регулятор давления; 6, 8 — ресиверы; 9, 10, 13 - рукав высокого давления; 11 - рукав низкого давления; 12 — кронштейн; 13 — трубопровод; 14 — штуцер пневмокомпрессора; 15 — клапаны слива конденсата

Рисунок 1.23 – Пневмосистема

1.4.11 Электрооборудова-

Система электрооборудования комбайна однопроводная, напряжением 24 В.

Схема электрическая принципиальная комбайна представлена в приложении Б, рисунок Б.1 - Б.15.

Электрооборудование комбайна включает в себя источники электроснабжения, пусковые устройства, контрольно-измерительные приборы, приборы наружного и внутреннего освещения, световой и звуковой сигнализации, устройства управления гидроблоками, бортовую информационно управляющую систему (БИУС) технологического процесса и состояния комбайна, коммуникационную аппаратуру, датчики, жгуты, провода.

Источниками электроснабжения являются две аккумуляторные батареи соединенные последовательно и генератор.

БИУС предназначена для измерения частоты вращения:

- молотильного барабана;
- роторов соломосепаратора;
- вентилятора очистки,
- ротора соломоизмельчителя;
- валов колосового и зернового шнеков:
- наклонной камеры и мотовила жатки.

А также для измерения скорости движения комбайна, для выявления отклонений от номинала частоты вращения основных агрегатов комбайна, для звуковой и световой сигнализации об отклонениях от нормы режимов работы основных рабочих органов комбайна, заполнения бункера зерном и индикации потерь зерна, автоматического копирования рельефа поля, автоматической настройки рабочих органов на выбранную культуру, автоматической корректировки оборотов мотовила в зависимости от скорости движения, контроля потерь, управления электрогидравлической трансмиссией.

БИУС состоит из следующих устройств:

- модуля задержки;
- модуля синхронизации;
- модуля CAN панели управления;
- модуля жатки;
- модуля управления трансмиссией;
 - модуля согласования;
 - модуля базового;
- модуля терминального графического МТГ-01;
 - модуля потерь;
 - блока управления;
 - модуля управления решет;
- датчиков (ДХ-301 ЛОГ, ДХ-301 ЛОГ-Р, ДУП-01±15 и др.);
 - датчиков потерь;
 - соединительных кабелей.

Схема соединений шкафа распределительного комбайна представлена на рисунке 1.24.

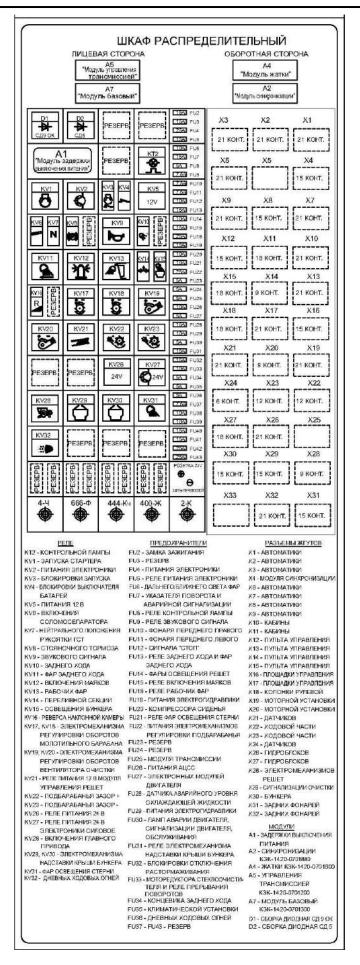
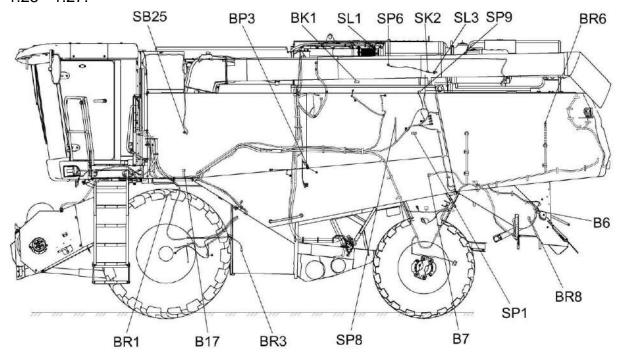


Рисунок 1.24 – Схема соединений шкафа распределительного

Схемы размещения датчиков на комбайне приведены на рисунках 1.25 - 1.27.



SB25 - датчик положения выгрузной трубы;

ВРЗ - датчик давления навески;

ВК1 - датчик температуры масла в дренаже ходовой части;

SL1 - датчик аварийного уровня охлаждающей жидкости двигателя;

SP6 - датчик засоренности всасывающе-сливного фильтра маслобака;

SK2 - датчик аварийной температуры масла в маслобаке гидросистемы;

SL3 - датчик аварийного уровня масла в маслобаке гидросистемы;

SP9 - датчик контроля давления зарядки ПГА стояночных тормозов;

BR6 - датчик оборотов соломосепаратора;

В6 - датчик положения стенки соломоизмельчителя:

BR8 - датчик оборотов соломоизмельчителя;

SP1 - датчик включения стояночных тормозов;

В7 - датчик положения рычага леникса привода соломоизмельчителя;

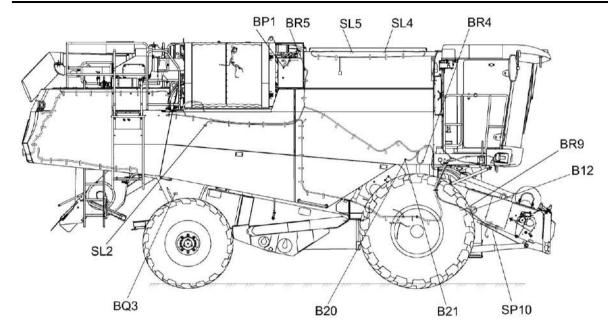
SP8 - датчик засоренности напорного фильтра гидросистемы силовых цилиндров;

BR3 - датчик оборотов вентилятора;

В17 - датчик угла зазора подбарабанья;

BR1 - датчик оборотов молотильного барабана

Рисунок 1.25 – Расположение датчиков на комбайне (вид слева)



ВР1 - датчик давления хладагента;

BR5 - датчик оборотов зернового шнека;

SL5, SL4 - датчик наполнения бункера зерна 100%;

BR4 - датчик оборотов колосового шнека;

BR9 - датчик оборотов наклонной камеры;

В12 - датчик угла положения навески;

SP10 - датчик давления зарядки ПГА системы копирования;

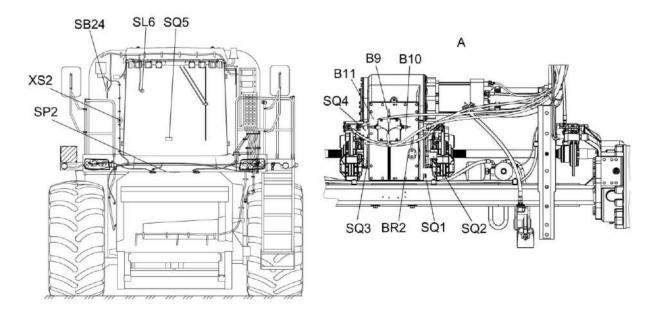
В21 - датчик колосового элеватора - передатчик;

В20 - датчик колосового элеватора - приемник;

BQ3 - датчик потерь зерна после очистки;

SL2 - датчик уровня топлива

Рисунок 1.26 – Расположение датчиков на комбайне (вид справа)



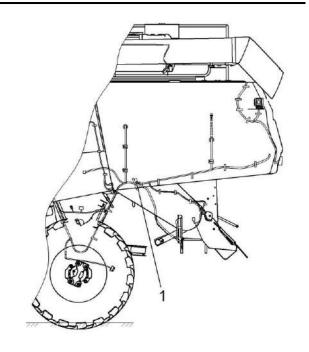
- SP2, SP11 датчик давления в рабочей тормозной системе;
- XS2 разъем диагностики двигателя;
- SB24 концевой выключатель блокировки лаза в бункер;
- SL6 датчик заполнения бункера 70%;
- SQ5 датчик оператора в кресле;
- SQ3, SQ4 датчик контроля износа правой колодки тормозов;
- В11 датчик включения второй передачи;
- В9 датчик включения нейтральной передачи;
- В10 датчик включения первой передачи;
- SQ1, SQ2 датчик контроля износа левой колодки;
- BR2 датчик скорости движения

Рисунок 1.27 – Расположение датчиков на комбайне (вид спереди)

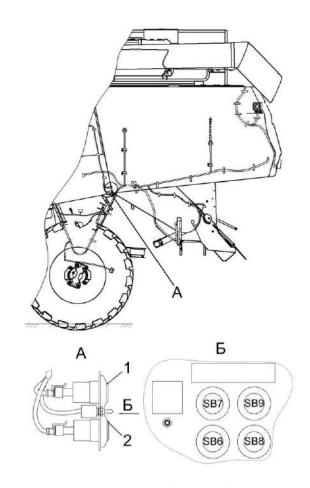
После включения фары (EL11) освещения решет 1 (рисунок 1.28) и осмотра зоны решетного стана обязательно выключите ее! Тумблер включения/выключения расположен на боковой панели по левому борту рядом с выключателями дистанционного управления зазорами решет.

Включенная фара в нормальных условиях эксплуатации нагревается, что не является признаком неисправности фары. При выполнении техпроцесса обмолота при включенной фаре освещения зоны решет и попадании пожнивных остатков на корпус фары может возникнуть тление высушенной обмолоченной массы.

Выключатели дистанционного управления 1, 2 (рисунок 1.29) предназначены для управления зазором жалюзи верхних и нижних решет.



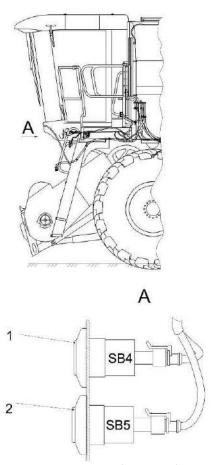
1 – фара освещения решетРисунок 1.28 – Комбайн (вид слева)



- 1 выключатель (желтый),
- 2 выключатель (красный)

Рисунок 1.29 – Комбайн (вид слева)

Выключатели дистанционного управления 1, 2 (рисунок 1.30) предназначены для поднятия/ опускания наклонной камеры.



- 1 выключатель (желтый),
- 2 выключатель (красный)

Рисунок 1.30 – Комбайн (вид слева)

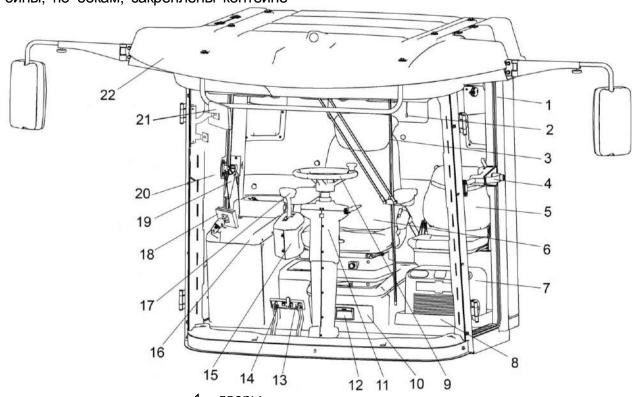
- 1.5 Органы управления и приборы
- 1.5.1 Кабина. Площадка управления

На комбайне установлена кабина повышенной комфортности. Кабина оборудована климатической установкой с функцией автоматического поддержания температуры воздуха.

В верхней части задней стенки кабины, по бокам, закреплены контейне-

ры для хранения эксплуатационных документов и мелких предметов. Справа от входа имеется вешалка для одежды. На крыше кабины устанавливаются два проблесковых маяка и антенна системы картирования. Сзади кабины на кронштейне установлены два бачка тормозной системы.

Расположение органов управления комбайном и оборудование кабины показано на рисунке 1.31.



- 1 дверь;
- 2 фиксатор шторки солнцезащитной;
- 3 щетка стеклоочистителя;
- 4 замок двери;
- 5 сиденье;
- 6 сиденье оператора;
- 7 термоконтейнер;
- 8 лоток;
- 9 рулевое колесо;
- 10 ящик выдвижной;
- 11 рулевая колонка;
- 12 ручка;
- 13, 14 тормозные педали;
- 15 блок управления;
- 16 пульт управления;
- 17 -рукоятка управления скоростью движения;
- 18 модуль терминальный;
- 19 ручка;
- 20 дверь аварийного выхода;
- 21 монитор видеосистемы;
- 22 крыша кабины

Рисунок 1.31 – Кабина

1 (рисунок 1.31) – дверь входа в кабину с замком 4.

Для открытия двери снаружи необходимо: вставить ключ 3 (рисунок 1.32) в кнопку 2 ручки замка 6, повернуть ключ против часовой стрелки, вынуть ключ, нажать на кнопку 2, потянуть за ручку 4 на себя и открыть дверь.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Ключ открытия двери кабины и замка зажигания – единый.

Для закрытия двери снаружи захлопнуть дверь за ручку 4, вставить ключ 3 в кнопку 2 ручки замка, повернуть ключ по часовой стрелке, вынуть ключ из замка.

Для закрытия двери изнутри захлопнуть дверь потянув за ручку 5.

Для фиксации двери изнутри в закрытом положении опустить фиксатор 7 вниз.

Для открытия двери изнутри необходимо придерживая дверь, перевести ручку 1 вперед.

2 (рисунок 1.31) — фиксатор солнцезащитной шторки. Для поднятия шторки потянуть вниз.

Для опускания шторки потянуть вниз за треугольную ручку на шторке.

Фиксация в выбранном положении автоматическая.

3 – щетка стеклоочистителя.

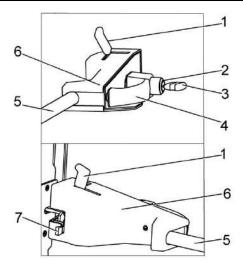
Предназначена для очистки ветрового стекла. Переключатель управления стеклоочистителем находится на рулевой колонке.

5 — сиденье. Предназначено для посадки инструктора или помощника оператора. Сиденье оборудовано ремнем безопасности.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать сиденье для перевозки детей и пассажиров!

6 – сиденье оператора.

Предназначено для посадки оператора. Регулируется по массе оператора, в продольном направлении, высоте расположения подушки сиденья от пола, углам наклона спинки и подлокотников. Расположение и назначение эле-



- 1 ручка;
- 2 кнопка;
- 3 ключ;
- 4 ручка наружная;
- 5 ручка внутренняя;
- 6 замок;
- 7 фиксатор

Рисунок 1.32 – Замок двери

ментов управления регулировками сиденья описано в п.1.6.5.

7 — термоконтейнер. Предназначен для кратковременного хранения охлажденных продуктов и воды. Правила использования согласно прилагаемой инструкции.

- 8 лоток для установки термоконтейнера.
- 9 рулевое колесо. Предназначено для поворота колес управляемого моста. Регулируется по высоте.
- 10 ящик выдвижной. Предназначен для хранения инструментов и мелких предметов. Для открытия поднять и потянуть за ручку 12 в направлении рулевой колонки.
- 11 рулевая колонка. На колонке расположено рулевое колесо и элементы управления, светосигнальным оборудованием.

Рулевая колонка вместе с рулевым колесом регулируется по углу наклона. Расположение и назначение элементов управления на панели колонки описано в п.1.6.4.

13, 14 (рисунок 1.31) — тормозные педали с блокирующей планкой. При нажатии на одну из педалей затормаживается соответствующее ведущее колесо.

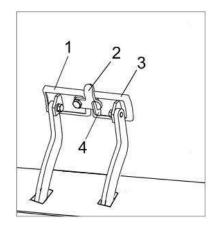
Для обеспечения одновременного торможения правого и левого ведущих колес педали блокируются планкой 2 (рисунок 1.33).

ВНИМАНИЕ: При движении по дорогам общей сети, в населенных пунктах и при работе в поле, педали должны быть сблокированы между собой планкой.

Раздельное использование педалей допускается только в случае буксования одного из колес и для крутых поворотов, разворотов.

15 (рисунок 1.31) — блок управления расположен справа от сиденья оператора, соединен с ним кронштейном и накрыт крышкой подлокотника.

Расположение и назначение элементов управления на панели рукоятки описано в п.1.6.3.



- 1, 3 педали тормозные;
- 2 планка;
- 4 зацеп

Рисунок 1.33 – Блокировка тормозных педалей

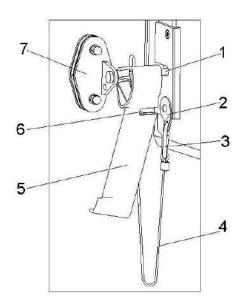
16 – пульт управления (рисунок 1.31). Пульт находится с правой стороны оператора.

На пульте, на кронштейне, установлен модуль терминальный 18 и элементы управления двигателем и рабочими органами. Расположение и назначение элементов управления на пульте описано в п.1.6.2.

Внутри пульта расположен блок реле и предохранителей.

19 — ручка двери аварийного выхода. Фиксирует дверь 20 аварийного выхода в закрытом положении. Для открытия двери повернуть ручку 5 (рисунок 1.34) вверх, до совпадения паза 6 в ручке с фиксатором 1, открыть дверь от себя. Трос 4 ограничивает открытие двери для исключения ее поломки. При необходимости карабин 3 может быть рассоединен и снят вместе с тросом 4 с кронштейна 2.

21 (рисунок 1.31) — монитор видеосистемы. На его дисплей выводится изображение с двух видеокамер, установленных на комбайне. Расположение и назначение выключателей управления на мониторе описано в Приложении Л.

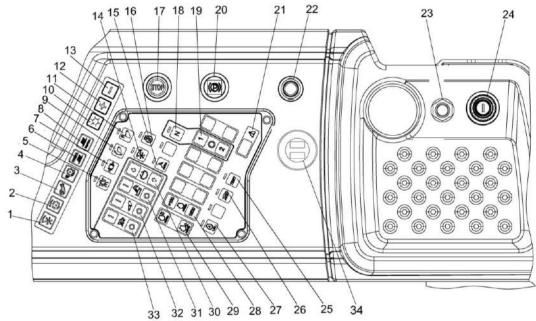


- фиксатор;
- 2 кронштейн;
- 3 карабин;
- 4 трос;
- 5 ручка;
- 6 паз;
- 7 кронштейн на двери аварийного выхода

Рисунок 1.34 – Ручка открывания аварийной двери

1.5.2 Пульт управления

Пульт управления (рисунок 1.35) расположен с правой стороны от сиденья оператора.



- 1 обороты мотовила;
- 2 обороты молотильного барабана;
- 3 обороты вентилятора очистки;
- 4 зазор подбарабанья;
- 5 кнопка управления режимами дорога/поле;
- 6 зазор нижних решет;
- 7 кнопка управления растормаживанием ведущих колес
- 8 зазор верхних решет;
- 9 кнопка управления режимом плавного подъема/опускания наклонной камеры;
- 10 яркость монитора;
- 11 кнопка управления реверсом наклонной камеры;
- 12 увеличение значения;
- 13 уменьшение значения;
- 14 кнопка управления автоматом скорости мотовила;
- 15 кнопка включения питания системы автовождения;
- 16 кнопка управления реверсивным вентилятором охлаждения двигателя;
- 17 кнопка экстренного отключения электроники мотовила и наклонной камеры;
- 18 переключатель включения передачи НТР;
- 19 переключатель управления коробкой передач (I / II);
- 20 переключатель управления стояночным тормозом;
- 21 табло диагностических кодов неисправности пульта управления комбайна:
- 22 розетка бортовой сети 12В;
- 23 выключатель кнопочный включения батарей «МАССА» (питания электрооборудования);
- 24 выключатель зажигания;
- 25 выключатель запроса диагностических кодов неисправности двигателя;
- 26 выключатель централизованной смазки;
- 27 выключатель ограничения снижения оборотов двигателя;
- 28 выключатель промежуточной частоты оборотов двигателя / увеличения оборотов двигателя на 100;
- 29 выключатель регулировки оборотов двигателя min/max;
- 30 переключатель управления крышей бункера;
- 31 переключатель управления выгрузкой зерна из бункера;
- 32 переключатель управления приводом наклонной камеры;
- 33 переключатель управления главным приводом;
- 34 USB розетки

1— (рисунок 1.39) кнопка регулировки частоты вращения мотовила, при нажатии на экране терминала отображается шкала оборотов мотовила, увеличение или уменьшение значения осуществляется соответственно кнопками 12 или 13;

2 – кнопка регулировки частоты вращения вариатора молотильного барабана, при нажатии на экране терминала отображается шкала оборотов вариатора молотильного барабана, увеличение или уменьшение значения осуществляется соответственно кнопками 12 или 13:

3 – кнопка регулировки частоты вращения вариатора вентилятора очистки, при нажатии на экране терминала отображается шкала оборотов вариатора вентилятора очистки, увеличение или уменьшение значения осуществляется соответственно кнопками 12 или 13;

4 – кнопка изменения зазора подбарабанья, при нажатии на экране терминала отображается величина зазора подбарабанья, увеличение или уменьшение значения осуществляется соответственно кнопками 12 или 13;

5 – 🕅 кнопка управления режимами дорога/поле;

6 – кнопка изменения зазора нижних решет, при нажатии на экране терминала отображается величина зазора нижних решет, увеличение или уменьшение значения осуществляется соответственно кнопками 12 или 13;

7 – кнопка управления растормаживанием ведущих колес, для растормаживания нажать кнопку;

8 – верхн. кнопка изменения зазора верхних решет, при нажатии на экране терминала отображается величина зазора верхних решет, увеличение или уменьшение значения осуществляется соответственно кнопками 12 или 13;

////

9 — кнопка управления режимом плавного подъема/опускания наклонной камеры, при нажатии кнопки включается функция плавного подъема/ опускания, при повторном нажатии функция выключается;

10 – кнопка изменения яркости монитора, при нажатии на экране терминала отображается величина яркости монитора, увеличение или уменьшение значения осуществляется соответственно кнопками 12 или 13;

11 – кнопка управления реверсом наклонной камеры, при нажатии привод включается, при повторном нажатии - выключается;

12 – кнопка увеличения значения, при нажатии увеличивается значение выбранного параметра, отображается на экране терминала;

13 – кнопка уменьшения значения, при нажатии уменьшается значение выбранного параметра, отображается на экране терминала;

14 – кнопка управления автоматом скорости мотовила, при нажатии кнопки автомат скорости мотовила включается, при повторном нажатии - выключается;

15 — (рисунок 1.39) кнопка включения питания системы автовождения (при наличии опции автовождения в комплектации комбайна), при нажатии кнопки включается питание системы автовождения, при повторном нажатии - выключается;

16 – кнопка управления реверсивным вентилятором охлаждения двигателя, при нажатии и удержании кнопки реверс вентилятора включается, при отпускании – выключается;

17 - кнопка экстренного отключения электроники, при ее активации произойдет остановка комбайна, отключится ВОМ, остановится мотовило, наклонная камера и жатка;

18 - переключатель включения нейтральной передачи коробки передач;

19 - переключатель управления коробкой передач;

Для улучшения процесса переключения передач комбайн оборудован системой доворота вала гидромотора ГСТ.

20 - кнопка управления растормаживанием, при нажатии кнопки ведущие колеса комбайна затормаживаются, при повторном нажатии - выключается;

21 - табло диагностических кодов неисправности пульта управления комбайна. При возникновении неисправности пульта управления комбайна и отображения кода неисправности необходимо провести расшифровку кода согласно паспорту пульта управления комбайна; 22 – розетка бортовой сети 12В;

23 — выключатель кнопочный включения батарей «МАССА» (питания электрооборудования), для включения нажать, для отключения нажать повторно;

24 – выключатель зажигания имеет четыре положения:

0 – нейтральное положение – все отключено;

III – поворот влево из положения0 – контроль работы приборов (нефиксированное);

I – поворот вправо из положения
 0 – включаются все приборы (фиксированное);

II – продолжение поворота вправо из положения I – нефиксированное – запуск двигателя.

Для обеспечения сохранения цифровых данных бортовых компьютеров и модулей управления двигателем в электросистему комбайна встроен модуль задержки выключения питания (А1). После поворота ключа выключателя зажигания (SA1) из положения «I» в положение «0» дождитесь не менее 6 секунд, а затем нажмите на кнопку 23 дистанциуправления выключателем батарей кнопочным включения «МАССА» (питание электрооборудования) (SB1) для обесточивания бортовой системы комбайна.

предостережение: С целью предотвращения выхода из строя выключателя кнопочного включения батарей (питание электрооборудования) кнопку управления выключателем включения батарей держите во включенном состоянии не более 2 секунд!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Ключ замка зажигания и открытия двери кабины – единый.

предостережение: Для открывания капотов, двери бункера, аккумуляторного ящика, электрошкафа и инструментального ящика используйте специальный ключ, который должен всегда находиться в одной связке с ключом от кабины.

25 - выключатель запроса диагностических кодов неисправности двигателя

26 – кнопка управления насосом системы централизованной смазки, при нажатии копки насос включается, при повторном нажатии выключается;

27 - выключатель ограничения снижения оборотов двигателя. При активации функции скорость движения комбайна корректируется в меньшую сторону, от заданной посредством рукоятки ГСТ, в зависимости от расчётной загрузки двигателя, предотвращая забивание технологического тракта машины;

+100

28 — установка частоты вращения двигателя 1500/ переключатель управления частотой вращения двигателя или +100 к текущему значению оборотов двигателя. При работе на номинальных оборотах дальнейшего роста не происходит;

29 - выключатель управления частотой вращения двигателя. Установка оборотов холостого хода двигателя / установка номинальных оборотов двигателя;

30 - переключатель управления надставкой крыши бункера. При нажатии на переключатель с символом ↑ створки надставки крыши бункера раскрываться, при нажатии на переключатель с символом ↓ — закрываются.

31 - переключатель управления выгрузкой зерна из бункера. При нажатии на переключатель с символом | шнеки включаются, при нажатии на переключатель с символом О – выключаются;

32 - переключатель управления приводом наклонной камеры. При нажатии на переключатель с символом | привод включается, при нажатии на переключатель с символом О – выключается;

33 – переключатель управления главным приводом, при нажатии переключателя. При нажатии на переключатель с символом | привод включается, при нажатии на переключатель с символом О – выключается:

34 - USB розетки. Используются для зарядки электронных портативных устройств (смартфонов, планшетов.)

Внутри пульта управления находится блок реле и предохранителей. Для доступа к нему необходимо: открыть дверь аварийного выхода, вывернуть четыре винта крепления боковой панели, демонтировать панель, отвернуть барашек, крепления поворотной панели блока реле и предохранителей, повернуть панель в положение для удобного обслуживания. На внутренней стороне боковой панели находится схема обозначения блоков реле, предохранителей и разъемов жгутов (рисунок 1.36).

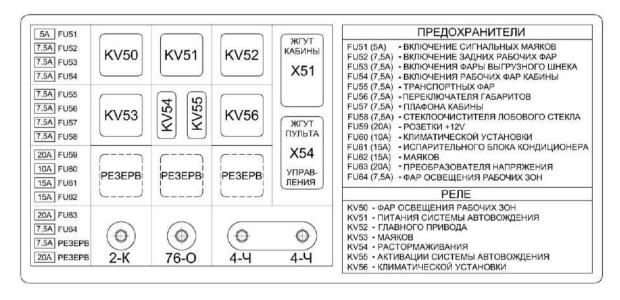


Рисунок 1.36 – Схема обозначения блоков реле, предохранителей и разъемов жгутов

1.5.3 Блок управления

Блок управления 2 (рисунок 1.37) расположен справа от сиденья оператора, соединен с ним кронштейном 15 и имеет мягкий подлокотник 3. Высота и продольное расположение блока управления регулируется кнопкой 1.

В блоке управления расположена рукоятка управления скоростью движения 4. При запуске двигателя должна находиться в нейтральном положении. При перемещении рукоятки вперед возрастает скорость движения комбайна. Для движения задним ходом рукоятку переместите от нейтрального положения назад.

При движении задним ходом звучит прерывистый звуковой сигнал.

На рукоятке управления скоростью движения расположены:

6 - четыре клавиши управления положением наклонной камеры и поперечным наклоном жатки;

7 – клавиша активации копирования рельефа почвы;

8 – клавиша активации поднятия жатки в транспортное положение:

9 — четыре клавиши управления мотовилом (подъем и опускание, перемещение вперед и назад);

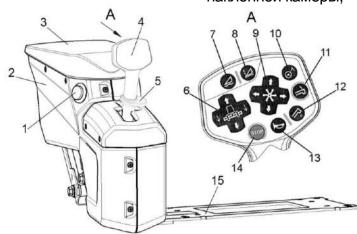
10 - клавиша активации автовождения (при наличии опции автовождения в комплектации комбайна);

11 - клавиша включения поворота выгрузного шнека в транспортное положение;

12 - клавиша включения поворота выгрузного шнека в рабочее положение;

13 - клавиша включения зву-кового сигнала;

14 - клавиша отключения наклонной камеры;



1 – кнопка:

2 – блок управления;

3 – подлокотник;

4 – рукоятка управления скоростью движения;

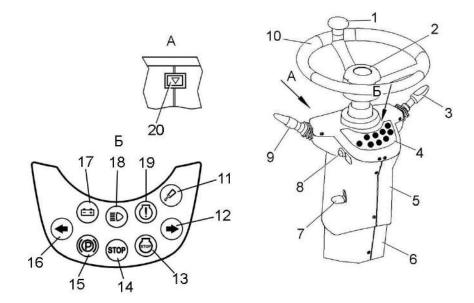
5 - упор;

15 - кронштейн

Рисунок 1.37 – Блок управления

1.5.4 Колонка рулевая

Расположение элементов управления на рулевой колонке показано на рисунке 1.38.



- 1 ручка;
- 2 зажим рулевого колеса;
- 3 ручка переключателя управления стеклоочистителем;
- 4 панель контрольных ламп;
- 5 регулируемая часть колонки;
- 6 нерегулируемая часть колонки;
- 7 ручка фиксации рулевой колонки;
- 8 выключатель звукового сигнала;
- 9 ручка переключателя управления указателями поворотов и светом;
- 10 рулевое колесо;
- 11 контрольная лампа индикации работы насоса системы автоматической смазки:
- 12 контрольная лампа включения указателей правого поворота;
- 13 контрольная лампа сигнализации аварии двигателя;
- 14 контрольная лампа сигнализации аварийных режимов работы комбайна «STOP»;
- 15 контрольная лампа включения стояночного тормоза;
- 16 контрольная лампа включения указателей левого поворота;
- 17 контрольная лампа разряда аккумуляторных батарей;
- 18 контрольная лампа включения дальнего света;
- 19 контрольная лампа сигнализации аварии двигателя;
- 20- выключатель аварийной сигнализации

Рисунок 1.38 – Рулевая колонка

- 3 (рисунок 1.38) ручка переключателя управления стеклоочистителем: Имеет четыре положения:
- 0 нейтральное (фиксированное);
- I от себя (фиксированное) первая скорость щетки стеклоочистителя;
- II далее от себя из первого положения (фиксированное) – вторая скорость щетки стеклоочистителя;
- III вверх из любого положения (не фиксированное) – включение стеклоомывателя. Если стеклоомыватель включается из нейтрального положения, то одновременно включается щетка стеклоочистителя;

4 (рисунок 1.38) – панель контрольных ламп. На панели находятся:

11 — контрольная лампа индикации работы насоса системы автоматической смазки. Загорается и горит при работе насоса системы автоматической смазки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ работа двигателя с горящей контрольной лампой!

- 12 контрольная лампа включения указателя правого поворота. Мигает при включении правого поворота.
- 13 контрольная лампа сигнализации аварии двигателя «**stop**». Загорается и горит при возникновении серьезных неисправностей двигателя. При загорании данной контрольной лампы необходимо немедленно выключить двигатель и вызвать сервисную службу для диагностирования и устранения неисправностей.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ работа двигателя с горящей контрольной лампой «STOP»!

- 14 контрольная лампа сигнализации аварийных режимов работы комбайна **«STOP».** Моргает при: аварийном уровне масла в маслобаке, аварийной температуре масла в маслобаке.
- 15 контрольная лампа включения стояночного тормоза. Загорается и горит при включенном стояночном тормозе, после выключения тормоза гаснет;
- 16 контрольная лампа включения указателя левого поворо-

та. Мигает при включении левого поворота.

- 17 контрольная лампа разряда аккумуляторных батарей. Загорается и горит после включения выключателя «МАССА», гаснет после запуска двигателя. Если лампа продолжает гореть при работающем двигателе это сигнализирует о неисправности генератора или аккумуляторных батарей.
- 18 контрольная лампа включения дальнего света. Загорается и горит при включении дальнего света или сигнализации дальним светом.
- 19 контрольная лампа сигнализации аварии двигателя. Загорается и горит при возникновении любой неисправности двигателя. При загорании данной контрольной лампы необходимо вызвать сервисную службу для диагностирования и устранения неисправностей.
- 20 Выключатель аварийной сигнализации. При нажатии кнопки включается аварийная сигнализация и мигает лампа подсветки выключателя, при повторном нажатии сигнализация отключается.
- 8 выключатель звукового сигнала. Для подачи звукового сигнала нажать.

9 (рисунок 1.38) — ручка переключателя управления указателями поворотов и света: Имеет пять положений:

- 0 нейтральное (фиксированное);
- I на себя (фиксированное) включены левые указатели поворота.
 Мигает контрольная лампа 16;
- II от себя (фиксированное) включены правые указатели поворота. Мигает контрольная лампа 12;
- III вниз (фиксированное) включение дальнего света. Загорается контрольная лампа 18;
- IV вверх (нефиксированное) сигнализация дальним светом Загорается контрольная лампа 18.
- 10 рулевое колесо с ручкой 1 предназначено для поворота колес управляемого моста.

Для регулировки рулевого колеса по высоте:

- отверните зажим 2;
- установите рулевое колесо на необходимую высоту;
- придерживая рулевое колесо, заверните зажим 2 до отказа на место.

Для регулировки угла наклона рулевой колонки:

- поднимите ручку 7 зажима колонки;
- установите необходимый угол наклона колонки;
- придерживая рулевую колонку за рулевое колесо зафиксируйте положение колонки, опустив ручку 7.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировать рулевую колонку и рулевое колесо в процессе движения комбайна!

1.5.5 Сиденье

Регулировка положения сиденья в продольном направлении (десять фиксированных положений, вариант — одиннадцать) осуществляется перемещением сиденья по направляющим при нажатом влево (вариант — вправо) рычаге 8 (рисунок 1.39). После установки сиденья в комфортное положение рычаг отпустить.

Блокировка продольного демпфирования 11 (при наличии), сглаживающего колебания в продольном направлении, для включения блокировки необходимо переместить рычаг назад.

Угол наклона спинки 2 регулируется рычагом (вариант - рукояткой) 6. Для регулировки необходимо потянуть рычаг вверх, выставить комфортный угол наклона спинки 2 и отпустить рычаг. Вариант - вращать рукоятку 6 до достижения комфортного положения спинки 2, при вращении по часовой стрелке спинка перемещается вперед, против часовой — назад.

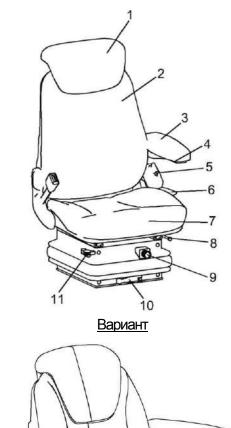
После проведения регулировок продольного перемещения и наклона спинки сиденья необходимо убедиться в отсутствии (вероятности) касания спинки сиденья задней стенки кабины, при необходимости произвести корректирующие регулировки.

Подлокотник 3 поднимается вверх для удобства посадки или выхода оператора из кабины. Регулировка подлокотника 3 по высоте осуществляется регулятором 4.

Подголовник 1 регулируется по высоте. Регулировка осуществляется выдвижением подголовника вверх.

Регулировка системы подрессоривания сиденья по массе оператора (50 – 120) кг осуществляется нажатием либо вытягиванием кнопки 9. При нажатии на кнопку включается компрессор системы подрессоривания.

Правильная регулировка подвески сиденья достигается, когда высота сиденья с сидящим на нем оператором, равна половине хода подвески.





- 1 подголовник;
- 2 спинка;
- 3 подлокотники;
- 4 регулятор подлокотника по высоте;
- 5 ремень безопасности;
- 6 рычаг (рукоятка) фиксации наклона спинки;
- 7 подушка сиденья;
- 8 рычаг фиксации продольного перемещения сиденья;
- 9 кнопка регулировки системы подрессоривания сиденья по массе оператора;
- 10 рычаг регулировки сиденья по высоте;
- 11 блокировка продольного демпфирования

Рисунок 1.39 - Сиденье

Для регулирования высоты сиденья необходимо вращать рычаг (вариант рукоятку) 10 (рисунок 1.39). При вращении по часовой стрелке сиденье поднимается (вариант — опускается), при вращении против часовой стрелки — опускается (вариант - поднимается)

ЗАПРЕЩАЕТСЯ регулировать сиденье в процессе движения комбайна!

1.5.6 Модуль терминаль-

Модуль терминальный графический 18 (рисунок 1.31), далее терминал предназначен для реализации диалога «оператор – БИУС».

Устройством ввода/вывода информации является экран терминала.

БИУС предназначен для управления и контроля основных рабочих органов комбайна, а также оповещения механизатора об их состоянии.

Терминал имеет графический интерфейс (вывод осуществляется на панель жидко-кристаллического (ЖКиндикатора), выполненный в виде системы меню, каждый раздел которой предоставляет доступ к определенным функциональным группам: индикаторам параметров, командам.

Более подробная информация по подключению, настройке, эксплуатации и обслуживанию приведена в приложении Ж.

Возможные неисправности БИУС представлены в приложении Н.

1.5.7 Монитор видеосистемы

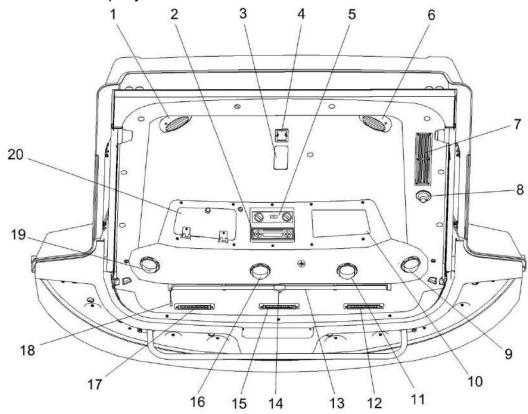
Монитор 21 (рисунок 1.31) видеосистемы закреплен на передней правой стойке кабины.

На его дисплей выводится изображение с двух видеокамер, установленных на комбайне.

Более подробная информация по подключению, настройке, эксплуатации и обслуживанию приведена в приложении Л.

1.5.8 Панели управления и элементы потолка крыши кабины

Расположение панелей управления и элементов на потолке крыши кабины показано на рисунке 1.40.



- 1, 6 динамики автомагнитолы;
- 2 автомагнитола;
- 3 плафон освещения кабины;
- 4 датчик температуры воздуха в кабине:
- 5 панель управления климатической установкой;
- 7 решетка фильтра рециркуляции воздуха;
- 8 плафон индивидуального освещения;
- 9, 11, 12, 15, 16, 17, 19 дефлекторы регулируемые;
- 10 панель управления освещением;
- 13 шторка солнцезащитная;
- 14 ручка опускания шторки;
- 18 фиксатор шторки;
- 20 крышка охлаждаемого бокса

Рисунок 1.40 – Панели управления и элементы потолка крыши кабины

- 1, 6 динамики автомагнитолы.
- 2 автомагнитола. Правила использования согласно прилагаемым эксплуатационным документам.
 - 3 плафон освещения кабины.

Для включения, перевести клавишу выключателя на плафоне в положение «включено», для выключения перевести в исходное положение.

- 4 датчик температуры воздуха в кабине.
- 5 панель управления климатической установкой предназначена для управления подачей воздуха в кабину и режимами работы. Правила пользования климатической установкой описаны в п.1.6.9.1.
- 7 решетка фильтра рециркуляции воздуха.
- 8 плафон индивидуального освещения. Представляет собой точечный источник света, с возможностью регулировки направления светового пучка.

Для включения плафона нажать на кнопку на плафоне. Для выключения нажать повторно.

Для изменения направления светового потока повернуть плафон в нужную сторону.

- 9, 11, 16, 19 дефлекторы регулируемые. Предназначены для обдува оператора. Для изменения направления потока воздуха повернуть дефлектор в нужную сторону.
- 10 панель управления освещением.

На панели расположены выключатели для управления рабочим освещением комбайна.

Расположение и назначение выключателей на панели описано в п.1.6.9.2.

- 12, 15, 17 дефлекторы регулируемые. Предназначены для обдува ветрового стекла.
 - 13 шторка солнцезащитная.
- 14 ручка опускания шторки солнцезащитной. Для опускания шторки потянуть за ручку вниз. Фиксация в выбранном положении автоматическая.

- 18 ручка фиксатора шторки солнцезащитной. Для поднятия шторки потянуть за ручку вниз.
- 20 крышка охлаждаемого бокса. Бокс предназначен для хранения и охлаждения напитков.

Бокс функционирует в режиме охлаждения только при работающем кондиционере.

1.5.8.1 Панель управления климатической установкой

Режим кондиционирования воздуха

Запустите двигатель комбайна.

Включите вентилятор поворотом ручки 1 (рисунок 1.41) по часовой стрелке из положения **OFF** (выключено) в положение **1**, **2**, **3** в зависимости от необходимой мощности воздушного потока.

Нажмите кнопку 2 **A/C**, при этом индикатор на кнопке должен засветится.

Поворачивая ручку 3 управления термостатом, установите желаемую температуру охлажденного воздуха. Для максимального охлаждения воздуха кабины установите ручку 3 в положение "**MIN**".

ВНИМАНИЕ: кондиционер работает только при включенном вентиляторе!

После включения кондиционера рекомендуется открыть дверь кабины на 2 – 3 минуты для удаления нагретого воздуха из кабины, а затем закрыть дверь.

Наилучшая холодопроизводительность климатической установки достигается при закрытых дверях кабины.

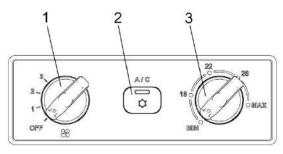
Рекомендуется охлаждать воздух кабины ниже наружного не более чем на 12⁰ C.

ВНИМАНИЕ: не рекомендуется направлять поток охлажденного воздуха на ноги и в зону дыхания оператора!

Режим отопления

Запустите двигатель комбайна.

Включите вентилятор поворотом ручки 1 по часовой стрелке из положения **OFF** в положение **1**, **2**, **3** в зависимости от необходимой мощности воздушного потока.



- 1 ручка управления вентилятором; 2 – кнопка включения кондиционера;
- 3 ручка управления термостатом

Рисунок 1.41 – Панель управления климатической установки

Нажмите кнопку 2 **A/C**, (если перед этим был включен режим кондиционирования) при этом индикатор на кнопке должен погаснуть.

Поворачивая ручку 3 управления термостатом, установите желаемую температуру нагретого воздуха. Для максимального нагрева воздуха кабины установите ручку 3 в положение "МАХ".

Направление воздушного потока регулируется поворотом дефлекторов 9, 11, 16, 19 (рисунок 1.40).

Режим осушения

Запустите двигатель комбайна.

Включите вентилятор поворотом ручки 1 по часовой стрелке из положения **OFF** в положение **1, 2, 3** в зависимости от необходимой мощности воздушного потока.

Поверните ручку 3 управления термостатом, в положение 26.

Нажмите кнопку 2 **A/C**, при этом индикатор на кнопке должен засветится.

Выключение климатической установки

Поверните ручку 3 (рисунок 1.41) управления кондиционером в положение **MIN**;

Кнопка 2 не должна быть нажатой (индикатор на кнопке не светится);

Поверните ручку 1 управления вентилятором в положение **0FF**.

ВНИМАНИЕ: запуск в эксплуатацию климатической установки после длительного хранения осуществлять в соответствии с эксплуатационными документами на климатическую установку.

Несоблюдение правил ввода в эксплуатацию может привести к выходу из строя компрессора кондиционера!

№ ВНИМАНИЕ: при любых работах по обслуживанию климатической установки и воздушных фильтров соблюдайте требования эксплуатационных документов на климатическую установку!

1.5.8.2 Панель управления освещением

Расположение выключателей на панели показано на рисунке 1.42.

- 1 выключатель габаритных огней. Имеет два фиксированных положения:
 - I огни включены;
 - II огни выключены.



Имеет два фиксированных положения:

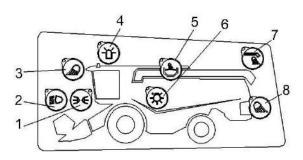
- I фары включены;
- II фары выключены.
- 3 выключатель рабочих фар кабины. Имеет два фиксированных положения:
 - I фары включены;
 - II фары выключены.

4 – выключатель сигнальных маяков. Имеет два фиксированных положения:

I – маяки включены;

II – маяки выключены.

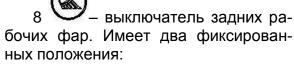
- 5 выключатель фары освещения бункера. Имеет два фиксиро-ванных положения:
 - I фара включена;
 - II фара выключена.
- 6 выключатель освещения подкапотного пространства. Имеет два фиксированных положения:
 - I освещение включено;
 - II освещение выключено.



1 — выключатель габаритных огней; 2 — выключатель фар ближнего света; 3 — выключатель рабочих фар кабины; 4 — выключатель сигнальных маяков; 5 — выключатель фары освещения бункера; 6 — выключатель освещения подкалотного пространства; 7 — выключатель фары выгрузного шнека; 8 — выключатель задних рабочих фар

Рисунок 1.42 – Пульт управления освещением

- 7 выключатель фары выгрузного шнека. Имеет два фиксированных положения:
 - I фара включена;
 - II фара выключена.



I – фары включены;

II – фары выключены.

1.6 Технологический процесс работы комбайна

Технологический процесс прямого способа уборки зерновых культур комбайном осуществляется следующим образом.

При движении комбайна граблины мотовила 1 (рисунок 1.43) жатки для зерновых культур захватывают и подводят порции стеблей к режущему аппарату 2, а затем подают срезанные стебли к шнеку 3. Пальчиковый механизм шнека захватывает их и направляет в окно жатки, из которого масса отбирается к транспортеру наклонной камеры 4, который подает поток хлебной массы в молотильный аппарат к ускоряющему барабану 5 и в молотильный барабан 6.

В процессе обмолота зерно, полова и мелкий соломистый ворох просыпаются через решетки переднего и заднего подбарабаний на стрясную доску 8, остальной ворох отбрасывается отбойным битером 7 на роторные соломосепараторы 19, где происходит дальнейшее выделение зерна из соломистого вороха, которое просыпается на скатную доску 15, а с нее на решета верхнего решетного стана 14.

Зерновой ворох, попавший после обмолота на стрясную доску 8, транспортируется к верхнему решетному стану очистки 14. В зоне перепада между пальцевой решеткой стрясной доски 8 и решетами верхнего решетного стана 14 происходит его продувка вентилятором 9. Слой зерновой проваливающийся через смеси, пальцевую решетку стрясной доски 8 несколько разрыхляется, благодаря чему зерно и тяжелые примеси под действием воздушной струи вентилятора 9 и колебательного движения решет легче проваливаются вниз, а полова и другие легкие примеси выдуваются из очистки и разбрасываются по полю половоразбрасывателем 16.

Просыпавшись через решета верхнего 14 и нижнего 13 решетных

станов, зерно попадает по зерновому поддону на зерновой шнек 11. Далее шнеком зерно транспортируется в зерновой элеватор 21, который перемещает его к загрузному шнеку 22 бункера 23.

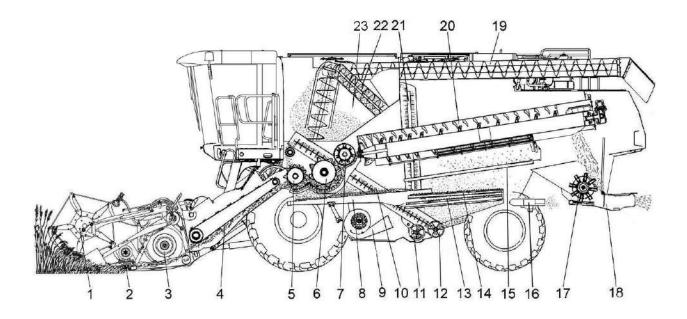
При заполнении бункера зерно выгружается в транспортное средство шнеком выгрузным 19.

Недомолоченные колоски, проваливаясь через удлинитель верхнего решетного стана 14 на решета нижнего решетного стана 13, транспортируются колосовым шнеком 12, колосовым элеватором 10 и распределительным шнеком в молотильный аппарат к молотильному барабану 6, где происходит повторный обмолот.

Солома транспортируется роторными соломосепараторами 20 к заднему капоту с которого в зависимости от настройки ротора соломоизмельчителя 17 измельчается и через дефлектор 18 разбрасывается по полю или формируется в валок.

Полова и легкие примеси воздушным потоком вентилятора 9 выдуваются из очистки на поле.

Процесс раздельного способа уборки урожая отличается от прямого тем, что стебельную массу убираемой культуры сначала скашивают в валки, а затем с помощью навешиваемого на комбайн подборщика валки подбирают и обмолачивают таким же образом, как описано выше.



1 - мотовило жатки; 2 - режущий аппарат жатки; 3 - шнек жатки; 4 - транспортер наклонной камеры; 5 - барабан ускоряющий; 6 - молотильный барабан; 7 - отбойный битер; 8 - стрясная доска; 9 - вентилятор очистки; 10 - колосовой элеватор; 11 - шнек зерновой; 12 - шнек колосовой; 13 - стан решетный нижний очистки; 14 - стан решетный верхний очистки; 15 - скатная доска; 16 - половоразбрасыватель; 17 - ротор соломоизмельчителя; 18 - дефлектор; 19 - шнек выгрузной; 20 - роторные соломосепараторы; 21 - зерновой элеватор; 22 - шнек загрузной; 23 - бункер

Рисунок 1.43 – Схема технологического процесса работы комбайна

2 Использование по назначению

ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение любых работ по техническому обслуживанию, ремонту и регулировкам очистки бункера, устранению забиваний рабочих органов на комбайне с работающим двигателем.

Перед тем, как покинуть кабину, выключите двигатель и выньте ключ зажигания из замка!

- 2.1 Эксплуатационные ограничения
- 2.1.1 В зависимости от убираемой культуры, перед началом работы комбайн должен быть специально подготовлен и агрегатирован с соответствующим адаптером, комплектом оборудования или приспособлением:
- для прямой уборки зерновых колосовых культур - жатка для зерновых культур;
- для раздельной уборки зерновых колосовых культур подборщик;
- для уборки кукурузы на зерно комплект оборудования для уборки кукурузы на зерно;
- для уборки подсолнечника жатка для уборки подсолнечника;
 - для уборки сои жатка для сои;
- для уборки рапса приспособление для уборки рапса;
- для уменьшения частоты вращения молотильного барабана при уборке легко травмируемых культур (кукуруза, подсолнечник и др.) на комбайне установлен понижающий редуктор.
- 2.1.2 Запуск двигателя возможен только при нейтральном положении рукоятки управления скоростью движения и выключенной передаче.

Начинать движение рекомендуется при частоте вращения коленчатого вала двигателя — не менее 1500 об/мин.

Стартер всегда включайте тах на 10 - 15 с. После запуска двигателя ключ зажигания сразу же отпускайте. При необходимости повторения про-

цесса запуска ключ зажигания вернуть в положение «0» и сделать короткий перерыв. Затем повторить процесс запуска.

Запрещается работа гидросистемы привода хода в режиме перегрузки более 10 с., опасность выхода из строя гидронасоса или гидромотора привода хода.

- 2.1.3 При работе комбайна запрещается:
- эксплуатировать комбайн с неисправной тормозной системой;
- эксплуатировать комбайн с неисправной системой управления ходовой частью;
- запускать двигатель при неисправной гидравлической системе комбайна;
- движение комбайна задним ходом с опущенной на землю жаткой;
- движение комбайна при давлении в шинах мостов ведущих и управляемых колес отличном от указанного в таблице 1.1!
- 2.1.4 При движении комбайна по дорогам общего пользования и улицам:
- педали тормоза должны быть сблокированы;
- выгрузной шнек должен быть установлен в транспортное положение, трап и лестница подняты;
- дефлектор соломоизмельчителя комбайна должен быть установлен в крайнее верхнее положение;
- крышка лаза в бункер должна быть закрыта;
 - бункер должен быть опорожнен;
- жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к комбайну при помощи тягового устройства;
- мотовило жатки должно быть полностью опущено вниз и максимально придвинуто к шнеку;
- светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть подключено;
 - проблесковые маяки включены.

ВНИМАНИЕ: При комплектовании ведущего моста шинами 900/60R32 производства ОАО «Белшина» трап при входе или выходе из кабины поворачивать на 75° относительно направления движения комбайна.

При комплектовании шинами других производителей допускается поворот трапа на 90° при условии отсутствия касания шины за элементы трапа.

предостережение: Во избежание поломок моста управляемых колес ЗАПРЕЩАЕТСЯ транспортирование комбайна с жаткой в транспортном положении при наличии зерна в бункере!

- 2.1.5 При транспортных переездах комбайна на короткие расстояния с навешенной жаткой штоки гидроцилиндров подъема и горизонтального перемещения мотовила должны быть полностью втянуты, жатка должна быть поднята в верхнее положение и зафиксирована на наклонной камере.
- 2.1.6 На комбайне функцию рабочих тормозов обеспечивает конструкция гидропривода ведущих колес. Плавное снижение скорости обеспечивается за счет медленного перемещения рукоятки управления скоростью движения в нейтральное положение. В случае необходимости экстренной остановки комбайна торможение должно производиться путем перемещения быстрого рукоятки управления скоростью движения в нейтральное положение с одновременным (при необходимости) нажатием на тормозные педали.
- 2.1.7 В процессе эксплуатации комбайна следует применять наиболее выгодные приемы работы, производить оптимальные регулировки в зависимости от условий и вида убираемых культур.

Перед выездом в поле комбайн необходимо настроить в зависимости

от состояния убираемой культуры и условий уборки (влажность, полеглость, засоренность, высота хлебостоя и т.д.). Определяется наивыгоднейшая высота среза, регулируются зазоры подбарабаньев молотильного аппарата, устанавливаются растворы жалюзийных решет очистки. Ориентировочно определяется и устанавливается частота вращения молобарабана, вентилятора тильного очистки, мотовила жатки. Обороты этих органов в дальнейшем корректируются в процессе работы.

2.1.8 Для повышения качества уборки и производительности комбайна направление движения следует выбирать таким образом, чтобы нескошенное поле оставалось справа, а общее направление полеглости находилось примерно под углом 45° к направлению движения комбайна.

При некачественной вспашке поля, а также при сильном попутном ветре следует выбирать направление движения комбайна такое, чтобы не работать продолжительное время по направлению полеглости хлеба, поперек склона, поперек борозд.

- 2.1.9 Буксировку комбайна осуществляйте в соответствии с п.6.2 «Буксировка комбайна».
- 2.1.10 Скорость движения нужно выбирать так, чтобы обеспечивалась максимальная производительность комбайна при высоком качестве уборки.

При уборке полеглого и спутанного стеблестоя скорость движения комбайна должна быть уменьшена независимо от его загрузки. 2.1.11 Качество вымолота и потери за жаткой и комбайном следует периодически проверять.

Во избежание потерь несрезанным колосом при уборке короткостебельного хлеба или хлебов на плохо вспаханном поле, направление передвижения комбайна должно быть преимущественно вдоль борозд. Потери несрезанным колосом могут быть также при поворотах и, особенно, на острых углах. Следует аккуратно выполнять повороты и избегать острых углов.

- 2.1.12 При работе на культурах с повышенной влажностью и засоренностью, а также при уборке на влажной почве следует:
- периодически проверять и очищать от налипшей массы молотильный барабан, подбарабанья, жалюзийные решета решетных станов очистки, гребенки стрясной доски и скатную доску очистки, роторные соломосепараторы;
- периодически не реже двух раз в смену осматривать и при необходимости очищать от пожнивных остатков полостей между звездочками и кожухами вала верхнего, полостей боковых уплотнителей рамки переходной наклонной камеры. Невыполнение этого требования приведет к выходу из строя транспортера наклонной камеры;
- проверять влажность зерна, рекомендуется производить уборку с влажностью зерна не более 25%.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При выгрузке зерна из бункера влажностью более 25% частота вращения коленчатого вала двигателя не должна превышать 1200 об/мин!

- 2.1.13 Во избежание поломок транспортирующих органов выгрузки зерна из бункера и их приводов строго соблюдайте следующую последовательность включения и выключения выгрузного шнека:
- 1) полностью переведите выгрузной шнек из транспортного положения в рабочее;
- 2) установите частоту вращения коленчатого вала двигателя 900–1000 об/мин:
- 3) для полного включения/выключения привода необходимо клавишу переключателя на пульте управления удерживать не менее 6 с;
- 4) после начала выгрузки зерна в транспортное средство постепенно (в течение 3–4 с) доведите частоту вращения коленчатого вала двигателя до номинальной;
- 5) перед отключением привода установите частоту вращения коленчатого вала двигателя 900–1000 об/мин:
- 6) перевод выгрузного шнека из рабочего в транспортное положение осуществляйте только после полного отключения привода выгрузного шнека.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ выполнение технологического процесса работы комбайном в загонке в момент выгрузки зерна из бункера.

ВНИМАНИЕ: Наличие зерна в бункере после окончания работы комбайна в поле и при транспортных переездах не допускается!

ВНИМАНИЕ: При выгрузке зерна из бункера запрещается проталкивание его руками, ногой, лопатой или другими предметами!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ Выгрузка комбайна под линиями электропередач.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ пользование пробоотборником на ходу и при включенном главном контрприводе, а также при заполнении бункера более чем на 1/3 объема.

2.1.14 Включение и выключение главного контрпривода, привода наклонной камеры и жатки, привода выгрузного шнека производите при частоте вращения коленчатого вала двигателя 900...1000 об/мин. Это обеспечит долговечность ремней.

Для полного включения или выключения приводов необходимо кнопку управления удерживать не менее 6 с.

ВНИМАНИЕ: Во избежание самопроизвольного отключения привода главного контрпривода крышка лаза в бункер при работе комбайна должна быть надежно зафиксирована специальными винтами!

Перед остановкой двигателя выключайте главный контрпривод, привод наклонной камеры и жатки, привод выгрузного шнека.

ВНИМАНИЕ: Во избежание выхода строя моторедуктора вариатора вентилятора очистки, запрещается перепользоваться ключателем изменения оборотов отклювентилятора очистки при ченном главном контрприводе!

2.2 Подготовка комбайна к использованию

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ! Для безопасной работы при подготовке комбайна к использованию и предотвращения несчастных случаев, помимо соблюдения требований настоящей ИЭ, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ! Любые работы по досборке и наладке комбайна при подготовке к использованию проводите при остановленном двигателе и отсутствующем ключе в замке зажигания!

Комбайн отгружается потребителю комплектно в полностью собранном или частично разобранном виде.

Схема строповки комбайна приведена в разделе 6 «Транспортирование и буксировка комбайна».

2.2.1 Предпродажная подготовка

На новом комбайне специалистами дилерских центров производится предпродажная подготовка, которая включает в себя следующие виды работ:

- проверку комплектации комбайна;
 - расконсервацию;
 - досборку и обкатку;
- устранение выявленных недостатков;
- инструктаж механизаторов по правилам эксплуатации, обслуживания и хранения комбайна.

При подготовке нового комбайна к работе обязательной операцией является эксплуатационная обкатка (пункт 2.5). При обслуживании двигателя, выполняйте требования, изложенные в эксплуатационной документации двигателя.

При обслуживании двигателя, выполняйте требования, изложенные в эксплуатационной документации двигателя. 2.2.2 Общие указания по досборке Установите и закрепите колеса ведущего и управляемого мостов, если они были демонтированы перед транспортировкой.

Моменты затяжек гаек крепления ведущих колес и управляемых колес 500-560 H·м.

Затяжку гаек колес начинайте с верхней. Затем затяните диаметрально противоположную ей, после чего затягивайте попарно остальные диаметрально противоположные гайки.

Установите давление в шинах ведущих и управляемых колес в соответствии с таблицей 1.1.

Проверьте уровни масла в картере двигателя, коробке передач и бортовых редукторах моста ведущих колес, в мультипликаторе, в редукторе привода наклонного выгрузного шнека, в понижающем редукторе; в редукторах привода роторов соломосепаратора, масляном баке, наличие смазки в шарнирах моста управляемых колес и при необходимости произведите смазку.

Проверьте натяжение ременных и цепных передач, при необходимости отрегулируйте.

При снятии или установке приводных ремней предварительно ослабляйте натяжение пружин натяжных устройств.

Установку, закрепление и подключение аккумуляторных батарей производите в следующем порядке:

- поднять крышку 1 (рисунок 2.1 а) аккумуляторного ящика (за нижним капотом комбайна слева);
- отвернуть и демонтировать болты 4 (M8-6ex20) с шайбами 5 (C.8.01), 6 (8Т 65Г) и передние прижимы 3;
- установить аккумуляторную батарею 2, подведя заднюю стенку аккумулятора в упор к задним прижимам 7 с уплотнителями 11;
- установить передние прижимы 3 с уплотнителями 11, обеспечив плотную фиксацию со стенкой аккумуляторной батареи, путем перемещением прижимов 3 по овальным отверстиям, завернуть болты 4 (М8-6ex20) с шайбами 5 (С.8.01), 6 (8Т 65Г);
- установить планку 13, сверху аккумуляторных батарей, на шпильки 12 и зафиксировать её гайками 14 (M6-6G) с шайбами 15 (6T 65Г), 16 (C.6.01);
- вторую АКБ установить и подключить согласно рисунку 2.1. Закрепить жгуты стяжными лентами от свободного провисания;
- закрыть и зафиксировать крыш-ку аккумуляторного ящика.

ВНИМАНИЕ! Аккумуляторные батареи, устанавливаемые на комбайн, должны быть в рабочем состоянии!

ВНИМАНИЕ! При подключении аккумуляторных батарей сначала подключите провод с маркировкой «+», затем с маркировкой «-». При отключении — вначале отключите провод с маркировкой «-», а затем с маркировкой «+». Соблюдайте полярность подключения аккумуляторных батарей!

Соблюдайте момент затяжки резьбовых соединений аккумуляторных жгутов. Несоблюдение моментов затяжки резьбовых соединений может привести к выходу из строя аккумуляторных батарей, выключателя питания или стартера. После подключения аккумуляторных батарей клеммы аккумуляторов, для предотвращения коррозии, покройте тонким слоем технического вазелина или другой нейтральной смазкой и закройте резиновыми чехлами.

Не реже одного раза в две недели проверяйте надежность крепления аккумуляторных батарей и надежность контактов клемм с выводами.

ВНИМАНИЕ: Строго соблюдать номиналы токовых значений предохранителей при их замене!

Перед заменой вышедшего из строя предохранителя найти причину его перегорания и устранить.

Установка предохранителей большего номинала приведет к расплавлению проводов электрожгутов.

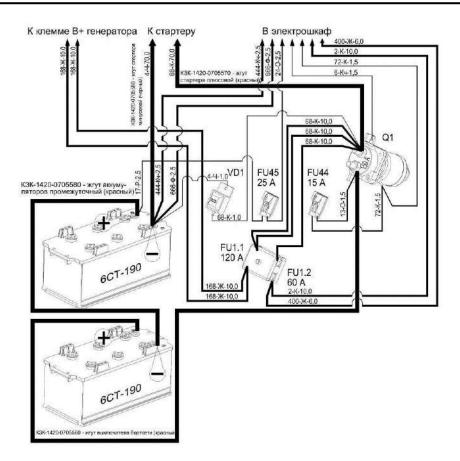
Выключатель питания при работающем двигателе вручную не выключать, кроме аварийный ситуаций.

Заводить двигатель только с места механизатора.

Запрещается заводить двигатель путем замыкания проводов на стартере.

Гайки на силовых клеммах выключателя питания должны быть затянуты с крутящим моментом от 20 до 25 H м, на аккумуляторных батареях - от 30 до 32 H м.

№ ВНИМАНИЕ: После установки на комбайн АКБ используйте рекомендации изготовителя АКБ по эксплуатации, хранению и их техническому обслуживанию.



FU 1.1 (120A) – предохранитель защиты от переполюсовки (перегорает при неправильном подсоединении аккумуляторных батарей, при механическом повреждении жгута установки двигателя или жгута питания на участке ящик АКБ-Генератор);

FU 1.2 (60A) – предохранитель защиты питания +24B комбайна (перегорает при коротком замыкании в электрошкафу, при механическом повреждении жгута питания на участке ящик АКБ – Электрошкаф)

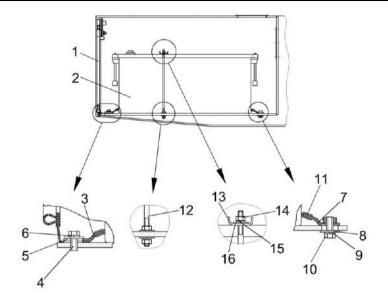
FU 44 (15A) – предохранитель защиты цепи питания розеток +24B (в электрошкафу и установке двигателя) и катушки управления выключателя питания Q1

FU 45 (25A) – предохранитель защиты цепи питания +12B

Q1 – выключатель питания

VD1 – блок защиты электросети от электромагнитных помех

Рисунок 2.1 – Подключение аккумуляторных батарей



1 – крышка;

2 – аккумуляторная батарея;

3, 7 - прижимы;

4, 10 – болты; 5, 6, 8, 9, 15, 16 – шайбы;

11 – уплотнитель;

12 - шпилька;

13 – планка;

14 – гайка

Рисунок 2.1а – Схема установки аккумуляторных батарей в зависимости от их типа

Установите на комбайн все приборы электрооборудования, пользуясь схемами, представленными в приложении Б.

Установите и закрепите следующие элементы, если они были демонтированы для транспортировки:

- рычаг со щеткой стеклоочистителя, закрепив его так, чтобы щетка при работе контактировала только со стеклом кабины;
- бачок стеклоомывателя, подсоединив насос к имеющимся электровыводам и трубопроводу жиклера.

Наполните бачок жидкостью (чистая вода). Отрегулируйте направление подачи струи воды в зону очистки ветрового стекла;

- проблесковые маяки на левой и правой панели кабины, третий проблесковый маяк установите на площадке обслуживания установки двигателя:
- рабочие фары на козырек кабины, фонари «знак автопоезда», световозвращатели, звуковой сигнал,

фонарь освещения номерного знака, боковые повторители указателей поворота, закрепите их и подключите согласно схеме (приложение Б);

- зеркала на кронштейнах кабины, отрегулируйте их положение и закрепите болтами;
- в кабине радиоприемник, предварительно демонтировав крышки в местах установки приемника и динамиков. Проведите подключение радиоприемника к электросети, а динамика к приемнику, предварительно установив радиоприемник в специальный контейнер;
- два огнетушителя: один на площадке входа кабины, другой на площадке обслуживания установки двигателя.

2.2.3 Заправка комбайна

Вместимость заправочных емкостей, марки масел, топлива и рабочих жидкостей приведены в приложении В.

Комбайн поставляется с полностью заправленными рабочими жидкостями системами, за исключением топливной системы, поэтому перед началом работы необходимо проверить уровни и при необходимости долить, а также заправить комбайн топливом.

2.2.3.1 Система смазки двигателя

Систему смазки двигателя заправляйте только маслами, рекомендованными в эксплуатационных документах двигателя.

Контроль уровня масла в поддоне двигателя производите ежедневно, в соответствии с эксплуатационными документами двигателя, при помощи мерной линейки.

При необходимости, доливку масла моторного Hessal SAE 15W-40 API CH-4 производить по верхнее контрольное деление мерной линейки через маслоналивную горловину двигателя, отвернув крышку. После доливки масла заверните крышку.

Не проверяйте уровень масла при работающем двигателе или сразу после его остановки, так как показания будут неверны.

2.2.3.2 Система охлаждения двигателя

Систему охлаждения двигателя заправляйте только рекомендованными в эксплуатационных документах двигателя охлаждающими жидкостями. Контроль уровня охлаждающей жидкости производите ежедневно.

Для дозаправки системы охлаждения отверните крышку расширительного бачка 2, установите в заливную горловину воронку с сеткой. Залейте жидкость охлаждающую ES Compleat до уровня нижней кромки успокоительного стакана расширительного бачка. Заверните крышку расширительного бачка.

При заправке используйте чистые емкости, не допускайте попадания гря-

зи и посторонних предметов в систему охлаждения двигателя.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ открывать крышку расширительного бачка на горячем двигателе, во избежание ожогов.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!: Работа двигателя с не заправленной системой охлаждения не допускается!

2.2.3.3 Топливная система

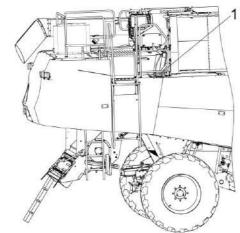
При эксплуатации комбайна применяйте дизельное топливо, рекомендованное в эксплуатационных документах двигателя.

Топливо должно быть чистым без механических примесей и воды.

предостережение При загорании на экране БИУС пиктограммы резервный уровень топлива в баке необходимо произвести заправку топливом!

Во избежание подсоса воздуха в топливную систему не допускается работа комбайна и перемещение по дорогам после загорания на экране БИУС пиктограммы резервный уровень топлива!

Для заправки комбайна топливом очистите от пыли и грязи крышку 1 (рисунок 2.2), заливной горловины топливного бака. Отверните и снимите крышку. Залейте в бак чистое дизельное топливо. По окончании заправки плотно заверните крышку.



1 – крышка заливной горловины топливного бака

Рисунок 2.2 – Комбайн (вид справа)

Заправка топливом комбайна осуществляется при помощи топливозаправщика с наличием пистолета для заправки.

После каждой заправки плотно закрывайте крышку заливной горловины топливного бака.

Для уменьшения образования конденсата в топливном баке заправляйте комбайн сразу по окончании работы.

Не допускайте полного израсходования топлива из бака, во избежание подсоса воздуха в топливную систему.

2.2.4 Заправка гидравлических систем

Комбайн поставляется потребителю с полностью заправленными маслом гидравлическими системами, поэтому перед началом работы необходимо только проверить уровень масла в баке.

предостережение! Все работы по обслуживанию, заправке и дозаправке гидросистемы производите, при остановленном двигателе и отсутствии давления в гидросистеме, при этом гидроцилиндры жатки должны быть полностью втянуты.

ВНИМАНИЕ: Марка масла, заправленного в гидросистему, указана в сервисной книжке комбайна!

ВНИМАНИЕ: После замены (ремонта) гидронасоса и (или) гидромотора не допускается запуск гидросистемы с незаполненным маслом корпусами гидронасоса и гидромотора гидропривода ходовой части, это может привести к выходу из строя одной из гидромашин - задиры пар трения вследствие отсутствия масла как элемента смазки. Заполните корпуса гидромашин маслом через заправочную полумуфту сверху гидромотора!

ВНИМАНИЕ: После замены (ремонта) шестеренного сдвоенного

гидронасоса необходимо заполнить чистым маслом рукав между фильтром маслобака и двухсекционным шестеренным насосом.

При понижении уровня масла в гидросистеме эксплуатация комбайна не допускается. В этом случае необходимо выявить, устранить причину утечки, и дополнить систему соответствующим маслом.

Дозаправку (заправку) гидросистем необходимо производить с помощью прилагаемого к комбайну нагнетателя через полумуфту, установленную на гидромоторе привода ходовой части. Заправку производить при полностью поднятой и механически зафиксированной наклонной камере.

Масло для заправки должно быть чистым, без механических примесей и воды, тонкость фильтрации не более 10 микрон.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Использование некачественного, не отстоявшегося или не отфильтрованного масла приводит к выходу из строя агрегатов гидросистем комбайна!

Заправку гидросистем производите в следующей последовательности:

- 1) тщательно очистите заправочную полумуфту нагнетателя, промойте его внутреннюю поверхность дизельным топливом и просушите сжатым воздухом;
- 2) залейте через заливную горловину в очищенный нагнетатель чистое (после отстоя не менее 10 дней) масло соответствующей марки;
- 3) тщательно очистите заправочную полумуфту гидросистем;
- 4) подсоедините заправочную полумуфту нагнетателя к заправочной полумуфте гидросистемы и закачайте масло.

Уровень масла в масляном баке должен быть между минимальным и максимальным уровнем маслоуказателя (рисунок 2.3), то есть в пределах смотрового окна;

В процессе работы комбайна уровень масла будет увеличиваться в результате температурного расширения масла.

Для заправки гидросистем комбайна в стационарных условиях пользуйтесь механизированным заправочным агрегатом, обеспечивающим необходимую тонкость фильтрации масла.

Во время заправки возможно появление в корпусе нагнетателя разряжения, препятствующего нормальной подаче масла.

Для устранения разряжения следует отвернуть крышку горловины нагнетателя на 1 – 1,5 оборота. По окончании нагнетания крышку заверните до упора.

<u>Л</u>ВНИМАНИЕ:

- 1 В качестве рабочей жидкости для гидросистем используйте только рекомендуемые масла. Применение других масел не допускается!
- 2 При загрязнении промывка бумажных фильтроэлементов не допускается. Фильтры должны быть заменены в соответствии со сроками, указанными в настоящей инструкции!
- 3 В процессе заправки принимайте необходимые меры предосторожности для предотвращения попадания пыли и механических примесей в заправляемое масло!

Удаление отработанного масла следует производить в соответствии со следующими предписаниями:

- исключите попадание масла в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы;
- при разливе масла на открытой площадке необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

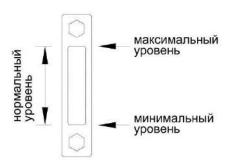


Рисунок 2.3 – Маслоуказатель

2.2.5 Заправка гидросистемы привода тормозов

Комбайн поставляется с полностью заправленной тормозной гидросистемой рабочих тормозов, поэтому перед началом работы необходимо только проверить их исправность.

В случае утечки тормозной жидкости необходимо выяснить и устранить причину подтекания, после чего произвести заполнение гидросистемы привода тормозов тормозной жидкостью и удалить (прокачать) из системы воздух.

Заполнение тормозной жидкостью системы и ее прокачку удобнее производить вдвоем.

Для заполнения системы применяйте специальную тормозную жидкость РОСДОТ—4. Применять другие тормозные жидкости или смешивать их в различных пропорциях не допускается.

Бачки тормозной системы установлены сзади на кронштейне за кабиной.

Уровень тормозной жидкости в бачках должен быть на (10–15) мм ниже верхней кромки бачков.

При понижении уровня тормозной жидкости эксплуатация комбайна не допускается.

Гидросистема привода стояночного тормоза в случае необходимости заполняется гидравлическим маслом.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Соблюдайте меры безопасности при работе с тормозной жидкостью, предписанные производителем!

Заполнение гидросистемы привода тормоза левого колеса тормозной жид-костью производите следующим образом:

- 1) удалите грязь с бачков и резинового колпачка перепускного клапана гидроцилиндра левого тормоза. Отверните крышку бачка левого тормоза и заполните его жидкостью;
- 2) снимите с перепускного клапана гидроцилиндра левого тормоза защитный колпачок и наденьте на головку клапана резиновый шланг для прокачки тормозов:
- 3) опустите другой конец шланга в тормозную жидкость, налитую до поло-

вины в стеклянный сосуд емкостью не менее 0,5 л;

4) нажмите три-четыре раза резко ногой на левую тормозную педаль с интервалом 1-2 секунды, затем, оставляя педаль нажатой, отверните на $\frac{1}{2}$ – 1 оборот перепускной клапан.

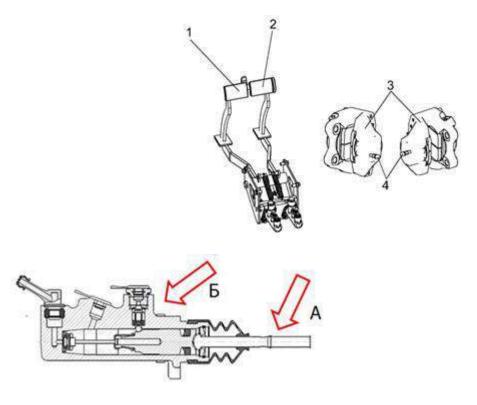
Под действием давления, созданного в системе, часть тормозной жидкости и содержащийся в ней воздух (в виде пузырьков) выйдет через шланг в сосуд с жидкостью. Не отпуская педаль, заверните перепускной клапан.

Повторяйте операцию до полного прекращения выделения воздуха из шланга.

- В процессе удаления воздуха добавляйте тормозную жидкость в питательный бачок, не допуская снижения уровня жидкости в нем более чем на 2/3, в противном случае возможно подсасывание в систему воздуха;
- 5) после прокачки системы заверните перепускной клапан до отказа и только после этого снимите с его головки резиновый шланг, наденьте на клапан защитный колпачок, долейте в бачок жидкость до уровня 10-15 мм ниже верхней кромки бачка и установите на место крышку бачка, не допуская попадания в бачок пыли и грязи.
- 6) после развоздушивания тормозной системы необходимо удалить воздух из балансировочного моста, для этого:
- выжмите левую 1 (правую 2) торомозную педаль для открытия клапана Б (рисунок 2.5а);
- открутите штуцер 4 на механизме тормозном нижнем (супорте) 3 левого (правого) колеса;
- выжмите правую (левую) педаль и удалить тормозную жидкость с пузырьками воздуха через штуцер 4 механизма тормозного нижнего 3. При этом жидкость с правого (левого) цилиндра перейдет в левый (правый) и увлечет за собой воздух с балансировочного моста.
- произведите развоздушивание левого (правого) контура правой 2 (левой 1) тормозной педалью. Левая (правая) тормозная педаль при этом

остается нажатой более, чем на половину

- после прекращения выделения жидкости с пузырьками воздуха закрутите штуцер 4 с $M_{\kappa p}$ = 4 – 10 H·м.



- 1 левая тормозная педаль;
- 2 правая тормозная педаль;
- 3 механизм тормозной нижний (супорт);
- 4 штуцер

Рисунок 2.3а – Удаление воздуха из балансировочного моста

Заполнение гидросистемы привода правого тормоза производите аналогично.

По окончании прокачки убедитесь, что крышки бачков закрыты.

Систему проверьте на герметичность нажатием и удерживанием тормозных педалей в течение 150...270 с, течь в соединениях не допускается.

Гидросистема привода стояночного тормоза в случае необходимости заполняется гидравлическим маслом.

предостережение: Соблюдайте меры безопасности при работе с тормозной жидкостью, предписанные производителем!

ВНИМАНИЕ: Перед выполнением описанных работ установите противоткатные упоры под колеса комбайна. Работы производите на ровной горизон-тальной поверхности!

2.2.6 Заправка системы стеклоомывателя

Бачок системы стеклоомывателя установлен под настилом с правой стороны комбайна. Для доступа к бачку в настиле имеется овальный вырез.

Систему стеклоомывателя ветрового стекла заправляйте в летнее время чистой водой. При температуре окружающего воздуха ниже +1°C специальными незамерзающими жидкостями для очистки стекла.

Периодически визуально контролируйте уровень жидкости в бачке 8 стеклоомывателя через овальный вырез в настиле.

Для дозаправки системы отверните крышку. Установите в заливную горловину воронку с сеткой.

Дозаправку производите до нижней кромки горловины бачка.

По окончании дозаправки заверните крышку бачка стеклоомывателя.

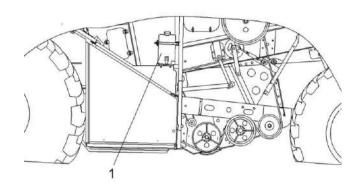
предостережение! Не включайте насос стеклоомывателя при отсутствии жидкости в бачке стеклоомывателя, во избежание выхода насоса из строя!

2.2.7 Заправка бачка для мытья рук

Бачок для мытья рук расположен под капотом с левой стороны комбайна.

Бачок 1 (рисунок 2.4) заправляйте в летнее время чистой водой.

✓! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ! При температуре окружающего воздуха ниже +1° С не заливайте воду в бачок во избежание ее замерзания и деформации бачка.



1 – бачок

Рисунок 2.4 – Бачок для мытья рук

2.3 Пуск двигателя

Перед запуском двигателя проверьте уровень масла в картере двигателя (в соответствии с эксплуатационной документацией на двигатель), уровень охлаждающей жидкости в радиаторе, уровень масла в баке гидросистемы и наличие топлива в баке.

Установите рукоятку управления скоростью движения в нейтральное положение.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: С целью предотвращения выхода из строя выключателя кнопочного 5 включения батарей «МАССА» (питание электрооборудования) кнопку управления выключателем включения батарей держите во включенном состоянии не более 2 секунд!

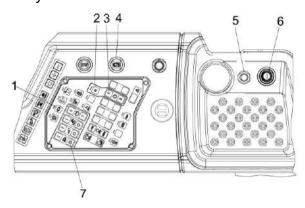
Включите питание электрооборудование 5, вставьте ключ в замок выключателя зажигания 6 и поверните в положение II для включения стартера. Включайте стартер 10-15 с. После запуска двигателя ключ зажигания сразу же отпускайте.

При необходимости повторения процесса запуска ключ зажигания верните в положение **0** и сделайте перерыв не менее 30 с. Затем повторите процесс запуска.

После пуска двигателя установите частоту вращения коленчатого вала 900-1000 об/мин и прогрейте двигатель. Прогрев производите до температуры в системе охлаждения не ниже плюс 50° С. Во время прогрева следите за показаниями индикаторов на экране бортового компьютера встроенные контрольные лампы приборов должны быть погашены. Загорание лампы сигнализирует об отклонениях от нормальной работы соответствующего агрегата или о его критическом состоянии.

Давление масла в двигателе должно быть не менее, указанного в эксплуатационной документации на двигатель. Работа двигателя на минимальной частоте вращения холо-

стого хода не должна быть более 15 минут.



- 1 кнопка управления растормаживанием ведущих колес
- 2 –переключатель включения передачи HTP:
- 3 переключатель управления коробкой передач (I / II);
- 4 переключатель управления стояночным тормозом;
- 5 выключатель кнопочный включения батарей «МАССА» (питания электрооборудования);
- 6 выключатель зажигания;
- 7 переключатель управления главным приводом.

Рисунок 2.5 – Пульт управления

Для трогания с места необходимо на пульте управления кратковременно нажать переключатель управления коробкой передач 3 (рисунок 2.5) для включения Ш передачи, кнопкой управления растормаживанием ведущих колес 1 растормозить ведущие колеса комбайна и, плавно перемещая рукоятку управления скоростью движения в направлении движения, начать движение. Начинать движение рекомендуется при частоте вращения коленчатого вала двигателя не менее 1500 об/мин.

Для остановки комбайна переведите рукоятку управления скоростью движения в нейтральное положение, выключите передачу переключателем включения передачи HTP 2.

№ ВНИМАНИЕ: Перед выключением передачи нажмите на переключатель управления стояночным тормозом 4 для затормаживания ведущих колес комбайна!

Перед остановкой двигателя дайте ему поработать в течение 3 - 5 мин на средней, а затем на минимальной частоте вращения холостого хода, затем переключателем 7 на пульте управления выключите главный привод, после чего остановите двигатель и выключите питание электро кнопочным выключателем на пульте управления 5.

предостережение: С целью предотвращения выхода из строя выключателя включения батарей (питание электрооборудования) кнопку управления выключателем включения батарей держите во включенном состоянии не более 2 секунд!

Затормаживание ведущих колес после остановки двигателя происходит автоматически.

He останавливайте двигатель сразу после снятия нагрузки.

2.3.1 Запуск комбайна в зимнее время

При запуске комбайна во избежание выхода из строя гидропривода ходовой части в зимнее время (отрицательных температурах ниже минус 10^{0} C) необходимо использовать масла класса HVLP32 в соответствии с приложением Г инструкции по эксплуатации.

По технике безопасности электрический сигнал на электромагниты управления гидронасосом хода комбайна подается только при включенной передаче коробки передач. В связи с такой конструктивной особенностью, прогрев гидросистемы осуществляется в следующей последовательности:

- запустите двигатель и сначала на минимальных (10... 15 мин), а затем на средних оборотах прогревайте гидропривод (рукоятка управления скоростью движения в нейтральном положении, включена нейтральная передача коробки передач);
- продолжайте прогрев, пока температура рабочей жидкости не повысится до +5 ...+10 0 C (можно двигаться).

Для ускорения прогрева рекомендуется периодически кратковременно нагружать гидросистему силовых гидроцилиндров и рулевого управления подъемом-опусканием наклонной камеры и вращением рулевого колеса.

Оптимальная температура масла в гидроприводе плюс 50-60°C.

✓! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Во избежание выхода из строя гидропривода, запуск двигателя при использовании масла класса HLPV-46 при температуре ниже -10⁰ С ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

В этом случае необходимо заменить летние сорта масел на зимние.

2.3.2 Управление переключением передач

Для включения I передачи необходимо:

- перевести рукоятку управления скоростью движения в нейтральное положение;
 - нажать педаль тормоза;
- нажать переключатель на пульте управления в положение I передачи. После завершения операции переключения передачи на экране терминала БИУС высветиться соответ-

ствующая пиктограмма

Если передача не включилась за время 10 сек. на экране терминала появится сообщение «Передача не включилась за положенное время». Необходимо повторить попытку включения передачи.

Для включения II передачи необходимо выполнить действия, описанные выше, нажав переключатель пульта управления в положение II передачи.

II передача предназначена для передвижения комбайна в транспортном режиме, в этом режиме обороты двигателя больше 1500 об/мин установить нельзя.

Если в процессе движения была нажата педаль тормоза, то для возобновления движения необходимо рукоятку управления скоростью движения вернуть в исходное нейтральное положение и затем снова выбрать требуемую скорость.

Для возврата коробки передач в нейтральное положение необходимо нажать переключатель на пульте управления в положение **N.** После установки передачи в нейтральное положение на экране появится пикто-

грамма НН

Если на экране терминала высвечивается пиктограмма 1? это означает, что коробка передач находится в неопределённом положении, что может быть вызвано различными

факторами. Необходимо принять меры для устранения неисправности.

В процессе работы и после ее окончания контролируйте уровень и температуру рабочей жидкости в гидросистеме (в маслобаке). При снижении уровня рабочей жидкости в маслобаке ниже допустимого произведите его дозаправку. При повышении температуры более 90° С определите причины нарушения температурного режима и устранить поломку.

2.4 Агрегатирование жатки Агрегатирование жатки с комбайном проводите согласно РЭ на жатку.

ВНИМАНИЕ: при агрегатировании жатки, в случае несовпадения электрических разъемов жатки и комбайна, необходимо использовать жгут комбайна переходной из комплекта принадлежностей.

2.4.1 Порядок проведения калибровки модуля жатки

После агрегатирования жатки с комбайном проверьте корректность работы системы копирования рельефа почвы, системы копирования по высоте. При необходимости проведите калибровку.

ВНИМАНИЕ: Все калибровки проводятся, при максимальных оборотах двигателя!

Калибровка модуля жатки и мотовила осуществляется с целью корректной работы системы копирования рельефа почвы, системы копирования по высоте.

При не откалиброванной системе копирования на экране терминала

горит пиктограмма «Система копирования не откалибрована».

Калибровку модуля жатки необходимо проводить на ровной площадке и вывешенной жатке параллельно земле.

Калибровка системы копирования и мотовила осуществляется при помощи соответствующего меню, доступ в которое осуществляется посредством пункта калибровочного меню «Модуль жатки».

Калибровка жатки

Для калибровки жатки необходимо войти в меню «Изучение навески» и выбрать пункт «Изучить». При включении изучения датчиков на экране терминала появится текст с требованием о выполнении необходимого действия. Необходимо строго

выполнять все текстовые требования во время изучения датчиков. По окончании работы программы по изучению датчиков системы копирования и при отсутствии условий, не удовлетворяющих для работы автоматики

копирования, пиктограмма «Система копирования не откалибрована» должна погаснуть.

Калибровка жатки выполнена.

Калибровка мотовила

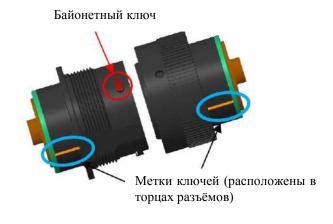
Для калибровки мотовила необходимо войти в меню «Изучение мотовила» и выбрать пункт «Автоматическое изучение». При включении изучения, программа изучения автоматически произведет калибровку крайних положений, в вертикальном и горизонтальном направлении движения мотовила. По окончании работы программы по изучению крайних положений мотовила и при отсутствии условий, не удовлетворяющих для работы автоматики мотовила, на экране высветится сообщение «Мотовило откалибровано».

Калибровка мотовила выполнена.

2.4.2 Подключение разъема жгута

Для осуществления правильной состыковки разъёма жгута жатки с его ответной частью расположенной на кронштейне жатки необходимо выполнение ряда действий приведённых ниже. Только при условии точного их выполнения производитель гарантирует надёжность соединения и передачи электрических сигналов.

1. Приблизить два разъёма друг к другу и без их соприкосновения, провести совмещение разъёмов по ключам. Визуальное изображение соединяемых разъёмов с указанием места нахождения меток ключей приведено на рис 2.6.



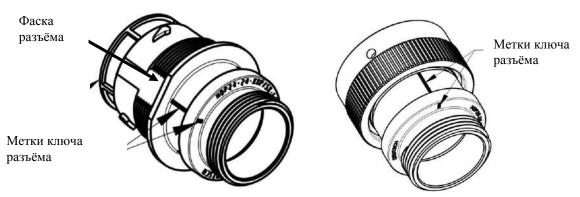


Рисунок 2.6 - Совмещение по ключам

ВНИМАНИЕ В случае невозможности визуального определения места нахождения метки ключа на ответной части разъёма, правильность позиционирования двух разъёмов для состыковывания можно определить по фаске на разъёме, которая совпадает с метками ключа!

2. Прижатие и проворот соединительного кольца.

ВНИМАНИЕ Выполнение только после успешного выполнения пункта 1!

После обеспечения совпадения меток ключа на разъёме жгута жатки и разъёме расположенном на кронштейне жатки, необходимо прижать обе части друг к другу без перекоса и проворачивания вдоль оси разъёмов,

тем самым обеспечив помещение штырей разъёма в соответствующие гнёзда в ответной части.

предостережение: В случае нарушения ориентации разъёмов относительно друг друга строго по меткам ключей и/или не совпадение штырей с гнёздами осуществлять прижатие разъёмов друг к другу и поворот соединительного кольца строго ЗАПРЕЩАЕТСЯ, так как возможно повреждение всего соединения в целом!

После соединения разъёмов, провернуть соединительное кольцо до упора от руки, без использования инструментов! (рис.2.7)

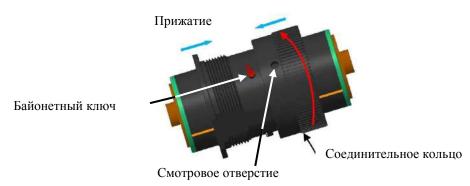


Рисунок 2.7 – Прижатие и проворот соединительного кольца

3. Проверка правильности соединения.

ВНИМАНИЕ Выполнение только после успешного выполнения пункта 2!

При правильном выполнении пунктов 1 и 2 в смотровом отверстии должен быть виден байонетный ключ.(рис.2.8)

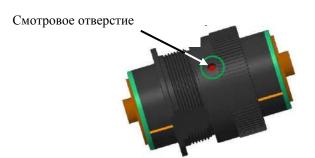


Рисунок 2.8 – Проверка правильности соединения

Только при безусловном выполнении пунктов 1 и 2 производитель гарантирует длительную и бесперебойную работу электрического соединения, а также качество передаваемого электрического сигнала. При длительном хранении, для исключения попадания в разъёмы грязи и воды, с двух сторон (на розетке и вилке) предусмотрено наличие защитных колпачков, прикреплённых к разъёмам при помощи металлических шнурков.

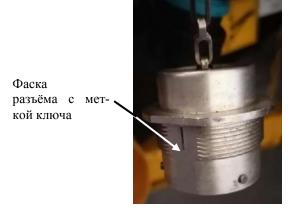


Рисунок 2.9 – Фаска разъема

Алгоритм одевания защитного колпачка аналогичен алгоритму в пунктах 1 - 3, и также требует строгого соблюдения.

Проверка правильности соединения защитного колпачка и разъёма аналогична приведённой в пункте 3.

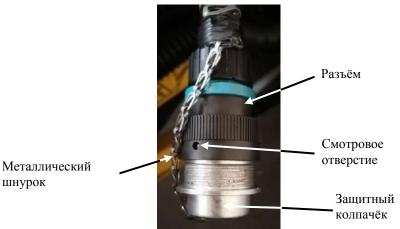


Рисунок 2.10 – Соединение защитного колпачка

ВНИМАНИЕ При разагрегатировании комбайна и жатки в обязательном порядке на разъёмы должны быть установлены защитные колпачки!

2.5 Обкатка комбайна

Правильно проведенная обкатка является необходимым условием долговечной работы комбайна.

Обкатка необходима для обеспечения приработки трущихся поверхностей деталей и поэтому не следует нагружать двигатель на полную мощность.

Перед началом обкатки комбайна необходимо агрегатировать жатку с комбайном и провести техническое обслуживание при подготовке к эксплуатационной обкатке (пункт 3.2.1).

Обкатайте новый комбайн в начале не менее 2^x часов на холостом ходу, после чего под нагрузкой в течение 30 часов на легких работах и на пониженных передачах.

Нагрузку следует увеличивать так, чтобы к концу обкаточного периода она не превышала 75% эксплуатационной мощности двигателя.

Во время обкатки проводите техническое обслуживание при проведении эксплуатационной обкатки (пункт 3.2.2).

Во время обкатки следите за работой двигателя, за показаниями бортового компьютера.

Через каждые 8 - 10 часов работы проверяйте и, при необходимости, доливайте масло в картер двигателя и охлаждающую жидкость в систему охлаждения.

После обкатки проведите техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки (пункт 3.2.3).

ВНИМАНИЕ: Включение и выключение механизмов производите при частоте вращения вала двигателя, не превышающей 1000 мин⁻¹!

2.6 Подготовка к работе соломоизмельчителя

Перед вводом соломоизмельчителя в работу необходимо проверить:

- отсутствие повреждения ножей на роторе измельчителя 3 (рисунок 2.11) и ножевой опоре 5 и их крепление;
- установку ножевой опоры 5 на требуемую длину измельчения (при перемещении ножевой опоры вверх длина резки уменьшается, вниз увеличивается);
- срабатывание концевого выключателя при переводе заслонки 2 назад;
- натяжение ремней клиноременных передач и срабатывание концевого выключателя при переводе натяжного ролика с рабочего положения в нерабочее.

ВНИМАНИЕ: При переездах комбайна с жаткой, установленной на тележку, дефлектор 1 устанавливается в крайнее верхнее положение.

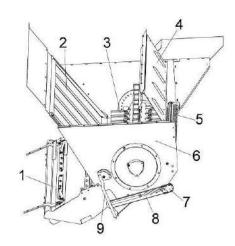
ВНИМАНИЕ: Работа на измельчение и разбрасывание при транспортном положении дефлектора не допускается!

Для ввода соломоизмельчителя в работу необходимо ослабить гайки крепления полозов установки угла наклона дефлектора, установить дефлектор под требуемым углом к поверхности земли и зафиксировать гайками.

Заслонку 2 перевести в положение вперед, предварительно ослабив гайки на оси заслонки справа и слева. После перевода заслонки гайки затянуть.

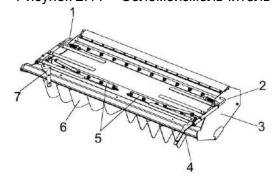
Расфиксировать натяжной ролик клиноременной передачи от главного контрпривода к контрприводу соломоизмельчителя и подвести ролик к клиновому ремню. Установить ширину разброса путем регулировки разбрасывающих лопаток 6 (рисунок 2.12) в кожухе 3 дефлектора. Для этого необходимо ослабить гайки креп-

ления сектора и путем поворота ру-коя-



- 1 дефлектор;
- 2 заслонка
- 3 ротор измельчителя;
- 4 стенка:
- 5 ножевая опора;
- 6 корпус измельчителя;
- 7 фиксатор;
- 8 полоз;
- 9 рукоятка сектора

Рисунок 2.11 – Соломоизмельчитель



- 1, 2 граблины;
- 3 кожух;
- 4, 7 рукоятки сектора;
- 5 планки регулировочные;
- 6 лопатки

Рисунок 2.12 – Установка дефлектора ток 4, 7 повернуть лопатки 6, после чего зафиксировать сектор гайками.

Запустив двигатель комбайна, на малых оборотах необходимо проверить работу соломоизмельчителя вхолостую. При работе в соломоизмельчителе не должно быть стуков, задевания ножами ротора за ножи ножевой опоры.

При необходимости произвести требуемые регулировки.

2.7 Использование комбайна

После завершения всех операций по подготовке комбайна к работе:

- 1) запустите двигатель и установите частоту вращения коленчатого вала 900, 1000 об/мин;
 - 2) включите главный привод;
- 3) включите привод наклонной камеры и жатки и увеличьте обороты двигателя до номинальных;

При работе комбайна снижение частоты вращения коленчатого вала двигателя и остановку рабочих органов производите только после проработки всего технологического продукта, не менее 15 секунд.

Чистота бункерного зерна проверяется через пробоотборник зерна, находящийся с левой стороны бункера. После пробных заездов на участке 10...20 м определите качество зерна (степень очистки, дробленность, качество обмолота и т.д.). При необходимости произвести регулировку соответствующих рабочих органов до получения необходимой чистоты бункерного зерна и определения оптимальной скорости движения приступайте к уборке урожая.

ВНИМАНИЕ: при агрегатировании комбайна, в случае несовпадения электрических разъемов комбайна и жатки для зерновых культур или жатки для сои, необходимо использовать жгут комбайна переходной из комплекта принадлежностей.

2.8 Регулировки

2.8.1 Регулировка молотильного аппарата

Исходную настройку молотильного аппарата комбайна рекомендуется производить в соответствии с данными таблицы 2.2.

В таблице приведены предварительные настройки. Окончательная настройка выбирается в процессе выполнения технологического процесса в зависимости от влажности, высоты стеблестоя, урожайности. При сухой обмолачиваемой массе зазор между молотильным барабаном и подбарабаньем рекомендуется увеличивать, при влажной — уменьшать.

Базовые регулировки зазоров молотильного аппарата

Для правильной работы молотильного аппарата изготовителем устанавливаются зазоры:

- на входе молотильного барабана - 4-ая планка - В=7 мм (рисунок 2.13);
- на выходе молотильного барабана - 3-я планка — Б=4 мм.

Зазоры устанавливаются по максимально выступающему бичу.

Если же по какой – то причине указанная регулировка оказалась нарушенной, ее следует восстановить, как описано ниже.

Для этого необходимо:

- полностью втянуть шток электромеханизма регулировки молотильного зазора (Д=408 мм);
- установите длину тяг Г на размер 350 мм;
- установите на экране бортового компьютера зазор 4 мм;
- проверьте зазоры между бичами барабана и подбарабаньем на входе и выходе, которые должны быть B=7 мм, Б=4 мм.

В случае несоответствия указанным значениям проведите регулировку сначала зазора А между бичами ускоряющего барабана 4 и 3-й планкой подбарабанья (разность размеров А с левой и правой сторон барабана должна быть не более 2 мм) изменением длины одной из стяжек 9, затем зазора В между наиболее выступающим бичом молотильного барабана и планкой подбарабанья 7 с двух сторон молотильно — сепарирующего изменением длины стяжных гаек 8 с обеих сторон барабана.

После этого отрегулируйте зазор Б, для чего:

- с левой стороны ослабьте крепление пластины 6, переместите в требуемом направлении подбарабанье 7 при помощи гаек 5. После получения размера Б затяните гайки 5;
- с правой стороны отверните болты 1 крепления пластины 2, поверните требуемомнаправлении эксцентрик 3 на 30° (или 60°) до достижения размера Б, после чего зафиксируйте эксцентрик пластиной 2 и болтами 1.

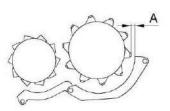
Произведите трехкратный сброс и подъем до упора подбарабанья, после чего вновь проверьте зазор на входе и выходе между бичами барабана и планками подбарабанья. При необходимости повторите регулировку.

Проверните барабан на 360⁰ и убедитесь в отсутствии задевания бичей за подбарабанье и элементы рамы молотильного аппарата. При необходимости произведите регулировку.

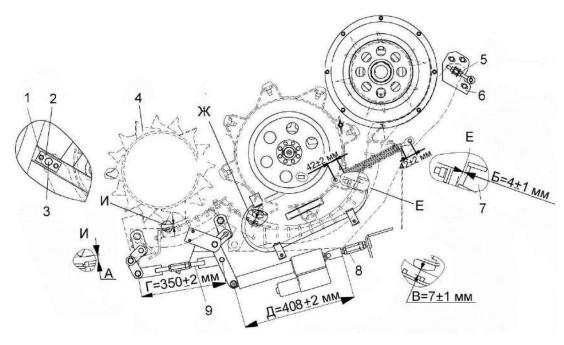
Операцию регулировки необходимо повторять до тех пор, пока не будет достигнута стабильность зазоров.

Таблица 2.2 – Настройка молотильного аппарата

Культура	Частота вращения молотильного бара- бана, об/мин	Зазор А между моло- тильным барабаном и подбарабаньем, мм [*]	Примечание	
Пшеница	750	10		
Ячмень	900	9		
Овес	800	15		
Рожь	800	12		
Люцерна	900	8	С приспособлени-	
Клевер	900	8	ем для уборки се- менников	
Гречиха	430	20	С приспособлени-	
Рапс	500	18	ем для уборки крупяных культур	
Кукуруза	510	26	С комплектом оборудования для уборки кукурузы	
Соя	400	25	С жаткой для сои	
Тритикале	1000	8		
Подсолнечник	400	25	С жаткой для убор- ки подсолнечника	



Примечание - В таблице приведены предварительные настройки. Окончательная настройка выбирается в процессе выполнения технологического процесса в зависимости от влажности, высоты стеблестоя, урожайности.



- 1 болт;
- 2, 6 пластины;
- 3 эксцентрик;
- 4 ускоряющий барабан;
- 5 гайка;
- 7 подбарабанье;
- 8 стяжная гайка;
- 9 стяжка

Рисунок 2.13 – Регулировка молотильного аппарата

ВНИМАНИЕ: Во избежание аварии от касания подбарабанья о барабан в процессе работы комбайна изменение длины регулируемых тяг производите только при полностью втянутом положении штока электромеханизма!

ВНИМАНИЕ: Регулировку зазоров производите только по максимально выступающему бичу!

Регулировку оборотов молотильного барабана производите при помощи переключателя управления оборотами молотильного барабана на пульте управления в кабине.

При уборке высокостебельных культур установите максимальную частоту вращения молотильного барабана (800...870 об/мин), обеспечивающую приемлемый уровень потерь зерна.

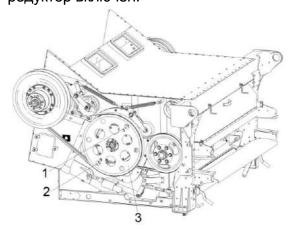
Для работы молотильного барабана на низких оборотах при уборке легкотравмируемых культур (кукуруза, подсолнечник и др.) включите редуктор

понижения оборотов молотильного барабана.

Для чего:

- вверните оба конических винта 1, 2 (рисунок 2.14) в большие отверстия в клиноременном шкиве 3 и приверните корпус редуктора к раме.

Корпус редуктора останавливается, редуктор включен.



1, 2 - винты конические;

3 - шкив

Рисунок 2.14 - Включение редуктора понижения оборотов молотильного барабана

2.8.2 Регулировка очистки

Регулировка открытия жалюзи решет осуществляется в зависимости от количества зернового вороха. При небольших нагрузках, когда воздушного потока достаточно, чтобы вынести большую часть легких примесей, жалюзи следует открыть больше, чтобы не допустить потерь зерна.

Если при рекомендуемых оборотах вентилятора, при отсутствии потерь, зерно в бункере сорное и сходы в колосовой элеватор небольшие, следует уменьшить открытие жалюзи решет до получения требуемой чистоты.

В случае появления потерь недомолотом следует ликвидировать потери, раскрыв жалюзи удлинителя.

Жалюзи решет в закрытом положении должны свободно, без напряжения прилегать друг к другу.

зависимости от условий уборки, распределение массы под роторами на скатной доске может быть не равномерным, к примеру, перегрузка крайних или средних дорожек, что приводит к повышенным потерям за очисткой. Если во время выполнения техпроцесса на верхнем решете масса лежит равномерным слоем тогда никаких действий принимать не нужно. Если же есть визуальное пересыпание массы по крайним или же средним дорожкам тогда нужно установить съемные делители скатной доски согласно рисунку 2.15, рисунку 2.16, рисунку 2.17.

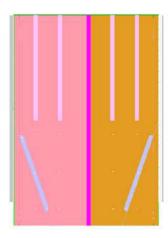


Рисунок 2.15 - Скатная доска. Положение делителей при забивании массы по краям доски

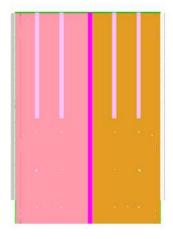


Рисунок 2.16 - Скатная доска. Положение делителей при забивании середины доски.

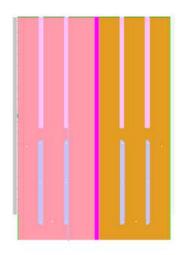


Рисунок 2.17 - Скатная доска. Обычное рабочее положение делителей.

ВНИМАНИЕ: Регулировку размера открытия жалюзи решет про- изводите при отсутствии вороха на решетах!

Регулировка открытия жалюзи решет осуществляется при помощи электромеханизма переключателем на пульте управления.

После общей регулировки на одинаковую величину зазора жалюзи основной и удлинительной части верхних решет при необходимости дополнительно осуществить регулировку удлинителя решет вручную поворотом рычага в пределах настройки.

Регулировка частоты вращения вентилятора осуществляется гидромотором при включенном главном контрприводе при помощи бортовой информационной управляющей системы БИУС.

Рекомендуемые обороты вентилятора приведены в таблице 2.3.

Замену сайлент-блоков подвесок решетных станов и стрясной доски производите только парами (с левой и правой стороны очистки одновременно).

При замене сайлент-блоков их обжатие гайками производите:

- для шатунов при крайнем заднем (или переднем) положении эксцентрика привода очистки;
- для подвесок стрясной доски, верхнего и нижнего решетных станов и скатной доски– при среднем верхнем (или нижнем) положении эксцентрика привода очистки.

При замене сайлент-блоков очистки не допускается наличие на них, а также на поверхностях соприкасающихся с ними, смазки. Перед сборкой рабочие поверхности деталей очистки, соприкасающихся с сайлент-блоками, обезжирить уайт-спиритом или бензином.

Таблица 2.3 – Настройка рабочих органов очистки

10.07171401 210 111	Tuoringa 2.0 Thuorporina puod irix oprandib o irionivi					
Культура	Положение жалюзи решет (А, мм)			Обороты венти-		
	Верхнее	Удлинитель	Нижнее	лятора, об/мин		
Пшеница	15	9	9	900		
Ячмень	15	9	9	900		
Овес	15	9	12	700		
Рожь	15	9	9	900		
Люцерна	2	0	2	500		
Клевер	2	0	2	500		
Гречиха	10	12	4	500		
Рапс	2	6	2	700		
Кукуруза	15	0	20	1000		
Соя	15	0	10	1000		
Тритикале	15	9	9	900		
Подсолнечник	14	0	10	800		

Примечание: Регулировку открытия жалюзи решет производите электромеханизмом.



2.8.2.1 Регулировка привода очист-ки

Натяжение ремня 7 (рисунок 2.18) производить рычагом 6 при ослабленных гайке 3 и гайке 4 вращением муфты стяжки 5.

Прогиб в середине ведущей ветви клиноременной передачи должен быть (9±1) мм при усилии нажатия (100±10) Н.

По окончании регулировки гайку 3, гайку 4 и гайку стяжки 5 затянуть.

Натяжение ремня 1 производить рычагом 2 при ослабленных гайке 3 и гайке 4 вращением муфты стяжки 5.

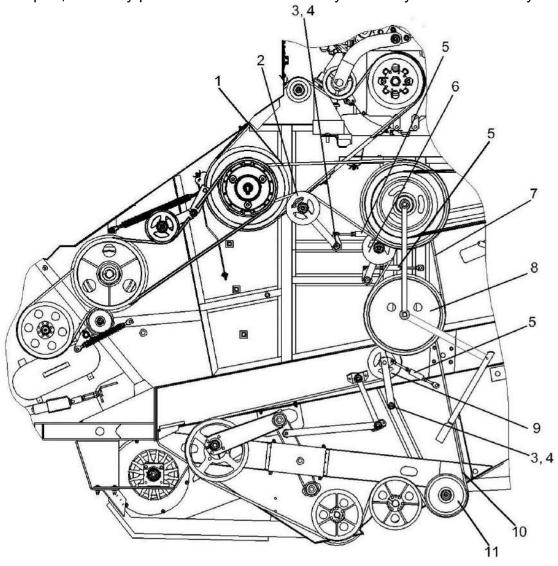
Прогиб в середине ведущей ветви клиноременной передачи должен быть (23±1,5) мм при усилии нажатия (100±10) Н.

По окончании регулировки гайку 3, гайку 4 и гайку стяжки 5 затянуть.

Натяжение ремня 10 производить рычагом 9 при ослабленных гайке 3 и гайке 4 вращением муфты стяжки 5.

Прогиб ветви между шкивом 8 и шкивом обводным 11 клиноременной передачи должен быть (10±1) мм при усилии нажатия (100±10) Н.

По окончании регулировки гайку 3, гайку 4 и гайку стяжки 5 затянуть.



- 1, 7, 10 ремни;
- 2, 6, 9 рычаги;
- 3, 4 гайки;
- 5 стяжка;
- 8 шкив;
- 11 шкив обводной

Рисунок 2.18 – Регулировка привода очистки

2.8.3 Регулировка соломоизмельчителя

Длину измельчения можно регулировать поворачивая ножевую опору. При измельчении соломы рапса рекомендуется устанавливать ножевую опору в крайнее нижнее положение. Для этого необходимо ослабить болты крепления ножевой опоры с обеих сторон корпуса соломоизмельчителя и с помощью ключа повернуть ножевую опору. При подъеме ножей ножевой опоры вверх длина измельчения уменьшается, при опускании — увеличивается. После регулировки затянуть болты крепления ножевой опоры.

Высота среза стеблей рапса при прямом комбайнировании должна составлять 30 - 40% от средней высоты растений, но не выше первого бокового ответвления. Кроме того, при уборке рапса направляющие лопатки дефлектора установить на максимальную ширину разброса измельченной соломы.

Ширину разброса измельченной соломы можно регулировать двумя способами: изменением угла наклона дефлектора соломоизмельчителя относительно земли (угол наклона больше — ширина разброса меньше и наоборот) и путем поворота разбрасывающих лопаток, что дает возможность предотвратить попадание измельченной массы в еще нескошенную культуру.

Для укладки соломы в валок необходимо провести следующие операции:

- отключить ременный привод от главного контрпривода комбайна путем отвода натяжного ролика и его фиксации в отведенном положении;
- дефлектор соломоизмельчителя повернуть раструбом вниз в крайнее положение, зафиксировать его гайками.
- граблины, установленные на дефлекторе, повернуть вокруг их осей и зафиксировать таким образом, чтобы они обеспечивали укладку со-

ломы, сходящей с соломосепаратора, в валок. Заслонку расфиксировать и перевести в крайнее переднее положение, затем зафиксировать.

Для блокировки включения главного контрпривода, при неправильно установленной заслонке, на боковине очистки и на стенке соломоизмельчителя установлены концевые выключатели, которые должны быть включены при отключении ременной передачи и переводе заслонки в переднее положение.

После проведения этих операций включить двигатель и проверить работу комбайна на холостом ходу.

На роторе соломоизмельчителя установлены ножи одинаковой весовой группы, поэтому затупленные ножи перетачивать нельзя.

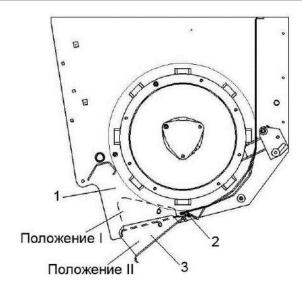
Изношенные с одной стороны ножи необходимо перевернуть, не изменяя порядка их установки.

При замене изношенного или поврежденного ножа необходимо также заменить нож, диаметрально расположенный заменяемому. При этом ножи должны быть одной весовой группы. В противном случае будет нарушена балансировка ротора.

Для замены ножа ротора необходимо отвернуть гайку болта крепления ножа, снять шайбу и нож. Заменив нож, установить шайбу, болт и гайку, затянув ее моментом 70 Н·м. При замене болтов и гаек необходимо применять только специальные болты и гайки комбайна. Применение других крепежных изделий может привести к аварии.

Для замены ножей ножевой опоры необходимо ослабить болты крепления ножевой опоры и повернуть ее таким образом, чтобы ось ножей находилась против отверстия в корпусе измельчителя; извлечь шплинт, установленный на оси. Затем, перемещая ось, снять нож, требующий замены, и вновь собрать ножевую опору. После замены ножа установить требуемую длину измельчения.

При уборке гречихи и рапса для обеспечения отсутствия забивания измельченной незерновой частью урожая в горловине корпуса измельчителя необходимо откидную часть днища закрепить в нижнем положении II (рисунок 2.19). Для чего вращать откидную часть днища 3 вокруг оси 2 до совмещения отверстий на боковине корпуса измельчителя 1 и откидной части днища 3.



- боковина корпуса измельчителя;
- 2 ось;
- 3 откидная часть днища

Рисунок 2.19 - Регулировка днища соломоизмельчителя

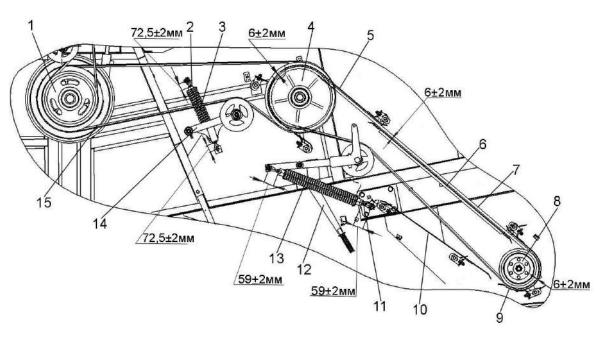
2.8.3.1 Регулировка привода соломоизмельчителя

Взаимное смещение канавок шкивов 1, 4 (рисунок 2.20) не более 3 мм. Регулировку производить путем перестановки шайб.

Взаимное смещение канавок шкивов 4, 8 не более 3 мм. Регулировку производить путем изменения количества шайб.

Размеры $(72,5\pm2)$ мм и (59 ± 2) мм обеспечиваются гайками 2, 11 пружин 3, 13 соответственно.

Регулировку зазоров (6 ± 2) мм между щитками 5, 6, 9 и наружной поверхностью ремня 7 проводить в натянутом состоянии ремня перемещением щитков 5, 6, 9 по овальным отверстиям.



- 1, 4, 8 шкивы;
- 2, 11 гайки;
- 3, 13 пружины;
- 5, 6, 9, 10 щитки;
- 7, 15 ремень;
- 12, 14 рычаги

Рисунок 2.20 - Привод соломоизмельчителя

2.8.3.2 Регулировка первой ступени привода соломоизмельчителя

Отклонение ремня 9 (рисунок 2.21) от плоскости симметрии канавок шкивов 4 и 3 не более 2 мм. Регулировку производите перемещением шкива 3, изменяя количество регулировочных шайб 7 и 8.

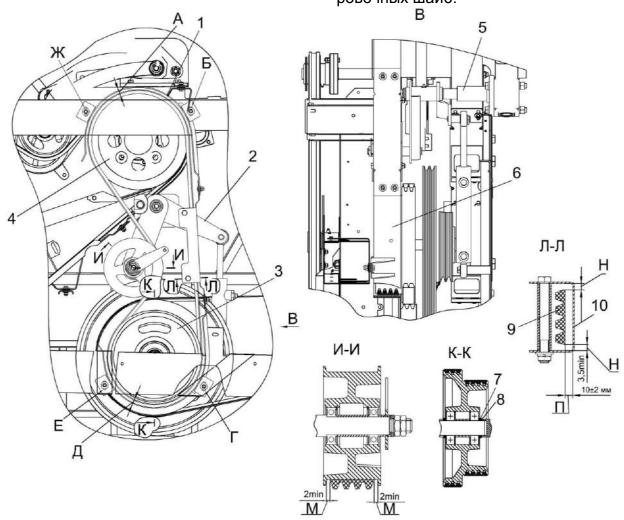
Регулировку зазоров П=(10±2) мм, А и Д=(6±2) мм между щитками 1, 6, 10 и наружной поверхностью ремня 9 проводите в натянутом состоянии ремня перемещением щитков 1 и 6 в

пазах Б, Ж, Г и Е, и щитка 10 установкой шайб.

Допуск симметричности щитков 1, 6 относительно оси симметрии ремня 9 - 4 мм. Регулировку производите изменяя количество шайб.

Регулировку зазоров Н между боковыми стенками щитка 10 и боковыми поверхностями ремня 9 производите перемещением щитка 10 по овальным отверстиям.

Размеры М обеспечьте перемещением рычага 2 по оси опоры 5, изменением толщины набора регулировочных шайб.



- 1, 6, 10 щитки;
- 2 рычаг;
- 3, 4 шкивы;
- 5 опора:
- 7,8 шайбы регулировочные;
- 9 ремень

Рисунок 2.21 - Привод соломоизмельчителя

2.8.4 Регулировка привода соломосепаратора

Взаимное смещение канавок шкива 1 (рисунок 2.22) и шкива 4 не более 4 мм. Регулировку производить перемещением шкива, изменяя количество регулировочных прокладок 15, 16 и 17.

Допуск параллельности наружной поверхности К относительно оси вращения шкива 4 0,5 мм на длине 100 мм. Регулировку параллельности осей обеспечить перемещением опоры 12 путем изменения толщины набора прокладок 10 и 11.

Размеры Л=2мм min обеспечить перемещением рычага 3 по оси опоры 12 путем изменения толщины набора шайб 13.

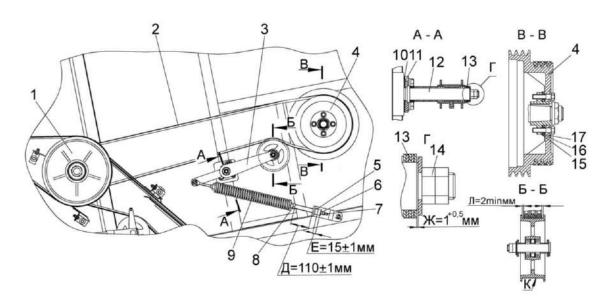
Размер Ж=1^{+0,5}мм обеспечить путем изменения толщины набора шайб 13.

Рычаг 3 должен проворачиваться на оси 11 под действием собственного веса.

После обеспечения размеров Л и Ж гайку 14 затянуть $M_{\kappa\rho}$ от 180 до 220 Н·м.

Натяжение ремня 2 производить растяжением пружины 9 винтом 5 до размера Д= 110 ± 1 мм. После регулировки натяжения ремня контргайку 8 затянуть $M_{\kappa\rho}$ от 165 до 205 Н·м.

Размер E=15 \pm 1 мм обеспечить гайкой 6. После регулировки гайку 7 затянуть относительно гайки 6 $M_{\kappa\rho}$ от 80 до 100 H·м.



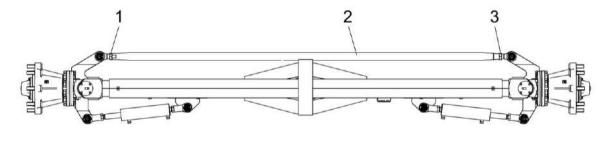
- 1, 4 шкивы;
- 2 ремень;
- 3 рычаг;
- 4 гайки;
- 5 винт;
- 6, 7, 14 гайки;
- 8 контргайка;
- 9 пружина;
- 10, 11 набор прокладок;
- 12 опора;
- 13 шайбы;
- 15, 16, 17 прокладки регулировочные

Рисунок 2.22 – Регулировка привода соломосепаратора

2.8.5 Регулировка сходимости колес

Регулировку сходимости колес моста управляемых колес производите следующим образом: замерить расстояние между внутренними закраинами ободьев колес спереди на высоте центров и сделать отметки в местах замеров. Прямолинейно проехав вперед, чтобы отметки оказались сзади на той же высоте, вновь замерить расстояние между ними. Разность между расстояниями должна быть от 1 до 6 мм, причем расстояние спереди должно быть меньше расстояния сзади.

Разность расстояний от отметок до оси качания моста должна быть не более 1 мм. Регулировку сходимости производить изменением длины рулевой тяги 2 (рисунок 2.23). После регулировки затяните гайки 1 и 3 с М_{кр} от 250 до 300H·м.

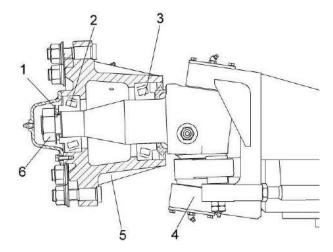


1, 3 – контргайки; 2 – рулевая тяга

Рисунок 2.23 - Регулировка сходимости колес моста управляемых колес

2.8.6 Регулировка конических подшипников ступицы управляемых колес

Проворачивая ступицу 5 (рисунок 2.24) в обоих направлениях для правильной установки роликов по коническим поверхностям колец подшипников, затяните гайку 6 моментом $M_{\kappa p} = (100\pm10)~H\cdot M$, а затем отверните гайку от 0,1 до 0,15 оборота и отогните шайбу 1. Проверьте вращение ступицы колеса поворотом ее в двух направлениях. При правильной регулировке ступица колеса должна поворачиваться от крутящего момента не более 25 $H\cdot M$.



1 – шайба;

2, 3 – подшипники;

4 – кулак поворотный;

5 – ступица;

6 – гайка

Рисунок 2.24 – Кулак поворотный

2.8.7 Регулировка конических подшипников оси ведущего колеса

В случае если при движении наблюдается повышенное биение ведущего колеса, "увод" машины или повышенный шум в бортовом редукторе, необходимо проверить и, при необходимости, произвести регулировку подшипников оси колеса

Проверку и регулировку производите при выключенном двигателе и включенном нейтральном положении в коробке передач.

Для проверки регулировки подшипников оси колеса необходимо:

- установить машину на ровную площадку с твердым основанием и подложить под управляемые колеса с двух сторон противооткатные упоры.
- поднять ведущее колесо с помощью домкрата и дополнительно установить под балку моста упор,

регулировку подшипников. Для этого необходимо:

- демонтировать ведущее колесо.
- демонтировать бортовой редуктор.
- на бортовом редукторе демонтировать крышку 3 (рисунок 2.25), расстопорить гайку 2, затянуть гайку 2 с моментом 490...550 Н.м и отпустить на 0,08...0,1 оборота.

При правильной регулировке ось колеса должна проворачиваться от крутящего момента не более 10 Н.м, осевой зазор в подшипниках должен быть не более 0,08 мм.

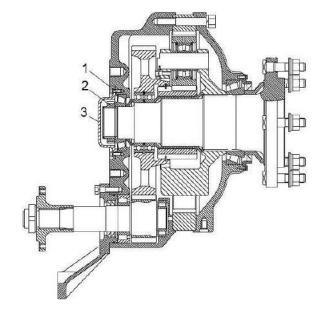
После регулировки застопорить гайку 2, забив ее гибкий поясок в пазы на оси колеса на глубину не менее 3 мм.

Установить крышку 3 (рисунок 2.25), при установке соблюдать осторожность, чтобы не повредить резиновое кольцо 1, установленное на крышке, так как повреждение кольца приведет к течи смазки из редуктора.

Установить бортовой редуктор, при установке затянуть болты крепления бортового редуктора с крутящим моментом 650...700 Н·м.

Установить ведущее колесо, затянув гайки крепления ведущего колеса с крутящим моментом 500...560 H·м.

Опустить машину на землю, убрав подставку и домкрат.



- 1 кольцо;
- 2 гайка;
- 3 крышка

Рисунок 2.25 - Редуктор бортовой

2.8.8 Регулировка тормозов

На комбайне установлены саморегулирующиеся дисковые тормоза. При износе тормозных колодок до толщины 2 мм замените их на новые согласно руководству по монтажу и эксплуатации ТМ99/07 (Приложение И).

2.8.9 Регулировка транспортных фар

Для достаточного и безопасного освещения пути при движении комбайна в темное время суток большое значение имеет правильная регулировка света транспортных фар.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ при транспортных переездах использовать рабочие фары.

Регулировка производится по экрану следующим образом:

- 1) установите комбайн с нормально накаченными шинами на ровной горизонтальной площадке перпендикулярно экрану (в качестве экрана можно использовать стену здания). Расстояние между стеклами передних фар и экраном 10 м;
- 2) включите свет выключателями и убедитесь, что в обеих фарах одновременно загорается дальний или ближний свет;
- 3) включите ближний свет, так как пятно ближнего света на вертикальной поверхности имеет довольно четкую границу из горизонтальной и наклонной линий. Точка пересечения этих линий точно соответствует центру светового пучка. Установите фары так, чтобы эти точки на экране находились на одинаковом расстояние от оси симметрии комбайна (1,45 м). Высота расположения горизонтальной линии границы световых пятен должна быть на высоте 0,8 м от опорной поверхности;
- 4) после регулировки надежно закрепите фары на кронштейнах.

2.8.10 Регулировка стеклоочистителя и рабочих фар

При неудовлетворительной очистке стеклоочистителем переднего ветрового стекла кабины отрегулируйте установку рычагов со щетками стеклоочистителя, а также проверьте наличие чистой воды в бачке стеклоомывателя.

Места, не захватываемые щетками стеклоочистителя, необходимо очищать вручную во время проведения ЕТО, для этого следует использовать швабры, подмостки, стремянки, а также две боковые площадки кабины, очищая по половине стекла с каждой стороны.

Очистку левой половины стекла производите с площадки входа в кабину.

Очистку правой половины стекла производите с площадки оператора, доступ на которую осуществляется через аварийный выход кабины.

Очистку производите с соблюдением требований безопасности при работе на высоте, не выходя за переднее ограждение, стеклоочиститель при этом должен быть выключен.

Рабочие фары

При необходимости регулировки рабочих фар производите ее при ЕТО с использование подмостков, стремянок с соблюдение требований безопасности при проведении работ на высоте.

2.8.11 Регулировка зеркал заднего вида

На крыше 1 (рисунок 2.26) кабины установлены два зеркала 6, которые могут регулироваться в вертикальной плоскости, по углу поворота, высоте и выносу (удаление от стекла кабины).

Зеркала должны быть отрегулированы таким образом, чтобы обеспечивалась достаточная обзорность за обстановкой с левой и правой сторон и сзади комбайна.

Регулировка в вертикальной плоскости

Снимите колпачок (условно не показан) с болта 7. Ослабьте болт 7, поверните зеркало в вертикальной плоскости на необходимый угол (±10°) от вертикального положения, затяните болт 7, оденьте колпачок на болт.

Регулировка по углу поворота

Регулировка по углу поворота может осуществляться двумя способами:

- поворот на зажиме 2. Осуществляется поворотом рычага 3 на 90° и далее на 45° в обе стороны с автоматической фиксацией в выбранном положении. Используется в основном при транспортировке комбайна.
- поворот на держателе 5. Снимите чехол (условно не показан) с хомута 9. Отпустите болты 8, 10, поверните зеркало 6 на необходимый угол, затяните болты 8, 10, наденьте чехол на хомут 9.

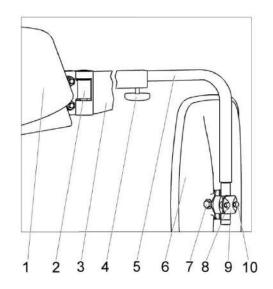
Регулировка по высоте

Снимите чехол (условно не показан) с хомута 9. Отпустите болты 8, 10, переместите зеркало 6 по держателю 5 на необходимую высоту, затяните болты 8, 10, оденьте чехол на хомут 9.

Регулировка по выносу (удаление от стекла кабины)

Отпустите винт 4, переместите держатель 5 в отверстии рычага 3, на

необходимую величину (±125мм) затяните винт 4.



1 – крыша кабины; 2 – зажим; 3 – рычаг; 4 – винт; 5 –; держатель; 6 – зеркало; 7, 8, 10 – болты; 9 – хомут зеркала

Рисунок 2.26 - Регулировка зеркал

2.8.12 Регулировка наклонной камеры

Допустимое отклонение ремня 8 (рисунок 2.27) от плоскости симметрии канавок шкивов 14 и 16 не более 3 мм. Регулировку производить изменением толщины набора шайб 13.

Устройство натяжное 3 должно проворачиваться на оси 12 под действием собственного веса.

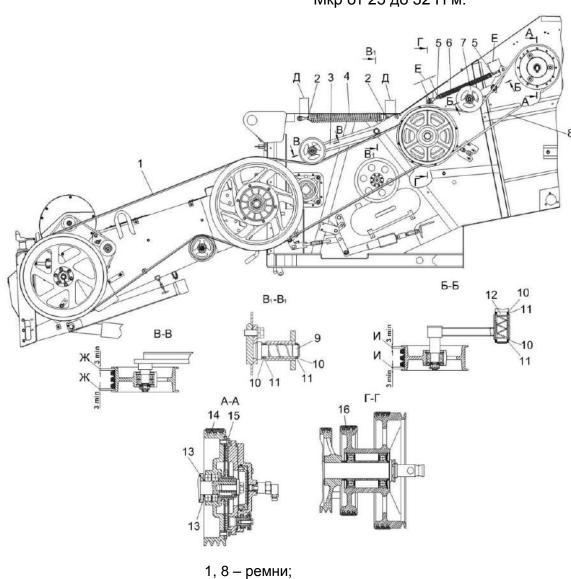
Устройство натяжное 7 должно проворачиваться на оси 9 под действием собственного веса.

Размеры И=3 min обеспечить перемещением устройства натяжного 7 по оси 12 и изменением толщины набора шайб регулировочных 10, 11.

Размеры Ж обеспечить перемещением устройства натяжного 3 по оси 9 и изменением толщины набора шайб регулировочных 10, 11.

Затяжка гаек 2, 5 пружины 4 и пружины 6 Мкр от 45 до 55 Н м, после обеспечения размеров Д=(61±2) мм и $E=(82\pm2) \text{ MM}.$

Затяжку винтов 15 производить с Мкр от 25 до 32 Н м.



- 2. 5 гайки:
- 3, 7 устройства натяжные;
- 4, 6 пружины;
- 9, 12 оси;
- 10, 11, 13 шайбы регулировочные;
- 14, 16 шкивы;
- 15 винт

Рисунок 2.27 – Регулировка привода наклонной камеры

2.8.12.1 Регулировка натяжения транспортера

В процессе работы ежедневно контролируйте натяжение транспортера 1 (рисунок 2.28).

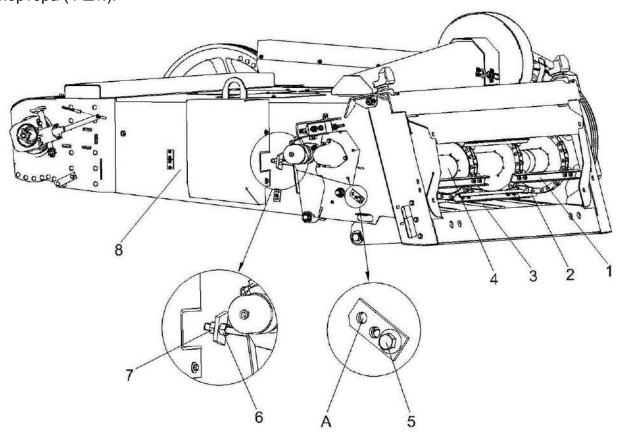
Регулировку натяжения транспортера производить при наклоне днища рамы 8 от 40° до 50° .

Для регулировки натяжения транспортера 1 гайку 7 отвернуть. Вращением гайки 6 переместить вал нижний 4 так, чтобы третьи или четвертые спереди гребенки транспортера касались накладок 3 на днище наклонной камеры. Если вращение гайки 6 затруднено, а транспортер не натягивается, демонтируйте одно переходное звено с каждой цепи транспортера (4 шт.).

Регулировку производить равномерно с обеих сторон наклонной камеры. Гайки 7 довернуть до упора в кронштейны и затянуть с $M_{\kappa\rho}$ от 200 до 220 Н·м.

ВНИМАНИЕ: Вал нижний наклонной камеры выставлен на заводе - изготовителе в положение для уборки зерновых культур.

Для уборки кукурузы на зерно установите болт 5 из крайнего нижнего положения в крайнее верхнее (положение А) с обеих сторон наклонной камеры, предварительно подняв вал нижний 4 и совместив резьбовые отверстия упора 2 и рамы 8.



- 1 транспортер;
- 2 упор;
- 3 накладка;
- 4 вал нижний;
- 5 болт;
- 6, 7 гайки;
- 8 рама

Рисунок 2.28 – Камера наклонная

2.8.12.2 Регулировка ременной передачи привода вентилятора наклонной камеры

Регулировку привода вентилятора произвести в следующем порядке:

- установить шкив муфты предохранительной 8 (рисунок 2.29), выдержав разность размеров В и Г не более 2 мм. Регулировку производить осевым смещением шкива муфты предохранительной 8;
- канавки шкива 1 и шкива муфты предохранительной 8 одного контура расположить напротив друг друга, допуск на смещение 2 мм.

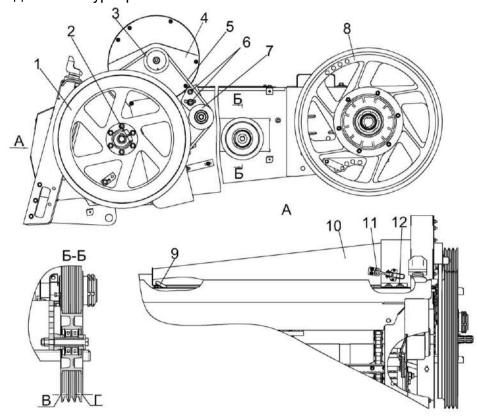
Регулировку производить осевым смещением шкива 1.

- канавка шкива 1 и шкива 3 вентилятора 4 одного контура расположить

напротив друг друга, допуск на смещение 2 мм. Регулировку производить осевым смещением вентилятора 4. Болты 12 затянуть с Мкр. от 28 до 35 Н·м. Воздухозаборник 10 прижать к камере наклонной и задвинуть в окно вентилятора до упора в упор 9. Тяги 11 в закрытом состоянии замков должны быть натянуты, регулировку производить вращением тяг 11 в открытом состоянии замков;

- натянуть ремень 5 перемещением натяжного ролика 7. Прогиб ветви ремня под нагрузкой (16±1) Н внутрь контура должен составлять (5±1) мм.

Болты 6 затянуть с Мкр. от 60 до 80 Н \cdot м. Болт 2 затянуть с Мкр. от 90 до 100 Н \cdot м.



- 1, 3 шкивы;
- 2, 6, 12 болты;
- 3 вентилятор;
- 4 вентилятор;
- 5 ремень;
- 7 натяжной ролик;
- 8 муфта предохранительная;
- 9 упор;
- 10 воздухозаборник;
- 11 тяги

Рисунок 2.29 – Регулировка ременной передачи привода вентилятора наклонной камеры

2.8.13 Регулировка привода гидронасоса мотовила

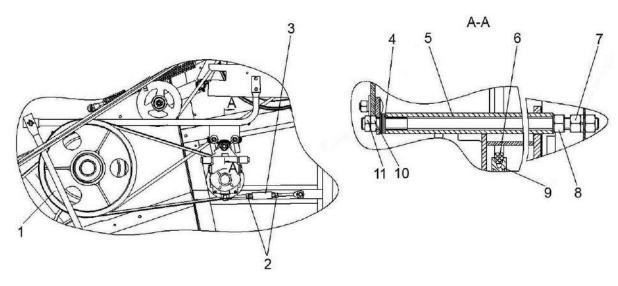
Отклонение ремня 6 (рисунок 2.30) от плоскости симметрии канавок шкивов 1, 9 - не более 2 мм.

Регулировку производить, перемещая рычаг 5 гайкой 8 и изменяя набор шайб 4.

Натяжение ремня 6 проводить рычагом 5 при ослабленных гайках 10,11 и контргаек 2 стяжки вращением муфты стяжки 3

Прогиб в середине одной из ветвей клиноременной передачи должен быть (30 ± 1) мм при усилии нажатия (100 ± 10) H.

По окончании регулировки гайку 11 довернуть относительно гайки 10 на 1/8..1/6 оборота, а также затянуть контргайки 2 стяжки 3.



- 1, 9 шкивы;
- 2 контргайки;
- 3 стяжка;
- 4 набор шайб;
- 5 рычаг;
- 6 ремень;
- 7, 8, 10, 11 гайка

Рисунок 2.30 – Регулировка привода гидронасоса мотовила

2.8.14 Регулировка привода главного контрпривода

Отклонение от плоскости симметрии канавок шкивов 1, 11 (рисунок 2.31) не более 3 мм. Регулировку производить с помощью регулировочных шайб на валу шкива 1.

Допуск параллельности наружной поверхности ролика 5 относительно оси вращения шкива 11 - 0,5 мм на длине 100 мм. Регулировку параллельности осей, обеспечить перемещением опоры 7.

Допуск параллельности наружной поверхности ролика обводного 4 относительно оси вращения шкива 11 0,5 мм на длине 100 мм. Регулировку параллельности осей обеспечить перемещением ролика обводного 4.

Зазоры (6<u>+</u>2) мм устанавливать в натянутом положении ремня 14. Регулировку производить перемещением щитков ограждений 2, 3, 12, 13 по овальным отверстиям и установкой шайб 15.

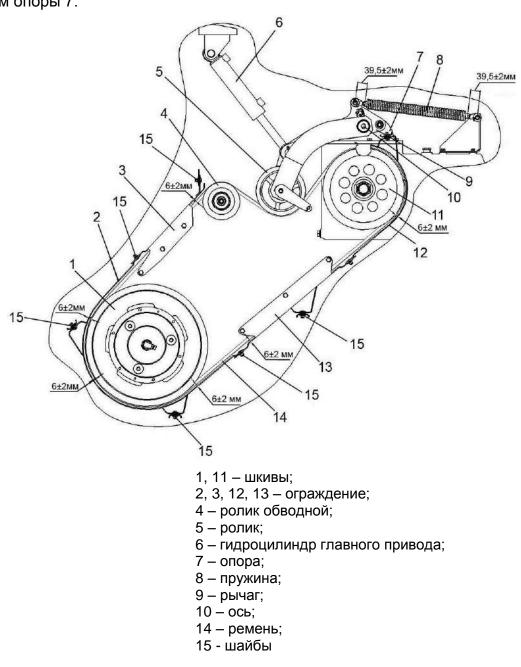


Рисунок 2.31 – Регулировка привода главного контрпривода

2.8.15 Регулировка привода выгрузного шнека

Натяжение цепи 16 (рисунок 2.32) производить механизмом натяжения 13, обеспечив гайкой 21 размер И=(165±2) мм. Гайку 21 завернуть на вилке 22.

Зазоры между ремнем 10, ободом 19, ограждением 24 и щитком 8 устанавливать в натянутом положении ремня, обеспечив размеры Д, Ж, Л, К.

Допустимое отклонение от плоскости симметрии канавок шкивов 5 и 9 не более 1,5 мм. Регулировку производить перемещением шкива 5 на валу 11. После регулировки зафиксировать шкив 5 винтом и гайкой.

Включение и выключение привода должно осуществляться плавно, без рывков и ударов. При выключении привода ремень 10 должен выходить из канавок ведущего и ведомого шкивов. "Ведение" ремня не допускается.

При необходимости повторить регулировку привода.

После регулировки привод перевести в отключенное состояние (ролик натяжного устройства 7 поднят, гидроцилиндр 6 сомкнут).

Гайку 23 затянуть относительно гайки 25 - $M_{\text{кр}}$. от 120 до 150 $H\cdot \text{м}$.

Гайку 20 затянуть относительно гайки 21 - $M_{\text{кp}}$. от 120 до 150 H·м.

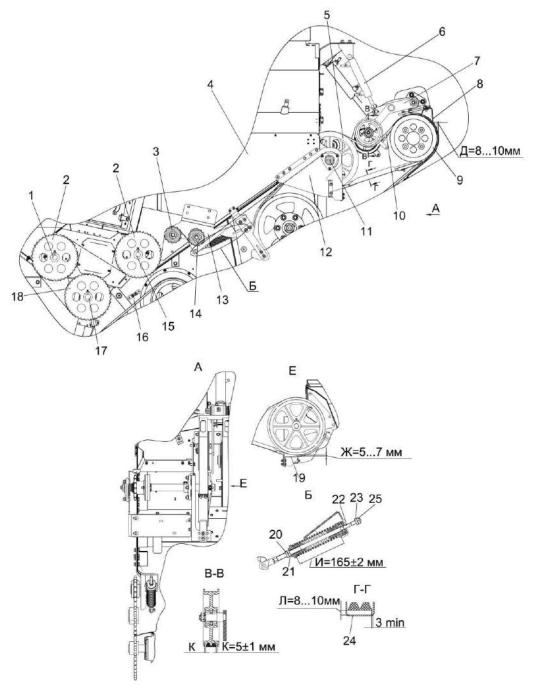
Венцы звездочек 2, 3, 14, 18 должны располагаться в одной плоскости. Взаимное смещение венцов звездочек 2, 18 и звездочек 3, 14 не более 0,6 мм, звездочек 2, 18 и звездочек 2 не более 1,2 мм.

Регулировку производить перемещением звездочек 2 и 18 на валах 1, 15 и 17, а также перемещением вала 11.

Установка выгрузного шнека в транспортное положение

При крайнем транспортном положении выгрузного шнека шток гидроцилиндра поворота выгрузного шнека должен быть полностью выдвинут, а ось шнека должна быть параллельна продольной плоскости комбайна. Отклонение – не более 1⁰ влево. При необходимости, регулировку производите перемещением головки штока гидроцилиндра.

Проверьте установку упора при крайнем транспортном положении выгрузного шнека. Упор должен полностью прилегать к кожуху шнека. При необходимости регулировку производите путем смещения его по овальным отверстиям.



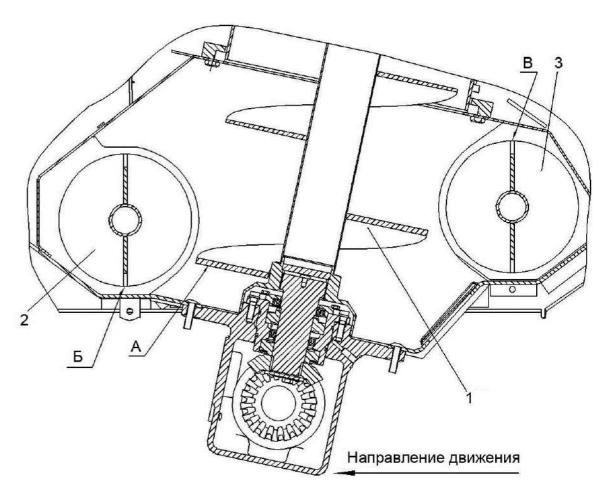
- 1, 11, 15, 17 валы;
- 2, 3, 14, 18 звездочки;
- 4 бункер;
- 5, 9 шкивы;
- 6 гидроцилиндр;
- 7 устройство натяжное;
- 8 щиток;
- 10 ремень;
- 12 кронштейн;
- 13 механизм натяжения;
- 16 цепь;
- 19 обод;
- 20, 21, 22, 23, 25 гайки;
- 24 ограждение

Рисунок 2.32 – Регулировка привода выгрузного шнека

2.8.16 Регулировка горизонтальных и наклонного шнеков выгрузки

При замене цепи привода выгрузки отрегулируйте положение горизонтальных и наклонного шнеков выгрузки. Шнеки располагайте следующим образом:

- начало А шнека 1 (рисунок 2.33) должно быть направлено к переднему шнеку 2 выгрузки бункера;
- начало Б переднего шнека 2 должно быть направлено вертикально вниз;
- начало В заднего шнека 3 должно быть направлено вертикально вверх.



1 – шнек; 2 – шнек передний; 3 – шнек задний

Рисунок 2.33 – Регулировка шнеков выгрузки

2.8.17 Прокрутка предохранительных муфт

При первом запуске в работу и после длительного хранения комбайна необходимо провести прокрутку предохранительных муфт привода наклонной камеры комбайна для ликвидации залипания фрикционных накладок муфты.

Для этого на фрикционных муфтах привода наклонной камеры;

- отожмите три контргайки отжимных болтов муфты;
- заверните три болта до упора в ступицу муфты и дополнительно доверните на один два оборота, тем самым вы расслабите пакет пружин;
- включите привод наклонной камеры на несколько минут при пониженных оборотах двигателя при этом транспортер наклонной камеры не должен работать;
- выключите привод наклонной камеры, выверните отжимные болты в первоначальное положение и зафиксируйте их контргайками.

3 Техническое обслуживание

- 3.1 Общие указания
- 3.1.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Все операции технического обслуживания: ЕТО, ТО-1, ТО-2 должны проводиться регулярно через определенные промежутки времени в зависимости от количества часов, проработанных комбайном в соответствии с таблицей 3.1 и с соблюдением требований общепринятой системы технического обслуживания и ремонта зерноуборочных комбайнов.

В зависимости от условий работы допускается отклонение фактической периодичности (опережение или опаздывание) ТО-1 и ТО-2 до 10 % от установленной нормы. Отметки о проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту должны заноситься в сервисную книжку.

Техническое обслуживание двигателя выполнять согласно его эксплуатационным документам. Отметки о проведении работ по техническому обслуживанию должны заноситься в сервисную книжку двигателя.

Техническое обслуживание климатической установки выполнять согласно ее эксплуатационным документам. Отметки о проведении работ по техническому обслуживанию должны заноситься в сервисную книжку климатической установки.

Во всех случаях нарушения крепления или регулировки механизмов, появления шума, стуков, устраняйте недостатки, не дожидаясь очередного ТО.

Таблица 3.1 - Виды и периодичность технического обслуживания

Виды технического обслуживания	Периодичность, ч	
Техническое обслуживание при эксплуатационной	Перед началом эксплуатации ново-	
обкатке	го комбайна	
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	10	
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	60	
Второе техническое обслуживание (ТО-2)	240	
Техническое обслуживание перед началом сезона	Перед началом сезона эксплуата-	
работы (ТО-Э)	ции комбайна	
Техническое обслуживание при хранении	При хранении в закрытом помеще-	
	нии – через каждые два месяца,	
	под навесом - ежемесячно	

3.1.2 Меры безопасности

При проведении технического обслуживания помимо соблюдения требований настоящей ИЭ, эксплуатационной документации двигателя, климатической установки, адаптеров, используемых с комбайном, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

! ВНИМАНИЕ:

- TO на комбайне выполнять только при остановленном комбайне!
 - Двигатель выключить!
 - Включить стояночный тормоз!
 - Извлечь ключ зажигания!
 - Отключить АКБ!
- Дождаться остановки деталей комбайна, движущихся по инерции!
- Зафиксировать комбайн противооткатными упорами!
- Убедиться в том, что комбайн не может быть запущен в работу третьими лицами!

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Адаптер, мотовило и наклонная камера могут самостоятельно опускаться.

- Установить предохранительный упор!
- Держаться на расстоянии от опасной зоны!

1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ

• Проведение ТО и осмотра комбайна в зоне линий электропередач.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ! При пробном пуске комбайна после технического обслуживания не находитесь вблизи трубопроводов высокого давления!

предостережение! Все ремонтные работы, связанные с применением электросварки непосредственно на комбайне, выполняйте при выключенном выключателе МАССА!

предостережение! Для подъема комбайна используйте домкраты необходимой грузоподъемности. После подъема под мосты управляемых, ведущих колес или раму подставляйте надежные упоры, исключающие возможность падения или перемещения комбайна!

предостережение: Перед началом работ с использованием сжатого воздуха (очистка, продувка воздушных фильтров двигателя, климатической установки, блока радиаторов, обдувка элементов комбайна) надевайте защитные очки и респиратор или пылезащитную маску!

ВНИМАНИЕ! Отработанные рабочие жидкости сливайте в специально приготовленные емкости и утилизируйте в установленном порядке!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ сливать отработанные рабочие жидкости на землю!

ВНИМАНИЕ! Для открывания капотов, электрошкафа и инструментального ящика используйте специальный ключ, который должен всегда находиться на одной связке с ключом от кабины.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ оставлять без надзора комбайн с работающим двигателем.

Перед тем как покинуть кабину примите меры против откатывания комбайна: включите стояночный тормоз, выключите передачу, выключите двигатель, выньте ключ из замка зажигания, установите при необходимости под колеса противооткатные упоры.

- 3.2 Перечень работ по видам технического облуживания
- 3.2.1 Техническое обслуживание комбайна при подготовке к эксплуатационной обкатке:
- 1) осмотрите и очистите от пыли, грязи и консервационной смазки составные части комбайна;
- 2) подготовьте к работе аккумуляторные батареи, при необходимости, очистите клеммы от окислов и смажьте техническим вазелином, очистите вентиляционные отверстия, проверьте степень разряженности;
- 3) проверьте и, при необходимости, долейте масло в картер двигателя, в мультипликатор, в редуктор привода наклонного выгрузного шнека, в понижающий редуктор; в редукторы привода роторов соломосепаратора, в масляный бак гидросистемы, в коробку передач, в бортовые редуктора ведущего моста и охлаждающую жидкость в расширительный бачок, чистую воду в бачок для мытья рук;
- 4) проверьте и, при необходимости, установите соответствующее давление воздуха в шинах колес комбайна;
- 5) проверьте затяжку гаек ведущих и управляемых колес. Затяжку начинайте с верхней гайки, затем затяните диаметрально противоположную, после чего затягивайте попарно остальные диаметрально противоположные гайки.
- 6) проверьте натяжение ременных и цепных передач, при необходимости отрегулируйте;
- 7) запустите двигатель, проверьте работу механизмов управления, приводов, гидросистемы, тормозной системы, системы освещения, сигнализации, контрольных приборов. Выявленные отклонения устраните;
- 8) смажьте комбайн согласно таблице смазки 3.2.
- 3.2.2 Техническое обслуживание комбайна при проведении эксплуатационной обкатки (в течение 30 часов)

При проведении эксплуатационной обкатки выполните ETO.

На новом комбайне через каждые 30 минут, в течение первых трех часов движения, проверяйте затяжку гаек ведущих и управляемых колес.

Моменты затяжки гаек ведущих колес и управляемых колес - 500...560·H·м.

Подтяните соединения маслопроводов. Проверьте качество уплотнительных колец в местах течи масла и при их повреждении — замените. При замене резиновых колец, уплотняющих магистрали высокого давления, болты затягивайте в три этапа:

- первый этап 10 Н⋅м;
- второй этап 20 H⋅м;
- окончательно 37...50 H·м.

Последовательность затяжки фланцевых соединений крест на крест.

3.2.3 Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки

По окончании эксплуатационной обкатки выполните ТО-1:

Замените фильтроэлементы, если они не были заменены в период обкатки:

- фильтра гидросистемы привода ходовой части (расположен на гидронасосе привода хода);
- сливного фильтра гидросистемы рулевого управления и силовых цилиндров (расположен в маслобаке);
- напорного фильтра гидросистемы силовых цилиндров (расположен на левой боковине около гидронасосов и маслобака).

Таблица 3.2 - Карта технического обслуживания комбайна

Табли № опе-	у опе-		Периодичность, ч			
рации	Наименование операции	ETO	TO-1	TO-2	то-э	
1	Осмотреть и очистить комбайн от пыли, гря-	X				
	зи и пожнивных остатков					
	Обдуть сжатым воздухом: блок радиаторов,					
2	экран радиатора, воздухозаборник двигателя,	X				
	воздушный фильтр и фильтр–патрон воздухо-					
	Очистителя двигателя					
	Очистить от загрязнений, обдувом из пневмопи-					
3	столета, штоки гидроцилиндров и воздушные фильтры маслобака (сапуны), рабочие и стоя-	X				
3	ночные тормозные механизмы и другие эле-	^				
	менты конструкции гидросистемы					
	Проверить топливо-проводы, гидравлические					
4	рукава высокого и низкого давления, в том чис-	X				
-	ле тормозной и пневматической системы	~~				
_	Проверить натяжение цепных и ременных пе-					
5	редач	X	X			
	Проверить исправность механизмов управле-	V				
6	ния	X				
7	Проверить уровень охлаждающей жидкости в	>				
,	расширительном бачке	X				
	Запустить двигатель и проверить работоспо-					
8	собность тормозной системы, системы освеще-	X				
	ния и сигнализации					
9	Прокрутить общий диапазон частоты вращения	X				
	молотильного барабана и вентилятора очистки					
	Подтянуть все фланцевые и резьбовые соеди-					
10	нения гидросистемы комбайна на гидронасосах,	X				
	гидромоторах и гидроблоках					
11	Проверить уровень масла в маслобаке	X				
10	Проверить состояние шин, исправность венти-	>				
12	лей	X				
13	Смазать комбайн согласно таблице смазки	X	Х	X	Х	
			^	^		
4.4	Проверить надежность крепления аккумулятор-					
14	ных батарей и жгутов, надежность контактов		X			
	наконечников проводов с выводами батарей					
15	Слить конденсированную воду из сливного рукава маслобака		X			
	Подтянуть крепление соединений механизмов и					
16	ограждений комбайна		X			
	Подтянуть гайки крепления ведущих и управ-					
17	ляемых колес. Моменты затяжки гаек ведущих		X			
	колес и управляемых колес - 500560 H·м					
	Произвести затяжку резьбовых элементов					
	крепления силовых жгутов: стартера плюсового,					
18	стартера минусового на участке: ящик АКБ -		X			
10	стартер двигателя. Не допускайте ослабления		^			
	резьбовых соединений и провисание силовых					
	жгутов.					
19	Осмотреть рукава		X			

Таблица 3.2 - Карта технического обслуживания комбайна

№ опе-	Наимонование опорании	Наименование операции				
рации	паименование операции	ETO	TO-1	TO-2	ТО-Э	
20	Проверить охлаждающую жидкость в расширительный бачок, чистую воду в бачок для мытья рук		x			
21	Провести очистку топливного бака от осадка (конденсат и грязь)		каждые 120 часов нара- ботки двига- теля			
22	Проверить плотность электролита			Х		
23	Проверить изоляцию электропроводки			Х		
24	Проверить механизм управления стояночным тормозом			х		
25	Заменить рециркуляционный фильтр кабины			Х		
26	Заменить фильтрующие элементы в крыше кабины				Х	
27	Заменить все топливопроводы	через 3 года с даты изготовления комбайна				
28	Заменить все гидравлические рукава высокого и низкого давления	через 5 лет эксплуатации комбайна				
29	Заменить масло в гидросистеме	через 480 часов эксплуатации, но не реже одного раза в год				
30	Заменить сапуны масляного бака	через 960 часов работы ком- байна, но не реже чем через два сезона				
31	Заменить тормозную жидкость	через 2 года эксплуатации				

3.2.4 Ежесменное техническое обслуживание (ETO)

При ETO проведите следующие операции:

- 1) осмотрите и очистите комбайн от пыли, грязи и пожнивных остатков, особенно это касается:
 - стекол кабины:
 - зоны двигателя;
 - системы выхлопа;
 - тормозной системы;
 - стрясной доски и решет очистки;
- подбарабанья молотильного аппарата;
- полостей между звездочками и кожухами вала верхнего, полостей боковых уплотнителей рамки переходной наклонной камеры;
- воздуховода и крыльчатки вентилятора наклонной камеры;
 - привода соломоизмельчителя.

Проверьте исправность стеклоочистителей кабины и уровень жидкости в бачке стеклоомывателя и, при необходимости, долейте.

Допускается очистку от пожнивных остатков нижних решет производить продувкой на максимальных оборотах вентилятора очистки при полностью открытых жалюзи верхних и нижних решет.

При необходимости ручной очистки нижних решет предварительно демонтируйте пальцевый профиль крепления верхних решет и отсоедините шарнир электромеханизма от тяги верхних решет;

2) обдуйте сжатым воздухом: блок радиаторов, экран радиатора, воздухозаборник двигателя, воздушный фильтр и фильтр—патрон воздухоочистителя двигателя. При обдувке сот радиаторов подачу сжатого воздуха производите со стороны вентилятора, при открытом экране радиаторов;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ при обдувке фильтр-патрона воздухоочистителя двигателя снимать предохранительный фильтр–патрон;

3) очистите от загрязнений, обдувом из пневмопистолета, штоки гидро-

- цилиндров и воздушные фильтры маслобака (сапуны), рабочие и стояночные тормозные механизмы и другие элементы конструкции гидросистемы;
- 4) проверьте визуально топливопроводы, гидравлические рукава высокого и низкого давления, в том числе тормозной и пневматической системы, на наличие следов износа, нарушения герметичности по присоединительным заделкам, подтеканий, повреждений, трещин и других дефектов наружного резинового слоя. При обнаружении дефектов – замените дефектные топливопроводы или рукава;
- 5) проверьте натяжение цепных и ременных передач, при необходимости отрегулируйте;
- 6) проверьте осмотром исправность механизмов управления;
- 7) проверьте и, при необходимости, долейте масло в поддон двигателя, охлаждающую жидкость в расширительный бачок;
- 8) запустите двигатель и проверьте работоспособность тормозной системы, системы освещения и сигнализации;
- 9) прокрутите общий диапазон частоты вращения молотильного барабана и вентилятора очистки не менее 3^х раз в обе стороны для обеспечения легкости и плавности хода при регулировании вариаторов;
- 10) подтяните, при необходимости, все фланцевые и резьбовые соединения гидросистемы комбайна на гидронасосах, гидромоторах и гидроблоках;
- 11) проверьте уровень масла в маслобаке, и при необходимости, произведите дозаправку;
- 12) проверьте состояние шин, исправность вентилей и наличие на них колпачков, удалите, при необходимости, посторонние предметы, застрявшие в протекторе. Установите давление в шинах ведущих и управляемых колес согласно таблице 1.1;
- 13) смажьте комбайн согласно таблице смазки.

3.2.5 Первое техническое обслуживание (TO-1)

При ТО-1 проведите ЕТО и дополнительно:

1) проверьте надежность крепления аккумуляторных батарей и жгутов, надежность контактов наконечников проводов с выводами батарей.

При необходимости, очистите наружную поверхность аккумуляторных батарей.

Электролит, попавший на поверхность батареи, вытрите чистой ветошью, смоченной в растворе аммиака или кальцинированной соды. Очистите клеммы и наконечники проводов, смажьте их техническим вазелином, прочистите вентиляционные отверстия в пробках;

- 2) слейте конденсированную воду из сливного рукава маслобака до появления масла;
- 3) проверьте осмотром и, при необходимости подтяните крепление соединений механизмов и ограждений комбайна:
- 4) проверьте осмотром и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач;
- 5) проверьте и, при необходимости, подтяните гайки крепления ведущих и управляемых колес. Моменты затяжки гаек ведущих колес и управляемых колес 500...560 Н·м.
- 6) проверьте и при необходимости произведите затяжку резьбовых элементов крепления силовых жгутов: стартера плюсового, стартера минусового на участке: ящик АКБ стартер двигателя. Не допускайте ослабления резьбовых соединений и провисание силовых жгутов.
- 7) осмотрите рукава на отсутствие повреждений, касания острых кромок, трещин, вздутий, подтекания (потения) масла из-под заделки и других дефектов и, при необходимости, замените рукав;
- 8) проверьте и, при необходимости, долейте масло в картер двигателя, в коробку передач и бортовые редуктора ведущего моста, в мультипликатор, в редуктор привода наклонного выгрузно-

- го шнека, в понижающий редуктор; в редукторы привода роторов соломосепаратора, охлаждающую жидкость в расширительный бачок, чистую воду в бачок для мытья рук;
- 9) смажьте комбайн согласно таблице смазки.
- 10) каждые 120 часов наработки двигателя проводите очистку топливного бака от осадка (конденсат и грязь), используя штатный сливной клапан. Для этого приготовьте любую емкость. Выверните пробку сливного клапана до появления из отверстия осадка, после появления чистого дизельного топлива вверните пробку в исходное положение. Слитый из топливного бака осадок утилизируйте.
- 3.2.6 Второе техническое обслуживание (TO-2)

При ТО-2 проведите операции ТО-1 и дополнительно:

- 1) проверьте плотность электролита и при необходимости подзарядите аккумуляторную батарею;
- 2) проверьте изоляцию электропроводки и восстановите ее при обнаружении повреждений;
- 3) проверьте и, при необходимости, отрегулируйте механизм управления стояночным тормозом;
- 4) замените рециркуляционный фильтр кабины;
- 5) смажьте комбайн согласно таблице смазки.

3.2.7 Техническое обслуживание перед началом сезона работы комбайна (TO-Э)

Техническое обслуживание перед началом сезона работы комбайна следует совмещать с проведением ТО-2 и дополнительно:

- замените фильтрующие элементы в крыше кабины;
- через 3 года с даты изготовления комбайна замените все топливопроводы;
- через 5 лет эксплуатации комбайна замените все гидравлические рукава высокого и низкого давления.
- через 480 часов эксплуатации, но не реже одного раза в год перед началом уборочного сезона замените масло в гидросистеме;
- через 960 часов работы комбайна, но не реже чем через два сезона замените сапуны масляного бака.
- через 2 года эксплуатации замените тормозную жидкость. Используйте только рекомендуемую тормозную жидкость (Приложение В).
- 3.2.8 При техническом обслуживании комбайна в период хранения проверьте:
- 1) правильность установки комбайна на подставки;
 - 2) комплектность;
 - 3) давление воздуха в шинах;
 - 4) надежность герметизации;
- 5) состояние защитных устройств и антикоррозионных покрытий.

Обнаруженные дефекты должны быть устранены.

3.3 Смазка

Срок службы и бесперебойная работа комбайна в значительной степени зависят от правильной и своевременной его смазки.

Смазку производите только рекомендованными изготовителем сортами смазок и масел (приложение В).

Смазочные материалы должны быть чистыми и не содержать посторонних механических примесей и во-

ды. Перед смазкой протрите от пыли и грязи масленки и места у заправочных отверстий.

На комбайне с автоматической централизованной системой смазки (АЦСС) смазка к точкам подается периодически и заранее определенными порциями, в соответствии с заданным циклом, установленным на заводеизготовителе (время паузы — 1 час, время работы — 2 минуты). Контроль над циклом осуществляется с помощью электронной платы, встроенной в центральный смазочный насос.

Точки смазки комбайна, вошедшие в АЦСС, и периодичность их смазки представлены в РЭ АЦСС, поставляемом с каждым комбайном.

Точки смазки, не вошедшие в АЦСС, представлены на схемах смазки рисунок 3.1 и 3.2 и в таблице 3.3.

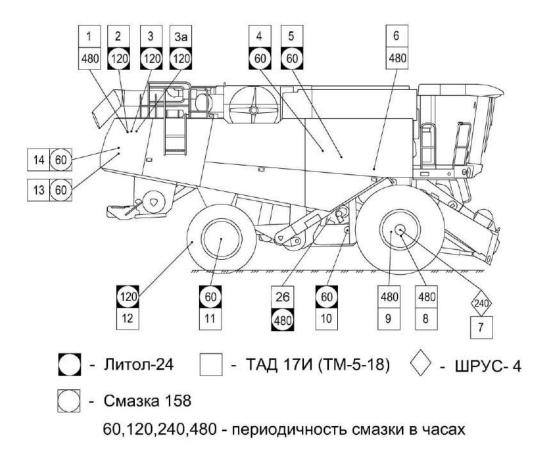


Рисунок 3.1 – Смазка комбайна (вид справа)

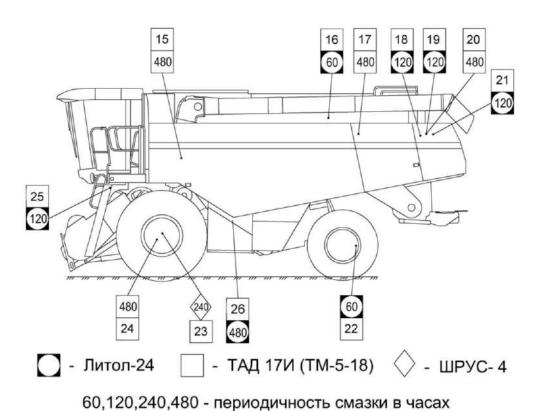


Рисунок 3.2 – Смазка комбайна (вид слева)

Таблица 3.3 - Смазка комбайна

№ поз.	ца 3.3 – Смазка комбайна		Наиме-	Кол.
ме схе-	Расположение точек смазки	Наименование точек смазки	нование и марка	точек смазки
смазки	Van Sağır /	nuayyyay 2 4 - 2 - 2\	смазки	
		рисунок 3.1, 3.2) гь смазки - 60 часов		
4		Ступица подвижного диска ведущего шкива вариатора молотильного барабана	Литол-24	1
5		Ступица подвижного диска ведомого шкива вариатора молотильного барабана	Литол-24	1
10		Ступица подвижного диска ведомого шкива вариатора вентилятора очистки	Литол-24	1
11, 22		Подшипники ступиц управляемых колес	Литол-24	2
16		Ось вращающегося воздухозаборника	Литол-24	1

№ поз. на схе- ме смазки	Расположение точек смазки	Наименование точек смазки	Наиме- нование и марка смазки	Кол. точек смазки
13, 14		Крестовины шарниров	Смазка 158	2
	Периодичност	ь смазки - 120 часов		
2*, 3*, 3a*		Шлицы соединений фланцев шарниров с валом привода и валом редуктора соломосеператора	Литол-24	3
18*, 19*		Шлицы ступицы роторов и редукторов соломосепаратора	Литол-24	2
12		Ось сцепного устрой- ства	Литол-24	1
25		Ось поворота трапа площадки входа	Литол-24	1

^{*} Смазку крестовин шарниров, шлицевых соединений карданных валов и подшипников опоры привода редукторов соломосепаратора производите при проведении ТО-1 с соблюдением правил техники безопасности, при помощи переносной лестницы, при нахождении комбайна на ровной горизонтальной поверхности.

№ поз. на схе- ме смазки	Расположение точек смазки	Наименование точек смазки	Наиме- нование и марка смазки	Кол. точек смазки
21		Подшипники опоры привода редукторов соломосепаратора	Литол-24	1
	<u>Периодичност</u>	ь смазки – 240 часов		
7, 23		Долумуфты и шлице- вые концы валов	ШРУС-4	4
	<u>Периодичност</u>	ь смазки - 480 часов		
1, 20		Редуктор привода ротора соломосепа-ратора	ТАД 17И (TM-5-18)	2 Замена смазки
6		Редуктор понижаю- щий привода моло- тильного барабана	ТАД 17И (TM-5-18)	1 Замена смазки

№ поз. на схе- ме смазки	Расположение точек смазки	Наименование точек смазки	Наиме- нование и марка смазки	Кол. точек смазки
8, 24		Бортовые редукторы	ТАД 17И (TM-5-18)	2 Замена смазки
9		Коробка передач	ТАД 17И (TM-5-18)	1 Замена смазки
15		Редуктор привода наклонного выгрузно- го шнека	ТАД 17И (TM-5-18)	1 Замена смазки
17		Мультипликатор	ТАД 17И (TM-5-18)	1 Замена смазки
26		Подшипники привода вала колебателя очистки	Литол-24	2

- 3.4 Проверка работоспособности и техническое обслуживание
- 3.4.1 Проверка уровня, заправка масла в картер двигателя и его слив

Перед пуском двигателя обязательно проверьте уровень масла в картере и, если необходимо, долейте до верхней метки маслоизмерителя. Если уровень масла в картере ниже нижней метки, работа двигателя не допускается.

Заливать масло в картер выше верхней отметки маслоизмерителя не рекомендуется. Замер уровня и долив масла производите не раньше, чем через 5 мин после остановки двигателя, когда масло полностью стечет в нижнюю крышку картера. Масло в двигатель заливайте через маслоналивной патрубок, сливайте через сливной шланг закрытый пробкой. Отработанное масло сливайте сразу после остановки двигателя, пока оно еще теплое и хорошо стекает.

3.4.2 Замена масла в мультипли-каторе

Первую замену масла производите через 60 часов.

Вторую и последующие замены масла производите через 480 часов

Замену масла производите в следующем порядке:

- 1) слейте отработанное масло через дистанционный рукав сразу после остановки двигателя;
 - 2) закройте сливную пробку;
- 3) выкрутите маслоуказатель. Залейте масло через отверстие под маслоуказатель по уровню между метками маслоуказателя. При проверке уровня масла маслоуказатель должен быть вкручен;
- 4) поработайте в течение 3-х часов и долейте необходимое количество масла по уровню между метками маслоуказателя. При проверке уровня масла маслоуказатель должен быть вкручен.

3.4.2.1 Замена масла в коробке передач и бортовых редукторах

Первую замену производите через 480 часов.

Замените масло в коробке передач в объеме (18,5±0,5) л, допускается снижение уровня масла относительно отверстия контрольной пробки не более 15 мм.

Замените масло в бортовых редукторах в объеме (5±0,3) л, допускается снижение уровня масла относительно отверстия контрольной пробки не более 10 мм.

Для определения снижения уровня масла использовать маслоуказатель из комплекта инструмента и принадлежностей. Минимальный уровень масла соответствует метке на маслоуказателе.

3.4.3 Проверка и обслуживание гидросистемы

ВНИМАНИЕ: Работы по техническому обслуживанию и ремонту элементов гидроприводов выполнять только при заглушенном двигателе и установленных упорах на выдвинутые штоки гидроцилиндров подъема наклонной камеры и мотовила жатки. Упоры должны быть зафиксированы!

ВНИМАНИЕ: Перед началом обслуживания и ремонта элементов гидроприводов необходимо снять давление рабочей жидкости из пневмогидроаккумуляторов!

Разгрузку контуров гидроприводов от давления рабочей жидкости производить в следующей последовательности:

- включить стояночный тормоз и установить нейтральную передачу в коробке передач ведущего моста;
- гидроцилиндр перемещения выгрузного шнека перевести в крайнее вытянутое положение (выгрузной шнек в транспортном положении);
- гидроцилиндры перемещения наклонной камеры перевести в крайнее втянутое положение (наклонная камера опущена), при этом после достижения наклонной камерой крайнего нижнего положения продолжать удерживать выключатель в течение не менее 5 с. Контроль давления по бортовому компьютеру показания датчика давления продольного копирования почвы. Давление должно быть 0 МПа;
- гидроцилиндры вертикального перемещения мотовила жатки перевести в крайнее втянутое положение, а гидроцилиндры горизонтального перемещения в крайнее вытянутое положение (мотовило опущено);
- снять давление в линии стояночного тормоза путем многократного включения тормоза при заглушенном двигателе. Контроль давления в диагностической точке блока пневмогидроаккумуляторов диагностическая точка ТД6.2 (Приложение А, рисунок А.1). Давление должно быть 0 МПа (0 bar).

При ремонте гидроблока наклонной камеры снять давление, отжав спускной винт пневмогидроаккумулятора, расположенный на гидроблоке. По окончании работ спускной винт закрутить.

При этом гидросистема наклонной камеры должна быть соединена с гидросистемой комбайна.

3.4.3.1 Замену масла производите через 480 ч, но не реже одного раза в год перед началом уборочного сезона. При замене масла штоки гидроцилиндров подъема наклонной камеры и перемещения жатки относительно наклонной камеры должны быть втянуты. Запустив двигатель, предварительно прогрейте гидросистему до температуры масла 30-40 °C.

Слив масла из маслобака производите через расположенный снизу сливной рукав.

Обязательно слить масло с гидромотора привода хода, демонитровав пробку, расположенную внизу в средней части корпуса гидромотра. После слива масла пробку установить на место.

ВНИМАНИЕ: Слитую и собранную рабочую жидкость категорически запрещается применять повторно и необходимо утилизировать в установленном порядке!

Через 960 часов замените сапуны масляного бака, но не реже одного раза в течение двух сезонов.

3.4.3.2 Гидропривод ходовой части

Перед ежедневным запуском гидропривода необходимо:

- 1) проводить наружный осмотр элементов гидропривода;
- 2) подтянуть, при необходимости, резьбовые соединения маслопроводов;
- 3) проверить уровень масла в баке и, при необходимости, долить.

При работе необходимо контролировать температуру рабочей жидкости в гидросистеме привода ходовой части по показаниям на экране БИУС.

Примечание - Датчик указателя температуры масла находится в дренаже насоса привода хода, аварийный датчик температуры — в маслобаке, поэтому значение температуры, отображаемое на экране БИУС, выше значения температуры срабатывания аварийного датчика (83±3° C). Допускается работа комбайна с температурой масла до 90° C.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ при эксплуатации гидропривода ходовой части:

- буксировать комбайн с включенной передачей;
 - запускать двигатель с буксира;
- эксплуатировать гидропривод на не рекомендуемых маслах;
- буксировать комбайн с неисправным гидроприводом при работающем двигателе.

Замену фильтроэлемента фильтра ГСТ следует производить в соответствии с приложением Д настоящей ИЭ с отметкой в сервисной книжке комбайна.

Последовательность замены фильтроэлемента гидронасоса привода хода в соответствии с пунктом 3.4.3.4.

3.4.3.3 Гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров

При работе необходимо контролировать загрязненность элементов фильтрующих, напорного и сливного фильтров по показаниям БИУС. При выводе на экран БИУС сообщения, необходимо заменить фильтрующий элемент фильтра. При отсутствии сигнала засоренности фильтроэлементов сливного и (или) напорного фильтров периодичность их замены в соответствии с приложением Д настоящей ИЭ с отметкой в сервисной книжке комбайна.

Последовательность замены фильтроэлементов сливного фильтра в соответствии с пунктом 3.4.3.5 — напорного фильтра в соответствии с пунктом 3.4.3.6.

3.4.3.4 Замена фильтроэлемента гидронасоса ГСТ

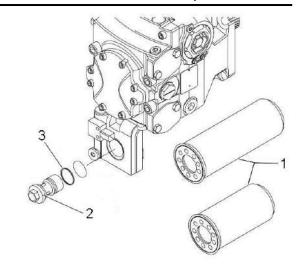
Для замены фильтроэлемента 1 (рисунок 3.3) насоса ГСТ необходимо:

- 1) выкрутить болт 2 фиксации фильтроэлемента и демонтировать фильтроэлемент 1 (для ГСТ Danfoss). Для ГСТ Linde выкрутить загрязненный фильтроэлемент из корпуса;
- 2) взять новый фильтроэлемент и смазать уплотнительное кольцо 3 фильтроэлемента маслом;
- 3) для ГСТ Danfoss установить фильтроэлемент 1 на корпус насоса и зафиксировать посредством болта 2. Для ГСТ Linde навернуть фильтроэлемент на корпус насоса вручную и довернуть фильтроэлемент спецключом на 3/4 оборота.

3.4.3.5 Замена сливного фильтроэлемента маслобака

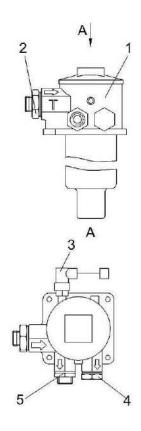
Для замены фильтра необходимо:

- 1) демонтировать верхнюю крышку фильтра 1 (рисунок 3.4);
- 2) вынуть загрязненный фильтроэлемент из корпуса фильтра;
- 3) взять новый фильтроэлемент, учитывая производителя фильтра. Фильтроэлемент и фильтр должны быть от одного производителя;
- 4) установить новый фильтроэлемент в корпус фильтра;
- 5) установить верхнюю крышку фильтра на прежнее место.



- 1 фильтроэлемент;
- 2 болт:
- 3 уплотнительное кольцо

Рисунок 3.3 – Фильтр гидронасоса ГСТ



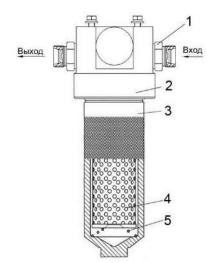
- 1 фильтр;
- 2, 5 штуцер;
- 3 датчик загрязненности;
- 4 заглушка

Рисунок 3.4 – Сливной фильтр маслобака

3.4.3.6 Замена напорного фильтроэлемента

Для замены фильтроэлемента:

- 1) отвернуть стакан 3 (рисунок 3.5), слить с него масло, удалить фильтроэлемент 4, очистить стакан от загрязнений (промыть дизтопливом и просушите сухим сжатым воздухом);
- 2) установить новый фильтроэлемент 4, сняв с него этикетку, в корпус фильтра (надеть на втулку в головке);
- 3) стакан 3 заполнить чистым маслом;
- 4) установите стакан 3 совместно с фильтроэлементом 4 на прежнее место. Уплотнительное кольцо фильтроэлемента при этом должно быть установлено на втулку головы фильтра.



- 1-штуцер;
- 2-корпус фильтра;
- 3-стакан;
- 4-фильтроэлемент;
- 5-пружина

Рисунок 3.5 – Фильтр напорный

3.4.4 Обслуживание воздухоочистителя двигателя

Обслуживание воздухоочистителя необходимо выполнять при сигнализации информационно-управляющей бортовой системы (БИУС) на панели блока терминального графического о максимальной засоренности фильтра воздухоочистителя. Это означает, что фильтрующий элемент исчерпал свой ресурс.

При сигнализации БИУС необходимо произвести замену основного фильтрующего элемента (ОФЭ).

Для замены ОФЭ необходимо выполнить следующие действия:

- потянуть на себя защелки и снять крышку воздухоочистителя;
- аккуратно извлечь основной фильтрующий элемент;
- проверить наличие загрязнений контрольного фильтрующего элемента (КФЭ), не вынимая его из корпуса.

ВНИМАНИЕ: вынимать из корпуса КФЭ не рекомендуется. загрязнение КФЭ указывает на повреждение ОФЭ (прорыв бумажной шторы, отклеивание донышка). В этом случае очистите КФЭ и замените ОФЭ!

- очистить внутреннюю и уплотнительную поверхность корпуса влажной салфеткой от пыли и грязи;
- сборку воздухоочистителя с новым ОФЭ произвести в обратной последовательности;
- убедиться в правильности установки ОФЭ и закрыть защелки

ВНИМАНИЕ: Производитель воздухоочистителя настоятельно рекомендует производить замену ОФЭ, а не его очистку, чтобы избежать повреждения и обеспечить максимальную защиту двигателя!

При сигнализации БИУС о засоренности и отсутствии возможности сразу заменить ОФЭ допускается проведение очистки ОФЭ.

Для проведения очистки ОФЭ необходимо выполнить следующее:

- аккуратно извлечь основной фильтрующий элемент;
- обдуть основной фильтрующий элемент сухим сжатым воздухом, осторожно, изнутри наружу до того момента, пока не закончится образование пыли. Во избежание прорыва бумажной шторы давление воздуха должно быть от 0,2 МПа до 0,3 МПа. Струю воздуха следует направлять под прямым углом к поверхности фильтрующего элемента. Во время обслуживания необходимо оберегать фильтрующий элемент от механических повреждений и замасливания; -

проверить ОФЭ на предмет возможных повреждений (прорыв шторы, отклеивание донышка);

- протереть уплотнительное кольцо ОФЭ влажной салфеткой и установить ОФЭ и корпус воздухоочистителя.

Очищенный ОФЕ, не обладает сроком службы нового ОФЭ.

После трех замен ОФЭ необходимо заменить КФЕ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ продувать выхлопными газами, промывать и выбивать основной фильтрующий элемент.

ВНИМАНИЕ: После сборки воздухоочистителя необходимо проверить герметичность всех соединений впускного тракта!

Герметичность соединений проверяется визуально, поврежденные соединительные элементы должны быть заменены.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация комбайна с негерметичным впускным трактом.

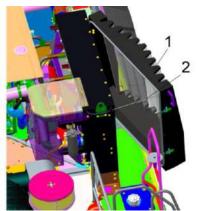
Разгерметизация контура подачи воздуха к турбокомпрессору может оказать негативное влияние на достоверность показаний индикатора засорения, в результате чего через турбокомпрессор в цилиндры может попасть значительное количество неочищенного воздуха, содержащего

высокую концентрацию пыли, которая при попадании в масло приводит к ускоренному износу цилиндро-поршневой группы двигателя.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При повреждении фильтрующих элементов, возникновении разрывов или повреждении уплотнителя, необходимо произвести обязательную замену ОФЭ!

В окончании рабочего сезона рекомендуется произвести замену/очистку ОФЭ.

ВНИМАНИЕ: Для соблюдения требований безопасности при проведении очистки блока радиаторов моторной установки оператору необходимо находиться на площадке обслуживания, при этом экран воздухозаборника 1 (рисунок 3.6) после открытия должен быть зафиксирован на упор 2!



1—экран воздухозаборника; 2—упор Рисунок 3.6—Установка двигателя

3.4.5 Обслуживание пневмосистемы

✓! ВНИМАНИЕ: Работы по техническому обслуживанию и ремонту пневмосистемы выполнять только при заглушенном двигателе и при снятом давлении!

Попадание грязи внутрь пневмосистемы не допускается.

Необходимо регулярно сливать конденсат из ресивера.

Через каждые 50 часов проверяйте крепление ресивера к раме и состояние натяжных хомутов.

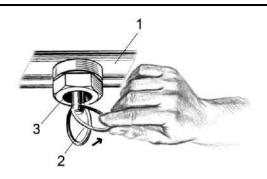
Нагружаемые давлением стенки ресивера не должны подвергаться какой-либо тепловой обработке при сварке.

Сброс конденсата из ресивера, а также, при необходимости, сброс воздуха из магистралей и ресивера производите ежесменно при помощи крана слива конденсата, установленного в нижней части ресивера.

Для выполнения данной операции необходимо в соответствии с рисунком 3.7 оттянуть вниз и в сторону кольцо 2, установленное на штоке крана слива конденсата. При отпускании спускной вентиль автоматически герметизируется.

Осторожно! Конденсат загрязнен маслом и может находиться под давлением сжатого воздуха!

ВНИМАНИЕ: Перед началом обслуживания и ремонта необходимо сбросить давление в пневмосистеме!



- 1 ресивер;
- 2 кольцо;
- 3 кран слива конденсата

Рисунок 3.7 - Ресивер

3.4.6 Обслуживание климатической установки

При установке на комбайне климатической установки ее техническое обслуживание проводите согласно прилагаемым к ней эксплуатационным документам.

Работы по замене компрессора и вышедших из строя составных частей установки, а также при ее разгерметизации производятся только обученными специалистами по сервисному обслуживанию.

ВНИМАНИЕ: Запуск в эксплуатацию климатической установки после длительного хранения осуществлять в строгом соответствии с эксплуатационными документами на климатическую установку. Несоблюдение правил ввода в эксплуатацию приведет к выходу из строя компрессора климатической установки!

ВНИМАНИЕ: В условиях сильной запыленности очищайте фильтр ежедневно.

предостережение: Во время работы с фильтром надевайте респиратор или пылезащитную маску. Рекомендуется производить замену фильтрующего элемента раз в год.

3.4.7 Замена фильтроэлементов воздушных фильтров кабины

В крыше кабины установлены два воздушных фильтра, закрытых крышками 2, 5 (рисунок 3.8).

Рекомендуется производить замену фильтроэлементов воздушных фильтров в начале сезона эксплуатации комбайна или при необходимости.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: перед очисткой воздушных фильтров или их заменой наденьте респиратор или пылезащитную маску!

Замену фильтроэлементов производите следующим образом.

С помощью отвертки поверните фиксаторы 1, 3, 4, 6 до освобождения крышек 2, 5. Поднимите крышки в вертикальное положение.

Отверните (не до конца) болты 8, 12 до освобождения прижимов 9, 11, поверните прижимы до освобождения фильтроэлемента 10. Демонтируйте фильтроэлемент.

Протрите влажной ветошью, не оставляющей ворса сопрягаемые поверхности, где устанавливается фильтроэлемент.

Установите новый фильтроэлемент.

Рекомендуется устанавливать на комбайн:

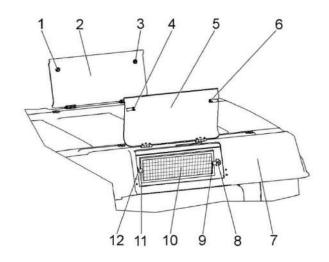
- фильтр приточного воздуха ПВ-470 (г. Гомель ОДО «Полидрев»;
- элемент фильтрующий B4704 (гюГродно COAO «ДИФА».

Поверните прижимы 9, 11 так, чтобы они фиксировалли фильтроэлемент и зажмите болты 8, 12.

Опустите крышку 5. С помощью отвертки поверните фиксаторы 4, 6 до фиксации крышки в закрытом положении.

Замену фильтроэлемента под крышкой 2 производите аналогично.

Демонтированные фильтроэлементы утилизируйте в установленном порядке.



1, 3, 4, 6 – фиксаторы;

2, 5 – крышки;

7 – крыша кабины;

8, 12 – болты;

9, 11 – прижимы;

10 – фильтроэлемент

Рисунок 3.8 – Замена фильтроэлементов кабины

3.4.8 Техническое обслуживание тормозной системы

Проверьте систему на герметичность давлением (9.8 ± 0.5) МПа в течение (150-270)с. Течь в соединениях не допускается.

При правильно отрегулированных тормозах сблокированные тормозные педали не должны опускаться от усилия менее 100 Н, более чем на 1/2 полного хода, после чего сопротивление движению педалей должно значительно возрастать (усилие более 500 Н), при незначительном перемещении педалей.

При нажатии на тормозные педали допускается опускание их на величину свободного хода.

Проверьте уровень тормозной жидкости через 50 часов работы и, при необходимости, долейте соответствующую тормозную жидкость.

3.4.9 Техническое обслуживание скребковых цепей колосового и зернового элеваторов

При увеличении межосевого расстояния цепной передачи и невозможности дальнейшего натяжения скребковой цепи на колосовом и зерновом элеваторе из-за ограничения хода верхней опоры, необходимо укоротить два звена (снять два переходных звена включая звено со скребком). При возможном затруднении установки соединительного звена на укороченной цепи необходимо воспользоваться переходным звеном.

При эксплуатации скребковых цепей на зерновых элеваторах необходимо своевременно производить натяжение цепи и удаление лишних звеньев. (В среднем 2 раза по два звена за весь срок эксплуатации цепи). Натяжение цепи считается правильным, если скребок цепи можно наклонить вдоль цепи примерно на 30° от усилия 1...2 кгс. При натяжении цепи колосового элеватора следить, чтобы верхний вал не имел перекоса. Проверку натяжения цепей производить через каждые 10 часов.

3.4.10 Замена ремня привода молотильного барабана

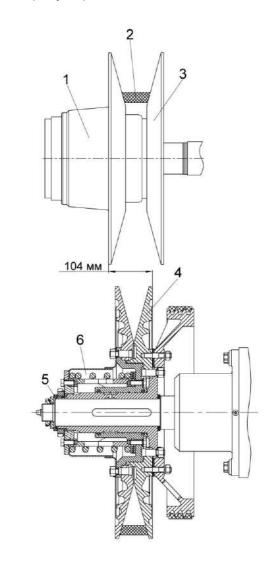
При замене ремня 2 (рисунок 3.9) полностью раздвиньте диски ведомого шкива 4. Установите ремень сначала на диски ведущего шкива 3, предварительно раздвинув их до отказа при помощи гидроцилиндра и отсоединив рукав высокого давления от гидроцилиндра, затем на диски ведомого шкива 4.

Для более глубокой посадки ремня между дисками его необходимо развернуть на 90° внутренней поверхностью на себя. После установки ремня соедините рукав высокого давления с гидроцилиндром и удалите воздух из системы.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Во избежание повреждения ремня при-

менение ломика-монтировки или другого инструмента при его установке не допускается!

Для обеспечения работоспособности ременного привода молотильного барабана обеспечить размер A=(104±1) мм перестановкой прокладок регулировочных 5.



- 1, 6 вариаторы барабана;
- 2 ремень;
- 3 ведущий шкив;
- 4 ведомый шкив;
- 5 прокладки регулировочные

Рисунок 3.9 Замена ремня привода молотильного барабана

4 Текущий ремонт

4.1 Меры безопасности

При проведении текущего ремонта помимо соблюдения требований настоящей ИЭ, эксплуатационных документов двигателя и приспособлений, используемых с комбайном, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение работ по текущему ремонту на комбайне с работающим двигателем, перед тем как покинуть кабину, обязательно выключите двигатель и выньте ключ зажигания.

Для открывания капотов, электрошкафа и инструментального ящика используйте специальный ключ, который должен всегда находиться на одной связке с ключом от кабины.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ оставлять без надзора комбайн с работающим двигателем.

Перед тем как покинуть кабину примите меры против откатывания комбайна: включите стояночный тормоз, выключите передачу, выключите двигатель, выньте ключ из замка зажигания, установите при необходимости под колеса противооткатные упоры.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ производство каких-либо работ под комбайном на уклонах, без поставленных под колеса противооткатных упоров.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение осмотра и текущего ремонта комбайна в зоне линий электропередач.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ сварка на двигателе и на подмоторной раме.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ массовую клемму сварочного аппарата подсоединять к двигателю, его элементам и подмоторной раме.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Для защиты электронных компонентов от повышенного напряжения при сварочных работах, необходимо соблюдать следующие меры безопасности:

- массовую клемму сварочного аппарата закреплять непосредственно на свариваемую деталь;
- не допускать соприкосновения корпуса электронных компонентов (например, блоков управления) и электрических проводов со сварочным электродом или массовой клеммой сварочного аппарата.

- 4.2 Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту или аварии:
- 1 Запуск двигателя и управление комбайном вне рабочего места механизатора.
- 2 Начало движения без проверки нахождение людей (особенно детей) в опасной зоне вокруг комбайна.
- 3 Перед началом движения с места не подан звуковой сигнал.
- 4 Превышена установленная скорости транспортирования - 20 км/ч!
- 5 При движении комбайна по дорогам общей сети:
- дефлектор соломоизмельчителя комбайна не установлен в крайнее верхнее положение;
- крышка лаза в бункер не закрыта;
 - бункер зерна не опорожнен;
 - проблесковые маяки не включены.
 Резкий поворот, на скорости.
- 7 Нахождение в кабине посторонних людей (особенно детей), а также перевозка на комбайне пассажиров и грузов.
- 8 Комбайн оставлен без надзора с работающим двигателем.
- 9 Выход во время движения комбайна из кабины.

Покидание кабины, не выключив двигатель и не вынув ключ зажигания.

- 10 Транспортные переезды комбайна в темное время суток без использования транспортных фар.
- 11 Транспортные переезды комбайна с повернутым в рабочее положение выгрузным шнеком.
- 12 Работа на комбайне в неудобной и развевающейся одежде.
- 13 Отсутствие предупредительного сигнала и отсутствие проверки людей в зоне выброса соломы перед началом работы комбайна с соломоизмельчителем.
- 14 Запуск двигателя комбайна в закрытом помещении с плохой вентиляцией.
- 15 Проведение регулировочных работ, технического обслуживания

бункера, чистку и устранение закупорок при работающем двигателе.

- 16 Устранение неисправностей гидроагрегатов (гидронасоса, гидромотора привода хода и др). лицом не прошедшим обучение и не имеющим разрешение на проведение указанных работ.
- 17 Разъем маслопроводов и подтяжка гидравлических соединений при работающем двигателе или без сброса давления.
- 18 Проведение ремонта элементов гидропривода, находящихся под давлением (гидросистема может находиться под давлением от веса составных частей комбайна или под давлением сжатого газа в пневиогидроаккумуляторах).
- 19 Не выявленные и не устраненные повреждения проводов.
- 20 Замыкание электрических проводов и предохранителей. Использование предохранителей с непредписанным значением тока.
- 21 Замена перегоревших лампочек рабочих фар без помощи стремянки или лестницы.
- 22 Действия, нарушающие пожарную безопасность:
- не соблюдение осторожности при обращении с топливом;
- курение, образование искр и открытого пламени при заправке комбайна;
- заправка комбайна с работающем двигателем и не вынутым ключом зажигания;
- доливка топлива в закрытых помещениях;
- не вытертое пролитое топливо.

4.3 Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа или аварии:

- 1 При аварийной ситуации или возникновении критического отказа выключите главный контрпривод, отключите питание электроники, выключите двигатель, выньте ключ зажигания, покиньте кабину и вызовите аварийную службу.
- 2 При невозможности покинуть рабочее место через дверь воспользуйтесь аварийным выходом.
- 3 При повторном запуске двигателя после экстренного останова во избежание возникновения аварийной ситуации или критического отказа необходимо предварительно выключить ременную передачу привода главного контрпривода, для чего вручную отвести натяжной ролик от ремня до его фиксации в крайнем положении.
- 4 При возникновении пожара примите меры по выводу комбайна с поля, заглушите двигатель и отключите АКБ. Вызовите пожарную службу и приступите к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушителем, водой, землей).
- 4.4 Перечень критических отказов комбайна:
- 1 Неэффективное действие тормозов.
 - 2 Не включается передача.
- 3 Комбайн движется в одном направлении или совсем не движет-
- 4 Трудно или невозможно найти нейтральное положение (машина не останавливается).
- 5 Резкое (с ударом) включение привода главного контрпривода под нагрузкой.
- 6 Не работают все исполнительные механизмы гидросистемы рабочих органов.
- 7 Не подаются сигналы указания поворота или изменилась частота мигания.

8 Не горит свет в транспортных фарах.

4.5 Возможные неисправности и методы их устранения

Основные возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 4.1.

Внимание! Работы по устранению неисправностей, отмеченные знаком *) в гарантийный период должны производиться представителями завода — изготовителя или лицом, прошедшим обучение и имеющим разрешение на проведение указанных работ.

Таблица 4.1 - Возможные неисправности

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки					
	<u>Комбайн</u>						
Барабан забивается при нормальной влажности хлебной массы и нормальной подаче	Малое число оборотов ба- рабана	Увеличить число оборотов барабана					
Барабан забивается хлебной массой Дробленное зерно в бункере	Неравномерная подача хлебной массы в комбайн Мал зазор между барабаном и подбарабаньем	Уменьшить поступательную скорость движения комбайна Увеличить зазор					
	Велика частота вращения барабана	Проверить и снизить частоту вращения барабана					
	Повреждены рабочие поверхности планок подбарабанья или бичи барабана	Проверить состояние бара- бана и подбарабанья и устранить повреждения					
Потери зерна недомолотом	Неравномерная подача хлебной массы жаткой и наклонной камерой	Проверить и отрегулировать жатку и цепи транспортера наклонной камеры					
	Большой зазор между барабаном и подбарабаньем	Уменьшить зазор между барабаном и подбарабаньем					
	Мала частота вращения барабана	Увеличить частоту вращения барабана					
	Повреждены рабочие поверхности планок подбарабанья или бичей барабана						
	Мал угол наклона удлинителя верхнего решета	Увеличить угол наклона					
Одновременный недомолот и дробление зерна	Износ рабочих кромок бичей барабана и планок подбарабанья	Заменить бичи барабана					
	Перекос подбарабанья	Проверить зазоры между барабаном и подбарабаньем, устранить перекос изменением длины тяг					
Потери свободным зерном в соломе	Неравномерная подача хлебной массы жаткой и наклонной камерой	Проверить и отрегулировать жатку и транспортер наклонной камеры					

Продолжение таблицы 4.1		Motor votnououug uoof
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки
	Мал зазор между барабаном и подбарабаньем, солома сильно измельчается	Увеличить зазор между барабаном и подбарабаньем
	Велика частота вращения барабана	Уменьшить частоту вращения барабана
	Повреждены рабочие поверхности подбарабанья или бичей барабана	Проверить состояние бичей барабана и планок подбарабанья, устранить повреждения
Потери свободным зерном в полове	Мала частота вращения вентилятора Недостаточное открытие жалюзи верхнего решета	Увеличить частоту вращения вентилятора Увеличить угол открытия жалюзи верхнего решета
Зерно в бункере загрязнено соломистыми примесями и половой	Солома слишком измельчена	Увеличить зазор между барабаном и подбарабаньем, снизить частоту вращения барабана
	Недостаточная частота вра- щения вентилятора Увеличенные зазоры между	Увеличить часто Отрегулировать зазоры
	гребенками верхнего и нижне- го решета	Отрегулировать зазоры между гребенками решет
Повышенный сход зерна в колосовой шнек	Закрыты жалюзи верхнего решета	Приоткрыть жалюзи
Дробленое и щуплое зерно выдувается потоком воздуха от вентилятора	Увеличенная частота вращения вентилятора	Уменьшить частоту вращения вентилятора
Колосовой шнек перегружен мелким ворохом	Недостаточная частота вра- щения вентилятора	Увеличить частоту вращения вентилятора
	Увеличенные зазоры между гребенками верхнего решета и удлинителя	Отрегулировать зазоры между гребенками верхнего решета и удлинителя
Шнек и элеваторы не вращаются, слышен звуковой и виден световой сигнал	Шнеки забиты продуктами обмолота	Очистить шнеки, проверить регулировку очистки, целостность и натяжение ременных передач, отрегулировать механизм предохранительных муфт
Замедлена выгрузка зерна из бункера	Недостаточный зазор между горизонтальным выгрузным шнеком и ограждением	Увеличить по высоте зазор между горизонтальным шнеком и ограждением
Спадание цепей цепных контуров	Звездочки одного контура находятся не в одной плоскости	Установить звездочки в одной плоскости, при необходимости отрихтовать валы и оси
	Вытянута цепь передачи	Натянуть или заменить цепь
Соломоизмельчитель забивается незерновой частью урожая при ее измельчении	Неправильно выбрано положение ножевой опоры относительно ножей ротора	Изменить угол наклона ножевой опоры. Демонтировать крайние (короткие) ножи ножевой опоры

Неисправность, внешнее		Метод устранения, необ-
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	ходимые регулировки
	Затупились ножи ротора	Проверить остроту ножей ротора и ножевой опоры, при необходимости переставить ножи другой стороной или заменить
	Неправильно установлен за- зор между поперечным проти- ворежущим ножом и ножами ротора	Проверить величину зазора 56 мм, по необходимости отрегулировать
Забивание измельченной незерновой части урожая в дефлекторе	Неправильно выбран угол наклона дефлектора относительно земли	Изменить угол наклона дефлектора
	Неправильно установлено направление лопаток	Изменить направление ло- паток на большую или меньшую ширину разброса в зависимости от условий работы
	Коробка передач	
Течь масла через разъемы корпуса и крышек	Засорился сапун	Вывернуть сапун и очистить его от грязи
	Избыток смазки в коробке	Установить уровень масла по контрольное отверстие
	Ослаблены гайки крепления полукорпусов и крышек	Проверить затяжку гаек крепления
Течь масла через уплотнительные манжеты	Изношены или повреждены манжеты	Заменить манжеты
	Изношены или повреждены рабочие поверхности валов, контактирующие с манжетами	Заменить валы
Не включается передача	Попадание зуб на зуб шестерен коробки диапазонов	Проверить работоспособность системы доворота вала коробки, проверить исправность датчиков коробки передач.
		Нажать на педаль тормоза и сделать повторную попытку включить передачу
	Воздух в гидросистеме вы- ключения блокировки	Прокачать гидросистему до полного удаления воздуха
	Разрегулирован механизм переключения передач	Отрегулировать длину тяг привода поворота валика переключения передач
	Изношены манжеты главного или рабочего гидроцилиндров выключения блокировки	Заменить изношенные манжеты

Продолжение таблицы 4.1					
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки			
	Заедание поршня гидроци- линдра выключения блоки- ровки	Снять гидроцилиндр бло- кировки и устранить заеда- ние поршня			
Включение передач сопровождается шумом в коробке передач	Разрегулирован механизм управления гидронасосом ходовой части	Устранить неисправности в системе управления гидронасоса			
Самопроизвольное выключение диапазона в процессе движения	Разрегулирован механизм управления коробкой передач	Отрегулировать длину тяги привода осевого перемещения валика передач			
	Неисправности в гидроцилиндре выключения блокировки	Устранить причины заедания поршня гидроцилиндра, штока или валика блокировки, проверьте работоспособность возвратной пружины			
Бе	ортовой редуктор ведущих кол	<u>ec</u>			
Перегрев редуктора	Уровень масла в корпусе ниже или выше допустимого	Установить уровень масла по контрольному отверстию			
	Не проведение ТО:				
Течь масла через разъемы корпуса и крышек	Ослаблены болты крепления крышек	Подтянуть болты			
Течь масла через уплотни- тельные манжеты	Изношены уплотнительные манжеты	Заменить манжеты			
	Мост управляемых колес				
При движении комбайна наблюдается биение управляемого колеса	Перекос колеса относительно ступицы из-за неравномерной затяжки гаек	Поддомкратить колесо. От- пустить гайки крепления колеса к ступице и равно- мерно их затянуть			
	Изношены конические под- шипники ступицы колеса, что привело к увеличению в них зазора	Отрегулировать зазор в конических подшипниках			
Часто повторяющиеся резкие толчки в момент поворота	Ослаблены крепления наконечников гидроцилиндров	Подтянуть или заменить детали крепления наконечников			

Продолжение таблицы 4.1						
Неисправность, внешнее	Возможные причины	Метод устранения, необ-				
проявление	Decimenation in the initial	ходимые регулировки				
Гидросистема привода ходовой части						
Понижение уровня масла в баке, течь масла из сапуна коробки передач моста ведущих колес	Течь по уплотнению вала гидромотора	Замените уплотнение вала или гидромотор *).				
Понижение уровня масла в баке, течь масла из сапуна мультипликатора	Течь масла по уплотнению вала насоса ГСТ или насоса гидросистемы силовых цилиндров	Замените уплотнение вала гидронасоса или гидрона- сос *)				
Комбайн медленно разгоняется, отсутствует тяга на ведущих колесах	Выход из строя (засорение) клапана высокого давления гидронасоса	Замените или промойте клапан высокого давления, расположенный в гидронасосе привода хода*).				
	Выход из строя сервокла- пана управления гидрона- сосом (засорение дроссе- лей или др.) Недостаточно масла в гид- росистеме Бронзовая стружка в отстое масла из бака или в ста- кане напорного фильтра вследствие повреждения ГСТ. Внутреннее повреждение гидронасоса или гидромо- тора	Промойте дроссели или замените сервоклапан управления гидронасосом *). Определите место течи и устраните. Дозаправьте масло в маслобак Внутреннее повреждение гидронасоса или гидромотора. Замените гидронасос и гидромотор *), фильтроэлемент напорного фильтра, предварительно промыв масляный бак, магистрали высокого давления, магистрали низкого давления от гидромотора до маслобака и радиатор. ВНИМАНИЕ: При не проведении промывки всей гидросистемы произойдет быстрый выход из строя вновь установленных гидронасоса и гидромотора ходовой части!				

Продолжение таблицы 4.1		MOTOR VOTPOUGUES HOSE
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки
Проявление	Низкое давление подпитки - износ гидронасоса подпитки или выход из строя клапана подпитки	Проверьте давление подпитки гидронасоса (диагностическая точка на фильтре насоса) При номинальных оборотах двигателя давление должно быть в диапазоне от 2,3 до 2,8 МПа (от 23 до 28 бар). Замените гидронасос подпитки или клапан подпитки *).
	Излом вала гидронасоса под- питки или его элементов (сре- заны шлицы или др.).	Проверьте давление под- питки гидронасоса, в слу- чае отсутствия показаний (стрелка манометра на ну- левой отметке) замените гидронасос подпитки или гидронасос в сборе *).
Комбайн движется только в одном направлении или совсем не движется	Выход из строя (засорение) клапана высокого давления расположенного в гидронасосе Комбайн не движется вперед, нет управляющего электросигнала на электромагнитах <u>Ур1.1</u> и Y1.10 гидронасоса привода хода. Обрыв электропроводки или выход из строя модуля управления скоростью Комбайн не движется назад,	Замените или промойте клапан высокого давления расположенный в гидронасосе привода хода *). Восстановите работоспособность электросистемы. На экран бортового компьютера выводится соответствующее сообщение
	нет управляющего электро- сигнала на электромагнитах Yp1.2 и Y1.10 гидронасоса привода хода. Обрыв электропроводки или выход из строя электронного модуля управления скоростью	собность электросистемы. На экран бортового компьютера выводится соответствующее сообщение
Комбайн не движется, нет включения 1 передачи,	Не подается напряжение на электромагниты Y1.5 и (или) Y1.6 гидроблока включения передач. Не горит светодиод на электромагните, обрыв электрожгута или выход из строя электросистемы комбайна.	Восстановить работоспособность электросистемы,
	Засорение (заклинивание) золотника гидроблока включения передач, расположен около переднего левого колеса.	Промыть золотник в дизельном топливе. Замерить давления в диагностической точке ТД1.4, при номинальных оборотах двигателя должно быть от 2,3 до 2,8 МПа *)

Продолжение таблицы 4.1		
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки
Комбайн не движется, нет включения 2 передачи,	Не подается напряжение на электромагнит Y1.5 и (или) Y1.7 гидроблока включения передач. Не горит светодиод на электромагните, обрыв электрожгута или выход из строя электросистемы комбайна	Восстановите работоспособность электросистемы
	Засорение (заклинивание) золотников гидроблока включения передач, расположен около переднего левого колеса.	Промойте золотник в дизельном топливе. Замерьте давление в диагностической точке ТД1.3, при номинальных оборотах двигателя давление должно быть от 2,3 до 2,8 МПа *).
	Не отрегулировано положение концевых выключателей в коробке передач	Отрегулируйте концевые выключатели
Комбайн не движется, нет включения 1 и 2 передач	Не подается напряжение на электромагнит Y1.5 гидроблока включения передач. Не горит светодиод на электромагните, обрыв электрожгута или выход из строя электросистемы комбайна.	Восстановите работоспособность электросистемы,
	Засорение (заклинивание) золотников гидроблока включения передач, расположен около переднего левого колеса. Секция с одним электромагнитом	Промойте золотник в дизельном топливе. Замерьте давление в диагностической точке ТД1.2 на гидроблоке включения передач, должно быть от 2,3 до 2,8 МПа *).
	Поочередно не подается напряжение на электромагниты Y1.8 Y1.9 гидроблока доворота вала гидромотора, расположенного на кронштейне гидробака. Не горят светодиоды на электромагнитах (обрыв электрожгута или выход из строя электросистемы)	Восстановите работоспо- собность электросистемы,
	Засорение (заклинивание) золотника гидроблока доворота вала гидромотора. Гидроблок расположен на кронштейне гидробака.	Промойте золотник в дизельном топливе. Замерьте давление в диагностических точках ТД1.6 и ТД1.7 на гидромоторе, давление должно поочередно меняться и должно составить от 8 до 13 МПа *).

Неисправность , внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки
Перегрев масла	Загрязнены ячейки радиатора	Очистите от пыли и грязи ячейки масляного радиатора продувкой при помощи пневмопистолета или промывкой струей воды под давлением
	Высокое давление в гидроси- стеме силовых цилиндров	см. возможные неисправности гидросистемы рулевого управления и силовых гидроцилиндров
	Перегрузка гидропривода	Уменьшите нагрузку на гидропривод перейдя на более низкий скоростной диапазон движения
	Износ прецизионных пар трения гидронасоса или гидромотора привода хода (корпус изношенного гидроагрегата горячее корпусов других гид-	Замените изношенный гидронасос или гидромотор *) ВНИМАНИЕ: Остерегайтесь ожогов!
	ронасосов) Выход из строя обратного клапана холодного пуска, масло поступает в маслобак минуя масляный радиатор	Замените обратный клапан холодного пуска встроенного в маслобак *).
	Уровень масла в баке ниже допустимого	Долейте масло в бак до верхнего уровня маслоука- зателя
Выплескивание масла и пены через сапун масляного бака	Подсос воздуха в гидросистему	Подтяните соединения на всасывающих линиях всех насосов. Проверьте всасывающие рукава на отсутствие повреждений Проверьте качество уплотнительных колец на всасывающих фланцах, при повреждении замените их. Проверьте отсутствие подсасывания воздуха через уплотнения валов гидронасосов гидросистем.

Неисправность, внешнее	Возможные причины	Метод устранения, необ-
проявление	-	ходимые регулировки
	Наличие воды в масле, масло имеет не характерный цвет, мутно белый или мутно желтый	Произведите замену масла: - слейте масло из маслоба- ка, сливной рукав располо- жен на левой боковине около колеса управляемого моста - слейте масло из радиато- ра и корпусов гидроагрега- тов для чего открутить нижнюю пробку в корпусе гидромотора привода ходо- вой части
Подтекание масла по соединениям гидросистемы	Негерметичность гидросистемы	Подтяните соединения маслопроводов. Проверьте качество уплотнительных колец в местах течи масла и при их повреждении замените. При замене резиновых колец, уплотняющих магистрали высокого давления, болты затягивайте в три этапа: первый этап — 10 Н·м; второй этап — 20 Н·м; окончательно — 3750 Н·м. Последовательность затяжки фланцевых соединений: крест на крест
При заведенном двигателе давление подпитки отсутствует или менее 2,0 МПа (20 бар) при номинальных оборотах	Выход из строя гидронасоса подпитки: - износ пар трения гидронасоса; - излом вала гидронасоса; - смятие шлицов гидронасоса или др	Замените вышедший из строя элемент или гидронасос подпитки *).
Трудно или невозможно найти нейтральное положение (машина не останавливается)	Выход из строя клапана гидронасоса подпитки Выход из строя сервоклапана управления гидронасосом (засорение дросселей или др).	Замените или очистите клапан подпитки *) Промойте дроссели или замените сервоклапан управления гидронасосом ⁾

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки	
<u>Гидросистема</u>	Гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров		
При повороте рулевого колеса управляемые колеса не поворачиваются	Недостаточно масла в гидро- системе	Долейте масло в бак в пределах смотрового окна маслоуказателя	
	Подтекание масла в соединениях гидросистемы или перетекание по поршню гидроцилиндра рулевого управления	Подтяните соединения, отремонтируйте (замените) гидроцилиндр *).	
Рулевое колесо тяжело поворачивается или поворачивается рывками	Повышенное сопротивление вращению в приводе насосдозатора	Устраните неисправность привода к командному валу насос-дозатора	
	Неисправен насос-дозатор	Отремонтируйте или замените насос-дозатор *)	
	Давление срабатывания предохранительного клапана насос-дозатора ниже 17 МПа (170 бар). Замеряется через диагностическую точку на насосе рулевого управления.	Настройте предохранительный клапан насосдозатора на давление срабатывания 17 МПа *)	
	Гидронасос системы рулевого управления не развивает давления	Если гидронасос не развивает давления 17 МПа, замените его *). Замеряется при повороте в упор рулевого колеса через диагностическую точку на насосе рулевого управления.	

ı	Іродолжение таблицы 4.1		
	Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки
	При включении гидрораспределителя рабочая жидкость не подается к соответствующему гидроцилиндру или гидровыводу комбайна	Заклинен золотник гидрораспределителя гидроблока Заклинен клапан или поршень гидрозамка	Демонтируйте правую или левую катушки электромагнита и выкрутите корпус якоря. Извлеките все детали из корпуса гидрораспределителя, (учитывая несимметричную конструкцию золотника, при разборке запомните его расположение в корпусе), промойте их в чистом дизельном топливе (кроме уплотнительных колец). Смажьте детали рабочей жидкостью и соберите в обратном порядке. Перед установкой корпуса якоря проверьте легкость перемещения золотника. Проверьте усилие перемещения золотника в собранном гидрораспределителе. При нажатии на контрольную кнопку золотник должен перемещаться с усилием не более 40 Н *). Разберите гидрозамок, промойте все детали (кроме уплотнительных колец) в чистом дизельном топливе. Смажьте рабочей жидкостью и соберите в обрат-
	Не включаются все рабочие органы (нет подъема жатки, нет поворота выгрузной трубы, нет подъема мотовила и т.д.)	Не подается напряжение на электромагнит Y2.12 переливной секции гидроблока односекционного (не горит светодиод на электромагните). Не подается напряжение на электромагниты гидрораспределителей гидроблоков. Заклинен (засорен) золотник переливной секции гидроблока односекционного. Засорен предохранительный клапан гидроблока односекционного. Гидроблок расположен на левой боковине в средней части комбайна.	электрооборудования Отремонтируйте или замените односекционный гидроблок*).

Неисправность, внешнее	Возможные причины	Метод устранения, необ-
проявление	•	ходимые регулировки
	Давление в гидросистеме ниже 18 МПа. Замеряется через диагностическую точку на гидроблоке при подъеме наклонной камеры до упора	
	Гидронасос системы управления рабочими органами не развивает давления 18 МПа. Давление в гидросистеме падает при нагреве масла. Замеряется через диагностическую точку на гидроблоке при подъеме наклонной камеры до упора	Замените неисправный гидронасос *).
Перегрев масла в гидроси- стеме при этом температура масла в гидросистеме ходо- вой части не выше 80 °C	•	Долейте масло в бак до середины верхнего масло- указателя
	1 Постоянно подается напряжение на электромагнит переливной секции гидроблока подъема жатки 2 Заклинивание золотника переливной секции 3 Засорение предохранительного клапана гидросистеме силовых цилиндров.	Устраните неисправность электрооборудования 2 Промойте или замените переливную секцию или замените гидроблок подъема жатки*) 3 Промойте или замените предохранительный клапан или замените гидроблок подъема жатки *)
	Загрязнены фильтроэлементы фильтров Клинение привода насосдозатора в рулевой колонке. Вал насос-дозатора не возвращается в нейтральное положение (не происходит разгрузка гидронасоса системы рулевого управления после прекращения воздействия на рулевое колесо)	Замените фильтроэлементы Устраните неисправность привода от рулевого колеса к валу насос-дозатора
Резкое (с ударом) включение приводов под нагрузкой	Воздух в гидроцилиндре включения привода	Удалите воздух путем многократного (8-10 раз) перевода штока гидроцилиндра из одного крайнего положения в другое без нагрузки на привод
Течь масла по уплотнению вала гидронасоса	Некачественное изготовление гидронасоса, износ уплотнения вала	Отремонтируйте или замените гидронасос *).

Тродолжение таблицы 4.1			
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки	
Нет подъема наклонной камеры, не горят светодиоды на электромагнитах Yp2.10 и Y2.12 гидроблока подъема жатки (расположен на левой боковине в средней части комбайна).	Обрыв электрожгута или выход из строя электросистемы комбайна	Восстановите работоспособность электросистемы	
	Заклинен золотник секции управления подъемом наклонной камеры (расположенной в гидроблоке подъема жатки)	Замените гидроблок подъема жатки (расположен на левой боковине в средней части машины) или отремонтируйте гидроблок *).	
камеры, не горят светодио- ды на электромагнитах		Восстановите работоспособность электросистемы	
	Заклинен золотник секции управления, расположенной в гидроблоке подъема жатки	Отремонтируйте или замените гидроблок подъема жатки *)	
	Повышенное трение в бугелях крепления наклонной камеры к комбайну	Устраните трение в бугелях (очистить от загрязнений, смазать и т.д.)	
Самопроизвольное опускания наклонной камеры	Несанкционированная подача напряжения на электромагниты гидроблока подъема жатки (гидроблок расположен на левой боковине в средней части комбайна).	Восстановите работоспо- собность электросистемы	
	Засорение (износ) электро- управляемого клапана, распо- ложенного в гидроблоке подъема жатки.	Восстановите работоспо- собность электроуправля- емого клапана гидроблока - очистить или заменить *)	
Нет перемещения выгрузного шнека, не горят светодиоды на электромагнитах Y2.3 или Y2.4 гидроблока поворота выгрузного шнека (расположен на левой боковине в средней части комбайна слева от гидроблока подъема жатки) совместно с электромагнитом Y2.12 гидроблока подъема жатки	электромагниты (обрыв электрожгута или выход из строя электросистемы ком-	Восстановите работоспо- собность электросистемы	

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки
	Засорение (износ) электро- управляемых клапанов гид- роблока поворота выгрузного шнека. Гидроблок расположен на левой боковине комбайна в средней части.	емых клапанов (очистить
Самопроизвольное перемещение выгрузного шнека, в том числе шнек «ведет» из транспортного положения	Засорение (износ) гидрозамка в гидроблоке поворота выгрузного шнека. Гидроблок расположен на левой боковине комбайна в средней части слева от гидроблока подъема жатки.	собность гидрозамка (очи-
Течь гидроцилиндра	Износ уплотнительных элементов, повреждение хромированной поверхности штока и, как следствие, повреждение уплотнительных элементов	Замените уплотнительные
<u>Гидрос</u>	истема привода стояночного т	<u>ормоза</u>
Нет отключения стояночного тормоза	Заклинивание тормоза (не про- исходит растормаживание сто- яночного тормоза)	Устраните неисправность тормозного механизма. При отключении стояночного тормоза путем подачи напряжения на электромагниты Y6.2 и Y6.3, замерьте давление в диагностической точке, расположенной на блоке клапанов (левая боковина под маслобаком). Давление должно быть равным нулю.
	Не подается напряжение на электромагниты Y6.2 и (или) Y6.3 блока клапанов отключения стояночного тормоза. Не горят светодиоды на электроразъемах. Блок клапанов расположен на левой боковине в задней части машины под маслобаком. Вышел из строя электромагнит Y6.2 и (или)Y6.3	Восстановите работоспо- собность электросистемы
	Засорены (заклинены) клапана блока клапанов отключения стояночного тормоза.	•

продолжение таолицы 4.1		
Неисправность , внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки
Циклические автоколебания в гидросистеме	Выход из строя пневмогидроак- кумуляторов (ПГА) - разрыв мембраны или значительное снижение давления в газовой полости. ПГА расположены около мас- лобака (2 шт). Снижение давления в ПГА из- за внутренних утечек гидроб- лока доворота вала мотора ГСТ - расположен на крон- штейне маслобака	Проверьте давление зарядки в газовой полости ПГА. Должно быть 8 МПа (80 бар), при необходимости доза-
	Выход из строя клапана заряд- ки ПГА, расположенного в зад- ней части машины около мас- лобака	ки ПГА при номинальных

П			
прод	олжение	таолиц	ы 4.1

Продолжение таблицы 4.1			
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки	
	идросистема низкого давления		
_		_	
зернового бункера (не премещается шток гидроцилиндра, не горит светодиод на электроразъеме электро-	низкого давления. Гидроблок расположен в зад-	•	
лок расположен в задней части машины слева по ходу движения).	Вышел из строя электромагнит Y9.1 включения гидроцилин- дра выгрузки зернового бунке- ра	При подаче напряжения на электромагнит Y9.1 к нему должны притягиваться мелкие железные предметы. В противном случае замените электромагнит или гидроблок *)	
	Засорен дроссель ДОК 9.1	Очистите дроссель ДОК9.1 ввернутый в гидроблок низ- кого давления	
	Засорен (заклинен) золотник секции включения гидроцилиндра выгрузки зернового бункера Значительное механическое сопротивление включению гидроцилиндра, при этом давление в гидросистеме соответствует требуемому.	Замерьте давление через диагностическую точку на клапане низкого давления. Давление в гидросистеме должно быть от 2,3 до 2,5 МПа. При необходимости настройте или замените клапан низкого давления *).	
		Устраните механическое сопротивление перемещению штока гидроцилиндра (смажьте шарниры и т.д).	
	Не подается напряжение на электромагнит Y9.2 гидробло-ка низкого давления	Восстановите работоспо- собность электросистемы	

Продолжение таблицы 4.1			
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки	
	Вышел из строя электромагнит Y9.2 включения гидроцилиндра главного привода	При подаче напряжения на электромагнит Yp9.2, к нему должны притягиваться мелкие железные предметы, в противном случае замените элективном случае замения на предметите замения на предметите замения на предметите замения на предметите замения замения на предметите замения з	
	Засорен дроссель ДОК 9.2	тромагнит или гидроблок *) Очистите дроссель ДОК9.2 ввернутый в гидроблок низко- го давления	
	Засорен (заклинен) золотник секции включения гидроцилиндра главного привода	Замените или отремонтируйте гидроблок низкого давления *). Замерьте давление через диагностическую точку на	
	Значительное механическое сопротивление включению гидроцилиндра, при этом давление в гидросистеме соответствует требуемому.	клапане низкого давления. Давление в гидросистеме должно быть от 2,3 до 2,5 МПа. При необходимости настройте или замените клапан низкого давления *). Устраните механическое сопротивление перемещению штока гидроцилиндра - , смазать шарниры и т.д.	
Не включается выгрузка зернового бункера, соломо-измельчитель, главный привод и наклонная камера. Электросистема исправна.	Давление в гидросистеме ниже требуемого.	Проверьте давление в гидро- системе манометром с пре- делом измерения 6МПа (60 бар). Диагностическая точка расположена на клапане низ- кого давления. Отрегулируйте или замените клапан низкого давления *).	
Не включается привод (муфты) наклонной камеры (не премещается шток гидроцилиндра, не горит светодиод на электроразъеме электромагнита Y9.3 гидроблока низкого давления. Гидроблок расположен в задней части машины слева по ходу движения).	Не подается напряжение на электромагнит Y9.3 гидроблока низкого давления	Восстановите работоспособ- ность электросистемы	
Не включается привод со- ломоизмельчителя (не пре- мещается шток гидроцилин- дра, не горит светодиод на электроразъеме электро- магнита Y9.4 гидроблока низкого давления. Гидроб- лок расположен в задней части машины слева по ходу движения).	электромагнит Y9.4 гидроб- лока низкого давления	Восстановите работоспособность электросистемы	

Тродолжение таблицы 4.1		
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки
Циклические автоколебания в гидросистеме	Выход из строя пневмогидроак- кумуляторов (ПГА) - разрыв мембраны или значительное снижение давления в газовой полости. ПГА расположены около мас- лобака (2 шт).	Проверьте давление зарядки в газовой полости ПГА. Должно быть 8 МПа (80 бар), при необходимо-
	Снижение давления в ПГА изза внутренних утечек гидроблока доворота вала мотора ГСТ - расположен на кронштейне маслобака	Замените или отремонтируйте гидроблок доворота вала мотора ГСТ*)
	Выход из строя клапана зарядки ПГА, расположенного в задней части машины около маслобака.	ки ПГА при номинальных
<u> </u>	идросистема наклонной камеры	<u>al</u>
Нет реверса наклонной камеры, не горят светодиоды на электроразъемах электромагнитов Y79.3 гидроблока поперечного копирования и реверса или (и) Y2.12 переливной секции	Не подается напряжение на электромагнит Y79.3 гидроблока поперечного копирования или (и) на электромагнит Y2.12 переливной секции гидроблока односекционного.	Восстановите работоспособность электросистемы
гидроблока односекционно- го. Гидроблок расположен на правой боковине наклонной камеры	Вышел из строя электромагнит Y79.3 включения реверса наклонной камеры	При подаче напряжения на электромагнит Y79.3 к нему должны притягиваться мелкие железные предметы, в противном случае замените электромагнит или гидроблок *)
	Заклинен (засорен) клапан включения в блоке Засорен дроссель Д79.1 гид- роблока.	Замените или отремонтируйте клапан *). Очистите дроссель, установленный в штуцере гидроблока. Штуцер имеет маркировку "2" и его грани окрашены в желтый цвет

Продолжение таблицы 4.1		Manage warmaning was 5
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки
	Заклинен (засорен) клапан включения в блоке	Замените или отремонтируйте Внимание! В гарантийный период устранение неисправностей гидроблоков, гидромотора и гидроцилиндров должно производиться представителями завода-изготовителя или лицом прошедшим обучение и имеющим разрешение на проведение указанных работ!
	Засорен дроссель Д79.1 гид- роблока. Гидроблок располо- жен на правой боковине наклонной камеры	Очистите дроссель установленный в штуцере гидроблока. Штуцер имеет маркировку "2" и его грани окрашены в желтый цвет
Нет реверса наклонной камеры под нагрузкой.	Износ гидромотора реверса наклонной камеры или гидронасоса силовых цилиндров.	Проверьте работоспособность гидронасоса силовых гидроцилиндров — замерьте давление через диагностическую точку на гидроблоке односекционном при подъеме наклонной камеры до упора. Давление должно быть от 17 до 19 МПа (от 170 до 190 бар), в противном случае замените гидронасос силовых гидроцилиндров *). Замените изношенный гидромотор реверса наклонной камеры*).
	Повышенное трение механиче- ских элементов привода наклонной камеры	устраните затирание механических элементов привода наклонной камеры
Нет поперечного копирования жатки	Не подается напряжение по- переменно на электромагниты Y79.1 и Y79.2 гидроблока по- перечного копирования или (и) Y2.12 переливной секции гид- роблока подъма наклонной камеры. (не горит светодиод на электроразъеме соответ- ствующего электромагнита). Гидроблок поперечного копи- рования расположен на пра- вой боковине наклонной ка- меры	Восстановите работоспо-собность электросистемы

Продолжение таблицы 4.1		
Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необ- ходимые регулировки
	Выход из строя электромагнитов Y79.1 или Y79.2	При подаче напряжения на электромагнит Y79.1 или Y79.2 к нему должны притягиваться мелкие железные предметы, в противном случае замените электромагнит или гидроблок *)
	Заклинен (засорен) клапан включения в гидроблоке поперечного копирования	Замените или отремонтируйте гидроблок *).
<u></u>	идросистема привода мотовил	<u>a</u>
Нет вращения мотовила	Не подключен многофункцио- нальный разъем между жат- кой и комбайном	Подключите многофункци- ональный разъем
	Не полное (не плотное) соединение частей многофункционального разъема между собой	нального разъема при этом
	Не подается напряжение на электромагнит Yp8.1 гидрона- соса привода мотовила. Гидро- насос расположен в средней части машины слева по ходу движения.	собность электросистемы,
	Вышел из строя электромагнит Үр8.1 гидронасоса привода мотовила	вила. При восстановлении работоспособности (наличие обратного вращения мотовила) допускается поменять местами рукава высокого давления на гидромоторе или электромагниты *).
	Внутреннее повреждение гид- ронасоса или гидромотора привода мотовила	Заменить гидронасос или гидромотор *).

Неисправность, внешнее	Возможные причины	Метод устранения, необ-
проявление	Низкое давление подпитки, поступающее от гидронасоса ГСТ	При номинальных оборотах двигателя и не включенном приводе мотовила замерить давление подпитки в диагностических точках, установленных на гидронасосе привода мотовила, Давление должно быть в диапазоне от 2,3 до 2,8 МПа (от 23 до 28 бар). При несоответствии произвести контрольнный замер давления подпитки ГСТ (диагностическая точка на фильтре насоса ГСТ).
		Если при повторном измерении давление подпитки соответствует требуемому давлению, устраните возможный излом рукава от гидронасоса привода хода до гидронасоса привода мотовила и осмотрите рукава на предмет их внутреннего засорения, при отсутствии замечаний замените гидронасос привода мотовила. Если при повторном измерении давление подпитки не соответствует требуемому давлению см. устранение неисправностей гидронасоса привода хода (ГСТ).
Мотовило останавливается под нагрузкой	Выход из строя (износ) гидромотора или гидронасоса привода мотовила	При остановленном (засто- пореенном) гидромоторе давление в напорной линии менее 14 МПа (140 бар). Заменить гидромотор или гидронасос *).
Течь масла по соединению многофункционального разъема жатки и комбайна	Подключение многофункцио- нального разъема с загрязнен- ными стыковыми поверхностя- ми, не гарантийный случай	верхности многофункцио-

Продолжение таблицы 4.1

Продолжение таблицы 4.1		
<u>Гидросистема привода радиатора</u>		
Течь масла по уплотнению вала гидромотора	Износ уплотнения вала	Заменить уплотнение
При включении гидрорас- пределителя гидроблока вентилятор не вращается	Не подается напряжение на электромагниты гидроблока	Устранить неисправность электрооборудования
	Заклинен механический привод вентилятора	Устранить клинение механического привода вентилятора
	Заклинен золотник гидрораспределителя гидроблока	Демонтируйте правую или левую катушки электромагнита и выкрутите корпус якоря. Извлеките все детали из корпуса гидрораспределителя, учитывая несимметричную конструкцию золотника, при разборке запомните его расположение в корпусе), промойте их в чистом дизельном топливе (кроме уплотнительных колец). Смажьте детали рабочей жидкостью и соберите в обратном порядке. Перед установкой корпуса якоря проверьте легкость перемещения золотника. Проверьте усилие перемещения золотника. Проверьте усилие перемещения золотника в собранном гидрораспределителе. При нажатии на контрольную кнопку золотник должен перемещаться с усилием не более 40 Н.
	Засорен или разрегулирован предохранительный клапан гидроблока (давление в диагностической точке гидроблока менее 16 МПа	

Внимание: В гарантийный период устранение неисправностей насос - дозатора, гидроцилиндров и гидронасоса должно производиться представителями завода — изготовителя или лицом прошедшим обучение и имеющим разрешение на проведение указанных работ!

Окончание таблицы 4.1

<u>Пневмосистема</u>		
При работающем двигателе давление в пневмосистеме не поднимается или поднимается очень медленно	Неплотность соединений в трубопроводах и шлангах	Определить места утечки и устраните ее (подтянуть или заменить неплотные соединения или отдельные элементы)
	Износ поршневых колец или цилиндра компрессора	Отремонтируйте или замените компрессор
	Неисправность регулятора давления	Отремонтируйте или замените регулятор давления
Большое количество масла в конденсате, сливаемом из ресивера	Износ поршневых колец или цилиндра компрессора	Отремонтируйте или замените компрессор
Частое срабатывание предохранительного клапана, сопровождающееся характерным резким звуком	Неисправность регулятора давления	Отремонтируйте или замените регулятор давления
	Камера наклонная	
Повышенная запыленность рабочих органов жатки	Наличие плотного скопления растительной массы в воздуховоде вентилятора	Открыть крышку камеры наклонной и очистить воздуховод, а при необходимости и крыльчатку вентилятора от растительной массы
	Обрыв ремня привода вен- тилятора	Установить новый ремень

5 Хранение

5.1 Общие требования к хранению

Комбайн устанавливается на хранение в соответствии с требованиями ГОСТ 7751-2009.

Правила хранения адаптеров, двигателя, климатической установки и приспособлений, используемых с комбайном, изложены в их эксплуатационной документации, которой и следует руководствоваться при хранении комбайна.

Комбайн ставьте на хранение: кратковременное - от 10 дней до двух месяцев и длительное - более двух месяцев.

На длительное хранение комбайн устанавливается в закрытое неотапливаемое помещение или на открытую площадку под навес.

Места хранения должны быть обеспечены противопожарными средствами и условиями удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости - быстрого снятия с хранения.

Для защиты электропроводки комбайна от повреждения грызунами (мышами, крысами и т.д.) рекомендуется оборудовать помещение хранения комбайна ультразвуковыми излучателями для отпугивания грызунов по технологии предприятияизготовителя излучателей.

5.2 Подготовка к хранению Работы по хранению двигателя проводите согласно эксплуатационным документам двигателя.

Работы по хранению кондиционера проводите согласно эксплуатационным документам кондиционера.

- 5.2.1 Перечень работ, проводимых при установке комбайна на кратковременное хранение:
- 1) очистите от пыли, грязи и пожнивных остатков составные части комбайна:
- обмойте комбайн и обдуйте сжатым воздухом;

- 3) закройте плотно крышками или пробками, заглушками и чехлами из полиэтиленовой пленки или парафинированной бумаги все отверстия, щели, полости, через которые могут попасть атмосферные осадки во внутренние полости комбайна;
- 4) очистите и обдуйте сжатым воздухом электрооборудование (фары, подфарники, генератор, стартер, аккумуляторные батареи, электрошкаф, датчики и т.д.), покройте клеммы защитной смазкой:
- 5) законсервируйте неокрашенные поверхности, штоки гидроцилиндров, винтовые и резьбовые поверхности деталей натяжных устройств:
- 6) законсервируйте контрпривод вентилятора очистки для чего:
- установите минимальные обороты вентилятора очистки (320-400 об/мин), при этом шкив контрпривода вариатора очистки переместится относительно неподвижного шкива (шкивы разведутся);
- смажьте сопрягаемую поверхность неподвижного шкива смазкой Литол-24рк;
- установите максимальные обороты вентилятора очистки (800-970 об/мин), при этом подвижный шкив контрпривода вариатора очистки переместится относительно неподвижного шкива (шкивы сведутся);
- 7) установите комбайн на подставки, давление в шинах колес снизить до 70 80 % от номинального (таблица 1.1).

При хранении комбайна на открытых площадках для защиты от воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков шины прикрыть светлыми чехлами из плотной ткани или покрыть специальным защитным составом (известковой побелкой, алюминиевыми красками АКС-3 или АКС-4; мелоказеиновым составом. содержащим 75% очищенного мела, 20% казеинового клея, 4,5% гашенной извести и по 0,25% кальцинированной соды и фенола).

8) закройте капоты и дверь кабины.

5.2.2 Перечень работ, проводимых при установке комбайна на длительное хранение

При подготовке комбайна к длительному хранению:

- 1) очистите от пыли, грязи и пожнивных остатков составные части комбайна;
- 2) обмойте комбайн и обдуйте сжатым воздухом;
- 3) установите комбайн на подставки, давление в шинах колес снизить до 70 80 % от номинального (таблица 1.1);

ВНИМАНИЕ: Установите комбайн на стояночный тормоз! При поддомкрачивании со стороны одного из мостов необходимо установить противооткатные упоры под колеса противоположного моста!

- 4) при хранении комбайна на открытых площадках под навесом для защиты от воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков шины прикрыть светлыми чехлами из плотной ткани или покрыть специальным защитным составом (известковой побелкой, алюминиевыми красками АКС-3 или АКС-4; мелоказеиновым составом, содержащим 75% очищенного мела, 20% казеинового клея, 4,5% гашенной извести и по 0,25% кальцинированной соды и фенола);
- 5) после остановки двигателя сбросьте давление из магистралей и ресиверов пневмосистемы;
- 6) при хранении комбайна на открытых площадках под навесом снимите для хранения на складе: ремни и цепи приводов, аккумуляторные батареи, инструментальный ящик, воздушные фильтры воздухозаборника

ВНИМАНИЕ: Ременные передачи привода главного контрпривода, привода наклонной камеры, привода шнеков выгрузки зерна, привода соломоизмельчителя должны быть отключены!

В случае загрязнения ремней очистите их глицериново-спиртовой смесью в пропорции 1:10.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ употребление для очистки другие химические средства, а также острые предметы проволочные щетки и т.п.

- 7) после снятия с комбайна составных частей закройте плотно крышками или пробками, заглушками и чехлами из полиэтиленовой пленки или парафинированной бумаги приемное окно наклонной камеры, все отверстия, щели, полости, через которые могут попасть атмосферные осадки во внутренние полости комбайна:
- 8) законсервируйте масляный бак, картер двигателя, бортовые редуктора ведущего моста, коробку передач, мультипликатор, редуктор привода наклонного выгрузного шнека, понижающий редуктор; редукторы привода роторов соломосепаратора, неокрашенные поверхности закрытых подшипников, штоки гидроцилиндров, винтовые и резьбовые поверхности механизмов, свободно выступающие части валов, шлицевые соединения;
- 9) покройте защитным составом или обверните парафинированной бумагой, полиэтиленовой пленкой наружные поверхности соединительных шлангов;
- 10) обработайте цепи транспортера наклонной камеры аэрозольной смазкой для цепей LOCTITE 8011 или аналогичной смазкой. После обработки выполните обкатку транспортера в течение 2 минут, затем ослабьте натяжение транспортера;
- 11) законсервируйте контрпривод вентилятора очистки для чего:
- установите минимальные обороты вентилятора очистки (320-400 об/мин), при этом шкив контрпривода вариатора очистки переместится относительно неподвижного шкива (шкивы разведутся);
- смажьте сопрягаемую поверхность неподвижного шкива смазкой Литол-24рк;

- установите максимальные обороты вентилятора очистки (800-970 об/мин), при этом подвижный шкив контрпривода вариатора

очистки переместится относительно неподвижного шкива (шкивы сведутся);

- установите минимальные обороты вентилятора очистки (320-400 об/мин), при этом подвижный шкив контрпривода вариатора очистки переместится относительно неподвижного шкива (шкивы разведутся);
- демонтируйте ремень привода вентилятора;
- смажьте рабочие поверхности (под ремень) неподвижного и подвижного шкива контрпривода вариатора ведомого блока вариатора (установленного на валу вентилятора) смазкой Литол-24рк;
- при отключенном главном контрприводе переместите механизмом регулировки подвижный шкив контрпривода вариатора очистки в сторону неподвижного шкива до упора;
- 12) восстановите поврежденную окраску.

5.3 Правила хранения

Состояние комбайна при хранении в закрытом помещении проверяйте через каждые два месяца, при хранении под навесом - ежемесячно.

Выявленные при проверках отклонения от правил хранения устраняйте.

Периодически не реже одного раза в месяц проверяйте надежность герметизации сборочных единиц, защищенных полиэтиленовыми пленками или чехлами, а также состояние неокрашенных поверхностей, покрытых консервационной смазкой.

Хранение АКБ осуществляйте в соответствии с рекомендациями изготовителя.

5.4 Перечень работ, проводимых при снятии комбайна с хранения

При снятии с хранения:

- 1) снимите комбайн с подставок;
- 2) очистите, снимите герметизирующие устройства и расконсервируйте;
- 3) установите на комбайн снятые составные части;
- 4) проверьте и при необходимости отрегулируйте натяжение ременных передач, давление воздуха в шинах, механизмы управления комбайном и тормоза;
- 5) замените смазку в подшипни-ках;
- 6) слейте конденсированную воду из сливного рукава маслобака до появления масла;
- 7) проверьте и, при необходимости, долейте масло в картер двигателя, в масляный бак гидросистемы, в коробку передач и бортовые редуктора ведущего моста, в мультипликатор, в редуктор привода наклонного выгрузного шнека, в понижающий редуктор; в редукторы привода роторов соломосепаратора.

5.5 Методы консервации

Консервация включает подготовку поверхности, нанесение средств временной защиты и упаковывание. Время между стадиями консерваций не должно превышать двух часов.

Консервацию производите в специально оборудованных помещениях или на участках сборочных и других участках консервации, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности. Участки консервации должны располагаться с учетом ограничения или исключения проникновения агрессивных газов и пыли.

Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15 °C, относительная влажность не более 70 %. Комбайн должен поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

Временную противокоррозионную защиту комбайна производите по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабоче - консервационными маслами) демонтированных, сменных и запасных частей, инструмента и принадлежностей - по ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-4При отсутствии непосредственного воздействия атмосферных осадков применяйте жидкие ингибированные смазки НГ-203 (А,Б,В), НГ-204у, К-17, для внутренней консервации присадка АКОР-1.

Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделий производите погружением, распылением или кистью (тампоном).

Консервацию топливной системы (топливопроводов, топливных фильтров, форсунок и топливного насоса) производите рабоче-консервационным топливом. Для его приготовления используйте дизельное топливо, слитое из бака, добавив в него 5% присадки АКОР-1. Составляющие смеси рабоче-консерва-ционного топлива тщательно перемешайте в отдельной емкости.

При этом температура топлива должна быть не ниже 15-20 $^{\circ}$ C, а подогретой присадки не выше 60 $^{\circ}$ C.

5.6 Методы расконсервации

- В зависимости от применяемых вариантов временной защиты пользуются следующими способами расконсервации:
- 1) при вариантах защиты ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-4 протиранием поверхности ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями с последующим протиранием насухо или обдуванием теплым воздухом;
- 2) погружением в растворители с последующей сушкой или протиранием насухо;
- 3) промыванием горячей водой или синтетическими моющими средствами "Комплекс", "Лабомид-101", "Лабомид-102", МС-6.

6 Транспортирование и буксировка комбайна

Транспортирование комбайна изготовителем осуществляется по железной дороге на открытом подвижном составе в частично разобранном виде.

При транспортировании комбайна:

- с него демонтируются колеса ведущих и управляемых мостов малотилки самоходной, приборы электрооборудования, зеркала заднего вида, стеклоочистители, аккумуляторные батареи со жгутами проводов.

В пункте назначения приемку комбайна производите в присутствии представителя железнодорожной администрации. В случае недостачи или поломок необходимо составить коммерческий акт.

Выгрузку комбайна производите на разгрузочную площадку на технологические подставки. При выгрузке используйте кран грузоподъемностью не менее 20 т.

Строповку комбайна производите за скобы спереди и сзади, в соответствии с рисунком 6.1.

6.1 Транспортирование своим ходом

Перед транспортированием своим ходом:

- 1) расконсервируйте двигатель, заправьте комбайн топливом;
- 2) проверьте уровень масла в картере двигателя, коробке диапазонов и бортовых редукторах ведущего моста, мультипликаторе, баке гидросистемы, и, при необходимости, произведите доливку;
- 3) установите колеса ведущих и управляемых мостов, доведите давление в шинах колес до нормы.

Моменты затяжек гаек крепления ведущих колес и ведущих управляемых колес 500-560 H·м.

Затяжку гаек начинайте с верхней, затем затяните диаметрально противоположную ей, после чего за-

тяните попарно остальные диаметрально расположенные гайки;

4) установите демонтированные приборы электрооборудования и проверьте правильность их функционирования.

Транспортирование комбайна в хозяйство осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения» и мер безопасности настоящей ИЭ.

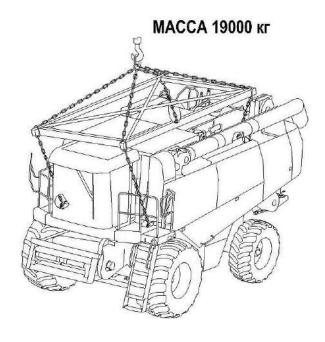


Рисунок 6.1 – Схема строповки комбайна

6.2 Буксировка комбайна

Буксировку комбайна следует производить только в случае крайней необходимости, с помощью буксирного троса или цепи путем зацепа за скобы, приваренные на балке моста ведущих или управляемых колес.

ВНИМАНИЕ: Запрещается буксировка комбайна за тяговосцепное устройство!

ВНИМАНИЕ: Перед буксировкой обязательно выключите передачу!

Кронштейны с упорными болтами моста управляемых колес должны быть сняты (демонтированы), жатка снята, дефлектор соломоизмельчителя поднят в крайнее верхнее положение и зафиксирован. Проверьте надежность крепления колес ведущих и управляемых мостов.

Буксировку осуществлять после растормаживания стояночного тормоза в соответствии с рисунком 6.2.

Растормаживание стояночного тормоза производить механически:

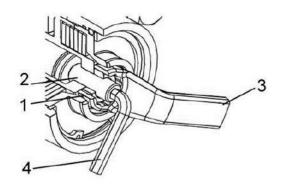
- зафиксируйте транспортное средство от скатывания;
- открутите защитную крышку против часовой стрелки и снимите её;
- ослабьте контргайку 1 (рисунок 6.2) и открутите её до торца регулировочного болта 2
- проверните регулировочный болт 2 с моментом (70 ± 10) Н м против часовой стрелки, до тех пор, пока тормозные колодки не отведутся от тормозного диска и не освободят его;
- закрутите контргайку 1 до контакта с поршнем и слегка подтяните регулировочный болт 2;
- заверните защитную крышку на несколько оборотов (для защиты тормоза от попадания грязи).

ВНИМАНИЕ: После буксировки отрегулируйте тормозной механизм!

При буксировке с неисправным насосом ходовой части выключите двигатель.

Буксируемый комбайн должен иметь исправное рулевое управление и тормоза, а в темное время суток, при видимости менее 20 м — освещение сзади.

Скорость буксировки комбайна на прямолинейных участках пути не должна превышать 7 км/ч, на поворотах — 3 км/ч, на уклонах 2 км/ч. Буксировка на уклонах допускается тягачами, масса которых больше массы комбайна (не менее 20 т). Максимальный радиус поворота при буксировке — 10 м.



- 1 контргайка;
- 2 регулировочный болт;
- 3 накидной ключ 24/SW24;
- 4 шестигранный ключ SW8

Рисунок 6.2 – Схема растормаживания стояночного тормоза

КЗК-2124-3-0100000 ИЭ 7 Утилизация

7 Утилизация

Утилизацию комбайна (или его составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением общепринятых требований безопасности и требований безопасности, изложенных в настоящей ИЭ.

При разборке комбайна необходимо соблюдать требования безопасности инструкций используемого при утилизации оборудования и инструмента.

Для утилизации комбайн подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: драгоценные материалы, цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

Отработанные масла из гидросистемы, двигателя и редукторов, антифриз, электролит, топливо, тормозную жидкость комбайна следует сливать в специальную тару и сдавать для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ сливать отработанные жидкости на почву, в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы!

При разливе отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

Демонтаж, разборку и утилизацию составных частей кондиционера производить с соблюдением требований по безопасности, изложенных в эксплуатационных документах на кондиционер. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** попадание хладогента в атмосферу!

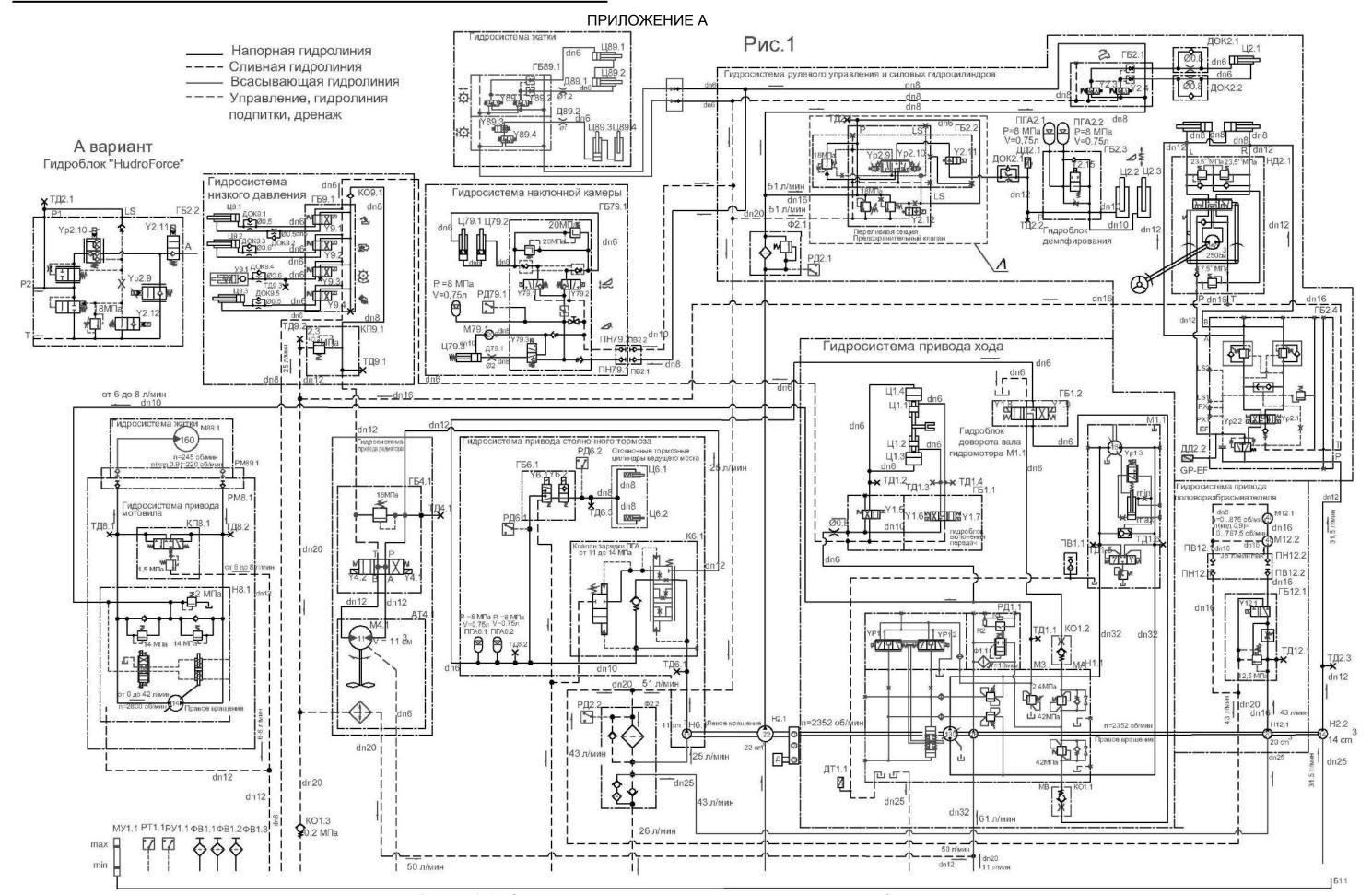


Рисунок А.1 – Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы комбайна

dn25 ^{2 л/мин}

dn20

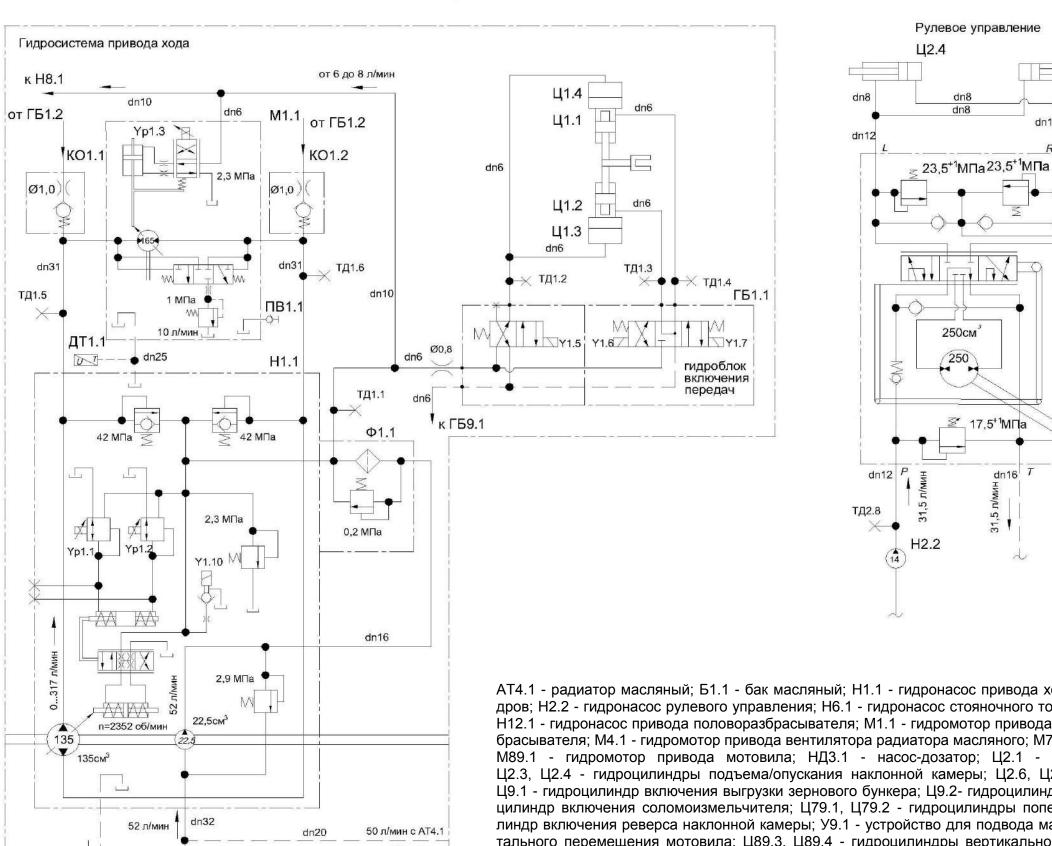
ПРИЛОЖЕНИЕ А

Рис.2 Остальное см. рис.1

Рис.3 Остальное см. рис.1

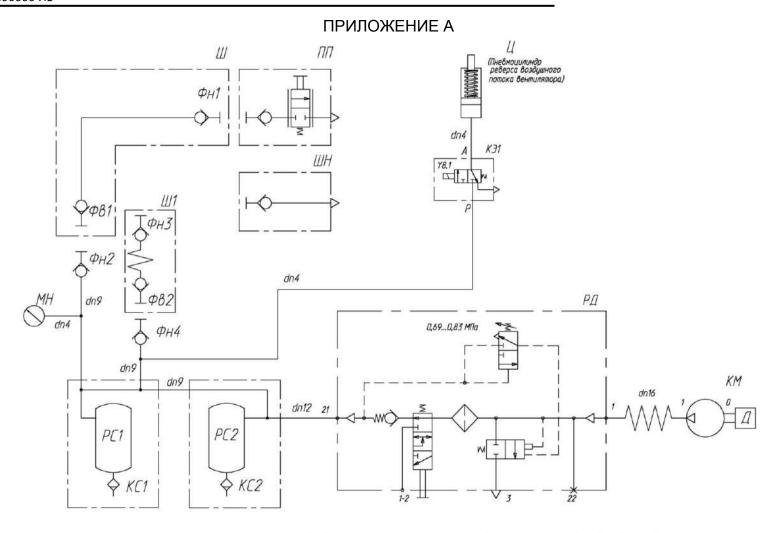
Ц2.5

НД2.1



АТ4.1 - радиатор масляный; Б1.1 - бак масляный; Н1.1 - гидронасос привода хода; Н2.1 - гидронасос силовых гидроцилиндров; Н2.2 - гидронасос рулевого управления; Н6.1 - гидронасос стояночного тормоза; Н8.1 - гидронасос привода мотовила; Н12.1 - гидронасос привода половоразбрасывателя; М1.1 - гидромотор привода хода; М12.1, М12.2 - гидромотор половоразбрасывателя; М4.1 - гидромотор привода вентилятора радиатора масляного; М79.1 - гидромотор реверса наклонной камеры; М89.1 - гидромотор привода мотовила; НД3.1 - насос-дозатор; Ц2.1 - гидроцилиндр поворота выгрузной трубы; Ц2.3, Ц2.4 - гидроцилиндры подъема/опускания наклонной камеры; Ц2.6, Ц2.7 - гидроцилиндры рулевого управления; Ц9.1 - гидроцилиндр включения выгрузки зернового бункера; Ц9.2- гидроцилиндр включения главного привода; Ц9.3- гидроцилиндр включения соломоизмельчителя: Ц79.1. Ц79.2 - гидроцилиндры поперечного автокопирования: Ц79.3 - гидроцилиндр включения реверса наклонной камеры; У9.1 - устройство для подвода масла; Ц89.1, Ц89.2 - гидроцилиндры горизонтального перемещения мотовила; Ц89.3, Ц89.4 - гидроцилиндры вертикального перемещения мотовила; ПГА2.1, ПГА2.2, ПГА6.1, ПГА6.2 - пневмогидроаккумуляторы; МУ1.1 - указатель уровня масла; Ф1.1 - фильтроэлемент; Ф2.1 - фильтр напорный; Ф2.2 - фильтр; ФВ1.1, ФВ1.2 - фильтр воздушный гидравлический; ФВ1.3 - фильтр вентиляционно-заливной

Рисунок А.2 – Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы комбайна



Давление воздуха в системе - в пределах от 0,69 до 0,83 МПа.

КМ - компрессор; КЭ1 - клапан электромагнитный; КС1, КС2 – клапан слива конденсата; МН – манометр; ПП – пневмопистолет обдувочный; РД – регулятор давления; РС1, РС2 – ресиверы; Фн1, Фн2, Фн3, Фн4, Фв1, Фв2 – фитинги; Ш, Ш1 – шланг; ШН – шланг для накачивания шин

Рисунок А.3 – Схема пневматическая принципиальная комбайна

Перечень элементов схемы электрической принципиальной комбайна Таблица Б.1

Вой САN-WAY В44 А30 Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003) А31, А32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) А33 Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М А35 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 В6, В7 Датчик В8 Сенсор С-03 В9В11 Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120 В12В15, В17 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 В18 Датчик угла поворота ДУП-01 ±15 В20 Сенсор оптический ВLЕ 18КF-РА-1LT-S4-С В21 Сенсор оптический ВLS 18КF-XX-1LT-S4-L	Таолица Б.Т Позиция	Наименование элементов	
A2 Модуль синхронизации A3 Модуль САN – панели управления A4 Модуль жатки A5 Модуль управления трансмиссией A6 Модуль базовый A7 Модуль базовый A8 Модуль потерь A10 Блок управления в сборе 18-001809-00 A11 Модуль управления решет A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна АТВЛ.426471.012-12 A19 Рукоятка управления комбайна АТВЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus A26 Контроллер навигационный Trimble, модификация III A27 Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500 A28 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 A29 Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44 A30 Монитор МО7.04 (МПШФ.467846.003) A31, А32 Камера ТК1.02 (МПШФ.467846.003) A33 Преобразователь напряжения ПН 24/12B 25A-M	A1	Модуль задержки в корпусе	
A3 Модуль САN – панели управления A4 Модуль жатки A5 Модуль управления трансмиссией A6 Модуль согласования A7 Модуль базовый A8 Модуль терминальный графический МТГ-01 A9 Модуль потерь A10 Блок управления в сборе 18-001809-00 A11 Модуль управления решет A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна АТВЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus A26 Контроллер навигационный Trimble, модификация III A27 Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500 A28 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 A29 Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44 A30 Монитор М07.04 (МПШФ.467846.003) A31, A32 Камера ТК1.02 (МПШФ.467846.003) A33 Преобразователь напряжения ПН 24/12B 25A-M A35 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 B6, B7 <td></td> <td></td>			
A4 Модуль жатки A5 Модуль управления трансмиссией A6 Модуль согласования A7 Модуль базовый A8 Модуль терминальный графический МТГ-01 A9 Модуль потерь A10 Блок управления в сборе 18-001809-00 A11 Модуль управления решет A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна АТВЛ.426471.012-12 A19 Рукоятка управления комбайна АТВЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus A26 Контроллер навигационный Trimble, модификация III A27 Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500 A28 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 A29 Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44 A30 Монитор МО7.04 (МЛШФ.468426.002) A31, А32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) A33 Преобразователь напряжения			
A5 Модуль управления трансмиссией A6 Модуль базовый A7 Модуль базовый A8 Модуль терминальный графический МТГ-01 A9 Модуль потерь A10 Блок управления в сборе 18-001809-00 A11 Модуль управления решет A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна АТВЛ.426471.012-12 A19 Рукоятка управления АТВЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus A26 Контрольер навигационный Trimble, модификация III Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 A28 Комплект установочный программируемый бор вой САN-WAY В44 A30 Монитор М07.04 (МПШФ.467846.003) A31, А32 Камера ТК1.02 (МПШФ.468426.002) A33 Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М A35 Приът управления освещением КНТР.422412.340 B6, B7 Датчик B8 Сенсор С-03 <tr< td=""><td></td><td></td></tr<>			
A6 Модуль согласования A7 Модуль базовый A8 Модуль тотерь A10 Блок управления в сборе 18-001809-00 A11 Модуль управления решет A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна ATBЛ.426471.012-12 A19 Рукоятка управления ATBЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus A26 Контроллер навигационный Trimble, модификация III Комплект мониторинга урожайности для A28 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 A29 Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44 A30 Монитор М07.04 (МПШФ.467846.003) A31, A32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) A33 Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М A36 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 B6, B7 Датчик B9В11 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 B18 Датчик угла поворота ДУП-01 ±15 B20 Сенсор оптический ВLS 18КF-XX-1L			
A7 Модуль базовый A8 Модуль терминальный графический МТГ-01 A9 Модуль потерь A10 Блок управления в сборе 18-001809-00 A11 Модуль управления решет A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна АТВЛ.426471.012-12 A19 Рукоятка управления АТВЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus K0нтроллер навигационный Trimble, модификация III A27 Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 A29 Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44 A30 Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003) A31, A32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) A33 Преобразователь напряжения ПН 24/12B 25A-M A35 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 B6, B7 Датчик B8 Сенсор С-03 B9В11 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 B18 Датчик угла поворота ДУП-0			
A8 Модуль терминальный графический МТГ-01 A9 Модуль потерь A10 Блок управления в сборе 18-001809-00 A11 Модуль управления решет A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна AТВЛ.426471.012-12 A19 Рукоятка управления AТВЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus A26 Контроллер навигационный Trimble, модификация III A27 Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 A29 Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44 A30 Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003) A31, А32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) A33 Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М A35 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 B6, B7 Датчик B9В11 Датчик угла поворота ДУП-01 ± 13 B12В15, В17 Датчик угла поворота ДУП-01 ± 15 B20 Сенсор оптический ВLE 1			
A9 Модуль потерь A10 Блок управления в сборе 18-001809-00 A11 Модуль управления решет A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна АТВЛ.426471.012-12 A19 Рукоятка управления АТВЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus A26 Контроллер навигационный Trimble, модификация III A27 Комплект монтиторинга урожайности для Лексион 500 A28 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 			
A10 Блок управления в сборе 18-001809-00 A11 Модуль управления решет A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна ATBЛ.426471.012-12 A19 Рукоятка управления ATBЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисллей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus A26 Контроллер навигационный Trimble, модификация III Комплект мониторинга урожайности для A27 Комплект установочный автопилота для гидравли Трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 Контроллер универсальный программируемый бор 80й САN-WAY В44 A30 Монитор МО7.04 (МЛШФ.467846.003) A31, А32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) A33 Преобразователь напряжения ПН 24/12B 25A-M A35 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 B6, B7 Датчик B8 Сенсор C-03 B9В11 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 B12В15, В17 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 B18 Датчик угла поворота ДУП-01 ±15 B20 Сенсор оптический ВLE 18КF-PA-1L			
A11 Модуль управления решет A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна АТВЛ.426471.012-12 A19 Рукоятка управления АТВЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus A26 Контроллер навигационный Trimble, модификация III A27 Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500 A28 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 A29 Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44 A30 Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003) A31, А32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) A33 Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М A35 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 B6, B7 Датчик B9В11 Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120 B12В15, В17 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 B18 Датчик угла поворота ДУП-01 ±15 B20 Сенсор оптический ВLE 18KF-PA-1LT-S4-L B21 Сенсор оптический ВLS 18KF-XX-1LT-S4-L			
A13 Плата контрольных ламп A14 Пульт управления комбайна АТВЛ.426471.012-12 A19 Рукоятка управления АТВЛ.426471.024-03 A20 Блок электронный управления двигателем A25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus A26 Контроллер навигационный Trimble, модификация III A27 Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500 A28 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 A29 Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44 A30 Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003) A31, A32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) A33 Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М A35 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 B6, B7 Датчик B8 Сенсор С-03 B9В11 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 B18 Датчик угла поворота ДУП-01 ±15 B20 Сенсор оптический ВLE 18KF-PA-1LT-S4-L B21 Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L			
А14 Пульт управления комбайна АТВЛ.426471.012-12 А19 Рукоятка управления АТВЛ.426471.024-03 А20 Блок электронный управления двигателем А25 Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX Plus А26 Контроллер навигационный Trimble, модификация III А27 Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500 А28 Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 А29 Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44 А30 Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003) А31, А32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) А33 Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М А35 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 В6, В7 Датчик В8 Сенсор С-03 В9В11 Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120 В12В15, В17 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 В18 Датчик угла поворота ДУП-01 ±15 В20 Сенсор оптический ВLЕ 18КF-РА-1LT-S4-С Сенсор оптический BLS 18КF-XX-1LT-S4-L			
A19Рукоятка управления АТВЛ.426471.024-03A20Блок электронный управления двигателемA25Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX PlusA26Контроллер навигационный Trimble, модификация IIIA27Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500A28Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002A29Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44A30Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003)A31, A32Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Прульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03В9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-AP6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический BLS 18КF-XX-1LT-S4-L		·	
A20Блок электронный управления двигателемA25Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX PlusA26Контроллер навигационный Trimble, модификация IIIA27Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500A28Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002A29Контроллер универсальный программируемый бор вой CAN-WAY B44A30Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003)A31, A32Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03В9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-AP6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический BLS 18КF-XX-1LT-S4-L			
A25Дисплей ТМХ-2050 с пакетом FmX PlusA26Контроллер навигационный Trimble, модификация IIIA27Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500A28Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002A29Контроллер универсальный программируемый бор вой CAN-WAY B44A30Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003)A31, A32Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03В9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18KF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L		, ,	
A26Контроллер навигационный Trimble, модификация IIIA27Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500A28Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002A29Контроллер универсальный программируемый бор вой CAN-WAY B44A30Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003)A31, A32Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03B9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-РА-1LT-S4-СВ21Сенсор оптический BLS 18КF-XX-1LT-S4-L			
А27Модификация IIIA28Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500A28Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002A29Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44A30Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003)A31, A32Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03B9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический ВLS 18КF-XX-1LT-S4-L			
A27Комплект мониторинга урожайности для Лексион 500A28Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002A29Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44A30Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003)A31, A32Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03В9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-РА-1LT-S4-СВ21Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	7.20		
Дексион 500A28Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002A29Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44A30Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003)A31, A32Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03В9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-РА-1LT-S4-СВ21Сенсор оптический BLS 18КF-XX-1LT-S4-L	A27		
A28Комплект установочный автопилота для гидравли трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002A29Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44A30Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003)A31, A32Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03B9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-AP6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический ВLS 18КF-XX-1LT-S4-L	<i>.</i> — .		
трактора с открытым центром с датчиком давлен 54039-1002 А29 Контроллер универсальный программируемый бор вой САN-WAY В44 А30 Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003) А31, А32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) А33 Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М Пульт управления освещением КНТР.422412.340 В6, В7 Датчик В8 Сенсор С-03 В9В11 Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120 В12В15, В17 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 В18 Датчик угла поворота ДУП-01 ±15 В20 Сенсор оптический ВLЕ 18КF-РА-1LT-S4-С В21 Сенсор оптический BLS 18КF-XX-1LT-S4-L	A28		
A29Контроллер универсальный программируемый бор вой CAN-WAY B44A30Монитор M07.04 (МЛШФ.467846.003)A31, A32Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор C-03B9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-AP6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический ВLS 18КF-XX-1LT-S4-L			
Вой САN-WAY B44 A30 Монитор M07.04 (МЛШФ.467846.003) A31, A32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) A33 Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М A35 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 B6, B7 Датчик B8 Сенсор С-03 В9В11 Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120 В12В15, В17 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 В18 Датчик угла поворота ДУП-01 ±15 В20 Сенсор оптический ВLЕ 18КF-PA-1LT-S4-С В21 Сенсор оптический ВLS 18КF-XX-1LT-S4-L			
Вой САN-WAY В44 А30 Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003) А31, А32 Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002) А33 Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М А35 Пульт управления освещением КНТР.422412.340 В6, В7 Датчик В8 Сенсор С-03 В9В11 Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120 В12В15, В17 Датчик угла поворота ДУП-01 ±30 В18 Датчик угла поворота ДУП-01 ±15 В20 Сенсор оптический ВLЕ 18КF-PA-1LT-S4-С В21 Сенсор оптический ВLS 18КF-XX-1LT-S4-L	A29	Контроллер универсальный программируемый борто-	
A31, A32Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03B9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-РА-1LT-S4-СВ21Сенсор оптический ВLS 18КF-XX-1LT-S4-L			
A33Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-МA35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03B9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-РА-1LT-S4-СВ21Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	A30	Монитор М07.04 (МЛШФ.467846.003)	
A35Пульт управления освещением КНТР.422412.340B6, B7ДатчикB8Сенсор С-03B9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18KF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	A31, A32	Камера ТК1.02 (МЛШФ.468426.002)	
B6, B7ДатчикB8Сенсор C-03B9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18KF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	A33	Преобразователь напряжения ПН 24/12В 25А-М	
B6, B7ДатчикB8Сенсор C-03B9В11Датчик индуктивный Ві2-ЕМ12D-АР6/S120В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18KF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	A35	Пульт управления освещением КНТР.422412.340	
B9B11Датчик индуктивный Bi2-EM12D-AP6/S120B12B15, B17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30B18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15B20Сенсор оптический BLE 18KF-PA-1LT-S4-CB21Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	B6, B7		
В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18KF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	B8	Сенсор С-03	
В12В15, В17Датчик угла поворота ДУП-01 ±30В18Датчик угла поворота ДУП-01 ±15В20Сенсор оптический ВLЕ 18КF-PA-1LT-S4-CВ21Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	B9B11	Датчик индуктивный Bi2-EM12D-AP6/S120	
B20Сенсор оптический BLE 18KF-PA-1LT-S4-CB21Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	B12B15, B17		
B21 Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	B18	Датчик угла поворота ДУП-01 ±15	
	B20		
	B21	Сенсор оптический BLS 18KF-XX-1LT-S4-L	
	BA1	Ресивер автомобильный DEH-1901UBG	
BA2 Громкоговоритель автомобильный XS-FB1320E	BA2		
ВК1 Датчик температуры 19.3828			
ВР1 Датчик давления хладагента Н11-001-378			
ВР3 Датчик давления 0605-482-41-0-007	BP3		
BQ1, BQ2 Датчик потерь соломосепаратора			
BQ3 Датчик потерь зерна после очистки			
BR1, BR3, BR4BR8, BR9 Датчик бесконтактный оборотов ДХ-301 ЛОГ			
BR2 Датчик бесконтактный оборотов ДХ-303	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
BR9 Датчик бесконтактный оборотов ДХ-301 ЛОГ-Р			

Продолжение таблицы Б.1	
Позиция	Наименование элементов
D1	Сборка диодная СД 9 ОК
D2	Сборка диодная СД 5
E1	Светильник ЛП-93АМ 6 м с выключателем
EK2	Подогреватель топлива
EL1	Лампа А24-21-3
EL2	Блок-фара 112.10.30.3711-01 (правая)
EL3	Блок-фара 112.10.30.3711 (левая)
EL4, EL5	Фара освещения подкапотного пространства ФОПП-125/24.1
EL9, EL10, EL11EL17, EL20, EL21, EL30EL35	Фара рабочая ФР 01-18/5
EL18	Светильник автотранспортный стационарный САС-5
EL19	Плафон индивидуального освещения 17.3714
FU1	Блок предохранителей для автомобилей и тракторов
	11.3722-01
FU1.1	Вставка плавкая 120 А
FU1.2	Вставка плавкая 60 А
FU2, FU5, FU7, FU13, FU15,	Предохранители 15 А 353.3722 (2110-3722115)
FU19, FU28, FU31, FU32, FU44,	
FU48, FU61, FU62	
FU4, FU18, FU22, FU45	Предохранители 25 А 355.3722 (2110-3722125)
FU6, FU12, FU14, FU20, FU21,	Предохранители 10 А 352.3722 (2110-3722110)
FU26,FU29, FU33, FU60	
FU8, FU25, FU27, FU30, FU34, FU35, FU36, FU46, FU50, FU51	Предохранители 5 А 35.3722 (2110-3722105)
FU9FU11, FU47, FU52 FU58,	Предохранители 7,5 А 351.3722 (2110-3722107)
FU64	0.0000000000000000000000000000000000000
FU59, FU63	Предохранители 0 А 354.3722 (2110-3722120)
FU49	Блок предохранителей 111.3722
FU49.1	Вставка плавкая 30 А
FU49.2	Вставка плавкая 60 А
G1	Генератор
GB1, GB2	Батарея аккумуляторная 6СТ-190А
HA2	Сигнал звуковой безрупорный С313
HA3	Сигнал звуковой безрупорный С314
HA4	Сигнализатор заднего хода разнотональный СЗХР-01
HL7, HL9	Фонарь ФСБ 01 24 О1 Е1
HL8, HL10	Фонарь знака автопоезда ФА-1,1
HL11, HL16	Фонарь освещения заднего номерного знака ФП 131 БР-01
HL12, HL13	Фонарь ФЗС2 01 24 О1 К
HL14, HL15, HL19	Маяк проблесковый МП-1-LED
HL17, HL18	Фонарь ФЗХ 01 24 О1 Е1
KT1	Прерыватель ПЭУП-4
KT2	Реле электронное РЭП-1
KT3	Реле РТ-06
KT4	Реле времени РЕГТАЙМ1-24-(0-60)
IX14	Геле времени г⊏г тАишит-24-(U-0U)

Продолжение таблицы Б.1		
Позиция	Наименование элементов	
KV1	Реле 738.3747-20	
KV2, KV13, KV26, KV27	Реле 71.3747-11	
KV3, KV4, KV6 KV8, KV10,	Реле 983.3747-01	
KV14, KV15, KV16, KV40,		
KV41, KV54, KV55		
KV5, KV9, KV11, KV12,	Реле 903.3747-01	
KV21KV23, KV28, KV29,		
KV30, KV31, KV32, KV50		
KV53, KV56		
KV17, KV18, KV19, KV20	Реле YL-314-C-24VDC	
KV35	Реле 150 090 2411 221	
	ИЛИ	
	Реле РR60-121-122-11	
M1	Стартер	
M2	Электромеханизм МК-150-03.2.200.0	
M3, M4	Электродвигатель 000 016 058 0	
M5	Электропривод вариатора вентилятора ЭВВ-1	
M6	Электромеханизм 363С11+10150В21 BID 408mm (360634-00)	
M7, M8	Электромеханизм 363С11+1H150B24 BID 408mm	
,	(360624-00)	
	Электромеханизм 363C21+90150B24 BID 408mm	
	(360629-01)	
MA1	Стеклоомыватель СЭАТ-18	
MB1	Моторедуктор 175 090 025	
MK1	Электромагнитный клапан муфты компрессора конди-	
	ционера	
Q1	Выключатель 1212.3737-07	
R3, R4, R5, R6	Резистор С2-23-0,5-120 Ом+5 %	
R8	Резистор C2-23-0,5-510 Ом±5 %	
RU1, RU2	Варистор S14K25	
S1	Датчик наличия воды в топливе	
SA1	Выключатель стартера и приборов ВСП	
SA2	Тумблер ПТ6-12 В	
SA3	Переключатель световой сигнализации 2705.3709100-30	
SA8	Переключатель стеклоочистителя 1902.3769-01	
SA22	Панель кнопок КМЮЖ.422412.131	
SB1	Выключатель ВК24-3	
SB2	Микропереключатель D3V-165-3C5	
SB3	Выключатель	
SB4, SB6, SB8	Выключатели ВК60.3710 (желтый)	
SB5, SB7, SB9	Выключатели ВК60.3710 (красный)	
SB10, SB11	Выключатель 06-63-410	
SB24, SB25	Выключатель ВК12-21	
SK2	Датчик аварийной температуры жидкости ДАТЖ-04	
UK2	Датчик аварийной температуры жидкости ДАТЖ-04	
SL1	Датчик аварийной температуры жидкости ДАТЖ-04 Датчик – гидросигнализатор ДГС-Т-01-24-01-К	
SL1	Датчик – гидросигнализатор ДГС-Т-01-24-01-К	

Окончание таблицы Б.1

Позиция	Наименование элементов
SP1, SP9	Реле давления 0169 419 03 1 011
SP2	Выключатель света «стоп» гидравлический ВК12Б-Э
SP5	Переключатель ТО 55 мбар (39 055 70 802)
SP6	Датчик загрязненности фильтра Р 763540
SP7	Датчик загрязненности масляного фильтра
SP8	Клапан-сигнализатор
SP10	Реле давления 0171 460 03 1 003
SQ1SQ4	Датчик износа тормозных колодок
SQ5	Датчик оператора в кресле
WA1	Антенна штыревая 2102.7903
VD1, VD3	Блок защиты БЗС-3
VD2, VD4, VD5, VD6	Диод ДЧ 607-2-1
XS1	Розетка Р7-2
XS2	Разъем диагностики дизеля
XS3, XS7	Розетка бортовой сети 3106.3715
XS4	Розетка электрическая автомобильная АР-93 УХЛ2
XS5	Колодка изолирующая Р-1
XS8	Разъем USB зарядки RDU-2013
Y1.5Y1.10, Y2.3, Y2.4,	Электромагнит дискретный
Y2.11, Y2.12, Y2.15, Y4.1,	
Y4.2, Y6.1, Y6.2, Y8.1,	
Y9.1Y9.4, Y12.1,	
Y79.1Y79.3, Y89.1Y89.4	
Yp1.1, Yp1.2, Yp1.3, Yp2.9,	Электромагнит пропорциональный
Yp2.10, Yp8.1	

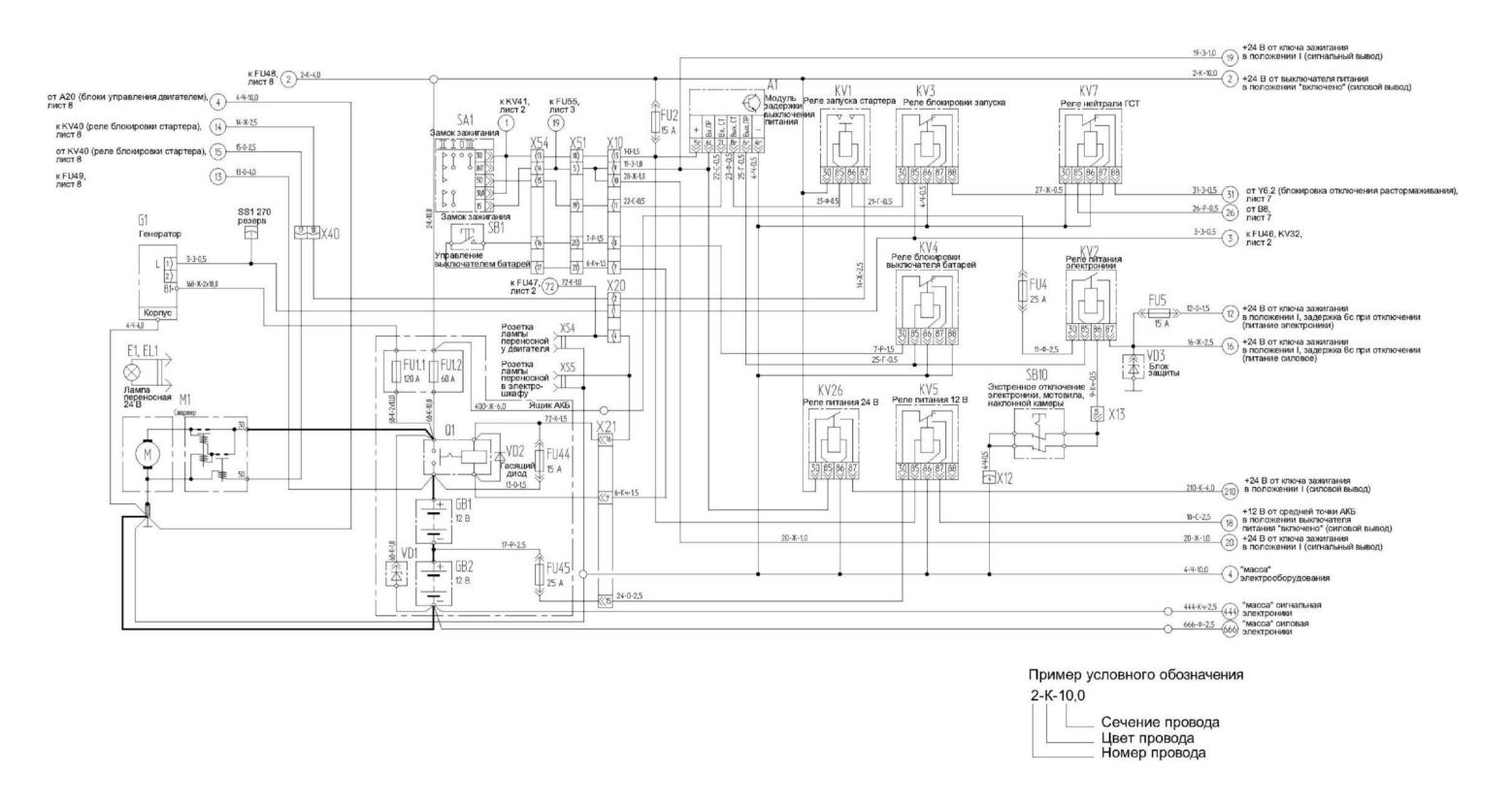


Рисунок Б.1 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 1)

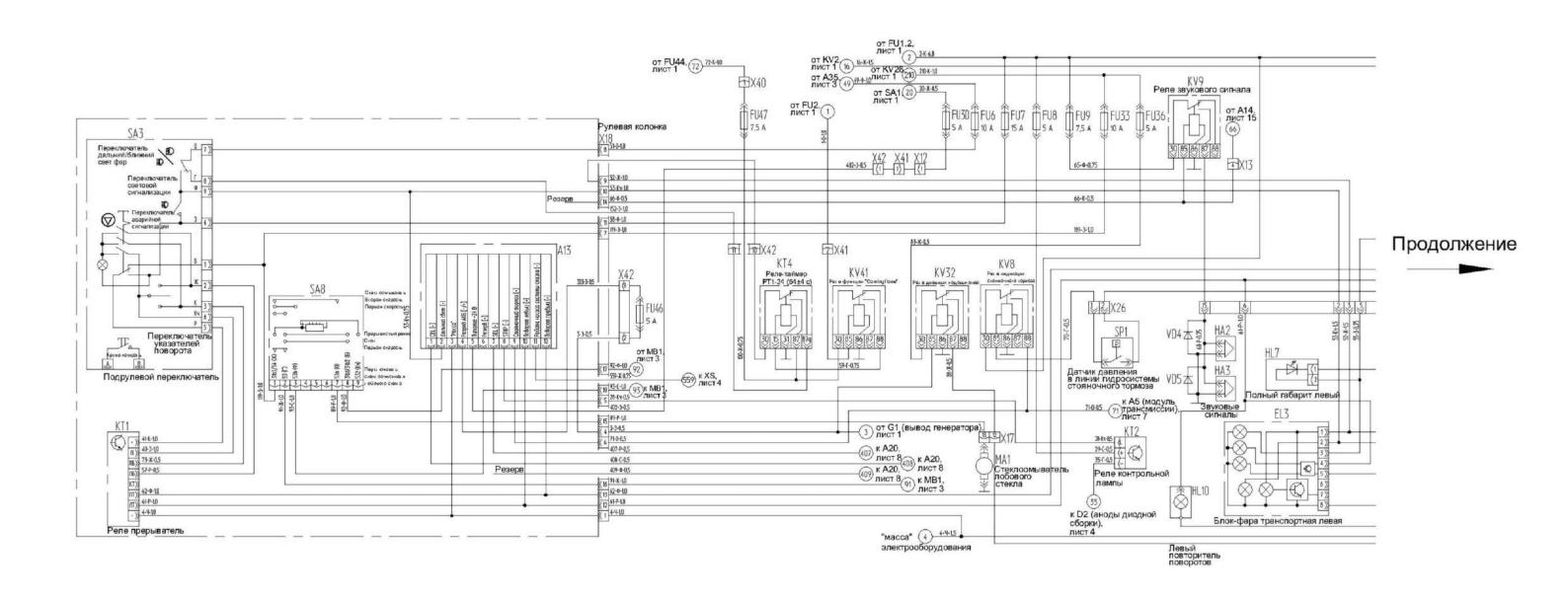


Рисунок Б.2 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 2)

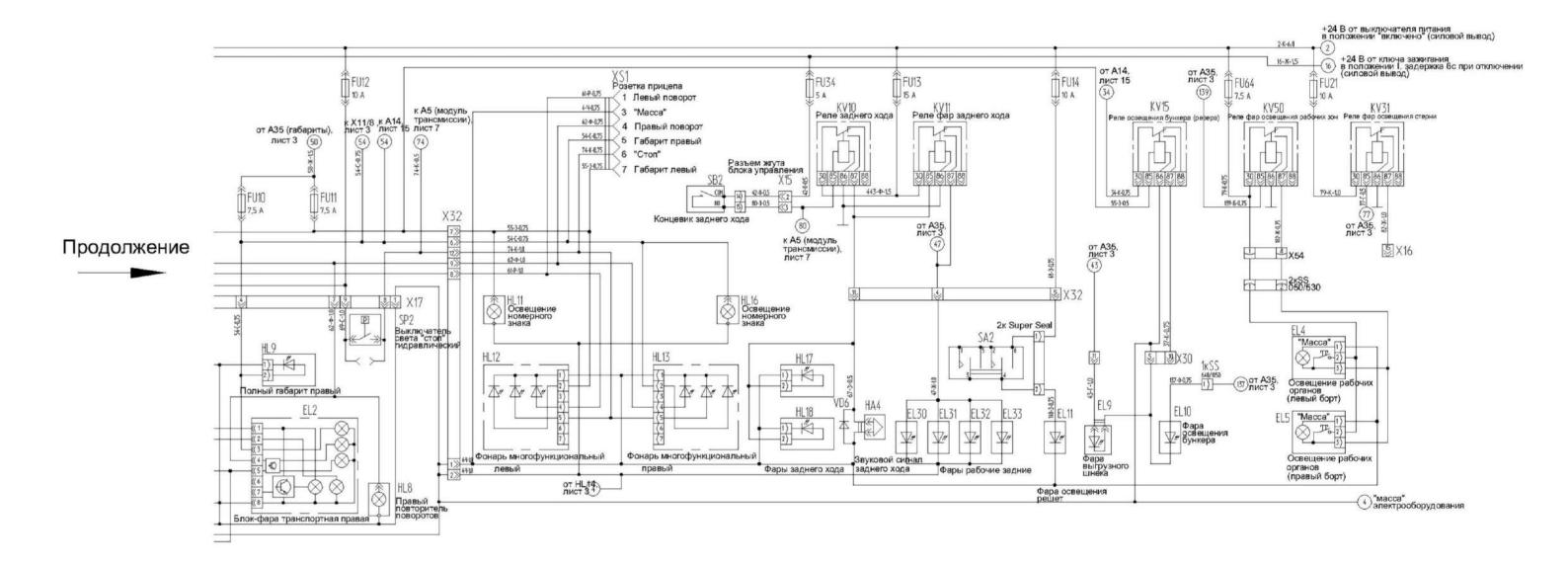


Рисунок Б.2 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 2)

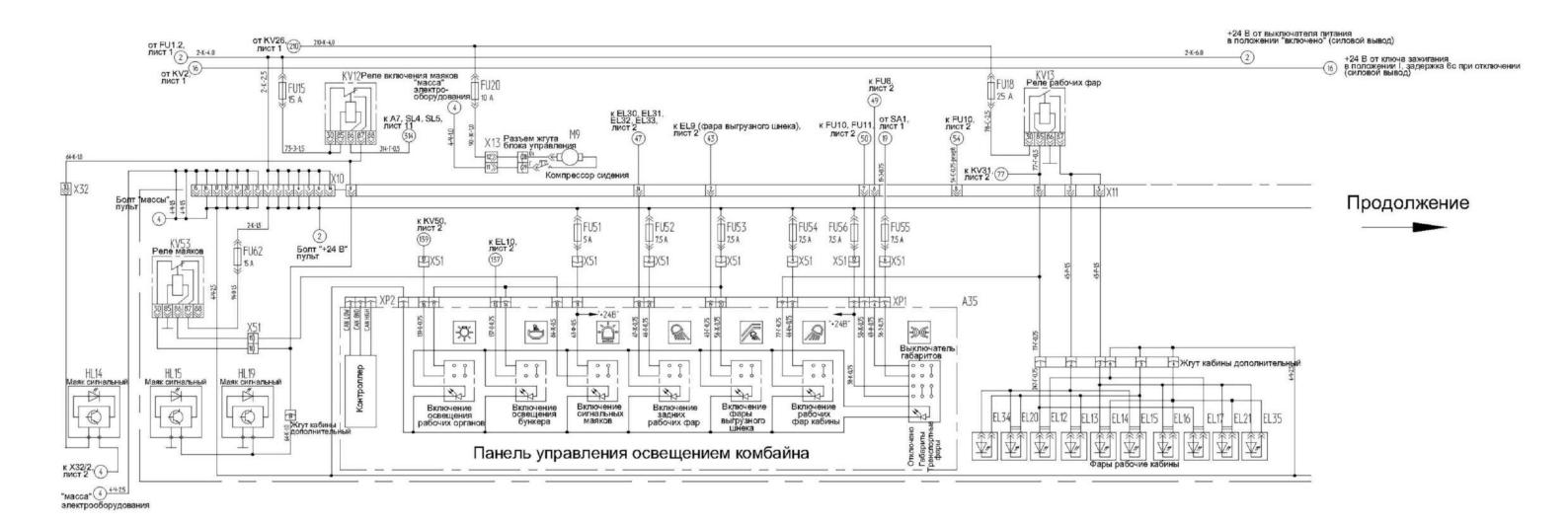


Рисунок Б.3 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 3)

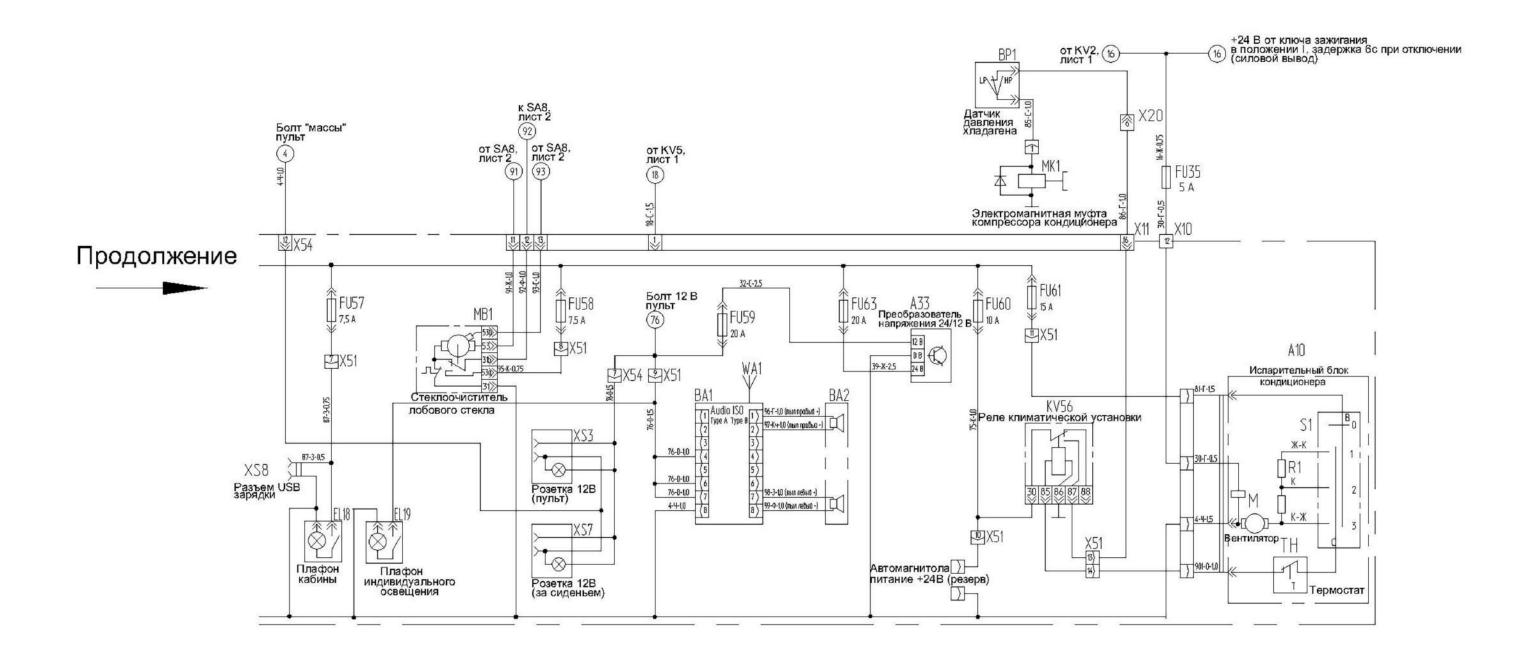


Рисунок Б.3 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 3)

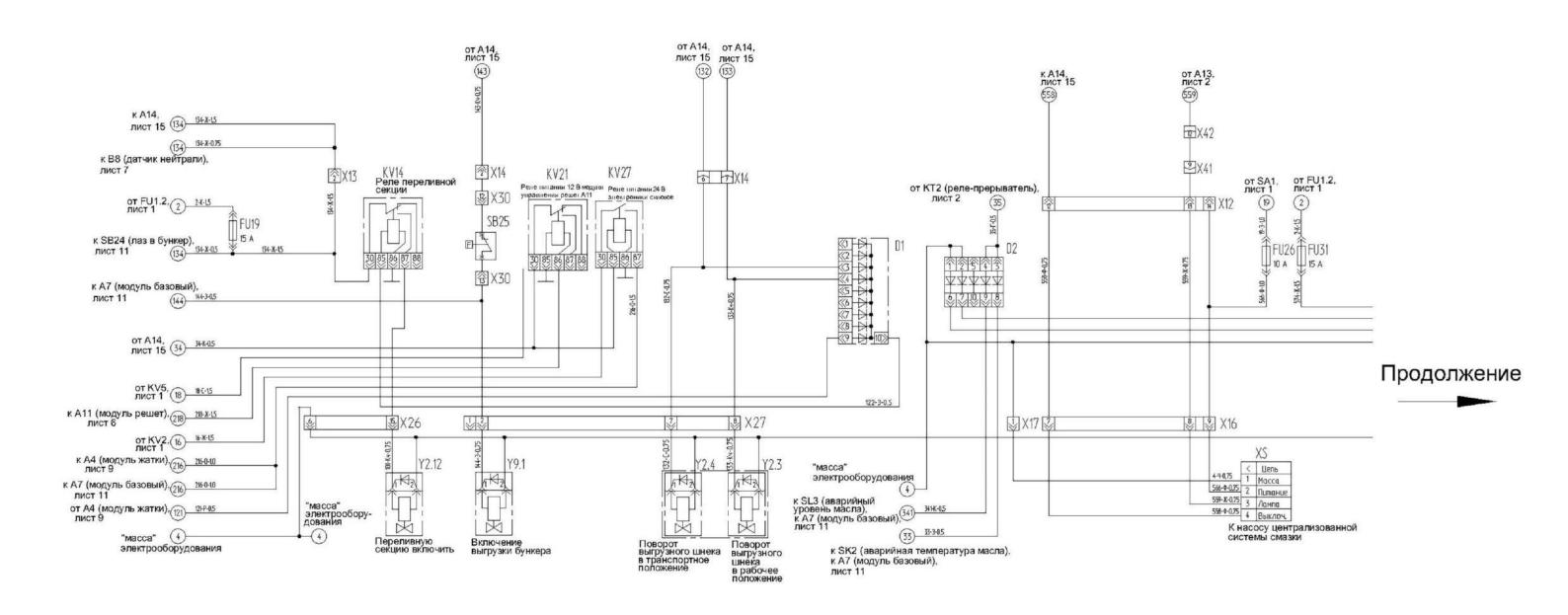
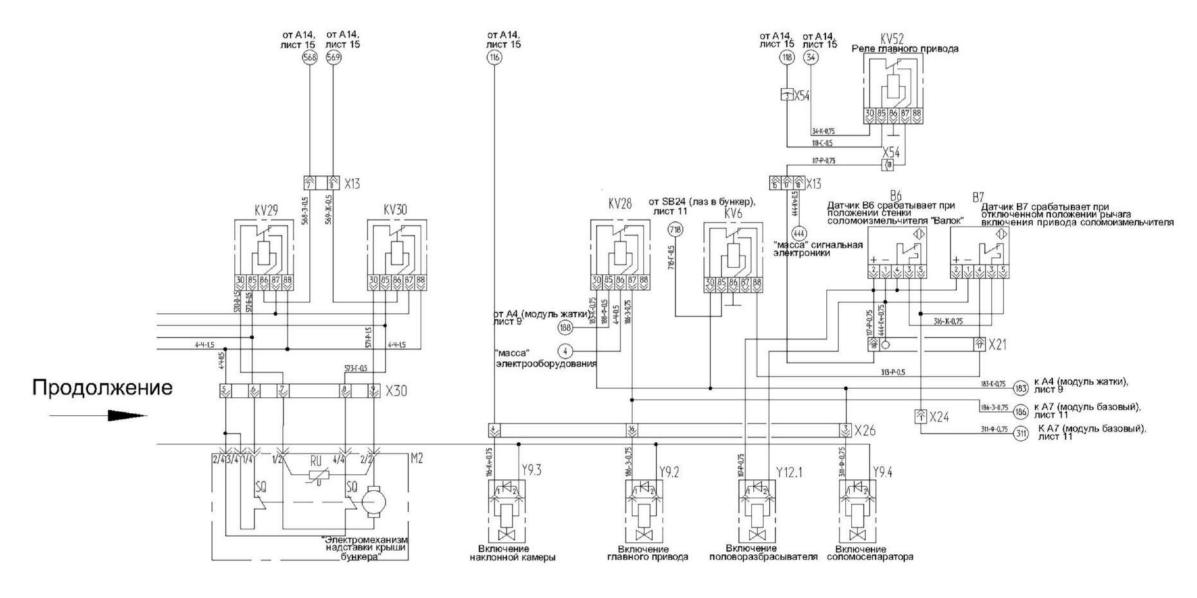


Рисунок Б.4 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 4)



Вид операции	Исполн	ительны	й магни
Привод выгрузки зернового бу	нкера		
включение	Y9.1	-	_
выключение		-	-
Главный привод			
включение	Y9.2	_	-
выключение		-	-
Рабочий ход наклонной камер	ы	*	
включение	Y9.3	_	_
выключение		-	-
Соломосепаратор			
включение	Y9.4	-	-
выключение		-	_

Вид операции	Исполни	тельны	й магн
Поворот выгрузного шнека			
рабочее положение	Y2.12	Y2.3	_
транспортное положение	Y2.12	Y2.4	

Таблица 3 - Управление пневмосистемой

Вид операции	Исполн	ительнь	ій магни
Реверс воздушного потока вентиля	тора охлажд	ния дв	игател
включено	Y8.1	-	-
выключено		-	177

Таблица 4 - Управление гидроблоком половоразбрасывателя (ГБ12.1)

Вид операции	Исполнительный магни
Диски половоразбрасывател	ng Rr
включено	Y12.1
выключено	

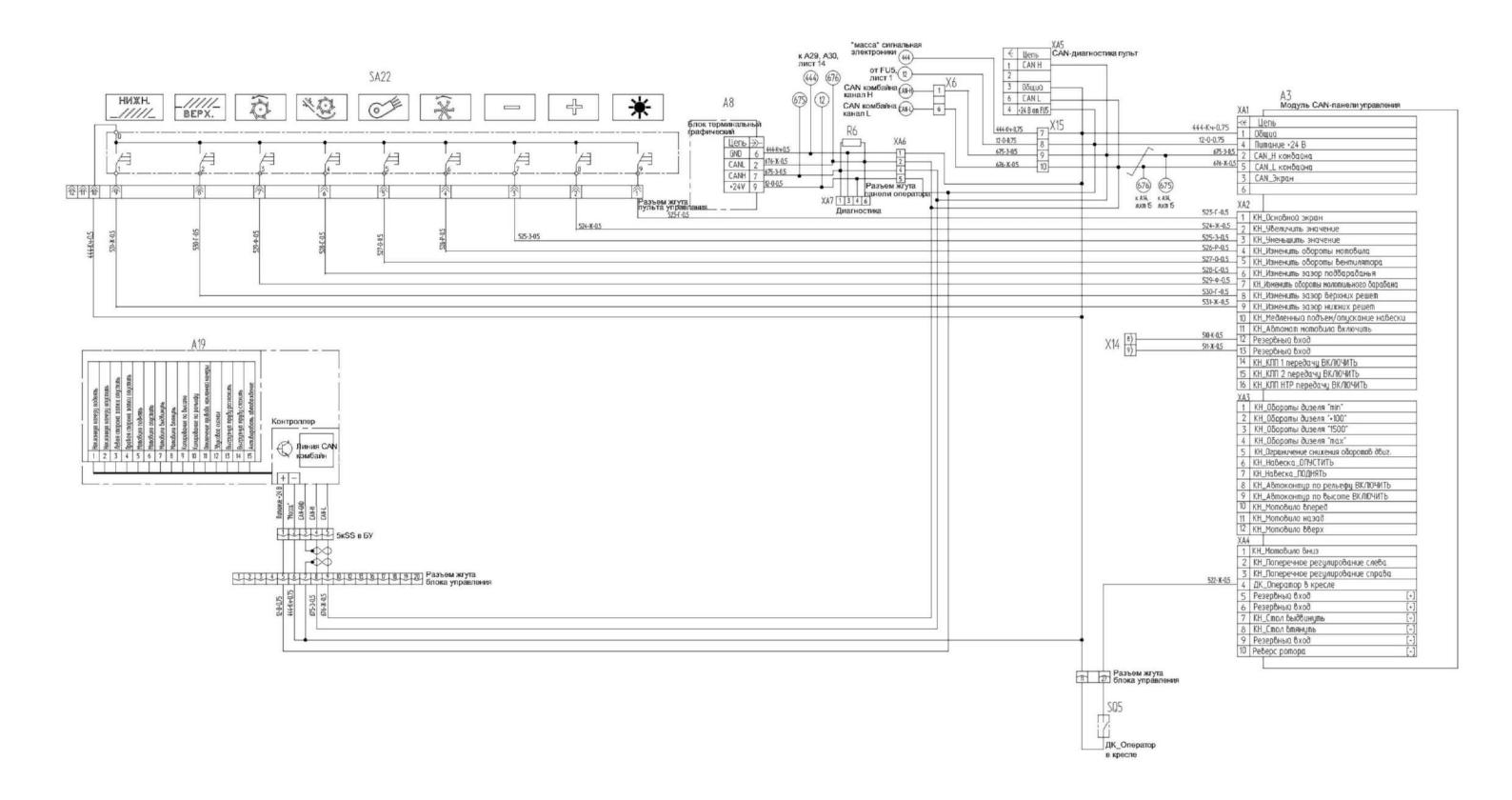


Рисунок Б.5 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 5)

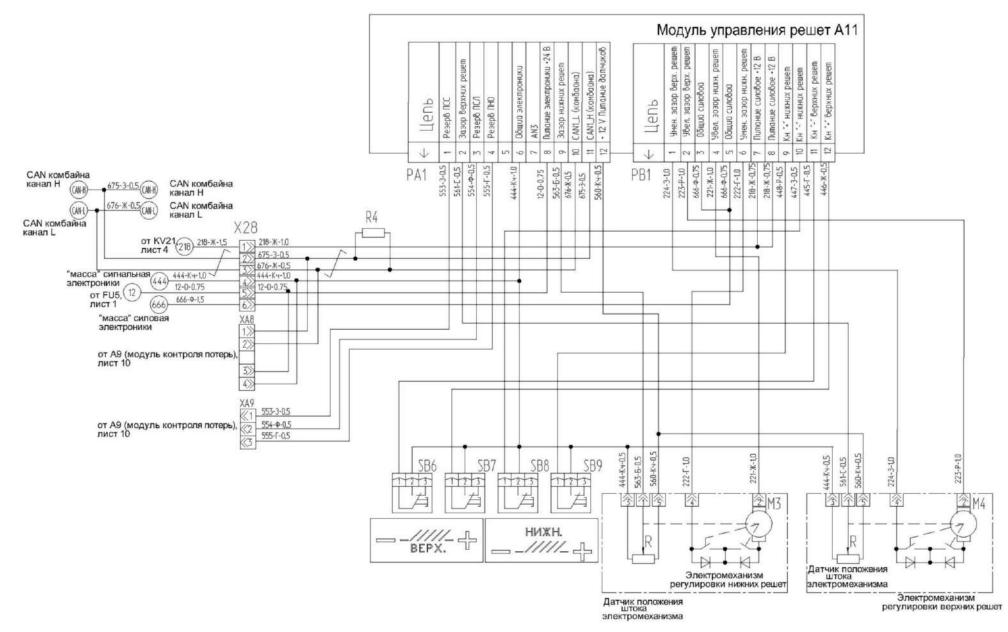


Таблица 5 - Маркировка кололок жолор

Обоэначение калодки	Номера жгутов	Наименование жгутов
X1	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0701020	Жгут шкафа распределительного / Жгут автоматики
X2	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0701020	Жгут шкафа распределительного / Жгут автоматики
X3	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0701020	Жгут шкафа распределительного / Жгут автоматики
X4	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0701060	Жгут шкафа распределительного / Жгут модуля синхронизации
X6	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0701020	Жгут шкафа распределительного / Жгут автоматики
X7	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0701020	Жгут шкафа распределительного / Жгут автоматики
X8	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0701020	Жгут шкафа распределительного / Жгут автоматики
X9	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0701020	Жгут шкафа распределительного / Жгут автоматики
X10	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700640	Жгут шкафа распределительного / Жгут кабины
X11	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700640	Жгут шкафа распределительного / Жгут кабины
X12	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700050	Жгут шкафа распределительного / Жгут пульта управления
X13	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700050	Жгут шкафа распределительного / Жгут пульта управления
X14	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700050	Жгут шкафа распределительного / Жгут пульта управления
X15	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700050	Жгут шкафа распределительного / Жгут пульта управления
X16	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-0700330A	Жгут шкафа распределительного / Жгут площадки управления
X17	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-0700330A	Жгут шкафа распределительного / Жгут площадки управления
X18	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700710	Жгут шкафа распределительного / Жгут рулевой колонки
X19	K3K-16-1-0700070 / K3K-16-6-0700270	Жгут шкафа распределительного / Жгут моторной установки
X20	K3K-16-1-0700070 / K3K-16-6-0700270	Жгут шкафа распределительного / Жгут моторной установки
X21	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700320	Жгут шкафа распределительного / Жгут датчиков
X22	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0700170	Жгут шкафа распределительного / Жгут ходобой части
X23	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0700170	Жгут шкафа распределительного / Жгут ходовой части
X24	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700320	Жгут шкафа распределительного / Жгут датчиков
X26	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0700550	Жгут шкафа распределительного / Жгут гидроблоков
X27	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0700550	Жгит шкафа распределительного / Жгит гидроблоков
X28	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0700560A	Жгут шкафа распределительного / Жгут электромеханизмов решет
X29	K3K-16-1-0700070 / K3K-16-1-0701030A	Жгут шкафа распределительного / Жгут сигнализации очистки
X30	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0701050	Жгут шкафа распределительного / Жгут зернового бункера
X31	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700530	Жгут шкафа распределительного / Жгут задних фонарей
X32	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0700530	Жгут шкафа распределительного / Жгут задних фонарей
X34	K3K-16-1-0700070 / K3K-2124-1-0701050	Жгут шкафа распределительного / Жгут зернового бункера
X39	K3K-16-1-0700070 / K3K-1420-0701100	Жгут шкафа распределительного / Жгут датчиков урожайности
X40	K3K-2124-1-0700840 / K3K-16-6-0700270	Жгут шкафа дополнительный / Жгут моторной установки
X41	K3K-2124-1-0700840 / K3K-2124-1-0700050	Жгут шкафа дополнительный / Жгут пульта управления
X42	K3K-2124-1-0700840 / K3K-2124-1-0700710	Жгут шкафа дополнительный / Жгут рулевой колонки
X51	K3K-2124-1-0700820 / K3K-2124-1-0700640	Жгут пульта дополнительный / Жгут кабины
X54	K3K-2124-1-0700820 / K3K-2124-1-0700050	жгит пульта дополнительный / жгит пульта управления

Рисунок Б.6 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 6)

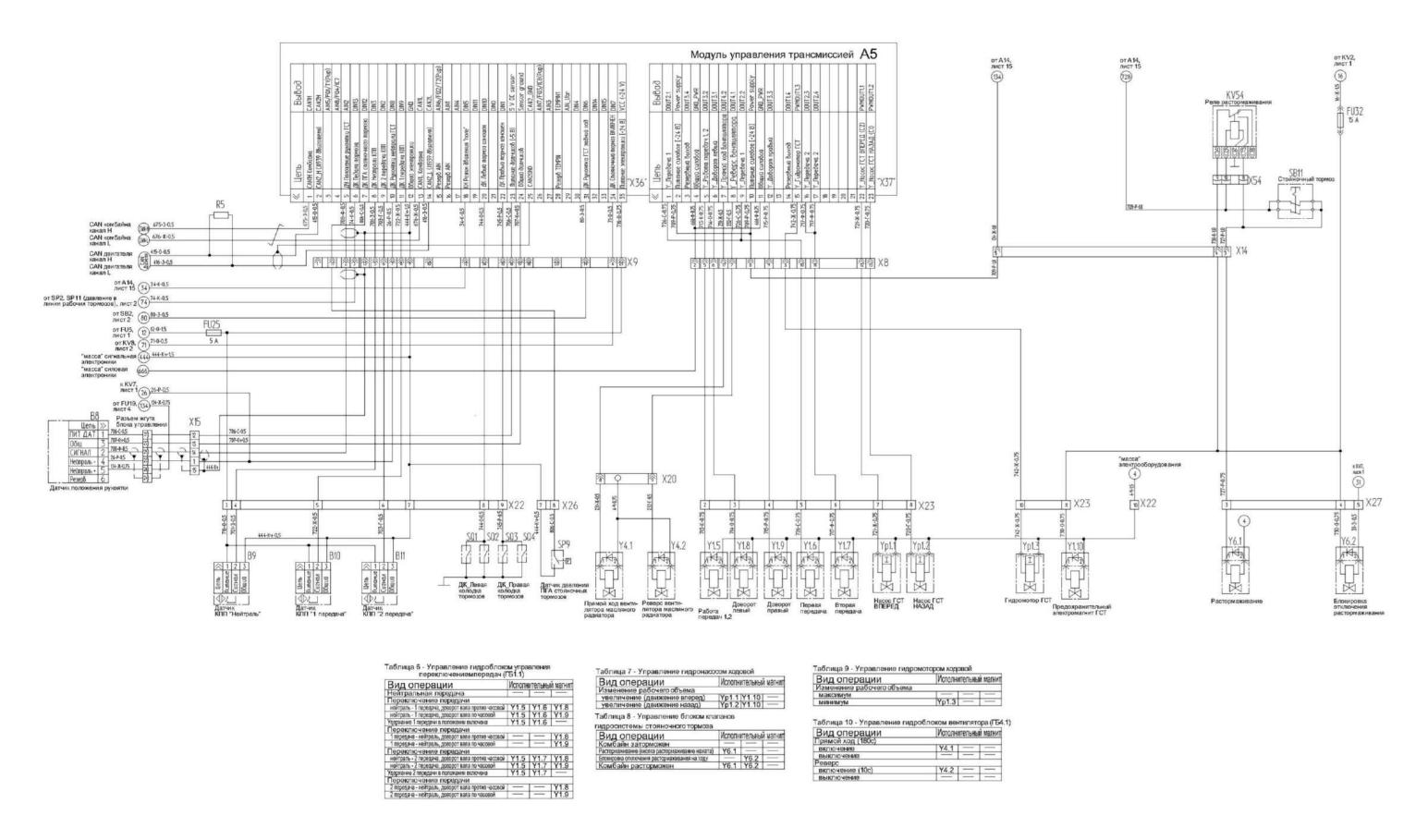


Рисунок Б.7 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 7)

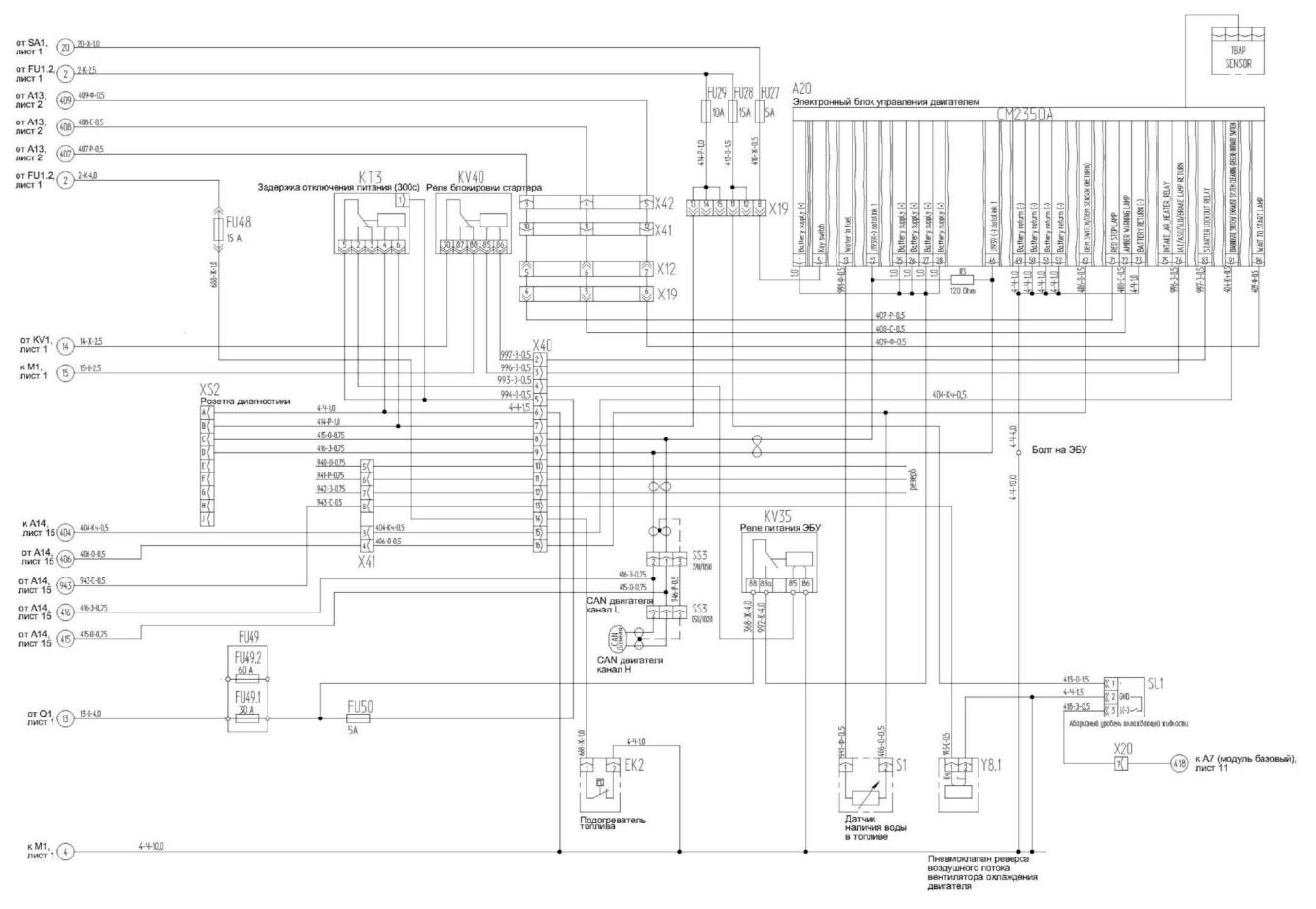


Рисунок Б.8 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 8)

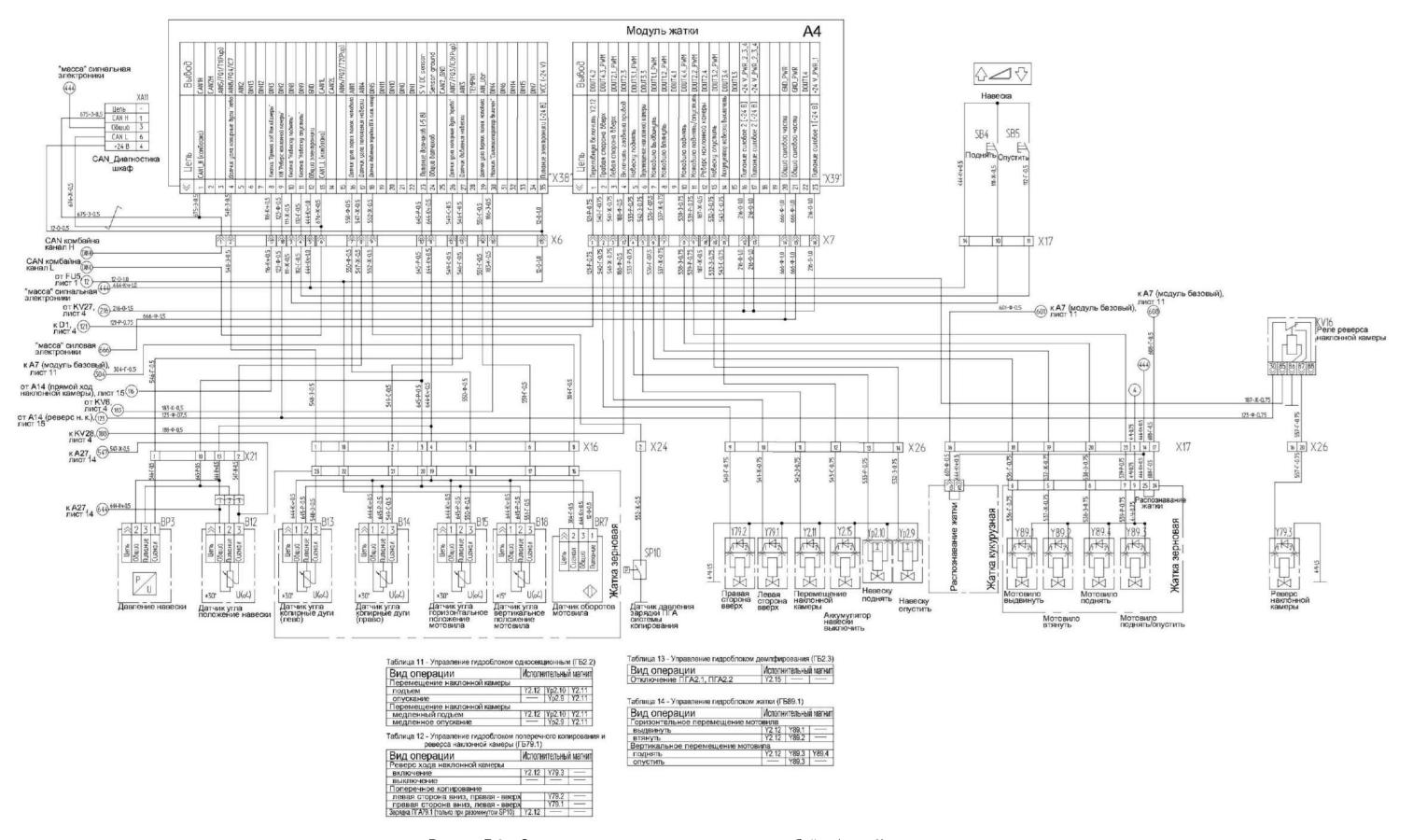


Рисунок Б.9 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 9)

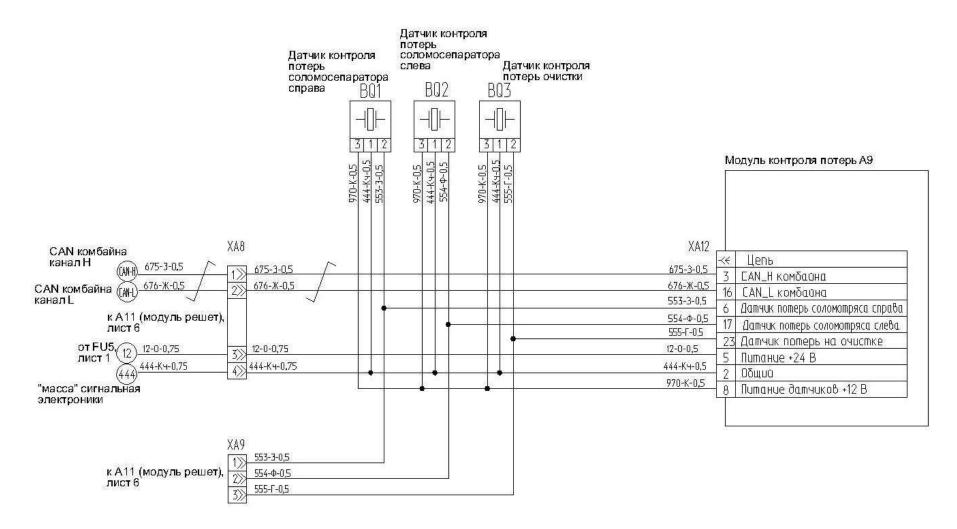


Рисунок Б.10 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 10)

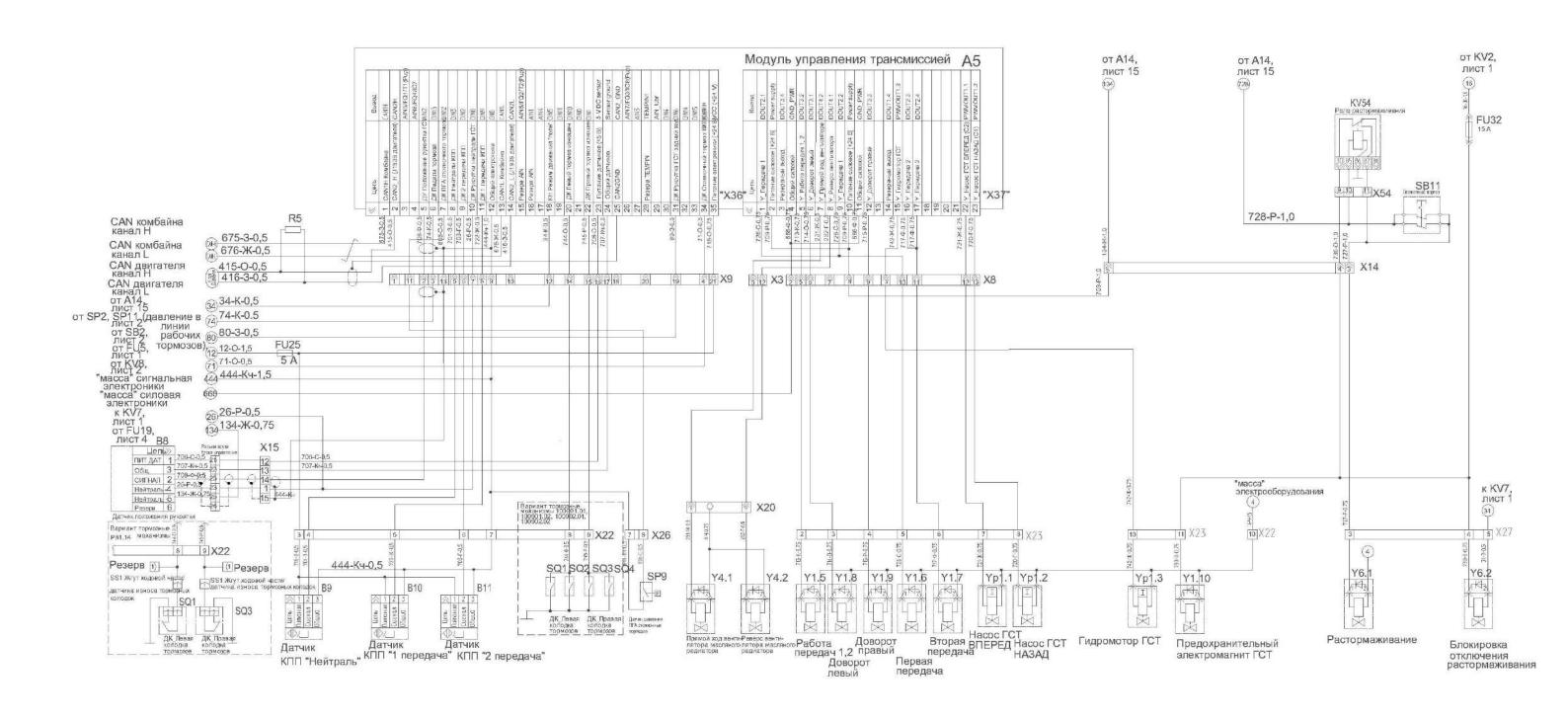


Рисунок Б.11 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 11)

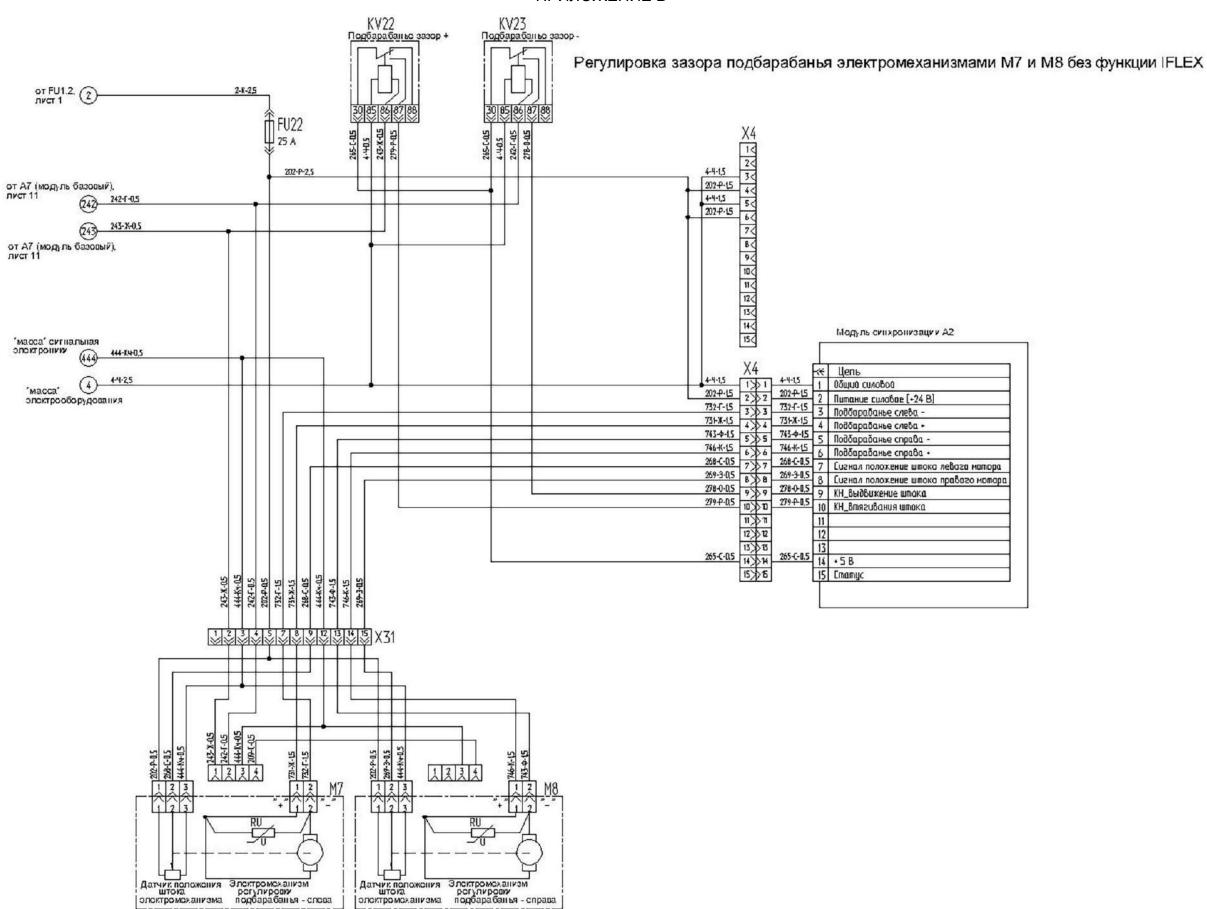


Рисунок Б.12 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 12)

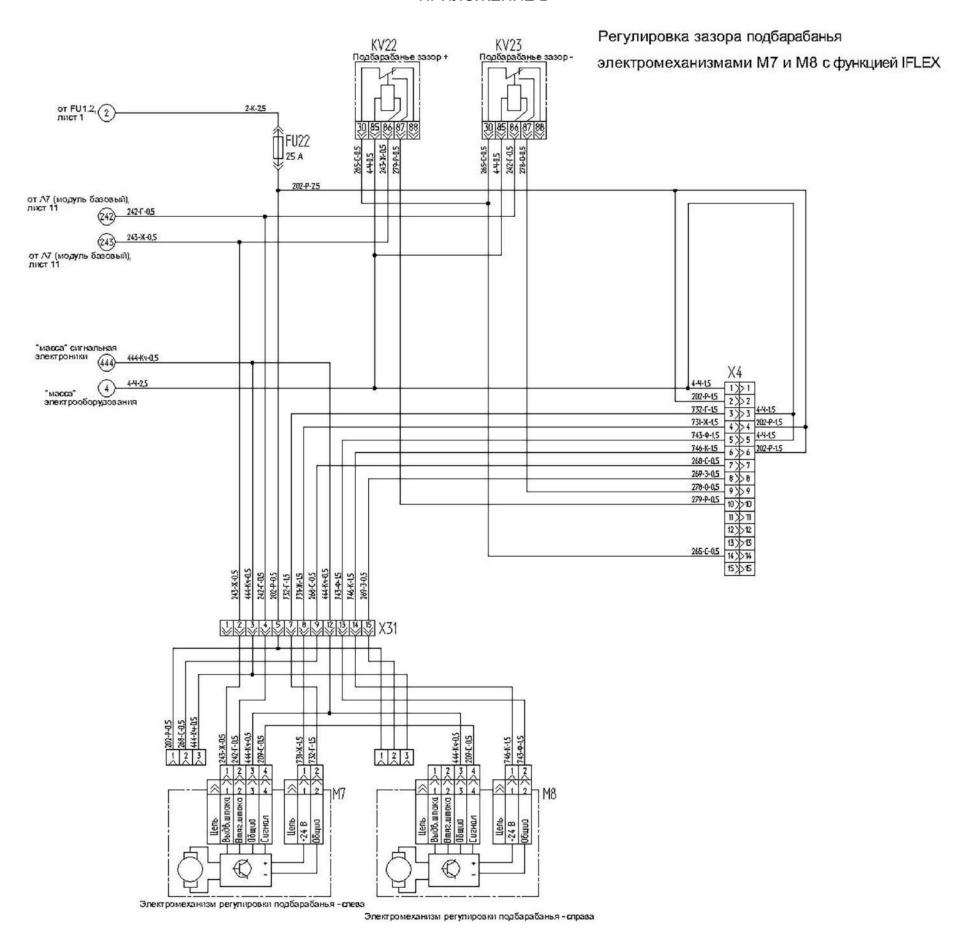


Рисунок Б.13 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 13)

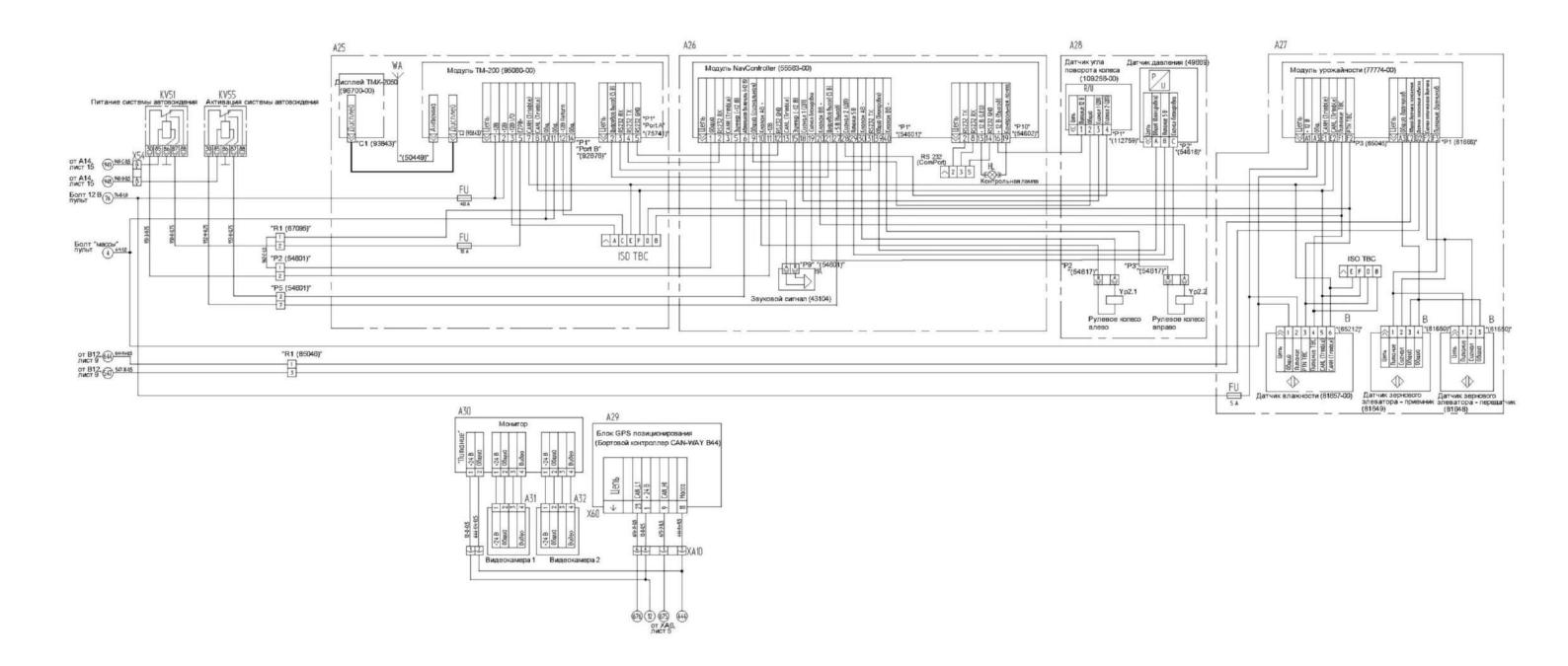


Рисунок Б.14 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 14)

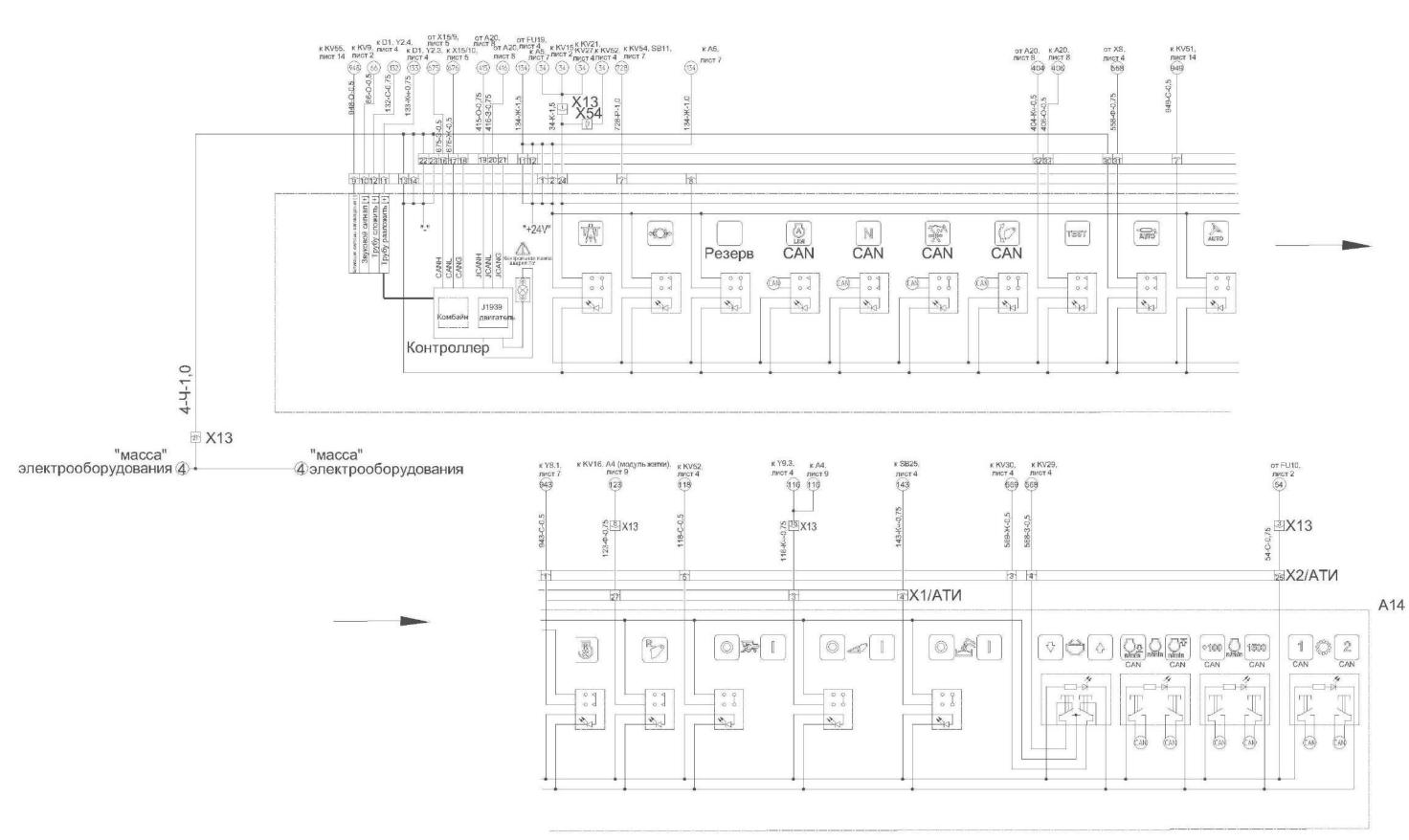


Рисунок Б.15 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 15)

Заправочные емкости

Наименование	Объем,	Марка масел и р	абочих жидкостей					
паименование	дм ³ (л)	Основные	Заменители					
Топливный бак	800	Топливо дизельное рекомендованное в эксплуа- тационных документах на двигатель						
Коробка передач	18,5	TM	-5-18					
Бортовые редуктора: - правый - левый	5,0 5,0	TM-	-5-18					
Мультипликатор	7	TM	-5-18					
Редуктор привода наклонного выгрузного шнека	1,7	Масло трансмиссионное TM-5-18						
Редуктор понижающий привода молотильного барабана	2,2	Масло трансмиссионное TM-5-18						
Редукторы привода роторов соломосепаратора	1,6 1,6	Масло трансми	ссионное ТМ-5-18					
Гидросистема комбай- на	160	См. При	ложение Г					
- в том числе бак мас- ляный	70							
Установка трубопроводов рабочих тормозов	2,0	Тормозная жидкость "РОСДОТ-4"	Применять другие тор- мозные жидкости не до- пускается					
Система охлаждения двигателя	100	ES Compleat						
Масло моторное	34	Hessal SAE 15W-40 API CH-4						

Перечень рекомендуемых масел для гидросистемы комбайна

	Рекомендуем для зимних у средней Е	словий в	Рекомендуем для летних у средней Е Класс вяз	словий в Европе	Рекомендуем для тропичес вий	ких усло-	
Производитель	VG3	2	VG4		VG68		
масла		_	Тип ма			_	
	HVLP	HLP	HVLP	HLP	HVLP	HLP	
			Марка м				
1	2	3	4	5	6	7	
ADDINOL	Hydraulic Oil HLVP 32	Hydraulic Oil HLP 32	Hydraulic Oil HVLP 46	Hydraulic Oil HLP 46	Hydraulic Oil HVLP 68	Hydraulic Oil HLP 68	
ARAL	Aral Vitam HF 32	Aral Vitam GF 32	Aral Vitam HF 46	Aral Vitam GF 46		Aral Vitam GF 68	
AVIA	Avia Fluid HVI 32	Avia Fluid RSL 32	Avia Fluid HVI 46	Avia Fluid RSL 46 Avia Fluid ZAD 46	Avia Fluid HVI 68	Avia Fluid RSL 68	
BP	Bartran HV 32	Energol HLP-HM 32 Bartran 32	Bartran HV 46	Energol HLP-HM 46 Bartran 46	Bartran HV 68	Energol HLP-HM 68 Bartran 68	
	Bartran HVX 32	Autran MBX	Bartran HVX 46	Bartran SHF-S46	Bartran HVX 68		
Brugarolas	Beslux Divol HV 32	Fluid Drive HM- 32	Beslux Divol HV 46	Fluid Drive HM- 46	Beslux Divol HV 68	Fluid Drive HM- 68	
Bucher & CIE Motorex AG	COREX EP VI 360	COREX HLP 32	COREX EP VI 510 COREX HV 515 Alpine Granat HV 515	COREX HLP 46	COREX EP VI 610	COREX HLP 68	
CALTEX	Rando HDZ 32	Rando HD 32	Rando HDZ 46	Rando HD 46	Rando HDZ 68	Rando HD 68	
CASTROL	HYSPIN AWH 32	HYSPIN AWS 32 Paradene 32 AW TQ-D	HYSPIN AWH 46	HYSPIN AWS 46 Paradene 46 AW	HYSPIN AWH 68	HYSPIN AWS 68 Paradene 68 AW	
CEPSA LUBRICANTES, SA.	CEPSA HIDROSTAR HVLP 32		CEPSA HIDROSTAR HVLP46		CEPSA HIDROSTAR HVLP 68		

1	2	3	4	5	6	7
CHEVRON	Mechanism LPS 32	Hydraulic Oil AW 32 Chevron Rykon Oil	Mechanism LPS 46	Hydraulic Oil AW 46 Chev- ron Rykon Oil AW ISO 46	Mechanism LPS 68	Hydraulic Oil AW 68 Chevron Rykon Oil
		AW ISO 32 Chevron Rando HD ISO 32		Chevron Rando HD ISO 46		AW ISO 68 Chevron Rando HD ISO 68
COFRAN	Hydroline Equigrade 32 Speziale 32	Cofraline extra 32 S	Hydroline Equigrade 46	Cofraline extra 46 S	Hydroline Equigrade 68 Speziale 68	Cofraline extra 68 S
ENGEN	Engen TQH 10/32	Engen TQH 20/32	Engen TQH 10/46	Engen TQH 20/46	Engen TQH 10/68	Engen TQH 20/68
ENI S.p.A.	ARNICA 32	OSO 32 Precis HLP 32	ARNICA 46 H Lift 46 Autol Hys 46	OSO 46 Pre- cis HLP 46	ARNICA 68	OSO 68 Precis HLP 68 Autol Hys 68
ESSO	UNIVIS N 32	NUTO H 32 Hydraulic Oil HLP 32	UNIVIS N 46	NUTO H 46 Hydraulic Oil HLP 46	UNIVIS N 68	NUTO H 68 Hydraulic Oil HLP 68
EUROL	Eurol HV 32	Eurol HLP 32 HLP 32 VA	Eurol HV 46	Eurol HLP 46 HLP 46 VA	Eurol HV 68	Eurol HLP 68 HLP68 VA
FUCHS		RENOLIN MR 10 VG 32		RENOLIN MR 15 VG 46		RENOLIN MR 20 VG 68
	RENOLIN MR 32 MC RENOLIN B 32 HVI RENOLIN ZAF 32 MC	RENOLIN B10 VG 32 RENOLIN ZAF 32 B	RENOLIN MR 46 MC RENOLIN B 46 HVI RENOLIN ZAF 46 MC	RENOLIN B15 VG 46 RENOLIN ZAF 46 B	RENOLIN MR 68 MC RENOLIN B 68 HVI RENOLIN ZAF 68 MC	RENOLIN B20 VG 68 RENOLIN ZAF 68 B
Hessol Lubri- cation	Hydraulic Oil HVLP 32	Hydraulic Oil HLP 32	Hydraulic Oil HVLP 46	Hydraulic Oil HLP 46	Hydraulic Oil HVLP 68	Hydraulic Oil HLP 68
KLUBER		LAMORA HLP 32		LAMORA HLP 46		LAMORA HLP 68
Kompressol	Kompressol CH 32 V	Kompressol CH 32	Kompressol CH 46 V	Kompressol CH 46	Kompressol CH 68 V	Kompressol CH 68
KUWAIT Petroleum Q8	Q8 Handel 32 Heller 32	Q8 Haydn 32 Holst 32 Hydraulik S32	Q8 Hoff- meister HVLP-D-46 Q8 Handel 46 Heller 46	Q8 Haydn 46 Holst 46 Hy- draulik S46	Q8 Handel 68 Heller 68	Q8 Haydn 68 Holst 68 Hydraulik S68
LIQUI MOLY	HVLP 32 ISO	HLP 32 ISO	HVLP 46 ISO	HLP 46 ISO	HVLP 68 ISO	HLP 68 ISO

1	2	3	4	5	6	7
LUBRICAN		SINOPEC		SINOPEC		SINOPEC
Т		HM32		HM46 SI-		HM68
COMPANY,				NOPEC		
SINOPEC				METALLUR-		
CORP.				GY SPECIAL		
				HYDRAULIC		
				OIL		
LUKOIL		LUKOIL		LUKOIL		LUKOIL
Lubricants		GEYSER		GEYSER ST		GEYSER
Company		ST 32		46		ST 68
LOTOS Oil				Hydromil		
				Super L-HM		
				46		
MOBIL		Mobil DTE		Mobil DTE 25		Mobil DTE
		24				26
	Mobil DTE	Mobil DTE	Mobil DTE	Mobil DTE	Mobil DTE	Mobil DTE
	13 M Mobil	Excel 32	15 M Mobil	Excel 46	16 M Mobil	Excel 68
	DTE 10		DTE 10		DTE 10	
	Excel 32		Excel 46		Excel 68	
MRD	PENNASOL	PENNASOL	PENNASOL	PENNASOL	PENNASOL	PENNASOL
	HVLP 32	HLP 32	HVLP 46	HLP 46	HVLP 68	HLP 68
OMV	HLP-M 32	HLP 32 ZNF	HLP-M 46	HLP 46 ZNF	HLP-M 68	HLP 68 ZNF
		32	HLP-S	46		68
PANOLIN		HLP 32	=	HLP 46		HLP 68
	HLP Univer-	HLP Plus 32	HLP Univer-	HLP Plus 46	GP 55	HLP Plus 68
	sal 32		sal 46			
PETRO-	HYDREX	HYDREX	HYDREXXV	HYDREX AW	HYDREX	HYDREX
CANADA	MV 32	AW 32	E111 (15 01)	46	MV 60	AW 68
	ENVIRON	ENVIRON	ENVIRON	ENVIRON AW		ENVIRON
	MV32 /	AW 32 Puri-	MV46 /	46 Purity FG		AW 68 Puri-
	Premium	ty FG AW	Premium	AW 46		ty FG AW
PETROFER	ECO 32	32 Isolubric VG	ECO 46	Isolubric VG		68 Isolubric VG
PEIROFER		32		46		68
REPSOL	Telex HVLP	Telex E 32	Telex HVLP	Telex E 46	Telex HVLP	Telex E 68
INEI OOL	32	TOICK L 32	46	TOICK L 40	68	T CICX L 00
SHELL	Shell Tellus	Shell Tellus	Shell Tellus	Shell Tellus 46	Shell Tellus	Shell Tellus
0	T 32	32	T 46		T68	68
	Shell Tellus	Shell Tellus	Shell Tellus	Shell Tellus	Shell Tellus	Shell Tellus
	TD 32	DO 32	TD 46	DO 46	TD 68	DO 68
	Shell Tellus	Shell Tellus	Shell Tellus	Shell Tellus S	Shell Tellus	Shell Tellus
	EE 32 Shell	S 32	EE 46 Shell	46	EE 68 Shell	S 68
	Tellus SX-2		Tellus SX-2		Tellus SX-2	
	32 Shell		46 Shell		68 Shell	
	Tellus STX		Tellus STX		Tellus STX	
	32		46		68	
STATOIL	HYDRAWA	HYDRAWA	HYDRAWA	HYDRAWAY	HYDRAWA	HYDRAWA
	Y HVXA 32	Y HMA 32	Y HVXA 46	HMA 46	Y HVXA 68	Y HMA 68

1	2	3	4	5	6	7
Strub & Co	Vulcolube	Vulcolube	Vulcolube	Vulcolube	Vulcolube	Vulcolube
Schmiertechnik	EP VI 32	HLP 32	EP VI 46	HLP 46	EP VI 68	HLP 68
CH-Reiden						
TEXACO	Rando	Rando HD	Rando	Rando HD 46	Rando	Rando HD
LLC TNK Lubri-	HDZ 32	32 TNK Hy-	HDZ 46	TNIZ I Israhasis	HDZ 68	68
cants	TNK Hy- draulic	draulic HLP	TNK Hy- draulic	TNK Hydrau- lic HLP 46	TNK Hy- draulic	TNK Hy- draulic HLP
Carilo	HVLP 32	32	HVLP 46	IIC FILE 40	HVLP 68	68
TOTAL FINA	Total	Total Azolla	Total	Total Azolla	Total	Total Azolla
ELF	Equivis ZS	ZS 32 Total	Equivis ZS	ZS 46 Total	Equivis ZS	ZS 68 Total
	32	Azolla DZF	46	Azolla DZF	68	Azolla DZF
		32		46		68
Van Meeuwen	Black Point	Black Point	Black Point	Black Point	Black Point	Black Point
	Turbin HVI	Turbin 32	Turbin HVI	Turbin 46	Turbin HVI	Turbin 68
	32		46		68	
Valpercan Spain	Hidroval 32	Hidroval 32	Hidroval 46	Hidroval 46	Hidroval 68	Hidroval 68
	HV Vesta HV 32	HLP	HV Vesta HV 46	HLP	HV Vesta HV 68	HLP
SK Energy	ΠV 32	ZIC SU-	HV 40	ZIC SUPER-	HV 00	
OK Lifelgy		PERVIS AW		VIS AW 46		
		32		1107111		
SRS		WIOLAN		WIOLAN HS		WIOLAN
		HS 32		46		HS 68
	WIOLAN	WIOLAN	WIOLAN	WIOLAN HX	WIOLAN	WIOLAN
1/25// 2/	HV 32	HX 32	HV 46	46	HV 68	HX 68
YORK Ginouves	YORK 775	YORK 772	YORK 775	YORK 772	YORK 775	YORK 772
	VG 32 YORK 779	VG 32	VG 46	VG 46	VG 68 YORK 779	VG 68
	VG 32		YORK 779 VG 46		VG 68	
XADO Germany	VG 32		XADO		VG 00	
70 Comany			Atomic Oil			
			VHLP46			
Midland	Midland	Midland	Midland	Midland	Midland	Midland
	MV-AW32	AW32	MV-AW46	AW46	MV-AW68	AW68
ORLEN OIL	HYDROL		HYDROL		HYDROL	
	L-HV 32		L-HV 46		L-HV 68	

Примечание - При замене марки или типа масла в гидросистеме необходимо полностью слить остатки масла.

Перечень Фильтроэлементов гидросистем комбайна и периодичность их обслуживания

Гидросистема	Обозначение фильтроэлемента	Место расположения	Периодичность обслуживания
Гидросистема привода ходовой части (напорный фильтр)	Фильтроэлемент 11004919 "Danfoss" (для гидронасоса "Danfoss") или Фильтроэлемент 0009830633 (для гидронасоса "Linde")	На гидронасосе привода хода	Один раз в год перед началом уборочного сезона.
Гидросистема силовых цилиндров (напорный фильтр)	Фильтроэлемент CCH302FV1 "ф.Sofima" или SP-030E20B/4 "ф.Stauff" или 16.9800/S H20XL-E00-0-P "Bosch"	На левой боковине в задней части комбайна	ETO - замена фильтроэлемента по срабатыванию электрического датчика или один раз в год перед началом убо- рочного сезона.
Сливной фильтр гидросистемы	Фильтроэлемент CKT220FD1 Sofima, Италия (для фильтра KTS220FDBBEP6C) или фильтроэлемент P764198 "Donaldson", Бельгия (для фильтра K041535)	В маслобаке	ETO - замена фильтроэлемента по срабатыванию электрического датчика или один раз в год перед началом уборочного сезона.
Гидросистема рабочих органов и рулевого управления Гидросистема привода ходовой части	Сапун (фильтр воздушный) BFS 7 P10-F 0 0, "Bosch" или SMBT-47-S-10-0-B04-0 "ф.Stauff" или TM 150 B "ф.Sofima" или ФС-02 "САЛЕО-ГОМЕЛЬ"	Сапун (2 шт.), расположен сверху масляного бака гидросистемы	TO-1, TO-2 - очистить наружную поверхность сапуна. Замена через 2 года или каждые 480 часов эксплуатации в течение двух сезонов.
	Масло гидравлическое (в маслобаке около 50 л; в гидросистеме - около 140 л) типа "HLP", см. таблицу допускаемых к применению масел (Приложение Г).	Маслобак расположен на площадке обслуживания двигателя, объем 75л.	Замена один раз в год перед началом сезона или каждые 480 часов эксплуатации в течение одного уборочного сезона

		PEK	ОМЕНД	<mark>ЈУЕМ</mark> Ы	Е РЕЖІ	имы на	СТРОЙ	ІКИ КОІ	ИБАЙНА	при о	ПТИМА	льных	(УСЛО	виях					
Показатель регулировки			3								(on the state of	144 CO						
								Режимі	ы работы	и парам	етры рег	УПИРОВК	ш						
	Частота вр	20111011140						1 0/11/11/11	J. Paccisi		Зазоры ме			шет. мм					
Культура	молотилы рабана,	ного ба-	Зазор м ном	Зазор между молотильным бараба- ном и подбарабаньем, мм			Частота враще- ния, об/мин		Верхнего Удлинителя			Нижнего			Скорость дви- жения, км/час	Прочие показа- тели			
Пшеница	750)			10		90	00	15		9			9)				
Ячмень	900)			9		90	00	15		9			ć)				ļ
Овес	800)			15		70	00	15		9			1:	2				ļ
Рожь	800)			12		90	00	15		9			9)		Выбирается в		ļ
Люцерна	900				8		50	00	2		0			2	2		зависимости от	Cuanaa	
Клевер	900				8			00	2		0			2			захвата жатки, урожайности,	Скорост грузки за	
Гречиха	430				20			00	10		12						влажности	от влаж	
Рапс	500				18			00	2		6			2	2		хлебной массы	зерн	
Кукуруза	510				26			00	15		0			2			и состояния		
Соя	400				<u> </u>			00	15		0						стеблестоя		ļ
Тритикале	100				8			00	15		9								ļ
Подсолнечник	400				25			00	14		10		10) (пробив		ім)			ļ
подосяно ник	100	<u> </u>				Очерель	l		зки режим	ob pago.		,	10	/ (TIPOOVIE	. 2 10 11	,			
Отклонения в работе комбайна	/ Увеличьте частоту враще- ния	Уменьшите частоту вра- щения	Увеличьте зазор на входе и выходе	Уменьшите зазор на входе и выходе	Измените длину тяг, установив равномерный зазор по всей длине максимально выступающего бича	Проверьте состояние под- барабанья и бичей (по- вреждение, залипание)	Увеличьте частоту враще- ния	Уменьшите частоту вра- щения	Откройте жалюзи допол- нительного решета	Откройте жалюзи верхнего решета	Прикройте жалюзи верхне- го решета	Откройте жалюзи удлини- теля	Прикройте жалюзи удли- нителя	Откройте жалюзи нижнего решета	Прикройте жалюзи нижне- го решета	Установите дополнитель- ные щитки на нижнем ре- шетном стане	Уменьшите скорость дви- жения	Проверьте состояние дек соломосепаратора (деформация, залипание)	Приподнимите щитки над донным шнеком бункера
Повышенные потери зерна в соломе		5		1		3											2	4	
Повышенные потери полноценного зерна в полове							4			1		2				5	3		
Неполное выделение зерна из колоса в соломе	2			1															
Потери с соломой необмолоченно- го колоса	1			2						4		3							
Механическое повреждения зерна (дробление)		1	2			3													
Недомолот и дробление зерна одновременно					2	1													
Повышенные потери щуплого зерна с половой								1		2						3			
Колосовой шнек перегружается мелким ворохом							3		4		1		2						
Увеличенные сходы зерна в колосовой шнек														1					
В бункер поступает сорное зерно							3				2				1				
Замедленная выгрузка зерна из бункера																			1

выполнения технологического процесса.

Инструкция к терминалу БИУС комбайна

Общие сведения

Модуль терминальный графический (далее терминал) предназначен для реализации диалога «оператор – БИУС». Устройством ввода/вывода информации является терминал. БИУС (бортовая информационно-управляющая система) предназначена для управления и контроля основных рабочих органов комбайна, а также оповещения механизатора о состоянии всего комбайна в целом.

Терминал имеет графический интерфейс (вывод осуществляется на панель жидко-кристаллического (ЖК) индикатора), выполненный в виде системы меню, каждый раздел которой предоставляет доступ к определенным функциональным группам: индикаторам параметров, командам составных частей комбайна и т.д.

На лицевую панель терминала (рисунок Ж.1) вынесены:

- ЖК-экран, на котором в графическом виде отображается рабочая информация, разнесенная по экранам меню;



Рисунок Ж.1 – Лицевая панель терминала

На экране терминала можно условно выделить несколько информационных областей (рисунок Ж.2):

- область кнопок быстрого доступа предназначена для быстрого переключения между экранами;
- область аварийных пиктограмм предназначена для отображения пиктограмм, предупреждающих о наличии аварий или предупредительных сообщений;
- время отображает текущие время(в формате чч:мм) и дату(в формате дд.мм.гггг)
- область индикаторов предназначена для отображения экранов и разделов системы меню, содержащих информацию о состоянии аналоговых, частотных, дискретных датчиков и предоставляющих возможность отправки команд модулям БИУС. Данная область является основным рабочим полем на экране терминала;
- область информационных пиктограмм предназначена для отображения пиктограмм текущего состояния модулей БИУС и составных частей комбайна.

Терминал связан посредством CAN сети с шестью модулями БИУС:

- модулем базовым.
- модулем управления трансмиссией;
- модулем жатки;
- модулем CAN панели управления;
- модулем управления решетами;
- модулем потерь;

Система меню

Система меню состоит из экранов меню, которые, в свою очередь, в зависимости от функционального назначения могут включать в себя различные элементы: команды заданий и исполнения операций, индикаторы, вызовы подменю и др.

Столбиковые индикаторы предназначены для отображения индицируемой величины в числовом и графическом видах. Такой индикатор может содержать:

- численное значение отображаемой величины;
- столбиковый индикатор со шкалой с нанесенными на ней минимальным, максимальным и одним промежуточным значениями отображаемой величины;
- пиктограмму, соответствующую условному обозначению индицируемой величины.

Числовые индикаторы содержат пиктограмму и численное значение величины. **Команды исполнения операций** предназначены для отправки команды модуля БИУС с целью исполнения определенных операций.

Основные экраны меню

Вся информация системы подразделена на информационные экраны. Каждый экран может содержать вложенные экраны, которые структурируют информацию по функциональному назначению.

Существует два основных экрана – «Дорога» и «Поле». Переключение между этими экранами осуществляется:

- путем нажатия на пиктограммы «Дорога» и «Поле» расположенные в области быстрого доступа (смотри рисунок Ж.2, область 1 и таблицу ж.1).
- автоматически в зависимости от выбранного режима работы
- нажатием пальца на экран вне зависимости от выбранного в данный момент режима работы комбайна («Дорога» / «Поле»).

Экран транспонирования

Предназначен для отображения рабочих параметров, наиболее актуальных для режима транспортирования «Дорога» (рисунок Ж. 2).

Основные области экрана «Дорога»:

- 1) Область быстрого доступа позволяет осуществить быстрый переход в некоторые экраны(таблица ж.1).
- 2) Индикатор, показывающий текущую дату и время.
- 3) Кнопка меню находящаяся в области быстрого доступа.
- 4) Пиктограммы текущих ошибок.
- 5) Столбиковые индикаторы: температуры двигателя и температуры трансмиссии.
- 6) Область отображения параметров комбайна, таких как скорость, обороты двигателя, текущий уровень топлива и давление двигателя.

- 7) Область отображения мгновенного расхода топлива, оборотов вентилятора и загрузки двигателя.
- 8) Область отображения параметров зазор верхнего решета, зазор нижнего решета, текущий уровень топлива, обороты вентилятора очистки, зазор подбарабанья, обороты барабана.
- 9) Область отображения информационных пиктограмм.

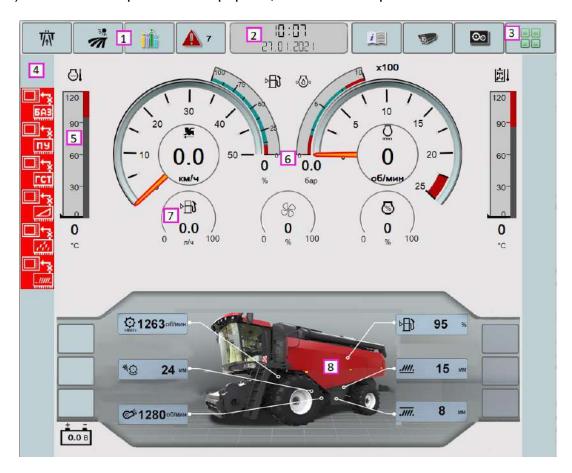


Рисунок Ж. 2 – Экран меню «Дорога»

Таблица Ж. 1 – назначение пиктограмм области быстрого доступа.

· ·	азначение пиктограмм области быстрого доступа.
Пиктограмма	Отвечает за переход в экран
7 /√\T	Экран параметров в режиме «Дорога»
¾	Экран параметров в режиме «Поле»
	Статистика
Ţ	Текущие аварии
i	Инструкция по эксплуатации
O o	Настройки терминала
0	Видеонаблюдение (опционально)
	Меню

Экран комбайнирования

Предназначен для отображения рабочих параметров, наиболее актуальных для режима комбайнирования «Поле» (рисунок Ж. 3).

Список параметров режима комбайнирования приведен в таблице Ж. 2. Типы индицируемых величин, отображаемые в центральной части экрана можно изменять в зависимости от предпочтений механизатора (Меню/Настройки/Настройки индикации).

Экран «Поле» содержит несколько областей:

- 1) Область столбиковых индикаторов для отображения давления навески, положения навески, уровня потерь за соломосепаратором и очисткой.
- 2) Параметры режима комбайнирования.
- 3) Напряжение борт сети.



Рисунок Ж. 3 – Экран меню «Поле»

Таблица Ж. 3 – Параметры режима комбайнирования «Поле»

		Параметр	Тип индикатора	Единицы измерения
	□I	Температура охлаждающей жид- кости	Числовой	°C
	%	Загрузка двигателя	Числовой	%
	•⊗•	Давление в двигателе	Числовой	бар
	₽ <u>₽</u>	Уровень топлива	Числовой	%
	\$	Обороты измельчителя	Числовой	об/мин
	()	Обороты колосового шнека	Числовой	об/мин
	n/min	Обороты ротора	Числовой	об/мин
	↑ *	Подъем мотовила	Числовой	%
На	¥ ¥	Выдвижение мотовила	Числовой	%
Настраиваемые	X	Скорость мотовила	Числовой	км/ч
иваем	₩	Обороты наклонной камеры	Числовой	об/мин
иые	*Q	Зазор подбарабанья	Числовой	ММ
	//⊞	Производительность	Числовой	га/ч
	 	Ширина жатки	Числовой	М
		Обороты ротора	Числовой	об/мин
	Ø.	Температура ГСТ	Числовой	°C
		Суммарная убранная площадь	Числовой	га
	OF.	Обороты вентилятора	Числовой	об/мин
	P	Обороты зернового шнека	Числовой	об/мин
	Положение навески	Столбиковый	%	
<u> </u>		Загрузка колосового элеватора	Лестничный	%
	%	Потери по каналу соломосепара- тора	Столбиковый	
1777		Потери по каналу очистки	Столбиковый	
	/////	Скорость комбайна	Числовой	км/час
	<u>~</u>	Обороты двигателя	Числовой	об/мин

Аварийные пиктограммы

Аварийные пиктограммы отображаются в области, расположенной в крайней левой части экрана, и сообщают оператору о наличии аварий в функционировании модулей БИУС. Общее количество аварий отображено в области быстрого доступа рядом с пиктограммой экрана текущих ошибок.

Примечание — С целью привлечения внимания оператора аварийные пиктограммы отображаются белым цветом на красном фоне.

Каждая пиктограмма, соответствующая определенной аварии, отображается в строго определенной для нее позиции – в знакоместе.

Возможны ситуации, когда требуется отобразить несколько аварийных пиктограмм, соответствующих одному и тому же знакоместу. В этом случае будет отображена пиктограмма, имеющая наивысший приоритет.

При появлении аварийных ситуаций на экран терминала выдается звуковое и текстовое сообщение о наличии данной аварии. При возникновении аварии необходимо остановить работу комбайна и принять меры по устранению неисправности.

Распределение аварийных пиктограмм по знакоместам приведено в таблице Ж. 4. Пиктограммы на красном фоне – отображают наличие аварий, на желтом фоне – предупреждение.

Таблица Ж. 4 - Распределение аварийных пиктограмм

Номер знакоме- ста		Пиктограммы знакомест (в порядке убывания приоритетов)								
1	□ ↓ × 6A3	Нет связи с базовым модулем	Базовый							
'		Нет связи с двигателем (базовый модуль)	модуль							
	- +	Напряжение бортсети вне рабочего диапазона								
1	4	Обороты измельчителя соломы ниже нормы								
·	***	Обороты зернового шнека ниже нормы								
	***	Обороты колосового шнека ниже нормы	Базовый							
	PQ	Аварийный уровень масла гидросистемы.	модуль							
2	6	Общий перегрев гидросистемы.								
	→• !	Недостаточное давление в ГС низкого давления, включение лениксных передач невозможно.								
	<u> </u>	Короткое замыкание цепи катушки реле увеличения оборотов барабана на массу								
		Засорён напорный фильтр гидронасоса привода хода, произведите его замену.								
3	<u> </u>	Короткое замыкание цепи катушки реле уменьшения оборотов барабана на массу	Базовый модуль							
	<u> </u>	Залипание реле управления одного из электроме-ханизмов								

Продолжение таблицы Ж. 4

Продолжение	таблицы Ж	₹. 4	
	□ + rct	Нет связи с модулем трансмиссии	
	! FCT	Наличие напряжения питания на дискретных выходах модуля трансмиссии	
	? _{гст}	Параметры модуля трансмиссии не установлены	
4	(P)!	Низкое давление зарядки гидропневмоаккумулятора стояночного тормоза.	Модуль транс-
		Рукоятка ГСТ находится в нейтрали	МИССИИ
	۞!	Отсутствие силового питания модуля трансмиссии	
	حرا!	Авария рукоятки выход с датчика < 0.5 или > 4.5	
	×	Рукоятка ГСТ не находится в нейтрали	
		Нет связи с модулем жатки	
5	→ <u></u> +!	Аварийное давление в контуре цилиндров навески	Модуль
3	<u> </u>	Неисправен магнит навески	жатки
	<u>?</u>	Неоткалибрована система копирования	
	1	Платформа стола полностью выдвинута. Опускание мотовила ограничено.	
6	<u>!</u>	Платформа стола полностью выдвинута. Выдвижение мотовила ограничено.	Модуль жатки
	1	Платформа стола полностью выдвинута. Включение главного привода запрещено.	
	□ ← ///	Нет связи с модулем решет	
7	<i>7</i> !	Короткое замыкание в силовых цепях	Модуль
,	BEPXH. _////_	Неисправность в силовой цепи электромеханизма верхних решет есть Канал А/Канал В	решет
	! нижн. _////_	Неисправность в силовой цепи электромеханизма нижних Канал А/Канал В	
	□ + ×	Нет связи с модулем потерь	
8	□!	Датчик соломосепаратора левый - неисправен	Модуль
8	□!	Датчик соломосепаратора правый - неисправен	решет
	□ !	Датчик очистки - неисправен	
9	ШÄ □←¾	Нет связи с модулем кнопок	Модуль
y 	Залипание кнопки пульта управления		кнопок

Информационные пиктограммы

Информационные пиктограммы отображаются в области, расположенной в правой части экрана, и предоставляют сведения оператору о текущем состоянии и режимах работы модулей БИУС.

Назначение информационных пиктограмм приведено в таблице Ж. 5.

Таблица Ж. 5 - Назначение информационных пиктограмм

Пиктограм- мы	Назначение пиктограммы	Пиктограммы	Назначение пикто- граммы
(P)	Стояночный тормоз включен	[]	Включена выгрузка
<u> </u>	Движение назад	**	Включен измельчитель
X	Движение запрещено	ţ	Медленный подъ- ем/опускание навески
P	Нажата педаль тормоза	 1	Номер передачи 1
	Включен режим поле	 2	Номер передачи 2
苁	Включен режим дорога	ŀNł	Нейтраль
<u>A</u>	Установка навески на запо- мненную высоту	‡ -X- ^	Автомат подъема мо- товила
₩	Автомат копирования по рельефу почвы	¥Ã	Автомат выдвижения мотовила
₹A	Автомат мотовила	•	Включена наклонная камера
∑ ;•	Главный привод	-+	Аккумуляторная бата- рея

Главное меню

Для того чтобы войти в главное меню необходимо нажать кнопку «Меню» (смотри таблицу Ж.1) на лицевой панели терминала. После входа в главное меню выбираем необходимый пункт меню, потом выбираем нужный подпункт и т.д.



Рисунок Ж. 4 – Экран «Меню»

Структура главного меню представлена в таблице Ж. 6. Для отправки команды необходимо выбрать соответствующий пункт меню и нажать на соответствующую кнопку, возврат в предыдущее меню производится повторным нажатием на кнопку «Меню».

Таблица Ж. 6 – Структура главного меню

	Текущие аварии	Ошибки комбайна
		Тип культуры
	Dominion was faire	Параметры регулировок
	Регулировки комбайна	Настройка чувствительности
		Установить понижающий редуктор
		Использовать выдвижной стол
	Статистика	Статистика
	Диагностика	Диагностика датчиков
	диагностика	Диагностика модулей
		Скорость автоконтура
	Параметры жатки	Скорость навески
Главное ме-		Изучение навески
ню		Использование копирных дуг
		Ширина жатки
		Ручное управление столом
		Использовать ПГА автоконтура
		Настройки терминала
	Настройки	Настройки индикации
	Пастройки	Заводские настройки
		Контроль ошибок
	Интервалы ТО	Интервалы ТО
	Автоматические уста-	Автоматические установки
	новки	
	Инструкция	Инструкция

Регулировки комбайна

В пункте меню «Регулировки комбайна» имеется подменю выбора типа культуры, параметры регулировок, настройки чувствительности, подключение понижающего редуктора, использование выдвижного стола.

Вид окна «Регулировки комбайна» представлен на рисунке Ж. 5. Выбор производиться с помощью кнопки «Регулировки комбайна» в экране «Меню»

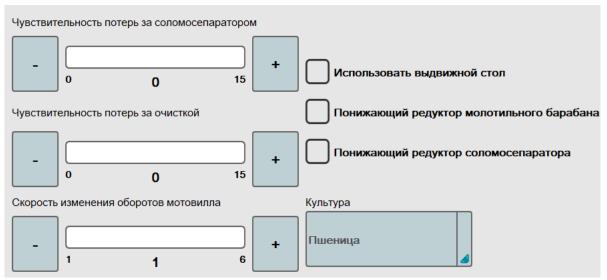


Рисунок Ж. 5 – Вид окна «Регулировки комбайна»

Вид выпадающего списка «Тип культуры» представлен на рисунке Ж. 6.

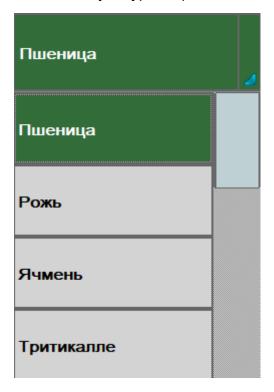


Рисунок Ж. 6 – Вид выпадающего списка «Тип культуры»

Основные функциональные назначения подпункта меню «Регулировки комбайна» приведены в таблице Ж. 7.

Таблица Ж. 7 – Функциональные назначения пункта «Регулировки комбайна»

			T	
		Пшеница		
Регулировки комбайна		Рожь	Для выбора типа культуры	
		Ячмень	необходимо нажать на виджет	
		Тритикале	выбора культуры и в выпадающем	
<u></u>		Рапс	списке выбрать. Культура, которая	
Z	Тип культуры	Кукуруза	выбрана, будет отображена в заголовке виджета.	
) BK		Овес	В зависимости от типа культуры в	
β		Люцера	разделе «Автоматические уста-	
5		Клевер	новки» будут предложены пар	
Эег		Гречиха	метры настроек рабочих органов	
"		Соя	комбайна. (Рисунок Ж. 7)	
		Подсолнечник		
	Настройка чув-	За соломосепаратором	В зависимости от культуры можно изменять настройки чувствительности датчиков потерь. Значение чувствительности можно	
	ствительности	За очисткой	изменять от 1 до 15. При этом 1 это наибольшая чувствительность, а 15 наименьшая чувствительность датчиков потерь.	
		Понижающий редуктор молотильного барабана	Активировать параметр «Понижающий редуктор молотильного барабана» необходимо при уста-	
	Понижающий ре- дуктор	Понижающий редуктор соломосепаратора	новке на комбайне соответствующего редуктора. При этом появляется возможность регулировки оборотов молотильного барабана на низких оборотах барабана. Параметр «Понижающий редуктор соломосепаратора» - галочка должна стоять когда обороты соломосепаратора 500 об\мин — и не стоять когда обороты соломосепаратора — 800 об/мин. (Рисунок Ж. 5)	
	Выдвижной стол	Использование вы- движного стола	Параметр «Использовать выдвижной стол» необходимо активировать при использовании жатки с выдвижным столом. При этом будут активированы функции управления выдвижным столом и ограничение перемещения мотовила в зависимости от положения стола. (Рисунок Ж. 5)	

Вид окна «Автоматические установки» представлен на рисунке Ж. 7. Имя параметра Текущие Пользов. Заводские **Установить** 0 0 Обороты барабана 0 Обороты вентилятора 0 0 0 0 Зазор подбарабанья 0 0 0 Зазор верхних решет 0 0 0 0 0 Зазор нижних решет Уст. настройки Уст. заводские Запомнить текущие Пшеница пользователя настройки настройки

Рисунок Ж. 7 – Вид окна «Автоматические установки»

В зависимости от типа культуры в данном разделе можно установить рекомендованные заводские настройки или настройки пользователя. При необходимости можно отключить рабочие органы, которые изменять не нужно. Запуск операции настройки осуществляется путем нажатия на кнопки — «Установить настройки пользователя», «Установить заводские настройки». После запуска операции настроек рабочих органов все выбранные параметры будут установлены автоматически, после завершения настройки напротив каждого параметра в разделе текущие будут отображены обновленные значения.

Параметры жатки

Таблица Ж. 8 – Функциональные назначения пункта «Параметры жатки»

Таоли	Скорость автоконтура	В данном пункте меню настраивается скорость реакции системы при копировании жаткой рельефа почвы. При этом минимальное значение (0%) соответствует низкой скорости отработки препятствия, максимальное значение (100%) соответствует высокой скорости. В зависимости от рельефа почвы и условий работы комбайна необходимо индивидуально настраивать данный параметр. Рисунок Ж.
Параметры жатки	Скорость навески	В данном пункте меню настраивается скорость подъема- опускания навески (жатки). 0% - медленный подъем/опускание жатки, 100% - быстрый подъем/опускание жатки. Рисунок Ж. 8
	Изучение навески	Операция «Изучение навески» необходима для настройки датчиков системы «Автоконтур». Данную операцию необходимо выполнять при неудовлетворительной работе системы «Автоконтур», а также после ремонтных работ связанных с установкой или заменой датчиков копирных дуг и положения наклонной камеры. Для изучения положения датчиков необходимо нажать кнопку «Начать изучение», система автоматически выполнит подъем-опускание жатки, запомнит значения датчиков и при успешном завершении операции изучения выдаст соответствующее сообщение. Рисунок Ж. 9
	Использование копир- ных дуг	Если в составе жатки отсутствуют копирные дуги, то для корректной работы системы управления жаткой использование датчиков положения копирных дуг необходимо отключить. Рисунок Ж. 8
	Ширина жатки	В данном подменю настраивается значение ширины жатки, данное значение используется для расчета статистики работы комбайна. Рисунок Ж. 10
	Автоматическое управление столом	Данная функция применима для жатки с выдвижным столом и предназначена для проверки механизмов перемещения стола перед процессом калибровки. После проведения калибровки функция блокируется до необходимости следующей калибровки.* Рисунок Ж. 8
	Использование ПГА автоконтура	Для настройки автоконтура.*
		равление столом» и «Использовать ПГА автоконтура» истельной настройки и в работе использовать запрещается.

Вид окна «Параметры жатки» представлен на рисунке Ж. 8. Выбор производиться в экране меню.

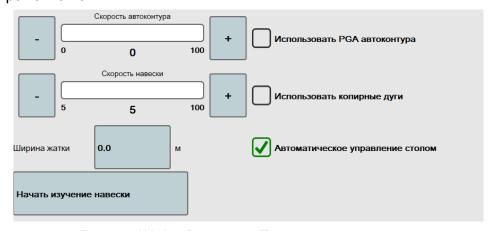


Рисунок Ж. 8 – Вид окна «Параметры жатки»

Вид окна «Изучение навески» представлен на рисунке Ж. 9.

Изучение навески					
Напряжение датчика давления навески		0	В		
Напряжение датчика угла положения навеси	(N	0	В		
Напряжение датчика угла левой копирной д	уги	0	В		
Напряжение датчика угла правой копирной	дуги	0	В		
Датчик центральной опоры		0			
Действие: Нормальное состояние					
Начать изучение					

Рисунок Ж. 9 – Вид окна «Изучение навески»

Вид окна «Ширина жатки» представлен на рисунке Ж. 9.

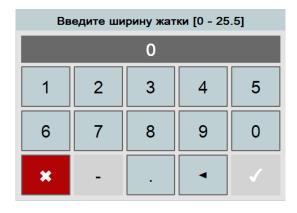


Рисунок Ж. 10 – Вид окна «Ширина жатки»

Статистика

Вид окна «Статистика» представлен на рисунке Ж. 11. Выбор производиться в экране меню.

Статистика			
Параметр	Текущая	Суммарная	
Наработка комбайна	0	0	ч
Часы работы двигателя	0	0	ч
Обработанная площадь	0	0	га
Пройденный путь	0	0	км
Производительность	0	0	га/ч
Израсходованное топливо	0	0	л
Сброс текущей статистики			

Рисунок Ж. 11 – Вид окна «Статистика»

Таблица Ж. 9 – Функциональные назначения пункта «Статистика»

Статистика	Параметр	Наработка комбайна	
		Часы работы двигателя	Для просмотра статисти-
		Обработанная площадь	ческих данных как теку-
		Пройденный путь	щих, так и суммарных.
		Производительность	
·		Израсходованное топливо	

Интервалы ТО

Вид окна «Интервалы ТО» представлен на рисунке Ж. 12.

Интервалы ТО				
	Таймер		Остаток	
Интервал ТО1			0	час
Интервал ТО2			0	час
Свой таймер			0	час
Сброс TO1 Сбросить пользовательский таймер				
Сброс TO2 Установить пользовательский таймер				

Рисунок Ж. 12 – Вид окна «Интервалы ТО»

Таблица Ж. 10 – Функциональные назначения пункта «Интервалы ТО».

	Интервалы ТО	Интервал ТО1			
		Интервал ТО2	Отображает время до техническог		
	·	Свой таймер	обслуживан	ИЯ	

Настройки

Вид окна «Настройки» представлен на рисунке Ж. 11. Выбор производиться в экране меню.

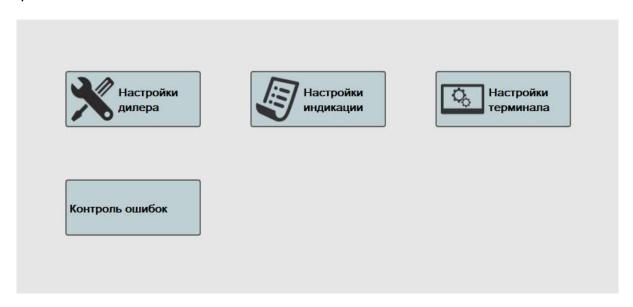


Рисунок Ж. 13 – Вид окна «Настройки»

Таблица Ж. 11 – Функциональные назначения пункта «Настройки»

		1 -	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	<i>y</i>
		Настройки терминала	Время	
			Дата	
			Яркость	
			Громкость	Настройка параметров терминала
			Графический стиль оформ- ления экрана	
	_		Язык	
	Настройки	Настройки индикации	Установить по умолчанию	Задаем необходимые параметры для отображения в центре окна на основном экране «Поле». Таблица Ж. 12
		Настройки дилера		Является инженерным меню и закрыт паролем.
		Контроль ошибок		Выбор/Снятие с контроля датчиков, т.е. отображать/ не отображать сооб- щения об аварии данного датчика.

Вид окна «Настройки терминала» представлен на рисунке Ж. 14.

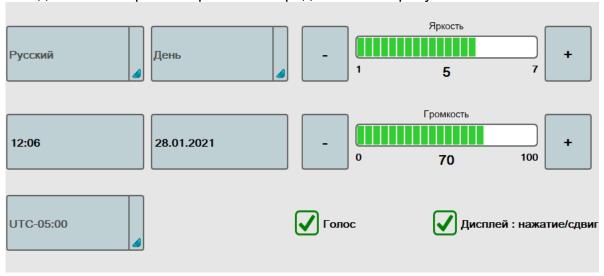


Рисунок Ж. 14 – Вид окна «Настройки терминала»

Вид окна «Настройки индикации» представлен на рисунке Ж. 15.



Рисунок Ж. 15 – Вид окна «Настройки индикации»

Перечень возможных вариантов индицируемых, представлен в таблице Ж. 12.

Таблица Ж. 12 – Отображаемые параметры

таолица /	к. 12 – Отооражаемые параметры
%	Загрузка двигателя
	Температура охлаждающей жидкости
*	Скорость мотовила
! *	Высота мотовила
¥	Выдвижение мотовила
₹ \$	Зазор подбарабанья
<u></u>	Обороты соломотряса
4	Обороты соломоизмельчителя
* ** ** ** ** ** ** ** ** **	Обороты зернового элеватора
**	Обороты колосового элеватора
₩	Количество материала в элеваторе
об/мин	Обороты наклонной камеры
\$\(\)\$	Давление двигателя
***	Поперечное положение жатки

Отображаемая пиктограмма зависит от выбранного типа культуры.

Диагностика

Вид окна «Диагностика» представлен на рисунке Ж. 16. Выбор производиться в экране меню.

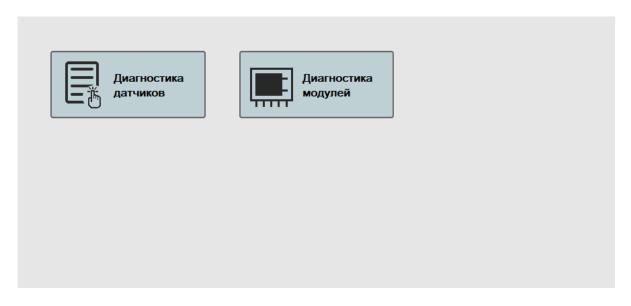


Рисунок Ж. 16 – Вид окна «Диагностика»

Вид окна диагностика модулей

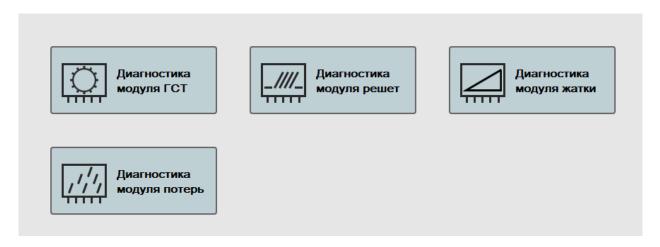


Рисунок Ж. 17 – Экран «Диагностика модулей»

Вид окна «Диагностика модуля ГСТ» представлен на рисунке Ж. 18.

Диагностика модуля ГСТ	
Зарядка ПГА стояночного тормоза	Не заряжен
Коробка передач	0
Нейтраль рукоятки ГСТ	Не в нейтрали
Датчик движения назад	Выключен
Педаль тормоза	Не нажата
Стояночный тормоз	Выключен
Движение	Разрешено
Положение рукоятки ГСТ	0
Режим блока	Нормальный режим

Рисунок Ж. 18 – Вид окна «Диагностика модуля ГСТ»

Вид окна «Диагностика модуля решет» представлен на рисунке Ж. 19.

Текущий режим рабочий Текущая культура пшениц Зазор нижних решет 0 Зазор верхних решет 0	
Зазор нижних решет 0 Зазор нижних решет 0	a
Зазор нижних решет 0	
	ММ
Зазор верхних решет 0	АЦП
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	мм
Зазор верхних решет 0	АЦП
Ток в силовой цепи 0	Α

Рисунок Ж. 19 – Вид окна «Диагностика модуля решет»

Вид окна «Диагностика модуля жатки» представлен на рисунке Ж. 20.

Диагностика модуля жатк	и
Наклонная камера движение вверх	Выключен
Наклонная камера движение вниз	Выключен
Наклонная камера правая сторона вверх	Выключен
Наклонная камера левая сторона вверх	Выключен
Движение мотовило втянуть	Выключен
Движение мотовило выдвинуть	Выключен
Движение мотовило поднять	Выключен
Движение мотовило опустить	Выключен
Магнит соломосепаратора включен	Выключен
KHORKS DODODO HSKROTINOK KSMODI I	Privatorion

Рисунок Ж. 20 – Вид окна «Диагностика модуля жатки»

Вид окна «Диагностика модуля потерь» представлен на рисунке Ж. 21.

Диагностика модуля по	отерь	
Модуль в режиме работы		
Потери за соломосепаратором	0	пшеница
Потери за очисткой	0	пшеница

Рисунок Ж. 21 – Вид окна «Диагностика модуля потерь»

Вид окна «Текущие аварии» представлен на рисунке Ж. 22.

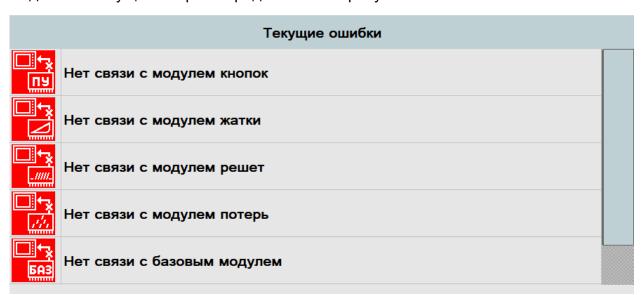


Рисунок Ж. 22 - Вид окна «Текущие аварии»

Таблица Ж. 13 – Функциональные назначения пункта «Диагностика датчиков»

		* C C .	1
		Молотильный барабан	
		Вентилятор	
		Колосовой шнек	Просмотр текущего состо-
	Датчики оборотов	Зерновой шнек	яния соответствующих
	датчики оборотов	Мотовило	датчиков оборотов
		Соломоизмельчитель	датчиков осоротов
		Соломосепаратор	
		Наклонная камера	
OB		Давление навески	
Z		Засоренность фильтра маслоба-	
🖺		ка	
ДЭ		Засоренность фильтра насоса	
Je		привода хода	_
_	.	Зарядка ПГА стояночного тормо-	Просмотр текущего состо-
ρ	Датчики давления	3a	яния соответствующих
Состояние датчиков		Зарядка ПГА системы копирова-	датчиков давления
O		ния	
		Давление двигателя	
		Засоренность фильтра ГСТ	
		Гидросистема низкого давления	
		ГС ходовой части	Просмотр текущего состо-
	Датчики темпера-	Аварийная температура масла в	яния соответствующих
	туры	маслобаке	датчиков температуры
			. ,
		Рукоятка ГСТ	
		Нейтраль рукоятки ГСТ	
	Датчики положе-	Педаль тормоза	Просмотр текущего
	ния и др.	Движение назад	состояния соответствую-
	Ul.	Датчик нейтрали	щих датчиков
		Датчик 1-й передачи	-
		Датчик 2-й передачи	
		Код кнопки	

Вид окна «Диагностика датчиков» представлен на рисунке Ж. 23. Выбор производиться в экране меню.

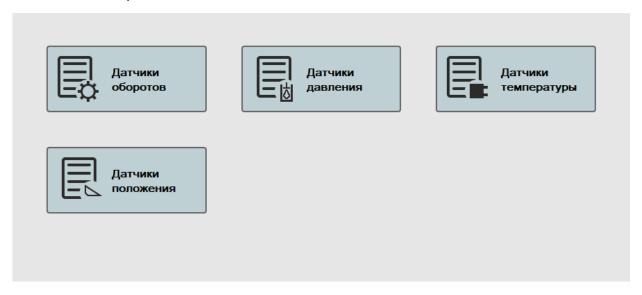


Рисунок Ж. 23 – Вид окна «Состояние датчиков»

Вид окна «Датчики оборотов» представлен на рисунке Ж. 24.

	Датчики оборотов		
n/min	Обороты молотильного барабана	0	об/мин
of the second	Обороты вентилятора	0	об/мин
8	Обороты колосового шнека	0	об/мин
P	Обороты зернового шнека	0	об/мин
*	Скорость мотовила	0	км/ч
\$	Обороты соломо измельчителя	0	об/мин

Рисунок Ж. 24 – Вид окна «Датчики оборотов Вид окна «Датчики давления» представлен на рисунке Ж. 25.

	Датчики давления			
~	Давление навески	0	МПа	
	Засоренность фильтра маслобака	Выкл		
<u> </u>	Засоренность фильтра насоса привода хода	Выкл		
(P)!	Зарядка ПГА стояночного тормоза	Выкл		
1				

Рисунок Ж. 25 – Вид окна «Датчики давления»
Вид окна «Датчики температуры» представлен на рисунке Ж. 26.

	Датчики температуры		
	Температура гс ходовой части	0	С
b	Аварийная температура масла в маслоблоке	Выкл	

Рисунок Ж. 26 – Вид окна «Датчики температуры»

Вид окна «Датчики положения» представлен на рисунке Ж. 27.



Рисунок Ж. 27 – Вид окна «Датчики положения»

Вид окна «Контроль датчиков» представлен на рисунке Ж. 28.



Рисунок Ж. 28 – Вид окна «Контроль датчиков»

Пиктограммы датчиков с их назначением представлены в таблице Ж.14. Таблица Ж. 14 – Пиктограммы датчиков

核亞	Зазор подбарабанья слева
核亞	Зазор подбарабанья справа
世!	Засорён напорный фильтр гидросистемы силовых цилиндров
0!	Засорён сливной фильтр маслобака
<u> </u>	Засорён напорный фильтр гидронасоса привода хода
<u>E</u>	Засорён воздушный фильтр двигателя
<u> </u>	Засорён напорный фильтр гидронасоса привода хода
\(\)	Аварийная температура масла в гидросистеме ходовой части
	Открыт вход в зерновой бункер
	Заполнение бункера зерна на 100%
	Заполнение бункере зерна на 70%
r □0	Уровень топлива в баке
安	Обороты молотильного барабана
采	Скорость мотовила ВКЛ
	Датчика скорости движения
OTE .	Обороты вентилятора очистки
**	Обороты колосового шнека
∜ ∕	Обороты зернового шнека
3	Обороты вала соломотряса
4	Обороты барабана соломоизмельчителя
1	Датчик угла положения навески
	Датчик угла копирные дуги слева

Окончание таблицы Ж. 14

CROTTIC	ние таолицы л. т4
	Датчик угла копирные дуги право
来	Датчик угла горизонтального положения мотовила
1- X -	Датчик угла вертикального положения мотовила
	Датчик давления ПГА системы копирования
	Датчик давления навески
(P)!	Датчик давления ПГА стояночного тормоза
	Датчик износа левой тормозной колодки
\bigcirc [Датчик износа правой тормозной колодки
in	Датчик потерь на соломотрясе справа
in	Датчик потерь на соломотрясе слева
11111	Датчик потерь на очистке

ПРИЛОЖЕНИЕ И

Руководство по монтажу и эксплуатации ТМ99/07

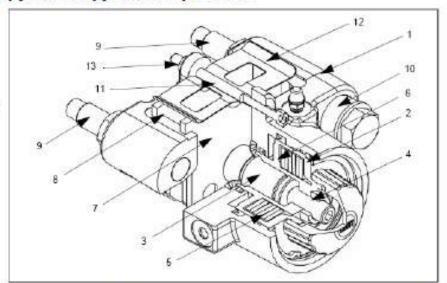
Плавающая скоба FSG88



1. Описание конструкции и функционирования

Рисунок 1-1: Компоненты тормоза

- 1 Корпус
- 2 Опорное кольцо
- 3 Опорный болт
- 4 Регулировочный болт
- 5 Блок нажимных пружин
- 6 Поршень
- 7 Тормозная колодка
- 8 Тормозная колодка
- 9 Направляющий палец
- 10 Резиновый упор
- 11 Регулировочный винт
- 12 Пружинная пластина
- 13 Контргайка



В данном тормозе две идентичные тормозные колодки перемещаются по направляющим плоскостям, расположенным в верхней части корпуса и поддерживаются пружинной пластиной 12. Тормоз прикрепляется непосредственно на коробку передач или корпус моста посредством направляющих пальцев 9, по которым он может свободно перемещаться.

Тормоз устанавливается продольно на направляющих пальцах 9, с установленными резиновыми упорами 10 и на регулировочном винте 11.

В процессе торможения прижимная сила, создаваемая тормозными колодками 7 и 8 передается на тормозной диск. Это происходит за счет перемещения блока нажимных пружин 5, поршня 6 вместе с регулировочным болтом 4, которые передвигают опорный болт 3 и тормозную колодку 7 по направлению к тормозному диску. После контакта тормозной колодки 7 с диском корпус 1 тормоза, начинает перемещаться по направляющим пальцам за счет возникшей силы реакции до тех пор, пока вторая колодка не войдет в контакт с тормозным диском.

Тормозной эффект (тормозной момент) зависит от коэффициента сцепления между тормозными колодками и диском.

Снятие тормозной силы происходит при сжатии блока нажимных пружин 5 при подаче соответствующего давления рабочей жидкости и перемещении поршня 6 до его упора в опорное кольцо 2.

При этом тормоз самоустанавливается до контакта с резиновыми упорами 10 и регулировочным винтом 11. Тем самым должен быть обеспечен одинаковый воздушный зазор между тормозными колодками и тормозным диском.

При износе тормозных колодок 7 и 8 и диска прижимная сила снижается и, следовательно, тормоз необходимо регулировать.

Плавающая скоба FSG88

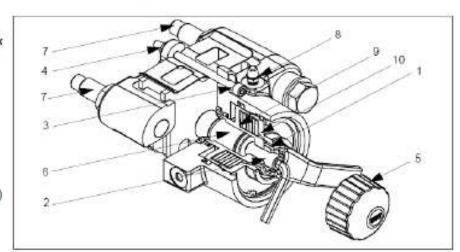


2. Инструкция по сборке и регулировке

Тормозные механизмы поставляются фирмой KNOTT GmbH в соответствии с технической документацией. Порядок установки тормозного механизма на мост или коробку передач должен быть описан в инструкции, поставляемой производителем данного транспортного средства.

Рисунок 2-1: Регулировка и демонтаж

- 1 Контргайка (ключ на 24/SW24)
- 2 Регулировочный болт (SW8)
- Регулировочный винт (SW6)
- 4 Контргайка (SW13)
- 5 Крышка
- 6 Опорный болт
- 7 Направляющий палец
- 8 Клапан прокачки (SW11)
- 9 Поршень (SW11)
- 10 Блок пружин





Примечание:

Тормоз должен быть охлажден перед началом каких-либо работ или регулировок.

2.1. Установка тормоза

- 1. Открутите против часовой стрелки защитную крышку 5 и снимите её
- Ослабьте контргайку 1 и открутите регулировочный болт 2 против часовой стрелки до тех пор, пока торец опорного болта 6 не упрется в поршень 9.
- 3. В этом состоянии установите тормоз на тормозной диск



Примечание:

Место и способ крепления тормозного диска описаны в инструкции производителя транспортного средства.

- Закрутите оба направляющих пальца 7 в корпус коробки передач или моста в соответствии с инструкцией производителя транспортного средства.
- 5. Подключите тормозную магистраль
- Подайте требуемое давление растормаживания (мин. 120 бар) до полного сжатия блока пружин 10.
- 7. Прокачайте тормоз, используя клапан прокачки 8.

Плавающая скоба FSG88



2.2. Установка воздушного зазора

 Вставьте по щупу между тормозными колодками и тормозным диском с каждой стороны тормозного диска и удерживайте их в этом положении.



Примечание:

Толщина щупа должна быть подобрана в соответствии с нижеприведенной таблицей

Версия	Зазор, мм		Толщина щупа
	мин.	0.5	0,25
FSG88	номинал.	1.0	0,5
	макс.	1.5	0,75

- Проворачивайте регулировочный болт 2 по часовой стрелке до тех пор, пока оба щупа не прижмутся тормозными колодками к тормозному диску
- 3. Удерживая регулировочный болт 2, затяните контргайку 1



ВНИМАНИЕ!

Регулировочный болт 2 должен быть довёрнут таким образом, чтобы щупы можно было извлечь не прилагая большого усилия.

- Ослабьте контргайку 4, затем проверните регулировочный винт 3 по часовой стрелке, пока его торец не упрётся в установочную поверхность корпуса.
- 5. Удерживая регулировочный винт 3, затяните контргайку 4.
- 6. Извлеките щупы с обеих сторон тормозного диска.



Примечание:

На этом процесс установки тормоза и регулировки зазора завершен. Тормозной механизм готов к использованию

7. Защитную крышку 5 затяните от руки по часовой стрелке.



Примечание:

Сделайте несколько пробных торможений, чтобы убедиться, что тормоз функционирует правильно.

Плавающая скоба FSG88



2.3. Регулировки

- Установите транспортное средство на ровную поверхность и зафиксируйте от скатывания.
- Снимите транспортное средство с ручного тормоза, подав необходимое для этого давление (мин. 120 бар).
- 3. Открутите защитную крышку 5 против часовой стрелки и снимите её
- Ослабьте контргайку 1 регулировочного болта 2.
- Вставьте по щупу между тормозными колодками и тормозным диском с каждой стороны тормозного диска и удерживайте их в этом положении.



Примечание:

Толщина щупа должна быть подобрана в соответствии с таблицей приведенной в параграфе 2.2 «Установка воздушного зазора»

- Проворачивайте регулировочный болт 2 по часовой стрелке до тех пор, пока оба щупа не прижмутся тормозными колодками к тормозному диску.
- Удерживая регулировочный болт 2, затяните контргайку 1



ВНИМАНИЕ!

Регулировочный болт 2 должен быть довёрнут таким образом, чтобы щупы можно было извлечь не прилагая большого усилия.

- Ослабьте контргайку 4, затем проверните регулировочный винт 3 по часовой стрелке, пока его торец не упрётся в установочную поверхность корпуса.
- 9. Удерживая регулировочный винт 3, затяните контргайку 4.
- 10. Извлеките щупы с обеих сторон тормозного диска.



Примечание:

На этом процесс регулировки зазора завершен. Тормозной механизм готов к использованию.

11. Защитную крышку 5 затяните от руки по часовой стрелке.



Примечание:

Сделайте несколько пробных торможений, чтобы убедиться, что тормоз функционирует правильно. Проверьте эффективность удержания транспортного средства на подходящем уклоне.

Плавающая скоба FSG88

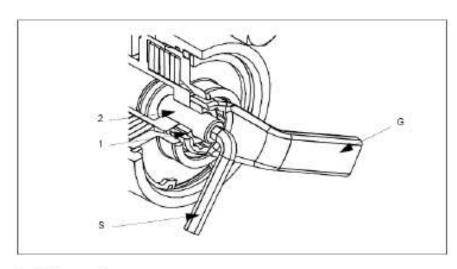


3. Аварийное растормаживание стояночного тормоза

Если в тормозной системе имеются утечки, стояночный тормоз можно ослабить механически

Рисунок 3-1: Аварийное растормаживание

- Контргайка (ключ 24/SW24)
- 2 Регулировочный болт (SW8)
- S Шестигранный ключ
- G Накидной ключ



- 1. Зафиксируйте транспортное средство от скатывания
- 2. Открутите защитную крышку против часовой стрелки и снимите её
- Ослабьте контргайку ключом 1 и открутите её до торца регулировочного болта 2
- Проверните регулировочный болт 2 по часовой стрелке, пока тормозные колодки не отведутся от тормозного диска и не освободят его.



ВНИМАНИЕ!

Для аварийного растормаживания к регулировочному болту 2 должен быть приложен момент, по крайней мере, 70 Hм

- Закрутите контргайку 1 до контакта с поршнем и слегка и подтяните регулировочный болт 2.
- Заверните защитную крышку на несколько оборотов (для защиты от попадания грязи)



ВНИМАНИЕ!

В этом случае транспортное средство не имеет стояночного тормоза и должно быть зафиксировано от скатывания другими способами. Устраните неисправности и отрегулируйте тормозной механизм (см. п.2 «Инструкция по сборке и регулировке»)

Плавающая скоба FSG88



4. Обслуживание и ремонт

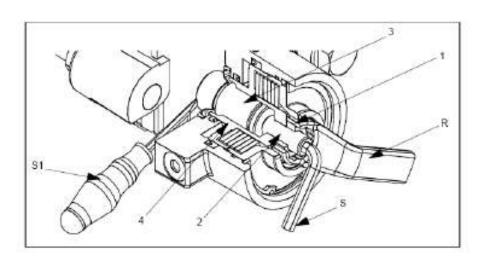
4.1. Обслуживание и замена тормозных колодок.

Тормоз в целом, и особенно тормозные колодки в частности, должны регулярно проверяться в соответствии с интервалами технического обслуживания транспортного средства (по крайней мере один раз в полгода). Если остаточная толщина накладок мала, сократите интервалы осмотров, во избежание серьезных повреждений тормозного диска.

При достижении минимально допустимой толщины фрикционного материала 1,0-1,5 мм тормозные колодки должны быть заменены в соответствии с нижеприведённой инструкцией:

Рисунок 4-1: Замена тормозных колодок

- 1 Контргайка (ключ 24/SW24)
- 2 Регулировочный болт (SW8)
- 3 Опорный болт
- 4 Поршень
- S Шестигранный ключ
- S1 Отвертка
- R Накидной ключ





ВНИМАНИЕ!

Используйте только оригинальные запасные части KNOTT, иначе KNOTT GmbH снимает с себя все гарантии и не берет на себя ответственность за правильное функционирование тормоза,

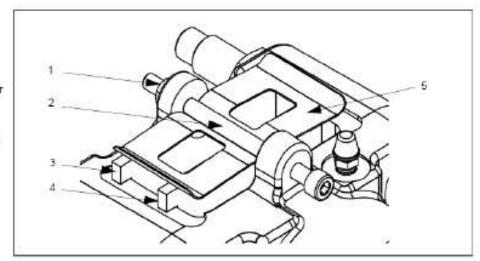
- 1. Установите транспортное средство на ровную поверхность зафиксируйте от скатывания.
- 2. Снимите транспортное средство с ручного тормоза, подав необходимое для этого давление (мин. 120 бар).
- 3. Открутите защитную крышку против часовой стрелки и снимите её
- Ослабьте контргайку 1 регулировочного болта 2.
 Проверните регулировочный болт 2 против часовой стрелки, до тех пор. пока опорный болт 3 полностью не войдет в поршень 4
- в. Отверткой или другим подходящим инструментом додвиньте опорный болт 3 до контакта с поршнем 4

Плавающая скоба FSG88



Рисунок 4-2: Замена тормозных колодок

- Контргайка (ключ 13/SW13)
- Регулировочный винт (SW8)
- 3 Тормозная колодка
- 4 Тормозная колодка
- 5 Пружинная пластина



Ослабьте контргайку 1 и выкрутите регулировочный винт 2 из корпуса



ВНИМАНИЕ!

Пружинная пластина 5 находится в напряжённом состоянии! Перед снятием регулировочного винта 2 придержите пружинную пластину 5 подходящим инструментом.

- 8. Снимите пружинную пластину 5
- 9. Извлеките обе тормозные колодки 3 и 4 из корпуса скобы



Примечание:

Если нет возможности снять тормозные колодки как описано выше (например, из-за нехватки места), тормозной механизм должен быть снят целиком. Для демонтажа тормозного механизма с коробки передач или моста используйте инструкцию производителя этого узла или транспортного средства.



ВНИМАНИЕ!

Проверьте длину подводящей тормозной магистрали. Если она короткая, ее необходимо отсоединить для снятия тормоза. Перед отсоединением магистрали выполните процесс аварийного растормаживания стояночного тормоза во избежание срабатывания пружинного блока.

- 10. Замените тормозные колодки 3 и 4
- Установите пружинную пластину 5 и придержите её подходящим инструментом на время установки регулировочного винта 2.

Плавающая скоба FSG88





Примечание:

Если для замены колодок тормоз снимался целиком из-за недостатка пространства, обратная его установка должна быть проведена в соответствии с инструкцией производителя транспортного средства



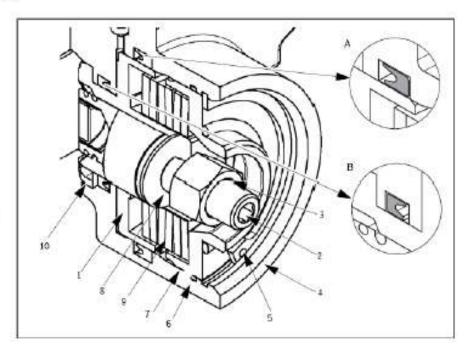
Примечание:

После замены тормозных колодок 3 и 4 выполните регулировку тормоза в соответствии с параграфом 2.1. «Установка тормоза» начиная с пункта 5 «Подсоедините тормозную магистраль»

4.2. Замена уплотнений

Рисунок 4-3: Замена уплотнений

- 1 Поршень
- 2 Регулировочный болт (SW8)
- 3 Контргайка (SW24)
- 4 Корпус
- 5 Стопорное кольцо
- 6 Уплотнение
- 7 Опорное кольцо
- 8 Опорный болт
- 9 Блок нажимных пружин
- 10 Пыльник
- А Установка уплотнения
- В Установка уплотнения



Замена уплотнений производится в соответствии с нижеприведенной инструкцией:

- 1. Установите транспортное средство на ровную поверхность и зафиксируйте от скатывания.
- 2. Снимите транспортное средство с ручного тормоза, подав необходимое для этого давление.(мин. 120 бар)



ВНИМАНИЕ!

Если тормоз не может быть расторможен подачей минимального давления растормаживания (мин. 120 бар) вследствие негерметичности или утечек рабочей жидкости, тормозной механизм НЕОБХОДИМО растормозить согласно п. 3. «Аварийное растормаживание стояночного тормоза»

Плавающая скоба FSG88



- 3. Открутите защитную крышку против часовой стрелки и снимите её
- Ослабьте контргайку 3 регулировочного болта 2
 Вращайте регулировочный болт 2 против часовой стрелки до тех пор, пока опорный болт 8 полностью не войдет в поршень 1.
- 6. Отверткой или другим подходящим инструментом додвиньте опорный болт 8 до контакта с поршнем 1
- 7. Приведите в действие тормозной клапан и, тем самым, сбросьте давление до 0 бар.



Примечание:

Блок нажимных пружин 9 ослаблен не до конца.

- 8. Отсоедините тормозную магистраль и снимите тормоз.
- 9. Снимите стопорное кольцо 5 и извлеките опорное кольцо 7 из корпуса 4
- 10. Извлеките пружинный блок 9 и поршень 1.
- 11. Всегда меняйте оба уплотнения (А) и (В)



ВНИМАНИЕ!

Уплотнения должны быть установлены правильно по всему диаметру, иначе будут утечки.

Используйте подходящий инструмент с закругленными краями при установке уплотнения. Будьте внимательны - возможно повреждение уплотнения!



Примечание:

Сборку осуществляйте в обратном порядке. При установке поршня для облегчения сборки немного смажьте его поверхность и уплотнения специальной смазкой для сборки.

12. При необходимости замените пыльник 10



Примечание:

Пыльник 10 имеет внутри завулканизированное стальное кольцо. Поэтому для замены пыльника его сначала необходимо демонтировать, используя отвертку или другой подходящий инструмент, а затем запрессовать новый.

13. Установите тормоз на коробку передач или мост в соответствии с инструкцией производителя транспортного средства.

4.3. Примечания

Изделия с дефектами и повреждениями, обнаруженные в ходе работ, и не указанными в данном руководстве должны быть заменены оригинальные запасные части KNOTT.

При необходимости получения более детальной информации обращайтесь к производителю узла или производителю транспортного средства.

ПРИЛОЖЕНИЕ К

Схемы приводов

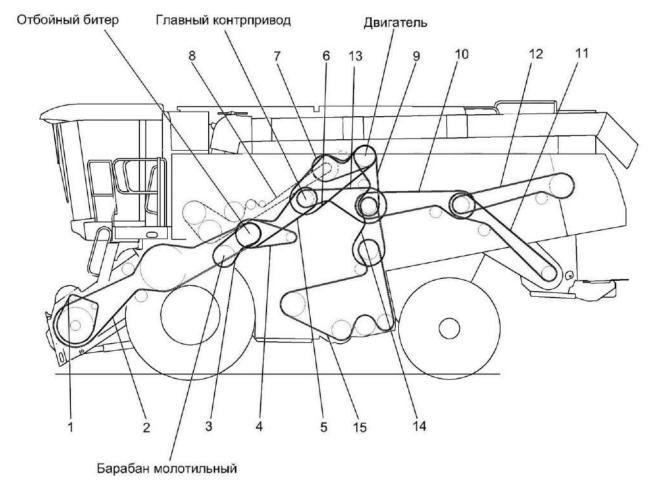


Рисунок К1 – Схема приводов комбайна (вид слева)

№ поз	Наименование привода	Обозначение ремня (цепи)
1	Привод вентилятора пылеотсоса наклонной камеры	Ремень B/17 2100 Ld
2	Привод адаптера и камеры наклонной ступень (ступень 2)	Ремень 3 HB BP 7600 «К»
3	Привод отбойного битера	Ремень 2 HB BP 2050 «К»
4	Привод гидронасоса мотовила	Ремень B/17 2140 Ld
5	Привод адаптера и камеры наклонной (ступень 1)	Ремень 3 HB BP 3260 «К»
6	Привод главного контрпривода	Ремень 5 НВ ВР 3515 VKA или Ремень 5 НВ 3515 La исполнение 26
7	Привод выгрузки зерна (ступень 1)	Ремень 2 HB BP 2470 «К»
8	Привод выгрузки зерна (ступень 2)	Цепь 16B-1 ISO 606 L=5308,6 мм (209 зв.)
9	Привод соломоизмельчителя (ступень 1)	Ремень 4 HB BP 2565 VKA
10	Привод соломоизмельчителя (ступень 2)	Ремень 3 HB BP 4062 VKA или Ремень 3 HB BP 4062 "K"A

№ поз	Наименование привода	Обозначение ремня (цепи)
11	Привод соломоизмельчителя (ступень 3)	Ремень 2 HB BP 4250 «К»
12	гиривол сономосенаратора	Ремень 3 НВ ВР 4062 VKA или Ремень 3 НВ ВР 4062 "K" A
13	Привод решетного стана (ступень 1)	Ремень 2 НВ ВР 3212 «К» А или Ремень 2 НВ ВР 3212 «К» А (AGRI 0323282)
14	Привод решетного стана (ступень 2)	Ремень 2 НВ ВР 2512 «К» А или Ремень 2 НВ ВР 2512 «К» А (AGRI 2823230)
15	Привод решетного стана (ступень 3)	Ремень 2 НВ ВР 5580 «К»

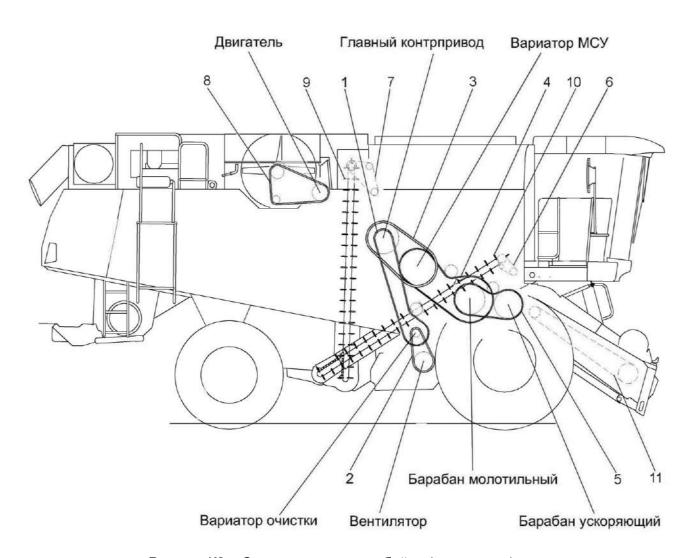


Рисунок К2 – Схема приводов комбайна (вид справа)

№ поз	Наименование привода	Обозначение ремня (цепи)
1	Природ розунсторо роштилятеро	Ремень SPB 3750 или
	Привод вариатора вентилятора	Ремень SPB 3750 Lw
2		Ремень 38X18-1440 Li или
	Вариатор вентилятора	Ремень 38X18-1500 Lp или
		Ремень 38X18-1500 Lp (AGRI 2811136)
3	Вариатор системы обмолота	Ремень 68X24/2600 Lp-38 (aramid) или
	вариатор системы обмолота	Ремень 68X24/2600 Кевлар (AGRI 2899385)
4	Привод молотильного барабана	Ремень 3 HB 3612 La исполнение 26 или
	ттривод молотильного барабана	Ремень 3 HB BP 3612 «К»
5	Привод барабана ускоряющего	Ремень 2 HB BP 2440 VKA
6	Привод распределительного шнека	Цепь ПР-15,875-23 L=841,375мм (53 зв.)
7	Привод шнека загрузки	Цепь 12 A-1 ISO 606 L=1314,45мм (69 зв.) или Цепь шагом 19,05 мм, открытая. ANSI-Einfach- Rollenketten-Amerikanische Bauart, offen ANSI 60-1 DIN 8188/ISO 606 12 A-1 OOZA L=1314,45 мм (69 зв.)
8	Привод вентилятора двигателя	Ремень SPB 2240 Ld
9	Зерновой шнек	Цепь ТРД-38-5600-2-2-6-4 L=6194мм (163зв.) или Цепь ТРД-38-4600-2-2-6-4 L=6194 мм (163 зв.) или Цепь ТРД-38-46-2-2-6-4 L=6194 мм (163 зв.)
10	Колосовой шнек	Цепь ТРД-38-46-2-2-6-4 L=6118мм (161зв.) или Цепь ТРД-38-4600-2-2-6-4 L=6118мм (161зв.) или Цепь ТРД-38-5600-2-2-6-4 L=6118 мм (161 зв.)
11	Транспортер КЗК-1420-1807000	Цепь 38,4VBX108 LLG J2/4-2 шт.,средние, цепь 38,4VBX108 LLG J3A-2 шт., крайние

ПРИЛОЖЕНИЕ Л

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМЫ ВИДЕОНАБЛЮ-ДЕНИЯ (ИЗДЕЛИЯ)

Меры безопасности при подготовке изделия

ВНИМАНИЕ: в изделии имеются напряжения, опасные для жизни.

К работе с изделием допускается персонал, прошедший подготовку в соответствии с требованиями правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок.

Все виды специальных работ, связанных с монтажными работами по установке изделия на объекте эксплуатации, должны производиться в соответствии с действующим в эксплуатирующей организации порядком.

Все виды работ с изделием должны проводиться в помещениях, в которых отсутствует взрывоопасная среда, токопроводящая пыль, кислотные, щелочные или другие химически активные примеси, разрушающе действующие на изоляцию токоведущих частей изделия.

При подготовке изделия к эксплуатации и в процессе эксплуатации изделия необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности и меры предосторожности:

- не оставлять включенное изделие без надзора;
- не подключать и не отключать кабели соединительные при наличии питающего напряжения;
- предохранять лицевую панель изделия от ударов и не допускать механических воздействий на защитное стекло экрана изделия, способных привести к его разрушению и травмированию персонала.

Общие сведения и органы управления монитора

Основным элементом системы является монитор. Внешний вид и органы управления монитора представлены на рисунке Л1 и рисунке Л2.



Рисунок Л1 - Внешний вид монитора (вид сзади)



1 - датчик освещенности; 2 - ИК приемник пульта ДУ (не используется); 3 - Индикатор вкл/выкл питания; 4 - POWER Включение/выключение питания; 5 - VOL+ Вход в подменю. Перемещение вверх (увеличение); 6 - VOL - Вход в подменю. Перемещение вниз (уменьшение); 7 - CH - В режиме просмотра — переключение режимов отображения камер. Выбор параметра; 8 - MENU Вход/выход в меню; 9 - SEL В режиме просмотра — переключение на просмотр задней камеры. В режиме Работы с меню — перемещение по разделам меню сверху вниз

Рисунок Л2 - Внешний вид монитора (вид спереди)

Управление настройками и режимами отображения производится с помощью экранного меню.

Структура меню монитора:



УСТАНОВКИ КАМЕРЫ

«КАМЕРА» - выбор камеры: LEFT, BACK, FRONT, RIGHT для установки персональных настроек для каждой камеры;

«ЯРКОСТЬ», «КОНТРАСТНОСТЬ», «НАСЫЩЕННОСТЬ» предназначены для выбора наилучшего режима просмотра для конкретного пользователя и имеют значения от 0 до 99 ед.;

«ОТТЕНОК» - недоступно;

«ЗЕРКАЛО» - имеет значение вкл/выкл. При включении камера отображает зеркальную картинку;

«ПОВОРОТ КАМЕРЫ» - недоступно.

имя камеры

Позволяет присвоить и сохранить камере имя, которое будет выводиться на экране вместе с картинкой от камеры.

НАСТРОЙКА ЭКРАННОГО МЕНЮ

«МАСШТАБ» - недоступно;

«СКАНИРОВАНИЕ ВХОДОВ» - недоступно;

«ГРАНИЦЫ» - имеет значение белый, серый, черный, выкл. и позволяет менять цвет границ между картинками от каждой камеры;

«ЯЗЫК» - предназначено для выбора языка меню.

«НАСТРОЙКИ СИСТЕМЫ»

«ВЫХОД ВИДЕО» - не используется;

«АВТОСКАНИРОВАНИЕ» имеет значение вкл./выкл. При включении происходит автоматическое переключение между подключенными камерами и квадратичным изображением;

«ЗАДЕРЖКА СКАНИРОВАНИЯ» - имеет значение 0...60сек. и обеспечивает вывод на экран картинки в течении выбранного времени;

«ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ» - выбор камеры/режима который выводится на экран при нажатии кнопки **SEL** в режиме просмотра;

«ПИТАНИЕ» - выбор камеры/режима который выводится на экран при включении питания;

«ЗВУК» - вкл./выкл. звука при нажатии кнопок;

«СИСТЕМА» - выбор режима PAL / NTSC;

«РЕГУЛЯТОР» - выбор яркости подсветки экрана и кнопок переключения.

При установке в положение AUTO, подсветка автоматически регулирует в соответствии с внешней освещенностью.

НАСТРОЙКА ВНЕШНЕГО УПРАВЛЕНИЯ не используется **ПРИОРИТЕТ ВНЕШНЕГО УПРАВЛЕНИЯ** не используется **ЗАВОДСКИЕ НАСТРОЙКИ** возврат к заводским настройкам.

Перемещение по разделам меню производится последовательным нажатием кнопки **SEL**. Перемещение по меню внутри раздела и изменение значений параметров настроек производится нажатием кнопок **VOL+** или **VOL-**.

После выбора нужного значения, через 50 сек экранное меню гаснет, и выбранные настройки сохраняются в памяти монитора. Выбранные настройки также сохраняются в памяти монитора после выхода из меню нажатием кнопки **MENU** и/или отключении питания.

При нажатии кнопки **MENU** на экран монитора выводится главное меню. (рисунок Л3)



Рисунок Л3 - Меню монитора

Сенсорными кнопками производится перемещение вверх/вниз по разделам меню.

Сенсорными кнопками производится изменение значений параметров настроек каждого раздела меню.

Сенсорная кнопка 🔁 предназначена для выхода из меню/раздела меню и сохранение настроек.

Также при касании экрана в верхней части, на экран выводятся сенсорный кнопки управления (рисунок Л4)

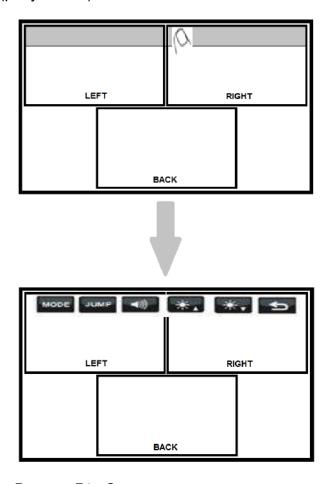


Рисунок Л4 - Сенсорные кнопки управления

Кнопка предназначена для переключения изображений от подключенных камер.

Кнопка предназначена для переключения на просмотр задней камеры.

Кнопка предназначена для увеличения/уменьшения звука (при наличии подключенной камеры с микрофоном/микрофона).

Кнопки предназначены для увеличения/уменьшения яркости изображения.

Кнопка предназначена для выхода из меню и сохранение настроек.

Подготовка изделия к использованию

Для подготовки изделия к использованию и к работе с изделием допускается персонал, внимательно изучивший условия и правила монтажа, хранения, транспортирования и эксплуатации изделия, его устройство и принцип действия в объеме данного руководства.

Извлечь изделие из упаковки, проверив при этом комплектность на соответствие таблице 2.

Монитор предназначен для отображения видеосигнала в режиме просмотра. Внешний вид монитора показан на рис.1, рис.2

Монитор имеет:

- провод с разъемом для подключения камеры 1 (CAMERA LEFT);
- провод с разъемом для подключения камеры 2 (CAMERA RIGHT);
- провод с разъемом для подключения камеры 3 (CAMERA BACK);
- разъем для подключения кабеля питания.

ВНИМАНИЕ: Питание должно быть непосредственно подключено к положительным (замок зажигания) и отрицательным полюсам аккумуляторной батареи минуя каких-либо устройства, которые могут генерировать сигнал и нарушать нормальную работу устройства. Силовые провода для подключения питания должны быть сечением – не менее 0,35 мм².

Монтаж изделия

Монтаж и подключение изделия производится согласно схемы подключения в следующей последовательности:

- установите камеры в доступном месте транспортного средства в той части, где требуется вести обзор. На соединительном кабеле камеры имеется резиновая проходная втулка, которая служит для предохранения кабеля от перетирания при прокладке через плоскость кузова/обшивки (рисунок Л5);



Рисунок Л5 - Проходная втулка камеры

- проложите соединительные кабели по транспортному средству от камер к кабине водителя (монитору). Фиксация кабеля производится хомутами или кабельными стяжками. Не допускаются изломы и провисания кабеля. Избегайте прокладки кабеля вблизи источников тепла;
- установите монитор в кабине водителя, с помощью поворотного кронштейна зафиксируйте положения монитора, при котором обеспечивается его наилучший обзор водителем;
- подсоедините кабель питания к монитору и цепи питания аккумулятору/замку зажигания;

- подключите разъемы соединительных кабелей к разъемам камер. Сдвиньте силиконовый чехол с провода камеры заднего вида на соединение двух разъемов (рисунок Л6), предохранив тем самым попадание влаги на разъемы при осадках и мойке транспортного средства.



Рисунок Л6 - Силиконовый чехол

- подключите разъемы соединительных кабелей к разъемам монитора. Камера 1 к разъему CAMERA LEFT, камера 2 к разъему CAMERA RIGHT, камера 3 к разъему CAMERA BACK
- включите зажигание. Система включиться автоматически, индикатор 3 (рисунок Л2) загорится зеленым цветом и на экране монитора отобразиться картинка от камер в соответствии с рисунком Л7. Если изображение отсутствует, а индикатор 3 (рисунок Л2) горит красным цветом, включите монитор нажатием кнопки 4 POWER расположенной на передней панели монитора.

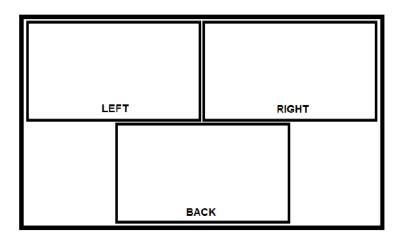


Рисунок Л7 - Экран монитора

- ослабьте винты крепления камеры к раме и боковые винты. Отрегулируйте и зафиксируйте положение камеры, при котором обеспечивается наилучший обзор;
 - выключите зажигание.

Настройки выставлены и сохранены в памяти монитора, изделие готово к работе.

При повторном включении/выключении зажигания транспортного средства система будет работать в заданном алгоритме.

Для того чтобы развернуть нужную картинку от камеры в полный экран коснитесь сенсорного экрана в месте нужной картинки (рисунок Л8).

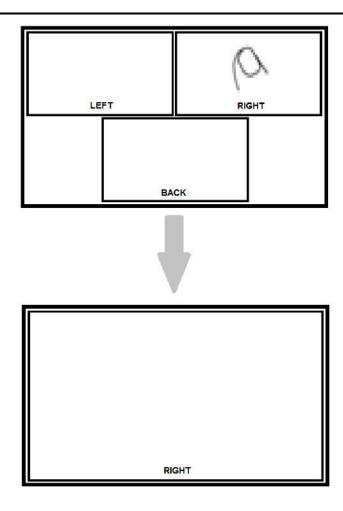


Рис.6 Переключение в полный экран

Повторное касание вернет изображение в предыдущий режим.

Эксплуатация изделия и хранение

Общие положения

При включении зажигания транспортного, система автоматически начинает работать. Индикатор питания монитора горит зеленым цветом. На экране монитора имеется изображение от камеры заднего обзора.

При обслуживании изделия.

Отсоедините разъемы камер и кабель питания от монитора перед очисткой устройства.

Используйте специальные средства для очистки монитора. Используйте мягкие салфетки.

Хранение изделия

Хранение изделия производится в отапливаемых и вентилируемых складах, хранилищах, расположенных в любых макроклиматических районах.

Температура воздуха в отапливаемых хранилищах должна быть от плюс 5 до плюс 40°C, относительная влажность воздуха — не более 95 % при температуре 25°C.

СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Драгоценных металлов в изделии не содержится

Сплавы алюминия: – 0,05 кг

Медь: - 0,48 кг

ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

ПРИЛОЖЕНИЕ Н Определение и устранение неисправностей БИУС комбайна

Определение и устранение неисправностей БИУС комбаина			
Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения	
Не светится индикатор модуля терминального графического	1.Не подается питание на модуль терминальный графический 2. Неисправен модуль терминальный графический (МТГ).	1 Проверить наличие напряжения питания на розетке бортсети комбайна. 2 Проверить надежность соединения разъемов и целостность кабеля подключения МТГ. 3. Заменить МТГ	
Выдается сообщение «Аварийное давление в контуре цилиндров навески (более 22 МПа)» при этом давление в норме.	 Неисправен датчик давления навески ВR3. Неисправен модуль жатки К3С-1420-0701600 	1. Убедиться в исправности датчика 2. Заменить модуль жатки КЗС-1420-0701600.	
Выдается сообщение «Напряжение бортсети вне рабочего диапазона» при этом напряжение в	1. Отсутствует напряжение на 1 контакте (12-О) разъема X34 2. Неисправен базовый мо-	1. Проверить наличие напряжения на 1 контакте (12-О) разъема X34 2. Заменить базовый модуль КЗС-	
норме Выдается сообщение «Обороты колосового элеватора ниже нормы» при этом обороты соот- ветствуют норме	дуль K3C-1420-0701300 1. Не отрегулирован зазор между датчиком оборотов BR4 и зубом звездочки. 2. Повреждение сигнальной линии или цепей питания датчика BR4. 3. Неисправен датчик оборотов BR4 4. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300	1. Отрегулировать зазор между датчиком оборотов и зубом звездочки. Зазор должен составлять 2 – 3 мм. 2. Проверить напряжение питания датчика ВR4 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. 3. Проверить исправность датчика ВR4: - проверить наличие напряжения 0,5В или 4,5В на проводе 303-Ж (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 4. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300	
Выдается сообщение «Обороты зернового элеватора ниже нормы» при этом обороты соответствуют норме	1. Не отрегулирован зазор между датчиком оборотов BR5 и зубом звездочки. 2. Повреждение сигнальной линии или цепей питания датчика BR5. 3. Неисправен датчик оборотов BR5 4. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300	1. Отрегулировать зазор между датчиком оборотов и зубом звездочки. Он должен составлять 2 – 3 мм. 2. Проверить напряжение питания датчика BR5 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. 3. Проверить исправность датчика BR5: - проверить наличие напряжения	

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
		0,5В или 4,5В на проводе 303-Ж (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 4. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300
Выдается сообщение «Обороты соломоизмельчителя ниже нормы» при этом обороты соответствуют норме	1. Не отрегулирован зазор между датчиком оборотов BR8 и зубом звездочки. 2. Повреждение сигнальной линии или цепей питания датчика BR8. 3. Неисправен датчик оборотов BR8 4. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300	1. Отрегулировать зазор между датчиком оборотов и зубом звездочки. Он должен составлять 2 – 3 мм. 2. Проверить напряжение питания датчика BR8 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. 3. Проверить исправность датчика BR8: - проверить наличие напряжения 0.5 В или 4,5 В на проводе 372-С (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 4. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300
Выдается сообщение «Обороты ротора ниже нормы» при этом обороты соответствуют норме	1. Не отрегулирован зазор между датчиком оборотов BR6 и зубом звездочки. 2. Повреждение сигнальной линии или цепей питания датчика BR6. 3. Неисправен датчик оборотов BR6 4. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300	1. Отрегулировать зазор между датчиком оборотов и зубом звездочки. Он должен составлять 2 – 3 мм. 2. Проверить напряжение питания датчика ВR6 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. 3. Проверить исправность датчика ВR6: - проверить наличие напряжения 0.5 В или 4,5 В на проводе 394-3 (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 4. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300
Выдается сообщение «Обороты барабана ни-	1. Не отрегулирован зазор между датчиком оборотов	1. Отрегулировать зазор между дат- чиком оборотов BR1 и зубом звез-

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
же нормы» при этом обороты соответствуют норме	ВR1 и зубом звездочки. 2. Повреждение сигнальной линии или цепей питания датчика BR1. 3. Неисправен датчик оборотов BR1 4. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	дочки. Он должен составлять 2 — 3 мм. 2. Проверить напряжение питания датчика BR1 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. 3. Проверить исправность датчика BR1: - проверить наличие напряжения 0.5 В или 4,5 В на проводе 325-С (контакт №2 разъема подключения датчика. Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 4. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300
Выдается сообщение «Обороты вентилятора ниже нормы» при этом обороты соответствуют норме	1. Не отрегулирован зазор между датчиком оборотов BR3 и зубом звездочки. 2. Повреждение сигнальной линии или цепей питания датчика BR3. 3. Неисправен датчик оборотов BR3. 4. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	 Отрегулировать зазор между датчиком оборотов BR3 и зубом звездочки. Он должен составлять 2 – 3 мм. Проверить напряжение питания датчика BR3 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. Проверить исправность датчика BR3: проверить наличие напряжения 0.5 В или 4,5 В на проводе 309-Р (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300
Выдается сообщение «Обороты наклонной камеры ниже нормы» при этом обороты соответствуют норме	1. Не отрегулирован зазор между датчиком оборотов BR9 и зубом звездочки. 2. Повреждение сигнальной линии или цепей питания датчика BR9. 3. Неисправен датчик оборотов BR9. 4. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300	1. Отрегулировать зазор между датчиком оборотов и зубом звездочки. Он должен составлять 2 – 3 мм. 2. Проверить напряжение питания датчика BR9 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. 3. Проверить исправность датчика

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
		ВR9: - проверить наличие напряжения 0.5 В или 4,5 В на проводе 277-Ж (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 4. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300
Выдается сообщение «Аварийная температура масла в маслобаке» при этом температура масла в норме	1. Неисправен датчик аварийной температуры масла. 2. Неисправны цепи подключения датчика 3. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	 Убедиться в исправности датчика SK2. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 33-3. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Аварийный уровень охлаждающей жидкости двигателя» при этом уровень охлаждающей жидкости в норме	1. Неисправен датчик аварийного уровня охлаждающей жидкости двигателя SL1. 2. Неисправны цепи подключения датчика аварийного уровня охлаждающей жидкости двигателя SL1. 3. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300	Убедиться в исправности датчика SL1. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 418-3. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Аварийный уровень масла в маслобаке» при этом уровень масла в норме	1. Неисправен датчик аварийного уровня масла в маслобаке SL3. 2. Неисправны цепи подключения датчика уровня масла в маслобаке SL3. 3. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300	 Убедиться в исправности датчика SL3. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 314-К. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Короткое замыкание цепи катушки реле увеличения оборотов барабана на массу»	1. Неисправно реле KV17. 2. Неисправна цепь подключения катушки реле. 3. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300.	1. Убедиться в исправности катушки реле KV17. 2. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 189-С. 3. Заменить базовый модуль K3C-1420-0701300.
Выдается сообщение «Короткое замыкание цепи катушки реле уменьшения оборотов барабана на массу»	1. Неисправно реле KV18. 2. Неисправна цепь подключения катушки реле. 3. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300.	1. Убедиться в исправности катушки реле KV18. 2. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 200-Ж. 3. Заменить базовый модуль K3C-1420-0701300.
Выдается сообщение «Короткое замыкание цепи катушки реле увеличения оборотов вентилятора на массу»	1. Неисправно реле KV20. 2. Неисправна цепь подключения катушки реле. 3. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300.	 Убедиться в исправности катушки реле KV20. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 515-Р. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Короткое замыкание цепи катушки реле	1. Неисправно реле KV19. 2. Неисправна цепь подключения катушки реле.	1. Убедиться в исправности катушки реле KV19. 2. Проверить отсутствие замыкания

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
уменьшения оборотов вентилятора на массу»	3. Неисправен базовый мо- дуль КЗС-1420-0701300.	на массу цепи 516-Ж. 3. Заменить базовый модуль КЗС- 1420-0701300.
Выдается сообщение «Короткое замыкание цепи катушки реле увеличения правого электромеханизма на массу»	 Неисправно реле KV22. Неисправна цепь подключения катушки реле. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300. 	 Убедиться в исправности катушки реле KV22. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 243-Ж. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Короткое замыкание цепи катушки реле уменьшение правого электромеханизма на массу»	 Неисправно реле KV23. Неисправна цепь подключения катушки реле. Неисправен базовый модуль K3C-1420-0701300. 	1. Убедиться в исправности катушки реле KV23. 2. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 242-Г. 3. Заменить базовый модуль K3C-1420-0701300.
Выдается сообщение «Не работает двигатель или выключен комбайн (во время попытки изменить обороты барабана или вентилятора)».	1. Не соблюдены условия для регулировки оборотов барабана или вентилятора. 2. Отсутствуют показания оборотов двигателя. 3. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300.	1. Завести двигатель, включить комбайн. 2. Проверить наличие показаний оборотов двигателя на экране терминала. В случае их отсутствия проверить целостность САN шины двигателя — провода 415-О и 416-3. Измерить сопротивление САN шины — оно должно составлять 60 Ом 3. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Большой ток электромеханизма при увеличении оборотов барабана»	1. Неисправен электромеханизм М6 регулировки оборотов барабана. 2. Заклинивание механизма М6 регулировки оборотов барабана 3. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	1. Проверить исправность электромеханизма регулировки оборотов барабана М6. 2. Устранить подклинивание механических частей привода молотильного барабана. 3. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Малый ток электроме- ханизма при увеличении оборотов барабана»	1. Плохой контакт или повреждение проводов цепей питания электромеханизма регулировки оборотов барабана. 2. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	1. Проверить целостность цепей питания электромеханизма регулировки оборотов барабана - 106-3, 105-О и 4-Ч. 2. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Большой ток электромеханизма при уменьшении оборотов барабана»	1. Неисправен электромеханизм М6 регулировки оборотов барабана. 2. Заклинивание механизма (механически) регулировки оборотов барабана М6 3. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	1. Проверить исправность электромеханизма регулировки оборотов барабана М6. 2. Устранить подклинивание механических частей привода молотильного барабана. 3. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Малый ток электроме- ханизма при уменьше- нии оборотов барабана»	1. Плохой контакт или повреждение проводов цепей питания электромеханизма регулировки оборотов барабана М5. 2. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	1. Проверить целостность цепей питания электромеханизма регулировки оборотов барабана - 106-3, 105-О и 4-Ч. 2. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Выдается сообщение «Большой ток электромеханизма при увеличении оборотов вентилятора»	1. Неисправен электромеханизм регулировки оборотов барабана М5. 2. Заклинивание механизма регулировки оборотов барабана М5 3. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	1. Проверить исправность электромеханизма регулировки оборотов барабана М5. 2. Устранить подклинивание механических частей привода молотильного барабана. 3. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300
Выдается сообщение «Малый ток электроме- ханизма при увеличении оборотов вентилятора»	1. Плохой контакт или повреждение проводов цепей питания электромеханизма регулировки оборотов барабана М5. 2. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	1. Проверить целостность цепей питания электромеханизма регулировки оборотов барабана - 135-Кч, 136-О и 4-Ч. 2. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Большой ток электромеханизма при уменьшении оборотов вентилятора»	1. Неисправен электромеханизм регулировки оборотов барабана М5. 2. Заклинивание механизма (механически) регулировки оборотов барабана М5 3. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	1. Проверить исправность электромеханизма регулировки оборотов барабана М5. 2. Устранить подклинивание механических частей привода молотильного барабана М5. 3. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300
Выдается сообщение «Малый ток электроме- ханизма при уменьше- нии оборотов вентиля- тора»	1. Плохой контакт или повреждение проводов цепей питания электромеханизма регулировки оборотов барабана М5. 2. Неисправен базовый модуль КЗС-1420-0701300	1. Проверить целостность цепей питания электромеханизма регулировки оборотов барабана М5 - 135-Кч, 136-О и 4-Ч. 2. Заменить базовый модуль КЗС-1420-0701300.
Выдается сообщение «Нет условий для проведения калибровки мотовила (не работает двигатель или не подключена зерновая жатка или не включена наклонная камера»	1. Не соблюдены условия для проведения калибровки мотовила. 2. Неисправен датчик оборотов наклонной камеры. 3. Неисправны цепи подключения датчика оборотов наклонной камеры. 4. Неисправна цепь определения подключения зерновой жатки. 5. Отсутствуют показания оборотов двигателя. 6. Неисправен базовый модуль.	 Подключить зерновую жатку, завести двигатель, включить наклонную камеру. Проверить наличие показаний оборотов наклонной камеры на экране терминала. В случае их отсутствия проверить исправность датчиков ВR9: проверить наличие напряжения 0,5В или 4,5В на проводе 277-Ж (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. Проверить напряжение питания датчика ВR9 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. При отсутствии напряжения питания

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
		датчика целостность цепей подключения. 4. Проверить наличие — 24В на проводе 601-Ф. В случае отсутствия земли на проводе, проверить целостность цепи и наличие перемычки на контактах №13 и №12 разъема подключения жатки (со стороны жатки). 5. Проверить наличие показаний оборотов двигателя на экране терминала. В случае их отсутствия проверить целостность САN шины двигателя — провода 415-О и 416-3. Измерить сопротивление САN шины — оно должно составлять 60 Ом 6. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Нет условий для проведения калибровки мотовила (модуль не находится в нормальном режиме)»	 Произошел некорректный запуск базового модуля. Сбой ПО базового модуля. Неисправен базовый модуль. 	Перегрузить систему БИУС комбайна. Запрограммировать базовый модуль последней версией ПО для данного комбайна. Заменить базовый модуль.
Выдается сообщение «Попытка запомнить ток мотовила при скорости мотовила 2км/час если его значение меньше тока при скорости 0км/час.»	1. Не соблюдены условия для калибровки скорости мотовила равной 2 км/ч. 2. Неисправен базовый модуль.	1. Необходимо повторить калибровку при скорости 0 км/час, а затем повторить калибровку при скорости 2 км/час. 2. Заменить базовый модуль.
Выдается сообщение «Попытка запомнить ток 15км ток меньше тока 2км или больше максимального (при калибровке мотовила)»	1. Не соблюдены условия для калибровки скорости мотовила равной 15 км/ч. 2. Неисправен базовый модуль.	1. Необходимо повторить калибровку при скорости 2 км/час, а затем повторить калибровку при скорости 15 км/час. 2. Заменить базовый модуль.
Выдается сообщение «Попытка запомнить максимальный ток мотовила меньше тока 15км или больше допустимого (при калибровке мотовила)»	1. Не соблюдены условия для калибровки скорости мотовила равной максимально допустимой. 2. Неисправен базовый модуль.	1. Необходимо повторить калибровку при скорости 15 км/час, а затем повторить калибровку при максимальной скорости. 2. Заменить базовый модуль.
Выдается сообщение «Нет условий для автоматической установки рабочих органов (не включен двигатель или комбайн, или модуль не находится в нормальном состоянии)»	1. Не соблюдены условия для проведения автоматической установки рабочих органов. 2. Отсутствуют показания оборотов двигателя. 3. Неисправен базовый модуль.	1. Запустить двигатель, включить комбайн, установить максимальные обороты двигателя. 2. Проверить наличие показаний оборотов двигателя на экране терминала. В случае их отсутствия проверить целостность САN шины двигателя – провода 415-О и 416-3. Измерить сопротивление САN шины – оно должно составлять 60 Ом 3. Заменить базовый модуль

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Выдается сообщение «Нет условий для проведения калибровки рабочих органов (не включен двигатель или комбайн, или модуль не находится в нормальном состоянии)»	1. Не соблюдены условия для проведения калибровки рабочих органов 2. Отсутствуют показания оборотов двигателя. 3. Неисправен базовый модуль.	1. Запустить двигатель, включить комбайн, установить максимальные обороты двигателя. 2. Проверить наличие показаний оборотов двигателя на экране терминала. В случае их отсутствия проверить целостность САN шины двигателя – провода 415-О и 416-3. Измерить сопротивление САN шины – оно должно составлять 60 Ом 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Попытка провести калибровку рабочего органа если не установлен режим калибровки рабочего органа»	1. Не соблюдены условия для проведения калибровки выбранного рабочего органа 2. Неисправен исполнительный механизм или цепи подключения калибруемого рабочего органа. 3. Неисправен базовый модуль	1. Соблюсти все необходимые условия для проведения калибровки выбранного рабочего органа: запустить двигатель, включить главный привод, включить наклонную камеру и т.д. 2. Проверить исправность исполнительного механизма и цепей подключения калибруемого рабочего органа. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Резервный уровень топлива» при этом уровень топлива выше резервного	1. Неисправен датчик уровня топлива SL2 в баке 2. Неисправны цепи подключения датчика уровня топлива SL2 3. Неисправен базовый модуль	1. Убедиться в исправности датчика SL2, при отсутствии топлива на сигнальном проводе (1 контакт датчика) напряжение должно быть 0В, при полном баке – 5В. 2. Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 8-3. Проверить напряжение питания 24В на 3 контакте датчика. Проверить наличие массы (0В) на 2 контакте датчика. 3. Заменить базовый модуль
Не отображается или неверно отображается уровень топлива в баке	топлива в баке SL2 2. Неисправны цепи подключения датчика уровня топлива в баке SL2 3. Неисправен базовый модуль	1. Убедиться в исправности датчика SL2, при отсутствии топлива на сигнальном проводе (1 контакт датчика) напряжение должно быть 0В, при полном баке – 5В. 2.Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 8-3. Проверить напряжение питания 24В на 3 контакте датчика. Проверить наличие массы (0В) на 2 контакте датчика. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Низкая температура ГС ходовой части (<5гр)» при этом температура масла выше 5гр.	1. Неисправен датчик температуры ГС ходовой части ВК1. 2. Неисправны цепи подключения датчика температуры ГС ходовой части ВК1. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности датчика ВК1. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 714-Г. Заменить базовый модуль

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Выдается сообщение «Высокая температура ГС ходовой части (>86гр)» при этом температура масла ниже 5гр.	1. Неисправен датчик температуры ГС ходовой части ВК1. 2. Неисправны цепи подключения датчика температуры ГС ходовой части ВК1. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности датчика ВК1. Проверить отсутствие обрыва цепи 714-Г. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Лаз бункера открыт» при этом лаз в бункер закрыт	1. Неисправен датчик контроля открытия лаза в бункер SB24. 2. Неисправны цепи подключения датчика контроля открытия лаза в бункер SB24. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности датчика SB24. Проверить отсутствие замыкания на +24 В цепи 718-Г. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Засорен напорный фильтр ГС силовых цилиндров (Ф21)» при этом фильтр в норме.	 Неисправен датчик засоренности напорного фильтра SP8. Неисправны цепи подключения датчика напорного фильтра SP8. Неисправен базовый модуль. 	 Убедиться в исправности датчика SP8. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 805-Р. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Засорен фильтр маслобака (Ф22)» при этом фильтр в норме.	1. Неисправен датчик засоренности всасывающе- сливного фильтра маслобака SP6. 2. Неисправны цепи подключения датчика засоренности всасывающе- сливного фильтра маслобака SP6. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности датчика SP6. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 10-С. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Засорён воздушный фильтр двигателя» при этом фильтр в норме.	1. Неисправен датчик засоренности воздушного фильтра двигателя SP5. 2. Неисправны цепи подключения датчика засоренности воздушного фильтра двигателя SP5. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности датчика SP5. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 5-К. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Включена выгрузка» при этом выгрузка выключена	1. Присутствует напряжение 24В в цепи 144-3 когда должно отсутствовать. 2. Отсутствует напряжение +24В на магните Y9.1. 3. Неисправен базовый модуль.	1. Проверить целостность цепи 144-3 2. Проверить напряжение +24В на проводе 144-3 в разъеме магнита Y9.1. 3. Заменить базовый модуль
Не выдается сообщение «Включена выгрузка» при этом выгрузка включена	1. Неисправны цепи подключения датчика положения выгрузной трубы SB25. 2. Неисправен базовый модуль.	 Проверить отсутствие обрыва цепи 144-3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Низкое давление в ГС	1. Не настроен датчик в ГС низкого давления	1. Настроить датчик давления SP3 на рекомендуемое давление.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
низкого давления» при этом давление в норме	SP3. 2. Неисправен датчик давления в ГС низкого давления SP3. 3. Неисправны цепи подключения датчика давления в ГС низкого давления SP3. 4. Неисправен базовый модуль.	2. Убедиться в исправности датчика SP3. 3. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 306-Ф. 4. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Засорен напорный фильтр гидронасоса привода хода»	1. Неисправен датчик засоренности гидронасоса привода хода SP7. 2. Неисправны цепи подключения датчика засоренности гидронасоса привода хода SP7. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности датчика SP7. Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 804-О. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Высокая температура охлаждающей жидкости» при этом температура в норме	1. Нет связи между электронным блоком двигателя по САN сети. 2. Неисправен электронный блок двигателя 3. Неисправен базовый модуль.	1. Восстановить целостность САN сети между электронными блоками двигателя. Проверить наличие питания +24В (168-Ж) на электронном блоке двигателя. 2. Заменить электронный блок двигателя 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Низкое давление дви- гателя» при этом давление в норме	1. Неисправен электронный блок двигателя 2. Неисправен базовый модуль.	1. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Нет связи с двигате- лем»	1. Неисправны цепи подключения САN шины двигателя 2. Отсутствует питание электронного блока двигателя или он неисправен. 3. Неисправен базовый модуль.	1. Проверить целостность цепей CAN шины двигателя – провода 415-О и 416-3. Измерить сопротивление CAN шины – оно должно составлять 60 Ом. 2.Проверить наличие питания на электронном блоке двигателя в случае его наличия заменить блок. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Короткое замыкание канала реле БАРАБАН-»	1. Неисправно реле. 2. Неисправна цепь подключения катушки реле. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности реле KV18. Проверить отсутствие замыкания на массу или + 24 В цепи 200-Ж. Заменить базовый модуль.
Выдается сообщение «Короткое замыкание канала реле БАРАБАН+»	1. Неисправно реле. 2. Неисправна цепь подключения катушки реле. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности реле KV17. Проверить отсутствие замыкания на массу или + 24 В цепи 189-С. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Короткое замыкание канала реле ВЕНТИЛЯ- ТОР+»	1. Неисправно реле. 2. Неисправна цепь подключения катушки реле. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности реле KV20. Проверить отсутствие замыкания на массу или + 24 В цепи 515-Р. Заменить базовый модуль

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Выдается сообщение «Короткое замыкание канала реле ВЕНТИЛЯ- ТОР-»	 Неисправно реле. Неисправна цепь подключения катушки реле. Неисправен базовый модуль. 	1. Убедиться в исправности реле KV19. 2. Проверить отсутствие замыкания на массу или + 24 В цепи 516-Ж. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Короткое замыкание канала реле ПРАВ ПОД- БАР+»	 Неисправно реле. Неисправна цепь подключения катушки реле. Неисправен базовый модуль. 	 Убедиться в исправности реле KV22. Проверить отсутствие замыкания на массу или + 24 В цепи 243-Ж. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Короткое замыкание канала реле ПРАВ ПОД- БАР-»	 Неисправно реле. Неисправна цепь подключения катушки реле. Неисправен базовый модуль. 	 Убедиться в исправности реле KV23. Проверить отсутствие замыкания на массу или + 24 В цепи 242-Г. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Короткое замыкание канала реле РЕВЕРС МОТОВИЛА»	1. Неисправен электромагнит управления мотовилом 2. Неисправна цепь подключения катушки электромагнита. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности электромагнита Yp8.1. Проверить отсутствие замыкания на массу или + 24 В цепи 312-Г. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Неисправен датчик оборотов зернового шнека»	1. Неисправен датчик оборотов зернового шнека. 2. Неисправны цепи подключения датчика оборотов зернового шнека. 3. Неисправен базовый модуль.	1. Проверить исправность датчика BR5: - проверить наличие напряжения 0,5В или 4,5В на проводе 303-Ж (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 2. Проверить напряжение питания датчика BR5 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. При отсутствии напряжения питания датчика проверить целостность цепей подключения. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Неисправен датчик оборотов измельчителя»	 Неисправен датчик оборотов соломоизмельчителя. Неисправны цепи подключения датчика оборотов соломоизмельчителя. Неисправен базовый модуль. 	1. Убедиться в исправности датчика BR8: - проверить наличие напряжения 0,5В или 4,5В на проводе 372-С (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 2. Проверить напряжение питания датчика BR8 - на 1 контакте (12-О),

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
		должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема Х34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. При отсутствии напряжения питания датчика проверить целостность цепей подключения. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Неисправен датчик оборотов соломосепаратора»	 Неисправен датчик оборотов соломосепаратора. Неисправны цепи подключения датчика оборотов соломосепаратора. Неисправен базовый модуль. 	1. Убедиться в исправности датчика BR6: - проверить наличие напряжения 0,5В или 4,5В на проводе 394-3 (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 2. Проверить напряжение питания датчика BR6 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. При отсутствии напряжения питания датчика проверить целостность цепей подключения. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Неисправен датчик оборотов колосового шнека»	 Неисправен датчик оборотов колосового шнека. Неисправны цепи подключения датчика оборотов колосового шнека. Неисправен базовый модуль. 	1. Убедиться в исправности датчика BR4: - проверить наличие напряжения 0,5В или 4,5В на проводе 303-Ж (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 2. Проверить напряжение питания датчика BR4 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. При отсутствии напряжения питания датчика проверить целостность цепей подключения. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Неисправен датчик оборотов барабана»	1. Неисправен датчик оборотов молотильного барабана. 2. Неисправны цепи подключения датчика оборотов мо-	1. Убедиться в исправности датчика BR1: - проверить наличие напряжения 0,5В или 4,5В на проводе 325-С

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
	лотильного барабана. 3. Неисправен базовый модуль.	(контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 2. Проверить напряжение питания датчика ВR1 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. При отсутствии напряжения питания датчика проверить целостность цепей подключения. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Неисправен датчик оборотов мотовила»	1. Неисправен датчик оборотов мотовила. 2. Неисправны цепи подключения датчика оборотов мотовила. 3. Неисправен базовый модуль.	 Заменить базовый модуль Убедиться в исправности датчика BR7: проверить наличие напряжения 0,5В или 4,5В на проводе 304-Г (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. Проверить напряжение питания датчика BR7 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. При отсутствии напряжения питания датчика проверить целостность цепей подключения. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Неисправен датчик оборотов вентилятора»	 Неисправен датчик оборотов вентилятора очистки. Неисправны цепи подключения датчика оборотов вентилятора очистки. Неисправен базовый модуль. 	 Убедиться в исправности датчика BR3: проверить наличие напряжения 0,5В или 4,5В на проводе 309-Р (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. Проверить напряжение питания датчика BR3 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. При от-

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
		сутствии напряжения питания дат- чика проверить целостность цепей подключения. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Неисправен датчик ско- рости»	 Неисправен датчик скорости движения. Неисправны цепи подключения датчика скорости движения. Неисправен базовый модуль. 	1. Убедиться в исправности датчика BR2: - проверить наличие напряжения 0,5В или 4,5В на проводе 605-С (контакт №2 разъема подключения датчика). Поднести и убрать металлический предмет к поверхности датчика, напряжение на сигнальном проводе датчика должно измениться с 0,5В до 4,5В или наоборот. 2. Проверить напряжение питания датчика BR2 - на 1 контакте (12-О), должно быть 24В. Проверить целостность сигнальной цепи от 2 контакта датчика до разъема X34. Проверить наличие массы (0 В) на 3 контакте разъема датчика. При отсутствии напряжения питания датчика проверить целостность цепей подключения. 3. Заменить базовый модуль
Выдается сообщение «Неисправен датчик подбарабанья»	 Неисправен датчик контроля положения подбарабанья. Неисправны цепи подключения датчика контроля положения подбарабанья. Неисправен базовый модуль. 	 Убедиться в исправности датчика В17: проверить наличие изменения напряжения от 0.5 В или 4,5 В на проводе 267-Ж (контакт №3 разъема подключения датчика) при изменении зазора подбарабанья от минимума до максимума. Если условия проверки не выполняются - заменить датчик. Проверить наличие питания + 24В на датчике провода 554-Р (контакт №2 разъема подключения датчика) и 544-Кч (контакт №1 разъема подключения датчика). При отсутствии напряжения питания датчика или сигнала проверить целостность цепей подключения. Заменить базовый модуль.
Выдается сообщение «Неисправен датчик температуры ходовой»	1. Неисправен датчик температуры ходовой. 2. Неисправны цепи подключения датчика температуры ходовой. 3. Неисправен базовый модуль.	 Убедиться в исправности датчика ВК1. Убедиться в исправности цепей подключения датчика. Заменить базовый модуль.
Выдается сообщение «Таймер ЕТО истек»	1. Отсутствует подтверждение о проведении ТО на терминале. 2. Неисправен терминал.	1. В терминале зайти на экран «Таймеры техобслуживания» и подтвердить о проведении соответствующего ТО (установить счетчик

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
	3. Неисправен базовый мо- дуль	ETO). 2. Заменить терминал. 3. Заменить базовый модуль.
Выдается сообщение «Таймер ТО1 истек»	1. Отсутствует подтверждение о проведении ТО на терминале. 2. Неисправен терминал. 3. Неисправен базовый модуль	1. В терминале зайти на экран «Таймеры техобслуживания» и подтвердить о проведении соответствующего ТО (сбросить счетчик ТО1). 2. Заменить терминал. 3. Заменить базовый модуль.
Выдается сообщение «Таймер ТО2 истек»	 Отсутствует подтверждение о проведении ТО на терминале. Неисправен терминал. Неисправен базовый модуль 	1. В терминале зайти на экран «Таймеры техобслуживания» и подтвердить о проведении соответствующего ТО (сбросить счетчик ТО2). 2. Заменить терминал. 3. Заменить базовый модуль.
Выдается сообщение «Датчик соломотряса левый неисправен»	 Неисправны цепи подключения датчика потерь. Неисправен датчик потерь соломотряса слева. Неисправен модуль потерь 	1. Убедиться в исправности цепей подключения датчика потерь BQ2. 2. Заменить датчик потерь соломотряса BQ2 (установлен слева по ходу движения). 3. Заменить модуль потерь
Выдается сообщение «Датчик соломотряса правый неисправен»	 Неисправны цепи подключения датчика потерь. Неисправен датчик потерь соломотряса справа. Неисправен модуль потерь 	1. Убедиться в исправности цепей подключения датчика потерь BQ1. 2. Заменить датчик потерь соломотряса BQ1 (установлен справа по ходу движения). 3. Заменить модуль потерь
Выдается сообщение «Датчик очистки неис- правен»	 Неисправны цепи подключения датчика потерь. Неисправен датчик потерь очистки. Неисправен модуль потерь 	 Убедиться в исправности цепей подключения датчика потерь BQ3. Заменить датчик потерь очистки BQ3. Заменить модуль потерь
Неисправность в силовой цепи электромеханизма нижних решет. Канал А/Канал В	Неисправность в силовой цепи уменьшения/увеличения зазора электромеханизма М3 нижних решет.	1. Проверить цепь на наличие обрыва или короткого замыкания (провод 221 и 222). Проверку проводить мультиметром. 2. При целостности проводки — заменить электромеханизм М3 или модуль решет КЗК-1420-0701850.
Неисправность в силовой цепи электромеханизма верхних решет. Канал В	Неисправность в силовой цепи уменьшения/увеличения зазора электромеханизма М4 верхних решет.	1. Проверить цепь на наличие обрыва или короткого замыкания (провод 223 и 224). Проверку проводить мультиметром. 2. При целостности проводки — заменить электромеханизм М4 или модуль решет КЗК-1420-0701850.
Короткое замыкание в силовых цепях	Короткое замыкание в цепях управления электромеханиз- мами решет (М3 или М4)	1. Проверить цепи на наличие короткого замыкания (провод 561 и 563). Проверку проводить мультиметром. 2. Если ток больше допустимого (>10A) и проводка цела, то заменить

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
		электромеханизм (М3 или М4) или модуль решет КЗК-1420-0701850.
Невозможно установить зазор нижнего решета	Некорректно выполнена калибровка зазоров нижних решет	Выполнить калибровку модуля решет в соответствии с инструкцией по калибровке.
Невозможно установить зазор верхнего решета Параметры ГСТ не уста-	Некорректно выполнена калибровка зазоров решет Выход из строя модуля	Замена модуля трансмиссии
новлены	трансмиссии	
Неисправность 1 модуля ГСТ - «Наличие выходных дискретных сигналов при включении мо-	1.Наличие посторонних сигналов на дискретных магнитах магнитов Y1.5,Y1.6, Y1.7, Y1.1, Y1.2.	1. Проверить наличие посторонних сигналов на дискретных магнитах Y1.5,Y1.6, Y1.7, Y1.1, Y1.2. – напряжение на магнитах должно
дуля»	2.Неисправен модуль ГСТ К3С-1420-0701200	быть равно 0В. 2. При отсутствии посторонних сигналов – заменить модуль трансмиссии КЗС-1420-0701200
Неисправность 2 модуля ГСТ - «Наличие выходных РWМ сигналов при включении модуля»	1. Наличие постороннего напряжения в цепях магнитов Yp1.1,Yp1.2, Yp1.3 2.Неисправен модуль ГСТ КЗС-1420-0701200	1. Проверить наличие посторонних сигналов на управляющих магнитах Yp1.1, Yp1.2, Yp1.3 –напряжение на магнитах должно быть равно 0В. 2. При отсутствии посторонних сигналов – заменить модуль ГСТ КЗС-1420-0701200
В процессе включения передачи возникла ошибка	1. В течение включения передачи появилась авария рукоятки 2. Отсутствует сигнал дискретного сигнала нуля датчика В8 рукоятки ГСТ 3. Отсутствует среднее положение углового датчика В8 рукоятки ГСТ (рукоятка не в нейтрали) 4. Отсутствует сигнал с датчиков SP2,SP11 педали тормоза 5. Неисправна тормозная система	1. Убедиться в исправности датчика В8 2. Необходимо проверить наличие выходного сигнала нейтрального положения на датчике В8 (Сенсор С-03) напряжение должно быть в пределах 0,5-4,5 В 3. Необходимо проверить наличие аналогового сигнала положения рукоятки на датчике В8 (Сенсор С-03) напряжение должно быть в пределах 2,5 ± 0,1 В 4. Убедиться в исправности датчиков SP2, SP11. 5. Убедиться в исправности тормозной системы
Коробка не находится в нейтрали	При остановке двигателя коробка передач не переведена в нейтральное положение.	Запустить двигатель, при этом коробка передач установится автоматически в нейтральное положение
Дискретный сигнал нейтрального положения рукоятки отсутствует	1. Обрыв цепей электропроводки датчика положения рукоятки управления провода хода 2. Выход из строя датчика положения рукоятки привода хода В8 (сенсор C-03)	1. Необходимо проверить питание датчика В8 (Сенсор С-03) 2. Необходимо проверить наличие выходного сигнала нейтрального положения на датчике В8 (Сенсор С-03) напряжение должно быть 0,5-4,5 В 3. Заменить датчик В8 (сенсор С-03)
Нет оператора в кресле	Оператор в кресле отсут- ствует	1. Оператор не находится в кресле 2. Убедиться в исправности датчика и цепей подключения датчика сиденья

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Неисправен аналоговый датчик рукоятки ГСТ	1. Обрыв цепей электропроводки датчика положения рукоятки управления провода хода 2. Выход из строя датчика положения рукоятки привода хода В8 (сенсор C-03)	1. Проверить наличие выходного сигнала датчика положения ГСТ которое должно соответствовать 0,5-4,5В 2. Проверить наличие питания датчика положения 3. При неисправности датчик заменить
Не нажата педаль тор- моза	1. Обрыв цепей электропроводки датчиков SP2, SP11 2. Выход из строя датчиков SP2, SP11	1. Убедиться в исправности датчиков SP2, SP11 и их цепей. 2. Убедиться в исправности тормозной системы
Нет согласования 0 аналогового датчика рукоятки и дискретного датчика	Рассогласование датчиков рукоятки ГСТ – нет согласования 0 аналогового датчика рукоятки и дискретного датчика нейтрали	Заменить датчик сенсор С-03
Нет согласования дискретного датчика хода назад и рукоятки	1. Обрыв цепей электропроводки датчика заднего хода 2. Рассогласование механизмов крепления датчиков управления проводом хода	1. Проверить работоспособность датчика заднего хода. 2. Отрегулировать датчик положения движение назад
Нет согласования руко- ятки вперед и есть сиг- нал датчика назад	Рассогласование датчиков рукоятки ГСТ – при движении вперед присутствует сигнал датчика заднего хода	Проверить работоспособность датчика назад Отрегулировать датчики ГСТ
Отсутствует силовое питание модуля транс-миссии	1. Отключена клавиша включения силового питания 2. Обрыв цепей электропроводки силового питания	1. Переключить переключатель включения силовой части в положение включено 2. Проверить выключатель питания силовой части 3. При обнаружении неисправности переключателя необходимо заменить переключатель
Несогласованность датчика движения назад и углового датчика ГСТ	Рассогласование датчиков рукоятки ГСТ – при движении назад неправильно настроен датчик заднего хода	Необходима регулировка датчика заднего хода относительно датчика положения рукоятки
Низкое давление заряд- ки ПГА стояночного тор- моза	Неисправность электропроводки, датчика давления ПГА или системы подкачки	1. Проверить электропроводку датчика контроля зарядки ПГА 2. Проверить исправность датчика 3. Проверить систему подкачки
Движение запрещено		1. Пропало силовое питание 2. По каким-то причинам в процессе движения пропал сигнал включенной передачи 3. По какой-то причине передача была выключена
Не включается 1 или 2 передача	1. Рукоятка ГСТ не находится в нейтральном положении	1. Переместите рукоятку ГСТ в нейтральное положение, при необходимости отрегулируйте датчик рукоятки ГСТ. Положение рукоятки ГСТ контролируйте в меню датчиков ГСТ на терминале, в нейтральном положении значение датчика должно

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
		быть 500± 15. Датчик нейтрали ГСТ должен быть замкнут (значение должно быть 1)
	2. Не исправны кнопки или цепи их подключения	1. Проверьте срабатывание кнопок на экране диагностики датчиков 2. Устраните повреждение цепей от кнопок до модуля CAN панели управления K3C-1420-0701500 3. Замените модуль CAN панели управления K3C-1420-0701500
	3. Не нажата педаль тормоза	2. Нажмите педаль тормоза, проконтролируйте исправность реле давления SP11, SP2 (при нажатой педали тормоза реле давления должны быть замкнуты). Срабатывание датчиков можно проконтролировать также в меню датчиков ГСТ на терминале, когда датчик сработал
	4. Коробка передач находится	значение его становится = 1. 3. Переключите коробку передач в
	не в нейтрали	нейтральное положение, проверьте исправность датчика нейтрального положения SQ2 (на терминале в экране «Датчики ГСТ» Нейтраль ГСТ должна быть равна 1); если Нейтраль ГСТ=0 проверьте зазор между датчиком и металлическим брусом (должен быть 1мм) в коробке передач, на проводе 701-3 должно быть напряжение питания +24В.
Не включается 1 или 2 передача	5. Включен режим заднего хода	4. Переведите рукоятку ГСТ в нейтральное положение, проверьте настройку датчика заднего хода (в нейтральном положении рукоятки ГСТ на терминале «Датчик заднего хода»=0, если «Датчик заднего хода»=1, проверьте зазор между датчиком заднего хода и противоположной пластиной (должен быть больше 4мм)). При неисправности датчика заднего хода - замените датчик.
	6. Не срабатывают датчики В10 (датчик 1 передачи), В11 (датчик 2 передачи) коробки передач	5. Проверьте зазор между датчиком и механизмом переключения коробки при включенной передаче (при заведенном двигателе, в течение 15 сек система пытается переключить передачу), зазор между датчиком и пластиной должен быть 1мм, если зазор значительно >1мм возможно недовключение шестерен коробки - неисправность коробки. При зазоре ~2 мм подрегулируйте датчик.
	7. На терминале показывает «?» в графе, где должно по- казывать номер передачи	6. В экране диагностики проверьте следующие графы: -Нейтраль -1 передача -2 передача

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
		Только один датчик должен показывать 1. Если два датчика показывают единицу, значит, неисправен один из тех датчиков, которые показывают 1. Если ни один из датчиков не показывает 1, проверьте наличие металлического бруса около датчика. Проверьте питание датчиков 16-О провод +24В. Проверьте массовый провод датчиков 32-Кч. Проверьте напряжение на выходе датчика и на разъеме модуля трансмиссии. Поменяйте местами с исправным соседним датчиком (можно убедиться если поднести металл к датчику и посмотреть наличие сигнала на экране терминала). Определите, какой это из датчиков коробки и замените его.
Не включается 1 или 2 передача	9. Обрыв цепи от модуля ГСТ КЗС-1420-0701200 до магнитов включения требуемой передачи и доворота.	Проверить трассу жгутов от модуля ГСТ до магнитов Y1.6 (1 передача), Y1.7 (2 передача), Y1.5 (слив), Y1.1. (доворот левый), Y1.2 (доворот правый); В разъеме модуля ГСТ «ХЗ2» сопротивление между проводом проверяемого магнита и земляным должно быть 20±5 Ом. Проверить наличие + 24В на проводах: - при включении первой передачи должны быть включены магниты Y1.5, Y1.6, магниты Y1.1, Y1.2 должны поочередно включаться и отключаться при включении второй передачи должны быть включены магниты Y1.5, Y1.7, магниты Y1.1, Y1.2 должны поочередно включаться и отключаться. Внимание! Сигналы на магниты Y1.5, Y1.6, Y1.7 подаются в течении 10 сек после нажатия кнопки включения передачи. Если за это время передача не включилась, сигналы с магнитов снимаются. При отсутствии напряжений замените модуль ГСТ КЗС-1420-0701200.
Рассогласование руко-	 10. Недостаточно прогрето масло в коробке передач 1. Сбита настройка датчика 	Установите обороты двигателя 1500 об/мин., выполните несколько операций включения передачи. 1. Произвести настройку датчика
ятки ГСТ	рукоятки ГСТ	рукоятки ГСТ при помощи винтов крепления датчика, чтобы в нейтральном положении на терминале в «Датчики ГСТ» показывало

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
		500 ±15 отсчетов.
	2. Обрыв цепей подключения датчика положения рукоятки ГСТ	2. Проверить исправность цепей подключения датчика положения рукоятки ГСТ, проверьте питание датчика – должно быть +5В, проверьте наличие массового провода.
	3. Неисправен датчик рукоят- ки ГСТ (С-03)	3. Замените датчик.
Не меняются обороты	1. Неисправны кнопки переключения оборотов, обрыв цепей подкл. кнопок до модуля САN панели управления КЗС-1420-0701500	1. Проверьте срабатывание кнопок на экране диагностики датчиков – «другие датчики». Замените кнопки переключения оборотов 2. Устраните повреждение цепей от кнопок до модуля CAN панели управления КЗС-1420-0701500 3. Замените модуль CAN панели управления КЗС-1420-0701500
	2. Обрыв цепи CAN модуля CAN панели управления	Проверьте сопротивление в CAN сети. Сопротивление между проводами 675-3 и 676-Ж должно быть 60 Ом.
двигателя	3. Неисправен модуль CAN панели управления	Замените модуль CAN панели управления КЗС-1420-0701500
	4. Неисправны цепи управления CAN двигателя 415, 416.	На экране терминала будет присутствовать сообщение «Отсутствует связь с двигателем». Устраните повреждение проводов 415, 416 CAN двигателя . Проверьте наличие сопротивления между проводом 415 и 416 (при откл. массе), должно быть 60 Ом.
	5. Отключен блок электрон- ный управления двигателем ADM	Подключите блок электронный управления двигателем ADM
Система копирования не откалибрована	Не проведена калибровка навешенного адаптера.	1.Провести калибровку системы ко- пирования в соответствии с ИЭ.
Мотовило не откалибровано	Не проведена калибровка мотовила.	1.Провести калибровку системы мотовила в соответствии с ИЭ.
Датчик давления навес- ки ВРЗ неисправен	Напряжение с датчика давления ВРЗ находится вне диапазона напряжений от 0,5(В) до 4,5(В)	1.Проверьте питание (+5В) датчика ВРЗ на 2 контакте датчика 2.Проверьте наличие сигнала на 3 контакте датчика, выходной сигнал должен быть в диапазоне от 0,5(В) до 4,5(В). 3.При несоответствии напряжения сигнала заменить датчик. 4.Проверьте целостность цепей от датчика до модуля жатки КЗК-1420-0701600. 5.При соответствии вышеперечисленных пунктов заменить модуль жатки КЗК-1420-0701600.
Датчик положения навески неисправен	Напряжение с датчика давления В12 находится вне диапа-	1.Проверьте питание (+5В) датчика В12 на 2 контакте датчика

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
	зона напряжений от 0,5(B) до 4,5(B)	2.Проверьте наличие сигнала на 3 контакте датчика, выходной сигнал должен быть в диапазоне от 0,5(В) до 4,5(В). 3.При несоответствии напряжения сигнала заменить датчик. 4.Проверьте целостность цепей от датчика до модуля жатки КЗК-1420-0701600. 5.При соответствии вышеперечисленных пунктов заменить модуль жатки КЗК-1420-0701600.
Датчик ЛЕВОЙ копирной дуги неисправен	Напряжение с датчика давления В13 находится вне диапазона напряжений от 0,5(В) до 4,5(В)	1.Проверьте питание (+5В) датчика В13 на 2 контакте датчика 2.Проверьте наличие сигнала на 3 контакте датчика, выходной сигнал должен быть в диапазоне от 0,5(В) до 4,5(В). 3.При несоответствии напряжения сигнала заменить датчик. 4.Проверьте целостность цепей от датчика до модуля жатки КЗК-1420-0701600. 5.При соответствии вышеперечисленных пунктов заменить модуль жатки КЗК-1420-0701600.
Датчик ПРАВОЙ копир- ной дуги неисправен	Напряжение с датчика давления В14 находится вне диапазона напряжений от 0,5(В) до 4,5(В)	1. Проверьте питание (+5В) датчика В14 на 2 контакте датчика 2. Проверьте наличие сигнала на 3 контакте датчика, выходной сигнал должен быть в диапазоне от 0,5(В) до 4,5(В). 3. При несоответствии напряжения сигнала заменить датчик. 4. Проверьте целостность цепей от датчика до модуля жатки КЗК-1420-0701600. 5. При соответствии вышеперечисленных пунктов заменить модуль жатки КЗК-1420-0701600.
Датчик горизонтального положения мотовила неисправен	Напряжение с датчика давления В15 находится вне диапазона напряжений от 0,5(В) до 4,5(В)	1.Проверьте питание (+5В) датчика В15 на 2 контакте датчика 2.Проверьте наличие сигнала на 3 контакте датчика, выходной сигнал должен быть в диапазоне от 0,5(В) до 4,5(В). 3.При несоответствии напряжения сигнала заменить датчик. 4.Проверьте целостность цепей от датчика до модуля жатки КЗК-1420-0701600. 5.При соответствии вышеперечисленных пунктов заменить модуль жатки КЗК-1420-0701600. 6.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Датчик вертикального положения мотовила неисправен	Напряжение с датчика давления В18 находится вне диапазона напряжений от 0,5(B) до 4,5(B)	1.Проверьте питание (+5В) датчика В18 на 2 контакте датчика 2.Проверьте наличие сигнала на 3 контакте датчика, выходной сигнал должен быть в диапазоне от 0,5(В) до 4,5(В). 3.При несоответствии напряжения сигнала заменить датчик. 4.Проверьте целостность цепей от датчика до модуля жатки КЗК-1420-0701600. 5.При соответствии вышеперечисленных пунктов заменить модуль жатки КЗК-1420-0701600.
Отсутствует силовое питание управления мотовила.	Не включён режим «Поле». Отсутствует силовое питание модуля жатки КЗК-1420- 0701600	1.Проверьте наличие напряжения (+24В) на контактах 16, 17, 23 разъёма X39 модуля жатки КЗК-1420-0701600. 2.Проверьте целостность цепей питания до модуля жатки. 3.При соответствии вышеперечисленных пунктов заменить модуль жатки КЗК-1420-0701600.
Включение главного привода ЗАПРЕЩЕНО. Обороты двигателя превышают 1200 об/мин. Снизьте обороты двигателя менее 1200 об/мин и включите.	Включении главного привода комбайна при оборотах двигателя более 1200(об/мин).	1.Установите обороты двигателя в диапазоне от 900(об/мин) до 1000(об/мин).
Аварийное давление в контуре цилиндров навески (более 22 МПа)	Повышенное давление в гидросистеме цилиндров навески.	1. Измерить манометром фактическое давление в гидросистеме цилиндров навески и сравнить с показаниями давления на терминале графическом. 2. При несовпадении показаний более чем на ±5% заменить датчик давления ВРЗ. 3. Повторить работы по п.1. При повторном не совпадении показаний манометра и терминала графического, заменить модуль жатки КЗК-1420-0701600. 4. При корректном отображении измеренного давления на терминале графическом, обратитесь к устранению неисправностей в гидравлической системе.