

**ЖАТКА ДЛЯ ГРУБОСТЕБЕЛЬНЫХ КУЛЬТУР  
ЖГР-4,5-1Е**

Руководство по эксплуатации

ЖГР-2-0200000-02 РЭ

2013

**Содержание**

<b>Вниманию руководителей эксплуатирующих организаций и механизаторов.....</b>	<b>3</b>
<b>Принятые сокращения и условные обозначения.....</b>	<b>4</b>
<b>Основные сведения об изделии.....</b>	<b>5</b>
<b>Требования безопасности .....</b>	<b>6</b>
<b>Знаки безопасности.....</b>	<b>8</b>
<b>1 Описание и работа.....</b>	<b>13</b>
<b>2 Использование по назначению.....</b>	<b>19</b>
2.1 Подготовка к использованию.....	19
2.2 Использование подборщика.....	24
2.2.1 Порядок работы.....	24
2.2.2 Регулировки.....	25
2.3 Возможные неисправности и методы их устранения.....	28
<b>3 Техническое обслуживание.....</b>	<b>30</b>
<b>4 Хранение.....</b>	<b>35</b>
<b>5 Комплектность.....</b>	<b>38</b>
<b>6 Свидетельство о приемке.....</b>	<b>39</b>
<b>7 Гарантии изготовителя.....</b>	<b>40</b>
<b>8 Транспортирование.....</b>	<b>42</b>
<b>9 Утилизация.....</b>	<b>44</b>
Приложение А Гарантийный талон.....	45
Приложение Б Сведения о консервации, расконсервации, переконсервации жатки.....	46
Приложение В Учет наработки и проведения технического обслуживания.....	47

## **ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И МЕХАНИЗАТОРОВ!**

Настоящее руководство по эксплуатации в первую очередь предназначено для оператора, занимающегося эксплуатацией и обслуживанием жатки для грубостебельных культур.

К работе с жаткой допускаются лица, прошедшие обучение (переобучение), инструктаж по технике безопасности и охране труда и изучившие настоящее руководство по эксплуатации с росписью на странице 5.

Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы с жаткой, требования и рекомендации по ее эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания и во время работы должно находиться в кабине измельчителя в доступном месте.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Жатку необходимо использовать только по назначению (на сельскохозяйственных работах), изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом не соответствующем назначению применении!

К применению согласно назначению относится соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Использование в качестве запасных и сменных частей деталей, принадлежностей, дополнительных приспособлений и приборов не являющихся оригинальными изготовителя не допускается, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах жатки, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции жатки для грубостебельных культур ЖГР-4,5-1Е, в связи с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических, размеры и масса являются справочными данными.

Настоящее руководство по эксплуатации соответствует технической документации по состоянию на март 2013 года.

Руководство по эксплуатации разработано Республиканским конструкторским унитарным предприятием «ГСКБ по зерноуборочной и кормоуборочной технике». Все замечания по конструкции подборщика просим направлять по адресу: 246035, г. Гомель, ул. Ефремова, 61, РКУП ГСКБ, факс (0232) 54-65-93, 54-14-83.

Принятые сокращения и условные обозначения:

РЭ - руководство по эксплуатации;

ИЭ – инструкция по эксплуатации;

комплекс – комплекс кормоуборочный высокопроизводительный КВК-800 и его модификации;

жатка – жатка для грубостебельных культур ЖГР-4,5-1Е;

ЗИП - запасные части, инструмент и принадлежности;

ТО-1 - первое техническое обслуживание;

ЕТО - ежесменное техническое обслуживание.

Слева, справа – по ходу движения комплекса.

В настоящем РЭ все пункты, касающиеся безопасности обслуживающего персонала и жатки, обозначены специальными символами:



**ВНИМАНИЕ!  
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!  
ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

Обозначение указаний, при несоблюдении которых существует опасность для здоровья и жизни оператора и других людей, а также повреждения жатки

### Основные сведения об изделии

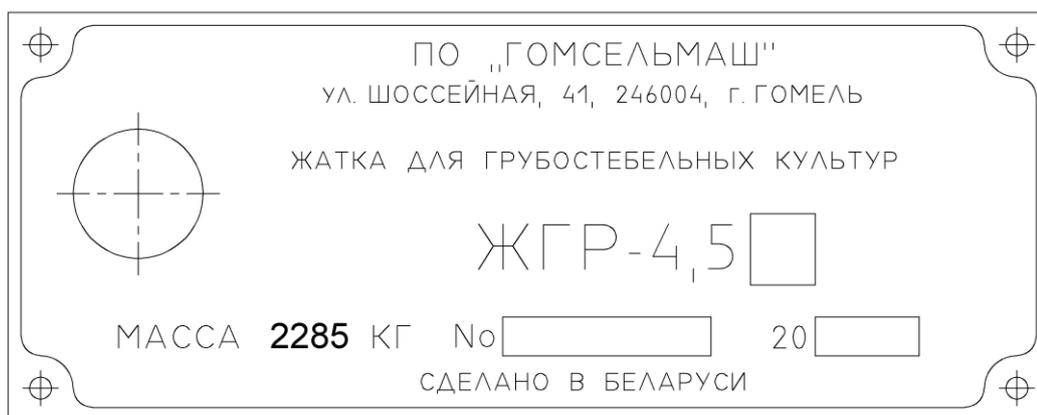
Жатка для грубостебельных культур

**ЖГР-4,5-1Е**

Год выпуска \_\_\_\_\_

Серийный номер

Код машины



Табличка фирменная



**ВНИМАНИЕ:** Своевременное заполнение всех разделов

руководства по эксплуатации является обязательным условием для рассмотрения претензий к изготовителю!

Руководство по эксплуатации изучил

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

(расшифровка подписи)

## Требования безопасности

 **ВНИМАНИЕ:** Транспортирование подборщика в составе комплекса по дорогам общей сети должно производиться с соблюдением «Правил дорожного движения» страны, в которой он эксплуатируется, при наличии специального разрешения, выдаваемого в соответствии с национальными требованиями и с соблюдением требований настоящего РЭ!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Не превышайте установленной скорости транспортирования - 20 км/ч!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При транспортных переездах комплекса по дорогам общего пользования жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к самоходному измельчителю при помощи прицепного устройства. Светосигнальное оборудование должно быть подключено!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Для безопасной работы на комплексе и предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ВНИМАНИЕ:** К работе на комплексе допускаются только специально подготовленные механизаторы!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**  
- работа с жаткой, ее обслуживание и ремонт должны проводиться только работниками, знакомыми со всеми ее свойствами и информированными о необходимых требованиях безопасности (предотвращение несчастных случаев);

- всякие произвольные изменения, вносимые в устройство жатки, освобождают изготовителя от какой-

либо ответственности за последующие поломки и травмы!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**

- помещения, где производится расконсервация, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, и иметь в наличии необходимые средства пожаротушения;

- площадка для проведения работ должна быть ровной, очищенной от грязи и иметь поверхность, препятствующую скольжению!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** хранение и прием пищи в местах, где проводится расконсервация / консервация.

 **ВНИМАНИЕ:**

- навеску жатки на самоходный измельчитель, а также снятие ее производите на ровной горизонтальной площадке;

- тщательно производите подсоединение карданного вала привода жатки и его фиксации!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** находиться в непосредственной близости от жатки при работе.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работать с не установленными защитными кожухами и ограждениями.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**

- при забивании жатки и при срабатывании камне или металлодетектора необходимо остановиться, поднять жатку, отъехать назад и прокрутить рабочие органы в обратном направлении. Если забивание не устраняется, опустите жатку на землю, выключите двигатель самоходного измельчителя, дождитесь полной остановки рабочих органов и очистите рабочие органы вручную, примите необходимые меры предосторожности;

- при проведении любых работ на жатке двигатель самоходного измельчителя должен быть заглушен!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** движение комплекса задним ходом с опущенной на землю жаткой.

 **ВНИМАНИЕ:** При работе кнопка включения привода жатки для грубостебельных культур на пульте управления комплекса должна быть нажата!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работа жатки с неполными комплектами ножей на роторе, во избежание разрушения жатки от вибрации.

 При техническом обслуживании и ремонте **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- просовывать руки и подводить посторонние предметы к движущимся рабочим органам жатки до полной их остановки;

- пользоваться при проверках открытым огнем;

- пользоваться неисправными инструментами и приспособлениями.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Строго соблюдайте требования безопас-

ности при использовании подъемно-транспортных средств!

 **ВНИМАНИЕ:**

- перед началом сварочных работ необходимо тщательно очистить жатку и площадь вокруг нее от растительной массы и другого мусора;

- место проведения сварочных или других работ с использованием открытого огня должно быть оснащено противопожарными средствами!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** разводить костры, производить сварочные работы и применять все виды открытого огня на убираемых массивах.

 **ВНИМАНИЕ:**

При возникновении пожара необходимо:

- заглушить двигатель и отключить аккумуляторную батарею;

- вызвать пожарную службу;

- приступить к тушению пожара имеющими средствами (огнетушителем, водой, швабрами, землей)!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** заливать горящее топливо водой.

## Знаки безопасности

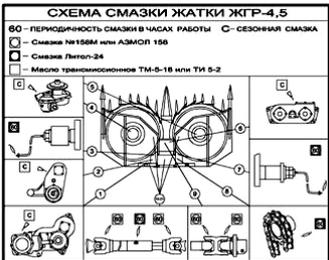
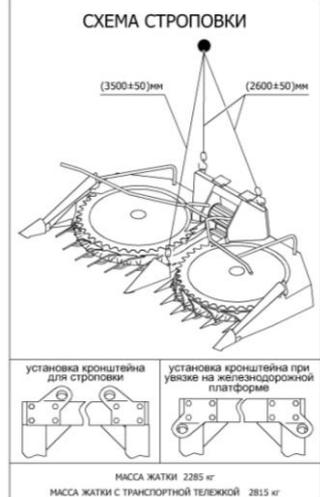
На жатке нанесены предупредительные и указательные знаки безопасности (символы и пиктограммы), которые содержат важные указания по обеспечению безопасности, а также по эффективному использованию жатки.

Знаки безопасности должны всегда содержаться в чистоте, при по-

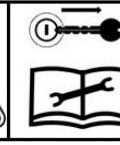
вреждении их следует обновить. Если при эксплуатации меняются детали с нанесенными символами и пиктограммами, то следует проследить за тем, чтобы на новые детали были нанесены соответствующие символы и пиктограммы.

Знаки безопасности на жатке и их значения приведены в таблице:

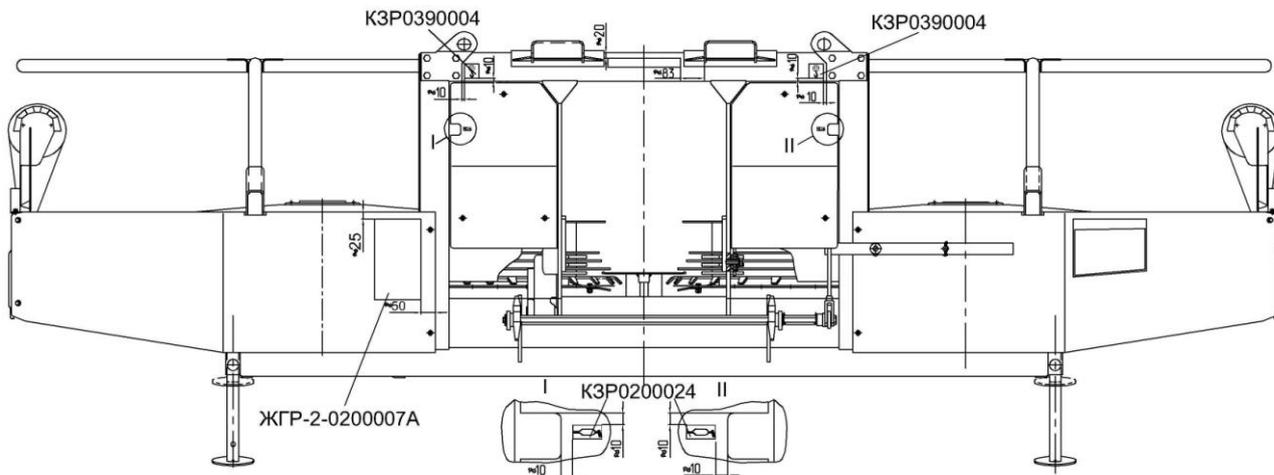
Таблица

Символы и пиктограммы на жатке	Значение	Обозначение
	Схема смазки жатки	ЖГР-2-0200003
	Схема строповки	ЖГР-2-0200007А
	Место смазки консистентным смазочным материалом	КЗР 0200024
	Точка подъема	КЗР 0390004
	Перед входом в зону повышенной опасности установите подъемный предохранительный цилиндр со стопорным устройством	КЗР 1500021
	Находитесь в отдалении от жатки при работе	КПП0000024

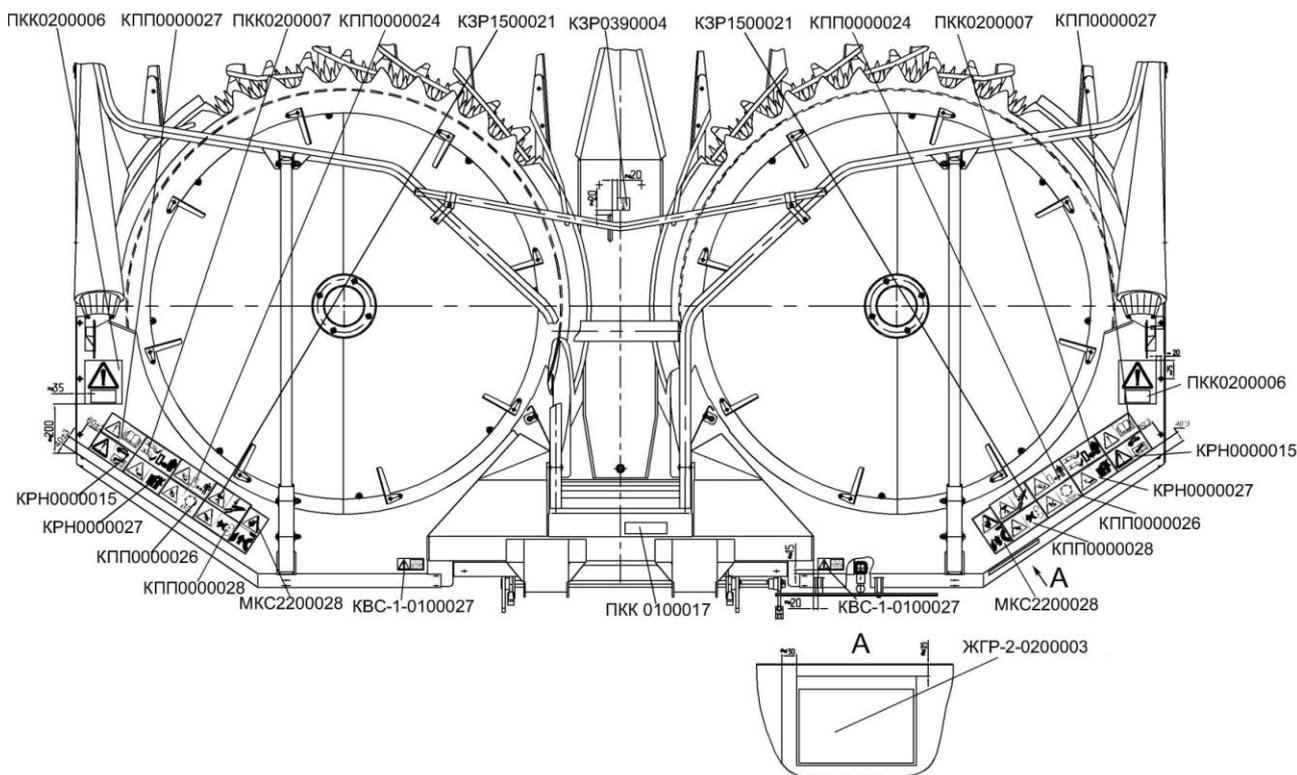
## Окончание таблицы

 		Не прикасайтесь к вращающимся элементам жатки до полной их остановки	КПП0000026
 		Внимание! Внимательно изучите руководство	КПП0000027
 		Не открывайте и не снимайте защитные экраны, пока двигатель работает	КПП0000028
 <p data-bbox="371 687 491 799"><b>ОПАСНО!</b> Не открывать до полной остановки механизмов</p>		Опасно! Не открывать до полной остановки механизмов	КВС-1-0100027
<p data-bbox="236 824 523 891" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">ТЕХДОКУМЕНТАЦИЯ</p>		Место нахождения документации при транспортировании к потребителю	ПКК0100017
 <p data-bbox="268 1093 427 1173" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><b>Опасно!</b> ПРИ ОСТАНОВКЕ БАРАБАНА ЖАТКИ НОЖИ ВРАЩАЮТСЯ</p>		Опасно! При остановке барабанов жатки ножи вращаются	ПКК 0200006
 		Отсечение пальцев рук, или ног – вращающийся нож жатки. Соблюдайте дистанцию	ПКК 0200007
 		Выключите двигатель и выньте ключ зажигания, прежде чем проводить техническое обслуживание, или выполнять ремонтные работы	КРН0000015
 		Не сидите на платформе	КРН 0000027
 		Не следует заходить в опасную зону между приставкой и машиной	МКС2200028

Расположение на жатке для грубостебельных культур предупредительных и указательных знаков и табличек безопасности представлено на рисунках.



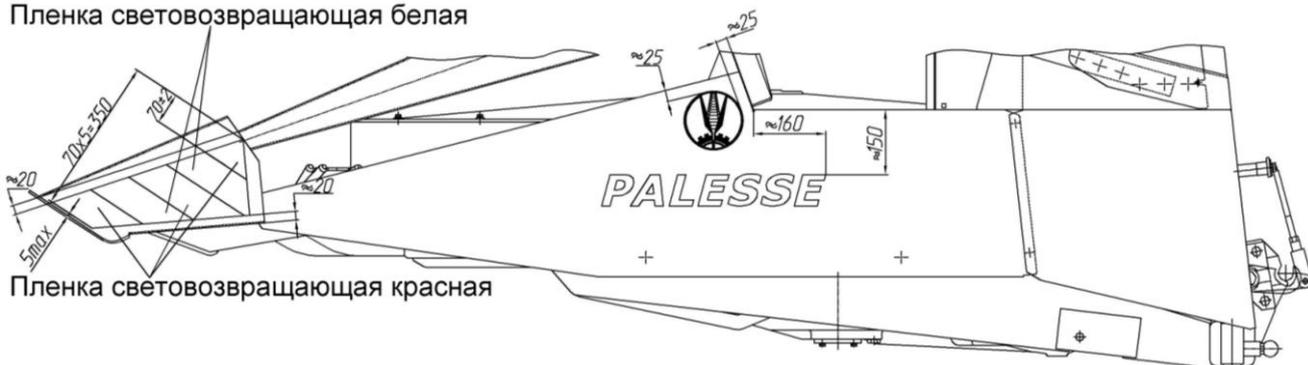
Знаки безопасности на жатке для грубостебельных культур (вид сзади)



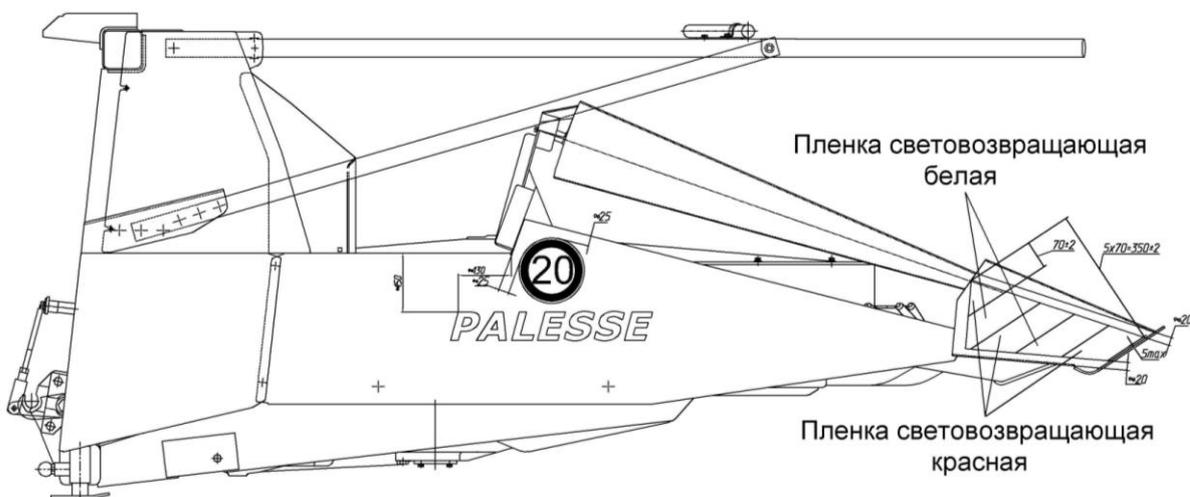
Знаки безопасности на жатке для грубостебельных культур (вид сверху)

Пленка световозвращающая белая

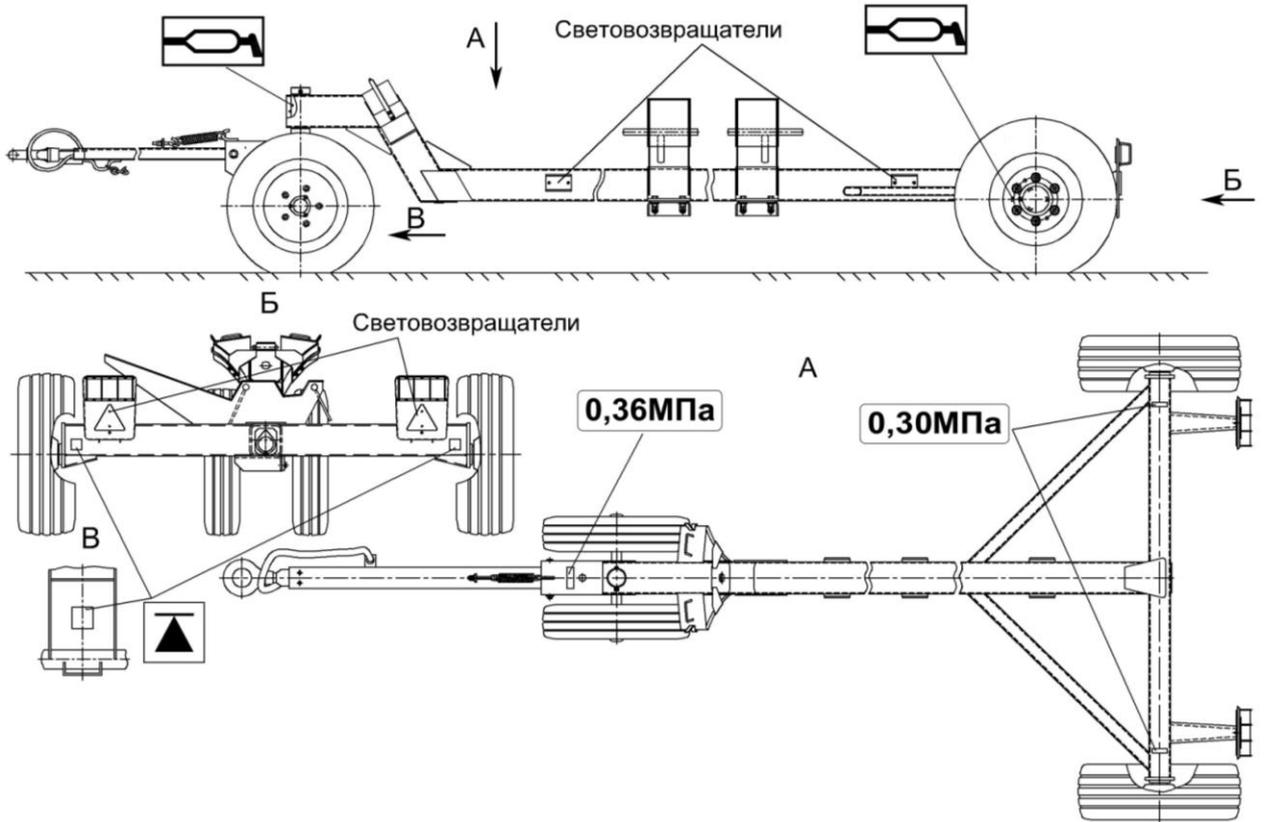
Пленка световозвращающая красная



Знаки безопасности на жатке для грубостебельных культур  
(вид слева)



Знаки безопасности на жатке для грубостебельных культур  
(вид справа)



Знаки безопасности на тележке транспортной

## 1 Описание и работа

### 1.1 Назначение

Жатка (рисунок 1.1) используется в составе комплекса кормоуборочного высокопроизводительного и предназначена для уборки кукурузы, подсолнечника, сорго и подачи срезанных стеблей в питающее - измельча-

ющий аппарат самоходного измельчителя.

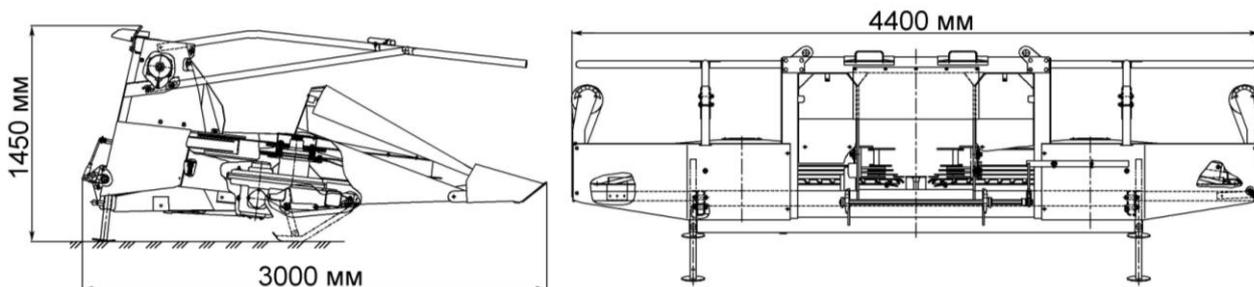
### 1.2 Технические данные

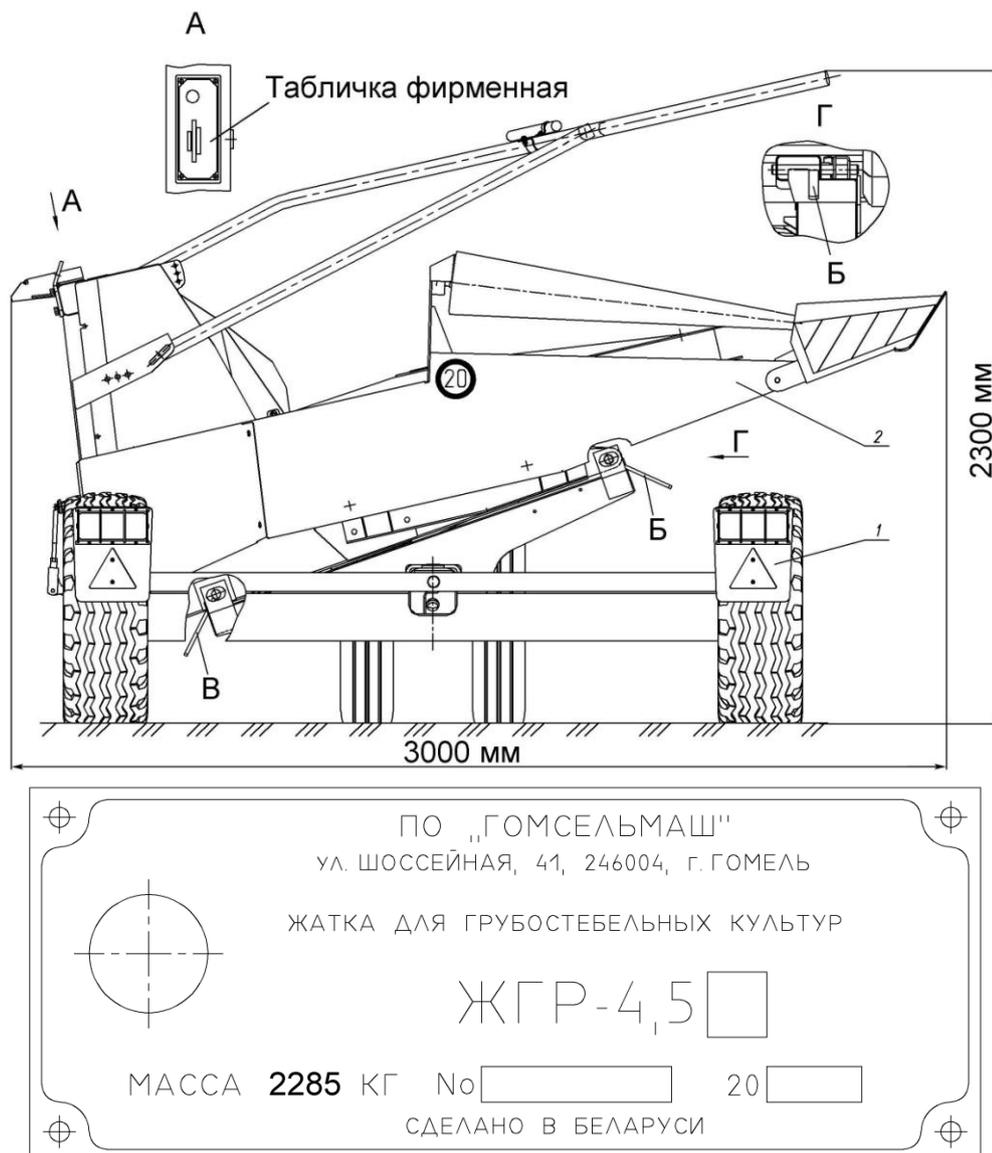
Основные параметры и технические характеристики жатки для грубостебельных культур приведены в таблице 1.1.

**Таблица 1.1 – Технические данные**

Наименование параметров	Значение
Тип жатки	Навесная, фронтальная, сплошного среза, роторная
Режущий аппарат	Роторный
Ширина захвата, м	4,5 <sup>0,2</sup>
Минимальная установочная высота среза, мм	120
Габаритные размеры в рабочем положении, мм, не более:	
- высота	1450
- длина	3000
- ширина	4400
Габаритные размеры, в транспортном положении (на тележке), мм, не более:	
- высота	2300
- длина	8100
- ширина	3000
Масса конструкционная без транспортной тележки, кг, не более	2285
Рабочая скорость движения, км/ч не более	12
Транспортная скорость, км/ч, не более	20
Давление воздуха в шинах колес тележки, МПа	
- передних	0,36±0,02
- задних	0,30±0,02
Грузоподъемность тележки, кг	2500±50
Напряжение электрической сети тележки, В	24

### 1.3 Габаритные размеры жатки для грубостебельных культур





Табличка фирменная

#### 1.4 Устройство жатки для грубостебельных культур

Жатка для грубостебельных культур с выгрузным окном шириной 730 мм и соответственно расположенными центральным делителем и скребками, обеспечивающими съём массы с подающих роторов и ее передачу к вальцам выгрузного окна. Это позволяет обеспечить более равномерную подачу в питающий аппарат срезанной растительной массы при работе комбайна на высокоурожайных полях, оптимально использовать ширину

приемного окна питающего аппарата и измельчающего барабана.

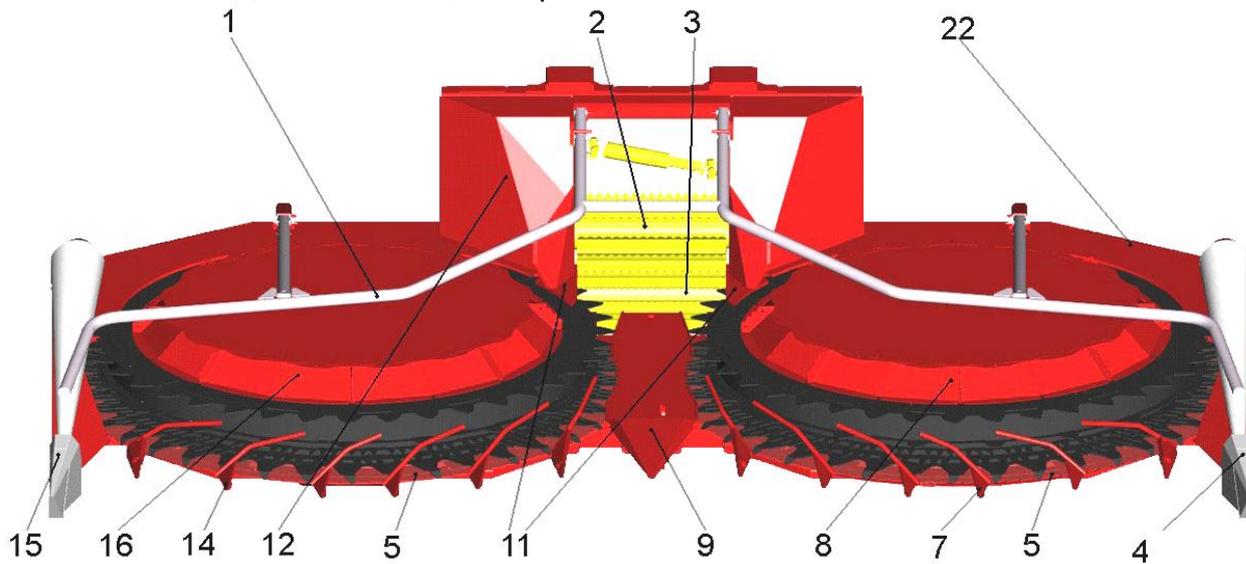
Для возможности уборки поваленных растений применены дополнительные конуса, установленные на подающих роторах (поставляется по отдельному заказу).

Для уборки высокостебельных растений предусмотрена регулировка заламывающего бруса.

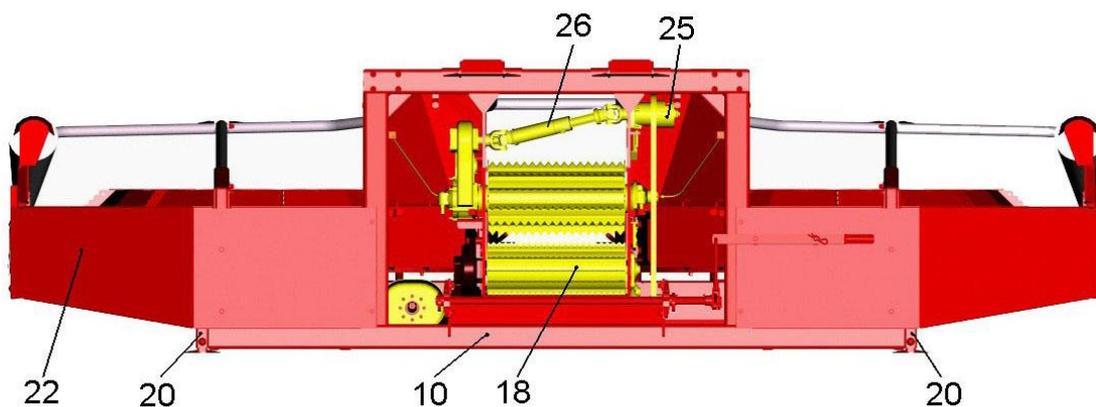
Жатка состоит из штампованной рамы 10 (рисунок 1.1) каркасной конструкции, двух соосно установленных на редукторах (левом 6 и правом 13) подающих роторов 8, 16 и двух роторов режущих 5, двух делителей боко-

вых 4 и 15, делителя центрального 9, гребенок 7, 14, двух скребков 11, бруса заламывающего 1, вальцев верх-

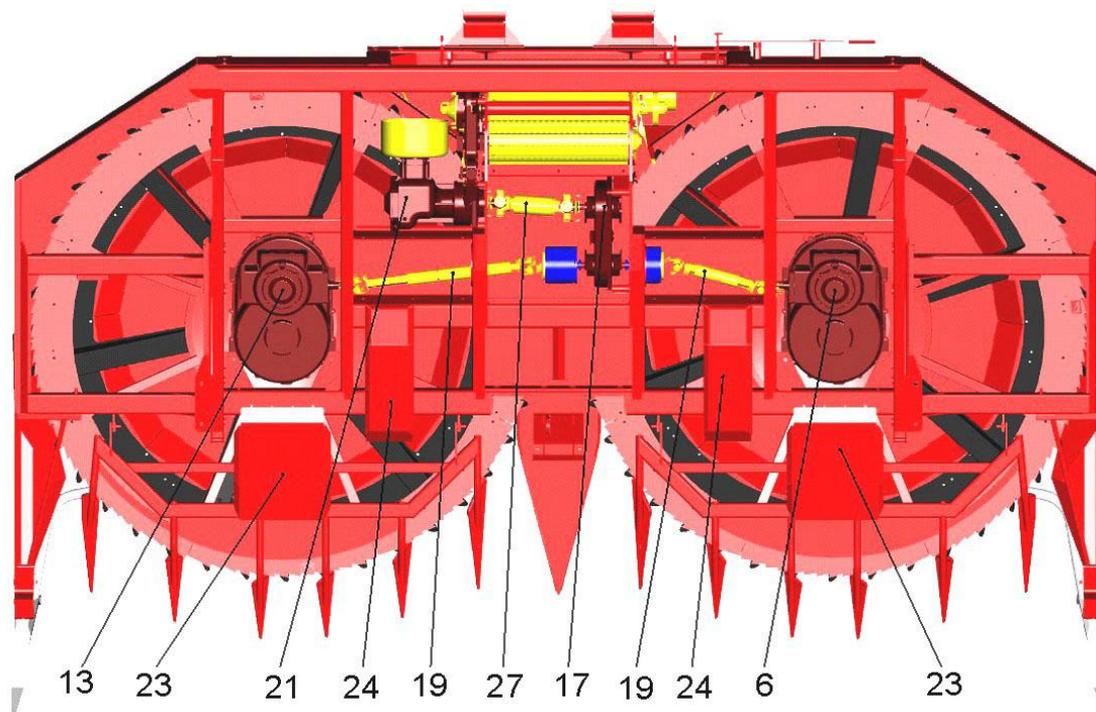
него 2, нижнего переднего 3 и нижнего заднего 18.



Вид спереди



Вид сзади.



Вид снизу

- |                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| 1 – брус заламывающий;     | 17 – центральный редуктор;           |
| 2 – валец верхний;         | 18 – валец нижний задний;            |
| 3 – валец нижний передний; | 19 – карданные валы привода редукто- |
| 4, 15 – делители боковые;  | ров роторов;                         |
| 5 – роторы режущие;        | 20 – задняя стояночная опора;        |
| 6, 13 – редукторы роторов; | 21 – редуктор главный;               |
| 7, 14 – гребенки;          | 23 – башмак копирующий;              |
| 8, 16 – роторы подающие;   | 24 – башмак откидной;                |
| 9 – делитель центральный;  | 25 – срезная муфта;                  |
| 10 – рама;                 | 26 – кардан привода верхнего вальца; |
| 11 – скребки;              | 27 – карданный вал привода централь- |
| 12, 22 – ограждения;       | ного редуктора                       |

Рисунок 1.1 - Жатка для грубостебельных культур

Роторы подающие 8, 16 (рисунок 1.1) представляют собой барабаны с пятью рядами зубьев, которые захватывают срезанную, роторами ножевными растительную массу и транспортируют ее к скребкам 11.

Роторы режущие 5 сварной конструкции с восемью ножами и четырьмя чистиками, установленными по наружному периметру дисковой части.

Центральный делитель 9 состоит из подошвы и носка.

Два боковых делителя 4, 15, центральный делитель 9 и гребенки 7, 14

предназначены для разделения убираемых рядков и прижима срезанных стеблей к подающим роторам.

Для передачи вращения между редукторами установлены карданные валы 12, 19 и 26. Главный редуктор 21 и редукторы привода роторов 6, 13 – коническо-цилиндрические. Ведущие шестерни привода режущих роторов 5 установлены на валах с обгонными муфтами.

В конструкции жатки предусмотрена муфта срезная 25 для предохранения привода верхнего вальца.

При превышении допустимого крутящего момента происходит срез предохранительного специального болта и прекращается вращение верхнего вальца 2. Для восстановления вращения верхнего вальца необходимо произвести замену болта из комплекта ЗИП.

**⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Использование в срезной муфте привода верхнего вальца срезных элементов не являющихся оригинальными изготовителя не допускается. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

При частом срезе предохранительного болта необходимо подобрать скорость движения комплекса.

Вальцы нижние 3, 18 и верхний 2 предназначены для подачи растительной массы к питающему аппарату измельчителя.

В конструкции жатки предусмотрены стояночные опоры 20 и башмаки 23, 24.

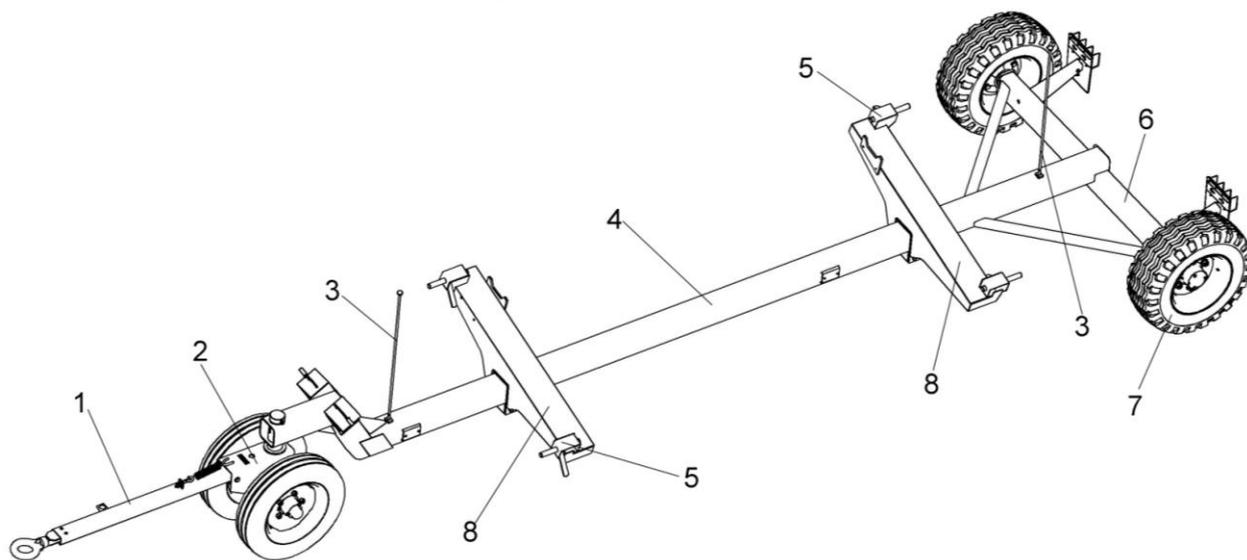
Привод жатки осуществляется от самоходного измельчителя кардан-

ной передачей на главный редуктор жатки 21. От главного редуктора через карданный вал 12 осуществляется передача мощности на центральный редуктор 17 и карданными валами 19 с предохранительными муфтами на редуктора привода роторов 6, 13. Привод нижних вальцев осуществляется от главного редуктора через цилиндрическую передачу. Привод верхнего вальца осуществляется с цилиндрической передачи главного редуктора через цепную передачу на редуктор привода вальцев.

### 1.5 Тележка транспортная

Жатка перевозится к месту работы установленной на транспортную тележку, которая подсоединяется к прицепному устройству самоходного измельчителя.

Тележка транспортная состоит из дышла 1 (рисунок 1.2), лонжеронов 8, оси передней 2, рамы 4, колес 7 и балки задней 6 с электрооборудованием. Жатка крепится на лонжеронах 8 тележки с помощью четырех фиксаторов 5.



1 – дышло;  
2 – ось передняя;  
3 – ориентир;  
4 – рама тележки;

5 – фиксатор;  
6 – балка задняя;  
7 – колесо;  
8 – лонжерон

Рисунок 1.2 – Тележка транспортная

Электрооборудование тележки состоит из жгута проводов со стандартной вилкой штепсельного разъема, двух задних фонарей – указателей поворотов, двух световозвращателей, закрепленных на балке габаритной и четырех световозвращателей, установленных на раме тележки.

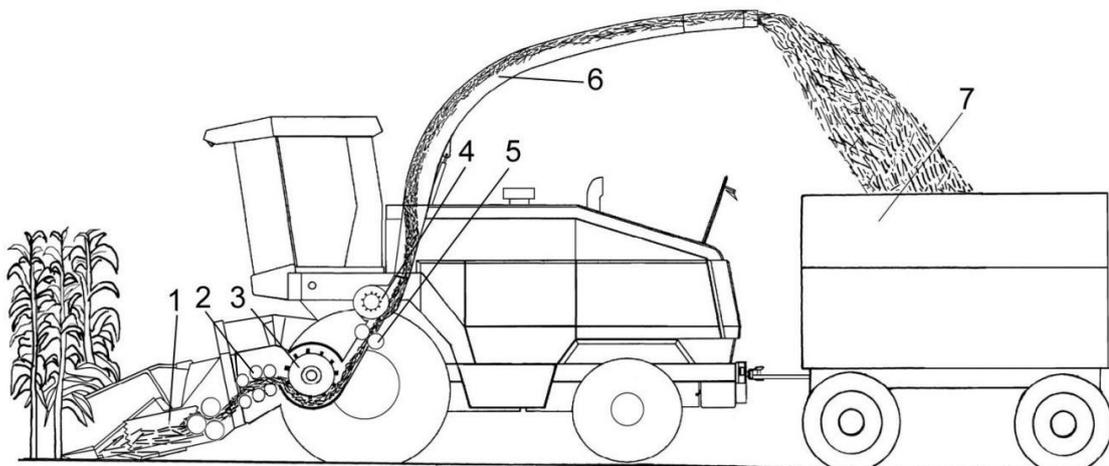
### 1.10 Работа

Технологический процесс работы комплекса с жаткой для грубостебельных культур показан на рисунке 1.3.

При движении комплекса режущий аппарат жатки 1 срезает растительную массу, подающие роторы направляют ее к вальцам жатки для предварительной подпрессовки и

подачи к питающему аппарату 2 самоходного измельчителя, где масса подпрессовывается и поступает в измельчающий аппарат 3 барабанного типа. Для уборки кукурузы восковой и полной спелости с измельчением зерен на измельчителе устанавливается доизмельчающее устройство 5. Измельченная масса по силосопроводу 6 при помощи ускорителя выброса 4 подается в транспортное средство 7.

 **ВНИМАНИЕ:** При работе кнопка включения привода жатки для грубостебельных культур на пульте управления комплекса должна быть нажата!



1 – жатка для грубостебельных культур;  
2 – аппарат питающий;  
3 – аппарат измельчающий;  
4 – ускоритель выброса массы;

5 – устройство доизмельчающее;  
6 – силосопровод;  
7 – транспортное средство

Рисунок 1.3 – Схема технологического процесса работы комплекса

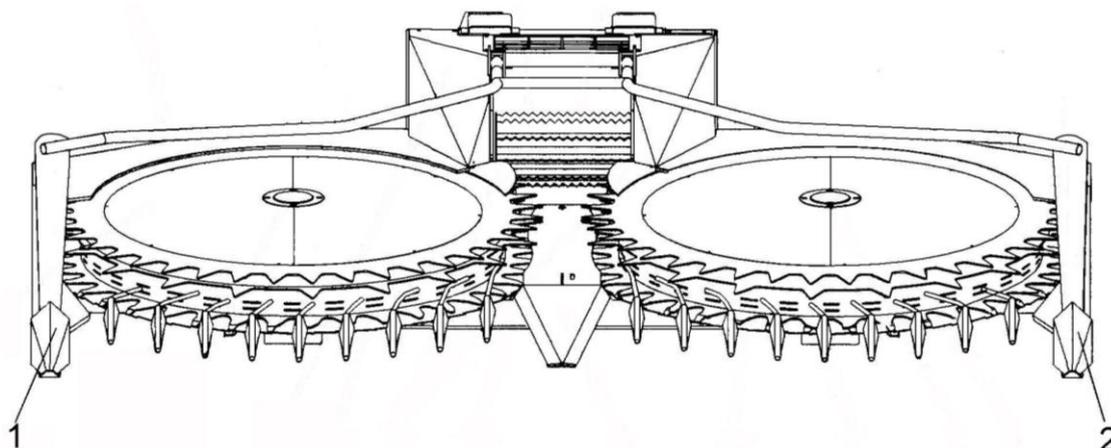
## 2 Использование по назначению

### 2.1 Подготовка к использованию

2.1.1 Жатка и транспортная тележка (рисунки 1.1, 1.2) отгружаются

от изготовителя комплектно с частично демонтированными элементами.

С жатки демонтированы носки делителей правого 1 (рисунок 2.1) и левого 2. Демонтированные части уложены в ящик ЗИП.



1, 2 - делители боковые

Рисунок 2.1 - Жатка для грубостебельных культур

При подготовке жатки и транспортной тележки к эксплуатации необходимо провести работы по расконсервации, досборке, наладке и обкатке.

### 2.1.2 Расконсервация жатки и транспортной тележки

Перед началом эксплуатации жатки и транспортной тележки провести работы по их расконсервации:

1) удалить с наружных поверхностей деталей элементы упаковки и крепления;

2) провести расконсервацию в соответствии с разделом 4.5;

3) снять заглушки.

Участки расконсервации должны быть изолированы от других производственных процессов во избежание воздействия вредных факторов на лиц, не работающих со средствами консервации. Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны, а также температура, влажность и подвижность

воздуха на участках не должны превышать установленных норм.

Лица, занятые на участках расконсервации, должны пользоваться средствами индивидуальной защиты (фартуками, перчатками и защитными очками).

### 2.1.3 Досборка

2.1.3.1 Перед досборкой необходимо проверить:

- комплектность жатки и транспортной тележки;

- отсутствие внешних повреждений.

Все обнаруженные дефекты устранить.

2.1.3.2 Установите давление в шинах колес транспортной тележки:

- передних колес  $0,36 \pm 0,03$  МПа;

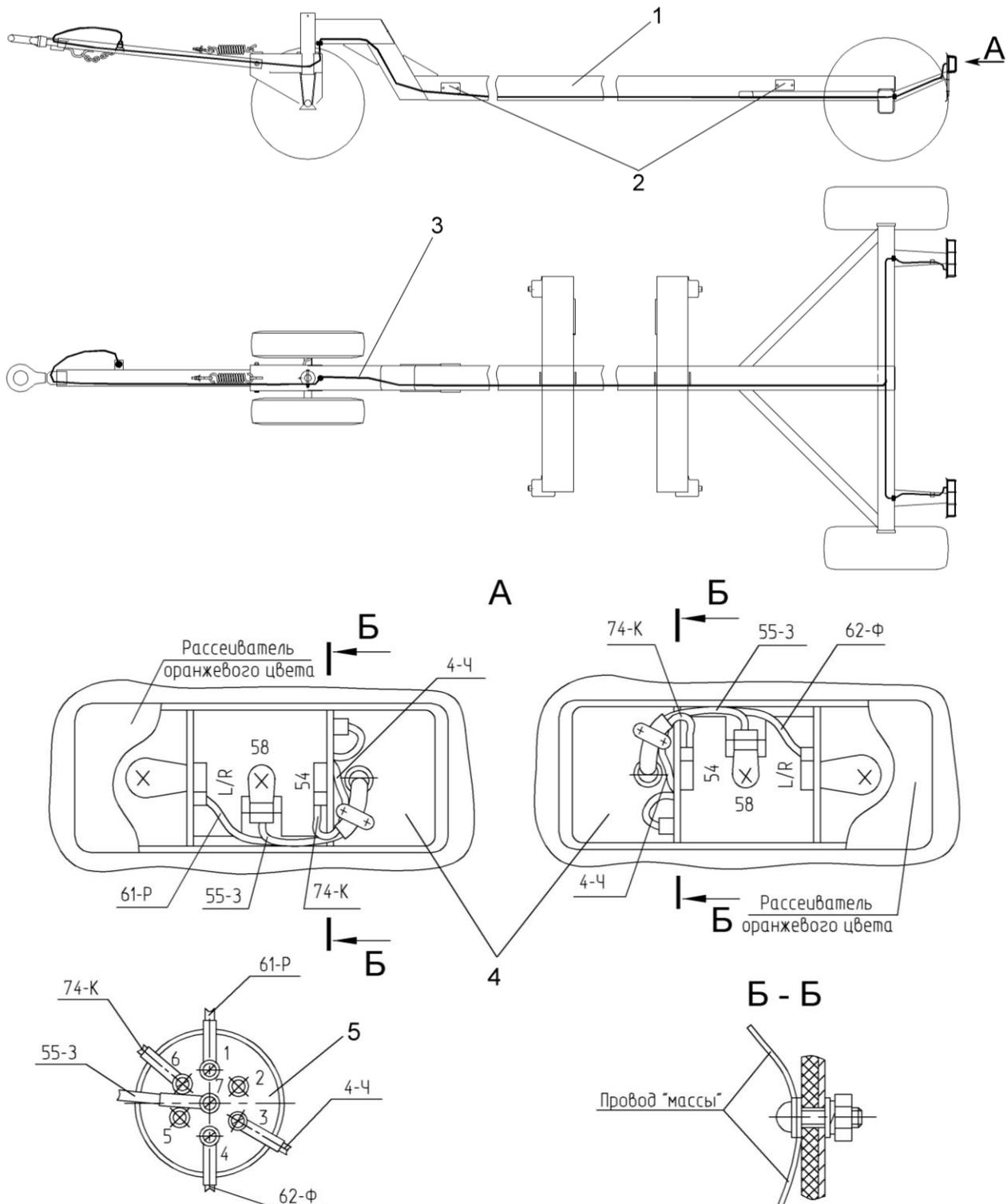
- задних колес  $0,30 \pm 0,03$  МПа.

2.1.3.3 Установка электрооборудования на транспортную тележку

Проведите монтаж и сборку электрооборудования транспортной тележки:

1) установите фонари задние многофункциональные 4 (рисунок 2.2) из комплекта ЗИП жатки на крон-

штейны балки задней и закрепите при помощи двух винтов М6-6е x 20 с гайками и шайбами;



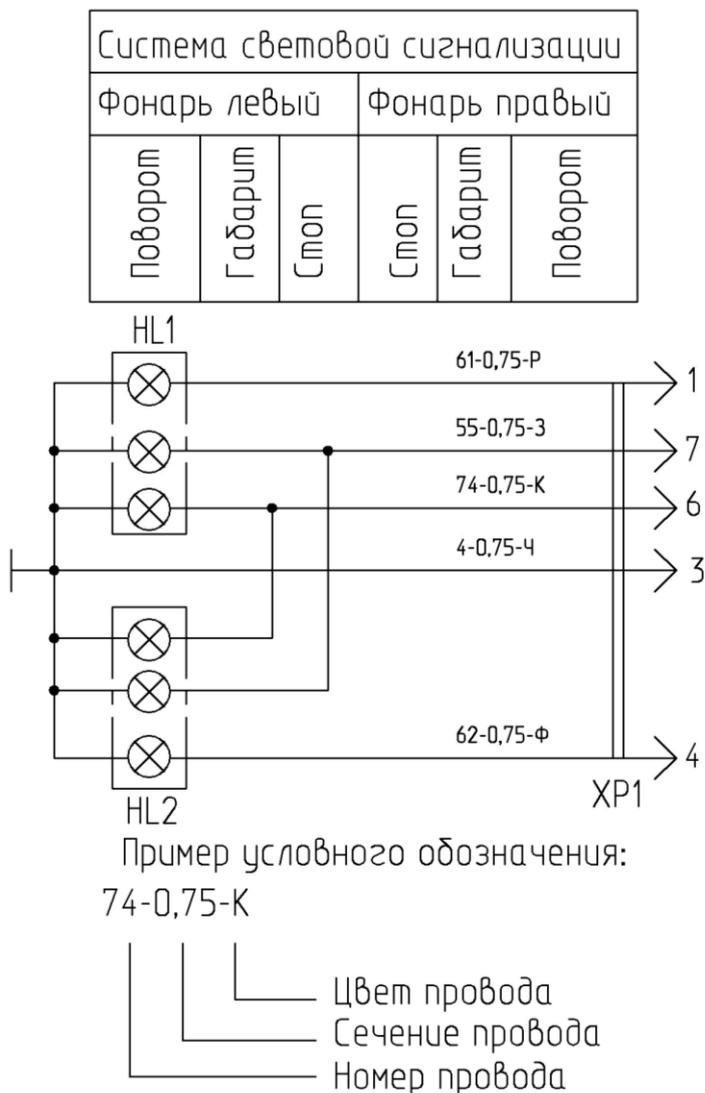
- 1 – тележка;
- 2 – световозвращатели;
- 3 – жгут проводов;

- 4 – фонари задние многофункциональные;
- 5 – вилка

Рисунок 2.2 – Установка электрооборудования на транспортную тележку

2) на каждый фонарь установите решетку и закрепите ее при помощи шести винтов М4-6е x 12 с гайками и шайбами.

3) подключить фонари в соответствии со схемой (рисунок 2.3).



HL1, HL2-Фонарь задний многофункциональный

XP1-Вилка В7-1

Рисунок 2.3 – Схема электрическая принципиальная электрооборудования тележки транспортной

2.1.3.2 Установите жатку на транспортную тележку. Установку жатки на транспортную тележку производите на ровной горизонтальной площадке.

2.1.4 Навеска жатки на самоходный измельчитель

2.1.4.1 Навеску жатки осуществляйте в следующей последовательности:

1) установите тележку с жаткой на ровной горизонтальной площадке, подложив под задние колеса тележки с двух сторон противооткатные упоры;

2) расфиксируйте четыре фиксатора 5 (рисунок 1.2) тележки;

3) расфиксировав рукоятку 12 (рисунок 2.4), опустите крюки 8 в крайнее нижнее положение;

4) подъедьте самоходным измельчителем к жатке;

5) подведите ловители 2 (рисунок 2.4) питающего аппарата измельчителя, под верхние ловители 3 жатки;

6) после вхождения ловителей измельчителя в верхние ловители жатки, приподнимите жатку измельчителем до совмещения трубы 10 измельчителя с пазами кронштейнов 7 жатки;

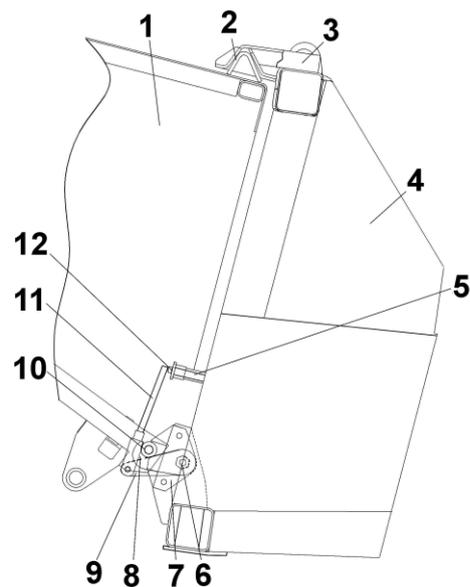
7) поверните рукоятку 12 до совмещения отверстия на рукоятке с фиксатором 5. Застопорите рукоятку шплинтом, при этом крюки 8 должны плотно охватить трубу 10.

В противном случае проведите регулировку механизма фиксации следующим образом:

- недостаточный охват крюками 8 трубы 10 регулируются тягой 11;

- недостаточную центровку трубы 10 измельчителя в пазах кронштейнов 7 регулируйте смещением кронштейнов по овальным отверстиям на раме жатки;

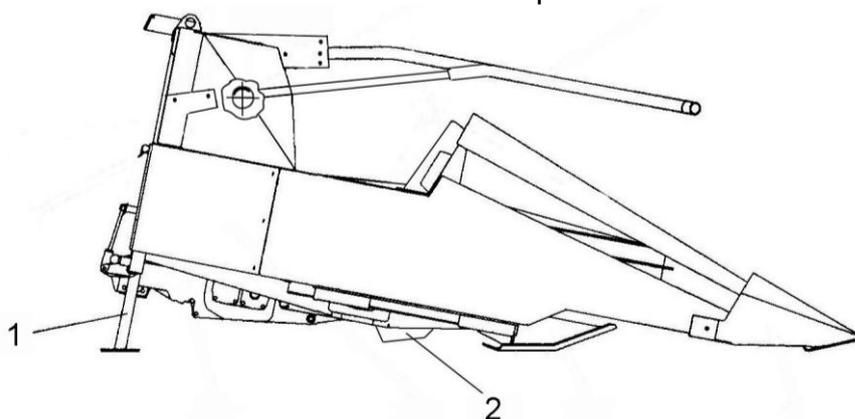
8) приподнимите жатку механизмом вывешивания измельчителя и отъедьте от тележки транспортной.



- 1 – измельчитель;  
 2 – ловитель питающего аппарата измельчителя;  
 3 – ловитель жатки;  
 4 – жатка;  
 5 – фиксатор;  
 6 – вал шестигранный;  
 – кронштейн;  
 8 – крюк;  
 9 – рычаг;  
 10 – труба; 1  
 1 – тяга;  
 12 – рукоятка

Рисунок 2.4 - Навеска жатки на самоходный измельчитель

При отсутствии транспортной тележки допускается использовать для навески и хранения жатки откидные башмаки 2 (рисунок 2.5) и стояночные опоры 1.



- 1 – стояночная опора; 2 – откидные башмаки

Рисунок 2.5 - Жатка для грубостебельных культур

### 2.1.4.2 Установка карданного вала привода жатки

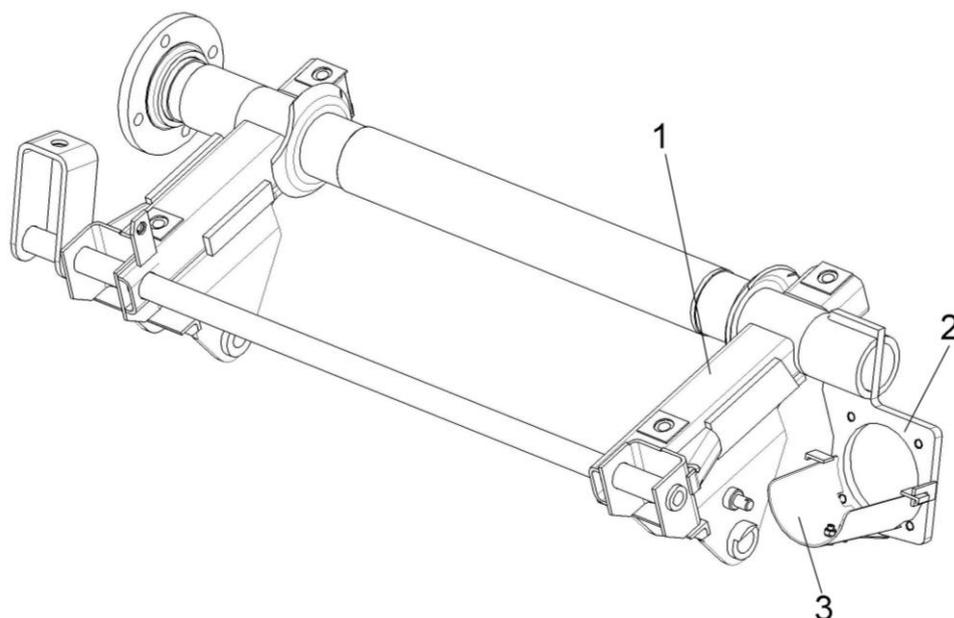
Для установки карданного вала:

- 1) достаньте из комплекта ЗИП комплекс карданный вал;
- 2) установите концевую вилку на вал редуктора жатки, а вторую на вал привода адаптера.

### ВНИМАНИЕ:

- при установке карданного вала концевые вилки должны располагаться в одной плоскости;
- проверьте надежность фиксации обеих концевых вилок карданного вала!

3) достаньте из комплекта ЗИП комплекс кожух защитный 3 карданного вала (рисунок 2.6) и установите его.



- 1 – рама питающего аппарата;  
 2 – кронштейн крепления гидромотора привода адаптеров;  
 3 – кожух защитный карданного вала привода адаптеров

Рисунок 2.6 - Установка кожуха

### 2.1.5 Обкатка

Обкатка является обязательной операцией перед пуском жатки в эксплуатацию.

При обкатке на площадке не должны находиться посторонние лица.

Во время опробования и обкатки жатки оператор должен находиться в кабине измельчителя.

Обкатку жатки проводите при минимально устойчивой частоте вращения двигателя самоходного измельчителя, постепенно увеличивая до номинальной.

После проверки работы всех механизмов на холостом ходу проведите обкатку под нагрузкой.

Обкатку под нагрузкой проводите в течение 8 часов, начиная на пониженных рабочих скоростях с постепенным увеличением нагрузки до номинальной.

Во время обкатки проверяйте:

- степень нагрева редукторов и подшипниковых узлов. Температура нагрева не должна превышать температуру окружающей среды более чем на 50 °С;
- подтекание масла в редукторах;

- затяжку всех резьбовых соединений.

При появлении посторонних звуков немедленно определить их источник и устранить причину.

После обкатки провести ТО-1.

## 2.2 Использование жатки

### 2.2.1 Порядок работы

2.2.1.1 Транспортировку жатки к месту работы и обратно осуществляйте на транспортной тележке, которая подсоединяется к тяговому устройству самоходного измельчителя.

Перед началом работы внимательно осмотрите поле, особенно возле дорог, населенных пунктов, в местах установки опор линий электропередач. Установите хорошо видимые вешки или флажки вокруг ям, оврагов, валунов и других препятствий, которые могут привести к поломке жатки при наезде на них.

2.2.1.2 Навесьте жатку на самоходный измельчитель непосредственно на убираемом участке поля.

2.2.1.3 Установите карданный вал привода жатки (пункт 2.1.4.2).

2.2.1.4 Перед началом работы необходимо установить комплекс с навешенной жаткой на краю поля так, чтобы жатка могла захватить наибольшее число рядков убираемой культуры. С целью снижения потерь и оптимизации технологического про-

цесса рекомендуется производить уборку вдоль рядков скашиваемой культуры. Жатку опустите на землю и проверьте ее вывешивание.

2.2.1.5 Включение привода жатки производите при минимально устойчивых оборотах (1000 об/мин) коленчатого вала двигателя самоходного измельчителя и включенном питающем – измельчающем аппарате. После разгона барабанов и роторов жатки необходимо довести частоту вращения коленчатого вала двигателя до номинальных оборотов.



**ВНИМАНИЕ:** Прежде чем начать движение проверьте нахождение людей (особенно детей) в опасной зоне вокруг комплекса!

2.2.1.6 Въезд в загонку должен осуществляться плавно, без рывков. Скорость движения комплекса необходимо поддерживать на таком уровне, при котором обеспечивается равномерная подача растительной массы к питающему аппарату. Изменение скорости движения комплекса производить плавно, остановку – своевременно, не допуская скопления растительной массы в приемном окне жатки.

2.2.1.7 Для обеспечения устойчивости технологического процесса уборки в соответствии с агрофоном, требуемой длиной резки рекомендуемая скорость движения комплекса в соответствии с таблицей 2.1.

**Таблица 2.1**

Длина резки, мм	Скорость движения комплекса, км/ч.
6	4
7,5	4-6
9	5-8
13,5	6-9
16,5	7-10
20	7-11

В зависимости от урожайности культуры рекомендуется повышать

или снижать скорость движения комплекса.



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** продолжать кошение при наличии в потоке массы перемещаемых вальцами жатки к питающему аппарату стеблей.

В этом случае необходимо остановиться и произвести реверсирование питающего аппарата и жатки. Включение прямого хода жатки после реверса необходимо производить так же, как и в начале работы (при вращении коленчатого вала двигателя не более 1000 об/мин).

С целью снижения инерционных нагрузок, при пуске жатки рекомендуется при непродолжительных остановках не выключать привод жатки, а только снизить обороты вращения жатки, понизив обороты двигателя.

2.2.1.8 В процессе работы следите, чтобы:

- 1) жатка работала на полную ширину захвата;
- 2) режущий аппарат жатки не наезжал на препятствия и не захватывал землю;
- 3) давление копирующих башмаков на почву было 300...500 Н.

2.2.1.9 При кошении редкой низкорослой убираемой культуры может происходить накапливание скошенных растений перед вальцами жатки, вследствие отрыва массы от зубьев барабанов при отсутствии необходимого подпора подаваемых растений. В этом случае необходимо увеличить скорость движения комплекса.

2.2.1.10 При кошении сильно засоренных сорняками культур возможно зависание травы и листостебельной массы на зубьях гребенок. Для улучшения выполнения техпроцесса уборки необходимо на таких участках поля приподнять жатку и производить кошение на большей высоте среза без копирования рельефа почвы.

2.2.1.11 При забивании жатки остановите комплекс и прокрутите рабочие органы в обратном направ-

лении. Если забивание не устраняется, необходимо очистить рабочие органы вручную, выключив привод жатки и двигатель самоходного измельчителя и приняв необходимые меры предосторожности.



**ВНИМАНИЕ:** Режущие ножи продолжают вращаться некоторое время после остановки жатки!

2.2.1.12 При поворотах, разворотах и выезде из рядков поднимайте жатку. Перед поднятием отключайте привод жатки, снижая скорость движения до 3-4 км/ч, при этом весь технологический продукт должен быть переработан, во избежание забивания жатки.

2.2.1.13 Во время остановки и после окончания работы произведите осмотр и очистку жатки.

В конце рабочей смены производите очистку пазов скребков жатки от травы и листостебельной массы. Также необходимо производить очистку пазов скребков, если скопившаяся в них масса ухудшает протекание технологического процесса.

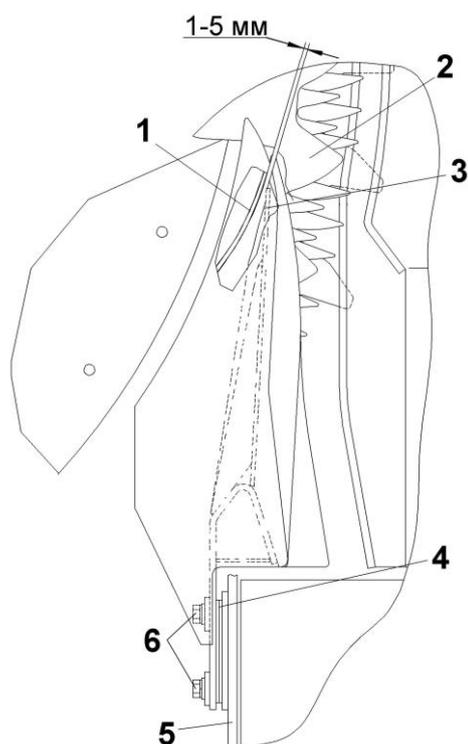
2.2.1.14 При отсоединении жатки от самоходного измельчителя:

- установите жатку на транспортную тележку;
- отсоедините карданный вал от самоходного измельчителя. Запрещается оставлять карданный вал на вале измельчителя.

## 2.2.2 Регулировки

### 2.2.2.1 Регулировка скребка

Регулировка скребка 3 (рисунок 2.7) производится на заводе с обеспечением зазоров:



- 1 – обечайка ротора подающего;  
 2 – ротор подающий;  
 3 – скребок;  
 4 – прокладки регулировочные;  
 5 – боковина рамы;  
 6 – болты

Рисунок 2.7 – Установка скребка

- между обечайкой ротора подающего и съемными пластинами скребка зазор составляет 1...5 мм;

- между зубьями ротора подающего и пазами скребка зазор составляет 3...7 мм;

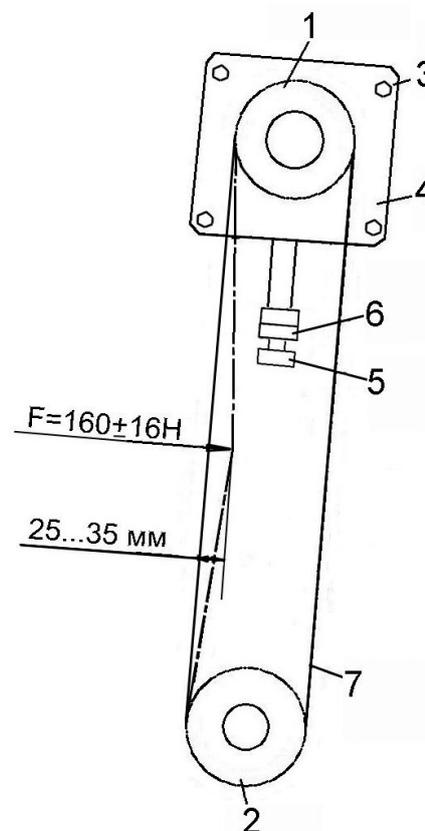
- между элементами подающих роторов и поверхностями скребков зазор составляет 3...7 мм, при этом минимальный зазор выставляется по наиболее выступающим точкам обечайки роторов подающих.

При необходимости регулировка зазоров производите перемещением скребка по овальным отверстиям опоры и набором регулировочных прокладок.

#### 2.2.2.2 Регулировка цепного привода

При проведении технического обслуживания при вытяжке цепи 7

(рисунок 2.8) необходимо произвести натяжение цепи натяжной звездочкой 1.



- 1 – натяжная звездочка;  
 2 – ведущая звездочка;  
 3 – болт крепления контрпривода;  
 4 – контрпривод;  
 5 – упорный болт;  
 6 – контргайка;  
 7 – цепь

Рисунок 2.8 - Схема натяжения цепной передачи привода вальцев

Натяжение производим в следующей последовательности: ослабьте болты крепления контрпривода 3 и перемещая контрпривод 4 болтом 5, отрегулировав натяжение цепи 7. Затяните болты 3 и законтрите гайку 6.

Прогиб в середине ветви цепной передачи должен быть 25...35 мм при нагрузке 160±16Н.

#### 2.2.2.3 Регулировка давления копирующих башмаков на почву

Регулировка давления копирующих башмаков жатки на почву осуществляется механизмом вывешивания самоходного измельчителя. Дав-

ление копирующих башмаков на почву должно быть 300...500 Н·м.

Проверку давления копирующего башмака в рабочем положении проводите приподниманием (отрыванием) жатки от почвы вручную.

В случае повышенного давления копирующих башмаков на почву (невозможность отрывания башмаков жатки от почвы) необходимо поднять давление в гидросистеме рабочих органов измельчителя (в соответствии с ИЭ комплекса).

#### 2.2.2.4 Регулировка заламывающего бруса и высоты среза

Для регулировки заламывающего бруса по высоте необходимо сделать следующее:

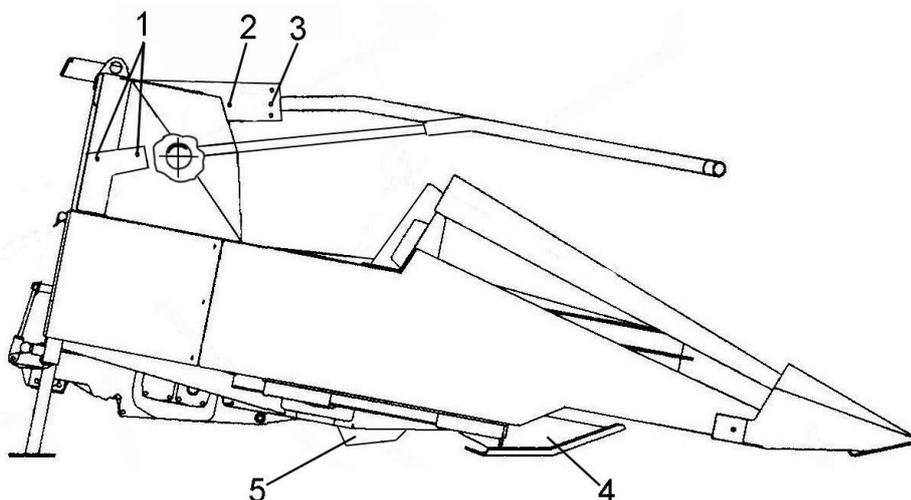
- ослабьте затяжку болтов крепления 2 (рисунок 2.9);

- полностью выверните болты крепления 1 и 3;

- поворотом заламывающего бруса относительно болтов крепления 2 установите необходимую высоту до совмещения отверстий под крепежные болты 1 и 3, установите их и затяните.

При работе жатки с опорой на башмаки 4 высота среза минимальная 120 мм.

При работе жатки с опорой на башмаки откидывающиеся 5 максимальная высота среза до 300 мм.



1, 2, 3 – болты крепления бруса заламывающего;

4 – башмак;

5 – башмак откидывающийся

Рисунок 2.9 - Жатка для грубостебельных культур

#### 2.2.2.5 Регулировка предохранительных муфт

При запуске в эксплуатацию и после длительного хранения необходимо провести прокрутку фрикционных предохранительных муфт для устранения залипания дисков муфт.

Для этого:

- 1) демонтируйте карданные валы с муфтами;

- 2) заметьте положение гаек 10 (рисунок 2.10) на шпильках муфты;

- 3) заверните гайки 10 до соприкосновения с упорным диском 4 и дополнительно в два приема еще на 2-2,5 оборота, чтобы получился зазор между упорным диском 4 и замком 5;

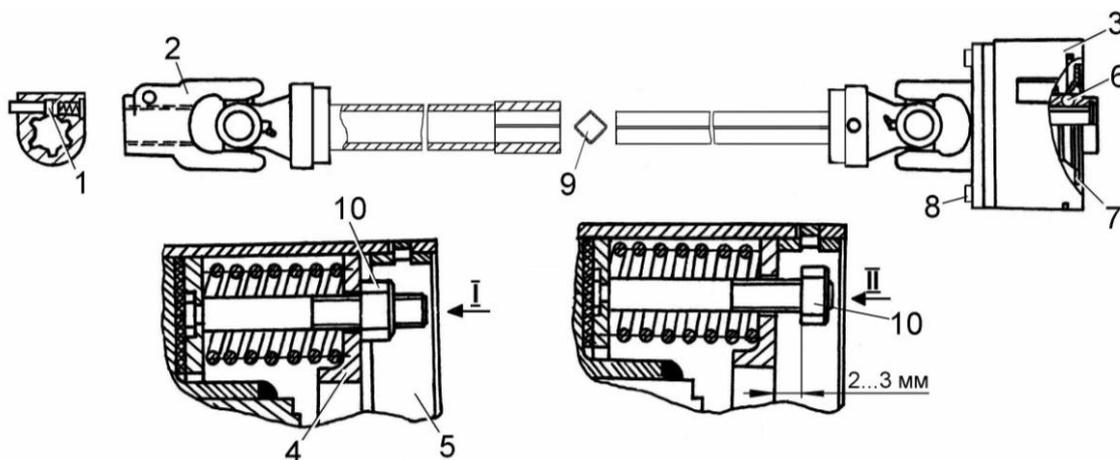
- 4) установите снятые карданные валы с муфтами на жатку;

- 5) прокрутите на номинальных оборотах 30-60с, при этом ведомые части муфт должны быть неподвижны;

- 6) снимите карданные валы с муфтами;

7) отверните гайки (равномерно) в прежнее положение на шпильках (до конца резьбы), чтобы между гайками 10 и упорным диском 4 был гарантирован зазор, а диск 4 уперся в замок 5. Гайки 10 на шпильках закернить. Муфты готовы к эксплуатации;

**⚠ ВНИМАНИЕ:** Муфта готова к работе при наличии зазора между упорным диском и гайками!



1 – фиксатор вилки;  
2 – вилка;  
3 – муфта предохранительная фрикционная;  
4 – упорный диск;  
5 – замок;

8) установите карданные валы с муфтами на жатку, убедитесь в надежной затяжке болтов 8 крепления муфт к карданному валу и надежной фиксации концевой вилки и муфты на шлицевых валах.

**⚠ ВНИМАНИЕ:** При установке концевые вилки должны лежать в одной плоскости!

6 – шарик фиксатора;  
7 – шайба фиксатора;  
8 – болты крепления карданного вала к муфте;  
9 – вал;  
10 – гайка

Рисунок 2.10 – Карданные валы привода редукторов роторов свободно без заметного осевого люфта;

### 2.2.2.6 Регулировка подшипников колес транспортной тележки

Регулировку подшипников колес транспортной тележки производите в следующем порядке:

- поднимите тележку так, чтобы колеса не касались земли;
- снимите крышку ступицы;
- расшплинтуйте гайку;
- проверьте, свободно ли вращается колесо. Если колесо тормозится, устраните причину тугого вращения;
- затяните гайку до тугого вращения колеса. В процессе затяжки проворачивайте колесо в обоих направлениях;
- отверните гайку на 1/6 оборота. Колесо при этом должно вращаться

- зашплинтуйте гайку;
- заложите смазку;
- установите крышку ступицы с прокладкой.

### 2.3 Возможные неисправности и методы их устранения

Основные возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 2.2.

**⚠ ВНИМАНИЕ:** Перед любыми наладками или работами по техобслуживанию заглушить двигатель измельчителя, вынуть ключ из замка

зажигания и дождаться полной остановки рабочих органов!

**Таблица 2.2**

<b>Неисправность, внешнее проявление</b>	<b>Возможные причины</b>	<b>Метод устранения</b>
Остановка подающих роторов	Перегрузка из-за возможного попадания инородных предметов	Включите реверс и удалите предметы
Недостаточный подбор растений (пропуски) роторами подающими	Неправильная скорость движения	Повысьте или понизьте скорость движения комплекса
Повышенная вибрация жатки	Разбалансировка ножа из-за налипания грязи и растительных остатков Неправильная замена ножей	Очистите нож  Установите ножи одной весовой группы
Не вращается верхний валец жатки	Срезан предохранительный болт в срезной муфте	Заменить болт.  <b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:</b> Использование в срезной муфте привода верхнего вальца срезных элементов не являющихся оригинальными изготовителя не допускается. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!
Частое забивание приемного окна жатки	Нависание травы и листьев растений на скребки	Очистите скребки. Произведите регулировку зазоров между скребками и подающим ротором

### 3 Техническое обслуживание

#### 3.1 Общие указания

##### 3.1.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Техническое обслуживание заключается в ежесменной и периодической проверке, очистке, смазке и регулировке жатки.

Все операции технического обслуживания: ежесменное (ЕТО), ТО-1

должны проводиться регулярно через определенные промежутки времени в зависимости от количества часов, проработанных жаткой в соответствии с таблицей 3.1 и с соблюдением требований общепринятой системы технического обслуживания и ремонта.

Допускается отклонение от установленной периодичности в пределах 10%.

Таблица 3.1

Виды технического обслуживания	Периодичность в часах
Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке	Перед началом эксплуатации
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	10
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	60
Техническое обслуживание при хранении	При подготовке к хранению, в процессе хранения и при снятии с хранения

##### 3.1.2 Требования безопасности



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При проведении технического обслуживания для предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение работ по техническому обслуживанию жатки с работающим двигателем измельчителя, перед тем как покинуть кабину, обязательно выключите двигатель и выньте ключ зажигания.



**ВНИМАНИЕ:** При проведении технического обслуживания навешенная жатка должна быть зафиксирована механизмом вывешивания в поднятом положении или опущена на землю!



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение технического обслуживания и осмотра жатки в зоне линий электропередач.

#### 3.2 Перечень работ, выполняемых по видам технического обслуживания

##### 3.2.1 Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке

При подготовке и проведении эксплуатационной обкатки необходимо выполнить работы в объеме ежесменного технического обслуживания.

По окончании эксплуатационной обкатки проведите первое техническое обслуживание.

##### 3.2.2 Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО).

При ЕТО:

- очистите жатку от пыли, грязи и растительных остатков;
- проверьте и, при необходимости, подтяните крепление ножей;
- проверьте и, при необходимости, подтяните крепления составных частей жатки;
- проверьте отсутствие подтеканий масла;
- устраните обнаруженные при осмотре неисправности;

- проверьте и, при необходимости, долейте масло в редукторы.

3.2.3 Первое техническое обслуживание (ТО-1).

При ТО-1 проведите операции ЕТО и дополнительно:

- смажьте составные части жатки согласно схеме смазки рисунок 3.1 и таблицы 3.2.

### 3.3 Смазка

3.3.1 Смазку жатки и транспортной тележки проводите в соответствии с таблицей 3.2 и схемой смазки (рисунки 3.1, 3.2).

**Таблица 3.2 – Смазка жатки и транспортной тележки**

№ поз. На схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. Точек смазки
<b>Жатка (рисунок 3.1)</b>			
<u>Периодичность смазки – 60 часов</u>			
3	Ось вращения редуктора привода верхнего вальца	Литол-24	1
7	Ось рычага верхнего вальца	Литол-24	1
9,10	Шарнирные соединения карданных валов	158М или АЗМОЛ 158	6
10	Телескопические соединения карданных валов	Литол-24	3
8	Цепная передача привода главного редуктора	Литол-24	1
<u>Периодичность смазки – один раз в сезон</u>			
4, 5	Редуктор роторов	SAE 85 W 90, API GL-5	1
2	Редуктор привода верхнего вальца	«То же»	1
1	Редуктор главный	«/-/-/»	1
6	Промежуточный редуктор	«/-/-/»	1
<b>Тележка транспортная (рисунок 3.2)</b>			
<u>Периодичность смазки – один раз в сезон</u>			
1	Подшипники ступиц передних колес	Литол-24	2
2	Ось вращения дышла и подшипники ступиц задних колес	«То же»	3

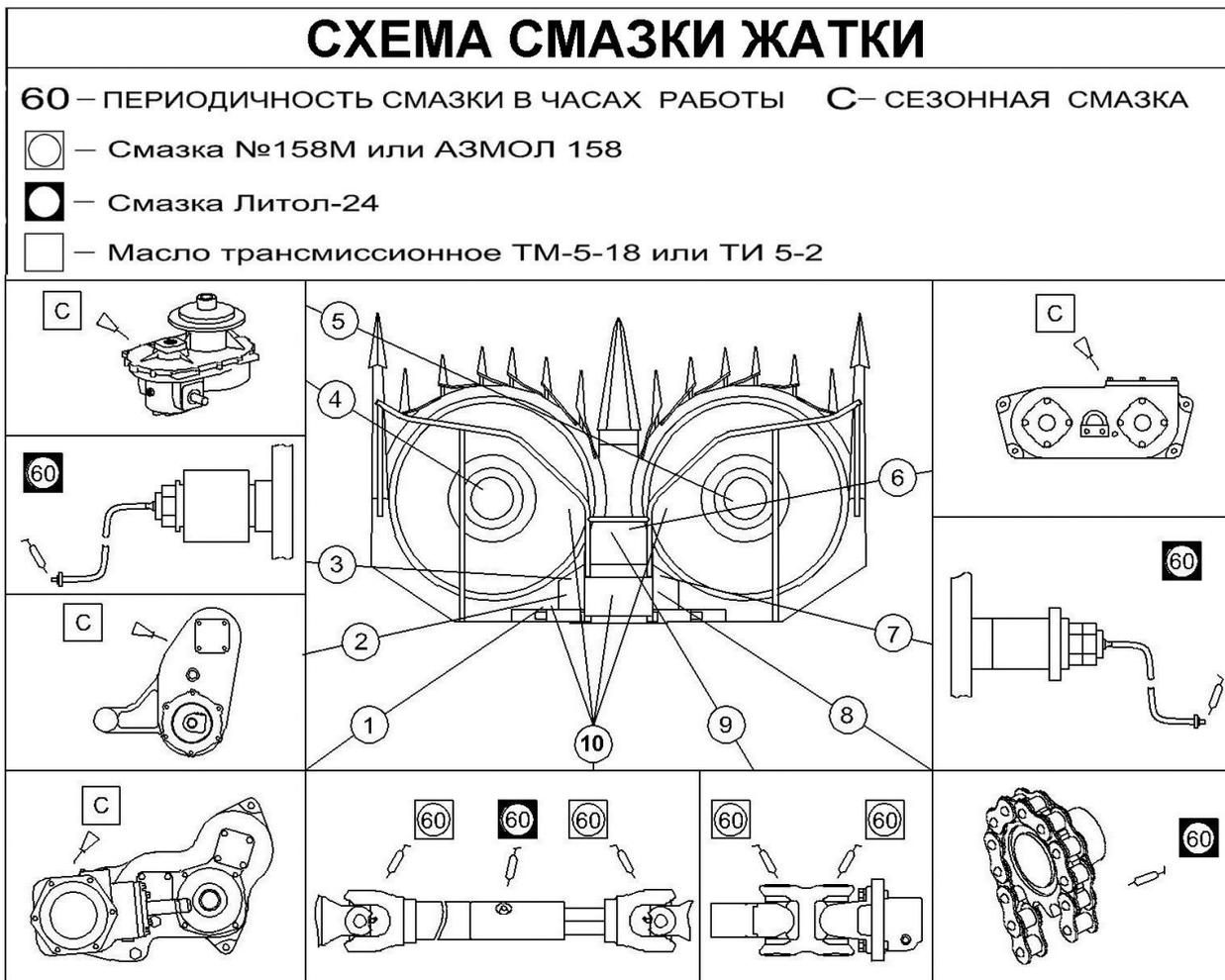


Рисунок 3.1 – Схема смазки жатки

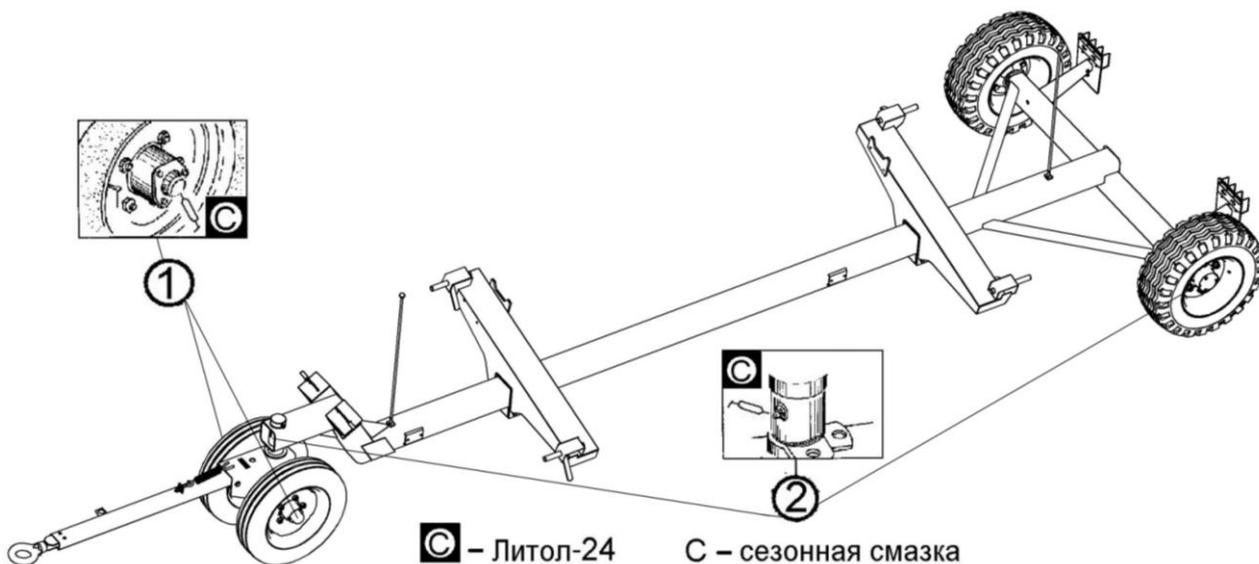


Рисунок 3.2 – Схема смазки транспортной тележки

3.4 Указания о проведении работ по техническому обслуживанию и использованию запасных частей из комплекта ЗИП

#### 3.4.1 Замена ножей на режущем роторе

Для замены ножей:

- установите жатку на транспортную тележку или на откидные башмаки;

- отсоедините болтовое крепление 4 (рисунок 3.3) и демонтируйте поврежденные ножи;

- извлеките ножи из комплекта ЗИП;

- установите их на место демонтированных и закрепите болтовое соединение;

- момент затяжки болта М10х25 –  $56 \pm 5,6$  Н·м, болта М8х25 –  $25 \pm 2,5$  Н·м.

Постоянно следите за затяжкой болтовых соединений крепления ножей и чистиков.

Для крепления каждого режущего ножа применяется одна увеличенная шлифованная шайба, которая устанавливается под болт (рисунок 3.3).

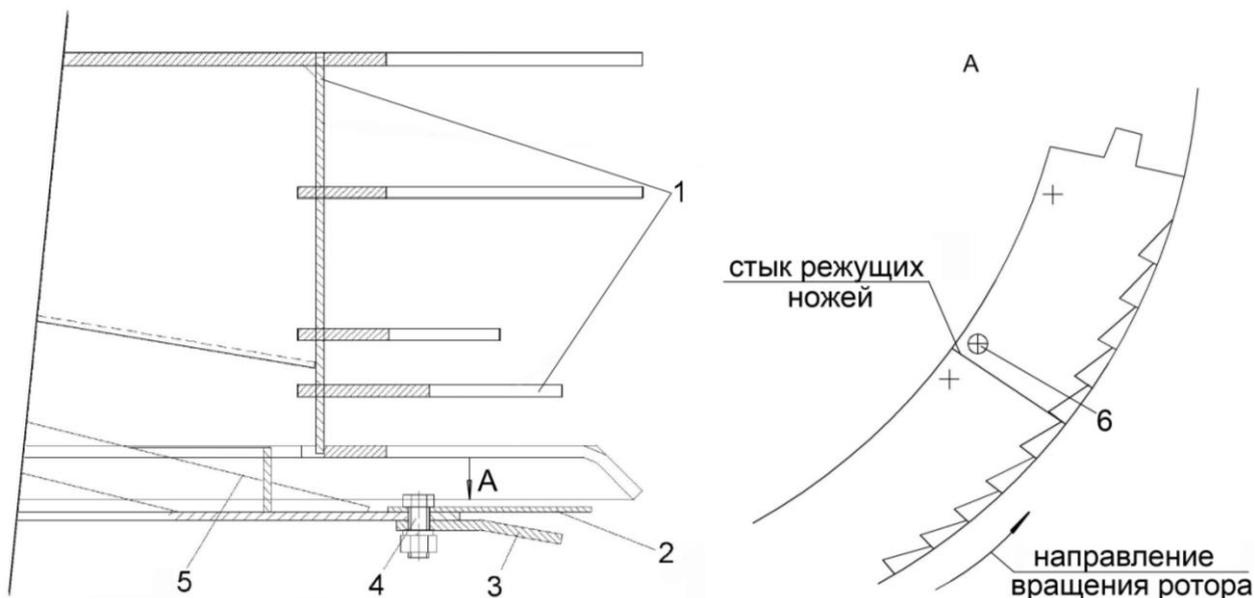


**ВНИМАНИЕ:** Для сохранения балансировки режущего ротора при замене ножей необходимо одновременно заменять диаметрально противоположные ножи одной весовой группы (номер группы наносится на тыльную поверхность ножа)!



**ВНИМАНИЕ:** Изготовитель не несет ответственности за поломку ножей при попадании инородных предметов!

Изношенным считается нож с высотой зуба не более 4 мм.



1 – ротор подающий; 2 – нож; 3 – чистик; 4 – болт; 5 – рама ротора; 6 – увеличенная шайба

Рисунок 3.3 - Установка ножа

#### 3.4.2 Замена смазки в ступицах колес транспортной тележки

Для смены смазки снимите крышку ступицы. Для удаления старой смазки промойте внутреннюю по-

лость ступицы и подшипники дизельным топливом. После этого обильно смажьте роликоподшипники и заполните свежей смазкой (Литол-24) внутреннюю полость ступицы на 2/3

объема. При необходимости произведите регулировку подшипников (пункт 2.2.2.6.). Установите на место крышку ступицы, наполнив ее на 2/3 объема свежей смазкой.

#### 3.4.4 Монтаж шин

Помните, что при монтаже заведение борта покрышки возможно только в случае, когда диаметрально противоположная часть ее относительно заправляемого борта утоплена в монтажный ручей обода.

Перед монтажом шин на обод пересыпьте внутреннюю полость покрышки тальком.

Монтаж заканчивайте у вентиля.

Накачайте шину до полной посадки бортов покрышки на конические полки обода, а затем установите в ней давление:

- для передних колес - 0,36 МПа;
- для задних колес - 0,30 МПа.

## 4 Хранение

### 4.1 Общие требования к хранению

4.1.1 Для обеспечения многолетней эксплуатации жатки необходимо выполнять правила хранения во время перерывов в работе.

Жатку ставят на хранение: кратковременное – от 10 дней до двух месяцев и длительное – более двух месяцев.

Подготовку жатки к кратковременному хранению производите непосредственно после окончания работ, к длительному – не позднее 10 дней с момента окончания работ.

4.1.2 При установке и снятии жатки с хранения необходимо соблюдать правила техники безопасности.

При хранении должны быть обеспечены условия удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения. Места хранения должны обеспечиваться противопожарными средствами в соответствии с требованиями пожарной безопасности.

4.1.3 Состояние жатки при хранении в закрытом помещении проверяйте каждые два месяца, при хранении под навесом или на открытой площадке – ежемесячно.

После сильных ветров и дождей проверку проводите немедленно.

Выявленные при проверках отклонения от правил хранения устранить.

### 4.2 Подготовка к хранению

4.2.1 Подготовка жатки к хранению заключается в проведении ряда профилактических мер, обеспечивающих способность противостоять разрушению, старению и сохранять исправное работоспособное состояние.

4.2.2 Перед установкой на хранение и в течение хранения производите проверку технического состояния жатки и техническое обслуживание.

4.2.3 При установке на кратковременное хранение необходимо:

- очистить жатку от грязи и растительных остатков;

- обмыть и обдуть ее сжатым воздухом;

- закрыть все отверстия и щели, через которые могут проникать атмосферные осадки и пыль;

- установить тележку с жаткой на подставку;

- снизить давление в шинах колес транспортной тележки до 70% от номинального;

- восстановить поврежденную окраску.

4.2.4 При установке на длительное хранение:

- очистить жатку от грязи и растительных остатков;

- обмыть и обдуть ее сжатым воздухом;

- поставить тележку с жаткой на площадку для хранения (навес или закрытое помещение);

- установить под транспортную тележку подставку так, чтобы колеса не касались земли;

- проверить комплектность и техническое состояние жатки;

- при хранении на открытых площадках необходимо снять и сдать на склад, прикрепив бирки с указанием хозяйственного номера жатки, приводные ремни, карданные валы с муфтами привода редукторов роторов, световозвращатели, фонари и хранить в закрытых помещениях;

- законсервировать резьбовые и шлицевые соединения, шкивы ременных передач, натяжные ролики и звездочки, шины колес транспортной тележки ( в зарытом помещении допускается не консервировать), редуктора;

- загерметизировать после снятия с жатки составных частей все полости, отверстия;
- снизить давление в шинах колес транспортной тележки до 70% от номинального;
- восстановить поврежденную окраску.

### 4.3 Техническое обслуживание при хранении

При техническом обслуживании в период хранения проверьте:

- правильность установки жатки при хранении;
- комплектность хранящихся отдельно составных частей и жатки в целом;
- состояние антикоррозионных покрытий;
- надежность герметизации.

При снятии с хранения необходимо:

- очистить от пыли и расконсервировать жатку и транспортную тележку;
- подкачать шины транспортных тележек;
- установить демонтированные составные части;
- провести работы, предусмотренные при ТО-1;
- снять тележку с жаткой с подставок;
- произвести в соответствии с таблицей 3.2 и схемами смазки (рисунки 3.1 и 3.2);
- провести регулировочные работы;
- очистить и сдать на склад заглушки и бирки.

### 4.4 Методы консервации

4.4.1 Консервация включает подготовку поверхности, применение (нанесение) средств временной защиты и упаковывание. Время между стадиями консервации не должно превышать двух часов.

4.4.2 Консервацию следует производить в специально оборудованных помещениях, на сборочных или других участках, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности. Участки консервации должны располагаться с учетом ограничения или исключения проникновения агрессивных газов и пыли.

4.4.3 Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15 °С, относительная влажность - не более 70 %. Жатка и тележка должны поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

4.4.4 Временную противокоррозионную защиту жатки производите по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабоче-консервационными маслами).

При отсутствии непосредственного воздействия атмосферных осадков применяйте жидкие ингибированные смазки НГ-203А и НГ-203А, К-17.

4.4.5 Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделия проводить погружением, распылением или кистью (тампоном).

4.4.6 Внутреннюю консервацию редукторов проводите с добавлением 5% присадки АКОР-1 к требуемому количеству рабочего масла.

### 4.5 Методы расконсервации

В зависимости от применяемых вариантов временной защиты пользуются следующими способами расконсервации:

- при вариантах защиты ВЗ-1, ВЗ-2 – протиранием поверхности ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями с последующим протиранием насухо или обдуванием теплым воздухом;

- погружением в растворители с последующей сушкой или протиранием насухо;
- промыванием горячей водой или синтетическими моющими средства-

ми ("Комплекс", "Лабомид-101", "Лабомид-102, МС-6).

## 5 Комплектность

Комплектность указана в таблице 5.1.

Таблица 5.1

Обозначение	Наименование	Количество	Обозначение укладочного места
	Жатка для грубостебельных культур ЖГР-4,5-1Е	1	
	* Комплект запасных, сменных и монтажных частей, инструмента и принадлежностей	1	
<b>Комплект технической документации</b>			
ЖГР-4,5-1Е РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
	Упаковочные листы	1 компл.	
Примечание - * Укомплектован согласно упаковочным листам.			

**6 Свидетельство о приемке**

Жатка для грубостебельных культур ЖГР-4,5-1Е № \_\_\_\_\_

обозначение

заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией, и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

-----  
линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель  
предприятия

\_\_\_\_\_  
обозначение документа, по которому  
производится поставка

МП

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

**Заказчик**  
(при наличии)

МП

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие жатки требованиям технических условий ТУ РБ 400052396.057-2004 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок жатки - 24 месяца.

7.3 Гарантийный срок исчисляется со дня ввода жатки в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

7.4 Гарантийный талон – приложение А.

7.5 Удовлетворение претензий по качеству жатки должно производиться в соответствии с законодательством РБ, Указом президента Республики Беларусь «О некоторых мерах по повышению ответственности за качество отечественных товаров» от 27 марта 2008 г. № 186 и Постановлением Совета Министров Республики Беларусь «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования» от 27 июня 2008 г. № 952.

7.6 При поставках на экспорт гарантийный срок эксплуатации жатки оговаривается контрактом.

### Правила гарантийного обслуживания:

- владелец обязан своевременно заключить договор на гарантийное обслуживание изделия с сервисным центром РУП «Гомсельмаш» и поставить на учет в срок до 10 дней со времени доставки изделия к месту эксплуатации;

- при реализации техники посредническими организациями (продавцом) без согласования с изготовителем гарантийные обязательства несет продавец;

- при согласовании продажи с изготовителем гарантийный срок ис-

числяется в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации;

- обращаясь в сервисный центр, владелец должен предоставлять гарантийный талон на изделие;



**ВНИМАНИЕ:** При утере гарантийного талона дубликат не выдается и изделие снимается с гарантии!

- для осуществления предпродажной подготовки и гарантийного обслуживания владелец имеет право обращаться к любому сервисному центру;

- соблюдение правил эксплуатации и периодичности технического обслуживания изделия – неотъемлемое условие проведения гарантийного обслуживания;

- сервисный центр, производящий гарантийное обслуживание изделия, осуществляет контроль и учет гарантийных ремонтов и технического обслуживания путем заполнения соответствующих отчетных документов;

- обслуживание изделия осуществляется в соответствии с руководством по эксплуатации.

### Гарантийные обязательства не распространяются:

- на детали, вышедшие из строя по причине естественного износа;

- на дефекты, причиной которых является изменение конструкции изделия или его составных частей без согласия РУП «Гомсельмаш»;

Гарантийное обслуживание не включает замену расходных материалов, изнашивающихся элементов и регулировки жатки.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Жатку необходимо использовать только по назначению (на кошених грубостебельных культур), изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом не

соответствующем назначению применению;

К использованию согласно назначению относится также соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Использование в качестве запасных и сменных частей деталей, принадлежностей, дополнительных приспособлений и приборов не являющихся оригинальными изготовителя не допускается, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах подборщика, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

Процедура прекращения гарантийного обслуживания изделия инициируется в случае грубого нарушения потребителем условий эксплуа-

тации, технического обслуживания и хранения, а именно:

- несоблюдением владельцем требований руководства по эксплуатации, в том числе по применению указанных эксплуатационных материалов;
- нарушения периодичности и объема технического обслуживания;
- использования изделия не по назначению;
- внесения изменений в конструкцию;
- повреждения изделия в результате аварии;
- самовольной разборки или ремонта узлов, без согласования с изготовителем;
- ремонта изделия с использованием узлов, не прошедших ОТК изготовителя;
- управление изделием механизатором, не изучившим устройства и правила эксплуатации жатки, не прошедшим практическую подготовку.

## 8 Транспортирование

8.1 Транспортирование жатки может производиться автомобильным, железнодорожным или любыми другими видами транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта.

В пункте назначения приемку жатки производите в присутствии пред-

ставителя администрации перевозчика.

В случае недостачи или поломок необходимо составить коммерческий акт вместе с представителем администрации перевозчика.

8.2 Выгрузку жатки производить с помощью грузоподъемных средств, грузоподъемностью не менее 3,0 т.

Строповку производить только в местах, обозначенных на жатке и в соответствии с рисунком 8.1.

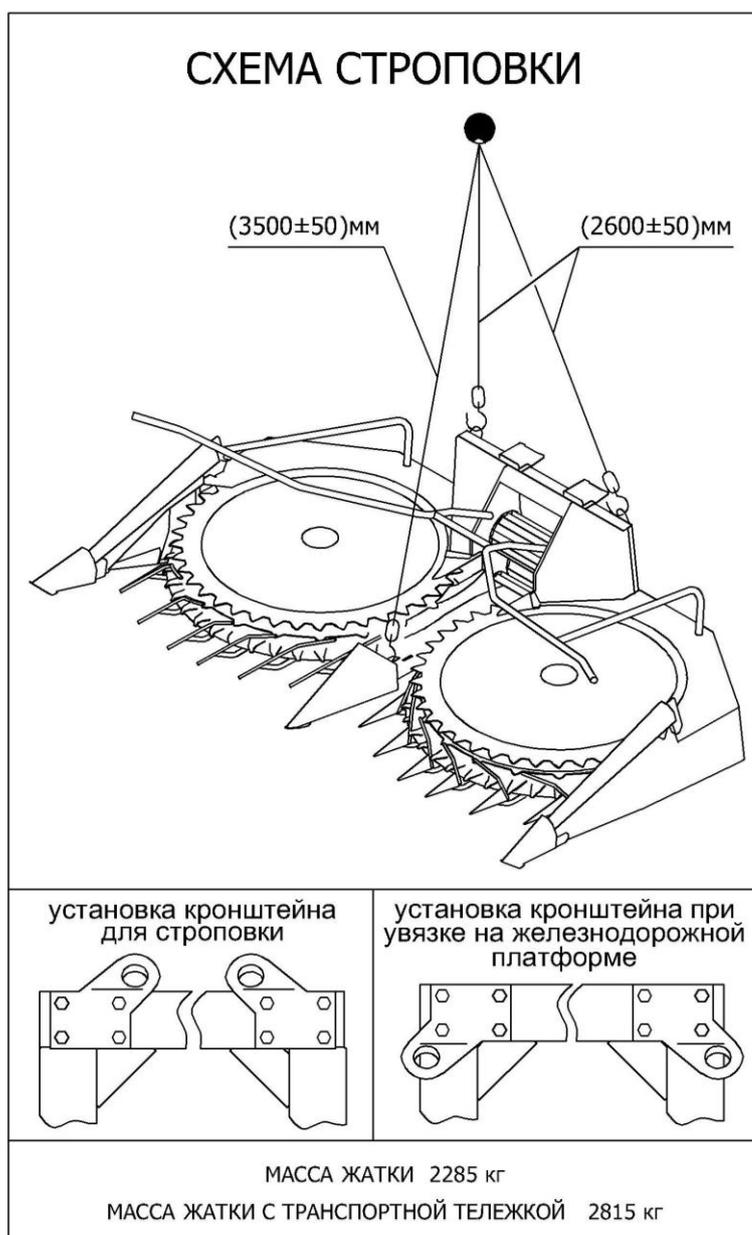


Рисунок 8.1 – Схема строповки жатки

8.3 От места выгрузки до хозяйства жатка транспортируется на транспортной тележке измельчителем или трактором, а также перевозится погруженной на автотранспорт.



**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:**

- не допускайте посторонних лиц в зону погрузки и выгрузки ЖАТКИ;
- производите строповку только в обозначенных на жатке местах, а выгрузку специальными грузоподъемными средствами, грузоподъемностью не менее 3000 кг;

- при транспортных переездах комплекса к месту работы по дорогам общей сети жатка должна быть установлена и закреплена на транспортной тележке, которая крепится к тягово-сцепному устройству измельчителя;

- транспортные переезды комплекса с жаткой на транспортной тележке осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения». Скорость транспортирования не должна превышать 20 км/ч!

## 9 Утилизация

9.1 Утилизацию жатки (или ее составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением требований безопасности, изложенных в руководстве по эксплуатации жатки.

9.2 Для утилизации жатка подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

9.3 Отработанные масла с редукторов жатки следует сливать в спе-

циальную тару и сдавать для утилизации в установленном порядке с соблюдением требований экологии.

Удаление отработанного масла следует производить в соответствии со следующими предписаниями:

- исключить попадание масла в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы;

- при разливе масла на открытой площадке необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением.



**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** сливать отработанное масло на почву.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
(обязательное)  
**Форма гарантийного талона**

Производственное объединение «Гомсельмаш»  
246004, г. Гомель, ул. Шоссейная, 41, ПО «Гомсельмаш»  
телефакс 547-305, факс 544-352, расчетный счет 3012770050018  
ЖДО АКА ПСБ, г. Гомель, ПС 0151501341

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

1 Жатка для грубостебельных культур **ЖГР-4,5-1Е**

2 \_\_\_\_\_  
(число, месяц и год выпуска)

3 \_\_\_\_\_  
(заводской номер)

Жатка соответствует чертежам, техническим условиям ТУ РБ 400052396.057-2004, государственным стандартам. Гарантируется исправность жатки в течение 24 месяцев.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК завода

М.П.

\_\_\_\_\_  
(подпись)

1 \_\_\_\_\_  
(дата получения изделия на складе завода-изготовителя)

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

2 \_\_\_\_\_  
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

3 \_\_\_\_\_  
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

**ПРИЛОЖЕНИЕ Б**  
(обязательное)

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации жатки и тележки содержатся в таблице Б.1.

В графе «Наименование работы» также указывается марка масла, используемого для консервации.

**Таблица Б.1**

<b>Дата</b>	<i>Наименование работы</i>	<b>Срок действия, годы</b>	<b>Должность, фамилия и подпись</b>

*Примечание – заполнение раздела «Консервация» обязательно изготовителем жатки, в технических центрах и в хозяйствах.*

**ПРИЛОЖЕНИЕ В**  
(обязательное)

## Учет наработки и проведения технического обслуживания

Дата проведения очередного ТО	Наработка, ч		Вид ТО	ФИО, подпись ответственного за ТО и ремонт
	до очередного ТО	нарастающим итогом		

*Примечание – заполнение раздела «Учет наработки и проведения технического обслуживания» обязательно изготовителем жатки, в технических центрах и в хозяйствах.*