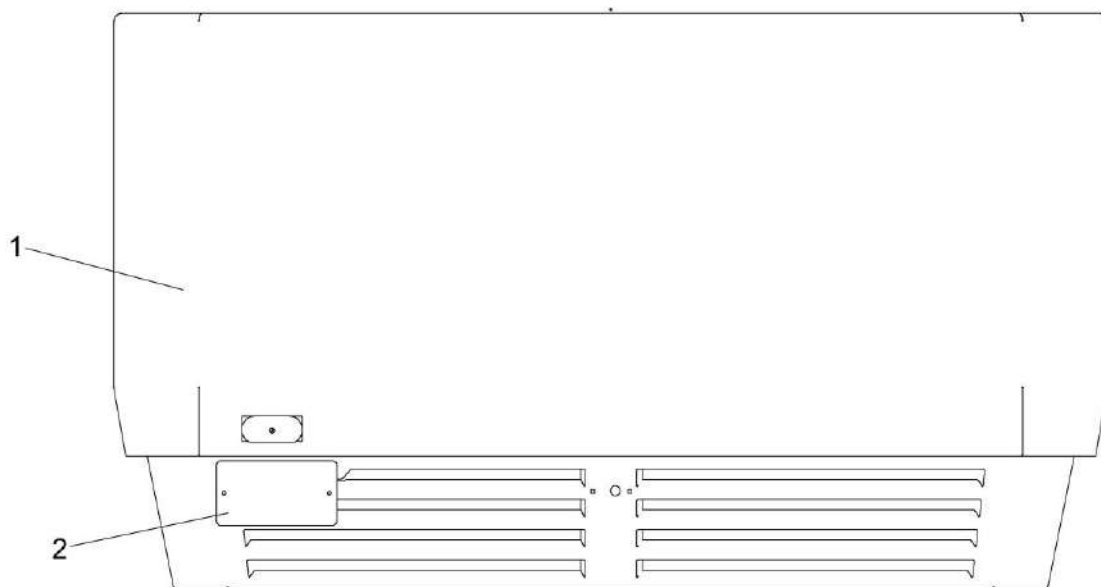


ДОПОЛНЕНИЕ
к инструкции по эксплуатации «Комбайн кормоуборочный самоходный FS80»
(КВС-80-7-0100000 ИЭ)

Стр. 89, дополнить:

Установите номерной знак комбайна.



1 – капот; 2 – место установки номерного знака

Рисунок 2.4а – Установка номерного знака

2.10.5.6 Регулировка привода насоса НШ-32

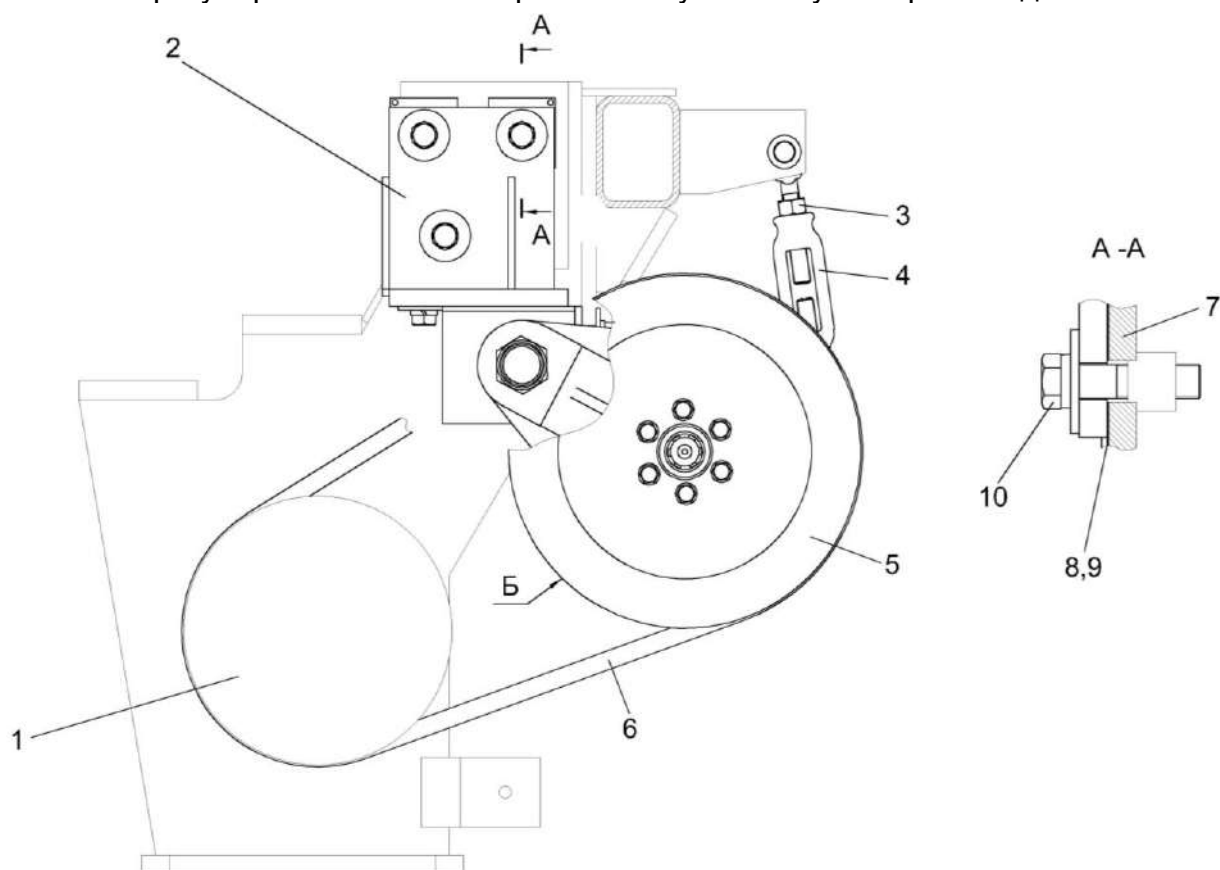
Отклонение от плоскости симметрии канавок шкива 1 (рисунок 2.20а) и шкива 5 не более 1 мм. Регулировку производить с помощью перестановки пластин 8, а также перемещением кронштейна 2 по овальным отверстиям.

Допуск параллельности наружной поверхности Б относительно оси вращения шкива 1 0,5 мм на длине 100мм. Регулировку параллельности осей производить установкой шайб регулировочных 9 между кронштейном 2 и плитой 7.

Регулировку натяжения ремня 6 осуществлять растяжкой 4.

Прогиб ремня 6 на ветви шкив 1 и шкив 5 - от 13 до 15 мм. Величину прогиба определять при приложении нагрузки от 95 до 105 Н перпендикулярно к середине ветви ремня.

После регулировки натяжения ремня гайку 3 затянуть Мкр от 45 до 55 Нм.



1, 5 – шкивы; 2 – кронштейн; 3 – гайка; 4 – растяжка; 6 – ремень; 7 – плита;
8 – пластины; 9 – шайбы; 10 – болт

Рисунок 2.20а – Регулировка привода насоса НШ-32

2.10.5.7 Регулировка привода насоса НШ-6

Отклонение от плоскости симметрии канавок шкива 7 (рисунок 2.20б) и шкива 8 не более 1 мм. Регулировку производить с помощью перестановки прокладок 9, а также перемещением кронштейна 2 по овальным отверстиям.

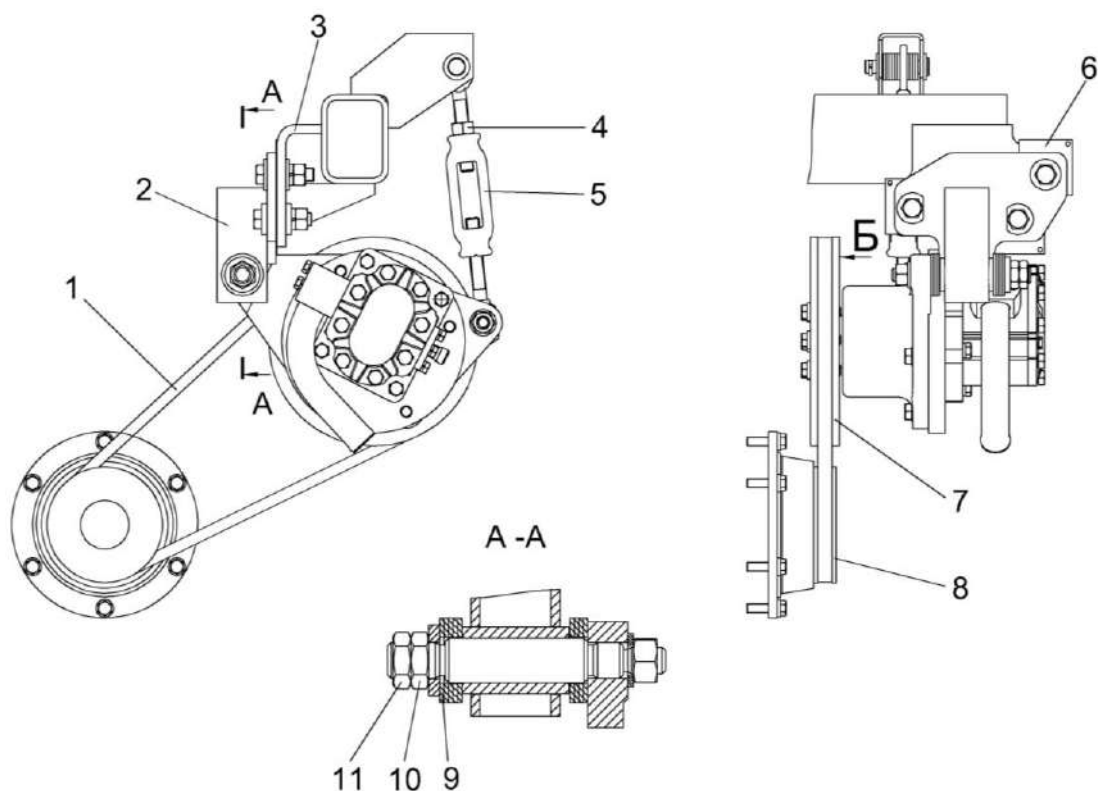
Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно оси вращения шкива 8 0,5 мм на длине 100мм. Регулировку перпендикулярности производить установкой шайб регулировочных 6 между кронштейном 2 и плитой 3.

Регулировку натяжения ремня 1 осуществлять растяжкой 5.

Прогиб ремня 1 на ветви шкив 8 и шкив 7 - от 16 до 18 мм. Величину прогиба определять при приложении нагрузки от 95 до 105 Н перпендикулярно к середине ветви ремня.

После регулировки натяжения ремня гайку 4 затянуть Мкр от 45 до 55 Нм.

Затяжку гаек 10 - мкр от 135 до 150 Нм, гайку 11 довернуть на 1/8-1/6 оборота относительно гайки 10.



1 – ремень; 2 – кронштейн; 3 – плита; 4 – гайка; 5 – растяжка; 6 – шайбы; 7, 8 – шкивы; 9 – прокладки; 10, 11 – гайки

Рисунок 2.20б – Регулировка привода насоса НШ-6

Приложение М СХЕМЫ ПРИВОДОВ

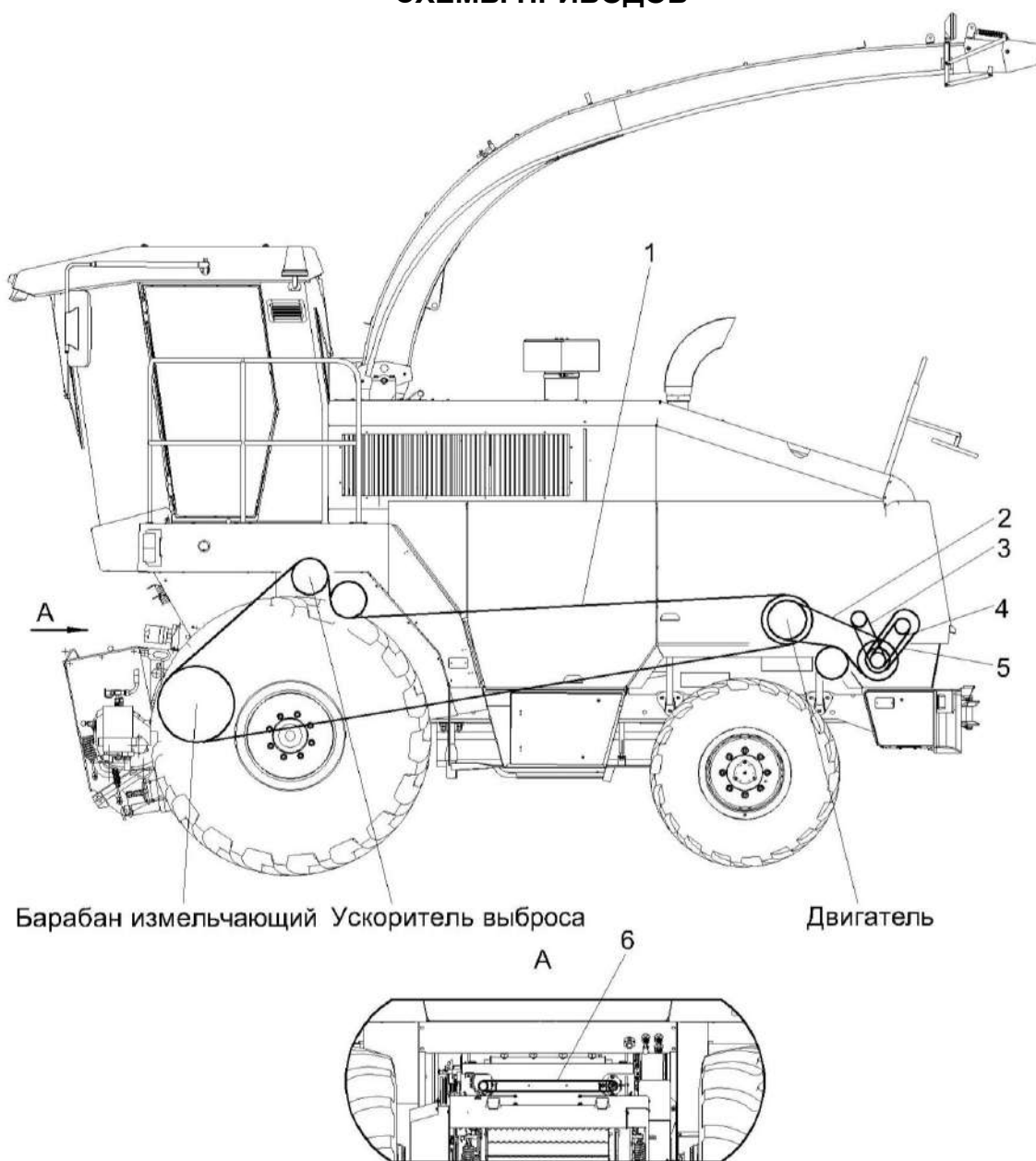


Рисунок М.1 – Схема приводов измельчителя (вид слева)

№ поз	Наименование привода	Обозначение ремня (цепи)
1	Привод измельчающего барабана	Ремень 7 НВ 9100 La, исполнение 26 или Ремень 7 НВ ВР 9100 "К" А (AGRI 2874816)
2	Привод гидростата	Ремень 3 НВ 2162 La, исполнение 26 или Ремень 3 НВ ВР 2162 "К" А или Ремень 3 НВ ВР 2162 "К" А (AGRI 1624206)
3	Привод компрессора	Ремень SPA 1082 Ld
4	Привод насоса НШ-6	Ремень SPA 1032 Ld
5	Привод насоса НШ-32	Ремень SPB 1250 или Ремень SPB 1250 Ld или Ремень SPB 1250 Lw
6	Привод заточного устройства	Цепь ПР-19,05-31,8 ГОСТ 13568-97 L=1085,85 мм (57 зв.), Цепь ПР-19,05-31,8 ГОСТ 13568-97 L=628,65 мм (33 зв.)