

**Дополнение
к руководству по эксплуатации
ПТН-3 (ПТН-3-0100000 РЭ)**

**Стр. 26, п.п. 2.1.4.2 Навеска жатки на комбайн FS80 и его модификации ,
дополнить:**

Затяжку болтов крепления гидромотора привода жатки производить крест-накрест, начиная с верхнего болта в два этапа.

Окончательно болты должны быть затянуты крутящим моментом от 54 до 60 Н·м.



ВНИМАНИЕ: Перед креплением гидромотора привода адаптера тщательно очистите посадочные места гидромотора и контрпривода от грязи, пыли и других загрязнений!