

Дополнения к инструкциям по эксплуатации
зерноуборочных комбайнов GS12A1, GS400, GS5, GS2124, GH800, GH810

п. п. Замена ремня привода молотильного барабана, дополнить:

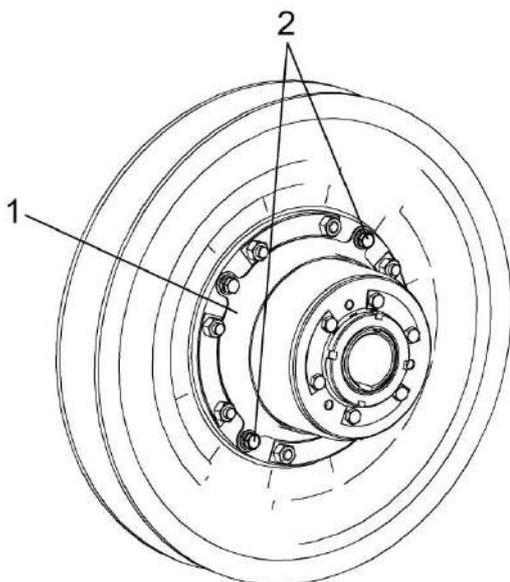
Разведение дисков ведомого шкива производить при помощи специальных рым-болтов (КЗК-10-0012602) из комплекта ЗИП комбайна следующим образом:

1) выкрутить два болта крепления кольца 2 (рисунок 3.17), расположенных друг напротив друга;

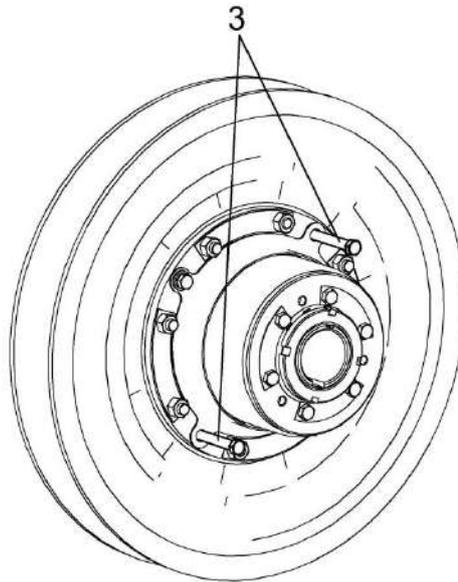
2) в отверстия для болтов крепления кольца произвести монтаж рым-болтов 3. Для разведения дисков вариатора вкручивание рым-болтов 3 производить равномерно;

3) после замены ремня демонтировать рым-болты 3 и установить крепеж кольца.

а) Вариатор



б) Вариатор с вкрученными рым-болтами



1 – кольцо; 2 – болт крепления кольца; 3 – рым-болт

Рисунок 3.17 – Вариатор