

ЖАТКА ДЛЯ СОИ ЖЗС-7-2

Руководство по эксплуатации

КЗК 2500000Б РЭ

Основные сведения о жатке

Изготовитель

ОАО «ГЗЛИН»

Товарный знак

Юридический адрес
местонахождения
изготовителя246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16
Республика Беларусь

Телефоны для связи

тел. (0232) 59 61 31
факс. (0232) 59 42 03

Жатка для сои

ЖЗС-7-2 _____
обозначение комплектации

Месяц и год выпуска

Заводской номер

(соответствует номеру жатки)

Государственный номер

Вариатор КЗР 1514100А

Электромеханизм КЗР 0700390-01

Угловая передача

КЗР 1517400 или 85MVvGKF

Основные сведения заполняются вручную или проштамповываются согласно договору на поставку

Таблица комплектаций жатки ЖЗС-7-2

| Идентификационный номер | Опции комплектации жатки | Марка агрегируемого комбайна (комплектация) |
|-------------------------|---|---|
| ЖЗС-7-2 | Жатка для сои шириной захвата 7 м с запасным ножом, транспортной тележкой, подошвами с полимерными накладками, башмаками с полимерными накладками, мотовилом с полимерными зубьями, укороченными пальцами РА, съемными и регулируемыми стеблеподъемниками, с ЕГР. | GS10, GS12A1, GH800 |

Содержание

| | |
|---|-----------|
| Вниманию руководителей эксплуатирующих организаций и операторов | 6 |
| Требования безопасности | 8 |
| Знаки безопасности | 11 |
| 1 Описание и работа | 14 |
| 1.1 Назначение | 14 |
| 1.2 Технические характеристики..... | 14 |
| 1.3 Габаритные размеры жатки..... | 16 |
| 1.4 Устройство и работа..... | 17 |
| 2 Использование по назначению | 23 |
| 2.1 Эксплуатационные ограничения..... | 23 |
| 2.2 Подготовка жатки к использованию..... | 23 |
| 2.3 Агрегатирование жатки с комбайном..... | 26 |
| 2.3.1 Регулировки камеры наклонной..... | 26 |
| 2.3.2 Навеска жатки..... | 31 |
| 2.3.3 Проверка функционирования гидросистемы жатки..... | 33 |
| 2.3.4 Подготовка камеры наклонной к работе с копированием рельефа поля..... | 33 |
| 2.3.5 Переезды комбайна..... | 34 |
| 2.3.6 Установка жатки на транспортную тележку..... | 35 |
| 2.3.7 Установка высоты среза..... | 36 |
| 2.4 Обкатка жатки..... | 38 |
| 2.5 Регулировки..... | 39 |
| 2.5.1 Регулировка мотовила..... | 39 |
| 2.5.2 Регулировка шнека..... | 43 |
| 2.5.3 Регулировка режущего аппарата..... | 45 |
| 2.5.4 Регулировка цепных передач..... | 46 |
| 2.5.5 Регулировка ременных передач..... | 47 |
| 2.5.6 Прокрутка предохранительных муфт..... | 47 |
| 2.5.7 Регулировка подшипников колес транспортной тележки..... | 48 |
| 2.5.8 Регулировка зазора между жаткой и ложементами тележки..... | 49 |
| 3 Техническое обслуживание | 50 |
| 3.1 Виды и периодичность технического обслуживания..... | 50 |
| 3.2 Перечень работ, по видам технического обслуживания..... | 50 |
| 3.2.1 Техническое обслуживание жатки при эксплуатационной обкатке..... | 50 |
| 3.2.2 Техническое обслуживание жатки при проведении эксплуатационной обкатки (в течение 8 часов)..... | 50 |
| 3.2.3 Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатке..... | 51 |
| 3.2.4 Ежедневное техническое обслуживание..... | 51 |
| 3.2.5 Первое техническое обслуживание..... | 51 |
| 3.2.6 Техническое обслуживание перед началом сезона работы жатки..... | 52 |
| 3.2.7 Перечень работ, проводимых при техническом обслуживании жатки в период хранения | 52 |
| 3.3 Смазка..... | 53 |
| 4 Текущий ремонт | 56 |
| 4.1 Меры безопасности..... | 56 |
| 4.2 Возможные ошибочные действия оператора, приводящие к инциденту или аварии..... | 56 |
| 4.3 Действия оператора в случае инцидента, критического отказа, аварии..... | 56 |
| 4.4 Перечень критических отказов жатки..... | 57 |
| 4.5 Возможные неисправности и методы их устранения..... | 57 |
| 4.6 Замена ножа режущего аппарата..... | 58 |

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 4.7 | Замена подшипника редуктора привода режущего аппарата или верхнего подпятника угловой передачи..... | 60 |
| 5 | Хранение..... | 62 |
| 5.1 | Общие требования к хранению..... | 62 |
| 5.2 | Подготовка к хранению..... | 62 |
| 5.2.1 | Перечень работ, проводимых при установке жаток на кратковременное хранение.. | 62 |
| 5.2.2 | Перечень работ, выполняемых при установке жатки на длительное хранение..... | 62 |
| 5.2.3 | Перечень работ, выполняемых при снятии жатки с хранения..... | 63 |
| 5.3 | Правила хранения..... | 63 |
| 5.4 | Методы консервации..... | 64 |
| 5.5 | Методы расконсервации..... | 64 |
| 6 | Транспортирование..... | 65 |
| 7 | Комплектность..... | 66 |
| 8 | Свидетельство о приемке..... | 67 |
| 9 | Гарантии изготовителя..... | 68 |
| 10 | Утилизация..... | 71 |
| | Приложение А – Гарантийный талон..... | 72 |
| | Приложение Б – Консервация..... | 73 |
| | Приложение В - Учет наработки и проведения технического обслуживания..... | 74 |

ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ОПЕРАТОРОВ!

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено в первую очередь для операторов (комбайнеров), занимающихся эксплуатацией и обслуживанием жатки для сои ЖЗС-7-2.

К работе с жаткой допускаются лица, прошедшие обучение (переобучение) по изучению жатки у официальных дилеров, изучившие настоящее руководство по эксплуатации с росписью на странице 6, а также прошедшие инструктаж по охране труда.

Настоящее руководство по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы жатки, требования и рекомендации по ее эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания и во время работы жатки должно находиться в доступном месте в кабине комбайна.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жатку необходимо использовать только по назначению и до достижения назначенного срока службы в составе зерноуборочного комбайна для уборки соответствующих культур!

Изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом не соответствующем назначению применении, а также применении после достижения срока службы жатки!

К использованию согласно назначению относится также соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не допускается использование в качестве запасных и сменных частей деталей, не являющихся оригинальными изготовителя, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах жатки, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции жатки, в связи, с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических, размеры и масса являются справочными данными.

Изготовитель не несет обязательств по внесению изменений в конструкцию проданных приспособлений, а также исключает ответственность за ущерб в результате самовольного внесения изменений.

Настоящее руководство по эксплуатации соответствует технической документации по состоянию на июнь 2025 года.

Принятые сокращения и условные обозначения:

РЭ – руководство по эксплуатации;

ИЭ – инструкция по эксплуатации;

комбайн – комбайн зерноуборочный самоходный GS10, GS12A1, GH800;

жатка – жатка для сои ЖЗС-7-2;

тележка транспортная – тележка;

ЕТО – ежесменное техническое обслуживание;

ТО-1 – первое техническое обслуживание;

ТО-Э – техническое обслуживание перед началом сезона работы;

справа, слева – по ходу движения.

В настоящем РЭ все пункты, касающиеся безопасности обслуживающего персонала и жатки обозначены специальным символом:



**ВНИМАНИЕ!
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!
ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

Обозначение указаний, при несоблюдении которых существует опасность для здоровья и жизни оператора и других людей, а также повреждения жатки



Соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)



ВНИМАНИЕ: Своевременное заполнение всех разделов руководства по эксплуатации является обязательным условием для рассмотрения претензий к изготовителю.

Руководство по эксплуатации
изучил

подпись

(расшифровка подписи)

Требования безопасности

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** для безопасной работы комбайна с жаткой и предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящего РЭ и ИЭ комбайна, соблюдайте также общепринятые правила техники безопасности и правила по предупреждению несчастных случаев!

 **ВНИМАНИЕ:** к работе на комбайне с жаткой допускаются только специально подготовленные и квалифицированные операторы!

 **ВНИМАНИЕ:** при передвижении комбайна с жаткой по дорогам общей сети соблюдайте «Правила дорожного движения»!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** транспортные переезды осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения», не превышая установленной скорости транспортирования – 20 км/ч!

 **ВНИМАНИЕ:** при движении по дорогам общей сети жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** выезд на дороги общей сети с неработающими светосигнальными приборами, установленными на транспортной тележке.

 **ВНИМАНИЕ:** при транспортных переездах комбайна с навешенной жаткой без выезда на дороги общей сети жатка должна быть поднята в верхнее положение путем полного выдвижения штоков гидроцилиндров подъема наклонной камеры комбайна!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** для предотвращения выхода из строя элементов конструкции жатки вследствие попадания посторонних предметов, высота среза стеблей кукурузы при работе на засоренных полях должна быть не менее 200 мм!

Установку высоты среза жатки производите во время работы комбайна при помощи гидроцилиндров подъема наклонной камеры.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** нахождение людей вблизи работающей жатки.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** находиться между жаткой и комбайном при включенном двигателе.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация карданных валов жатки без защитных кожухов или с поврежденными кожухами.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** открывать и снимать защитные ограждения при включенном двигателе комбайна.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация жатки с изношенными или поврежденными ножами и втулками ножей. Нож необходимо заменить, если его люфт на втулке превышает 1 мм. На роторе оба ножа должны заменяться одновременно.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** при работе комбайна с жаткой во избежание поломки ротора соломоизмельчителя, привод соломоизмельчителя должен быть отключен, заслонка установлена в положение укладки стеблей в валок!

 **ВНИМАНИЕ:** не допускайте посторонних лиц в зону погрузки и выгрузки жатки!

При расконсервации жатки в помещении выполняйте следующие требования:

- помещения, где производится расконсервация, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией и иметь в наличии необходимые средства пожаротушения;

- в местах, где производится расконсервация, курение, хранение и прием пищи **ЗАПРЕЩАЮТСЯ**.

Не допускайте посторонних лиц на площадку для сборки. Площадка должна иметь твердое покрытие, быть ровной и чистой.

Досборку жатки должны производить не менее двух человек.

 **ВНИМАНИЕ:** тщательно проводите подсоединение карданных валов привода жатки. Вилки карданных валов должны быть надежно зафиксированы, кожухи карданных валов должны быть зафиксированы при помощи цепочек, закрепляемых свободным концом в отверстиях на раме жатки!

 **ВНИМАНИЕ:** присоединение жатки к наклонной камере комбайна необходимо производить на ровной площадке с твердым грунтом. Операция присоединения может быть произведена из положения жатки на земле с выдвинутыми стояночными опорами или на транспортной тележке. Проверьте работу жатки на холостом ходу!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация жатки с любыми неисправностями.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** в случае обнаружения посторонних звуков при работе комбайна с жаткой необходимо остановить работу и выключить двигатель. Возобновить работу можно только после устранения причин появления посторонних звуков!

 **ВНИМАНИЕ:** перед началом работ по регулировке, техническому обслуживанию и ремонту выключите двигатель, извлеките стартовый ключ, затяните ручной тормоз и установите противооткатные упоры под ведущие колеса комбайна!

 **ВНИМАНИЕ:** при проведении работ по ремонту, техническому обслуживанию с поднятой жаткой, установите упор на гидроцилиндре наклонной камеры!

 **ВНИМАНИЕ:** Инструменты и приспособления для проведения технического обслуживания и ремонта должны быть исправными!

 **ВНИМАНИЕ:** Перед сварочными работами на жатке необходимо тщательно очистить жатку и место вокруг нее от растительной массы!

 **ВНИМАНИЕ:** Не оставляйте на жатке после ремонта и регулировок инструмент и другие предметы, попадание их в рабочие органы приводит к аварии!
При мойке и нанесении антикоррозионных смазочных материалов рабочие должны быть обеспечены фартуками, рукавицами и защитными очками.

Содержите жатку в чистоте, один раз в смену очищайте от пожнивных остатков.

 **ВНИМАНИЕ:** Не допускайте потеков масла из редукторов жатки!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** разводить костры, производить сварочные работы и применять все виды открытого огня на убираемых массивах.

Место проведения сварочных или других работ с использованием открытого огня должно быть оснащено противопожарными средствами.

 **ВНИМАНИЕ:** При возникновении пожара необходимо засыпать очаг пламени песком или накрыть мешковиной, брезентом или другой плотной тканью, использовать огнетушители комбайна, сообщить о возгорании в пожарную охрану!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** заливать горящее топливо водой.

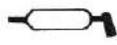
Масло гидравлическое представляет собой горючую жидкость. При загорании масла применимы следующие средства пожаротушения: распыленная вода, пена; при объемном тушении – углекислый газ, состав СЖ6, состав «3,5» и пар.

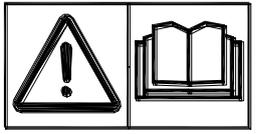
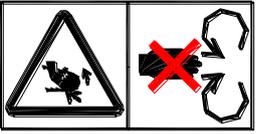
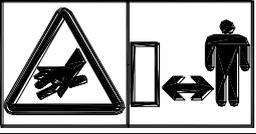
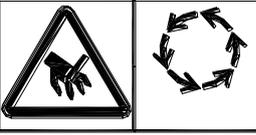
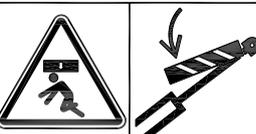
Знаки безопасности

На жатке нанесены предупредительные и указательные знаки безопасности (символы и пиктограммы), которые содержат важные указания по обеспечению безопасности, а также по эффективному использованию жатки.

Знаки безопасности должны всегда содержаться в чистоте, при повреждении их следует обновить. Если при эксплуатации меняются детали с нанесенными символами и пиктограммами, то следует проследить за тем, чтобы на новые детали были нанесены соответствующие символы и пиктограммы.

Знаки безопасности на жатке и их значения приведены в таблицах:

| Символ | Значения |
|---|--|
|  | - Место смазки консистентным смазочным материалом |
|  | - Место смазки жидким смазочным материалом |
|  | - Место строповки |
|  | - Символ по технике безопасности. (В разделах РЭ, помеченных таким знаком, приведены особые указания по безопасной и безаварийной эксплуатации) |
|  | - РЭ для оператора (следует прочитать и далее соблюдать) |
|  | - Место установки домкрата |
|  | - Место расположения запирающего устройства |

| Пиктограммы на жатке | Значения пиктограмм |
|---|---|
|  | <p>Перед началом работы изучите руководство по эксплуатации</p> |
|  | <p>Не открывайте и не перемещайте защитные ограждения при работающем двигателе комбайна</p> |
|  | <p>Осторожно! Жидкость находится под высоким давлением</p> |
|  | <p>Не открывайте и не перемещайте защитные ограждения при работающем двигателе комбайна</p> |
|  | <p>Не следует касаться подвижных деталей машины. Следует дождаться полной их остановки</p> |
|  | <p>Перед проведением техобслуживания установите стойку фиксации ограждения</p> |
|  | <p>Отключите привод жатки, выключите двигатель и выньте ключ зажигания, прежде чем приступать к техническому обслуживанию жатки, или очищению ее от грязи. Находитесь в отдалении от жатки.</p> |
|  | <p>Перед техобслуживанием и ремонтом жатки заглушите двигатель комбайна и извлеките ключ зажигания</p> |
|  | <p>Перед входом в опасную зону следует обеспечить безопасность путем блокировки гидrocилindra подъема</p> |

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Жатка для сои предназначена для уборки сои, зерновых колосовых, зернобобовых, крупяных культур на полях с уклоном до 8° , в агрегате с комбайном.

1.2 Технические характеристики

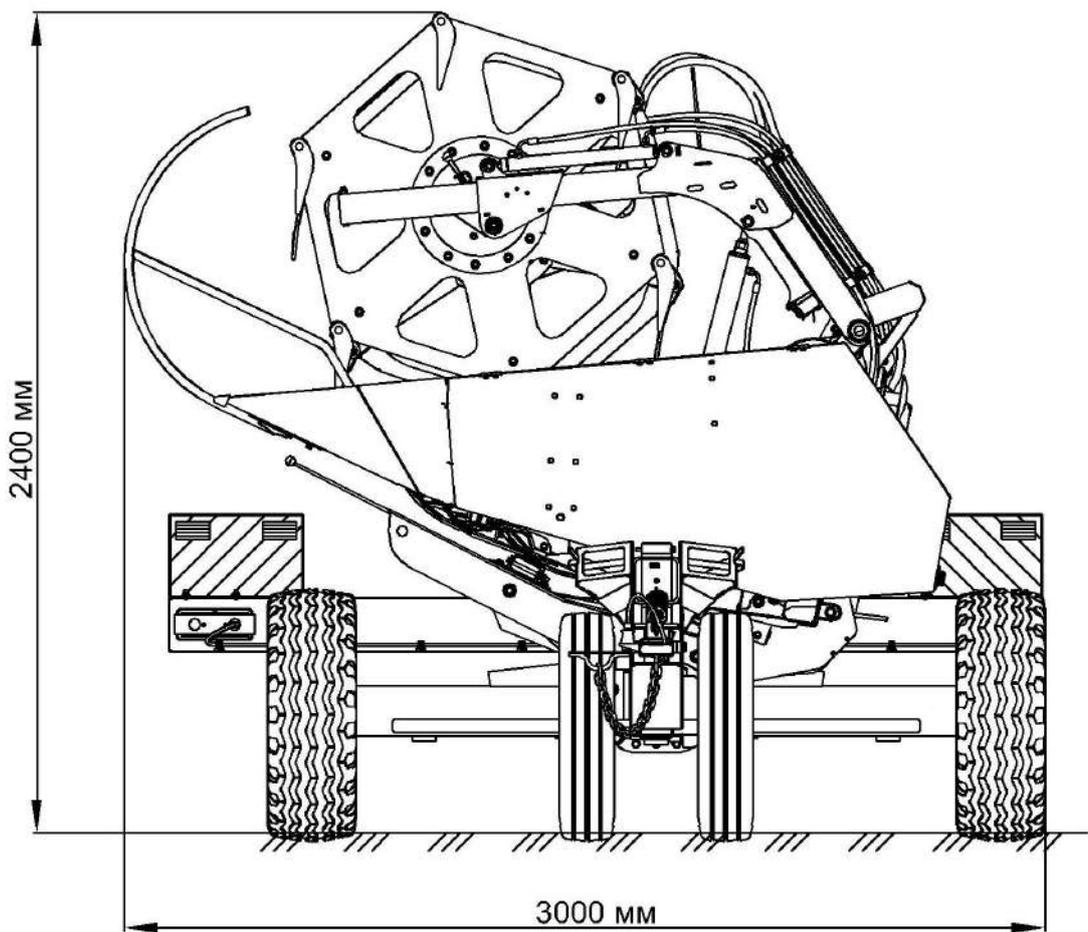
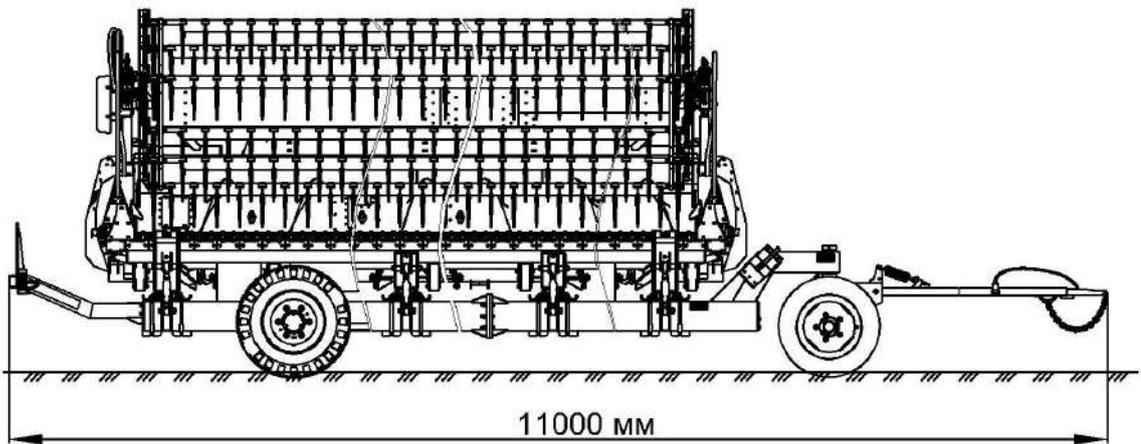
Таблица 1.1 – Технические данные

| Параметры | Значения |
|--|--|
| | ЖЗС-7-2 |
| Тип | Фронтальная, копирующая рельеф поля в продольном и поперечном направлениях, с гибким режущим аппаратом |
| Ширина захвата, м | $7_{-0,2}$ |
| Минимальная установочная высота среза, мм | $40_{\pm 15}$ |
| Величина копирования жатки: - в продольном направлении по носкам сегментов режущего аппарата, мм - в поперечном направлении по носкам крайних сегментов режущего аппарата, мм - режущего аппарата по носкам крайних сегментов относительно рамы жатки, мм | ± 100 ± 260 ± 50 |
| Мотовило | универсальное, пятилопастное, с пружинными пальцами и эксцентриковым механизмом |
| Пределы регулировки частоты вращения мотовила, c^{-1} | от 0,27 до 0,75 |
| Величина вертикального перемещения мотовила относительно режущего аппарата, мм | $+540$ -30 |
| Режущий аппарат: - тип - шаг сегментов ножа, мм - ход ножа, мм - привод ножа -средняя линейная скорость резания, м/с | гибкий, шарнирно подвешенный на рычагах относительно рамы, со стальными штампованными сдвоенными пальцами $76,2_{\pm 0,15}$ $85_{\pm 2}$ планетарный редуктор с конической ступенью $1,64$ |
| Срок службы, лет | 8 |

Окончание таблицы 1.1

| Параметры | Значения |
|---|---|
| | ЖЗС-7-2 |
| Шнек | С эксцентриковым пальчиковым механизмом |
| - диаметр цилиндра, мм | 390 ^{-1,4} |
| - диаметр спирали, мм | 590 ⁺⁶ |
| - шаг спирали, мм | 600 ⁺⁴⁸ ₋₂₅ |
| - привод шнека | Механический, цепной с предохранительной муфтой |
| Делители | Прутковые нерегулируемые |
| Управление подъемом жатки | Гидрораспределителем с рабочего места оператора |
| Привод рабочих органов жатки | Механический, карданным валом от наклонной камеры |
| Максимальное рабочее давление в гидросистеме, МПа | 18 |
| Рабочая скорость движения в составе комбайна, не более, км/ч | |
| – при уборке зерновых | 8 |
| – при уборке сои | 7 |
| Транспортная скорость движения (на тележке), км/ч | 20 |
| Габаритные размеры жаток в рабочем положении с прутковым делителем (без тележки), мм: | |
| – длина | 3000 |
| – ширина | 7500 |
| – высота | 2400 |
| Габаритные размеры жаток в транспортном положении (на тележке), мм: | |
| – длина | 11000 |
| – ширина | 3000 |
| – высота | 2400 |
| Масса конструкционная жатки без транспортной тележки, кг, не более | 2200 |
| Габаритные размеры тележки, мм: | |
| – длина | 11000 |
| – ширина | 2600 |
| – высота | 1000 |
| Масса конструкционная тележки, кг | 700 |
| Грузоподъемность тележки, кг | 2300 |
| Давление воздуха в шинах колес тележки, Мпа: | 0,3±0,05 |

1.3 Габаритные размеры жатки в транспортном положении



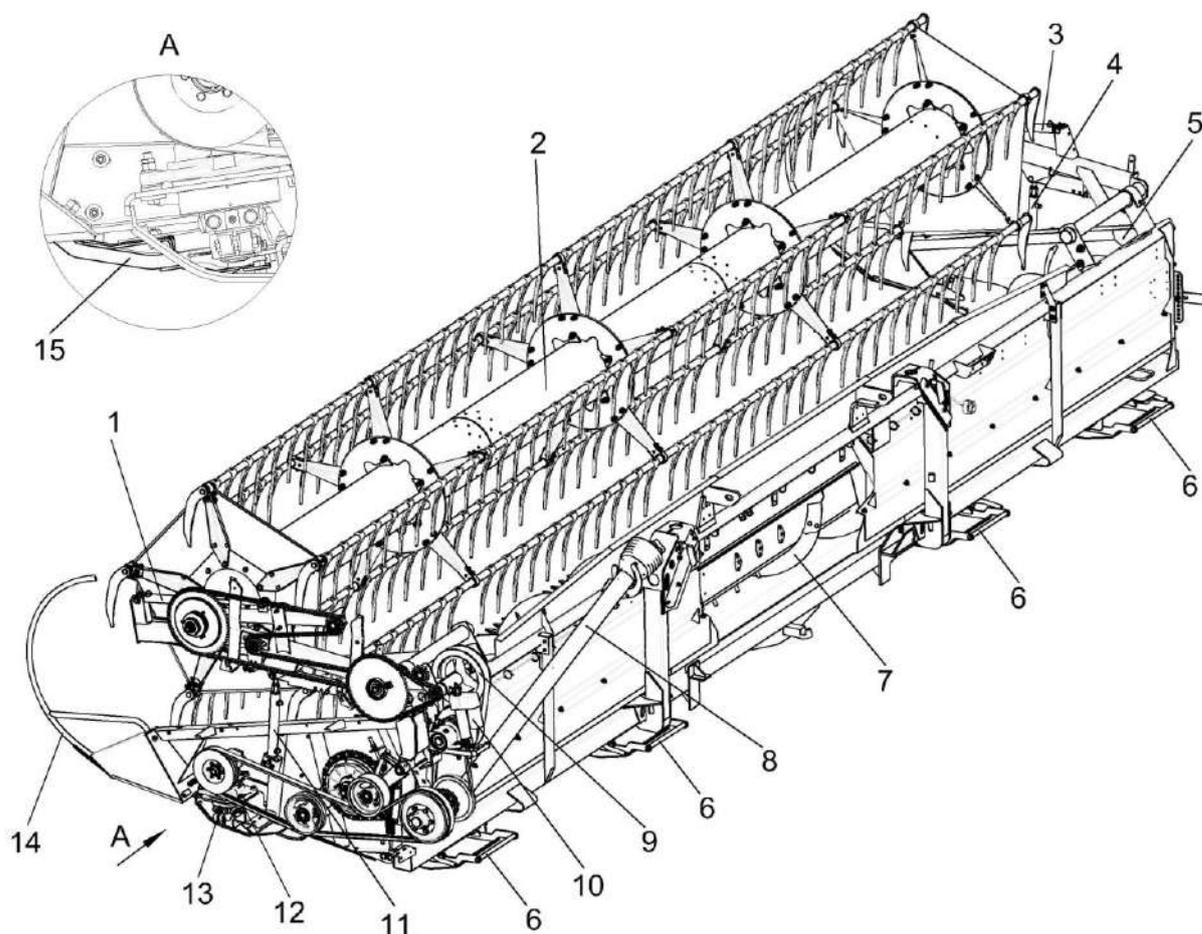
1.4 Устройство и работа

Жатка состоит из рамы 5 (рисунок 1.1), мотовила 2, гибкого режущего аппарата 13, копирующего рельеф поля, шнека 7, а также механизмов привода и регулировочных устройств.

В нижней части рамы 5 установлены четыре копирующих башмака 6, на которые жатка опирается при работе с копированием рельефа поля, при ремонте, хранении и обслуживании. Башмаки могут быть установлены в одно из трех положений, обеспечивая необходимую высоту среза стеблей (таблица 2.1). Стеблеотводы 15 предназначены для направления стеблей растений в режущий аппарат жатки, обеспечивая их ровный срез и предотвращая замятие и потерю урожая.

Для обеспечения нормального режима работы жатки, при различных условиях уборки, мотовило имеет следующие технологические регулировки:

- по высоте – с помощью двух синхронно действующих гидроцилиндров 4 и 11 (рисунок 1.2);
- по выносу вперед – с помощью двух синхронно действующих гидроцилиндров 1 и 3.



1, 3 – гидроцилиндры выноса мотовила; 2 – мотовило; 4, 11 – гидроцилиндры подъема мотовила; 5 – рама; 6 – копирующий башмак; 7 – шнек; 8 – карданный вал 9 – вариатор; 10 – исполнительный электромеханизм; 12 – редуктор/ угловая передача; 13 – режущий аппарат; 14 – прутковый делитель; 15 – стеблеотвод

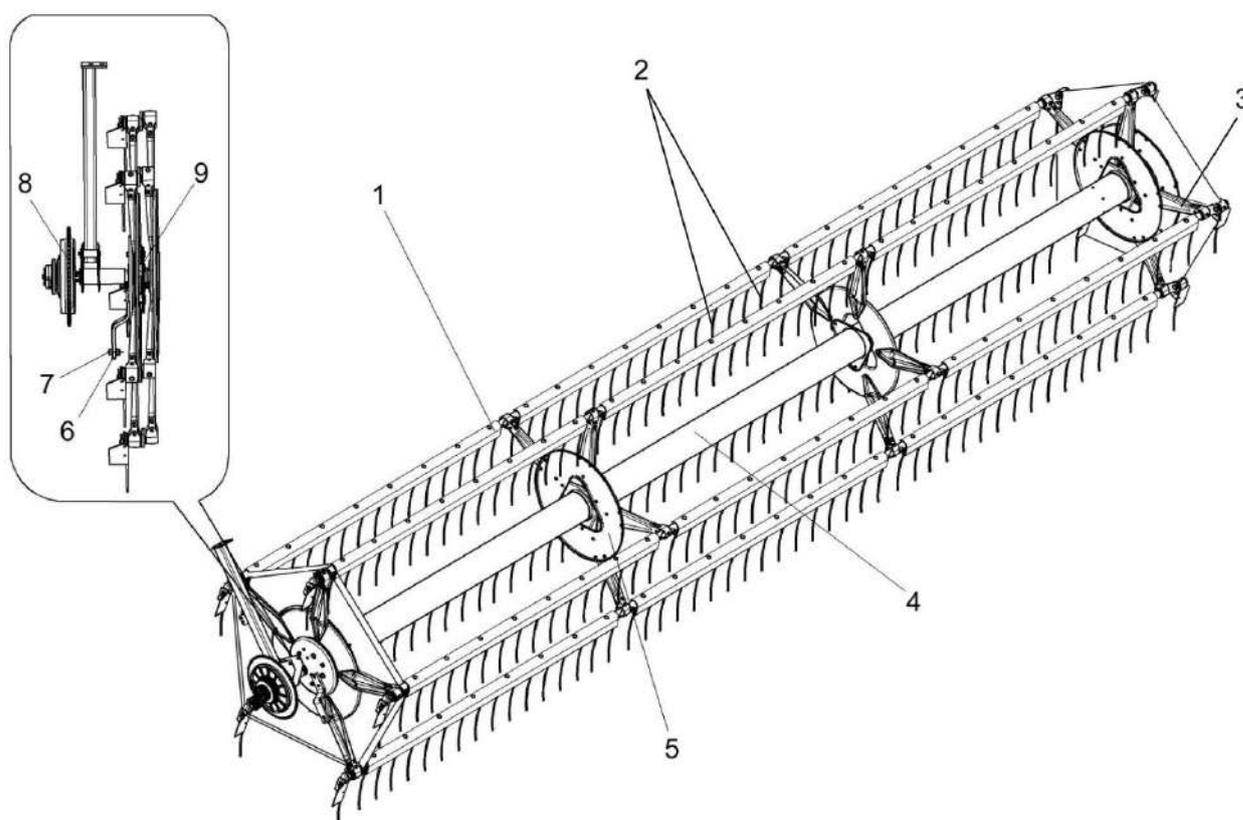
Рисунок 1.1 – Жатка для сои

Управление перемещением мотовила осуществляется из кабины комбайна переключателем, расположенным на рукоятке управления скоростью движения.

Включение и изменение частоты вращения мотовила осуществляется с помощью клиноременного вариатора 9 (рисунок 1.1), управляемого исполнительным электромеханизмом 10, переключателем, расположенным на пульте управления

В процессе работы мотовила граблины 1 (рисунок 1.2) могут занимать различное положение от плюс 15° (наклон вперед) до минус 30° (наклон назад).

Этот наклон граблей обеспечивается автоматически благодаря особой конфигурации копира, закрепленного на supports, с которым взаимодействует ролик 7 эксцентрикового механизма 9. Эксцентриковый механизм обеспечивает заданный наклон граблей при вращении мотовила. Наклон граблей изменяется автоматически при перемещении мотовила в горизонтальном направлении (при выносе мотовила).

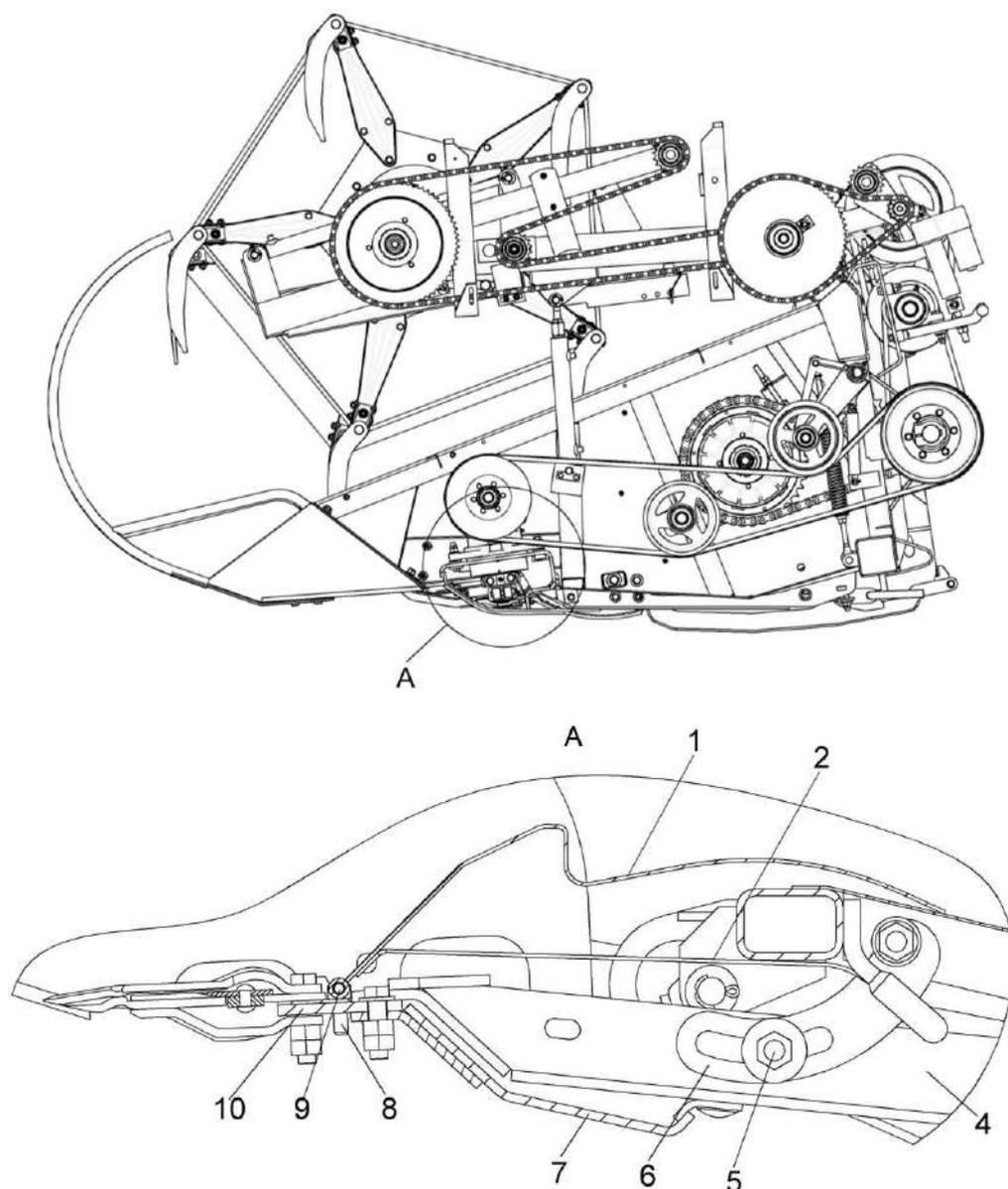


1 – граблина; 2 – зуб пружинный; 3 – луч; 4 – вал мотовила; 5 – диск; 6 – поводок; 7 – ролик; 8 – приводная звездочка с предохранительной муфтой; 9 – эксцентриковый механизм

Рисунок 1.2 – Мотовило

Режущий аппарат жатки установлен на подпружиненных рычагах 4 (рисунок 1.3) и может перемещаться вверх или вниз на 50 мм, копируя небольшие неровности поля. Копирование обеспечивается ползьями 7, закрепленными под бруском 10 режущего аппарата. Независимая подвеска рычагов и гибкость режущего бруса позволяют также огибать неровности в поперечном направлении и обеспечивать минимальную высоту среза, а рессоры 2 служат для уменьшения давления ползьев 7 режущего аппарата на почву. Ограничители хода режущего аппарата 6 при этом не зажаты.

Для работы без копирования рычаги подвески режущего аппарата должны быть зафиксированы в верхнем положении или опущены вниз не более чем на 50мм по концам сегментов. Фиксация рычагов производится зажимом гайки 5. При максимальной высоте среза (башмак зафиксирован в отверстие В (таблица 2.1) допускается фиксация режущего аппарата в любом положении.



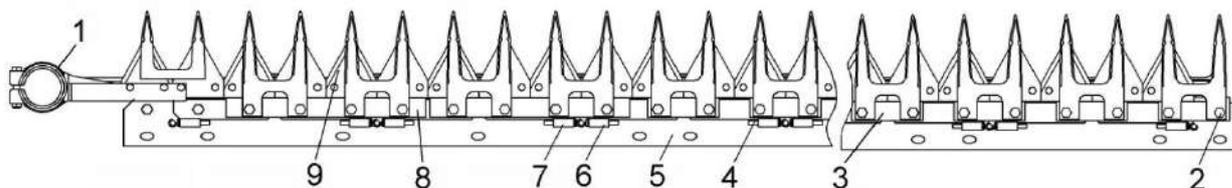
1 – щиток; 2 – рессора; 4 – рычаг; 5 – гайка; 6 – ограничитель хода; 7 – ползья; 8 – винт; 9 – ось; 10 – брус режущего аппарата

Рисунок 1.3 – Жатка для сои (вид сбоку)

Пространство между режущим аппаратом и передней трубой рамы жатки закрыто подвижными щитками 1 (рисунок 1.3). Для снятия щитка при ремонте и обслуживании:

- выверните винты 8 между завесами;
- оси 9 сдвиньте в стороны, освободив втулки щитка;
- вытяните щиток 1 вперед, так чтобы рессора 2 вышла из контакта с трубой рамы.

Сегменты 9 (рисунок 1.4) режущего аппарата установлены попарно с чередованием: насечка – вверх, насечка – вниз.

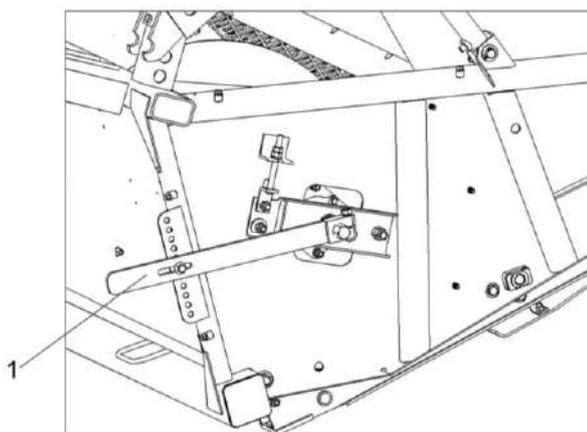


1 – нож; 2 – болт; 3, 8 – пластины трения; 4 – ось; 5 – брус пальцевый; 6, 7 – петли; 9 – сегмент

Рисунок 1.4 – Режущий аппарат

Привод режущего аппарата осуществляется от редуктора или угловой передачи 12 (рисунок 1.1) в зависимости от комплектации.

На шнеке имеются витки левого и правого направлений, которые выполняют функции транспортера. Пальчиковый механизм предназначен для подачи стеблевой массы на цепочно – планчатый транспортер наклонной камеры комбайна. Управление пальчиковым механизмом производится рычагом 1 (рисунок 1.5).



1 – рычаг

Рисунок 1.5 – Жатка для сои

Гидросистема жатки предназначена для обеспечения горизонтального и вертикального перемещения мотовила.

Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы жатки приведена на рисунке 1.6.

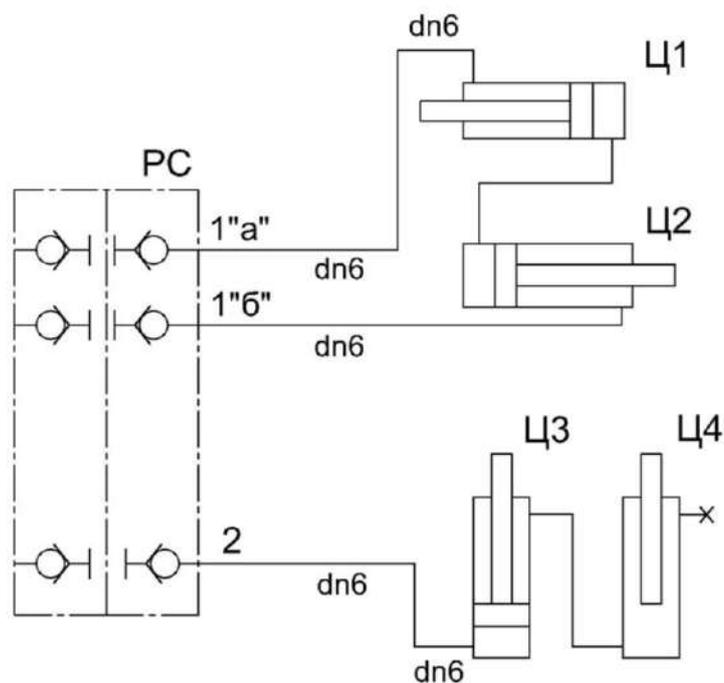
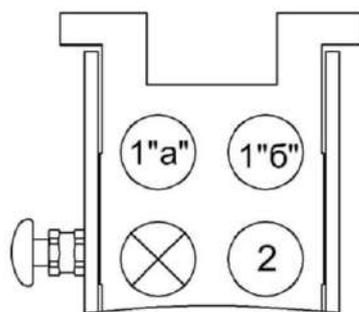


Схема подключения стационарной части
разъема гидравлического многофункционального



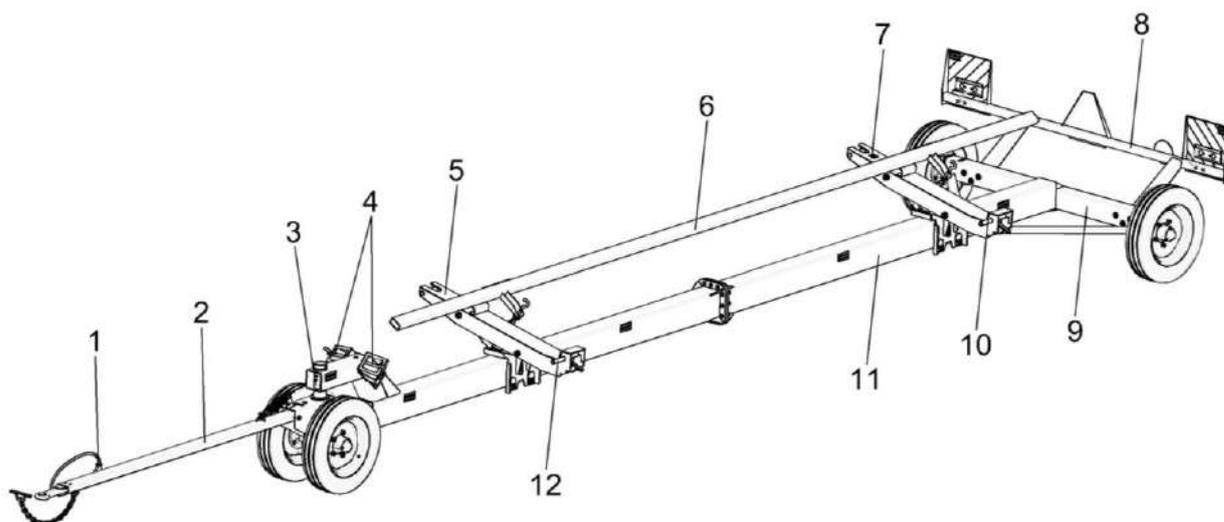
Ц1, Ц2 – гидроцилиндры горизонтального перемещения мотовила;
Ц3, Ц4 – гидроцилиндры вертикального перемещения мотовила;
РС – разъем стационарный

Рисунок 1.6 – Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы жатки

Транспортная тележка предназначена для перевозки жатки при транспортных переездах по дорогам общего пользования. Жатка крепится на тележке с помощью ложементов 5, 7 (рисунок 1.7) и фиксаторов 10 и 12.

При транспортных переездах комбайна тележка, с установленной на ней жаткой, присоединяется к комбайну при помощи тягового устройства.

 **ВНИМАНИЕ:** Во избежание раздавливания вилка электрооборудования 1 транспортной тележки в неподключенном состоянии должна быть установлена на кронштейне дышла 2 тележки!



1 – вилка электрооборудования; 2 – дышло; 3 – ось передняя; 4 – противооткатные упоры; 5, 7 – ложементы; 6 – опора; 8, 9 – балка габаритная; 10, 12 – фиксаторы; 11 – рама тележки сборная

Рисунок 1.7 – Тележка транспортная

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При транспортных переездах комбайна по дорогам общей сети жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к комбайну при помощи тягового устройства, светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть подключено!

При транспортных переездах комбайна на короткие расстояния, без выезда на дороги общей сети с навешенной жаткой, жатка должна быть поднята на высоту не менее 100 мм от башмака до поверхности земли.

Перед началом работы высоту среза жатки необходимо настроить в зависимости от состояния убираемой культуры и условий уборки (влажность, полеглость, засоренность и т. д.).

2.2 Подготовка жатки к использованию

2.2.1 Подготовка новой жатки к использованию

При подготовке новой жатки к использованию специалистами дилерских центров производится предпродажная подготовка, которая включает в себя следующие виды работ:

- проверку комплектации жатки;
- расконсервацию;
- досборку и обкатку;
- устранения выявленных недостатков;
- инструктаж операторов по правилам эксплуатации, обслуживания и хранения жатки.

2.2.2 Подготовка жатки к использованию после длительного хранения.

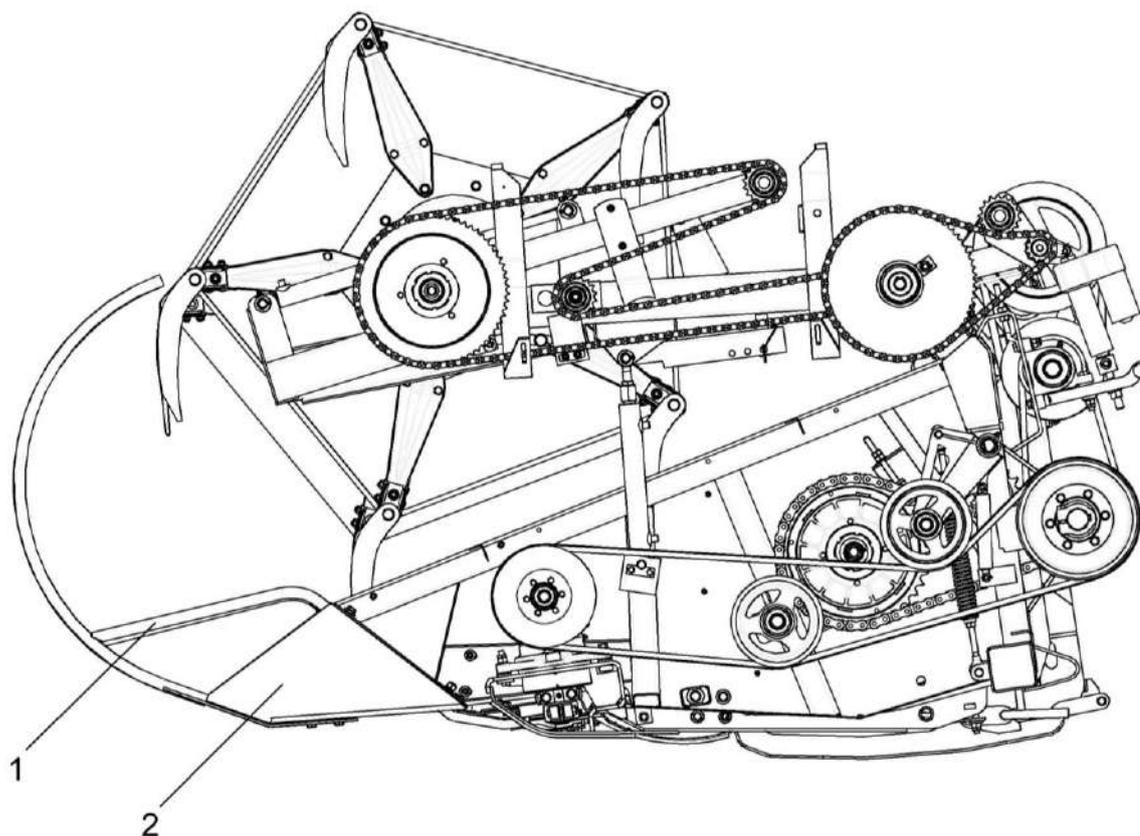
При подготовке жатки к использованию после длительного хранения произведите следующие работы:

- проверьте состояние демонтированных сборочных единиц и деталей, а также креплений до их установки на жатку, все обнаруженные дефекты устраните;
- расконсервируйте законсервированные при подготовке к длительному хранению составные части жатки;
- произведите досборку снятых для хранения на складе составных частей жатки;
- проведите техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э) (пункт 3.1).

2.2.3 Общие указания по досборке

Установите давление в шинах колес транспортной тележки 0,3 МПа.

Установите прутковые делители 1 (рисунок 2.1) с носками 2 на жатку. Левый делитель с носком закрепите двумя болтами М12х25 с гайками и шайбами и болтом DIN М12х25. Правый делитель с носком закрепите болтом М12х25 с шайбами и гайками и болтом DIN М12х25.



1 – прутковый делитель; 2 – носок

Рисунок 2.1 – Жатка

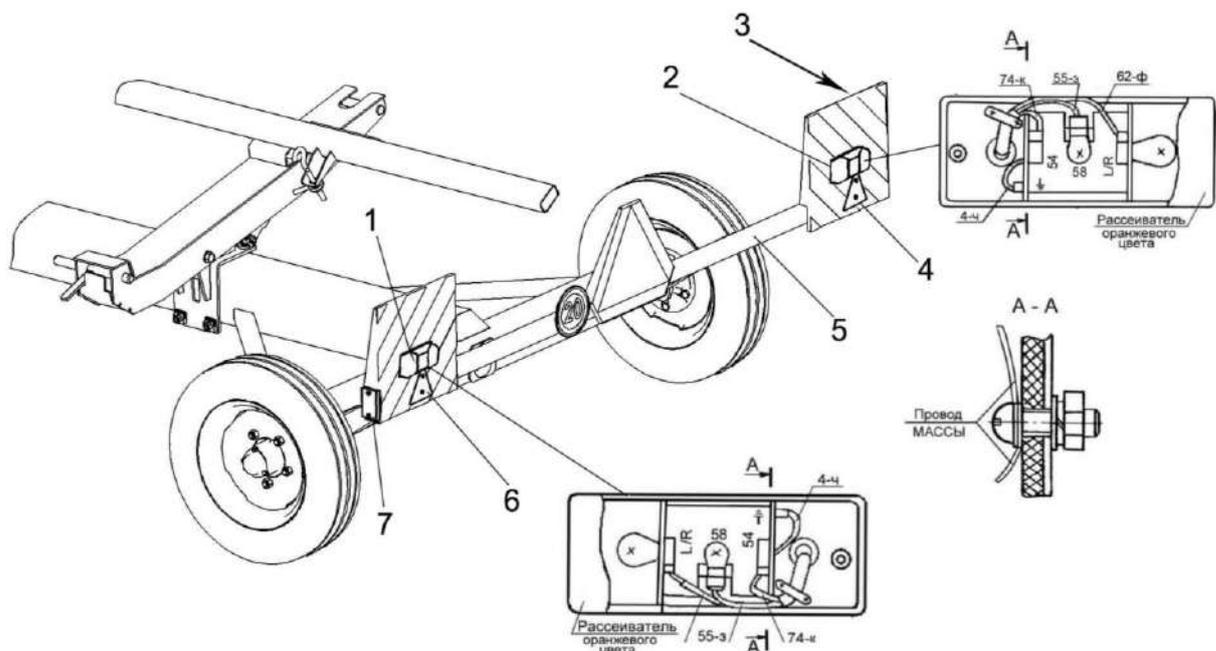
Монтаж и сборку демонтированного электрооборудования транспортной тележки производите в следующей последовательности.

Снимите стекла с фонарей 1 и 2 (рисунок 2.2), подсоедините по цвету провода к клеммам фонарей, установите фонари на кронштейны балки габаритной и закрепите каждый двумя винтами с шайбами и гайками из комплекта ЗИП. Установите стекла фонарей на место.

Установите два красных световозвращателя 4, 6 на кронштейн балки габаритной и каждый световозвращатель закрепите при помощи двух винтов с гайками и шайбами. Соедините по цвету провода на клеммовой колодке.

Установите два оранжевых световозвращателя 7 на балку габаритную 5 тележки. Закрепите каждый световозвращатель при помощи двух винтов с шайбами и гайками.

⚠ ВНИМАНИЕ: Во избежание раздавливания вилка электрооборудования транспортной тележки 1 в неподключенном состоянии должна быть установлена на кронштейне дышла тележки!



1, 2 – фонари; 3, 4, 6, 7 – световозвращатели; 5 – балка габаритная

Условные обозначения цветов проводов:

- З – зеленый;
- К – красный;
- Р – розовый;
- Ф – фиолетовый

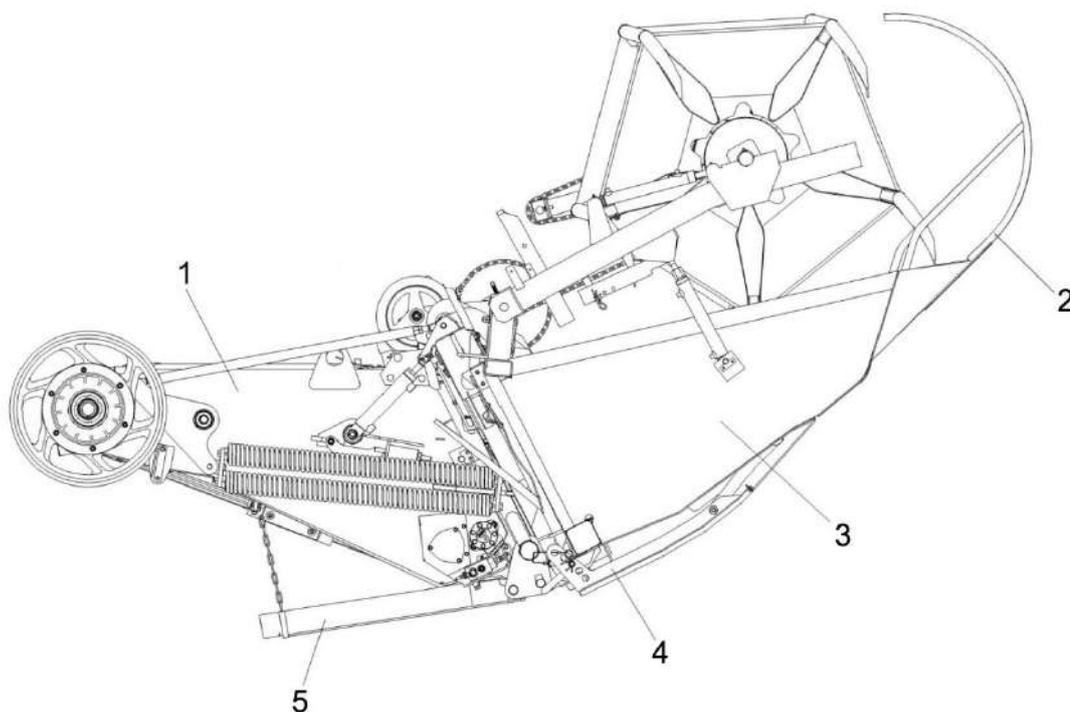
Рисунок 2.2 – Установка электрооборудования на транспортную тележку

2.3 Агрегатирование жатки с комбайном

2.3.1 Регулировки камеры наклонной

С целью обеспечения быстрой навески и правильной работы жатки необходимо произвести следующие регулировки камеры наклонной в указанной ниже последовательности.

 **ВНИМАНИЕ:** Опустите упор 5 (рисунок 2.3) на шток гидроцилиндра, при работах под жаткой или наклонной камерой!



1 – камера наклонная; 2 – делитель прутковый; 3 – жатка; 4 – башмак; 5 – упор

Рисунок 2.3 – Жатка, навешенная на наклонную камеру

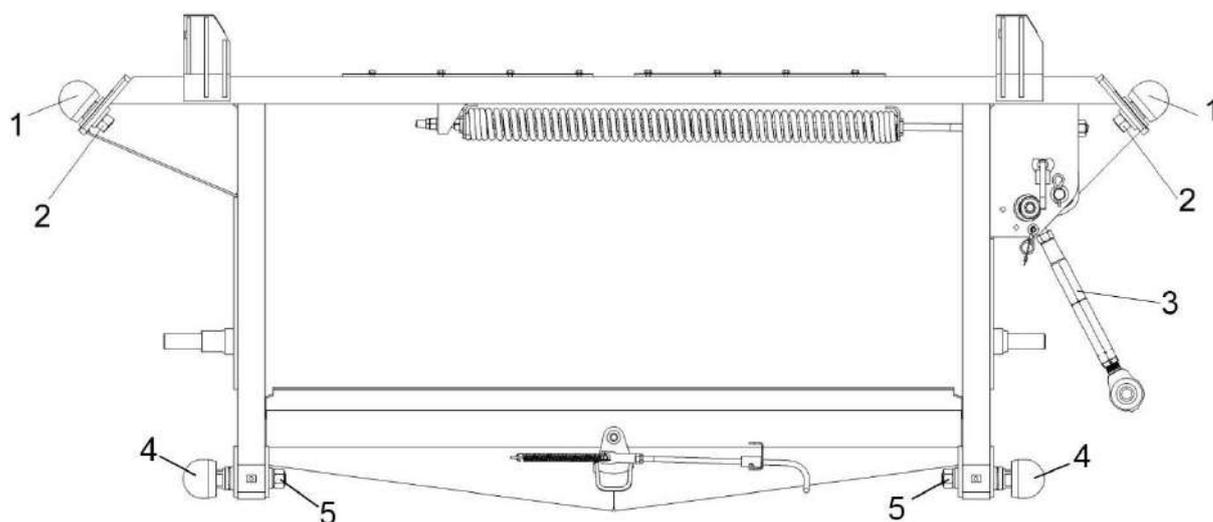
2.3.1.1 Регулировка верхних сферических роликов

Для простоты навески жатки и подсоединения толкателя 3 (рисунок 2.4) поперечного копирования отрегулируйте положение верхних сферических роликов 1. Для этого:

- притяните переходную рамку камеры наклонной гидроцилиндрами 2 (рисунок 2.6);

- отпустите гайки 2 (рис. 2.4), переместите по пазам ролики 1 в верхнее положение и затяните гайки 2;

- произведите пробную навеску жатки согласно пункту 2.3.2 (а-к). Если центральный палец 11 (рисунок 2.5) жатки не входит в центральное отверстие 12 камеры наклонной, а упирается в ее верхнюю часть, необходимо оба сферических ролика 1 (рисунок 2.4) слегка сместить вниз по пазам на одинаковое расстояние. При правильной регулировке роликов навешенная жатка повиснет откидными упорами на сферических роликах 1 камеры наклонной в горизонтальном положении, а её центральный палец 11 (рисунок 2.5) свободно войдет в отверстие 12 камеры наклонной.



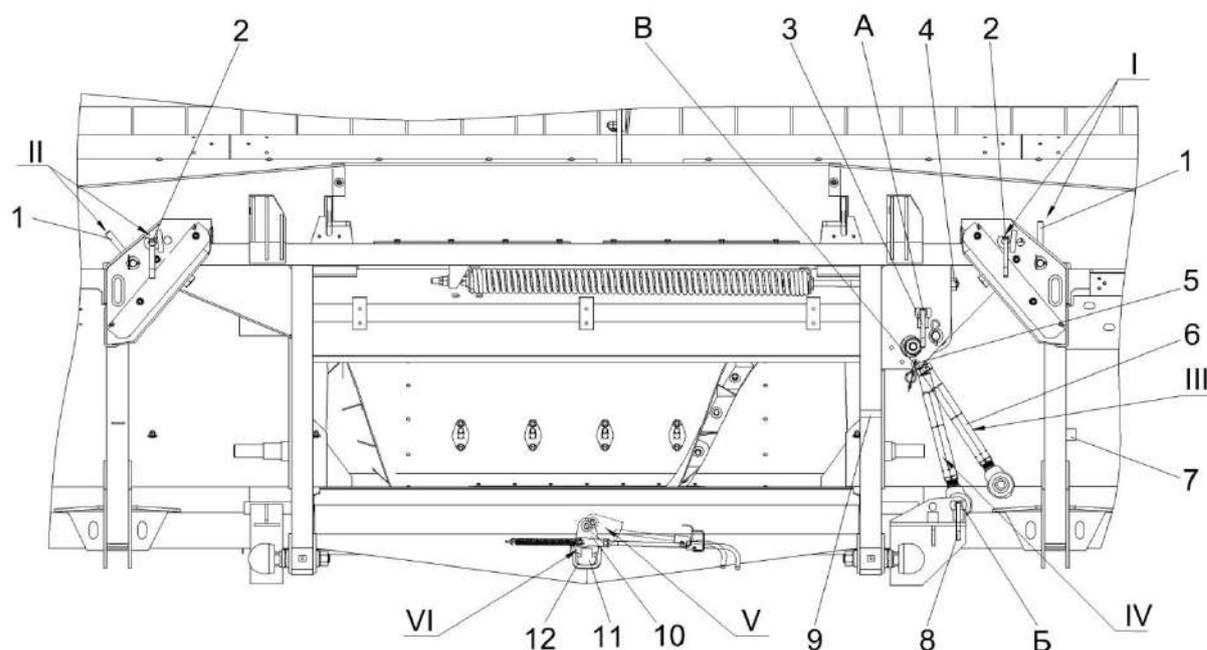
1 – сферические ролики; 2, 5 – гайки; 3 – толкатель; 4 – опорные ролики

Рисунок 2.4 – Регулировка сферических роликов переходной рамки наклонной камеры

2.3.1.2 Регулировка толкателя 6 (рисунок 2.5) камеры наклонной механизма поперечного копирования

Для простоты подсоединения и отсоединения толкателя, а так же равномерного распределения давления башмаков 4 (рисунок 2.3) жатки на почву произведите регулировку толкателя. Для этого:

- произведите навеску жатки откидными упорами на сферические ролики 1 (рисунок 2.4) камеры наклонной согласно пункту 2.3.2 (а-к);
- отрегулируйте длину толкателя 6 (рисунок 2.5) таким образом, чтобы он свободно фиксировался пальцем-фиксатором 8 при его подсоединении к жатке. Дальнейшая регулировка толкателя не допускается. Палец-фиксатор 8 находится в кронштейне 7 на стойке жатки. Законтрогайте обе контргайки толкателя 6;
- проверьте возможность свободной фиксации толкателя.



1 – рукоятки откидных упоров; 2, 3, 8 – пальцы-фиксаторы; 4 – винт; 5, 10 – фиксатор; 6 – толкатель; 7, 9 – кронштейны; 11 – палец центральный; 12 – отверстие центральное камеры наклонной

- I – положение откидных упоров и пальцев-фиксаторов при зафиксированной жатке;
- II – положение откидных упоров и пальцев-фиксаторов при расфиксированной жатке;
- III – положение толкателя перед навеской жатки, перед снятием жатки с наклонной камеры, в транспортном положении жатки;
- IV – рабочее положение толкателя;
- V – положение фиксатора «ОТКРЫТО» без навешенной жатки;
- VI – положение фиксатора «ЗАКРЫТО» при работе с жаткой;
- A – отверстие в рамке переходной;
- Б – отверстие в раме жатки
- В –

Рисунок 2.5 – Жатка, навешенная на переходную рамку наклонной камеры

2.3.1.3 Регулировка механизма продольного копирования

Произведите регулировку механизма продольного копирования для уменьшения давления башмаков 4 (рисунок 2.3) жатки на почву. Для этого:

– отрегулируйте длину тяг 1 (рисунок 2.6) механизма таким образом, чтобы зазор А между тягой и втулкой рычага соответствовал следующему значению:

– для комбайнов GS10, GS12A1, GH800 зазор $A=160\pm 0,5$;

Дальнейшая регулировка тяг 1 не допускается;

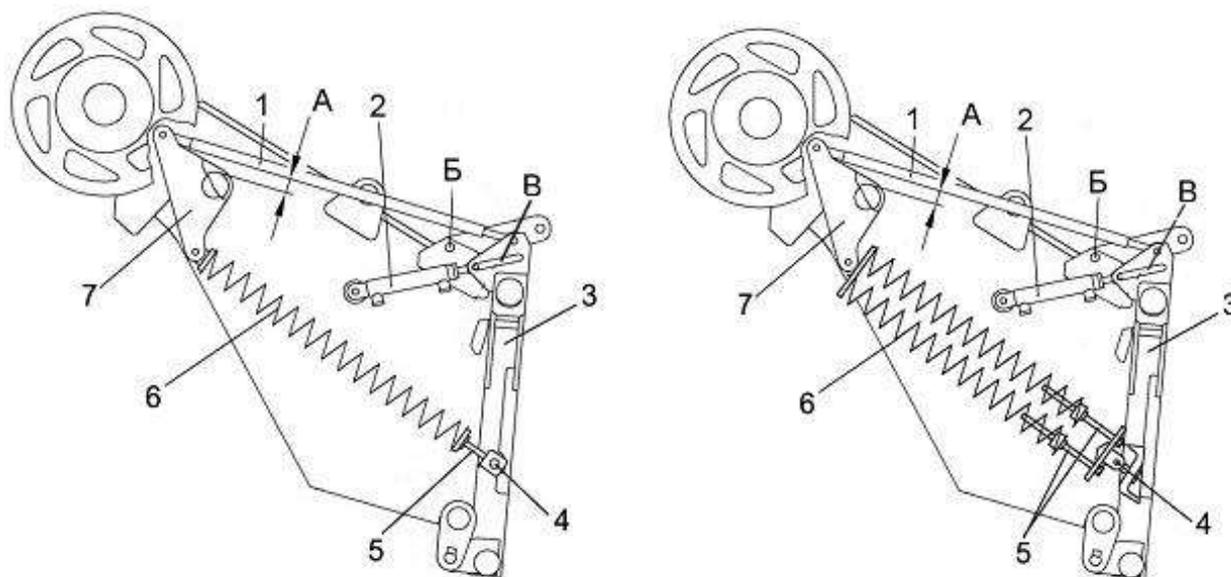
– произведите навеску жатки согласно пункту 2.3.2 (а-к);

– выдвиньте штоки гидроцилиндров 2 (рисунок 2.6) притяжения жатки;

– опустите жатку на высоту 100 мм от башмаков 4 (рисунок 2.3) жатки до земли;

– вращением винтов 5 (рисунок 2.6) натяжения пружин 6 необходимо добиться того, чтобы при подъёме жатки рукой за делитель 2 (рисунок 2.3) вверх и последующем её отпуске, жатка опускалась вниз почти до упора. Диапазон перемещения жатки ограничен длиной паза В (рисунок 2.6) на кронштейнах рамки переходной 3. Регулировку необходимо производить с двух сторон таким образом, чтобы разница длин пружин была не более 2 мм.

⚠ ЗАПРЕЩАЕТСЯ натягивать пружины их вращением!



1 – тяга; 2 – гидроцилиндр; 3 - рамка переходная; 4 – шарнир; 5 – винт; 6 – пружина / блок пружин; 7 – рычаг

Рисунок 2.6 – Регулировка механизма продольного копирования

2.3.1.4 Регулировка нижних опорных роликов 4 (рисунок 2.4) камеры наклонной

 **ВНИМАНИЕ:** Опустите упор 5 (рисунок 2.3) на шток гидроцилиндра, при работах под жаткой или наклонной камерой!

Произведите регулировку нижних опорных роликов камеры наклонной для предотвращения просыпания зерна, а также трения рамы жатки 3 (рисунок 2.3) о рамку переходную камеры наклонной 1. Для этого:

- переведите жатку в верхнее положение;
- открутите гайки 5 (рисунок 2.4) крепления нижних опорных роликов 4;
- выведите из зацепления зубья опорных роликов и рамки переходной;
- проворачивая ключом ролик, подведите его к упору жатки и доверните его на два зуба, при этом жатка отодвинется;
- ударом молотка заведите зубья в зацепления, затяните гайку 5;
- тоже повторите со вторым роликом.

2.3.1.5 Регулировка механизма поперечного копирования

Произведите регулировку механизма поперечного копирования для равномерного распределения давления между левым и правым башмаками 4 (рисунок 2.3) жатки на почву и свободного отсоединения толкателя 6 (рисунок 2.5) поперечного копирования. Для этого:

- установите толкатель 6 в положение IV, а фиксатор 5 - в кронштейн 9;
- расфиксируйте жатку. Для этого опустите жатку на землю, достаньте оба пальца-фиксатора 2 - положение I (рисунок 2.5), поднимите упоры ловителей жатки за рукоятки 1 и вставьте пальцы-фиксаторы 2 в соседние отверстия - положение II;

 **ВНИМАНИЕ:** Упоры и пальцы-фиксаторы 2 необходимо располагать только в положении I или положении II, в противном случае произойдет деформация упоров!

- выдвиньте штоки гидроцилиндров 2 (рисунок 2.6), опустите жатку на высоту 200 мм от башмаков жатки до земли;
- отрегулируйте натяжение пружины винтом 4 (рисунок 2.5). Если левая сторона жатки ниже правой, вращайте винт 4 по часовой стрелке. Механизм отрегулирован верно, если палец-фиксатор 3 можно свободно вытянуть слегка приподняв правую сторону жатки вверх;
- расфиксируйте механизм поперечного копирования. Для этого достаньте палец-фиксатор 3 и установите его в кронштейн 7;

2.3.2 Навеска жатки

Навеску жатки на наклонную камеру комбайна осуществляйте в следующей последовательности:

а) установите транспортную тележку с жаткой на ровной горизонтальной площадке или площадке с небольшим уклоном, передние колеса должны быть выше задних, под правое заднее колесо тележки с двух сторон установите противооткатные упоры;

б) отсоедините вилку электрооборудования транспортной тележки от розетки на комбайне, снимите страховочную цепь и отсоедините тележку от тягово-сцепного устройства комбайна;

в) опустите откидные упоры с рукоятками 1 (рисунок 2.5) ловителей жатки с двух сторон и вставьте палец-фиксатор 2 в отверстие – положение I;

г) фиксатор 10 (рисунок 2.5) центрального пальца 11 жатки на рамке переходной переведите в положение V «открыто»;

д) толкатель 6 механизма поперечного копирования установите в положение III, а фиксатор 5 установите в отверстие B;

е) притяните переходную рамку камеры наклонной гидроцилиндрами 2 (рисунок 2.6).

ж) подъедьте к жатке со стороны ветрового щита;

з) опустите наклонную камеру таким образом, чтобы верхние ролики переходной рамки прошли под ловителями жатки. Подъедьте к жатке до упора верхней балки переходной рамки в раму жатки, приподнимите камеру наклонную;

и) расфиксируйте два фиксатора жатки на транспортной тележке;

к) медленно поднимайте наклонную камеру до крайнего верхнего положения, при этом оба верхних ролика переходной рамки войдут в верхние ловители жатки, а центральный палец 11 жатки войдет в центральное отверстие переходной рамки;

л) отъедьте с навешенной жаткой от транспортной тележки;



ВНИМАНИЕ: Опустите упор 5 (рисунок 2.3) на шток гидроцилиндра, при работах под жаткой или наклонной камерой!

м) зафиксируйте центральный палец 11 (рисунок 2.5) жатки установив фиксатор 10 в положение VI «ЗАКРЫТО»;

н) фиксатор 5 установите в кронштейн 9, толкатель 6 установите в положение IV;

о) установите палец-фиксатор 8 из кронштейна 7 в отверстие Б;

п) поднимите с левого гидроцилиндра подъема камеры наклонной упор 5 (рисунок 2.3) и опустите жатку на землю;

р) расфиксируйте жатку, установив оба пальца-фиксатора 2 и рукояти упоров ловителей жатки 1 в положение II (рисунок 2.5);

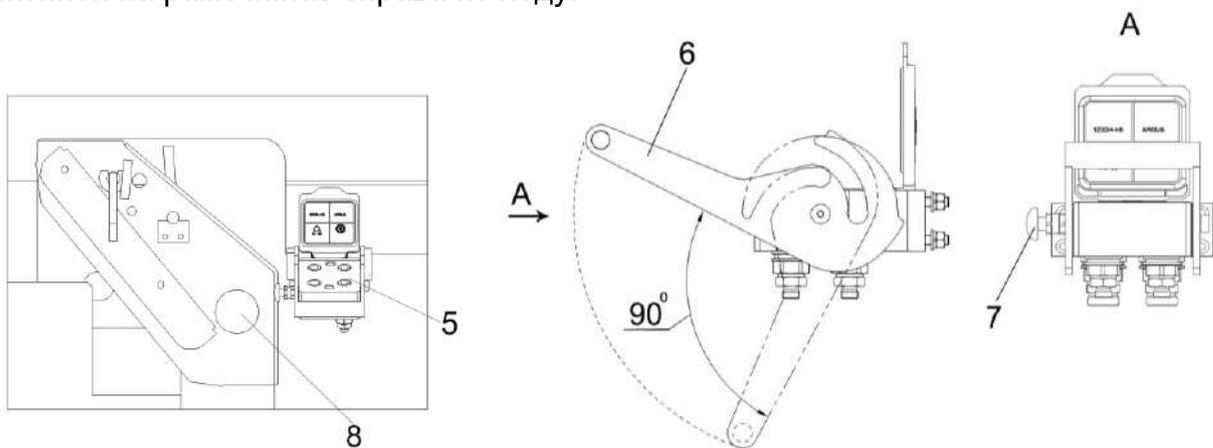


ВНИМАНИЕ: При подключении и отключении гидросистем жатки и комбайна двигатель комбайна должен быть заглушен!

Подключение гидросистемы комбайна к гидросистеме жатки проводите следующим образом:

- очистите от загрязнений сопрягаемые поверхности;
- демонтируйте с кронштейна переносную часть многофункционального разъёма, расположенного на правой боковине наклонной камеры;
- откройте крышку стационарной части многофункционального разъёма со стороны жатки;
- соедините между собой переносную часть многофункционального разъёма со стороны комбайна со стационарной частью многофункционального разъёма со стороны жатки. Для соединения и фиксации частей разъёма между собой, переведите рукоятку 6 (рисунок 2.7) разъёма на угол около 90 градусов, предварительно нажав фиксатор 7.

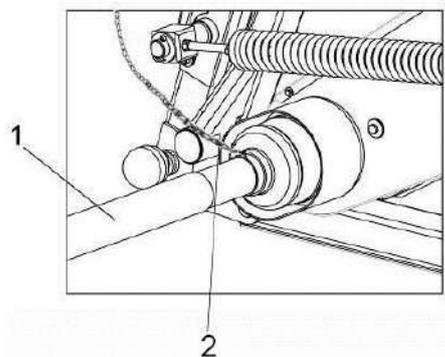
Соедините вилку электрооборудования с электрической розеткой 8, расположенной на раме жатке справа по ходу.



1, 2, 3 – гидровыводы; 4, 8 – электрическая розетка; 5 – разъем гидравлический многофункциональный; 6 – рукоятка разъёма; 7 – фиксатор

Рисунок 2.7– Подсоединение энергосистем жатки

с) подсоедините карданный вал 1 (рисунок 2.8) привода жатки к трансмиссионному валу наклонной камеры. Внутренние вилки шарниров карданного вала должны лежать в одной плоскости, при этом цепочка 2 кожуха карданного вала должны свободно провисать.



1 – вал карданный; 2 – цепочка

Рисунок 2.8 – Подсоединение карданного вала и энергосистем жатки

2.3.3 Проверка функционирования гидросистемы жатки

Если при проверке гидроцилиндры управления подъемом/опусканием и гидроцилиндры перемещением мотовила будут работать не синхронно, то произведите прокачку гидроцилиндров (выпуск воздуха).

Для прокачки гидроцилиндров подъема/опускания мотовила:

- ослабьте на $\frac{1}{2}$ оборота заглушку на правом гидроцилиндре;
- поднимите мотовило в крайнее верхнее положение;
- удерживайте соответствующий переключатель на рукоятке управления скоростью движения до тех пор, пока из гидросистемы не выйдет весь воздух - будет наблюдаться постоянная течь масла из-под заглушки без пузырьков воздуха;
- зажмите заглушку;
- опустите мотовило жатки;
- произведите повторное поднятие мотовила, при необходимости произведите повторную прокачку.

Для прокачки гидроцилиндров перемещения мотовила:

- поочередно выдвиньте мотовило максимально вперед и максимально назад;
- при достижении мотовилом крайних положений, для автоматической прокачки гидроцилиндров, удерживайте соответствующий переключатель на рукоятке управления скоростью движения не менее 3 секунд;
- если после прокачки перекося мотовила по выносу не исчезнет, необходимо ослабить на $\frac{1}{2}$ оборота гайку рукава высокого давления поршневого гидроцилиндра, который отстает в движении. Переведите мотовило в одно из крайних положений, удерживая соответствующий переключатель на рукоятке управления скоростью движения не менее 3 секунд или пока из гидросистемы не выйдет весь воздух - будет наблюдаться постоянная течь масла по гайке рукава без пузырьков воздуха;
- произведите повторное перемещение мотовила, при необходимости произведите повторную прокачку.

2.3.4 Подготовка камеры наклонной к работе с копированием рельефа поля

Для работы комбайна с копированием рельефа поля необходимо:

- установить толкатель 6 в положение IV (рисунок 2.5), фиксатор 5 - в кронштейн 9 установить палец-фиксатор 8 из кронштейна 7 в отверстие Б;
- опустить жатку на землю, достать оба пальца-фиксатора 2 - положение I, поднять упоры ловителей жатки за рукоятки 1 и вставить пальцы-фиксаторы 2 в соседние отверстия - положение II;
- поднять жатку, палец-фиксатор 3 установить в кронштейн 7;
- выдвинуть до конца штоки гидроцилиндров 2 (рисунок 2.6);
- опустить жатку на поле таким образом, чтобы жатка башмаками 4 (рисунок 2.3) оперлась на землю и наклонилась к камере наклонной на половину хода, при этом ось штоков гидроцилиндров 2 (рисунок 2.6) должна находиться по середине паза В;

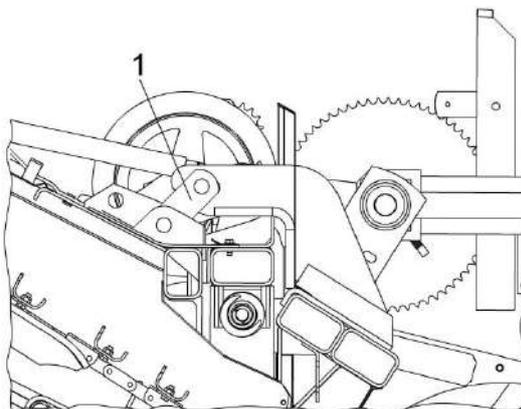
2.3.5 Переезды комбайна

2.3.5.1 Перевод жатки в ближнее транспортное положение для переездов комбайна на короткие расстояния, в пределах одного участка, технологических переездах и разворотах осуществляйте следующим образом:

- притяните переходную рамку камеры наклонной с помощью гидроцилиндров 2 (рисунок 2.6);
- опустите и придвиньте к шнеку вал мотовила жатки.

2.3.5.2 Переезды комбайна с одного участка на другой, без выезда на дороги общей сети осуществляйте следующим образом:

- притяните переходную рамку камеры наклонной с помощью гидроцилиндров 2;
- опустите и придвиньте мотовило жатки к шнеку;
- зафиксируйте механизм поперечного копирования жатки, установив палец-фиксатор 3 в отверстие А (рисунок 2.5);
- зафиксируйте механизм продольного копирования, соединив серьги 1 (рисунок 2.9) с рамой жатки с помощью осей и шплинтов;
- переведите наклонную камеру в верхнее положение.



1 – серьга

Рисунок 2.9 – Фиксация механизма продольного копирования жатки

2.3.5.3 Переезды комбайна по дорогам общей сети осуществляйте с установленной на тележку жаткой.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При движении комбайна с жаткой по дорогам общей сети:

- жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке, подсоединена к комбайну с помощью тягового устройства;
- мотовило жатки должно быть полностью опущено вниз и максимально придвинуто к шнеку;
- светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть подключено!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ транспортирование жатки, установленной на транспортную тележку, другими транспортными средствами.

2.3.6 Установка жатки на транспортную тележку

Для транспортирования жатки по дорогам общей сети производите её установку на транспортную тележку в следующей последовательности:

- опустите и придвиньте мотовило жатки к шнеку;
- установите тележку на ровную горизонтальную поверхность или площадку с небольшим уклоном, передние колеса должны быть выше задних, под правое заднее колесо с двух сторон установите противооткатные упоры;
- отсоедините карданный вал 1 (рисунок 2.8) привода жатки от вала трансмиссионной наклонной камеры;
- отсоедините переносную часть многофункционального разъема со стороны комбайна от стационарной части многофункционального разъема со стороны жатки и разъем электрический комбайна от разъема электрического жатки;
- подъедьте на комбайне с жаткой, при этом мотовило жатки должно быть максимально придвинуто к шнеку жатки и опущено вниз, к транспортной тележке со стороны окрашенных поверхностей на лонжеронах тележки;
- переведите рукоятку механизма фиксации жатки в верхнее положение;
- опустите наклонную камеру, так, чтобы жатка полностью опустилась на лонжероны тележки;
- зафиксируйте жатку на тележке с помощью фиксаторов;
- опустите наклонную камеру вниз до выхода из зацепления ловителей и отъедьте. Для транспортного переезда переведите наклонную камеру в верхнее положение;
- подсоедините тележку к тяговому устройству комбайна;
- подсоедините вилку электрооборудования транспортной тележки к розетке на комбайне;
- наденьте страховочную цепь;
- уберите противооткатные упоры.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При движении комбайна по дорогам общей сети жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к комбайну при помощи тягово-сцепного устройства, светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть подключено!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** транспортирование жатки, установленной на транспортную тележку, другими транспортными средствами.

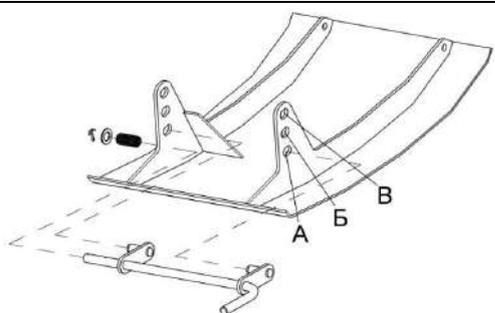
 **ВНИМАНИЕ:** При установке жатки на тележку зазор между жаткой и лонжеронами тележки должен быть не более 5 мм!

2.3.7 Установка высоты среза

Установку высоты среза при работе жатки с копированием рельефа поля проводите в соответствии с таблицей 2.1.

Таблица 2.1 - Установка высоты среза жатки в зависимости от перестановки копирующих башмаков

| Высота среза, мм | Отверстия на башмаке | Фиксация режущего аппарата |
|------------------|----------------------|----------------------------|
| 30 | А | - |
| 30 | А | + |
| 75 | Б | + |
| 90 | В | + |



При работе жатки без копирования рельефа поля:

- зафиксируйте механизм поперечного копирования жатки, установив палец-фиксатор 3 в отверстие А (рисунок 2.5);
- зафиксируйте механизм продольного копирования, соединив серьги 1 (рисунок 2.9) с рамой жатки с помощью осей и шплинтов;
- приподнимите наклонную камеру гидроцилиндрами для установки режущего аппарата на необходимую высоту среза.

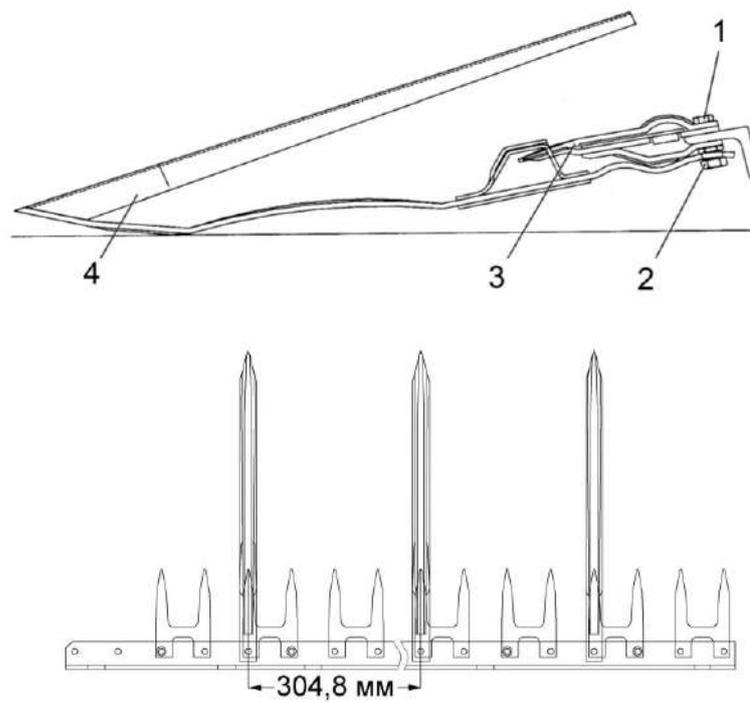
При максимальной высоте среза (башмак зафиксирован в отверстии В) допускается фиксация режущего аппарата в любом положении.

При уборке полеглых хлебов рекомендуется настроить жатку следующим образом.

При работе без копирования режущим аппаратом рельефа поля:

- 1) установите копирующие башмаки (отверстие Б) - таблица 2.1;
- 2) выдвиньте мотовило максимально вперед и опустите его до касания граблинами мотовила поверхности почвы. Если требуется, опустите мотовило еще ниже, а ход гидроцилиндров подъема мотовила по высоте уже выбран, приподнимите наклонную камеру, жатка наклонится вперед, а граблины мотовила опустятся еще ниже;
- 3) положение мотовила и его частота вращения должны быть выбраны с таким расчетом, чтобы граблины мотовила активно захватывали (поднимали) стебли, подводили их к режущему аппарату и шнеку;
- 4) при уборке сплошных полеглых хлебов необходимо дополнительно установить стеблеподъемники 1 (рисунок 2.10) из комплекта сменных частей на пальцы 3 режущего аппарата жатки, начиная с третьего пальца от левой боковины жатки с шагом 304,8 мм. Закрепить их при помощи контргаяк 2, имеющихся на режущем аппарате.

При работе с копированием режущим аппаратом рельефа поля башмаки устанавливайте в отверстие А (таблица 2.1). Стеблеподъемники НЕ УСТАНАВЛИВАЙТЕ!



1 – болт крепления стеблеподъемника; 2 – контргайка; 3 – палец режущего аппарата;
4 – стеблеподъемник

Рисунок 2.10– Установка стеблеподъемников

2.4 Обкатка

Обкатка является обязательной операцией перед пуском жатки в эксплуатацию.

Перед началом обкатки выполните работы, предусмотренные п. 3.2.1 «Техническое обслуживание жатки при подготовке к эксплуатационной обкатке».

Убедитесь, не остались ли в рабочих органах инструмент или другие предметы, которые использовались при подготовке жатки.

Проверьте установку всех защитных ограждений.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работа жатки с открытыми или демонтированными ограждениями и кожухами.

Обкатку жатки проводите при минимально устойчивой частоте вращения двигателя комбайна, постепенно увеличивая до номинальной.

После проверки работы всех механизмов на холостом ходу проведите обкатку под нагрузкой.

Обкатку под нагрузкой проводите в течение 8 часов, начиная на пониженных рабочих скоростях с постепенным увеличением нагрузки до номинальной.

При появлении посторонних звуков во время обкатки немедленно определите их источник и устраните причину.

Во время обкатки проверяйте состояние и работу всех механизмов и систем жатки и выполняйте работы, предусмотренные п.3.2.2 «Техническое обслуживание жатки при проведении эксплуатационной обкатки».

По окончании обкатки проведите работы, предусмотренные п.3.2.3 «Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки».

Перед началом эксплуатации жатки после длительного хранения необходимо тщательно проверить: все наружные крепления; соединения гидроцилиндров с тягами и рычагами, а также со всеми трубопроводами гидравлической системы; натяжение приводных ремней и пружин; состояние электрических жгутов и проводов тележки.

Перед началом работы жатки проверьте, не остались ли в рабочих органах инструмент или другие посторонние предметы после досборки.

Установите все защитные кожуха, ограждения и крышки.

2.5 Регулировки

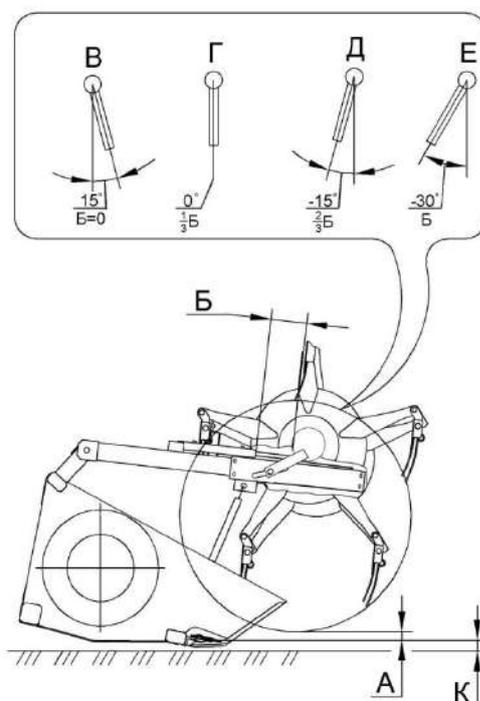
2.5.1 Регулировка мотовила

Положение мотовила по высоте и выносу регулируется с помощью гидроцилиндров и зависит от условий уборки и вида убираемой культуры. Рекомендации по установке мотовила изложены в таблице 2.2 и показаны на рисунке 2.11.

Таблица 2.2 – Рекомендации по исходной настройке мотовила

| Состояние стеблестоя культуры | Высота А траектории граблин | Вылет Б штоков гидроцилиндров | Положение граблин | Установочная высота среза стеблей, К, мм |
|---|--|--|-------------------|--|
| Нормальный прямостоящий или частично поникший | 1/2 длины срезанных стеблей | От 0 до 50 мм | Г | 90 |
| Высокий (свыше 80 см), густой | 1/2 длины срезанных стеблей | Штоки полностью втянуты | В | 90 |
| Низкорослый (30-40 см), соя | От 1/3 длины срезанных стеблей до уровня среза | Штоки полностью втянуты | Д | 30 |
| Полеглий | Концы граблин должны касаться почвы | Штоки выдвинуты на максимальную величину | Е | 75 |

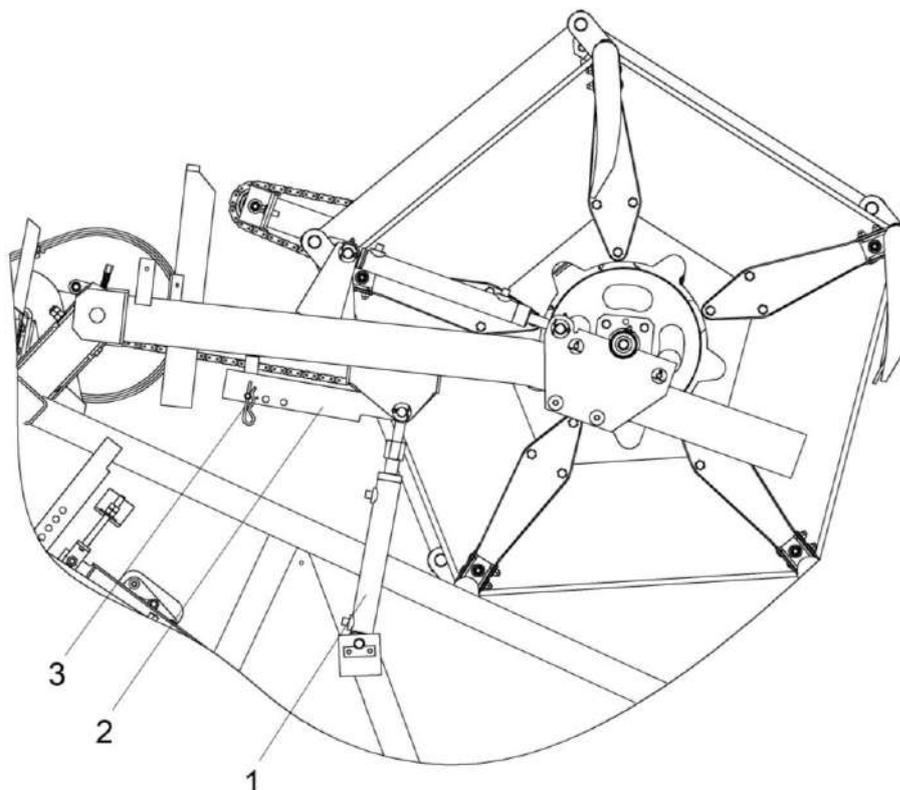
Наклон граблин мотовила устанавливается автоматически в зависимости от величины выноса мотовила.



А – высота расположения граблин; Б – ход штока горизонтального гидроцилиндра перемещения мотовила; В, Г, Д, Е – положение граблин; К – высота среза стеблей

Рисунок 2.11 – Схема установки мотовила при работе жатки

⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Регулировочные работы на жатке с поднятым мотовилом, во избежание его падения, производите с установленными упорами 2 (рисунок 2.12) на выдвинутые штоки гидроцилиндров подъема мотовила 1. Упоры 2 должны быть зафиксированы фиксаторами 3!

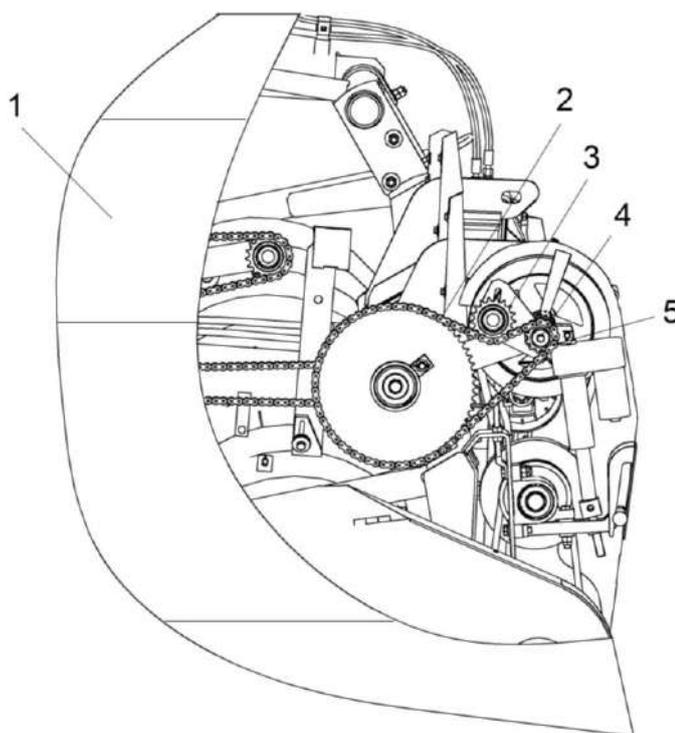


1 – гидроцилиндр подъема мотовила; 2 – упор; 3 – фиксатор

Рисунок 2.12 – Расположение упоров на жатке

Обороты мотвила регулировать путем замены установленной звездочки ($z=12$) на звездочку ($z=17$), находящуюся в комплекте сменных частей.

Для этого: откройте ограждение 1 (рисунок 2.13), демонтируйте цепь 2, предварительно ослабив натяжение, перемещая натяжную звездочку 3. Открутите болт 4 крепления звездочки 5. Демонтируйте звездочку 5, установите звездочку из комплекта сменных частей ($z=17$), закрутите болт с $M_{кр.}=44...56$ Н·м. Установите снятую цепь и отрегулируйте ее натяжение согласно п.2.5.4. Закройте ограждение.



1 – ограждение; 2 – цепь; 3 – звездочка натяжная; 4 – болт; 5 – звездочка

Рисунок 2.13 – Установка сменной звездочки

Наклон граблин мотвила устанавливается автоматически в зависимости от величины выноса мотвила.

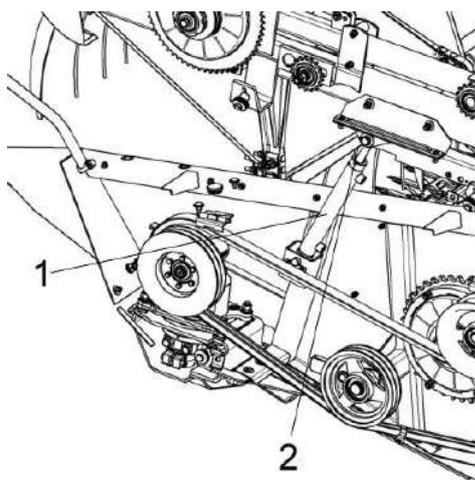
⚠ ВНИМАНИЕ: После первых 8 часов работы жатки провести повторную регулировку цепных и ременных передач!

Ежедневно необходимо контролировать и при необходимости регулировать натяжение подающих цепей. При полной вытяжке цепей их необходимо заменить.

Минимальный зазор между зубьями граблин и режущим аппаратом должен быть 20...40 мм. Регулировку производите поворотом проушины гидроцилиндра относительно штока гидроцилиндра 1 (рисунок 2.14). После регулировки гайку 2 затяните с Мкр от 110 до 140 Н·м.

⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Зазор меньше 45 мм, по всей длине жатки, не допускается, так как это может привести к поломке режущего аппарата из-за попадания граблин мотовила в зону резания!

⚠ ВНИМАНИЕ: При регулировке не допускайте свинчивания проушины с резьбы штока. Максимально допустимое расстояние от оси проушины до торца штока 20...40 мм!



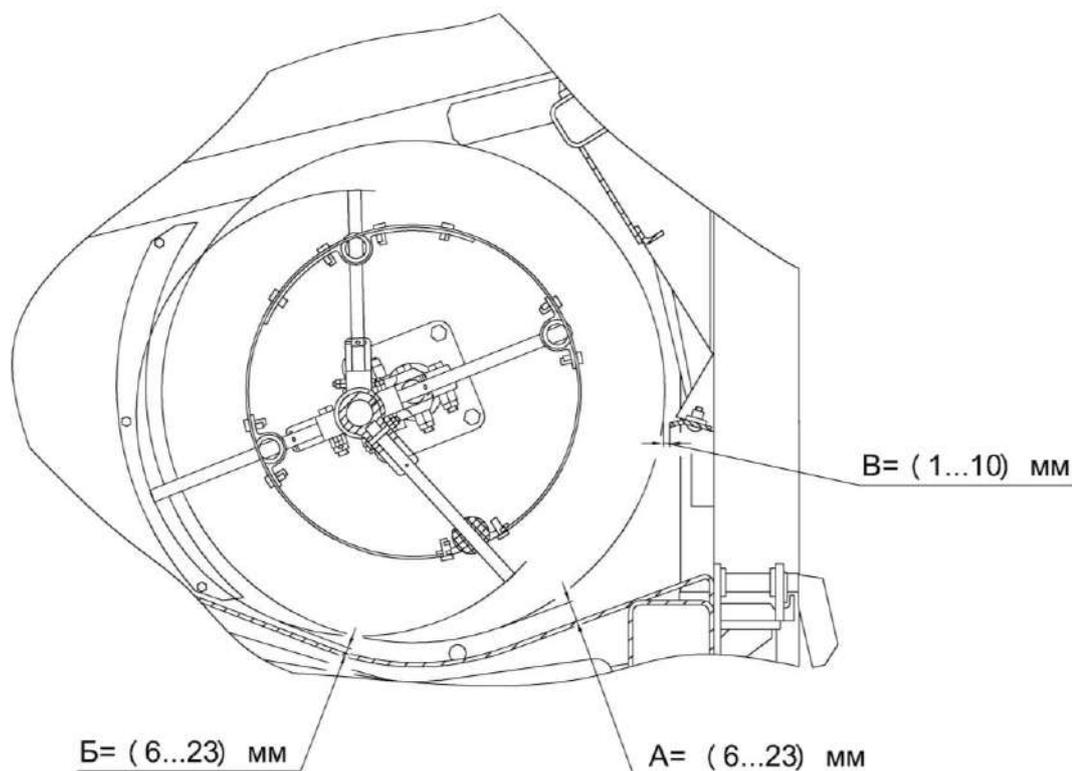
1 – гидроцилиндр подъема мотовила по высоте; 2 – гайка

Рисунок 2.14 – Регулировка зазора между зубьями граблин и режущим аппаратом

При задевании крайними граблинами мотовила боковин жатки необходимо переместить мотовило относительно боковин путем перестановки регулировочных шайб.

2.5.2 Регулировка шнека

Исходные настройки зазоров шнека составляют: $A=6...23$ мм (рисунок 2.15) между шнеком и днищем, а также зазоры $B=6...23$ мм между пальцами пальчикового механизма и днищем. Максимальная разница значений зазоров для всех пальцев шнека и днища жатки $B=6$ мм.



- А – зазор между витками шнека и днищем жатки;
- Б – зазор между пальцами шнека и днищем жатки;
- В – зазор между витками шнека и чистиками

Рисунок 2.15 – Схема расположения шнека и его пальчикового механизма при работе жатки

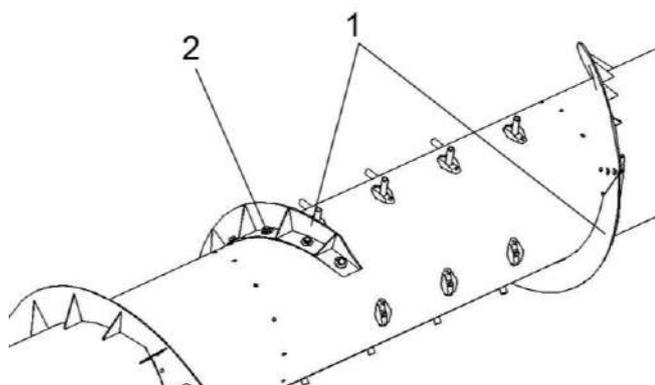
Регулировку зазора Б (рисунок 2.15) – между пальцами шнека и днищем производите поворотом рычага 1 (рисунок 2.17).

Регулировку зазора В (рисунок 2.15) – между витками шнека и чистиками производите перемещением чистиков по овальным пазам на раме. Зазор В должен быть минимальным с учетом радиального биения шнека.

Таблица 2.3 – Рекомендации по исходной настройке шнека

| Состояние стеблестоя культуры | Зазор А между шнеком и днищем, мм | Зазор Б между пальцами шнека и днищем, мм |
|---|-----------------------------------|---|
| Нормальный прямостоящий или частично поникший | 6...15 | 6...15 |
| Высокий (свыше 80 см), густой | 15...23 | 15...23 |
| Низкорослый (30-40 см) | 6...15 | 6...15 |

Для улучшения подачи растительной массы в наклонную камеру на шнеке жатки установлены витки 1 (рисунок 2.16). При необходимости витки 1 можно демонтировать.

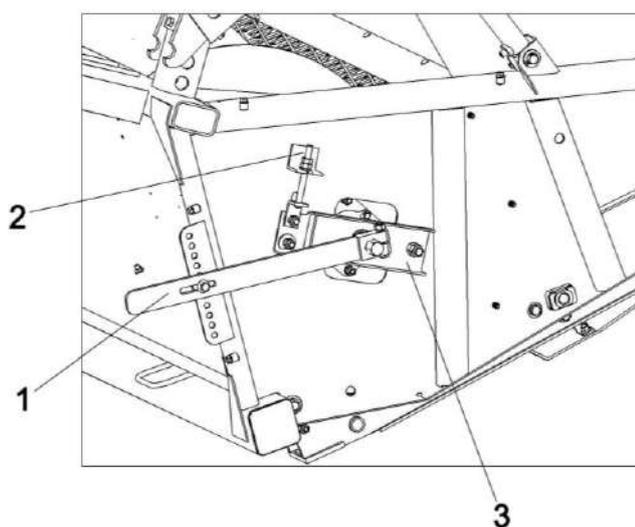


1 – витки; 2 – крепеж

Рисунок 2.16 – Расположение витков

Если имеются случаи забивания шнека хлебной массой, то указанные зазоры следует увеличить.

Регулировку зазора А – между витками шнека и днищем жатки производите поворотом опор 3 (рисунок 2.17) тягами 2.



1 – рычаг; 2 – тяга; 3 – опоры шнека

Рисунок 2.17 – Жатка

2.5.3 Регулировка режущего аппарата

Регулировка режущего аппарата производится изготовителем и производится только при замене его.

Допуск плоскостности рабочих поверхностей Д (рисунок 2.18) пальцев 5 и 6 – 0,6 мм на длине (400 ± 1) мм, причем для двух рядом стоящих пальцев не более 0,2 мм. Контролировать в средней зоне режущей кромки.

Поверхности пальцев 5 и 6 и пластин трения 2 и 3 должны лежать в одной плоскости. Допуск плоскостности 0,2 мм.

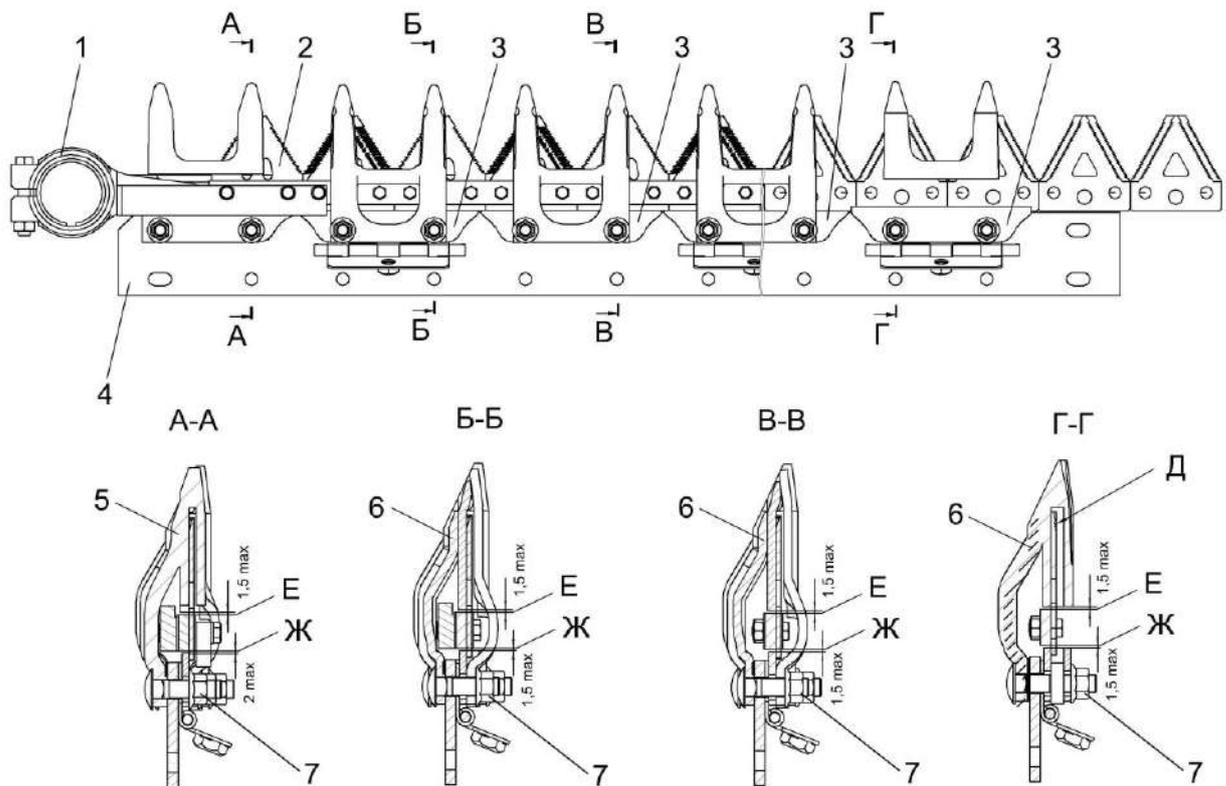
Обеспечить перебег осей сегментов в крайних положениях ножа относительно осей пальцев $(4,4 \pm 3,5)$ мм. Регулировку производить перемещением пальцевого бруса.

Пальцы должны плотно прилегать к привалочным плоскостям. Щуп толщиной более 0,3 мм не должен проходить между привалочной плоскостью пальца и пальцевым брусом 4.

Суммарный зазор Е и Ж не менее 2,5 мм. Регулировку производите перемещением пластин трения 2.

Затяжку гаек 7 производить с $M_{кр}$ от 44 до 56 Н м.

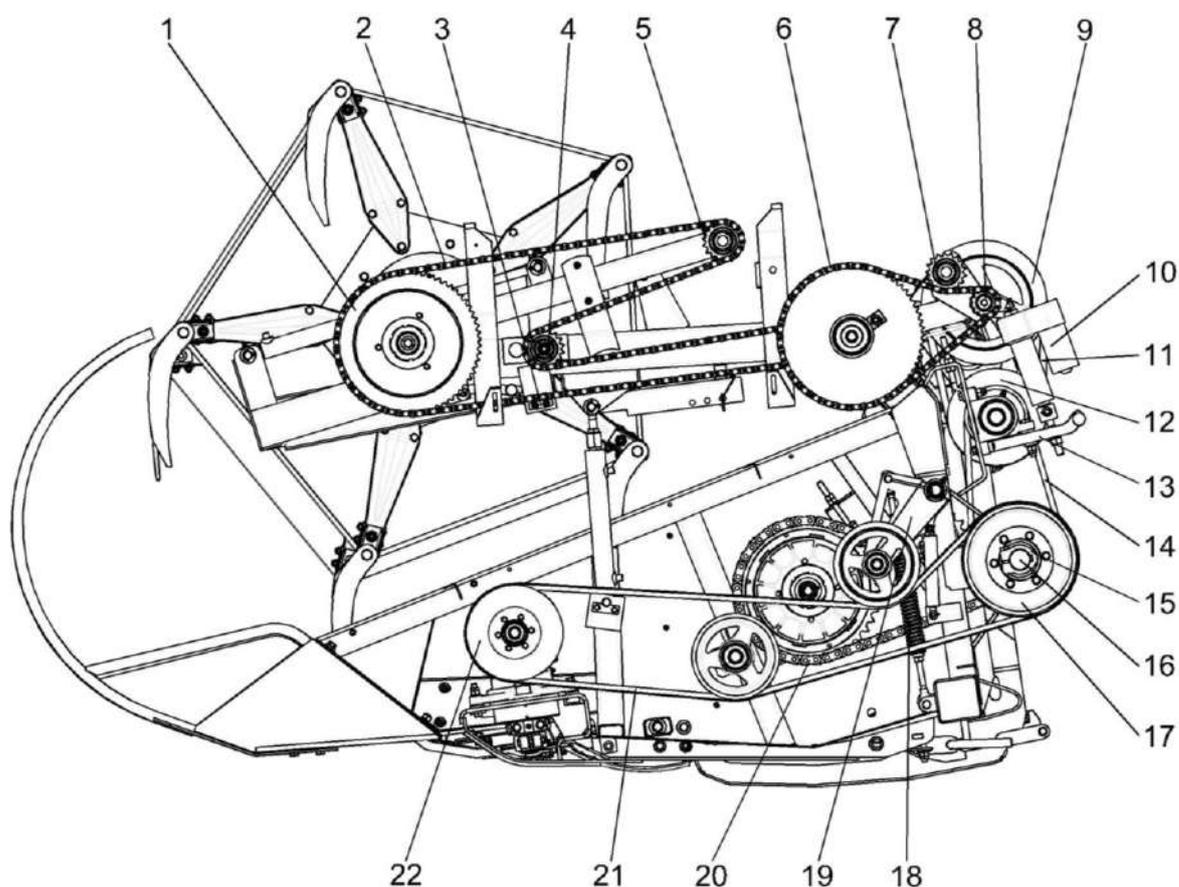
Усилие на перемещение ножа левого 1 на один ход (84 ± 1) мм должно быть не более 200 Н.



1 – нож левый; 2, 3 – пластины трения; 4 – брус пальцевый; 5 – палец направляющий; 6 – палец двоянный; 7 – гайки

Рисунок 2.18 – Режущий аппарат

2.5.4 Регулировка цепных передач



1 – муфта фрикционная; 2, 6, 20 – цепные передачи; 3 – успокоитель; 4, 7, 8, 15 – звездочки; 5 – обводное устройство; 8, 17 – шкивы; 10 – электромеханизм; 11, 14, 21 – ременные передачи; 12 – вариатор; 13 – скоба; 16 – вал контрпривода; 18 – пружина; 19 – натяжное устройство; 22 – угловая передача

Рисунок 2.19 – Регулировки цепных и ременных передач

Звездочки цепной передачи 6 (рисунок 2.19) должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 2 мм.

Регулировку производите:

- перемещением звездочки 8 кольцом и шайбами;
- перемещением звездочки 7 шайбами.

Звездочки цепной передачи 2 должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 2 мм.

Регулировку производите:

- перемещением звездочки 4, шайбами и прокладками;
- перемещением устройства обводного 5 по пазам;
- перемещением муфты фрикционной 1, кольцами и прокладками.

Звездочки цепной передачи 20 должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 1 мм.

Регулировку производите перемещением звездочки 15 шайбами.

Стрелы провисания в средней части ветвей цепей 6, 2, 20 при приложении усилия (160 ± 16) Н должны быть соответственно (3 ± 1) мм, (30 ± 7) мм, (6 ± 2) мм.

Успокоитель должен касаться цепи 2 без стрелы провисания. Регулировку производить в крайнем к шнеку положении мотовила.

2.5.5 Регулировка ременных передач

Канавки шкивов ременной передачи 21 (рисунок 2.19) должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 2 мм. Регулировку производите перемещением шкива 17 по валу установкой прокладок под лапы корпуса контрпривода 16.

Канавки шкивов ременных передач 11 и 14 должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 1 мм. Регулировку производите перемещением шкива, установкой прокладок и шайб.

Прогиб ремня 21 в средней части ветви при приложении усилия (100 ± 10) Н должен быть 18...20 мм. Регулировку натяжения ремня производить регулировкой натяжения пружины 18.

Прогиб ремня 14 в средней части ведомой ветви при приложении усилия (75 ± 7) Н должен быть 13...15 мм. Регулировку натяжения ремня производить перемещением вариатора 12 по пазам рамы.

Регулировку ремня 11 осуществляйте вращением скобы 13. Ремень должен войти в ручей шкива вариатора до совпадения наружных поверхностей ремня и раздвижных дисков вариатора, отклонение не более 1 мм. Шток электромеханизма 10 должен быть полностью втянут.



ВНИМАНИЕ: во всех случаях регулировки шток исполнительного электромеханизма 9 должен быть полностью втянут!

2.5.6 Прокрутка предохранительных муфт

При первом запуске в работу и после длительного хранения жатки необходимо провести прокрутку предохранительных муфт привода шнека и мотовила для ликвидации залипания дисков.

Для этого:

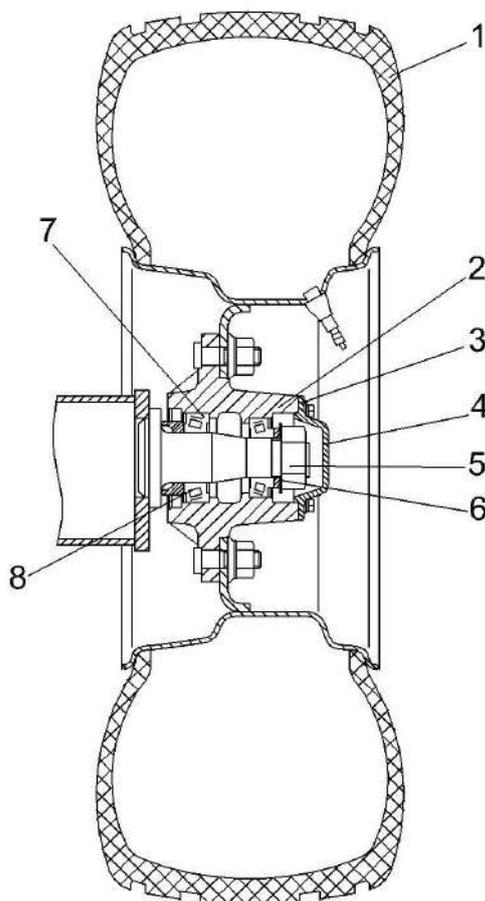
- заверните болты до упора в ступицу муфты и дополнительно доверните на один – два оборота, тем самым вы расслабите пакет пружин;
- прокрутите жатку несколько минут при пониженных оборотах двигателя, этим вы устранили залипание контактирующих поверхностей звездочки и фрикционных накладок муфт;
- выверните болты в первоначальное положение и зафиксируйте их контргайками.

Крутящий момент передаваемый предохранительной муфтой мотовила составляет $M_{кр}=600-650$ Н·м, предохранительной муфтой шнека $M_{кр}=800-900$ Н·м.

2.5.7 Регулировка подшипников колес транспортной тележки

Регулировку подшипников 7, 8 (рисунок 2.20) колес транспортной тележки производить в следующем порядке:

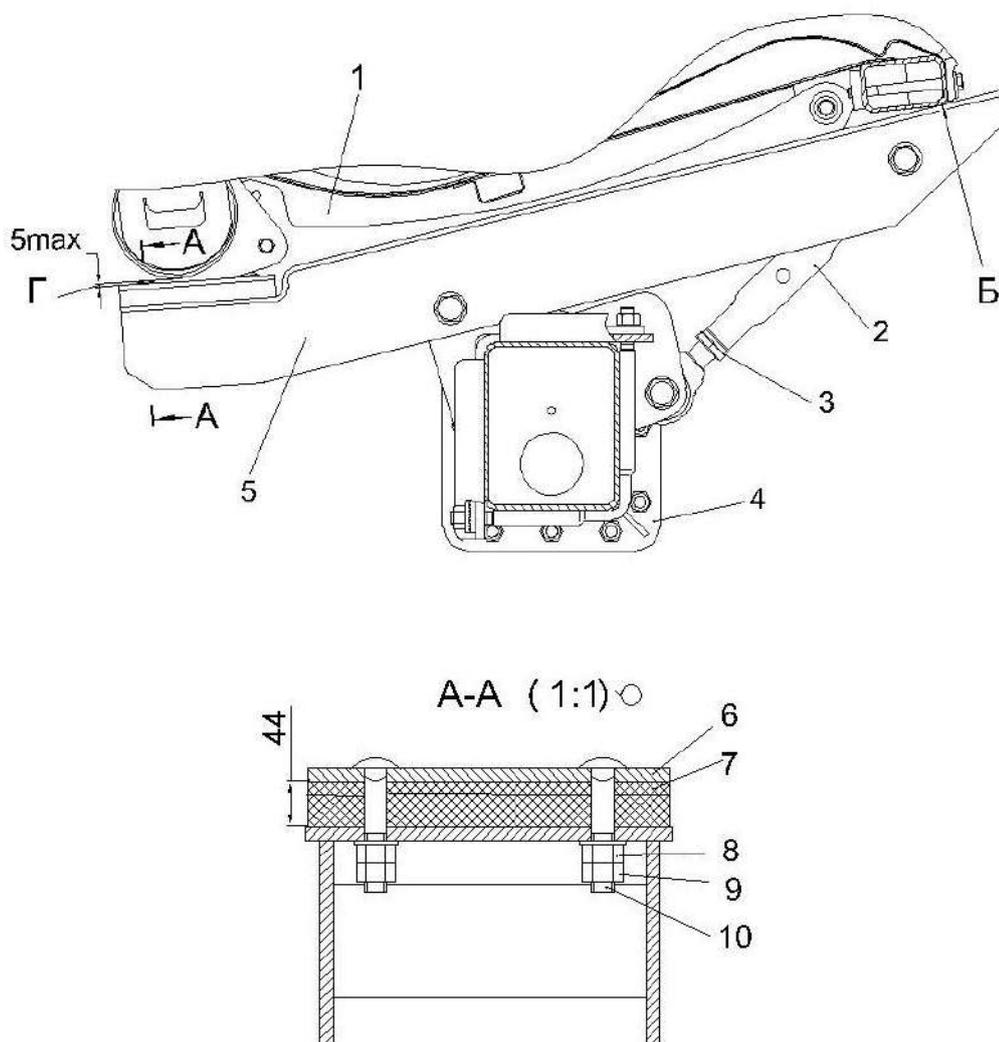
- поднять тележку так, чтобы колесо 1 не касалось земли;
- снять крышку 4 ступицы 2;
- разогнуть стопорную шайбу 6;
- проверить, свободно ли вращается колесо. Если колесо тормозится, устранить причину тугого вращения;
- проворачивая колесо в обоих направлениях, затянуть гайку 5 крутящим моментом (100...110) Н·м (до тугого вращения колеса);
- отвернуть гайку на 0,1 ... 0,15 оборота. Колесо, при этом, должно вращаться свободно без заметного осевого люфта;
- стопорить гайку 5 отгибкой шайбы 6;
- при необходимости заложить смазку;
- установить крышку ступицы с прокладкой 3.



1 – колесо; 2 – ступица; 3 – прокладка; 4 – крышка; 5 – гайка; 6 – шайба стопорная; 7, 8 – подшипники

Рисунок 2.20 – Регулировка подшипников колес транспортной тележки

2.5.8 Регулировка зазора между жаткой и ложементами тележки



1 – жатка; 2 – тяга; 3, 8, 9 - гайки; 4 – тележка транспортная; 5 – ложемент; 6 – пластина; 7 – прокладка; 10 – болт

Рисунок 2.21 – Регулировка зазора между жаткой и ложементами тележки

При установке жатки на тележку (рисунок 2.21) необходимо обеспечить зазор Г размером не более 5 мм между жаткой 1 и пластиной 6 на ложементах 5 тележки 4.

Регулировка зазора Г производится демонтажем имеющихся прокладок 7 либо установкой дополнительных прокладок под пластину 6 с заменой установленных болтов 10. Дополнительные прокладки и болты взять из комплекта принадлежностей. Момент затяжки гаек 8 от 2,8 до 3,5 Н·м. гайку 9 довернуть на 1/8-1/6 оборота относительно гайки 8.

3 Техническое обслуживание

3.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Все операции технического обслуживания: ЕТО, ТО-1 и текущего ремонта должны проводиться регулярно через определенные промежутки времени в зависимости от количества часов, проработанных жаткой в соответствии с таблицей 3.1 и с соблюдением требований общепринятой системы технического обслуживания и ремонта.

В зависимости от условий работы допускается отклонение от фактической периодичности (опережение или опаздывание) ТО-1 до 10 % от установленной нормы. Отметки о проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту должны заноситься в настоящее РЭ.

Во всех случаях нарушения креплений или настроек механизмов, появления постороннего шума, стуков, устраняйте недостатки в соответствии с разделом 2, не дожидаясь очередного ТО.

Таблица 3.1 – Виды и периодичность обслуживания

| Виды технического обслуживания | Периодичность |
|---|--|
| Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке | Перед началом эксплуатации новой жатки |
| Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) | 10 |
| Первое техническое обслуживание (ТО-1) | 60 |
| Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э) | Перед началом сезона эксплуатации жатки |
| Техническое обслуживание при хранении | При подготовке к хранению, в процессе хранения и при снятии с хранения |

3.2 Перечень работ по видам технического обслуживания

3.2.1 Техническое обслуживание жатки при эксплуатационной обкатке:

- 1) осмотрите и очистите от пыли, грязи и консервационной смазки составные части жатки;
- 2) проверьте и, при необходимости, установите давление в шинах колес транспортной тележки в соответствии с табличками на колесах;
- 3) запустите двигатель комбайна и проверьте работоспособность и взаимодействие всех механизмов жатки;
- 4) смажьте жатку согласно схеме смазки (пункт 3.3 РЭ).

3.2.2 Техническое обслуживание жатки при проведении эксплуатационной обкатки (в течение 8 часов)

При проведении эксплуатационной обкатки выполните ежесменное техническое обслуживание.

На новом комбайне в течение первых трех дней ежедневно проверяйте затяжку резьбового соединения рамы транспортной тележки и, при необходимости, затяните с $M_{кр}=200...220 \text{ Н}\cdot\text{м}$.

3.2.3 Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки

По окончании эксплуатационной обкатки:

- 1) осмотрите жатку, проверьте и, при необходимости, устраните подтекания масла;
- 2) проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач, давление воздуха в шинах транспортной тележки;
- 3) проверьте затяжку болтов крепления водила, винтов крепления шкива, клемм зажима головки ножа угловой передачи и, при необходимости, затяните моментом (140₋₅) Н·м, (32-35) Н·м и (44-55) Н·м соответственно;
- 4) смажьте жатку согласно схеме смазки (пункт 3.3 РЭ).

3.2.4 Ежемесячное техническое обслуживание (ЕТО)

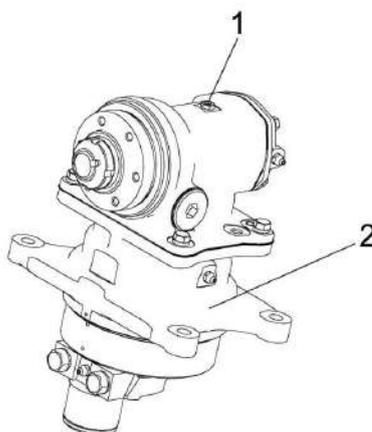
При ЕТО проведите следующие операции:

- 1) осмотрите и очистите от пыли и грязи составные части жатки;
- 2) проверьте осмотром и, при необходимости, подтяните крепление соединительных механизмов и ограждений жатки;
- 3) проверьте осмотром и, при необходимости, устраните подтекания масла;
- 4) запустите двигатель комбайна и проверьте работоспособность и взаимодействие всех механизмов жатки;
- 5) смажьте жатку согласно схеме смазки (пункт 3.3 РЭ).

3.2.5 Первое техническое обслуживание (ТО – 1)

При ТО-1 проведите следующие операции:

- 1) осмотрите и очистите от пыли и грязи составные части жатки;
- 2) проверьте осмотром и, при необходимости подтяните крепление соединительных механизмов и ограждений жатки;
- 3) проверьте осмотром и, при, необходимости, устраните подтекания масла;
- 4) проверьте осмотром и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач;
- 5) проверьте затяжку болтов крепления водила, винтов крепления шкива, клемм зажима головки ножа угловой передачи и, при необходимости, затяните моментом (140₋₅) Н·м, (32-35) Н·м и (44-55) Н·м соответственно;
- 6) демонтируйте клапан предохранительный 1 (рисунок 3.1) редуктора 2 привода режущего аппарата, промойте и установите обратно. Затяжку клапана предохранительного 1 производите $M_{кр}=(14 -18)$ Н·м;



1 – клапан предохранительный; 2 – редуктор

Рисунок 3.1 – Редуктор привода режущего аппарата

7) проверьте и, при необходимости, подтяните гайки крепления колес транспортной тележки. Моменты затяжки гаек крепления колес (200-220) Н·м;

8) проверьте и, при необходимости, установите давление в шинах колес транспортной тележки в соответствии с табличками на колесах;

9) запустите двигатель комбайна и проверьте работоспособность и взаимодействие всех механизмов жатки;

10) смажьте жатку согласно схеме смазки (пункт 3.3 РЭ);

11) смажьте приводные цепи щеткой или масленкой в соединения между пластинами, а также в соединения между пластинами и роликами. Применяйте масло с кинематической вязкостью 90...110 мм²/с при 40 °С (масло промышленное И-50А ГОСТ 20799-88 или аэрозольные смазки для цепей LOCTITE 8011 или аналогичные, которые наносятся на цепи методом распыления из баллончика);

12) проверьте состояние комплектующих и составных частей, подлежащих периодической замене и, при необходимости, произведите их замену. Перечень комплектующих и составных частей, подлежащих периодической замене представлен в таблице 9.1.

3.2.6 Техническое обслуживание перед началом сезона работы жатки (ТО-Э)

Техническое обслуживание перед началом сезона работы жатки следует совмещать с проведением ТО-1 и дополнительно:

- смажьте приводные цепи щеткой или масленкой в соединения между пластинами, а также в соединения между пластинами и роликами. Применяйте масло с кинематической вязкостью 90...110 мм²/с при 40 °С (масло промышленное И-50А ГОСТ 20799-88 или аэрозольные смазки для цепей LOCTITE 8011 или аналогичные, которые наносятся на цепи методом распыления из баллончика).

3.2.7 Перечень работ, проводимых при техническом обслуживании жатки в период хранения

В период хранения проверьте:

1) правильность установки жатки на транспортную тележку, транспортной тележки на подставки;

2) комплектность;

3) давление воздуха в шинах колес транспортной тележки;

4) надежность герметизации;

5) состояние защитных устройств и антикоррозионных покрытий.

Обнаруженные дефекты должны быть устранены.

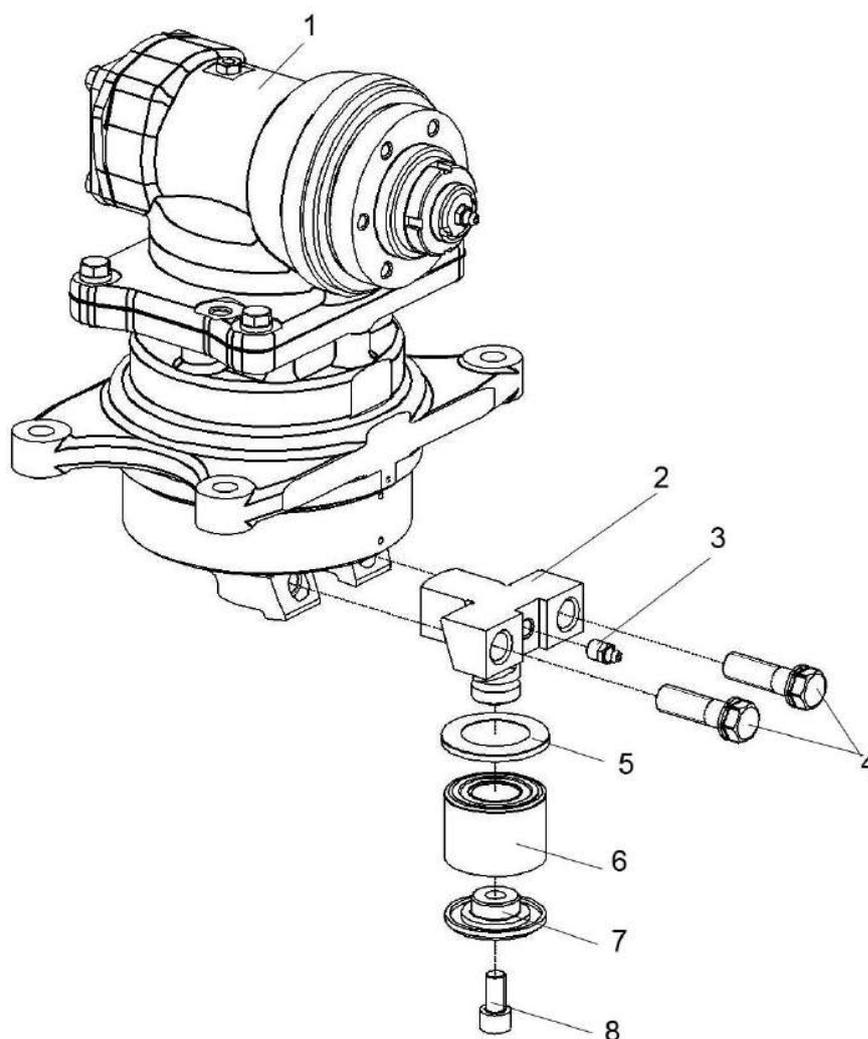
3.3 Смазка

3.3.1 Смазку жатки и транспортной тележки производите в соответствии с таблицей 3.2 и 3.3, и схемой смазки (рисунок 3.3, 3.4)

Таблица 3.2 – Смазка жатки и транспортной тележки

| № поз. на схеме смазки | Наименование точек смазки | Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении | Кол. точек смазки |
|--|--|---|------------------------|
| Жатка (рисунок 3.3) | | | |
| <u>Периодичность смазки - 60 часов</u> | | | |
| 1 | Беговая дорожка мотовила | Литол-24 | 2 |
| 8,9 | Правая и левая цапфы мотовила | Литол-24 | 2 |
| 10,11 | Шарниры карданного вала | Смазка 158М | 2 |
| 12 | Телескопическое соединение карданного вала | Литол-24 | 1 |
| 13,14 | Подшипники кожуха карданного вала | Литол-24 | 2 |
| 21 | Втулка скольжения вариатора | Смазка графитная УСсА или Шрус-4 | 1 2 качка шприца |
| 22 | Втулка натяжного ролика | Литол-24 | 1 |
| 23 | Верхняя плоскость корпуса угловой передачи или редуктора | Смазка LGWA2 | 1 5-6 качков шприца |
| 24 | Угловая передача или редуктор привода режущего аппарата | Смазка LGWA2 | 1 |
| <u>Периодичность смазки – один раз в сезон</u> | | | |
| 2,3 | Гидроцилиндры подъема мотовила | Литол-24 | 2 |
| 4,5,6,7 | Подшипники гидроцилиндров выдвижения мотовила | Литол-24 | 4 |
| 15 | Подшипники корпуса контрпривода | Литол-24 | 1 |
| 16 | Ось рычага ведомого шкива вариатора | Литол-24 | 1 |
| 17,18,19 | Приводные цепи | Масло И-50А или LOCTITE 8011 | 3 |
| 20 | Подшипники корпуса вариатора | Литол-24 | 1 |
| 25 | Подшипник угловой передачи | Смазка LGWA2 | 1 1-2 качка шприца |

⚠ ВНИМАНИЕ: Перед смазкой подшипника 6 (рисунок 3.2) отверните винт 8 на 2 оборота. Для лучшего доступа к винту допускается отсоединить поводок 2, отвернув болты 4, и выдвинуть поводок совместно с ножом. Сместите вниз крышку 7 совместно с нижним внутренним кольцом подшипника для прохода смазки к телам качения. Смажьте подшипник 6 через масленку 3 (1-2 качка шприца). Выверните винт 8. Удалите остатки смазки с резьбы винта 8 и резьбового отверстия поводка 2. Резьбовые поверхности обезжирьте. Винт 8 установите на резьбовой герметик (типа Фиксатор-9) и затяните крутящим моментом от 30 до 40 Н·м!



1 – редуктор; 2 – поводок; 3 – масленка; 4 - болт; 5 - пыльник; 6 - подшипник; 7 - крышка; 8 - винт

Рисунок 3.2 – Смазка подшипника водила редуктора КЗР 1517200 или КЗР 1517400

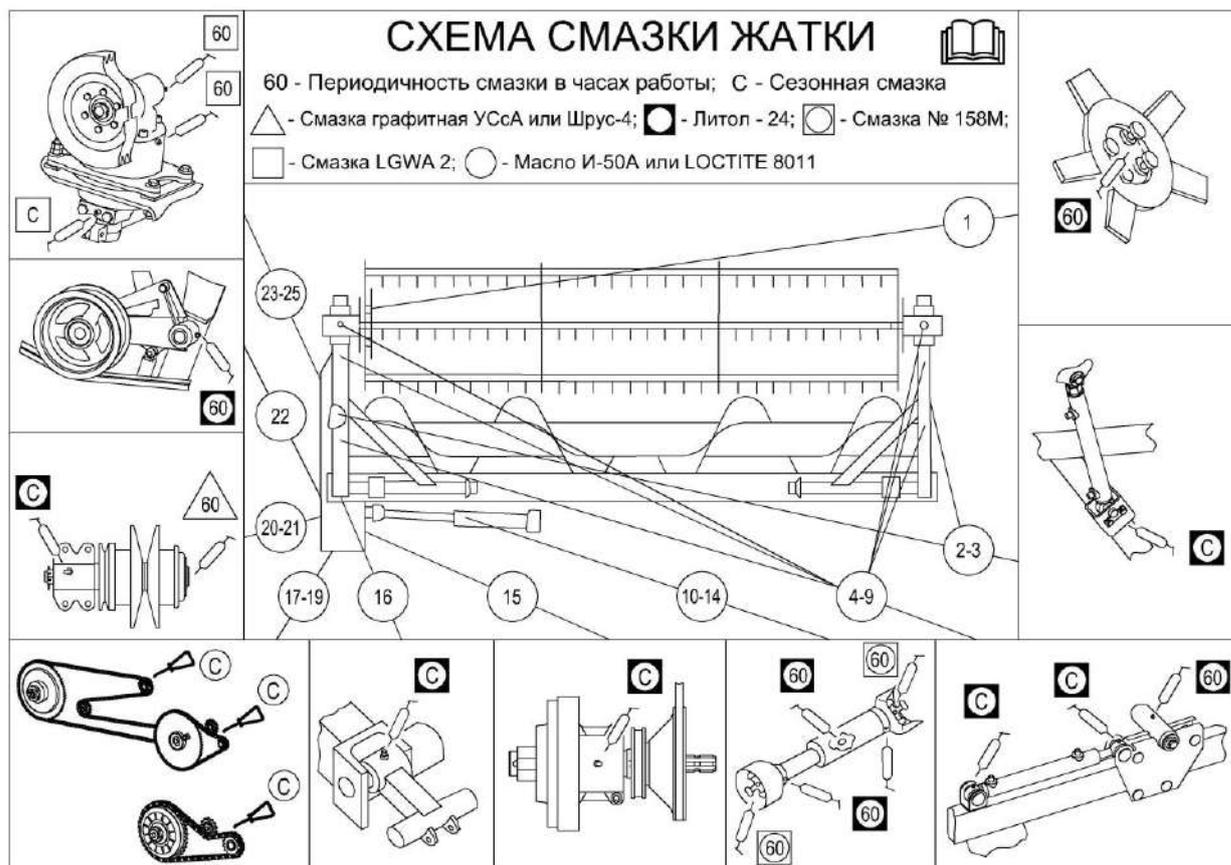


Рисунок 3.3 – Схема смазки жатки

Таблица 3.3 – Смазка тележки транспортной

| № поз. на схеме смазки | Наименование точек смазки | Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранения | Кол. точек смазки |
|--|--|---|-------------------|
| <u>Периодичность смазки – один раз в сезон</u> | | | |
| 1 | Ось вращения дышла | Литол-24 | 1 |
| 2 | Подшипники ступиц колес транспортной тележки | Литол-24 | 4 |

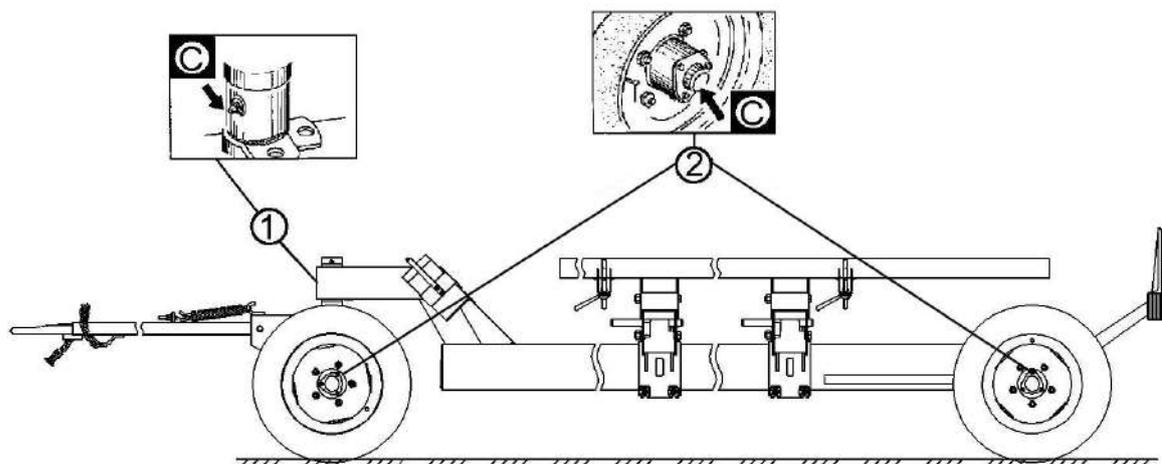


Рисунок 3.4 – Схема смазки транспортной тележки

4 Текущий ремонт

4.1 Меры безопасности

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При проведении текущего ремонта помимо соблюдения требований настоящего РЭ соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Работы под поднятой наклонной камерой, жаткой выполнять только при установленном на выдвинутый шток гидроцилиндра подъема наклонной камеры предохранительном упоре!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Обслуживание жатки с поднятым мотовилом, во избежание его падения, производите только с установленными упорами на выдвинутые штоки гидроцилиндров подъема мотовила. Упоры должны быть зафиксированы пальцами - фиксаторами!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При ремонте гидравлики в гидросистеме должно быть снято давление!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Не допускается заправка (дозаправка) гидросистемы при незафиксированной механически в крайнем поднятом положении наклонной камеры!

4.2 Возможные ошибочные действия оператора, приводящие к инциденту или аварии:

1 Расконсервация жатки в помещении, необорудованном приточно – вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

2 Курение, хранение и прием пищи в местах, где производится расконсервация.

3 Включение привода мотовила жатки без проверки нахождения людей (особенно детей) в опасной зоне вокруг комбайна

4 Превышена установленная скорости транспортирования - 20 км/ч.

5 Светосигнальное оборудование транспортной тележки не подключено при движении комбайна по дорогам общей сети.

6 Перевозка на транспортной тележке помимо жатки пассажиров и грузов.

7 При движении комбайна по дорогам общей сети мотовило жатки не опущено вниз и не придвинуто максимально к шнеку.

8 Транспортные переезды и развороты на поле с включенным приводом рабочих органов жатки.

9 Движение комбайна задним ходом с опущенной на землю жаткой.

10 Удерживание менее 6 секунд клавиши переключателя на пульте управления для полного включения/выключения привода наклонной камеры.

4.3 Действия оператора в случае инцидента, критического отказа или аварии:

1 При аварийной ситуации или возникновении критического отказа выключите главный контрпривод, выключите двигатель, выньте ключ зажигания, покиньте кабину комбайна и вызовите аварийную службу.

2 При возникновении пожара примите меры по выводу комбайна с поля, заглушите двигатель и отключите АКБ. Вызовите пожарную службу и приступите к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушителем, расположенным на комбайне, водой, землей).

4.4 Перечень критических отказов жатки:

1 Попадание постороннего твердого предмета (камень, железо и т.д.) в режущий аппарат жатки.

2 Выход из строя угловой передачи привода режущего аппарата жатки.

3 Разрыв цепи транспортера наклонной камеры.

4.5 Возможные неисправности и методы их устранения

Основные возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 4.1.

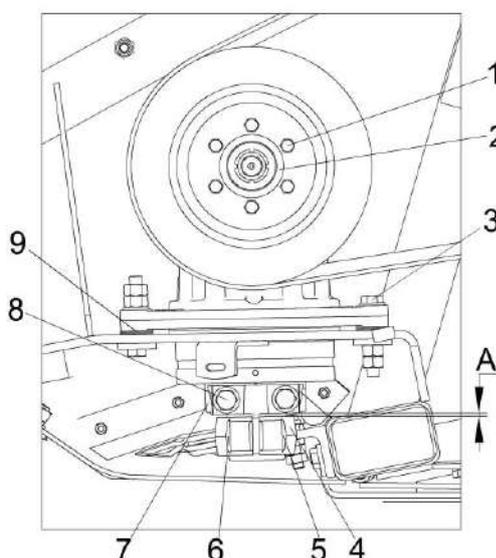
Таблица 4.1 - Возможные неисправности

| Неисправность, внешнее проявление | Возможные неисправности | Метод устранения, необходимые регулировки |
|--|---|---|
| Режущий аппарат некачественно подрезает стебли | Повреждение сегментов в следствие попадания посторонних предметов и камней | Проверьте и, при необходимости, замените выкрошенные или поломанные режущие элементы |
| Заклинивание стеблей между шнеком и днищем жатки | Недостаточный зазор между витками шнека и поддоном для подачи плотной соломистой массы | 1 Отрегулируйте зазор между шнеком и днищем жатки 2 Отрегулируйте крутящий момент предохранительной муфты шнека, который должен быть 800...900 Н·м 3 Отрихтуйте погнутые спирали (если имеются) |
| Пробуксовка шнека | Заклинивание стеблей между шнеком и днищем жатки | 1 Отрегулируйте зазор между шнеком и днищем жатки 2 Отрегулируйте крутящий момент предохранительной муфты шнека, который должен быть 800...900Н.м 3 Отрихтуйте погнутые витки шнека (если имеются) |
| Наматывание стеблей на шнек | Большой зазор между шнеком и чистиками | Уменьшите зазор между чистиками и шнеком |
| Заклинивание стеблей между пальцами шнека и днищем | Малый зазор между пальцами шнека и днищем | Увеличьте зазор между пальцами и днищем |
| Мотовило перекашивается при подъеме и перемещении по опоркам | Попадание воздуха в гидросистему жатки | 1 Прокачайте гидросистему путем неоднократного перемещения штоков гидроцилиндров из одного крайнего положения в другое. При этом штоки гидроцилиндров выноса отсоединить от опоркам. 2 Если при прокачке не исчезает перекоп мотовила, необходимо ослабить на 1/2 оборота гайку рукава гидроцилиндра, который отстает в движении, слить часть масла вместе с воздухом, попавшим в гидросистему |
| Поломка пальца пальчикового механизма шнека | Попадание крупной спутанной слежалой массы отдельной порцией, камней, посторонних предметов | Замените поломанный палец |

| Неисправность, внешнее проявление | Возможные неисправности | Метод устранения, необходимые регулировки |
|-----------------------------------|--|--|
| Износ глазка шнека | Попадание крупной спутанной слежалой массы отдельной порцией, камней посторонних предметов | 1 Замена поврежденного глазка производится после снятия крышки люка на кожухе шнека 2 Вновь установленный глазок должен свободно надеваться на палец и свободно устанавливаться в обойме при вращении шнека |

4.6 Замену ножа режущего аппарата (рисунок 4.1) производите в следующей последовательности:

- 1) демонтируйте нож вместе с водилом 7, вывернув болты 8;
- 2) установите водило 7 в головку запасного ножа, не зажимая болт 6 клеммы;
- 3) установите нож с водилом 7 в режущий аппарат жатки;



1 – винт крепления шкива; 2 – центральная гайка; 3, 6, 8 – болты; 4 – головка ножа; 5 – гайка; 7 – водило; 9 – регулировочные прокладки

Рисунок 4.1 – Угловая передача

4) болты 8 затянуть $M_{кр}$ от 180 до 200 Н·м (в редукторе) и $M_{кр}=125$ до 130 Н·м (в угловой передаче).

5) проконтролируйте зазоры Б и В (1,5 мм max) (рисунок 4.2) второго пальца режущего аппарата. При необходимости отрегулируйте перемещением угловой передачи или редуктора по овальным отверстиям плиты рамы. После регулировки болты 3 (рисунок 4.1) затяните $M_{кр}$ от 90 до 110 Н·м.

Проконтролируйте размер $A=(4\pm 1)$ мм (рисунок 4.1). В случае необходимости отрегулируйте его прокладками 9.

6) Выставьте размер А (0,15...0,65) мм (рисунок 4.2) между нижней противорезущей кромкой первого пальца и режущей плоскостью сегмента ножа. Регулировка обеспечивается перемещением головки косы по посадочной поверхности водила 7 (рисунок 4.1). Головку косы зафиксируйте, затянув болт 6 клеммы Мкр от 44 до 55 Н·м.

Смыкание поверхностей клеммы не допускается.

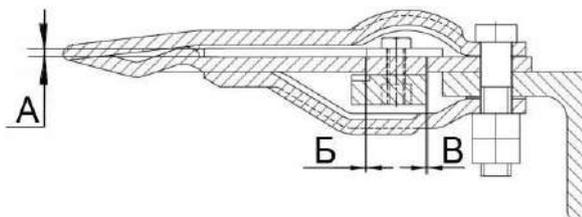
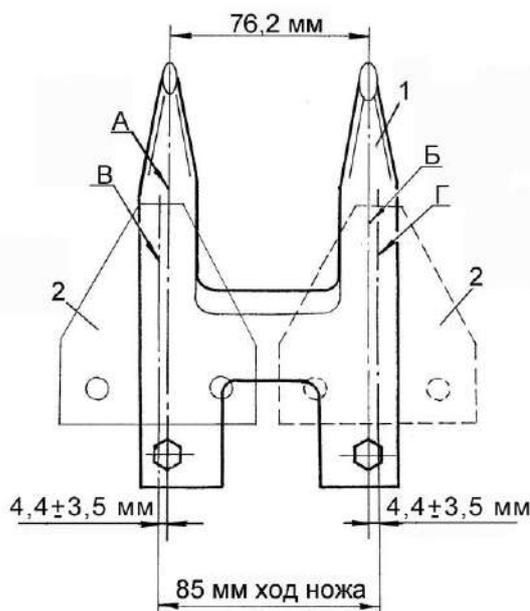


Рисунок 4.2 – Режущий аппарат



ВНИМАНИЕ: головка ножа после затяжки клеммы не должна перемещаться вдоль подшипника водила!

7) обеспечьте перебег осей сегментов ножа в крайних положениях косы относительно осей пальцев ($4,4 \pm 3,5$) мм (рисунок 4.3). Регулировку производите перемещением пальцевого бруса по овальным пазам;



1 – сдвоенный палец; 2 – сегмент; А, Б – оси сдвоенного пальца; В, Г – ось сегмента

Рисунок 4.3 – Регулировка перебега режущего аппарата

8) затяните болты крепления режущего аппарата к раме жатки с $M_{кр}$ от 70 до 90 Н·м.

Центральная гайка 2 (рисунок 4.1) затянута моментом (140-150) Н·м и посажена на герметик ЛОКТИТЕ-270. При необходимости демонтажа открутите гайку после подогрева. При новой установке необходимо наносить новый герметик ЛОКТИТЕ-270.

В процессе работы угловой передачи или редуктора, особенно в первые часы после смазки, может выступать смазка из-под уплотнений подшипниковых узлов угловой передачи или редуктора. Количество выделившейся смазки зависит от объема заправленной смазки и температуры нагрева угловой передачи или редуктора. Рабочая температура составляет 70-80 °С. Если количество выступающей смазки увеличивается, а температура при работе остается в обычных пределах, то последующую смазку ограничить до 2-3 качков шприца.

4.7 Замена подшипника редуктора привода режущего аппарата или верхнего подпятника угловой передачи

Привод режущего аппарата в зависимости от комплектации жатки осуществляется угловой передачей Pro-drive 85 MVv или редуктором.

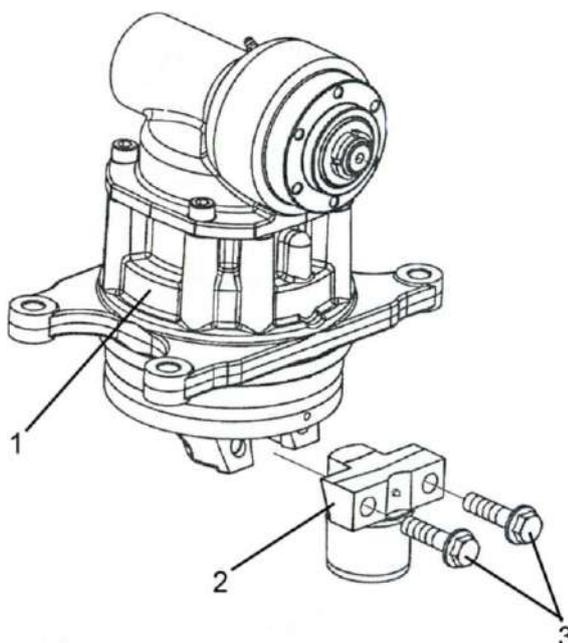
При повреждении или износе верхнего подпятника угловой передачи или подшипника редуктора, они должны быть заменены.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При замене соблюдайте следующие требования безопасности:

- установите комбайн на ровной горизонтальной площадке;
- установите под колеса комбайна противооткатные упоры;
- поднимите жатку в крайнее верхнее положение;
- заглушите двигатель комбайна, выньте ключ из замка зажигания;
- установите и зафиксируйте предохранительный упор на левом гидроцилиндре подъема жатки;
- убедитесь в отсутствии людей в рабочей зоне ножей режущего аппарата.

4.7.1 Замену верхнего подпятника угловой передачи производите в следующей последовательности:

- выкрутите винты 3 (рисунок 4.3);
- замените верхний подпятник 2;
- затяните винты 3, $M_{кр}$ от 125 до 130 Н·м.

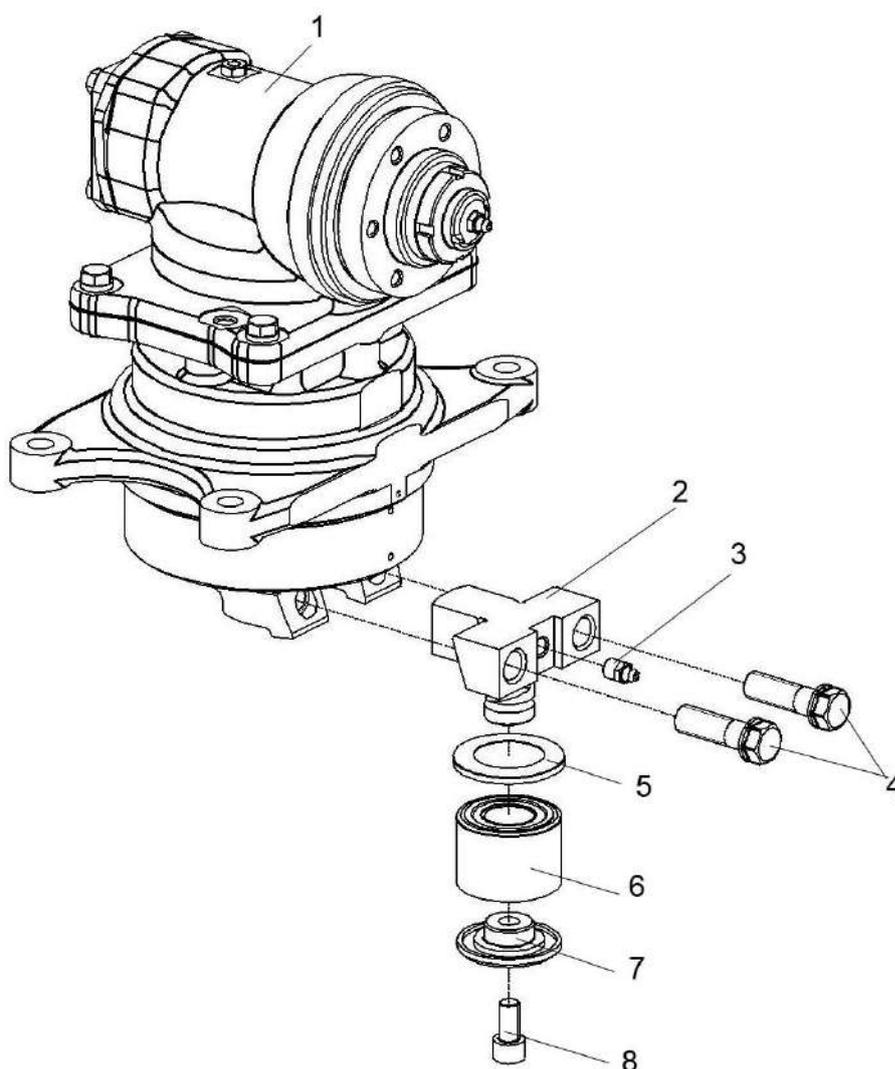


1 – угловая передача; 2 – верхний подпятник; 3 – винт

Рисунок 4.3 – Замена верхнего подпятника угловой передачи

4.7.2 Замену подшипника редуктора привода режущего аппарата производите в следующей последовательности:

- выкрутите болты 4 (рисунок 4.4);
- демонтируйте поводок 2;
- выкрутите винт 8 и демонтируйте крышку 7;
- замените подшипник 6;
- установите крышку 7 на место, затяните винт 8, $M_{кр}$ от 44 до 56 Н·м. Винты 8 установите на герметик «Фиксатор - 6» или «Фиксатор - 9» или «Фиксатор - 11»;
- вставьте поводок 2 в редуктор 1 и затяните болты 4, $M_{кр}$ от 180 до 200 Н·м.



1 – редуктор; 2 – поводок; 3 – масленка; 4 – болт; 5 – пыльник; 6 – подшипник; 7 – крышка; 8 – винт

Рисунок 4.5 – Замена подшипника редуктора

После замены верхнего подпятника угловой передачи или подшипника редуктора проведите регулировку параметров режущего аппарата согласно п. 4.6

5 Хранение

5.1 Общие требования к хранению

5.1.1 Жатка устанавливается на хранение в соответствии с требованиями ГОСТ 7751-2009. Жатку ставьте на хранение: кратковременное - от 10 дней до двух месяцев и длительное - свыше двух месяцев.

5.1.2 На длительное хранение жатка устанавливается на тележке в закрытое помещение или под навес.

Места хранения должны быть обеспечены противопожарными средствами и условиями удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости - быстрого снятия с хранения.

5.2 Подготовка к хранению

5.2.1 Перечень работ, проводимых при установке жатки на кратковременное хранение:

- 1) очистите от пыли и грязи составные части жатки;
- 2) обмойте жатку и обдуйте сжатым воздухом;
- 3) закройте плотно крышками или пробками, заглушками и чехлами из полиэтиленовой пленки или парафинированной бумаги все отверстия, щели, полости, через которые могут попасть атмосферные осадки во внутренние полости жатки;
- 4) очистите и обдуйте сжатым воздухом электрооборудование, покройте клеммы защитной смазкой;
- 5) законсервируйте неокрашенные поверхности, штоки гидроцилиндров, нож режущего аппарата жатки, винтовые и резьбовые поверхности деталей натяжных устройств.

5.2.2 Перечень работ, выполняемых при установке жатки на длительное хранение

При подготовке жатки к длительному хранению:

- 1) очистите от пыли и грязи составные части жатки;
- 2) обмойте жатку и обдуйте сжатым воздухом;
- 3) доставьте жатку на площадку для хранения;
- 4) при хранении жатки на открытых площадках под навесом снимите для хранения на складе: фары транспортной тележки, ремни и цепи приводов, нож режущего аппарата жатки;
- 5) снимите приводные цепи и промойте их в промывочной жидкости (керосине, дизтопливе или бензине), затем погрузите цепи в подогретое до (80-90) °С дизельное масло на 15-20 мин, или погрузите цепи в смазочную композицию из весовых частей масла трансмиссионного ТМ-3-18 ГОСТ 17479.2-85 (67%), смазки графитной УСсА ГОСТ 3333-80 (30%) и графита ГЛ-1 ГОСТ 5279-74 (7%) при температуре от 80 до 90 °С на 1 час.

После просушки цепь установите на машину в ослабленном состоянии для хранения.

Так же нанесите консервационную смазку на рабочие поверхности звездочек цепных передач.

- 6) после снятия с жатки составных частей загерметизируйте щели, полости, отверстия, чтобы избежать проникновения влаги и пыли;
- 7) законсервируйте штоки гидроцилиндров, винтовые и резьбовые поверхности механизмов, свободно выступающие части валов, шлицевые соединения;
- 8) восстановите поврежденную окраску;
- 9) установите жатку на башмаки, установленные на нижние отверстия.

5.2.3 Перечень работ, выполняемых при снятии жатки с хранения:

- 1) очистите, снимите герметизирующие устройства и расконсервируйте;
- 2) установите на жатку снятые составные части;
- 3) проверьте и при необходимости отрегулируйте натяжение ременных передач, давление воздуха в шинах;
- 4) снимите рычаги натяжных роликов ременных передач и смажьте втулки рычагов смазкой УСсА, после чего установите рычаги на место;
- 5) замените смазку в подшипниках;
- 6) смажьте приводные цепи щеткой или масленкой в соединения между пластинами, а также в соединения между пластинами и роликами. Применяйте масло с кинематической вязкостью 90...110 мм²/с при 40 °С (масло промышленное И-50А ГОСТ 20799-88 или аэрозольные смазки для цепей LOCTITE 8011 или аналогичные, которые наносятся на цепи методом распыления из баллончика).

5.3 Правила хранения

При хранении жатки на открытой площадке под навесом покройте защитным составом или оберните парафинированной бумагой, полиэтиленовой пленкой наружные поверхности соединительных шлангов. Защитный состав приготовьте из смеси алюминиевой пудры с масляным лаком или алюминиевой пасты с уайт-спиритом в соотношении 1:4 или 1:5;

Периодически не реже одного раза в месяц проверяйте надежность герметизации сборочных единиц, защищенных полиэтиленовыми пленками или чехлами, а также состояние неокрашенных поверхностей, покрытых консервационной смазкой.

Состояние жатки при хранении в закрытом помещении проверяйте через каждые два месяца, при хранении под навесом - ежемесячно. Выявленные при проверках отклонения от правил хранения устраняйте.

5.4 Методы консервации

Консервация включает подготовку поверхности, нанесение средств временной защиты и упаковывание. Время между стадиями консерваций не должно превышать двух часов.

Консервацию производите в специально оборудованных помещениях или на участках сборочных и других участках консервации, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности. Участки консервации должны располагаться с учетом ограничения или исключения проникновения агрессивных газов и пыли.

Температура воздуха в помещении должна быть не ниже 15 °С, относительная влажность не более 70 %. Жатка должна поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

Временную противокоррозионную защиту жатки производите по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабочее - консервационными маслами) демонтированных, сменных и запасных частей, инструмента и принадлежностей - по ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-4 .

При отсутствии непосредственного воздействия атмосферных осадков применяйте жидкие ингибированные смазки НГ-203 (А,Б,В), НГ-204у, К-17 , для внутренней консервации - присадка АКОР-1.

Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделий производите погружением, распылением или кистью (тампоном).

5.5 Методы расконсервации

В зависимости от применяемых вариантов временной защиты пользуются следующими способами расконсервации:

1) при вариантах защиты ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-4 - протиранием поверхности ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями с последующим протиранием насухо или обдуванием теплым воздухом;

2) погружением в растворители с последующей сушкой или протиранием насухо;

3) промыванием горячей водой или синтетическими моющими средствами "Комплекс", "Лабомид-101", "Лабомид-102" , МС-6.

6 Транспортирование

Транспортирование жатки может производиться автомобильным, железнодорожным или любыми другими видами транспорта в соответствии с правилами, действующими для этих видов транспорта.

Способ погрузки, размещение и крепление упаковочных мест должно обеспечивать их полную сохранность.

В пункте назначения приемку жатки производите в присутствии представителя перевозчика.

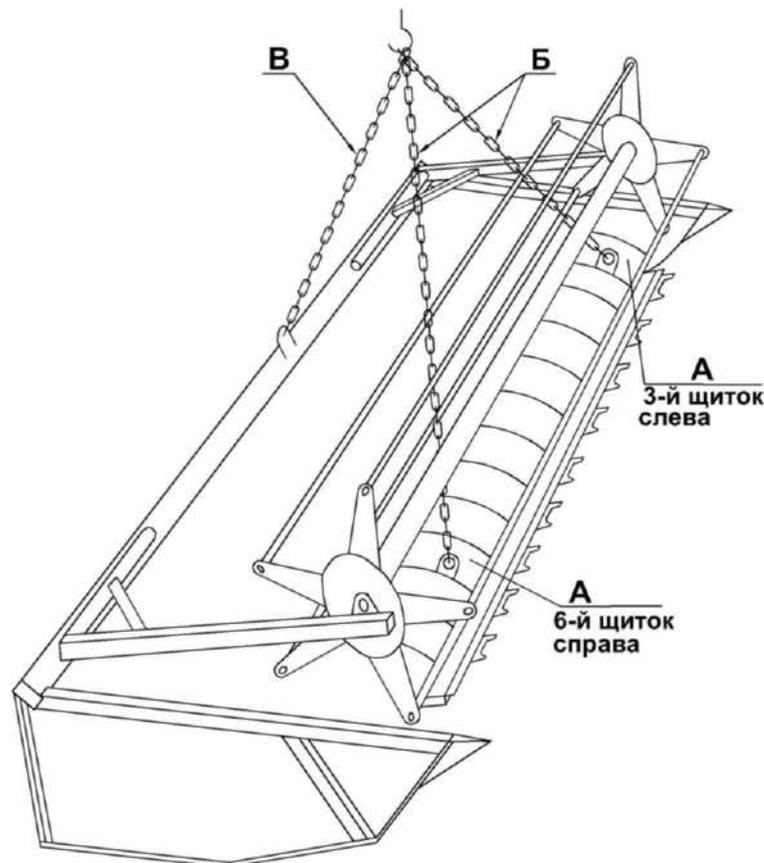
В случае недостачи или поломок необходимо составить коммерческий акт.

Выгрузку жатки производите с помощью грузоподъемных средств, грузоподъемностью не менее 2,5 т.

Строповку производите только в местах, обозначенных на жатке в соответствии с рисунком 6.1.

Длина строп для ЖЗС-7-2 (рисунок 6.1): Б=3700±50мм, В=2700±50 мм. Стропы Б не должны касаться граблин мотовила. Перед работой отверстия А закройте щитками.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:** Не допускайте посторонних лиц в зону погрузки и выгрузки жатки!



Масса жатки без транспортной тележки - 2200 кг

Рисунок 6.1 – Схема строповки жатки

7 Комплектность

Комплектность ЖЗС-7-2 указана в таблице 7.1

Таблица 7.1 – Комплектность

| Обозначение | Наименование | Кол. | Обозначение укладочного или упаковочного места |
|--|--|------------|--|
| ЖЗС-7-2 | Жатка для уборки сои на зерно | 1 | 1 |
| | *Комплект запасных и сменных частей | 1 | 1 |
| | <u>Комплект технической документации</u> | | |
| КЗК 2500000Б РЭ | Руководство по эксплуатации | 1 | 1 |
| | Упаковочные листы | 1 комплект | |
| Примечание - * Укомплектован согласно упаковочным листам | | | |

8 Свидетельство о приемке

Жатка для сои ЖЗС-7-2 № _____ изготовлена и принята в
_____ заводской номер
соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, дей-
ствующей технической документацией, техническим условиям и признана годной
для эксплуатации

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель
предприятияобозначение документа,
по которому производится
поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

9 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие жатки требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, правил технического и сервисного обслуживания, установленных настоящим РЭ.

Гарантийный срок жатки – _____

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода жатки в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения потребителем.

При поставках на экспорт гарантийный срок эксплуатации жатки, удовлетворения претензий согласно контракту.

Удовлетворение претензий по качеству жатки должно производиться в соответствии с законодательством РБ, Указом президента Республики Беларусь № 186 «О некоторых мерах по повышению ответственности за качество отечественных товаров» от 27 марта 2008г. и Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования» от 27 июня 2008г.

Гарантийный талон – приложение А.

Правила гарантийного обслуживания:

- владелец обязан своевременно заключить договор на гарантийное обслуживание жатки с сервисным центром ГОМСЕЛЬМАШ и поставить на учет в срок до 10 дней со времени доставки жатки к месту эксплуатации;
- при реализации жатки посредническими организациями (продавцом) без согласования с изготовителем гарантийные обязательства несет продавец;
- обращаясь в сервисный центр, владелец должен предоставлять гарантийный талон на жатку;
- для осуществления предпродажной подготовки и гарантийного обслуживания владелец имеет право обращаться в любой сервисный центр, рекомендованный ГОМСЕЛЬМАШ. Информация о дилерских центрах размещена на сайте www.gomselmash.by;
- соблюдение правил эксплуатации и периодичности технического обслуживания жатки – неотъемлемое условие проведения гарантийного обслуживания;
- сервисный центр, производящий гарантийное обслуживание жатки, осуществляет контроль и учет гарантийных ремонтов и технического обслуживания путем заполнения гарантийного талона;
- обслуживание жатки осуществляется в соответствии с РЭ.

Гарантийные обязательства не распространяются:

1. В случае несоблюдения требований, указанных в данном руководстве по эксплуатации, в том числе на применение не указанных эксплуатационных и расходных материалов.

2. В случае нарушений периодичности и объема регламентных видов технического обслуживания, более чем на 10% от нормативных показателей, указанных в эксплуатационной документации.

3. При использовании изделия не по назначению.

К использованию изделия не по назначению также относится, работа с адаптерами, не предназначенными для уборки соответствующих культур, использование адаптеров с комбайнами сторонних изготовителей, без согласования с ГОМСЕЛЬМАШ.

4. В случае изменения конструкции изделия или его составных частей без согласования с ГОМСЕЛЬМАШ.

5. В случае если в гарантийный период техническое обслуживание изделия производилось не в авторизованных ГОМСЕЛЬМАШ сервисных организациях.

6. При проведении ремонтных работ или технического обслуживания изделия с использованием комплектующих или узлов, не прошедших ОТК ГОМСЕЛЬМАШ или являющихся неоригинальными.

7. Если последствия и дефекты вызваны несоблюдением требований к хранению изделия.

8. На повреждения или дефекты, возникшие в результате аварии или при проведении самовольной разборки или ремонта узлов и агрегатов, несогласованных с ГОМСЕЛЬМАШ.

9. На повреждения или дефекты, возникшие при эксплуатации изделия оператором, не изучившим устройства и правила эксплуатации комбайна, не прошедшим практическую подготовку и не имеющим удостоверение тракториста-машиниста с открытой разрешающей категорией.

10. В случае утери Гарантийного талона. При утере Гарантийного талона дубликат не выдается, и изделие снимается с гарантии!

11. В случае отсутствия записей в Гарантийном талоне о проведении всех предусмотренных эксплуатационной документацией ТО, заверенных печатью сервисной организации.

12. На составные части и комплектующие изделия, подлежащие периодической замене, указанные в таблице 9.1.

13. На замену расходных материалов и изнашивающихся комплектующих.

14. На регулировку жатки.

15. Процедура прекращения гарантийного обслуживания изделия инициируется сервисной службой ГОМСЕЛЬМАШ.

Таблица 9.1 – Перечень комплектующих изделий и составных частей жатки, подлежащих периодической замене

| № | Наименование обозначение |
|---|--|
| 1. | КЗР1517250 Поводок |
| 2. | С.066.46 Сегмент 2Н ГОСТ 158-74 |
| 3. | ПЗЛ 1507030 Палец сдвоенный |
| 4. | ПЗЛ 1507040 Палец направляющий |
| 5. | Палец сдвоенный 12 MDW 003781532-M/1/0340-410 100 001 |
| 6. | Палец двойной EASY CUT II, 12мм арт. 16500.01 |
| 7. | Палец двойной пересечения, 12 мм, короткий артикул 18051.01 |
| 8. | Палец направляющий арт. 17750.01 |
| 9. | Палец сдвоенный арт. 17744.01 |
| 10. | Палец тройной (Dreifachfinger) EASY CUT II Ident-Nr.16503.01 |
| 11. | КЗК-1420-1502004 Глазок |
| 12. | КЗК-1420-1502601 Палец шнека |
| 13. | КЗК-1420-1573007 Полуподшипник |
| 14. | КЗК-1420-1573008 Полуподшипник |
| 15. | ЖВ31260603 Гайка |
| 16. | ЖВ31260604-04 Винт |
| 17. | КЗК-1492-2507001 Подошва |
| 18. | ПД 09.01.010 Накладка или ПД 09.01.010-01 Накладка |
| 19. | Резинотехнические изделия (кольца, манжеты, профиля, уплотнители, пластины, колпачки, рукава высокого и низкого давления и т.п.) |
| 20. | Электрооборудование (лампочки) |
| Примечание: при проведении работ по модернизации изделий, с целью повышения их технических характеристик, к цифровому обозначению комплектующих изделий и составных частей присоединяются буквы русского алфавита, (например - КЗК-10-0104502А), при этом показатели назначения и гарантийные обязательства остаются неизменными. | |

10 Утилизация

10.1 Меры безопасности

10.1.1 Утилизацию жатки (или ее составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением общепринятых требований безопасности и требований безопасности, изложенных в настоящем РЭ.

10.1.2 При разборке жатки необходимо соблюдать требования безопасности инструкций используемого при утилизации оборудования и инструмента.

10.2 Сведения и проводимые мероприятия по подготовке и отправке жатки на утилизацию

10.2.1 Для утилизации жатка подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: драгоценные материалы, цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

10.3 Методы утилизации

10.3.1 Отработанные масла из гидросистемы жатки следует сливать в специальную тару и сдавать для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ сливать отработанные жидкости на почву, в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы!

10.3.2 При разливе отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

ПРИЛОЖЕНИЕ А**ГОМСЕЛЬМАШ**

Открытое акционерное общество
«Гомельский завод литья и нормалей»
246010, г. Гомель, ул. Могилевская, 16,
тел. (0232) 59 61 31, факс (0232) 59 42 03, УНП 400051772

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1 Жатка для сои ЖЗС-7-2

2 _____

(число, месяц и год выпуска)

3 _____

(заводской номер)

Жатка полностью соответствует чертежам, техническим условиям, техническим нормативным правовым актам.

Гарантируется исправность жатки в течение _____ месяцев работы со дня ввода ее в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК
предприятия

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

1. _____
(дата получения изделия на складе предприятия-изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

2. _____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

3. _____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б**КОНСЕРВАЦИЯ**

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации жатки содержатся в таблице Б.1.

В графе «Наименование работы» также указывается марка масла, используемого для консервации.

Таблица Б.1

| Дата | Наименование работы | Срок действия, годы | Должность фамилия и подпись |
|------|---------------------|---------------------|-----------------------------------|
| | | | |

Примечание – заполнение раздела «Консервация» обязательно на предприятии-изготовителе жатки, технических центрах и в хозяйствах.

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Учет наработки и проведения технического обслуживания

| Дата проведения очередного ТО | Наработка, ч | | Вид ТО | ФИО, подпись ответственного за ТО и ремонт |
|---|------------------|--------------------|--------|--|
| | до очередного ТО | нарастающим итогом | | |
| | | | | |
| <i>Примечание – заполнение раздела «Учет наработки и проведения технического обслуживания» обязательно на предприятии – изготовителе жатки, технических центрах и в хозяйствах.</i> | | | | |