

**КОМБАЙН ЗЕРНОУБОРОЧНЫЙ САМОХОДНЫЙ
КЗС-812 «PALESSE GS812»**

Инструкция по эксплуатации

КЗК-8-6-0000000 ИЭ

Основные сведения о комбайне

Изготовитель

Товарный знак

Юридический адрес местонахождения изготовителя

Телефоны для связи

Комбайн зерноуборочный самоходный

КЗС-812-
обозначение комплектации

Месяц и год выпуска

Заводской номер

(соответствует номеру самоходной молотилки)

Государственный номер

Основные сведения заполняются вручную или проштамповываются согласно договору на поставку.

Содержание	
	Вниманию руководителей эксплуатирующих организаций и механизаторов.....
	Требования безопасности.....
	Знаки безопасности.....
1	Описание и работа.....
1.1	Назначение
1.2	Технические характеристики.....
1.3	Габаритные размеры молотилки самоходной.....
1.4	Состав комбайна.....
1.5	Устройство и работа.....
1.5.1	Молотилка самоходная.....
1.5.1.1	Наклонная камера.....
1.5.1.2	Очистка.....
1.5.1.3	Аппарат молотильный.....
1.5.1.4	Шасси.....
1.5.1.5	Соломотряс.....
1.5.1.6	Бункер зерновой и шнек выгрузной.....
1.5.1.7	Соломоизмельчитель.....
1.5.1.8	Установка двигателя.....
1.5.1.9	Гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров.....
1.5.1.10	Гидросистема привода ходовой части.....
1.5.1.11	Пневмосистема.....
1.5.1.12	Электрооборудование.....
1.6	Органы управления и приборы.....
1.6.1	Кабина.....
1.6.2	Схема переключения передач.....
1.6.3	Пульт управления.....
1.6.4	Рукоятка управления скоростью движения.....
1.6.5	Колонка рулевая.....
1.6.6	Сиденье.....
1.6.7	Панели управления.....
1.6.8	Установка кондиционера.....
1.7	Технологический процесс работы комбайна.....
2	Использование по назначению.....
2.1	Эксплуатационные ограничения.....
2.2	Подготовка комбайна к использованию.....
2.3	Заправка комбайна.....
2.4	Запуск комбайна.....
2.5	Подготовка к работе соломоизмельчителя.....
2.6	Использование комбайна.....
2.6.1	Порядок работы комбайна.....
2.6.2	Регулировки.....
2.6.2.1	Регулировка молотильного аппарата.....
2.6.2.2	Регулировка очистки.....
2.6.2.3	Регулировка соломоизмельчителя.....
2.6.2.4	Регулировка зернового бункера.....
2.6.2.5	Регулировка механизмов
2.6.2.6	Регулировка ходовой части.....
2.6.2.7	Регулировка фар.....
2.6.2.8	Стеклоочиститель, зеркала заднего вида.....
2.6.2.9	Регулировка АСК.....

2.6.2.10	Регулировки наклонной камеры.....	70
2.6.2.11	Регулировка ременной передачи привода вибратора.....	71
2.6.2.12	Регулировка ременной передачи привода наклонной камеры.....	71
2.6.2.13	Регулировка ременной передачи привода горизонтального шнека.....	72
2.6.2.14	Регулировка ременной передачи привода главного контрпривода.....	72
2.6.2.15	Регулировка ременной передачи привода гидронасоса.....	73
2.6.2.16	Регулировка ременной передачи привода отбойного бitera.....	73
2.6.2.17	Регулировка привода компрессора кондиционера.....	73
2.6.2.18	Прокрутка предохранительных муфт.....	74
3	Техническое обслуживание.....	75
3.1	Общие указания.....	75
3.2	Перечень работ по видам технического обслуживания.....	76
3.3	Смазка.....	79
3.4	Порядок технического обслуживания.....	83
4	Текущий ремонт.....	91
4.1	Меры безопасности.....	91
4.2	Возможные ошибочные действия механизатора приводящие к инциденту или аварии.....	91
4.3	Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа или аварии.....	92
4.4	Перечень критических отказов.....	92
4.5	Возможные неисправности и методы их устранения.....	93
5	Хранение.....	108
5.1	Общие требования к хранению.....	108
5.2	Подготовка к хранению.....	108
5.3	Правила хранения.....	110
5.4	Снятие с хранения.....	110
5.5	Методы консервации.....	110
5.6	Методы расконсервации.....	111
6	Транспортирование и буксировка комбайна.....	112
7	Утилизация.....	114
	Приложение А. Рисунок А.1 Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы рулевого управления и силовых гидроцилиндров.....	115
	Приложение А Рисунок А.2 Схема гидравлическая принципиальная привода ходовой части.....	116
	Приложение А Рисунок А.3 Схема пневматическая принципиальная.....	117
	Приложение Б Таблица Б.1 Перечень элементов схем электрических	118
	Приложение Б Рисунок Б.1-Б.6 Схемы электрические принципиальные.....	121-126
	Приложение В Заправочные емкости.....	127
	Приложение Г Перечень рекомендуемых масел для гидросистемы комбайна....	128
	Приложение Д Перечень фильтроэлементов гидросистем комбайна.....	132
	Приложение Е Рекомендуемые режимы настройки комбайна	133
	Приложение Ж Система информационно-управляющая БИУС.02.....	134
	Приложение И Возможные неисправности БИУС.02.....	168
	Приложение К Методика определения потерь зерна.....	178
	Приложение Л Схема приводов комбайна.....	180

ВНИМАНИЮ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ЭКСПЛУАТИРУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И МЕХАНИЗАТОРОВ!

Настоящая инструкция по эксплуатации предназначена в первую очередь для операторов (комбайнеров), занимающихся эксплуатацией и обслуживанием комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-812.

К работе на комбайне допускаются комбайнеры, прошедшие обучение (переобучение) по изучению комбайна у официальных дилеров, изучившие настоящую инструкцию по эксплуатации с росписью в паспорте комбайна, а также прошедшие инструктаж по охране труда и имеющие удостоверение тракториста-машиниста с открытой разрешающей категорией.

Настоящая инструкция по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасной работы на комбайне, требования и рекомендации по его эксплуатации, порядок проведения необходимых регулировок и технического обслуживания комбайна и во время работы комбайна должна находиться в кабине в доступном месте.

Двигатель, климатическая установка, адаптеры, используемые с комбайном, имеют самостоятельную эксплуатационную документацию, которой и следует руководствоваться при их обслуживании и эксплуатации.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Комбайн необходимо использовать только по назначению с применением адаптеров предусмотренных для соответствующих культур и до достижения назначенного срока службы!

Изготовитель не несет ответственности за возникающие неполадки при любом другом не соответствующем назначению применении, использовании адаптеров, агрегатирование которых не согласовано с разработчиком, а также применении после достижения назначенного срока службы комбайна!

К использованию согласно назначению относится также соблюдение предписанных изготовителем условий эксплуатации, ухода и технического обслуживания.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Использование в качестве запасных и сменных частей деталей, принадлежностей, дополнительных приспособлений и приборов не являющихся оригинальными изготовителя не допускается, так как это отрицательно сказывается на функциональных свойствах комбайна, а также рабочей безопасности и безопасности движения. В случае их использования любая ответственность изготовителя исключается!



ВНИМАНИЕ: Комбайн должен быть обеспечен медицинской аптечкой и двумя огнетушителями порошкового типа, содержащими не менее 8 кг огнетушащего вещества, а также другими средствами пожаротушения согласно рекомендаций соответствующих национальных служб!

Изготовитель ведет постоянную работу по совершенствованию конструкции комбайна, в связи, с чем возможны изменения в конструкции отдельных сборочных единиц и деталей, не отраженные в настоящей инструкции по эксплуатации. Некоторые технические данные и рисунки могут отличаться от фактических на комбайне, размеры и масса являются справочными данными.

Настоящая инструкция по эксплуатации соответствует технической документации по состоянию на октябрь 2020 года. Изготовитель не несет обязательств по внесению изменений в конструкцию проданных комбайнов, а также исключает ответственность за ущерб в результате самовольного внесения изменений.

Принятые сокращения и условные обозначения

комбайн - комбайн зерноуборочный самоходный КЗС-812 «PALESSE GS812»;

жатка – жатка для зерновых культур ЖЗК-6-5;

АКБ - аккумуляторная батарея;

АСК – автоматическая система контроля;

БК – бортовой компьютер;

БИУС – бортовая информационная управляющая система;

ЕТО – ежесменное техническое обслуживание;

ТО-1 – первое техническое обслуживание;

ТО-2 – второе техническое обслуживание;

ТО-Э - техническое обслуживание перед началом сезона работы

ИЭ - инструкция по эксплуатации;

РЭ – руководство по эксплуатации;

ЗИП – запасные части, инструмент и принадлежности;

слева, справа – по ходу движения.

В настоящей ИЭ все пункты, касающиеся безопасности обслуживающего персонала и комбайна обозначены специальным символом:



**ВНИМАНИЕ!
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!
ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

Обозначение указаний, при несоблюдении которых существует опасность для здоровья и жизни комбайнера и других людей, а также повреждения комбайна

Требования безопасности

 **ВНИМАНИЕ:** К работе на комбайне допускаются только специально подготовленные механизаторы, имеющие удостоверение тракториста-машиниста с открытой разрешающей категорией, прошедшие обучение (переобучение) по изучению комбайна, правилам его эксплуатации у официальных дилеров, изучившие настоящую инструкцию по эксплуатации с росписью об этом в паспорте комбайна!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Для безопасной работы на комбайне и предотвращения несчастных случаев помимо соблюдения требований настоящей ИЭ, эксплуатационной документации двигателя, климатической установки, комплектов оборудования и приспособлений, используемых с комбайном, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

 **ВНИМАНИЕ:** Движение комбайна по дорогам общей сети должно производиться с соблюдением Правил дорожного движения страны, в которой он эксплуатируется, при наличии специального разрешения, выдаваемого в соответствии с национальными требованиями и с соблюдением требований настоящей ИЭ!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Не превышайте установленной транспортной скорости - 20 км/ч!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Скорость движения всегда должна соответствовать условиям окружающей среды!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При движении на подъем и под уклон, поперечном движении по откосам избегайте резких поворотов!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Максимально допустимый уклон при работе и транспортировании комбайна на подъеме и спуске – 8°. При этом необходимо включать первый диапа-

зон и двигаться со скоростью не более 3 - 4 км/ч!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** переключать или выключать передачи на склонах.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При движении комбайна по дорогам общей сети:

- дефлектор соломоизмельчителя комбайна должен быть установлен в крайнее верхнее положение;

- крышка лаза в бункер должна быть закрыта;

- бункер должен быть опорожнен;

- жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к молотилке при помощи тягового устройства;

- мотовило жатки должно быть полностью опущено вниз и максимально придвинуто к шнеку;

- светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть исправно и подключено;

- проблесковые маяки включены!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация транспортной тележки без жатки.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** движение комбайна по дорогам общей сети с навешенной жаткой.

 **ЗАПРЕЩАЮТСЯ** транспортные переезды комбайна с повернутым в рабочее положение выгрузным шнеком.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Перед началом движения расфиксируйте упорные болты моста управляемых колес!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Перед началом движения демонтируйте транспортные скобы с мостов ведущих и управляемых колес!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** Перемещение комбайна с установленными транспортными скобами на мостах ведущих и управляемых колес!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При транспортных переездах комбайна в темное время суток используйте только транспортные фары!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** при движении по дорогам общей сети использовать рабочие фары.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работа и движение комбайна в темное время суток при неисправном светосигнальном оборудовании.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** запуск двигателя и манипулирование органами управления вне рабочего места оператора. Оператор должен управлять комбайном сидя на рабочем месте.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Перед пуском двигателя проверьте установку и крепление защитных кожухов и ограждений!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работа комбайна с открытыми капотами, демонтированными ограждениями и кожухами.

 **ВНИМАНИЕ:** Перед запуском двигателя, включением рабочих органов, началом движения подайте предупреждающий звуковой сигнал и приступайте к выполнению этих приемов, лишь убедившись, что это никому не угрожает!

 **ВНИМАНИЕ:** Прежде чем начать движение убедитесь в отсутствии людей (особенно детей) и животных в опасной зоне вокруг комбайна!

 **ВНИМАНИЕ:** Перед началом движения комбайна запустите двигатель и проверьте работу механизмов управления, тормозной системы, системы освещения и сигнализации, показания приборов!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** нахождение в кабине посторонних лиц (особенно

детей), а также перевозка на комбайне пассажиров и грузов.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** На комбайне функцию рабочих тормозов обеспечивает конструкция гидропривода ведущих колес. Плавное снижение скорости обеспечивается за счет медленного перемещения рукоятки управления скоростью движения в нейтральное положение. В случае необходимости экстренной остановки комбайна торможение должно производиться путем быстрого перемещения рукоятки управления скоростью движения в нейтральное положение с одновременным (при необходимости) нажатием на тормозные педали.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** оставлять без надзора комбайн с работающим двигателем.

Перед тем как покинуть кабину примите меры против откатывания комбайна: включите стояночный тормоз, выключите передачу, выключите двигатель, выньте ключ из замка зажигания, установите при необходимости под колеса противооткатные упоры.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** регулировать сиденье, рулевую колонку и рулевое колесо в процессе движения комбайна.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Регулярно контролируйте затяжку гаек крепления колес, при необходимости подтягивайте гайки!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** буксировка комбайна с включенной передачей!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** С целью исключения повышенного износа шин направление рисунка протектора управляемых колес должно быть направлено в противоположную сторону рисунка протектора ведущих колес!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Во избежание поломок моста управляемых колес запрещаются транспортные переезды комбайна с жаткой в транспортном положении при наличии зерна в бункере!

 **ВНИМАНИЕ:** При возникновении аварийной ситуации и невозможности покинуть рабочее место через основную дверь воспользуйтесь аварийным выходом!

 **ВНИМАНИЕ:** Специальный ключ для открывания капотов, электрошкафа и инструментального ящика должен быть всегда на одной связке с ключом от кабины!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Во избежание повреждения рабочих органов и разрыва ременных передач включение и выключение приводов наклонной камеры, главного контрпривода, выгрузного шнека производите при частоте вращения коленчатого вала двигателя 900...1000 об/мин!

 **ВНИМАНИЕ:** Для полного включения/выключения приводов наклонной камеры, главного контрпривода, выгрузного шнека, вибродна необходимо клавишу переключателя на пульте управления удерживать не менее 6 секунд!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работа на комбайне в не застегнутой и развевающейся одежде.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Во избежание электрического замыкания и контакта с движущимися частями комбайна снимите кольца и другие ювелирные украшения!

 **ВНИМАНИЕ:** Любые работы на комбайне производить только при выключенном двигателе и остановленных рабочих органах!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** производство каких-либо работ под комбайном

на уклонах, без поставленных под колеса противооткатных упоров.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Работы под поднятой наклонной камерой, жаткой выполнять только при установленном на выдвинутый шток гидроцилиндра подъема наклонной камеры предохранительном упоре!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Обслуживание жатки с поднятым мотовилом, во избежание его падения, производите только с установленными упорами на выдвинутые штоки гидроцилиндров подъема мотовила. Упоры должны быть зафиксированы пальцами - фиксаторами!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** устанавливать поднятый комбайн на шлакоблоки, пустотелые кирпичи или другие опоры, которые могут разрушиться под воздействием продолжительной нагрузки.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работа под комбайном, установленным только на домкрате.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** во время работы на комбайне слушать музыку или работать с музыкальными наушниками, так как работа на комбайне требует постоянного внимания.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** выключать выключатель МАССЫ, а также отключать АКБ при работающем двигателе.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение технического обслуживания и осмотра комбайна в зоне линий электропередач!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: На участках полей и дорог, над которыми проходят воздушные линии электропередачи, проезд и работа комбайна разрешается, если расстояние по воздуху от комбайна до ближайшего провода находящегося под напряжением будет не менее, указанного в таблице.

Напряжение воздушной линии, кВ	Минимальное расстояние, м
до 35	2,0
от 35 до 110	3,0
от 110 до 220	4,0
от 220 до 400	5,0
от 400 до 750	9,0
от 750 до 1150	10,0



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Перед проведением любых работ на соломоизмельчителе отключите главный контрпривод и двигатель! Дождитесь полной остановки вращающегося по инерции ротора.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Перед началом работы комбайна с соломоизмельчителем убедитесь в отсутствии людей в зоне выброса соломы и дайте предупредительный сигнал!

При работе с подключенным соломоизмельчителем верхняя кромка дефлектора должна находиться ниже горизонтали, касательной к окружности описываемой ножами ротора

При переводе заслонки соломоизмельчителя из положения "Работа в валок" в положение "Работа на измельчение", во избежание разрыва ремня привода ротора измельчителя, перед включением привода проверьте отсутствие соломы в камере ротора и, при необходимости, произведите ее очистку!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При работе комбайна с комплектом оборудования для уборки кукурузы на зерно, во избежание поломки ротора соломоизмельчителя, привод соло-

моизмельчителя должен быть отключен, заслонка установлена в положение укладки стеблей кукурузы в валок!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Соблюдайте осторожность при обращении с кондиционером! Не допускайте попадание хладагента в атмосферу!



ВНИМАНИЕ: При повторном запуске двигателя после экстренного останова необходимо предварительно выключить ременную передачу привода главного контрпривода, для чего вручную отвести натяжной ролик от ремня до его фиксации в крайнем положении!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Во избежание получения травмы от соприкосновения с сильно нагретыми поверхностями в зоне установки двигателя, перед проведением работ по техническому обслуживанию или ремонту необходимо дать двигателю остыть!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ проникновение в бункер и нахождение в бункере людей при работающем двигателе.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ проталкивание зерна руками, ногами, лопатой или другими предметами при выгрузке зерна из бункера.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Проведение регулировочных работ, технического обслуживания бункера, чистку и устранение закупок необходимо производить через лаз в бункер только при выключенном двигателе.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ пользование пробоотборником зерна на ходу и при включенном главном контрприводе, а также при заполнении бункера более чем на 1/3 объема.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** выключать главный контрпривод после заполнения бункера выше верхней кромки кожуха шнека загрузки зерна в бункер.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** выключать главный контрпривод до полного опорожнения зернового бункера.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Во избежание отравления угарными газами не запускайте двигатель комбайна в закрытом помещении с плохой вентиляцией!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Соблюдайте осторожность при обращении с тормозной жидкостью и электролитом (ядовитые и едкие)!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Контролируйте состояние электрооборудования комбайна, оберегайте его от повреждений. Немедленно устраняйте повреждения проводов

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Перед проведением любых работ на электрооборудовании комбайна отключите выключатель электропитания комбайна, или отключите аккумуляторную батарею!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** короткое замыкание электрических цепей.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Используйте только предохранители с предписанным значением тока!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Не допускайте образования искр и открытого пламени вблизи аккумуляторных батарей!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Замену перегоревших лампочек рабочих фар производите при помощи стремянки или лестницы!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При сливе горячей охлаждающей жидкости из системы охлаждения, горячего масла из картера двигателя и гидросистемы комбайна во

избежание ожогов соблюдайте осторожность!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Не производите ремонт элементов гидрпривода и пневмосистемы, находящихся под давлением!

Перед ремонтом необходимо снять давление в гидросистеме и пневмосистеме!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** разъединять маслопровода и пневмопровода, а также производить подтяжку их соединений при работающем двигателе!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Во время работы не прикасайтесь к металлическим маслопроводам они могут нагреваться до 70–80°C!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При работе с рабочими жидкостями (антифриз, масла, тормозная жидкость, топливо и другие) соблюдайте правила личной гигиены.

При попадании этих жидкостей на слизистую оболочку глаз, ее необходимо обильно промыть теплой водой.

С поверхности кожи жидкости удаляйте теплой мыльной водой!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Соблюдайте осторожность при обращении с кондиционером, не допускайте попадания хладагента в атмосферу!

 **ВНИМАНИЕ:** В целях пожарной безопасности соблюдайте осторожность при обращении с топливом.

Не курите, избегайте образования искр и открытого пламени при заправке комбайна!

Перед заправкой комбайна выключите двигатель, выньте ключ зажигания. Не доливайте топливо в закрытых помещениях. Немедленно вытирайте пролитое топливо!

 **ВНИМАНИЕ:** Для предотвращения опасности возгорания содержите комбайн в чистоте!



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: В целях пожарной безопасности при работе комбайна необходимо:

- осуществлять контроль за показаниями контрольных приборов системы охлаждения двигателя и гидросистемы;
- не допускать понижения уровня охлаждающей жидкости в системе охлаждения двигателя;
- своевременно прекращать работу для охлаждения двигателя и восстановления тепловых режимов гидросистемы;
- не допускать скапливания пыли, грязи и остатков технологического продукта на двигателе, масляном баке, нагреваемых элементах комбайна;
- следить за чистотой защитных экранов радиаторов, пространства между охлаждающими пластинами и трубками радиаторов!



ВНИМАНИЕ: При возникновении пожара примите меры по выводу комбайна из убираемого массива. Выключите двигатель, отключите аккумуляторную батарею, вызовите пожарную службу и приступайте к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушитель, вода, земля)!



ВНИМАНИЕ: Комбайн должен быть обеспечен двумя огнетушителями порошкового типа, содержащими не менее 8 кг огнетушащего вещества, а также другими средствами пожаротушения согласно рекомендаций соответствующих национальных служб!

Места для установки огнетушителей с элементами для их крепления находятся:

- на площадке входа;
- на зерновом элеваторе.

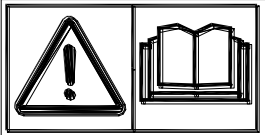
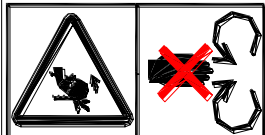
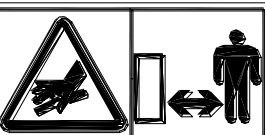
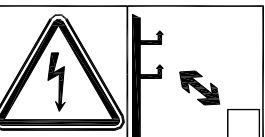
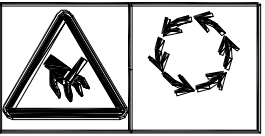
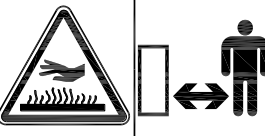
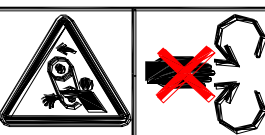
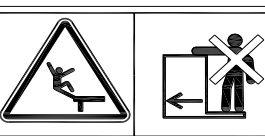
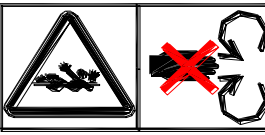
Знаки безопасности

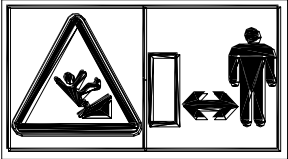
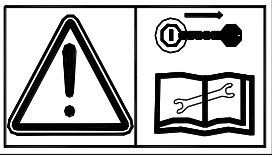
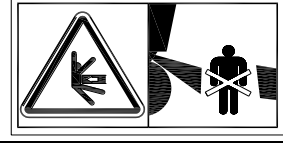
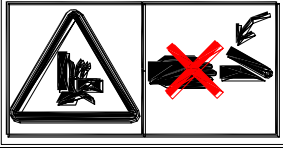
На комбайне нанесены предупредительные и указательные знаки безопасности (символы и пиктограммы), которые содержат важные указания по обеспечению безопасности, а также по эффективному использованию комбайна.

Знаки безопасности должны всегда содержаться в чистоте, при повреждении их следует обновить. Если при эксплуатации меняются детали с нанесенными символами и пиктограммами, то следует проследить за тем, чтобы на новые детали были нанесены соответствующие.

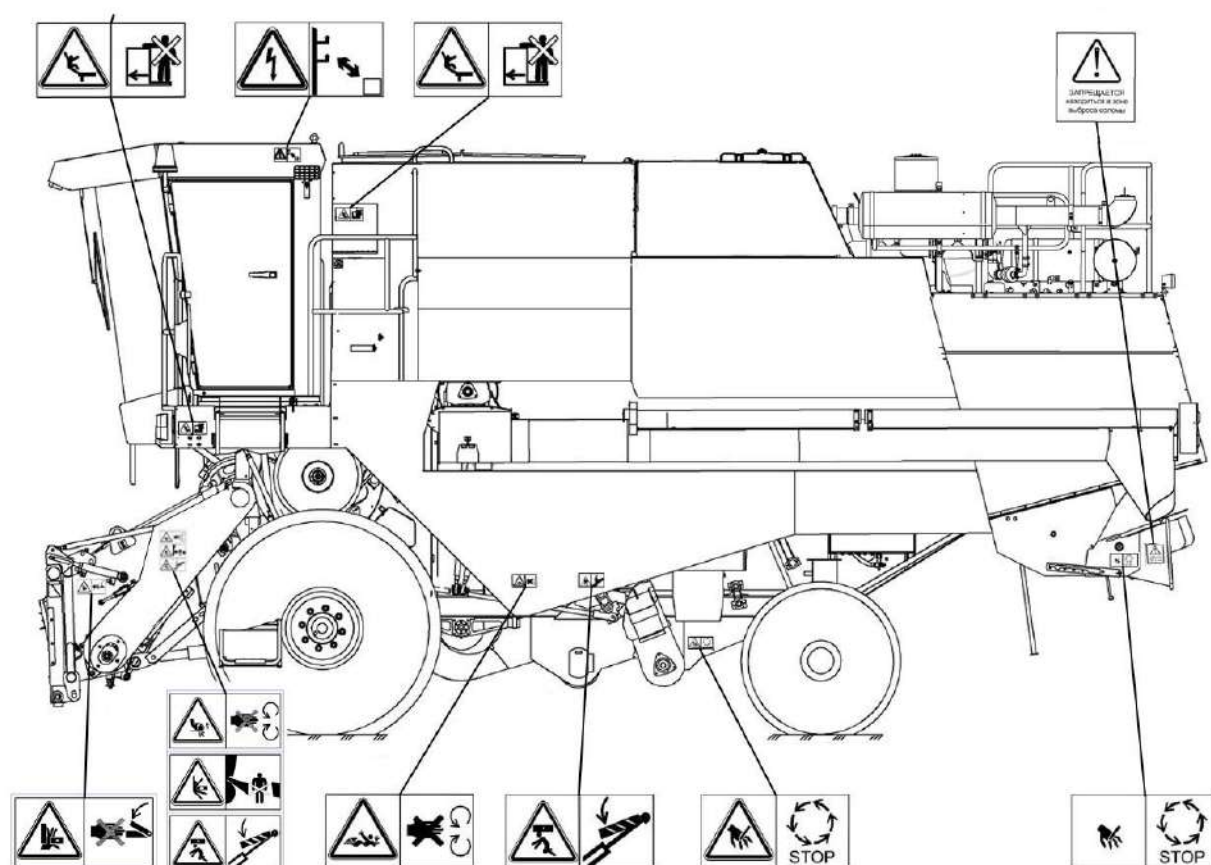
Знаки безопасности на комбайне и их значения приведены в таблицах.

Символ	Значение
	- Место смазки консистентным смазочным материалом
	- Место смазки жидким смазочным материалом
	- Точка подъема
	- Место установки домкрата
	- Место установки огнетушителя
	- Символ по технике безопасности
	- ИЭ для механизатора (следует изучить и соблюдать)

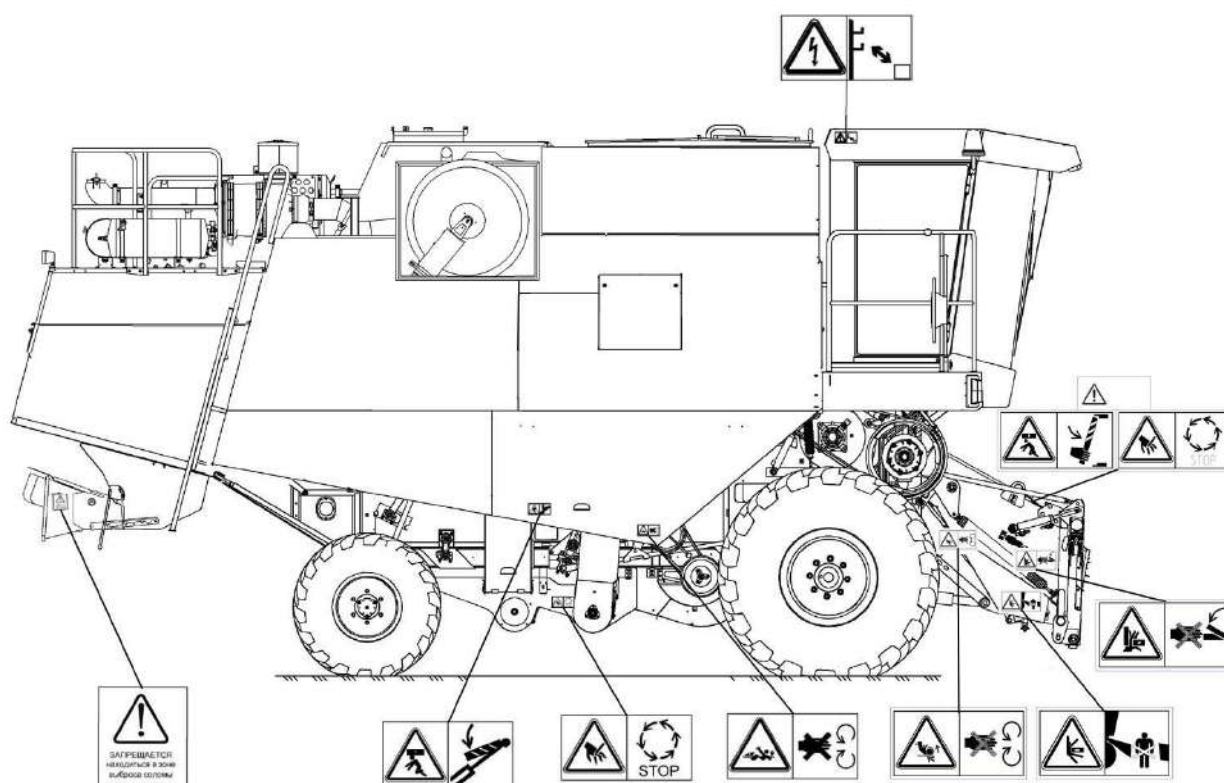
Пиктограмма на комбайне	Значение
	Перед началом работы изучите инструкцию по эксплуатации
	Не открывайте и не перемещайте защитные ограждения при работающем двигателе комбайна
	Осторожно! Жидкость находится под высоким давлением
	Сохраняйте достаточное расстояние от линий высокого напряжения
	Не прикасайтесь к вращающимся элементам комбайна до полной их остановки
	Находитесь в отдалении от нагретых поверхностей
	Не открывайте и не перемещайте защитные ограждения при работающем двигателе комбайна
	Не сидите на платформе
	Не прикасайтесь к карданным валам во время работы комбайна

Пиктограмма на комбайне	Значение
	Находитесь в отдалении от комбайна. Выключите двигатель, прежде чем приступить к техническому обслуживанию
	Фиксируйте ограждение ременной передачи в открытом и закрытом положениях
	Перед техобслуживанием и ремонтом заглушите двигатель комбайна и извлеките ключ зажигания
	Перед входом в опасную зону следует обеспечить безопасность путем блокировки цилиндра подъема
	Не заходите в опасную зону между жаткой и наклонной камерой
	Не приближайтесь к зоне повышенной опасности во время работы комбайна

Расположение на комбайне предупредительных и указательных знаков и табличек безопасности представлено на рисунках:



Молотилка самоходная (вид слева)



Молотилка самоходная (вид справа)

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Комбайн предназначен для прямой и раздельной уборки зерновых колосовых и крупяных культур, семенников трав, а с применением комплектов оборудования или специальных приспособлений - для уборки зерновой части кукурузы, подсолнечника, зернобобовых и рапса на равнинных полях с уклоном до 8°.

Комбайн производит срез убираемой культуры, ее обмолот, сепарацию и очистку зерна, накопление зерна в зерновом бункере с последующей выгрузкой, а также обеспечивает уборку незерновой части урожая по следующим технологическим схемам:

- укладка соломы в валок;
- измельчение и разбрасывание соломы по полю.

1.2 Технические характеристики

Основные параметры и технические данные комбайна приведены в таблице 1.1.

Таблица 1.1 – Технические данные

Параметр	Значение
Рабочая скорость движения, км/ч	0 - 8
Транспортная скорость движения, км/ч	0 - 20*
Марка двигателя	OM 906LA
Номинальная мощность двигателя, кВт	180
Объем топливного бака, л	500
Вместимость системы охлаждения, л	70
Минимальный внутренний радиус окружности поворота, м	8
Габаритные размеры комбайна, мм:	
а) в рабочем положении:	
- длина	10500
- ширина	6500
- высота	4500
б) в транспортном положении:	
- длина	16800
- ширина	3800
- высота	4000
Масса комбайна конструкционная (сухая), в основной рабочей комплектации (без учета транспортной тележки), кг	13580
Уровень звука на рабочем месте оператора, дБ А	80
Параметр неопределенности, дБ А	4
Полное среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения на сиденье оператора (общая вибрация), м/с ²	1,0
Параметр неопределенности, м/с ²	0,5
Полное среднеквадратичное значение скорректированного виброускорения на органах управления (локальная вибрация), м/с ²	2,5
Параметр неопределенности, м/с ²	1,2
Назначенный срок службы, лет	8**
Назначенный срок хранения (без переконсервации), лет	1**

* При транспортировке жатки в агрегате с приспособлением для уборки рапса транспортная скорость движения - не более 15 км/ч. Скорость движения на поворотах - не более 5 км/ч.

** По истечении назначенных показателей (срока службы, срока хранения) комбайн изымается из эксплуатации, и принимается решение о направлении его в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении новых назначенных показателей (срока службы, срока хранения).

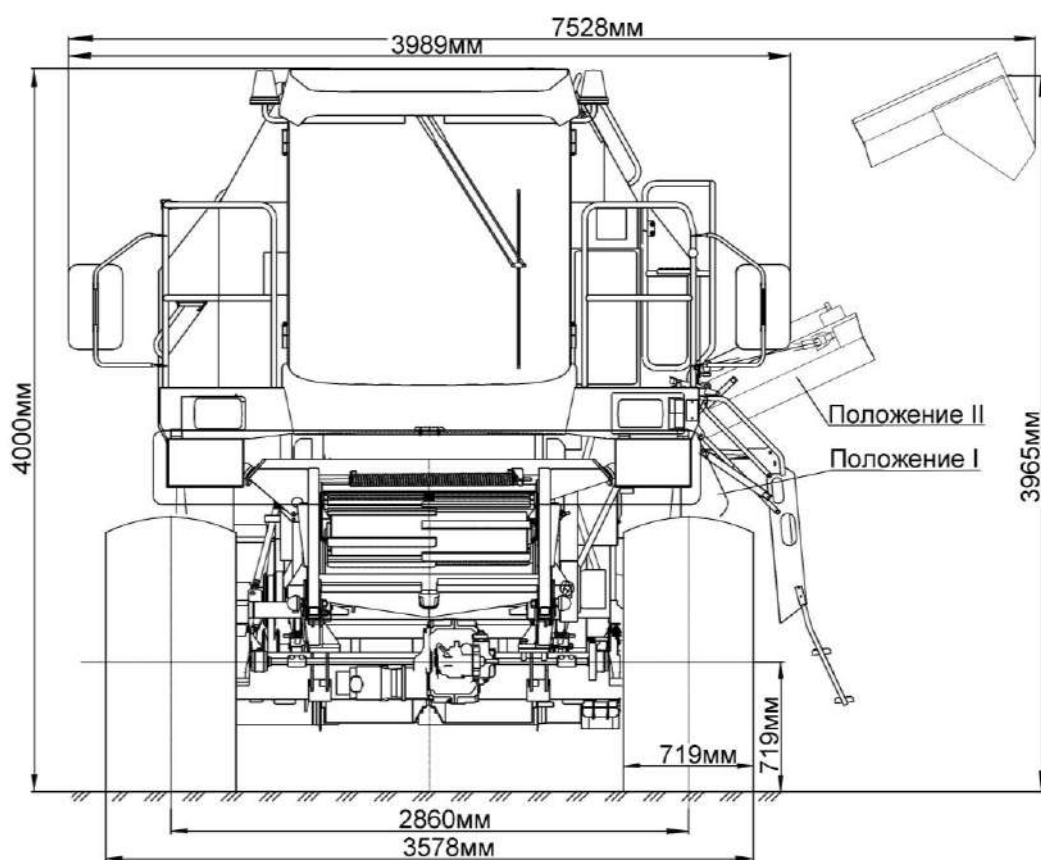
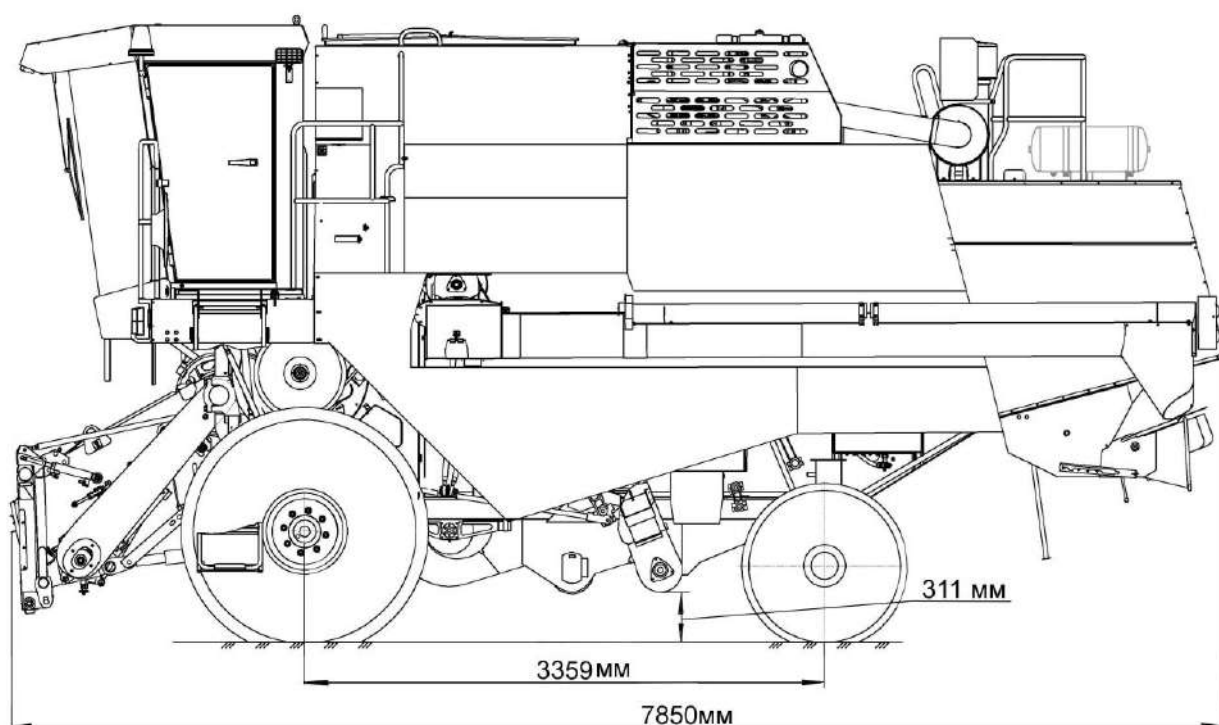
Продолжение таблицы 1.1

Параметр	Значение
Молотильный аппарат	
Тип молотильного аппарата	барабанный
Конструктивная ширина молотилки, мм	1200
Частота вращения вала молотильного барабана, с ⁻¹ , (об/мин) - без понижающего редуктора - с понижающим редуктором	от 7,36 до 14,6 (от 441,6 875,8) от 3,1 до 6, 1 (от 185,5 до 368)
Диаметр молотильного барабана, мм	800
Способ регулирования частоты вращения молотильного барабана	клиноременным вариатором, управляемым с площадки водителя
Число бичей молотильного барабана	10
Тип подбарабання	Односекционное необратимое
Угол обхвата барабана подбарабанням, град.	130
Отбойный бите	
Диаметр, мм	400
Частота вращения, с ⁻¹ , (об/мин)	13,26 (795,6)
Соломотряс	
Площадь сепарации, м ²	4,92
Длина клавиш, мм	4100
Очистка	
Площадь решет, м ² - верхнего - нижнего - дополнительного - удлинителья	1,18 1,79 0,47 0,42
Максимальное открытие жалюзи, мм	20
Частота вращения вала вентилятора, с ⁻¹ , (об/мин)	5,3...16,5 (318...990)
Бункер зерновой	
Объем бункера, м ³	5,5
Частота вращения выгрузного шнека, с ⁻¹ , (об/мин)	10,9 (654)
Высота конца выгрузного шнека, м	3,8
Ходовая часть	
Шины колес: - управляемых - ведущих	16,0-20 Ф-64GL-I-HC 121 28LR26
Диаметр колес, мм: - управляемых - ведущих	1075±10 1607±20
Ширина колес, мм - управляемых - ведущих	405 max 719 max
Давление в шинах при эксплуатации, МПа: - управляемых колес - ведущих колес	0,16±0,01 0,24±0,01
Колея, мм: - управляемых колес - ведущих колес	2830 3080

Окончание таблицы 1.1

Параметр	Значение
Статический радиус колес, мм	
- управляемых	490±5
- ведущих	719±10
База, мм	3366±50
Дорожный просвет, мм	300
Соломоизмельчитель	
Диаметр барабана, мм	503
Частота вращения барабана, с ⁻¹ , (об/мин)	35,6 (2136)
Шаг расположения опор ножей, мм	140
Жатка для зерновых культур ЖЗК	
Конструктивная ширина захвата жатки, м	6
Электрооборудование	
Номинальное напряжение системы электрооборудования, В:	24
Номинальная емкость одной аккумуляторной батареи, А/ч	190
Количество батарей, шт	2
Гидравлическая система	
Привода ходовой части	Гидростатическая трансмиссия
Рулевого управления	Гидрообъемная передача
Давление настройки предохранительного клапана в гидро-системе управления рабочими органами, МПа:	14
Пневмосистема	
Давление в пневмосистеме, МПа	от 0,69 до 0,83

1.3 Габаритные размеры молотилки самоходной



1.4 Состав комбайна

1.4.1 Комбайн в основной комплектации состоит из молотилки самоходной 1 (рисунок 1.1) и жатки для зерновых культур 2.

1.4.2 В состав комбайна при раздельном способе уборки может входить подборщик зерновой.

1.4.3 В состав комбайна может входить приспособление для уборки рапса.

1.4.4 Для уборки сои в составе комбайна используется жатка для сои.

1.4.5 Для уборки кукурузы на зерно в составе комбайна используется комплект оборудования для уборки кукурузы на зерно.

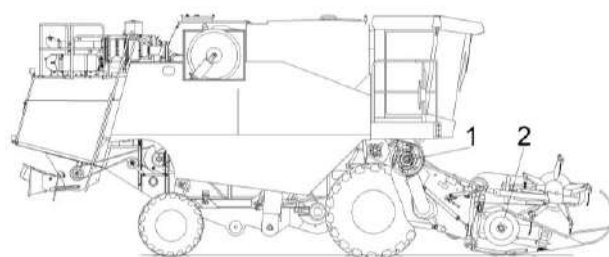
1.4.6 Для уборки подсолнечника в составе комбайна используется жатка для подсолнечника.

1.5 Устройство и работа

1.5.1 Молотилка самоходная

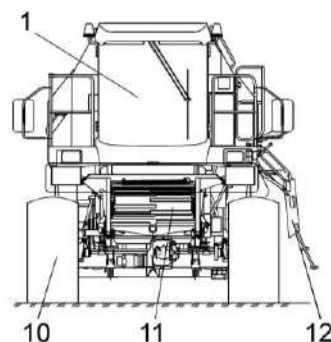
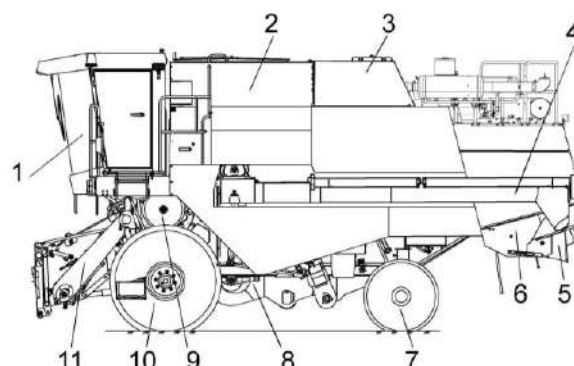
Молотилка самоходная (рисунок 1.2) состоит из:

- наклонной камеры 11;
- молотильного аппарата 9;
- очистки 8;
- шасси с мостами ведущих колес 10 и управляемых колес 7;
- соломоизмельчителя 6 с дефлектором 5;
- установки двигателя 3;
- кабины 1 с площадкой управления;
- бункера 2;
- шнека выгрузного 4;
- гидросистемы привода ходовой части, гидросистемы рулевого управления и силовых гидроцилиндров;
- электрооборудования, АСК;
- приводов рабочих органов.



1 – молотилка самоходная;
2 - жатка для зерновых культур

Рисунок 1.1 - Комбайн



1 – кабина;
2 - бункер зерновой;
3 - установка двигателя;
4 – шнек выгрузной;
5 - дефлектор;
6 - соломоизмельчитель;
7 – мост управляемых колес;
8 - очистка;
9 - молотильный аппарат;
10 – мост ведущих колес;
11 – наклонная камера;
12 - трап

Рисунок 1.2 - Молотилка самоходная

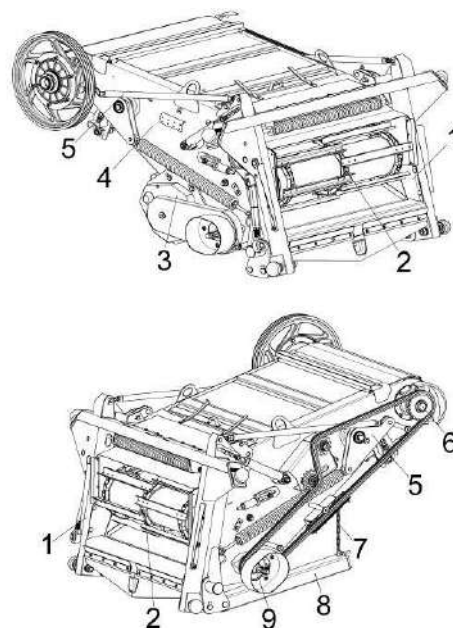
1.5.1.1 Наклонная камера

Наклонная камера состоит из рамы 4 (рисунок 1.3), рамки переходной 1 с механизмом поперечного копирования, вала верхнего 6, вала нижнего, транспортера 2, механизма продольного копирования 5, реверса 3, упора 8, гидравлической системы и приводов.

При забивании наклонной камеры или жатки необходимо:

- при помощи переключателя на пульте управления в кабине комбайна отключить привод наклонной камеры и жатки;
- удержанием клавиши выключателя реверса наклонной камеры на пульте управления включить реверс;
- очистив рабочие органы, отпустить клавишу выключателя реверса.

Упор 8 служит для фиксации жатки в поднятом положении при регулировках и ремонтных работах. Для установки упора необходимо поднять наклонную камеру с жаткой в верхнее положение, снять упор 8 с цепочки 7 и опустить на выдвинутый шток гидроцилиндра подъема наклонной камеры.



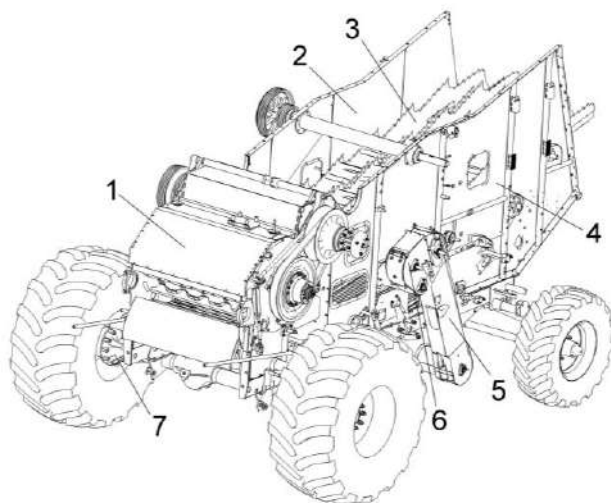
1 – рамка переходная; 2 – транспортер; 3 – реверс; 4 – рама; 5 – механизм продольного копирования; 6 – вал верхний; 7 – цепочка; 8 – упор; 9 – вал трансмиссионный

Рисунок 1.3 – Наклонная камера

1.5.1.2 Очистка

В очистку молотилки самоходной входят:

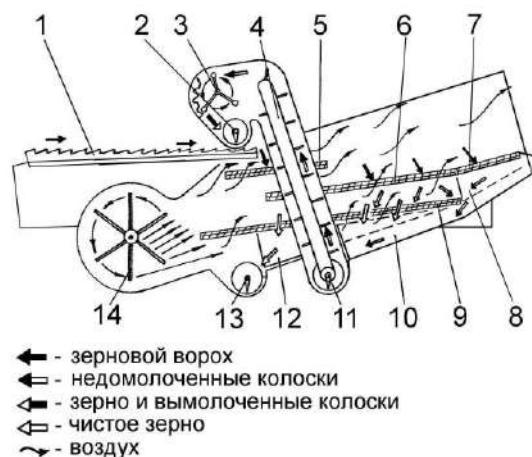
- молотильный аппарат 1 (рисунок 1.4);
- шасси 7;
- колосовой элеватор 5;
- домолачивающее устройство 6;
- соломотряс 3;
- боковины правая 2 и левая 4;
- приводы рабочих органов.



1 – аппарат молотильный; 2 – боковина правая; 3 – соломотряс; 4 – боковина левая; 5 – элеватор колосовой; 6 – устройство домолачивающее; 7 – шасси

Рисунок 1.4 - Очистка

Схема работы очистки представлена на рисунке 1.5.



1 – стрясная доска; 2 – шнек распределительный; 3 – устройство домолачивающее; 4 – элеватор колосовой; 5 – дополнительное решето; 6 – решето верхнее; 7 – удлинитель; 8 – поддон удлинителя; 9 – решето нижнее; 10 – поддон колосовой; 11 – шнек колосовой; 12 – поддон зерновой; 13 – шнек зерновой; 14 – вентилятор

Рисунок 1.5 – Схема работы очистки

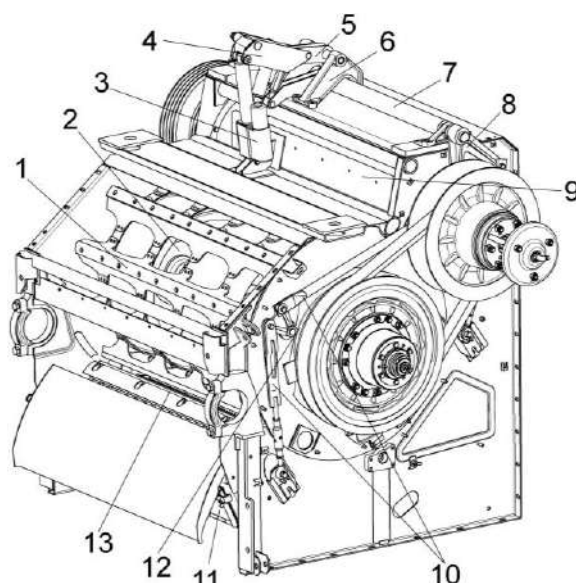
1.5.1.3 Аппарат молотильный

Молотильный аппарат состоит из бильного молотильного барабана 2 (рисунок 1.6), подбарабанья 13, отбойного битера 9, корпуса, камнеуловителя 11, механизма регулировки подбарабанья и механизмов привода рабочих органов.

Привод молотильного барабана осуществляется клиноременным вариатором с устройством для автоматического натяжения ремня при увеличении крутящего момента.

Вал шестилопастного отбойного битера является одновременно контрприводом наклонной камеры и молотильного барабана.

Для уменьшения частоты вращения молотильного барабана при уборке легкотравмируемых культур (кукуруза, подсолнечник и др.) установлен понижающий редуктор 12.

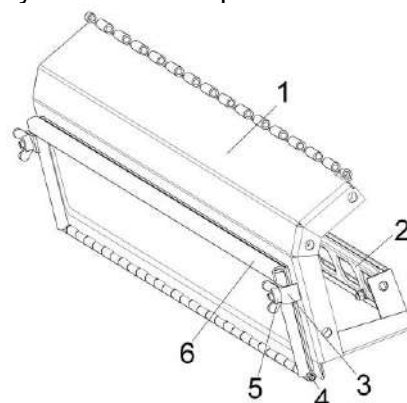


1 – бич; 2 – барабан молотильный; 3 – электромеханизм подбарабанья; 4 – кронштейн; 5, 8 – рычаги; 6 – опора; 7 – вал торсиона; 9 – битер отбойный; 10 – подвески подбарабанья; 11 – камнеуловитель; 12 – редуктор; 13 – подбарабанье

Рисунок 1.6– Аппарат молотильный

Основание 1 (рисунок 1.7) и щит 2 камнеуловителя образуют полость для улавливания посторонних предметов, попадающих в молотильный аппарат с хлебной массой.

Очистка полости камнеуловителя осуществляется через откидную крышку 6, которая фиксируется прижимами 3 гайками-барашками 5.

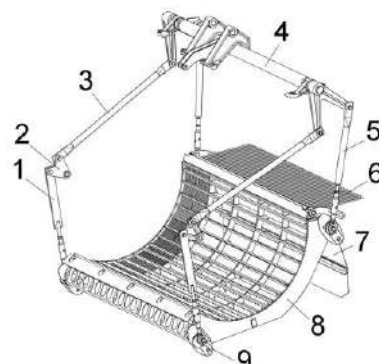


1 – основание; 2 – щит; 3 – прижим; 4 – ось; 5 – гайка-барашек; 6 – крышка

Рисунок 1.7 – Камнеуловитель

Подбарабанье односекционное подвешено на валу торсиона 4 (рисунок 1.8) с помощью подвесок.

Изменение (увеличение / уменьшение) зазоров между бичами барабана и подбарабаньем производится электромеханизмом 3 (рисунок 1.6), при помощи переключателя зазора подбарабанья на пульте управления в кабине комбайна.

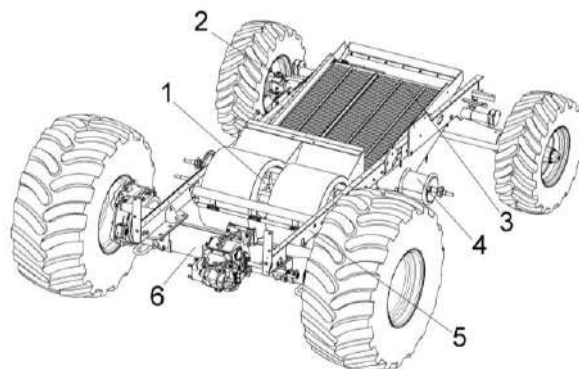


1, 5 – стяжки; 2 – рычаг; 3 – тяга; 4 – вал торсиона; 6 – решетка пальцевая; 7 – щиток отражательный; 8 – каркас подбарабанья; 9 – фиксатор

Рисунок 1.8 – Подбарабанье

1.5.1.4 Шасси

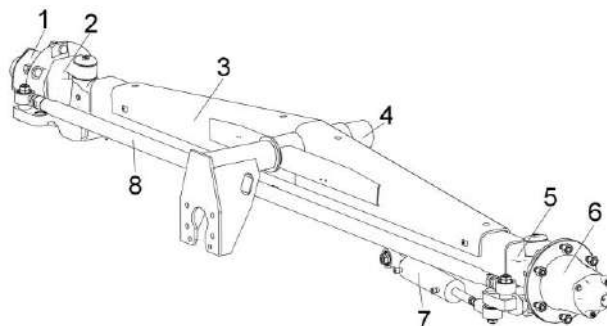
Шасси молотилки состоит из моста ведущих колес 6 (рисунок 1.9), моста управляемых колес 2, рамы 5, блока шнеков 4, вентилятора 1, устройства тягового, стана решетного нижнего 3.



1 – вентилятор; 2 – мост управляемых колес; 3 – стан решетный нижний; 4 – блок шнеков; 5 – рама; 6 – мост ведущих колес

Рисунок 1.9 – Шасси

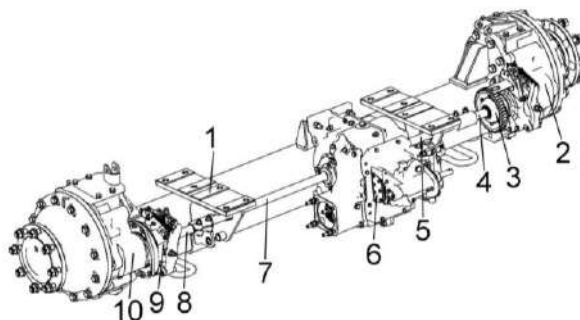
Поворот колес (рисунок 1.10) моста управляемых колес осуществляется при помощи гидроцилиндра 7. Для синхронизации поворота служит поперечная рулевая тяга 8.



1, 6 – ступица колеса; 2, 5 – поворотный кулак; 3 – балка моста; 4 – ось; 7 – гидроцилиндр; 8 – рулевая тяга

Рисунок 1.10 – Мост управляемых колес.

Привод колес моста ведущих колес осуществляется от гидромотора через коробку диапазонов 6 (рисунок 1.11), полуоси 4, 5, 7, 8 и бортовые редуктора 2, 10.



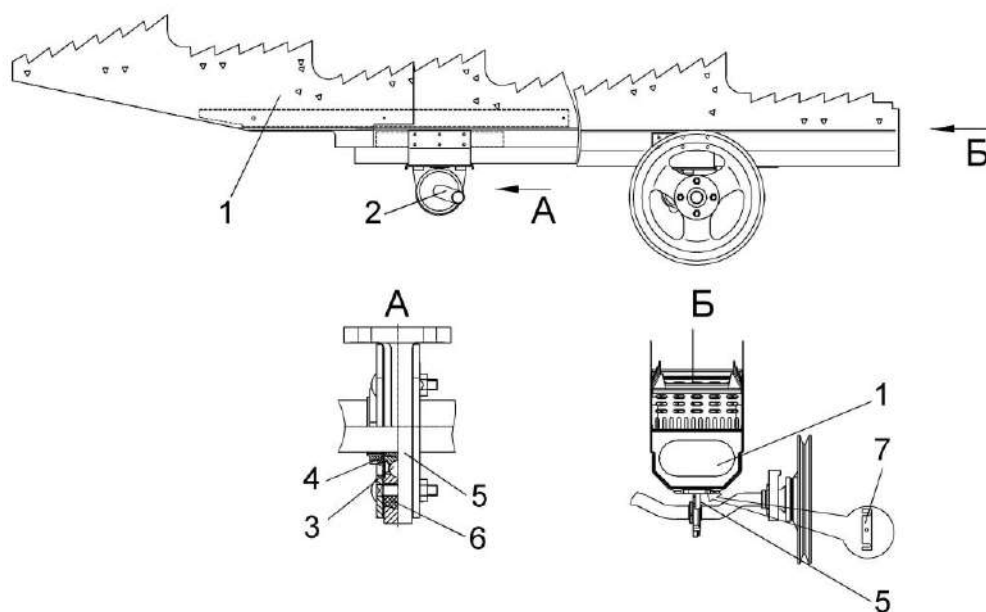
1 – балка; 2, 10 – бортовой редуктор; 3, 9 – муфта; 4, 5, 7, 8 – полуоси; 6 – коробка диапазонов

Рисунок 1.11 – Мост ведущих колес

1.5.1.5 Соломотряс

Соломотряс с входящими в него клавишами, укрепленными на ведущем и ведомом коленчатых валах, предназначен для сепарации соломистого вороха.

Клавиши 1 (рисунок 1.12) монтируют на подшипниках 3 одноразовой смазки с разрезными конусными втулками 4. В подшипниковых опорах 5 на ведомом валу 2 между подшипником и корпусом вводят резиновую втулку 6. Последняя, компенсирует за счет своей упругой деформации все неточности в размерах валов и расстояния между опорами на клавише. Для устранения перекоса клавиш устанавливают прокладки 7.



1 - клавиша; 2 - вал ведомый; 3 - подшипник; 4 - разрезная конусная втулка; 5 - опора подшипника; 6 - втулка резиновая; 7 - прокладки

Рисунок 1.12 - Соломотряс

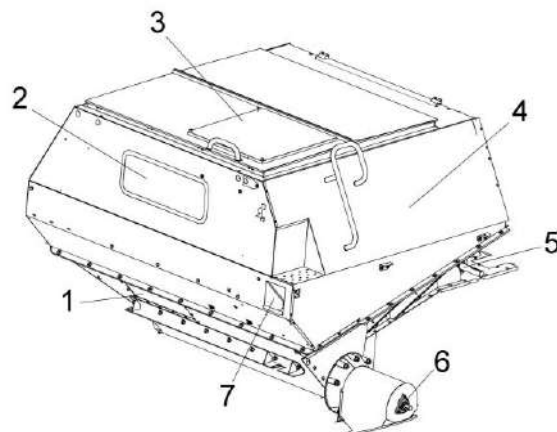
1.5.1.6 Бункер зерновой и выгрузной шнек

Бункер зерновой (рисунок 1.13) предназначен для сбора зерна во время работы комбайна. Бункер оснащен вибродном. Для удобства наблюдения за заполнением и выгрузкой зерна из бункера на передней боковине корпуса размещено смотровое окно 2. Кроме того, на передней боковине в бункере имеются датчики АСК для звуковой и световой сигнализации о заполнении бункера зерна на 70 и 100%.

Окно пробоотборника 7 предназначено для взятия пробы зерна из бункера в процессе работы комбайна.

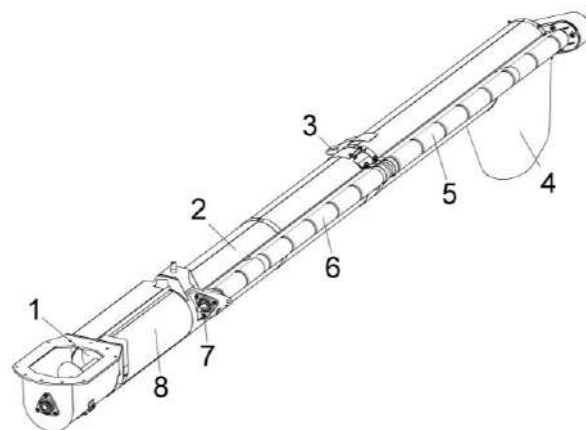
Вибродно смонтировано на днище бункера, во время работы оно получает от вибропобудителя 5 высокочастотные колебания. Эти колебания передаются лежащему на нем слою зерна, резко снижая коэффициент трения внутри зерновой массы и создавая тем самым условия для активного поступления зерна к шнеку зерновому.

Выгрузной шнек (рисунок 1.14) предназначен для выгрузки зерна из бункера в транспортное средство. Шнек может быть установлен при помощи гидроцилиндра в рабочее и транспортное положение, управление осуществляется из кабины комбайна. Для осуществления выгрузки зерна устройство снабжено приводом шнека с механизмом включения. Включение привода выгрузного устройства и поворота выгрузного шнека имеет блокировку с таким расчетом, что если шнек выгрузной находится в транспортном положении, то включение выгрузного устройства невозможно. В транспортном положении выгрузной шнек поддерживается опорой 3.



1 – крышка; 2 - смотровое окно; 3 – крыша бункера; 4 – бункер; 5 - вибропобудитель; 6 – шнек горизонтальный; 7 – окно пробоотборника

Рисунок 1.13 - Бункер зерновой



1 - шнек; 2, 5, 6, 8 – кожуха; 3 – опора; 4 - фартук; 7 - вал

Рисунок 1.14 – Шнек выгрузной

1.5.1.7 Соломоизмельчитель

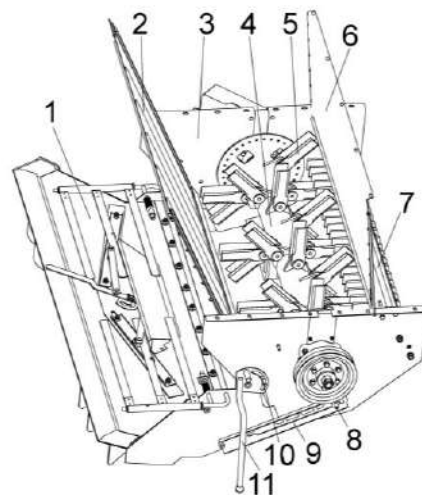
Соломоизмельчитель, с входящим в него дефлектором 1 (рисунок 1.15), предназначен для измельчения и распределения по полю соломы. При необходимости, его можно без демонтажа с комбайна перенастроить в положение для укладки соломы в валок.

На боковинах корпуса измельчителя 3 в подшипниках установлен ротор измельчителя 4 с закрепленными на нем шарнирно ножами 5 и приваренными лопатками. На боковинах корпуса также закреплена ножевая опора 7 с установленными на ней ножами. В ножевой опоре предусмотрены овальные отверстия, позволяющие поворачивать ее совместно с ножами для изменения длины измельчения.

На корпус измельчителя 3 шарнирно навешивается дефлектор 1 и фиксируется ползками 9 на одном из пазов соответственно в одном из положений: транспортном; при укладке соломы в валок; при разбрасывании измельченной соломы по полю.

Между боковинами корпуса на оси шарнирно закрепляется заслонка 2, при помощи рукоятки сектора 11 заслонка может быть откинута вперед или назад и зафиксирована гайками на осях приваренных к боковинам корпуса измельчителя 3 и проходящих через продольные пазы секторов (на рисунке 1.15 заслонка 2 откинута назад).

Привод вала ротора измельчителя осуществляется посредством двух клиноременных передач от главного привода, расположенного на правой стороне молотилки самоходной.



1 – дефлектор; 2 – заслонка; 3 – корпус измельчителя; 4 – ротор измельчителя; 5 – нож; 6 – стенка; 7 – опора ножевая; 8, 10 – гайки; 9 – ползок; 11 – рукоятка сектора

Рисунок 1.15 – Соломоизмельчитель

В положении, когда заслонка 2 откинута вперед, включение контрпривода соломоизмельчителя запрещено.

В конструкции соломоизмельчителя предусмотрена блокировка запрета включения главного контрпривода.

1.5.1.8 Установка двигателя

На комбайн установлен дизельный двигатель OM 906 LA (рисунок 1.16) с системами обеспечения работоспособности.

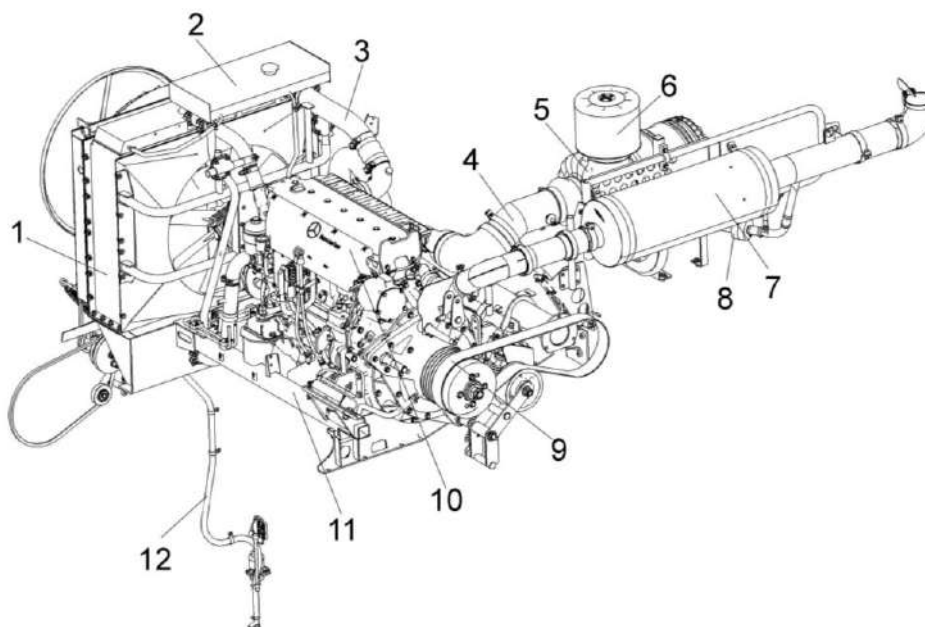
Двигатель 10 установлен на раме подмоторной 11, закрепленной на раме шасси жестко, без амортизаторов.

Все сведения по технике безопасности, правилам эксплуатации и техническому обслуживанию двигателя изложены в прилагаемом к каждому двигателю руководстве по эксплуатации

Для обеспечения теплового режима двигателя применен радиатор 1 и вентилятор с пластиковыми лопастями.

Фильтр воздушный 5 очищает воздух, втягиваемый лопастями вентилятора, от солоmistых остатков и пыли, предохраняет радиатор 1 от забивания половой и мелкими солоmistыми остатками.

Слив масла из картера двигателя производится через сливной рукав 12.



1 – радиатор; 2 – бачок расширительный; 3, 4 - трубы воздушные; 5 – фильтр воздушный; 6 – воздухозаборник вращающийся; 7 - глушитель; 8 – клапан предохранительный; 9 – главный привод; 10 - двигатель; 11 - рама подмоторная; 12 – сливной рукав масла

Рисунок 1.16 – Установка двигателя

1.5.1.9 Гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров

Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы рулевого управления и силовых гидроцилиндров приведена в приложении А, рисунок А.1.

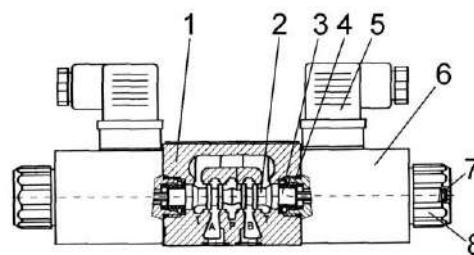
Схемы включения электромагнитов гидроблоков ГБ1 и ГБ2 приведены в приложении Б, рисунок Б.5.

Гидросистема рулевого управления комбайна предназначена для осуществления поворота колес управляемого моста самоходной молотилки. Связь гидроцилиндров поворота колес с насосом-дозатором, установленным в рулевой колонке, осуществляется посредством рабочей жидкости, а насос – дозатор имеет механическую связь с рулевым колесом.

Гидросистема силовых гидроцилиндров предназначена для управления гидроцилиндрами:

- включения главного контрпривода;
- вариатора молотильного барабана;
- поворота выгрузного шнека;
- включения выгрузного шнека;
- включения вибродна;
- подъема наклонной камеры (жатки);
- привода наклонной камеры;
- горизонтального перемещения мотовила жатки;
- перемещения жатки относительно наклонной камеры;
- вертикального перемещения мотовила жатки.

Управление гидроцилиндрами осуществляется электроуправляемыми гидрораспределителями (рисунок 1.17) гидроблоков основного ГБ1 и дополнительного управления жаткой ГБ2.



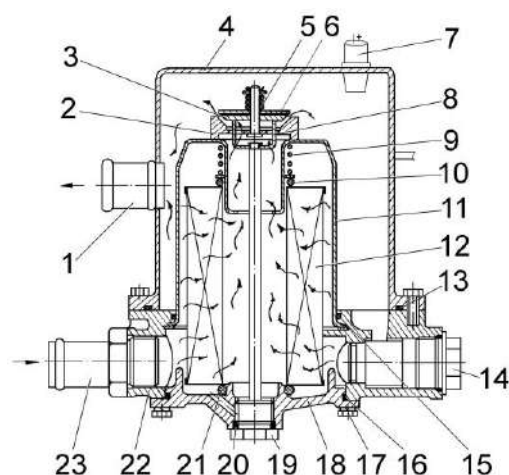
- 1 – корпус; 2 – золотник;
 3 – толкатель; 4 – пружина;
 5 – штепсельный разъем;
 6 – катушка электромагнита;
 7 – аварийная (контрольная) кнопка;
 8 – гайка
 А, В – цилиндрические отводы;
 Р – подвод рабочей жидкости;
 Т – слив рабочей жидкости

Рисунок 1.17 - Гидрораспределитель

Для очистки масла гидросистемы рулевого управления и силовых гидроцилиндров применяются фильтры сливной (рисунок 1.18) и напорный (рисунок 1.19).

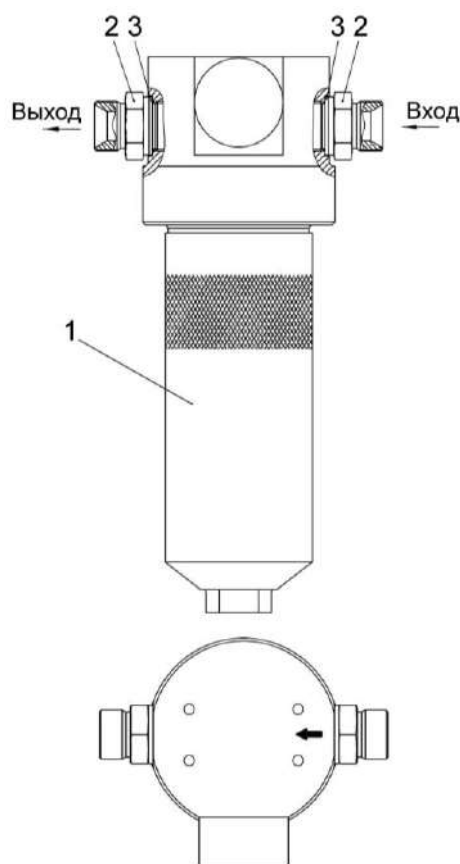
Контроль давления масла в гидросистеме рабочих органов производится по манометру, установленному на площадке входа комбайна.

Информация по давлению не выводится на экран бортового компьютера.



1 – штуцер выходной; 2 – седло клапана; 3 – клапан; 4 – стакан наружный; 5, 9 – пружины; 6 – уплотнение клапана; 7 – датчик аварийной температуры; 8 – толкатель; 10, 13, 15, 16, 20, 21 – кольца уплотнительные; 11 – стакан; 12 – фильтроэлемент; 14 – клапан-сигнализатор загрязненности фильтроэлемента; 17 – болт; 18 – крышка; 19 – пробка сливная со стержнем; 22 – корпус нижний; 23 – штуцер входной

Рисунок 1.18 – Фильтр



1 – фильтр напорный ФСК-20-М; 2 – штуцера; 3 – прокладки

Рисунок 1.19 – Фильтр напорный

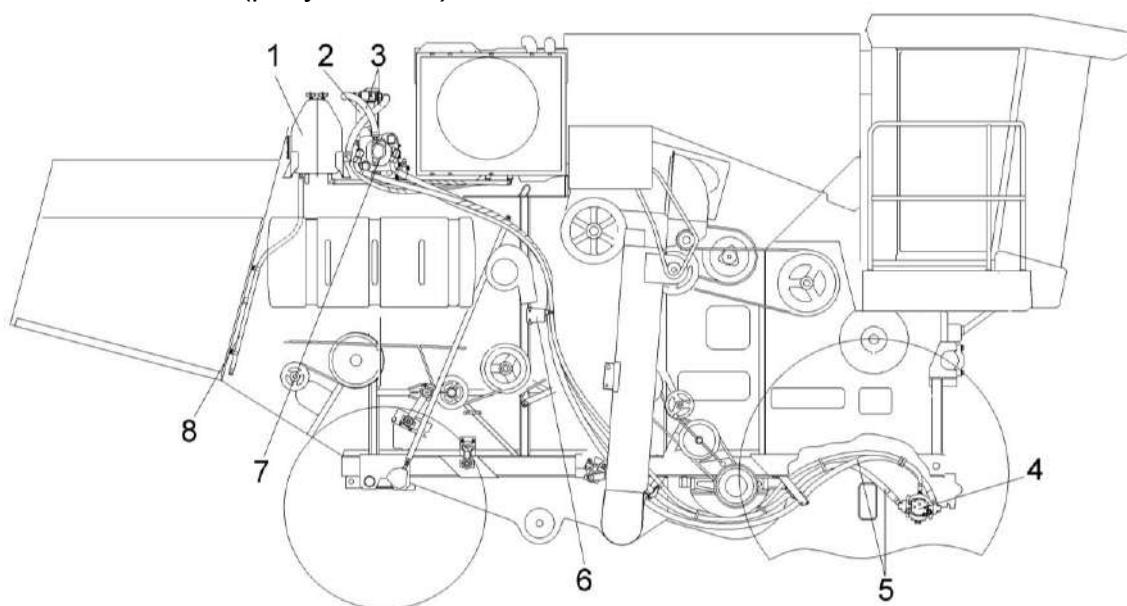
1.5.1.10 Гидросистема привода ходовой части

Гидросистема привода ходовой части выполнена на базе объемного гидропривода. Принципиальная гидравлическая схема гидросистемы привода ходовой части приведена в приложении А, рисунок А.2.

Изменение скорости движения комбайна и реверсирование осуществляется изменением производительности насоса 7 (рисунок 1.20).

Контроль за температурой рабочей жидкости осуществляется датчиками. Датчик аварийной температуры установлен в масляном баке 1. Датчик указателя температуры установлен на тандеме насосов.

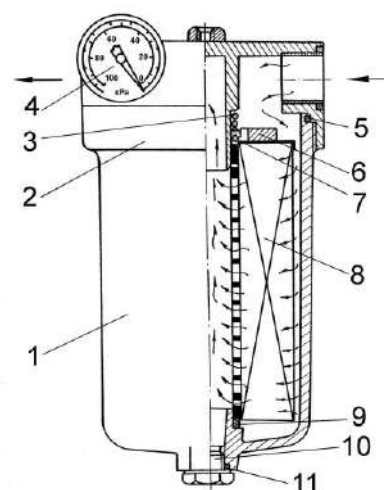
Масляный бак 1 - общий для гидросистемы привода ходовой части и гидросистемы рулевого управления и силовых гидроцилиндров.



1 – бак масляный; 2 – фильтр; 3 – рукава низкого давления; 4 – гидромотор аксиально-поршневой; 5 – рукава высокого давления; 6 - кронштейн; 7 – насос аксиально – поршневой; 8 - сливной рукав

Рисунок 1.20 – Гидросистема привода ходовой части

Для очистки масла применен фильтр всасывающий (рисунок 1.21) на корпусе которого установлен вакуумметр 4.



1 – стакан; 2 – корпус; 3 – пружина; 4 – вакуумметр; 5, 7, 9, 11 – уплотнительные резиновые кольца; 6 – магнитный элемент; 8 – фильтрующий элемент; 10 – сливная пробка

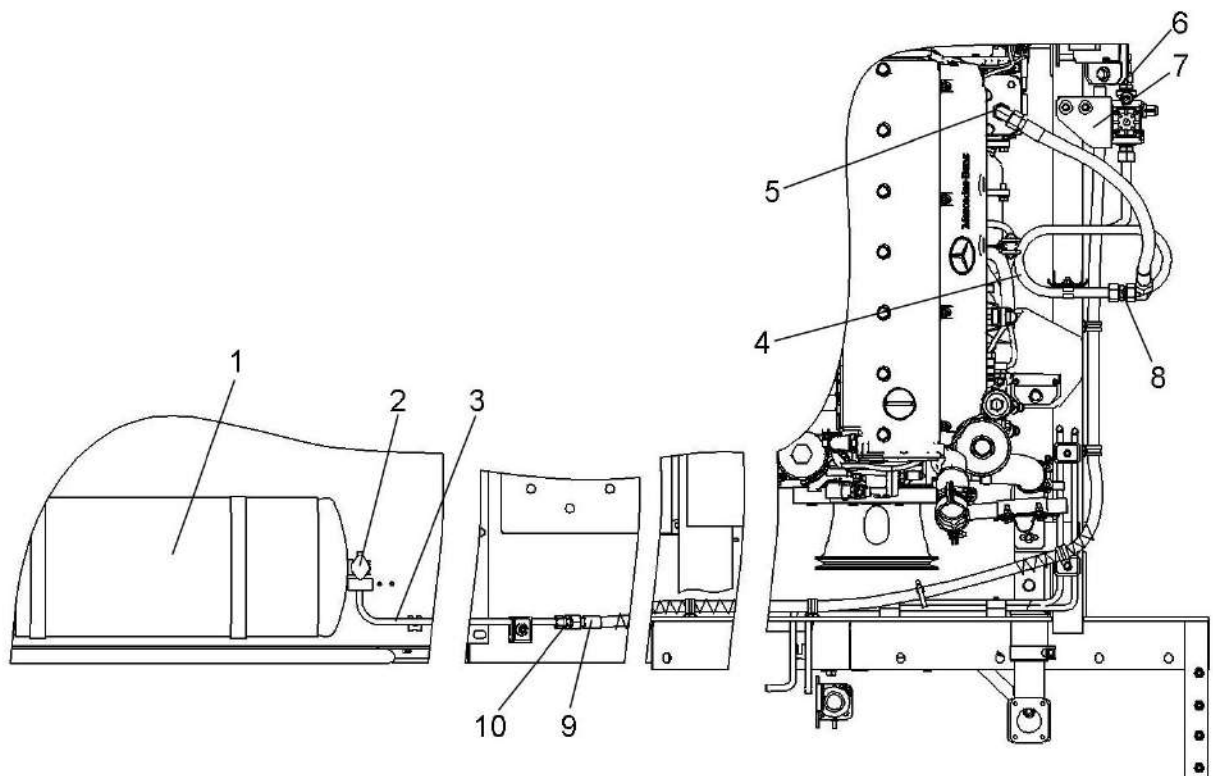
Рисунок 1.21 – Фильтр всасывающий

1.5.1.11 Пневмосистема

Пневмосистема комбайна (рисунок 1.22) используется для очистки воздушных фильтров кабины и радиатора, а также для накачки шин.

ВНИМАНИЕ: Перед обдувкой радиатора и фильтров произвести слив конденсата из ресиверов 1!

Схема пневматическая принципиальная комбайна представлена в приложении А, рисунок А3.



1 – ресивер; 2 – манометр; 3 – трубопровод; 4, 6, 9 – рукава высокого давления; 5, 8, 10 – штуцера

Рисунок 1.22 – Пневмосистема

1.5.1.12 Электрооборудование

Система электрооборудования комбайна однопроводная, напряжением 24 В.

Схема электрическая принципиальная комбайна представлена в приложении Б, рисунок Б.1 - Б.6.

Электрооборудование комбайна включает в себя источники электропитания, пусковые устройства, контрольно-измерительные приборы, приборы наружного и внутреннего освещения, световой и звуковой сигнализации, устройства управления гидроблоками, автоматическую систему контроля (АСК) технологического процесса и состояния комбайна, коммуникационную аппаратуру, датчики, жгуты, провода.

Источниками электропитания являются две аккумуляторные батареи соединенные последовательно и генератор.

Автоматическая система контроля АСК (рисунок 1.23) предназначена:

- для измерения частоты вращения молотильного барабана, вентилятора очистки, колосового и зерно-

вого шнеков, соломотряса, соломоизмельчителя и для измерения скорости движения комбайна;

- для выявления отклонений от номинала частоты вращения основных рабочих органов комбайна;

- для звуковой и световой сигнализации об отклонениях от нормы режимов работы основных рабочих органов комбайна, заполнения бункера зерна.

- индикации потерь зерна.

Разъем для подключения системы мониторинга 4 расположен в пульте управления:

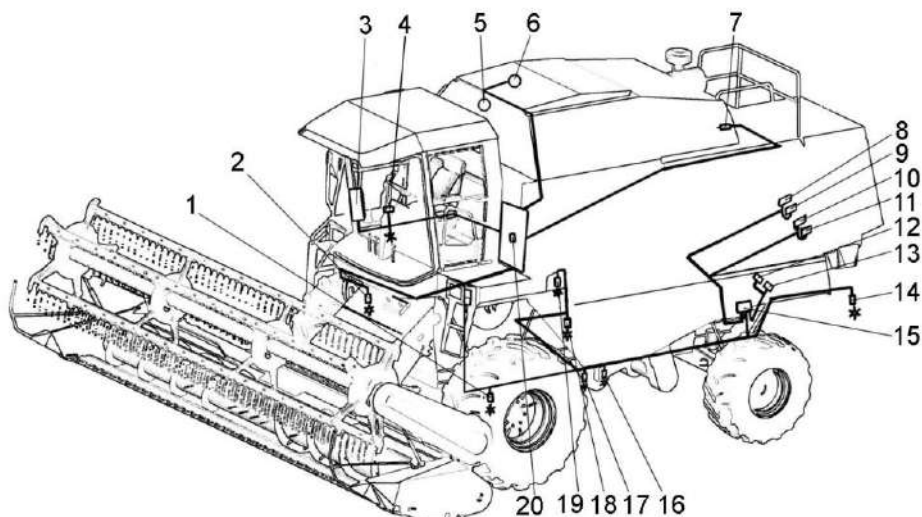
Конт.1 - CAN H; Конт.3 - GND;

Конт.4 - +24В; Конт.6 - CAN L.

Системы мониторинга комбайна допускается подключать только с бортовыми информационными управляющими системами типа БИУС, которые могут работать со следующими приборами:

- автоГРАФ-GSM, ООО «ТехноКом» г.Челябинск;

- ТУМ.04, ОАО «Цветотрон» г.Брест.



1 – датчик скорости движения; 2 - датчик оборотов барабана; 3 – БИУС.02; 4 – разъем для подключения системы мониторинга; 5, 6 - указатели заполнения бункера зерна; 7 – датчик забивания соломотряса; 8, 9, 10, 11 – пьезоэлектрические датчики потерь зерна за соломотрясом; 12, 13 - пьезоэлектрические датчики потерь зерна за очисткой; 14 – датчик оборотов соломоизмельчителя; 15 – устройство формирования импульсов (УФИ); 16 – датчик оборотов зернового шнека; 17 – датчик оборотов вентилятора; 18 – датчик оборотов колосового шнека; 19 – датчик оборотов соломотряса; 20 – модуль ввода/вывода

Рисунок 1.23 - Автоматическая система контроля комбайна (АСК)

АСК состоит из следующих устройств:

- бортовая информационная управляющая система БИУС.02;
- датчики (ГрП-1М, ВК2А2 и др.);
- пьезоэлектрические датчики потерь зерна (ДПЗП-1);
- модуль потерь;
- соединительные кабели.

Датчики ДПЗП-1 предназначены для преобразования кинетической энергии падающих зерен в электрические сигналы и установлены в конце решет системы очистки и в молотильном аппарате.

Модуль потерь установлен на бочковине комбайна возле гидроблока и предназначен для усиления электрических сигналов, поступающих с датчиков ДПЗП-1 и формирования им-

пульсов, обеспечивающих работу БИУС.02.

Показания убранной площади на бортовой информационной управляющей системе или бортовом компьютере являются справочной информацией и имеют погрешность измерения площади в сторону увеличения. Погрешность вносят такие факторы, как уборка не всей шириной жатки, развороты комбайна при включенном главном контрприводе, выгрузка зерна с включенным главным контрприводом и т.д.

Схема расположения наружного освещения и световой сигнализации комбайна представлена на рисунке 1.24.

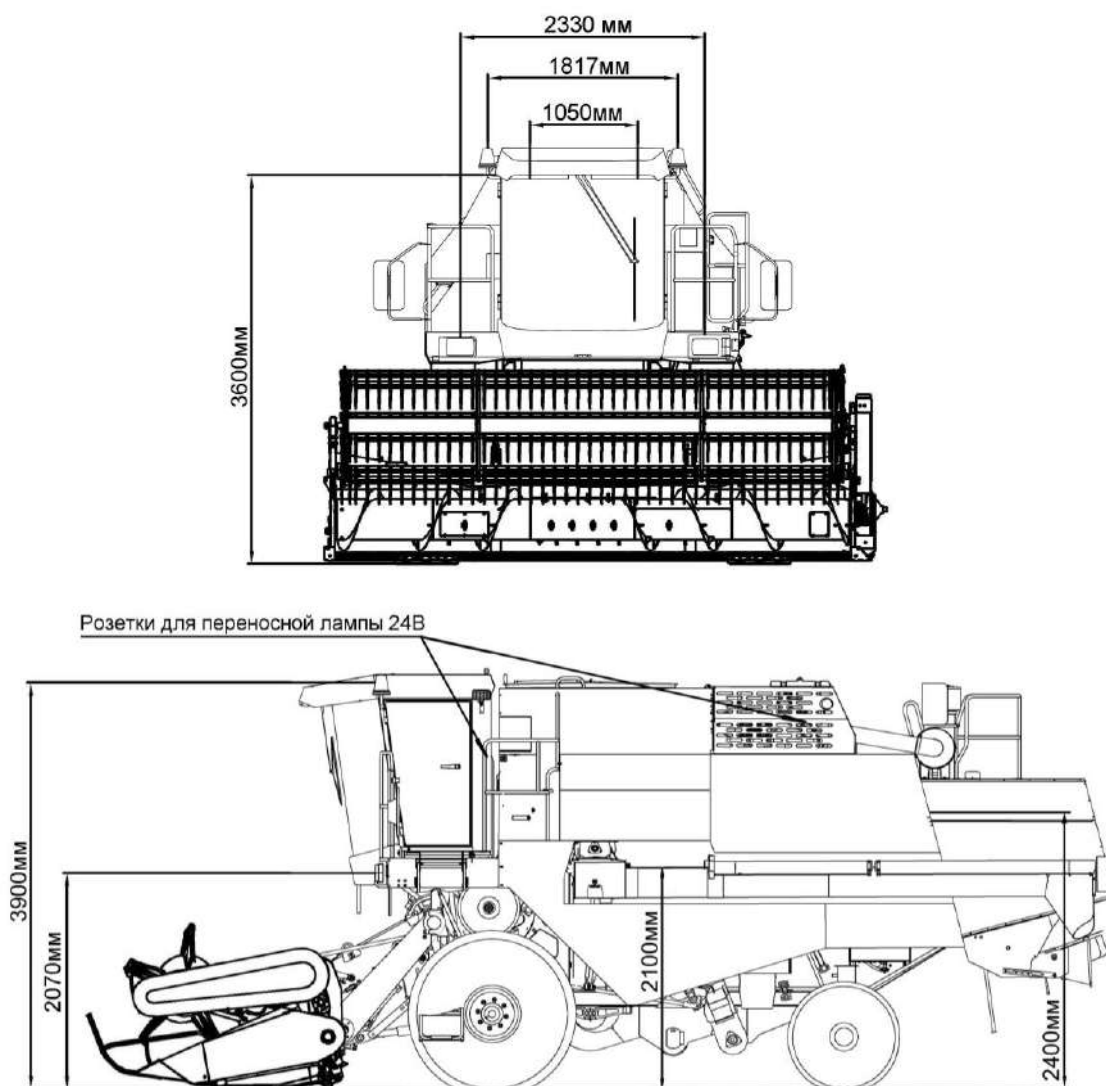
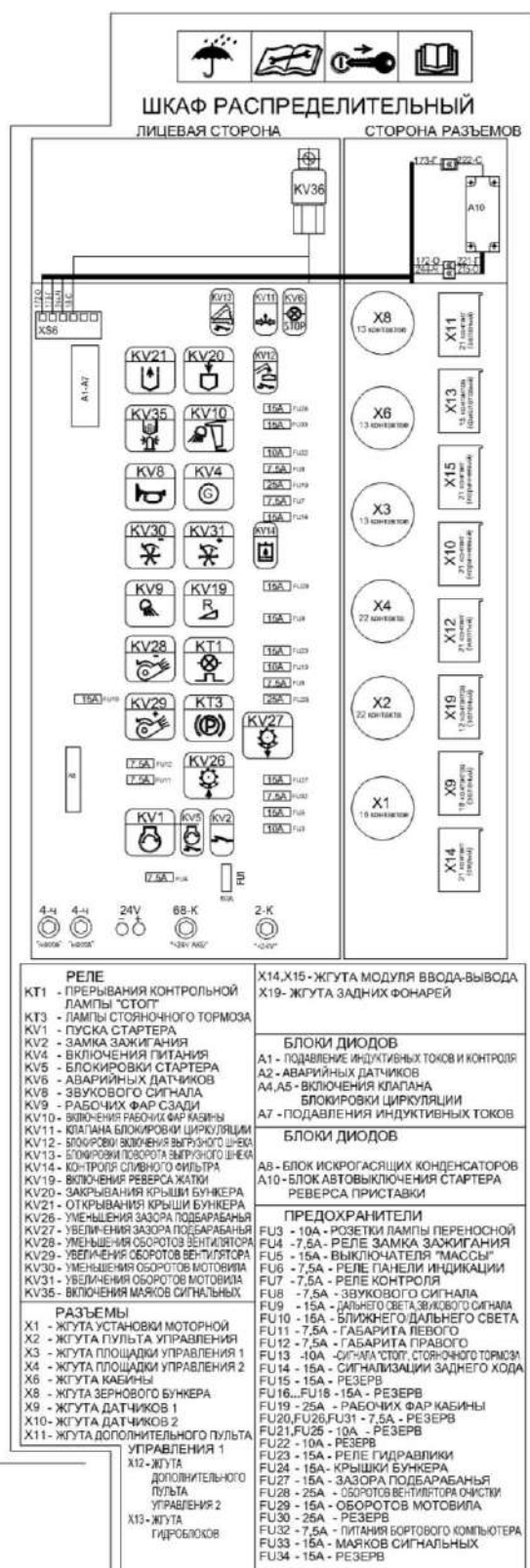


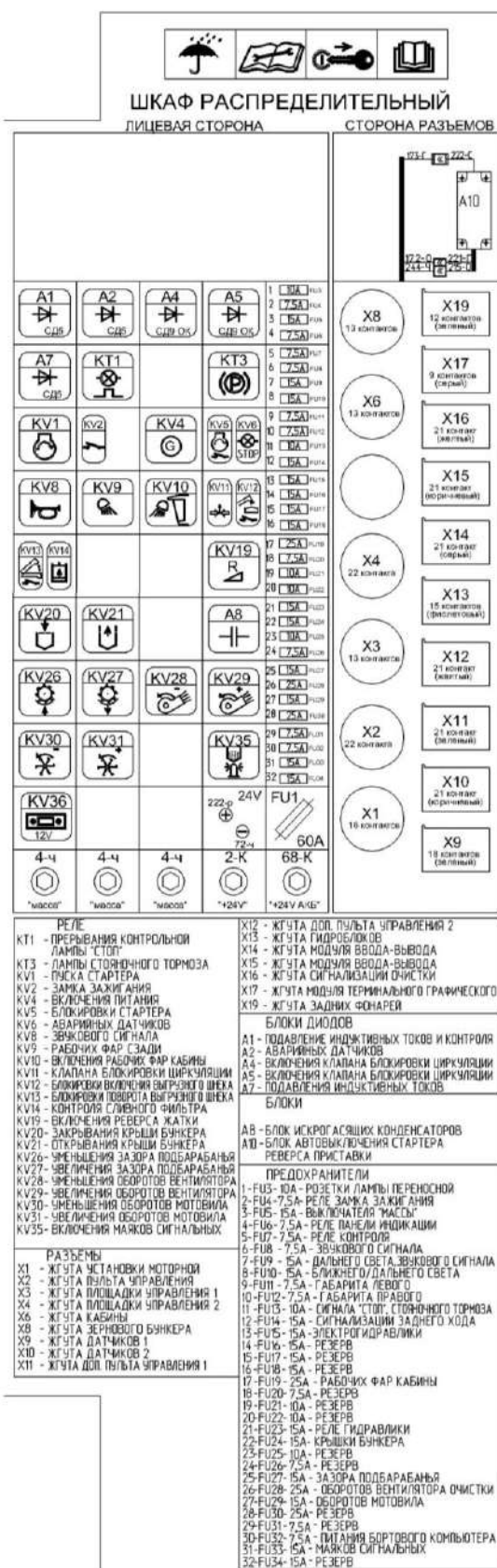
Рисунок 1.24 – Расположение наружного освещения и световой сигнализации комбайна

Схемы соединений электрошкафа комбайна представлены на рисунке 1.25а или 1.25б.



а)

или



б)

Рисунок 1.25 – Схема соединений шкафа распределительного

1.6 Органы управления и приборы

1.6.1 Кабина

На комбайне установлена одноместная кабина повышенной комфортности с системой устройств для нормализации микроклимата.

Для обеспечения рабочего места инструктора или помощника оператора в кабине установлено дополнительное откидное сиденье.

Расположение органов управления комбайном и оборудование кабины показано на рисунке 1.26.

1.6.2 Схема переключения передач приведена на рисунке 1.27

8 - рычаг переключения передач (рисунок 1.26). Нейтральное положение рычага соответствует вертикальному его расположению.

1) нажать на педаль управления блокировкой коробки диапазонов 11 для отключения блокировки;

2) перевести рычаг 8 вправо для включения II или IV передачи или влево для включения III или I передачи;

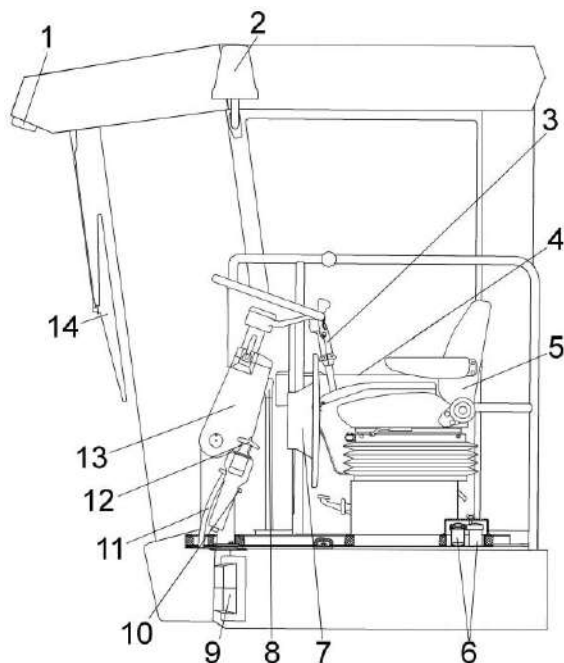
3) отпустить педаль управления блокировкой коробки диапазонов 11 для включения блокировки;

4) выключение передач и перевод рычага в нейтральное положение производить в обратной последовательности.

12 - рукоятка управления стояночным тормозом. При перемещении вверх на себя - ведущие колеса затормаживаются, при перемещении вниз от себя (предварительно повернув ее на 90° против часовой стрелки) - растормаживаются.

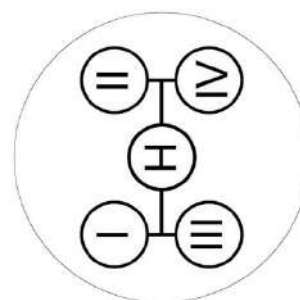
10 - тормозные педали с блокирующей планкой. При нажатии на педали ногой затормаживаются ведущие колеса.

Для обеспечения одновременного торможения правого и левого колес педали блокируются планкой.



1 – рабочие фары; 2 – маяк проблесковый; 3 – рукоятка управления скоростью движения; 4 – пульт управления; 5 – сиденье; 6 – бачки с тормозной жидкостью; 7 – зеркало; 8 – рычаг переключения передач; 9 – транспортные фары; 10 – тормозные педали; 11 – педаль блокировки коробки диапазонов; 12 – рукоятка стояночного тормоза; 13 – колонка рулевая; 14 – стеклоочиститель

Рисунок 1.26 – Кабина



I, II, III, IV – передачи; H - нейтраль

Рисунок 1.27 – Схема переключения передач

1.6.3 Пульт управления расположен с правой стороны сиденья оператора.

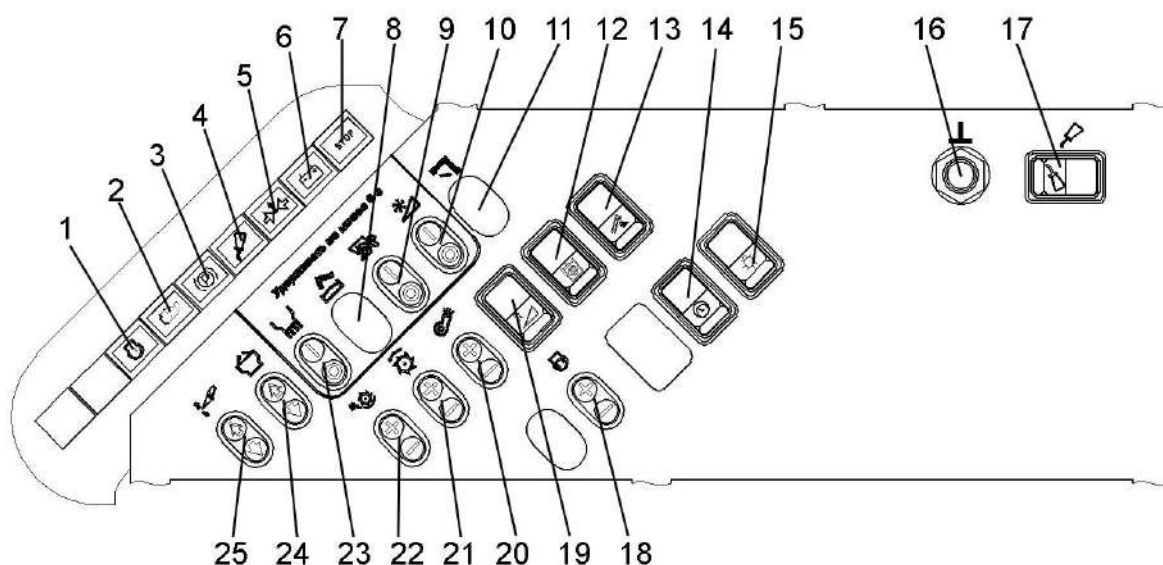
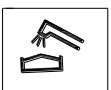
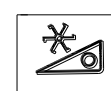
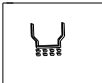
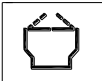


Рисунок 1.28 – Пульт управления

На пульте управления комбайна (рисунок 1.28) расположены:

- 1 -  контрольная лампа авария двигателя (красная);
- 2 -  контрольная лампа авария двигателя (желтая);
- 3 -  контрольная лампа стояночного тормоза (красная);
- 4 -  контрольная лампа включения централизованной системы смазки;
- 5 -  контрольная лампа включения разгрузочно-предохранительного клапана (зеленая);
- 6 -  контрольная лампа разряда аккумуляторных батарей (красная);
- 7 -  контрольная лампа аварийных режимов молотилки «Стоп» (красная);
- 8 -  резерв;
- 9 -  переключатель включения / выключения главного контрпривода;
- 10 -  переключатель включения / выключения привода наклонной камеры и жатки;

- 11 –  резерв;
- 12 –  выключатель питания электрогидравлики;
- 13 –  выключатель света фары выгрузного шнека;
- 14 –  выключатель разрешения регулятора оборотов двигателя;
- 15 –  выключатель габаритного света/света транспортных фар;
- 16 – кнопка дистанционного управления выключателем «МАССЫ»;
- 17 –  переключатель включения дополнительного цикла централизованной системы смазки;
- 18 – переключатель регулятора оборотов коленчатого вала;
- 19 –  выключатель реверса адаптеров и наклонной камеры;
- 20 –  переключатель вариатора вентилятора очистки, увеличение /снижение оборотов;
- 21 –  переключатель вариатора молотильного барабана увеличение /снижение оборотов;
- 22 –  переключатель зазора подбарабана увеличение/уменьшение зазора;
- 23 –  переключатель включения/выключения вибродна
- 24 –  переключатель открытия/закрытия надставки зернового бункера:
- 25 –  переключатель подъема / опускания жатки

1.6.4 Рукоятка управления скоростью движения Рукоятка управления скоростью движения 4 (рисунок 1.29) расположена в блоке управления 1 справа от сиденья оператора.

При запуске двигателя должна находиться в нейтральном положении и отклоняться в сторону оператора (на себя) для замыкания электроцепи запуска двигателя. При перемещении рукоятки вперед возрастает скорость движения комбайна. Для движения задним ходом рукоятку переместите от нейтрального положения назад.

При движении задним ходом звучит прерывистый звуковой сигнал.

На рукоятке управления скоростью движения 4 расположены:

10 - кнопка управления навеской комбайна и оборотов мотопила.

Имеет пять положений:

0 – нейтральное (фиксированное);

↑ - вверх (подъем наклонной камеры, не фиксированное);

↓ - вниз (опускание наклонной камеры, не фиксированное);

→ - увеличение оборотов мотопила (не фиксированное);

← - уменьшение оборотов мотопила (не фиксированное).

6 – кнопка управлением мотопилом. Имеет пять положений:

0 – нейтраль (фиксированное);

↑ – вверх (подъем мотопила, не фиксированное);

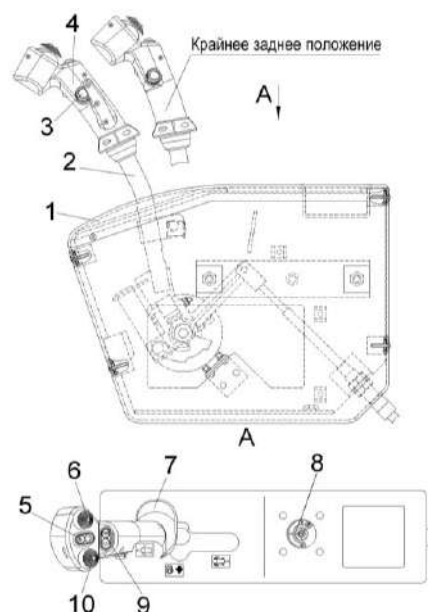
↓ – вниз (опускание мотопила, не фиксированное);

← – влево (вынос мотопила вперед, не фиксированное);

→ – вправо (перемещение мотопила назад, не фиксированное).



ВНИМАНИЕ: С целью предотвращения выхода из строя кнопок 6, 10 перемещение головки кнопки должно быть энергичным, без ударов и удержания головки в промежуточном положении, с частотой переключений не более 70 раз в минуту!



1 – блок управления; 2 – рычаг; 3 - выключатель кнопочный экстренной остановки жатки; 4 - рукоятка управления скоростью движения; 5 – переключатель включения/отключения выгрузки зерна; 6 - кнопка управления мотопилом; 7 – упор; 8 - выключатель зажигания; 9 – переключатель складывания / выдвигания выгрузного шнека; 10 – кнопка управления навеской и оборотами мотопила

Рисунок 1.29 – Блок управления

3 - кнопка экстренной остановки привода наклонной камеры «STOP», подача сигнала при нажатии.

8 – выключатель зажигания имеет четыре положения:

0 – нейтральное положение – все отключено;

I – поворот вправо из положения 0 – включаются все приборы (фиксированное);

II – продолжение поворота вправо из положения I – нефиксированное – запуск двигателя.

III – поворот влево из положения 0 – контроль работы приборов (нефиксированное);

1.6.5 Рулевая колонка установлена на полу кабины. Поворот управляемых колес молотилки осуществляется вращением рулевого колеса 11 (рисунок 1.30), регулируемого по высоте и углу наклона.

На панели рулевой колонки расположены:

8 – кнопка аварийной сигнализации. При нажатии включается аварийная сигнализация, при повторном нажатии отключается;

9 – подрулевой переключатель.

Имеет четыре фиксированных и два нефиксированных положения:

I – среднее – повороты выключены. При включении контрольной лампы 2 – включен дальний свет транспортных фар;

II – вверх (фиксированное) – включен ближний свет транспортных фар;

III – вверх (нефиксированное) – сигнализация дальним светом;

IV – влево (фиксированное) – выключены левые указатели поворота;

V – вправо (фиксированное) – включены правые указатели поворота;

VI – вниз (нефиксированное) – включен звуковой сигнал.

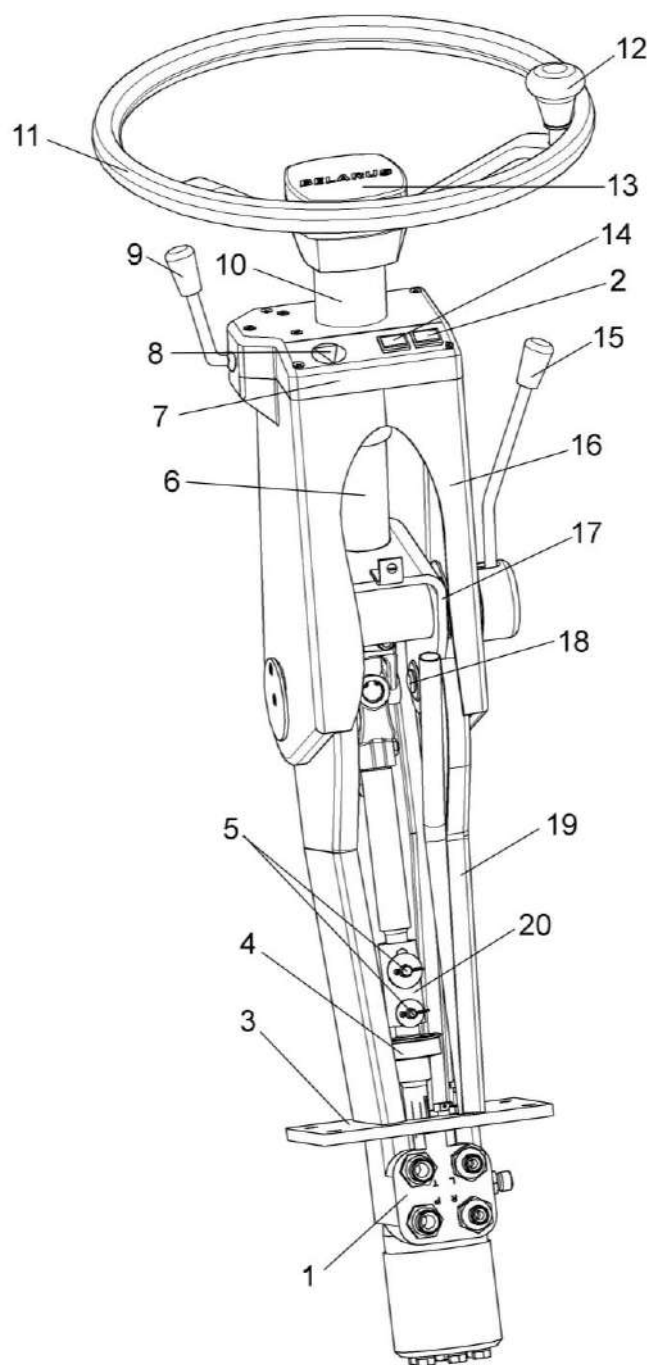
Для регулировки рулевого колеса 11 по высоте:

- снимите крышку 13, открутите зажим;

- установите рулевое колесо в нужное для оператора положение;

- закрутите зажим и установите крышку 13.

Регулировка угла наклона рулевой колонки обеспечивается перемещением вала рулевой 6 в удобное для оператора положение, которое фиксируется рукояткой 15.



1 – насос дозатор; 2 – контрольная лампа дальнего света; 3, 17 – кронштейны; 4 – опора; 5, 18 – оси; 6 – вал рулевой; 7 – крышка; 8 – выключение аварийной сигнализации; 9 – подрулевой переключатель; 10 – колпак; 11 – колесо рулевое; 12 – ручка; 13 – крышка; 14 – контрольная лампа указателей поворотов; 15 – рукоятка фиксации угла наклона колонки; 16 – кожух; 19 – стойка; 20 – втулка

Рисунок 1.30 – Рулевая колонка

1.6.6 Сиденье

С правой стороны сиденья на кронштейне крепится блок управления 1 (рисунок 1.31) с рукояткой управления скоростью движения 2.

Выключатель зажигания 3 расположен на блоке управления. При этом ключ замка зажигания и открытия двери кабины – единый.

Расположение элементов управления для установки сиденья в удобное для работы положение показано на рисунке 1.31.

Для подъема сиденья необходимо плавно потянуть сиденье за края подушки 8 вверх до щелчка, сиденье автоматически фиксируется на нужной высоте. Для опускания необходимо установить сиденье в крайнее верхнее положение, резко потянуть за края подушки вверх и опустить в крайнее нижнее положение.

Регулировка сиденья в продольном направлении осуществляется перемещением сиденья в продольном направлении при поднятом вверх рычаге 9. После установки сиденья в необходимое положение отпустите рычаг 9.

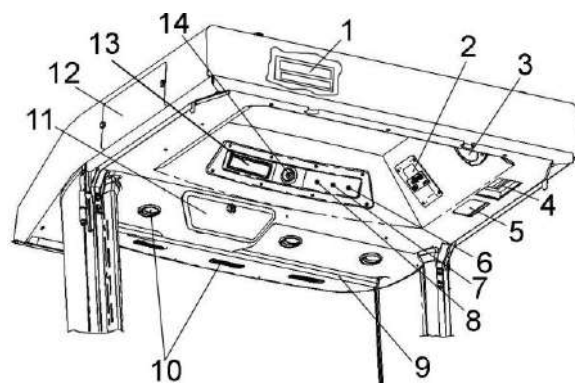
Угол наклона спинки 5 регулируется в диапазоне 20° при нажатом вниз рычаге 7. По окончании регулировки рычаг отпустить.



- 1 – блок управления;
- 2 – рукоятка управления скоростью движения;
- 3 – выключатель зажигания;
- 4, 6 – подлокотники;
- 5 – спинка;
- 7 – рычаг фиксации наклона спинки;
- 8 – подушка;
- 9 – рычаг фиксации продольного перемещения;
- 10 – чехол

Рисунок 1.31 – Сиденье

1.6.7 Панели управления находятся в верхней части кабины. Расположение органов управления приведено на рисунке 1.32.



1 – крышка блока предохранителей; 2 – панель управления кондиционером; 3 – динамик автомагнитолы; 4 – фильтр рециркуляции воздуха; 5 – плафон освещения кабины; 6 – кнопка включения задних рабочих фар; 7 – кнопка включения передних рабочих фар; 8 – кнопка включения маяков; 9 – солнцезащитная шторка; 10 – дефлекторы; 11 – охлаждаемый бокс; 12 – место установки воздушного фильтра; 13 – место для магнитолы; 14 – ручка включения стеклоочистителя

Рисунок 1.32 – Панели кабины

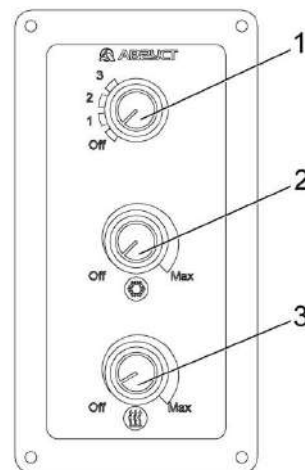
1.6.8 Установка климатическая

Для включения климатической установки (рисунок 1.33) выполните следующие операции:

1) запустите двигатель комбайна;
2) включите вентилятор испарительного блока ручкой 1.

3) для включения климатической установки в режим кондиционирования поверните ручку управления термостатом 2. Поворот ручки по часовой стрелке включает кондиционер и увеличивает его холодопроизводительность, что делает воздух, подаваемый в кабину, холоднее. Поворот ручки против часовой стрелки до упора выключает кондиционер;

4) для включения климатической установки в режим отопления поверните ручку 3.



1 – ручка управления вентилятором;
2 – ручка управления термостатом кондиционера;
3 – ручка управления термостатом отопителем;

Рисунок 1.33 – Панель управления климатической установкой

Поворот ручки по часовой стрелке включает отопитель и увеличивает его теплопроизводительность, что делает воздух, подаваемый в кабину теплее. Поворот ручки против часовой стрелки до упора выключает отопитель.

Наилучшая холодопроизводительность климатической установки достигается при закрытых дверях кабины. Рекомендуется охлаждать воздух кабины ниже наружного не более чем на $6 - 8^{\circ}\text{C}$.

Мощность воздушного потока регулируется изменением производительности вентилятора испарителя ручкой 1 (рисунок 1.33).

Направление воздушного потока регулируется поворотом дефлекторов 10 (рисунок 1.32).



ВНИМАНИЕ: Не направляйте поток охлажденного воздуха на ноги!

Для выключения климатической установки необходимо повернуть ручки управления против часовой стрелки до упора.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация комбайна с включенной климатической установкой при открытых (приоткрытых) дверях кабины.



ВНИМАНИЕ: Запуск в эксплуатацию климатической установки после длительного хранения осуществлять строго в соответствии с эксплуатационной документацией на климатическую установку.

Несоблюдение правил ввода в эксплуатацию приведет к выходу из строя климатической установки.



ВНИМАНИЕ: При любых работах по обслуживанию кондиционера и воздушных фильтров строго соблюдайте требования эксплуатационной документации на климатическую установку!

1.7 Технологический процесс уборки урожая

Технологический процесс прямого способа уборки урожая осуществляется следующим образом.

При движении комбайна планки мотовила 6 (рисунок 1.34) жатки захватывают и подводят порции стеблей к режущему аппарату 7, а затем подают срезанные стебли к шнеку 8. Шнек, имея спирали правого и левого направления, перемещает срезанные стебли от краев к центру жатки. Пальчиковый механизм шнека захватывает их, а также стебли, непосредственно поступающие на него, и направляет в окно жатки, из которого масса отбирается к транспортеру наклонной камеры 9, который подает поток хлебной массы в молотильный аппарат к молотильному барабану 11, где и происходит обмолот. В процессе обмолота зерно, солома и мелкий соломистый ворох просыпаются через решетку подбарабання 10 на стрясную доску 12, остальной ворох отбрасывается отбойным битером 5 на соломотряс 1, на клавишах которого происходит дальнейшее выделение зерна из соломистого вороха.

Зерновой ворох, попавший после обмолота на стрясную доску 12, транспортируется к верхнему решетному стану 7. В процессе транспортирования вороха происходит предварительное разделение на фракции. Зерно перемещается вниз, а сбой наверх. В зоне перепада между пальцевой решеткой стрясной доски 12 и дополнительным и верхним решетками верхнего решетного стана 19 происходит его продувка вентилятором 13. Слой зерновой смеси, проваливающийся через пальцевую решетку стрясной доски несколько разрыхляется благодаря чему зерно и тяжелые примеси под действием воздушной струи вентилятора 13 и колебатель-

ного движения решет легче проваливаются вниз, а солома и другие легкие примеси выдуваются из молотилки.

Провалившись через решета верхнего 19 и нижнего 18 решетных станов, зерно попадает по зерновому поддону на зерновой шнек 14. Далее шнеком зерно транспортируется в зерновой элеватор 2, который перемещает его к загрузному шнеку 3 бункера.

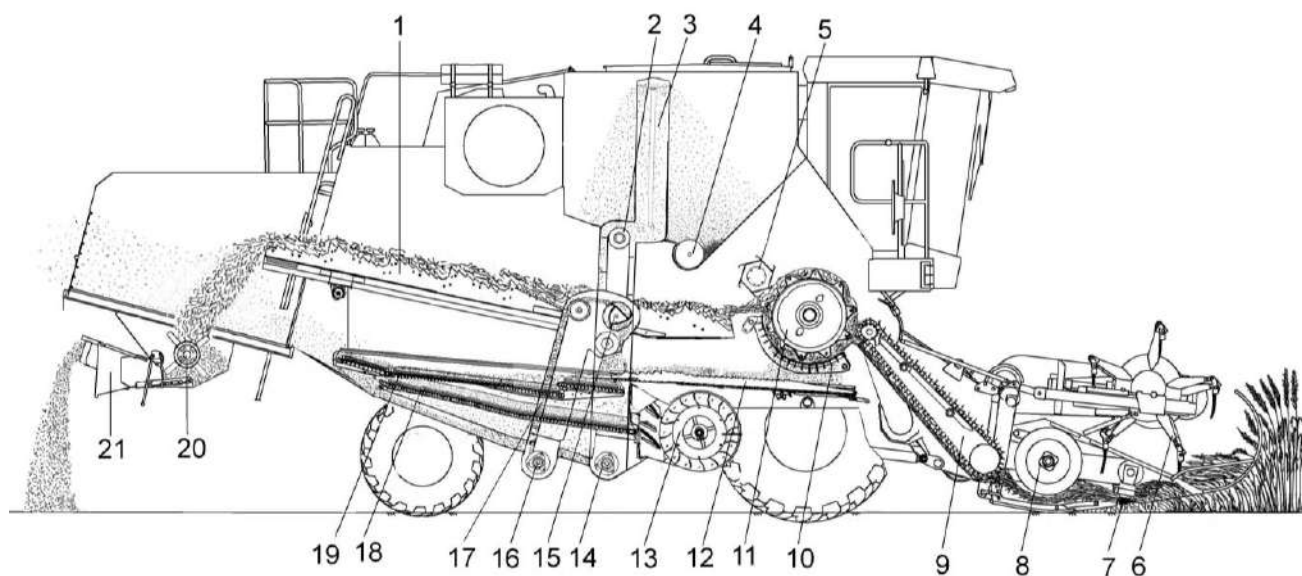
Недомолоченные колоски, проваливаясь через верхнее решето и удлинитель верхнего решетного стана 19 на решето нижнего решетного стана 18, транспортируется в колосовой шнек 16 и колосовой элеватор 17, который транспортирует полученный ворох в домолачивающее устройство 15. В домолачивающем устройстве происходит повторный обмолот, после которого обмолоченный ворох распределительным шнеком равномерно распределяется по ширине стрясной доски 12.

Солома транспортируется клавишами соломотряса 1 к заднему капоту с которого в зависимости от настройки соломоизмельчителя 20 формируется в валок или измельчается ротором соломоизмельчителя и через дефлектор 21 разбрасывается по полю.

Солома и легкие примеси воздушным потоком вентилятора 13 выдуваются из очистки на поле.

После заполнения бункера зерна выгружается в транспортное средство шнеком выгрузным.

Процесс раздельного способа уборки урожая отличается от прямого тем, что стебельную массу убираемой культуры сначала скашивают в валки, а затем с помощью навешиваемого на комбайн подборщика валки подбирают и обмолачивают таким же образом, как описано выше.



1 - соломотряс; 2 - элеватор зерновой; 3 - шнек загрузной зерновой; 4 - шнек горизонтальный; 5 - битей отбойный; 6 - мотовило; 7 - режущий аппарат; 8 - шнек; 9 - транспортер наклонной камеры; 10 - подбарабанье; 11 - молотильный барабан; 12 - стрясная доска; 13 - вентилятор; 14 - шнек зерновой; 15 - устройство домолачивающее; 16 - шнек колосовой; 17 - элеватор колосовой; 18 - стан решетный нижний; 19 - стан решетный верхний; 20 - соломоизмельчитель; 21 - дефлектор

Рисунок 1.34 – Схема технологического процесса работы комбайна

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 В зависимости от убираемой культуры, перед началом работы комбайн должен быть специально подготовлен и агрегатирован с соответствующим адаптером, комплектом оборудования или приспособлением:

- для прямой уборки зерновых колосовых культур - жатка для зерновых культур;

- для раздельной уборки зерновых колосовых культур - подборщик;

- для уборки кукурузы на зерно - комплект оборудования для уборки кукурузы на зерно;

- для уборки подсолнечника - комплект оборудования для уборки семян подсолнечника;

- для уборки сои - жатка для сои;

- для уборки рапса - приспособление для уборки рапса;

- для уменьшения частоты вращения молотильного барабана при уборке легко травмируемых культур (кукуруза, подсолнечник и др.) на комбайн устанавливается понижающий редуктор.

2.1.2 Запуск двигателя возможен только при нейтральном положении рукоятки управления скоростью движения, наклоненной в сторону оператора и выключенной передаче. Начинать движение рекомендуется при частоте вращения коленчатого вала двигателя – не менее 1500 об/мин.

Стартер всегда включайте max на 10-15 сек. После запуска ключ зажигания сразу же отпускайте. При необходимости повторения процесса запуска ключ зажигания вернуть в положение «0» и сделать короткий перерыв. Затем повторить процесс запуска.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Запрещается запускать двигатель при неисправной гидравлической системе комбайна!

2.1.3 При транспортировании комбайна по дорогам общей сети:

- дефлектор соломоизмельчителя комбайна должен быть установлен в крайнее верхнее положение;

- крышка лаза в бункер должна быть закрыта;

- бункер должен быть опорожнен;

- жатка должна быть установлена и зафиксирована на транспортной тележке и подсоединена к молотилке при помощи тягового устройства;

- мотовило жатки должно быть полностью опущено вниз и максимально придвинуто к шнеку;

- светосигнальное оборудование транспортной тележки должно быть подключено;

- проблесковый маяк включен.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Во избежание поломок моста управляемых колес **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** транспортирование комбайна с жаткой в транспортном положении при наличии зерна в бункере!

2.1.4 При транспортных переездах комбайна на короткие расстояния с навешенной жаткой штоки гидроцилиндров подъема и горизонтального перемещения мотовила должны быть полностью втянуты, жатка должна быть поднята в верхнее положение и зафиксирована на наклонной камере.

2.1.5 На комбайне функцию рабочих тормозов обеспечивает конструкция гидропривода ведущих колес. Плавное снижение скорости обеспечивается за счет медленного перемещения рукоятки управления скоростью движения в нейтральное положение. В случае необходимости экстренной остановки комбайна торможение должно производиться путем быстрого перемещения рукоятки управления скоростью движения в нейтральное положение с одновременным (при необходимости) нажатием на тормозные педали.

2.1.6 В процессе эксплуатации комбайна следует применять наиболее выгодные приемы работы, производить оптимальные регулировки в зависимости от условий и вида убираемых культур.

Определить высоту среза, отрегулировать подбарабанье молотильного аппарата, установить раствор жалюзийных решет очистки. Ориентировочно определить и установить частоту вращения молотильного барабана, вентилятора очистки, мотвила жатки. Обороты этих органов в дальнейшем корректируются в процессе работы.

2.1.7 Для повышения качества уборки и производительности комбайна направление движения следует выбирать таким образом, чтобы нескошенное поле оставалось справа, а общее направление полеглости находилось примерно под углом 45° к направлению движения комбайна.

При некачественной вспашке поля, а также при сильном попутном ветре следует выбирать направление движения комбайна такое, чтобы не работать продолжительное время по направлению полеглости хлеба, поперек склона, поперек борозд

2.1.8 Скорость движения нужно выбирать так, чтобы обеспечивалась максимальная производительность комбайна при высоком качестве уборки.

При уборке полеглого и спутанного хлеба скорость движения комбайна должна быть уменьшена независимо от его загрузки.

2.1.9 Качество вымолота и потери за жаткой и молотилкой следует периодически проверять.

Во избежание потерь несрезанным колосом при уборке короткостебельного хлеба или хлебов на плохо вспаханном поле, а также при подборе валков на повышенной скорости направление передвижения комбайна должно быть преимущественно вдоль борозд. Потери несрезанным колосом могут быть также при поворотах и, особенно, на острых углах. Следует

аккуратно выполнять повороты и избегать острых углов.

2.1.10 При работе на культурах с повышенной влажностью и засоренностью, а также при уборке на влажной почве следует:

- проверять влажность зерна, рекомендуется производить уборку с влажностью зерна не более 25%;

- периодически проверять и очищать от налипшей массы молотильный барабан, подбарабанье, жалюзийные решета и поддоны очистки, гребенки стрясной доски, клавиши соломотряса;

- периодически не реже двух раз в смену осматривать и при необходимости очищать от пожнивных остатков полости между звездочками и кожухами вала верхнего, полости боковых уплотнителей рамки переходной наклонной камеры. Невыполнение этого требования приведет к выходу из строя транспортера наклонной камеры.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При выгрузке зерна из бункера влажностью более 25% частота вращения коленчатого вала двигателя не должна превышать 1200 об/мин!

2.1.11 При неполном выделении зерна из колосьев (недомолоте) убедитесь:

- в отсутствии залипания отверстий подбарабанья;

- в отсутствии повреждений и износа бичей молотильного барабана и подбарабанья;

установите:

- оптимальные зазоры между бичами молотильного барабана и подбарабаньем;

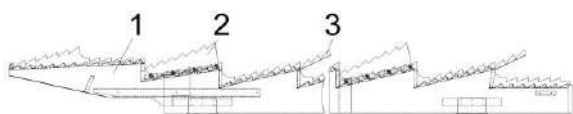
- оптимальную частоту вращения молотильного барабана.

И только после выполнения перечисленных действий постепенно увеличивайте зазоры в жалюзи удлинителя, проверяя при этом через лючок в кожухе колосового элеватора количество вороха на лопатках цепи. На любой лопатке его объем не должен превышать 200 см^3 .



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Во избежание поломок системы домолота, забивания колосового шнека и колосового элеватора не перегружайте ее!

2.1.12 В зависимости от убираемой культуры, ее влажности, засоренности и отношения зерна к соломе боковые 3 (рисунок 2.1) и средние 2 рыхлители, установленные на клавишах 1 соломотряса для повышения его активности, могут быть либо демонтированы, либо переустановлены с каскада на каскад.



1 - клавиша; 2 - средний рыхлитель;
3 - боковой рыхлитель

Рисунок 2.1 - Установка рыхлителей на клавиши соломотряса

2.1.13 Во избежание поломок транспортирующих органов выгрузки зерна из бункера и их приводов строго соблюдайте следующую последовательность включения и выключения выгрузного шнека:

1) полностью переведите выгрузной шнек из транспортного положения в рабочее;

2) установите частоту вращения коленчатого вала двигателя 900–1000 об/мин;

3) для полного включения/выключения привода необходимо клавишу переключателя на пульте управления удерживать в течение 4...6 секунд;

4) после начала выгрузки зерна в транспортное средство постепенно (в течение 3–4 секунд) доведите частоту вращения коленчатого вала двигателя до максимальной;

5) перед отключением привода установите частоту вращения коленчатого вала двигателя 900 – 1000 об/мин;

6) перевод выгрузного шнека из рабочего в транспортное положение осуществляйте только после полного отключения привода выгрузного шнека.



ВНИМАНИЕ: Вибродно включайте только в конечной стадии выгрузки с целью исключения выхода из строя ременной передачи привода вибродна!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ выполнение технологического процесса работы комбайном в загонке в момент выгрузки зерна из бункера.



ВНИМАНИЕ: Наличие зерна в бункере после окончания работы комбайна в поле и при транспортных переездах не допускается!



ВНИМАНИЕ: При выгрузке зерна из бункера запрещается проталкивание его руками, ногой, лопатой или другими предметами!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ выгрузка комбайна под линиями электропередач.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ пользование пробоотборником на ходу и при включенном главном контрприводе.

2.1.14 Включение и выключение главного контрпривода, привода наклонной камеры и жатки, привода выгрузного шнека, привода вибродна производите при частоте вращения коленчатого вала двигателя 900...1000 об/мин. Это обеспечит долговечность ремней. Для полного включения или выключения приводов необходимо кнопку управления удерживать не менее 6 с (в соответствии с надписью на пульте управления).

Перед остановкой двигателя выключайте главный контрпривод, привод наклонной камеры и жатки, привод выгрузного шнека и вибродна.



ВНИМАНИЕ: Во избежание самопроизвольного отключения привода главного контрпривода крышка лаза в бункер при работе комбайна должна быть надежно зафиксирована специальными винтами!



ВНИМАНИЕ: Во избежание выхода из строя моторедуктора вариатора вентилятора очистки, запрещается пользоваться переключателем изменения оборотов вентилятора очистки при отключенном главном контрприводе!

2.1.15 После дождя при подготовке комбайна к работе включите вентилятор и продуйте очистку.

2.1.16 При вытягивании забуксовавшего комбайна подсоединение буксировочного троса тягача производите за шкворень на балке моста управляемых колес.



ВНИМАНИЕ: С целью исключения повышенного износа шин направление рисунка протектора управляемых колес должно быть направлено в противоположную сторону рисунка протектора ведущих колес!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ движение комбайна задним ходом с опущенной на землю жаткой.

2.2 Подготовка комбайна к использованию

2.2.1 На новом комбайне специалистами дилерских центров производится предпродажная подготовка, которая включает в себя следующие виды работ:

- расконсервацию;
- досборку и обкатку;
- устранение выявленных недостатков;
- инструктаж механизаторов по правилам эксплуатации, обслуживания и хранения комбайна.

2.2.2 При подготовке нового комбайна к работе обязательной операцией является эксплуатационная обкатка (пункт 2.4.3).

2.2.3 При подготовке комбайна к использованию после длительного хранения произведите следующие виды работ:

- проверьте состояние демонтированных сборочных единиц и деталей, а также крепления, все обнаруженные дефекты устраните до их установки на комбайн;
- расконсервируйте законсервированные при подготовке к длительному хранению (пункт 5.2.2) составные части комбайна;
- произведите досборку снятых для хранения на складе составных частей комбайна;
- проверьте зарядку аккумуляторных батарей, при необходимости, подзарядите и установите на комбайн;
- проведите техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э) (пункт 3.1).

2.2.4 Общие указания по досборке

При установке крепежа на все овальные отверстия ставить плоские шайбы, кроме случаев крепления двумя гайками (гайкой и контргайкой).

Все шарнирные соединения (соединения осями и пр.) перед сборкой смазывать солидолом

.Проверять наличие смазки и правильность монтажа резиновых уплотнителей в корпусах подшипников.

При надевании приводного ремня необходимо сначала освободить натяжное устройство.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ надевать ремни на шкив при помощи ломика, так как при этом возможно повреждение ремня!

2.2.5 Досборка молотилки самоходной

Установите давление в шинах ведущих и управляемых колес в соответствии с таблицей 1.1.

Установите на место, закрепите и подключите в соответствии с рисунком 2.2 аккумуляторные батареи. При подключении соблюдайте полярность (минус на МАССУ).

Установите на молотилку все приборы электрооборудования, пользуясь схемами, представленными в приложении Б.

Установите рычаги со щетками переднего стеклоочистителя 3 (рисунок 2.3), закрепив его так, чтобы щетка не касалась при работе уплотнителей. Для этого крепление рычага со щеткой осуществляйте в крайних положениях при повороте вала стеклоочистителя в соответствующие крайние положения.

Наполните чистой водой и установите бачок стеклоомывателя, подсоединив насос к имеющимся электропроводам, проложите и закрепите трубки.

Проложите трубки к переднему жиклеру стеклоомывателя. Установите жиклер на передней панели кабины и отрегулируйте направление подачи струй воды.

Установите и закрепите на кронштейнах панели кабины два проблесковых маяка 1.

Установите на козырек кабины три центральные рабочие фары и две боковые рабочие фары 4, фонари «знак автопоезда», световозвращатели, звуковой сигнал, фонарь освещения номерного знака, боковые повторители указателей поворота, закрепите их и подключите согласно схеме (приложение Б).

Установите зеркала 2 на кронштейнах кабины, отрегулируйте их положение и закрепите болтами.

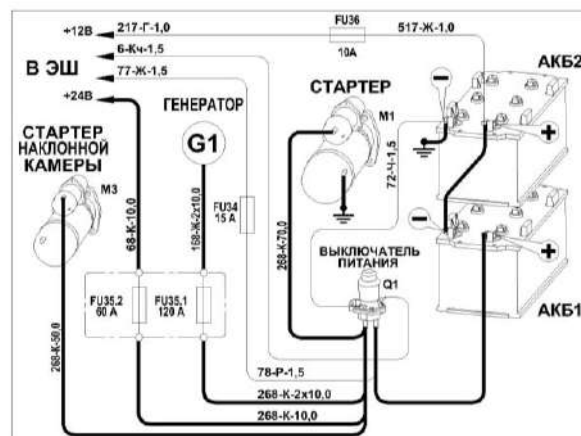
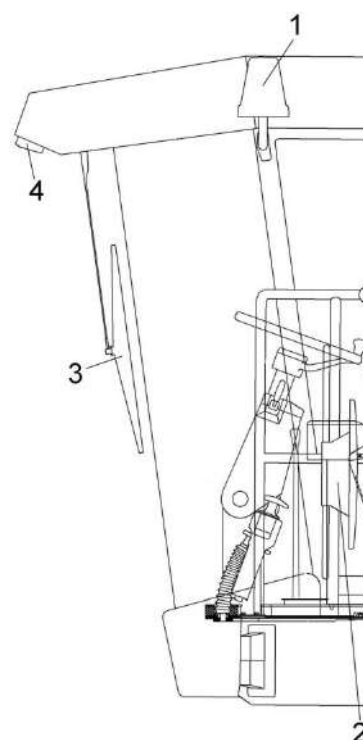


Рисунок 2.2 - Подключение аккумуляторных батарей



1 — проблесковый маяк; 2 — зеркало; 3 — стеклоочиститель; 4 — рабочая фара

Рисунок 2.3 – Кабина

Установите и закрепите в кабине радиоприемник, предварительно демонтировав крышки в местах установки приемника и динамиков. Проведите подключение радиоприемника к электросети, а динамика — к приемнику, предварительно установив радиоприемник в специальный контейнер.

Установите и закрепите два огнетушителя: один на площадке входа кабины, другой на зерновом элеваторе.

2.3 Заправка комбайна

2.3.1 Вместимость заправочных емкостей, марки масел, топлива и рабочих жидкостей приведены в приложении В.

Контроль уровня масла в картере двигателя производите ежедневно. При необходимости, доливку масла производите в соответствии с эксплуатационной документацией на двигатель.

Не проверяйте уровень масла при работающем двигателе или сразу после его остановки, так как показания будут неверны.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При сливе горячей охлаждающей жидкости из системы охлаждения и масла из картера двигателя во избежание ожогов соблюдайте осторожность!

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При работе с гидравлическими маслами следует соблюдать правила личной гигиены. При попадании масла на слизистую оболочку глаз ее необходимо обильно промыть теплой водой. С поверхности кожи масло удаляется теплой мыльной водой. При сливе горячего масла следует соблюдать осторожность – опасность получения ожога!

2.3.2 Заправка системы охлаждения двигателя

Систему охлаждения двигателя заправляйте рекомендованными в эксплуатационной документации на двигатель охлаждающими жидкостями.

Залейте охлаждающую жидкость в радиатор из чистой посуды, установив в заливную горловину расширительного бачка воронку с сеткой.

Заправку системы охлаждения производите до нижней кромки стаканчика в горловине расширительного бачка. Запустите двигатель и дайте ему проработать 3-5 мин. Снова проверьте уровень охлаждающей жидкости в расширительном бачке и при необходимости долейте.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Работа двигателя с незаправленной системой охлаждения не допускается!

При заправке используйте чистую посуду и не допускайте попадания грязи и посторонних предметов в систему охлаждения двигателя.

2.3.3 Заправка топливом

При эксплуатации комбайна применяйте дизельные топлива, рекомендованные в эксплуатационной документации на двигатель.

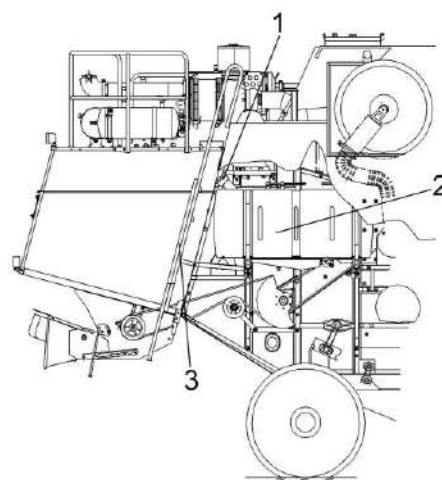
Топливо должно быть чистым без механических примесей и воды.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не допускайте полного расходования топлива из бака во избежание подсоса воздуха в топливную систему.

Для заправки бака топливом:

- поднимитесь по лестнице 3 (рисунок 2.4) сзади молотилки справа до уровня заливной горловины 1 топливного бака 2;



1 – заливная горловина; 2 – топливный бак; 3 – лестница

Рисунок 2.4 – Заправка топливного бака

- очистите от пыли и грязи крышку заливной горловины, отверните ее и снимите - залейте в бак чистое дизельное топливо.

При заправке топлива в бак из канистры или ведра необходимо применять воронку или лейку из комплекта инструмента и принадлежностей комбайна.

После каждой заправки плотно закрывайте крышку заливной горловины топливного бака.

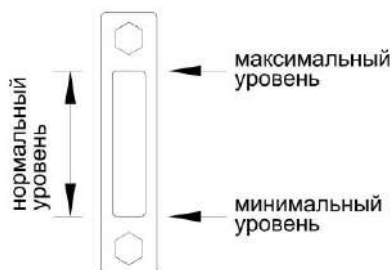
Для уменьшения образования конденсата в топливном баке заправляйте комбайн непосредственно по окончании работы.

Через каждые 120 часов наработки двигателя сливайте осадок (конденсат и грязь) из топливного бака. Для этого подготовьте любую емкость. Выверните штуцер топливного бака до появления из отверстия осадка, после появления чистого дизельного топлива вверните штуцер в исходное положение. Слитый из топливного бака осадок утилизируйте.

2.3.4 Заправка гидравлических систем.

Перед началом работы необходимо проверить уровень масла в маслобаке.

Уровень масла в масляном баке должен быть между минимальным и максимальным уровнем маслоуказателя, то есть в пределах смотрового окна.



ВНИМАНИЕ: Марка масла, заправленного на заводе в гидропривод ходовой части, указана в табличке, наклеенной на лобовое стекло внутри кабины, а также в сервисной книжке комбайна!

Заправку масла необходимо производить только через заправочную муфту. Заправочная муфта расположена на гидромоторе гидропривода ходовой части. Сливной штуцер расположен под маслобаком.

Перед первым пуском рекомендуемый минимальный заправляемый объем масла, не менее 8 - 10 л., что необходимо для заполнения корпусов

гидронасоса и гидромотора гидропривода ходовой части



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не допускается запуск гидросистемы с незаполненным маслом корпусами гидронасоса и гидромотора гидропривода ходовой части, это может привести к выходу из строя одной из гидромашин - задиры пар трения вследствие отсутствия масла как элемента смазки!

Масло для заправки должно быть чистым, без механических примесей и воды, тонкость фильтрации не более 10 микрон. Использование не отстоявшегося или не отфильтрованного масла приводит к выходу из строя агрегатов гидросистем комбайна.

При заправке гидросистемы маслом гидроцилиндры подъема наклонной камеры и перемещения жатки относительно наклонной камеры должны быть в сложенном состоянии, то есть втянуты

При замене масла запустите двигатель, предварительно прогрев гидросистему до температуры масла 30-40° С. Обязательно слейте масло с гидромотора гидропривода ходовой части, демонтировав заправочную полумуфту, после слива масла заправочную полумуфту установите на место.

Заправку гидросистем производите в следующей последовательности:

1) тщательно очистите заправочную полумуфту нагнетателя, промойте его внутреннюю поверхность дизельным топливом и просушите сжатым воздухом;

2) залейте через заливную горловину в очищенный нагнетатель чистое (после отстоя не менее 10 дней) масло соответствующей марки;

3) тщательно очистите заправочную полумуфту гидросистемы;

4) подсоедините заправочную полумуфту нагнетателя к заправочной полумуфте гидросистемы и закачайте масло;

Для заправки гидросистем комбайна в стационарных условиях пользуйтесь механизированным заправочным агрегатом, обеспечивающим необходимую тонкость фильтрации масла.

5) во время заправки возможно появление в корпусе нагнетателя разряжения, препятствующего нормальной подаче масла. Для устранения разряжения следует отвернуть крышку горловины нагнетателя на 1 – 1,5 оборота. По окончании нагнетания крышку заверните до отказа.



ВНИМАНИЕ:

1 В качестве рабочей жидкости для гидросистем используйте только рекомендуемые масла. Применение других масел не допускается!

2 При загрязнении промойка бумажных фильтроэлементов не допускается. Фильтры должны быть заменены в строго сроки по указаниям настоящей ИЭ табличке на комбайне!

3 В процессе заправки принимайте необходимые меры предосторожности для предотвращения попадания пыли и механических примесей в заправляемое масло!

Слитое и собранное масло запрещается применять повторно, его необходимо утилизировать в соответствии со следующими предписаниями:

- исключите попадание масла в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы;

- при разливе масла на открытой площадке необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

2.3.5 Заправка гидросистемы привода тормозов и привода блокировки

С завода комбайн отгружается с полностью заправленной тормозной гидросистемой, поэтому перед началом работы необходимо только проверить их исправность.

В случае утечки тормозной жидкости необходимо выяснить и устранить причину подтекания, после чего произвести заполнение гидросистемы привода тормозов и привода блокировки тормозной жидкостью и удалить (прокачать) из системы воздух.

Заполнение тормозной гидросистемы удобнее производить вдвоем.

Заполнение гидросистемы привода тормоза левого колеса тормозной жидкостью производите следующим образом:

1) снимите лючок в полу кабины, открыв доступ к тормозным бачкам;

2) удалите грязь с бачков и резинового колпачка перепускного клапана гидроцилиндра левого тормоза. Отверните крышку бачка левого тормоза и заполните его жидкостью;

3) снимите с перепускного клапана гидроцилиндра левого тормоза защитный колпачок и наденьте на головку клапана резиновый шланг длиной 350 - 400 мм, имеющийся в комплекте ЗИП;

4) опустите другой конец шланга в тормозную жидкость, налитую до половины в стеклянный сосуд емкостью не менее 0,5 л;

5) нажмите 3-4 раза резко ногой на левую тормозную педаль с интервалом 1-2 секунды, затем, оставляя педаль нажатой, отверните на $\frac{1}{2}$ – 1 оборот перепускной клапан. Под действием давления, созданного в системе, часть тормозной жидкости и содержащийся в ней воздух (в виде пузырьков) выйдет через шланг в сосуд с жидкостью. Не отпуская педаль, заверните перепускной клапан.

Повторяйте операцию до полного прекращения выделения воздуха из шланга.

В процессе удаления воздуха добавляйте тормозную жидкость в питательный бачок, не допуская снижения уровня жидкости в нем более чем на $\frac{2}{3}$, в противном случае возможно подсосывание в систему воздуха;

б) после прокачки системы заверните перепускной клапан до отказа и только после этого снимите с его головки резиновый шланг, наденьте на клапан защитный колпачок, долейте в бачок жидкость до уровня 10-15 мм ниже верхней кромки бачка и установите на место крышку бачка, не допуская попадания в бачок пыли и грязи;

Заполнение гидросистемы привода правого тормоза и привода блокировки коробки диапазонов производите аналогично;

Систему проверьте на герметичность давлением $9,8 \pm 0,5$ МПа в течение 150...270 секунд, течь в соединениях не допускается.

При правильно отрегулированных приводах сблокированные тормозные педали и педаль блокировки не должны опускаться свободно (с усилием не более 100 Н) более чем на 1/2 полного хода, после чего сопротивление движению педалей должно значительно возрастать (усилие более 500 Н) при малом перемещении педалей.

При нажатии на тормозные педали допускается опускание педали блокировки на величину свободного хода.

2.4 Запуск комбайна

2.4.1 Запуск двигателя

Перед запуском двигателя прокрутите коленчатый вал стартером без подачи топлива. Убедитесь в нормальном вращении коленчатого вала и приступите к пуску двигателя.

Убедитесь, что рычаг переключения передач 1 (рисунок 2.5) находится в нейтральном положении. Установите рукоятку управления скоростью движения 2 в нейтральное положение и наклоните в сторону оператора. Включите выключатель МАССЫ. Вставьте ключ в замок зажигания и поверните в положение II для включения стартера. Включайте стартер 10-15 с. После запуска двигателя ключ зажигания сразу же отпускайте.

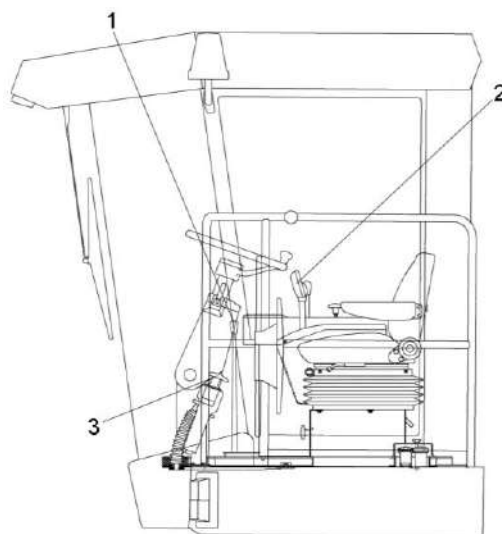
При необходимости повторения процесса запуска ключ зажигания верните в положение 0 и сделайте

перерыв не менее 30 с. Затем повторите процесс запуска.

После пуска двигателя уменьшите частоту вращения коленчатого вала до 900-1000 об/мин и прогрейте двигатель. Прогрев производите до температуры в системе охлаждения не ниже плюс 50 °С. Во время прогрева следите за показаниями приборов - встроенные контрольные лампы приборов должны быть погашены. Загорание лампы сигнализирует об отклонениях от нормальной работы соответствующего агрегата или о его критическом состоянии.

Давление масла в двигателе должно быть не менее, указанного в эксплуатационной документации на двигатель. Работа двигателя на минимальной частоте вращения холостого хода не должна быть более 15 мин.

Для трогания с места необходимо включить нужную передачу рычагом переключения передач 1, растормозить ведущие колеса рукояткой стояночного тормоза 3 и, плавно перемещая рукоятку 2 управления скоростью движения в направлении движения, начать движение. Начинать движение рекомендуется при частоте вращения коленчатого вала двигателя не менее 1500 об/мин.



1 – рычаг переключения передач; 2 – рукоятка управления скоростью движения; 3 - рукоятка стояночного тормоза

Рисунок 2.5 – Органы управления

**ВНИМАНИЕ:**

1 Свободное (без заеданий и с минимальным усилием) переключение передач обеспечивается при совпадении зубьев со впадинами на переключаемых шестернях коробки передач. В случае заедания, снизьте обороты двигателя до $16,7-20 \text{ с}^{-1}$ (900 -1000 об/мин) и при помощи рукоятки управления скоростью движения, соблюдая технику безопасности (возможно незначительное перемещение комбайна), слегка проверните гидромотором первичный вал коробки диапазонов до совпадения зубьев и впадин шестерен и произведите повторное включение выбранной передачи, возвратив рукоятку управления скоростью движения в нейтральное положение!

2 Для исключения случайного включения передачи необходимо контролировать после выключения передачи перевод рычага в нейтральное положение (хвостовик должен быть сориентирован перпендикулярно продольной оси комбайна), для чего после выключения передачи (рычаг выведен в вертикальное положение) нажмите на рычаг сверху вниз, обеспечив поворот

рычага в положение **Н** – НЕЙТРАЛЬ, после этого отпустите рычаг!

Для остановки комбайна переведите рукоятку управления скоростью движения 2 (рисунок 2.5) в нейтральное положение, включите стояночный тормоз рукояткой 3, выключите передачу рычагом 1.

Перед остановкой двигателя отключите главный контрпривод, дайте ему поработать в течение 3 - 5 мин на средней, а затем на минимальной частоте вращения холостого хода, после чего выключите подачу топлива.

Не останавливайте двигатель сразу после снятия нагрузки. Отключив двигатель, выключите кнопку выключателя МАССЫ.

2.4.2 Запуск гидропривода ходовой части и гидросистемы рабочих органов и рулевого управления комбайна в работу при низких температурах

При запуске молотилки комбайна в зимнее время во избежание выхода из строя гидропривода ходовой части запрещается запускать двигатель при температуре окружающего воздуха ниже, чем стартовая температура рабочей жидкости (таблица 2.1).

Таблица 2.1 - Условия эксплуатации гидропривода в зависимости от температуры

Рабочая жидкость	Масло из приложения Д	
	HLP 32 (зима)	HLP 46 (лето)
Температура рабочей жидкости, град.С, минимально допустимая пусковая	- 15	- 5
Рабочий диапазон температур, град.С:		
- минимальная	- 7	+ 3
- максимальная	+ 65	+ 80

Порядок пуска гидропривода в холодное время:

1) установите нейтральное положение рычага переключения передач 1 (рисунок 2.5) и рукоятки управления скоростью движения 2;

2) запустите двигатель и сначала на минимальных (не более 15 мин), а затем на средних оборотах прогревайте гидропривод (рукоятка управления скоростью движения 2 должна быть в нейтральном положении) до тех пор, пока вакуумметр покажет разряжение не более 0,04 МПа;

3) продолжайте прогрев гидропривода, плавно отклоняя рукоятку управления скоростью движения на максимальный угол от нейтрального положения сначала в одну сторону, а затем в другую;

4) продолжайте прогрев при максимальном отклонении рукоятки управления скоростью движения до тех пор, пока вакуумметр не покажет разряжение 0,025 МПа, после чего можно включить требуемую передачу и начать движение

Оптимальная температура масла в гидроприводе плюс 50⁰ С, поэтому рекомендуется зимой утеплять секцию масляного радиатора гидропривода, установив и закрепив перед ней защитный экран (картонку).

Во избежание выхода из строя гидропривода запуск двигателя при температуре окружающего воздуха ниже указанной в таблице 2.1 запрещается. В этом случае необходимо заменить летние сорта масел на зимние. При необходимости транспортирование молотилки производите буксировкой на жесткой сцепке со скоростью не более 12 км/час. Перед буксировкой рычаг переключения передач установите в нейтральное положение.

Запуск гидросистемы рулевого управления и силовых гидроцилиндров в работу при низких температурах осуществляется параллельно с запуском гидропривода ходовой части.

2.4.3 Обкатка комбайна

Правильно проведенная обкатка является необходимым условием долговечной работы комбайна.

Обкатка необходима для обеспечения приработки трущихся поверхностей деталей и поэтому не следует нагружать двигатель на полную мощность.

Перед началом обкатки комбайна необходимо агрегатировать жатку с молотилкой и провести техническое обслуживание при подготовке к эксплуатационной обкатке (пункт 3.2.1).

Обкатайте новый комбайн в начале не менее 2^х часов на холостом ходу, после чего под нагрузкой в течение 30 часов на легких работах и на пониженных передачах.

Нагрузку следует увеличивать так, чтобы к концу обкаточного периода она не превышала 75% эксплуатационной мощности двигателя. Во время обкатки проводите техническое обслуживание при проведении эксплуатационной обкатки (пункт 3.2.2).

Во время обкатки следите за работой двигателя, за показаниями бортового компьютера. Через каждые 8 - 10 часов работы проверяйте и, при необходимости, доливайте масло в картер двигателя и охлаждающую жидкость в систему охлаждения.

После обкатки проведите техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки (пункт 3.2.3).



ВНИМАНИЕ: Включение и выключение механизмов производите при частоте вращения вала двигателя, не превышающей 1000 мин⁻¹!

Включение производите плавно, УДЕРЖИВАЯ КНОПКУ не менее 6 с.

2.5 Подготовка к работе соломоизмельчителя

Перед вводом соломоизмельчителя в работу необходимо проверить:

- отсутствие повреждения ножей 5 на роторе 4 (рисунок 2.6) и ножевой опоре 7 и их крепление;

- установку ножевой опоры 7 на требуемую длину измельчения (при перемещении ножевой опоры вверх длина резки уменьшается, вниз - увеличивается);

- срабатывание концевого выключателя при переводе заслонки 2 назад;

- натяжение ремней клиноременных передач и срабатывание концевого выключателя при переводе натяжного ролика с рабочего положения в нерабочее.



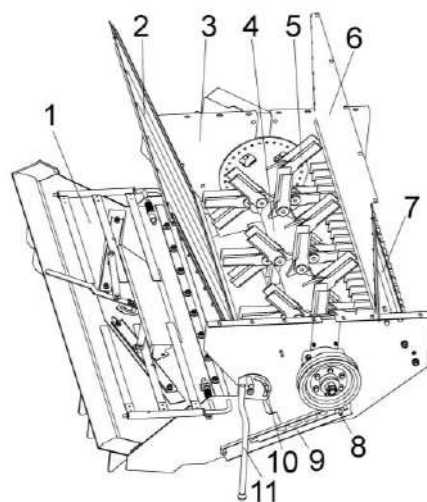
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При переездах комбайна с жаткой, установленной на тележку, дефлектор 1 должен быть установлен в крайнее верхнее положение!



ВНИМАНИЕ: Работа на измельчение и разбрасывание при транспортном положении дефлектора не допускается!

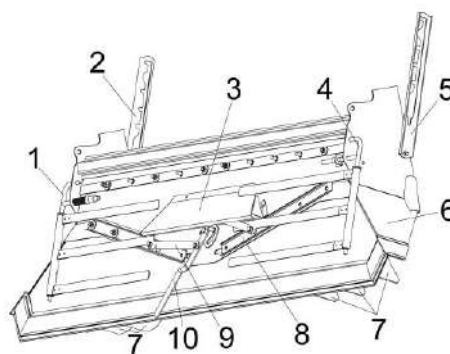
Для ввода соломоизмельчителя в работу необходимо ослабить гайки 8 крепления полозов 9 установки угла наклона дефлектора 1, установить дефлектор под требуемым углом к поверхности земли и зафиксировать гайками. Стенку 6, расположенную внутри заднего капота комбайна, зафиксировать относительно клавишей соломотряса в одном из положений и закрепить планками, болтом и гайками к кронштейнам, расположенным с обеих сторон на задней стенке капота.

Заслонку 2 перевести в положение вперед или назад рукояткой сектора 11, закрепленной справа на оси заслонки, предварительно ослабив гайки 10, на оси заслонки справа и слева. После перевода заслонки 2 гайки 10 затянуть.



1 – дефлектор; 2 – заслонка; 3 – корпус измельчителя; 4 – ротор измельчителя; 5 – нож; 6 – стенка; 7 – ножевая опора; 8, 10 – гайки; 9 – полоз; 11 – рукоятка сектора

Рисунок 2.6 – Соломоизмельчитель



1, 4 – граблины; 2, 5 – полозы; 3 – щиток; 6 – кожух; 7 – лопатки; 8 – планка регулировочная; 9 – планка; 10 – рукоятка сектора

Рисунок 2.7 – Установка дефлектора

Положение стенки 6 и заслонки 2 определяется исходя из условий работы комбайна. При меньшем угле между стенкой и задней стенкой капота увеличивается проходное окно между клавишами соломотряса и стенкой с заслонкой, но ухудшается сход соломы повышенной влажности, а также бобовых культур в ротор измельчителя 4.

Расфиксировать натяжной ролик клиноременной передачи от главного контрпривода к контрприводу соломоизмельчителя и подвести ролик к клиновому ремню. Установить ширину разброса путем регулировки разбрасывающих лопаток 7 (рисунок 2.7) в кожухе 6 дефлектора. Для этого необходимо ослабить гайки крепления сектора 10 и путем поворота рукоятки повернуть лопатки 7, после чего зафиксировать сектор.

Запустив двигатель комбайна, на малых оборотах необходимо проверить работу соломоизмельчителя вхолостую. При работе в соломоизмельчителе не должно быть стуков, задевания ножами ротора за ножи ножевой опоры.

При необходимости произвести требуемые регулировки.

Соломоизмельчитель готов к работе.

2.6 Использование комбайна

2.6.1 Порядок работы комбайна

После завершения всех операций по подготовке комбайна к работе:

1) запустите двигатель и установите частоту вращения коленчатого вала 900 – 1000 об/мин;

2) переключателем управления главным контрприводом на пульте управления в кабине молотилки включите главный контрпривод;

3) переключателем управления приводом наклонной камеры и жатки включите привод наклонной камеры и увеличьте обороты двигателя до номинальных;



ВНИМАНИЕ: Для полного включения или выключения приводов необходимо клавиши переключателей удерживать в течение 4 - 6 с!

При работе комбайна снижение частоты вращения коленчатого вала двигателя и остановку рабочих органов производите только после проработки всего технологического продукта, не менее 15 секунд.

Чистота бункерного зерна проверяется через пробоотборник зерна, находящийся с правой стороны передней стенки бункера. Для взятия проб зерна необходимо отвернуть винт, фиксирующий крышку пробоотборника и потянуть крышку на себя до упора. Путем пробных заездов на участке 10...20 м наполнить пробоотборник зерном и определить качество зерна (степень очистки, дробленность, качество обмолота и т.д.). При необходимости произвести регулировку соответствующих рабочих органов до получения необходимой чистоты бункерного зерна. После получения необходимой чистоты бункерного зерна и определения оптимальной скорости движения закройте крышку пробоотборника и зафиксируйте крышку винтом, а затем приступайте к уборке урожая.

2.6.2 Регулировки

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение регулировочных работ при работающем двигателе.

2.6.2.1 Регулировка молотильного аппарата

Исходную настройку молотильного аппарата комбайна рекомендуется производить в соответствии с данными таблицы 2.2.

В таблице приведены предварительные настройки. Окончательная настройка выбирается в процессе выполнения технологического процесса в зависимости от влажности, высоты стеблестоя, урожайности. При сухой обмолачиваемой массе зазор между молотильным барабаном и подбарабаньем рекомендуется увеличивать, при влажной – уменьшать.

Базовые регулировки зазоров молотильного аппарата

Для правильной работы молотильного аппарата изготовителем устанавливаются зазоры:

- на входе на второй планке подбарабанья – $A=18$ мм;
- на выходе молотильного барабана – $B=2$ мм.

Зазоры устанавливаются **по максимально выступающему бичу**.

Если же по какой-либо причине указанная регулировка оказалась нарушенной, ее следует восстановить

Для этого необходимо:

- определить максимально выступающий бич на молотильном барабане;
- установить длину передних тяг на размер 584 мм, а задних – на размер 644 мм;
- проверить зазоры между барабаном и подбарабаньем на входе и выходе, которые должны быть соответственно -18 мм и 2 мм.

В случае несоответствия указанным значениям произвести регули-

ровку сначала зазора на входе, изменением длины передних тяг с обеих сторон, а затем зазора на выходе, изменением длин задних тяг. Произведите трехкратный сброс и подъем до упора подбарабанья, после чего вновь проверьте зазор на входе и выходе между бичами барабана и планками подбарабанья. При необходимости произведите регулировку.

Проверните барабан на 360° и убедитесь в отсутствии задевания бичей за подбарабанье и элементы рамы молотильного аппарата.

Операцию регулировки необходимо повторять до тех пор, пока не будет достигнута стабильность зазоров.

В процессе работы увеличение или уменьшение технологических зазоров (таблица 2.2) производите при помощи переключателя управления зазором подбарабаньем на пульте управления в кабине комбайна.

 **ВНИМАНИЕ:** Во избежание аварии от касания подбарабанья о барабан в процессе работы молотилки изменение длины регулируемых тяг производите только при полностью втянутом положении штока электромеханизма!

 **ВНИМАНИЕ:** Регулировку зазоров А и Б (таблица 2.2) производите только по максимально выступающему бичу!

Регулировку оборотов молотильного барабана производите при помощи переключателя управления оборотами молотильного барабана на пульте управления в кабине.

При уборке высокостебельных культур установите максимальную частоту вращения молотильного барабана (800...870 об/мин), обеспечивающую приемлемый уровень потерь зерна.

Таблица 2.2 – Настройка молотильного аппарата

Культура	Частота вращения барабана c^{-1} (об/мин)	Зазоры между барабаном и подбарабаньем, мм		Примечание
		на входе А	на выходе Б	
Пшеница	10,8-13,3 (650 – 800)	18-20	3-7	
Ячмень	10-11,6 (600 – 700)	18-20	3-7	
Овес	9,16-10,8 (550 – 650)	20-25	4-8	
Рожь	11,6-14,1 (700 – 850)	18-20	2-6	
Люцерна	13,3-14,5 (800 – 870)	7-9	3-5	С приспособлением для уборки семенников трав
Клевер	13,3-14,5 (800 – 870)	7-9	3-5	
Гречиха	7-7,25 (422 – 435)	20-30	12-18	С приспособлением для уборки крупяных культур
Рапс	10-14,2 (600 – 850)	14-20	4-8	
Кукуруза	3,3-5,8 (350-380)*	35-45	18-25	*С понижающим редуктором привода молотильного барабана
Подсолнечник	5,8-6,3 (200-350)*	30-43	15-23	
Соя	5-5,8 (300-380)*	30-45	18-25	
Нут	6-7,5 (364-450)*	30-45	18-25	

2.6.2.2 Регулировка очистки

Регулировка открытия жалюзи решет осуществляется в зависимости от количества зернового вороха. При небольших нагрузках, когда воздушного потока достаточно, чтобы вынести большую часть легких примесей, жалюзи следует открыть больше, чтобы не допустить потерь зерна.

Если при рекомендуемых оборотах вентилятора, при отсутствии потерь, зерно в бункере сорное и сходы в колосовой элеватор небольшие, следует уменьшить открытие жалюзи решет до получения требуемой чистоты.

В случае появления потерь недо-молотом следует ликвидировать потери, раскрыв жалюзи удлинителя.

Жалюзи решет в закрытом положении должны свободно, без напряжения прилегать друг к другу. Не допускается прилагать усилия на маховике для закрытия жалюзи.

Размеры зазоров внесены в таблицу 2.3.

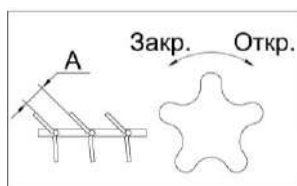
**ВНИМАНИЕ:**

1 Регулировку размера открытия жалюзи решет производите при отсутствии вороха на решетках!

2 С целью исключения закрывания жалюзи решет после регулировки, уменьшение размера в решетках производите вращением регулировочного ключа против часовой стрелки предварительно установив зазор на 4 мм меньше настраиваемого, а затем вращением по часовой стрелке доведите его до требуемого значения!

Таблица 2.3 – Настройка рабочих органов очистки

Культура	Положение жалюзи решет (А, мм)				Частота вращения вентилятора, с ₋₁ , (об/мин)
	Дополнительное	Верхнее	Удлинитель	Нижнее	
Пшеница	14	12	9	8	10,8-13,3 (650-800)
Ячмень	14	12	9	8	9,16-11,6 (550-700)
Овес	14	12	9	8	9,16-10,8 (550-650)
Рожь	14	12	9	8	10-12,5 (600-750)
Люцерна	9	7	0	5	6-10 (360-600)
Клевер	9	7	0	5	6-10 (360-500)
Гречиха	12	10	12	8	6-9,16 (360-550)
Рапс	12	9	6	5	6,6-10 (400-600)
Кукуруза	14-16	12-14	0	10-12	12-14,1 (720-850)
Соя (Горох)	14-16	12-14	0	10-12	12-14,1 (720-850)
Нут	14-16	12-14	0	10-12	12-14,1 (720-850)
Подсолнечник	14-16	10-12	14	8	12-14,1 (720-850)



Регулировка частоты вращения вентилятора

Величина воздушного потока, поступающего на очистку регулируется только при включенном главном контрприводе.

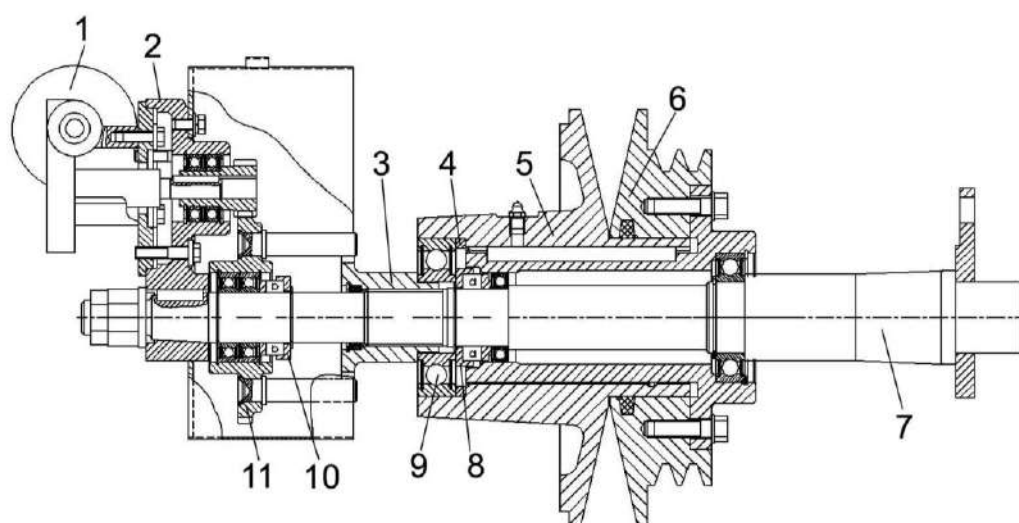
⚠ ВНИМАНИЕ: Во избежание выхода из строя моторедуктора вариатора вентилятора **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** производить регулировку частоты вращения вентилятора без включенного главного контрпривода!

Изменение частоты вращения вентилятора и натяжения ремня контрпривода вариатора производит-

ся электроприводом 1 (рисунок 2.8), который вращает в прямую и обратную сторону втулку 3. Шкив 5 перемещается приводом 1 посредством втулки 3 до упора подшипника 9 в корпус 8 и обратно до упора втулки 3 в корпус 10.

Числовую величину частоты вращения вентилятора показывает экран дисплея бортового компьютера в кабине молотилки самоходной.

Числа оборотов вентилятора в зависимости от убираемой культуры приведены в таблице 2.3.



1, 2 – привод; 3 – втулка; 4 – кольца; 5 – шкив подвижный; 6 – шкив неподвижный; 7 – ось; 8, 10 – корпус; 9 – подшипник; 11 – колесо

Рисунок 2.8 – Контрпривод вариатора

Замена сайлент-блоков

Замену сайлент-блоков подвесок решетных станков и стрясной доски производите только парами (с левой и правой стороны очистки одновременно).

При замене сайлент-блоков их обжатие гайками производите:

- для шатунов – при крайнем заднем (или переднем) положении эксцентрика привода очистки;
- для подвесок стрясной доски, верхнего и нижнего решетных станков

– при среднем верхнем (или нижнем) положении эксцентрика привода очистки.

При замене сайлент-блоков очистки не допускается наличие на них, а также на поверхностях соприкасающихся с ними, смазки. Перед сборкой рабочие поверхности деталей очистки, соприкасающихся с сайлент-блоками, обезжирить уайт-спиритом или бензином.

2.6.2.3 Регулировка соломоизмельчителя

Длину измельчения можно регулировать поворачивая ножевую опору. При измельчении соломы рапса рекомендуется устанавливать противорежущие ножи прямо вниз. Для этого необходимо ослабить болты крепления ножевой опоры с обеих сторон корпуса соломоизмельчителя и с помощью ключа повернуть ножевую опору. При подъеме ножей ножевой опоры вверх длина измельчения уменьшается, при опускании – увеличивается. После регулировки затянуть болты крепления ножевой опоры.

Высота среза стеблей рапса при прямом комбайнировании должна составлять 30 - 40% от средней высоты растений, но не выше первого бокового ответвления. Кроме того, при уборке рапса направляющие лопатки дефлектора установить на максимальную ширину разброса измельченной соломы.

Для настройки противорежущего бруса необходимо ослабить болты его крепления к уголку и установить зазор между крайней точкой полностью отведенного ножа ротора и кромкой противорежущего бруса равный 5...6 мм. Закончив регулировку затянуть болты крепления бруса.

Ширину разброса измельченной соломы можно регулировать двумя способами: изменением угла наклона дефлектора соломоизмельчителя относительно земли (угол наклона больше – ширина разброса меньше и наоборот) и путем поворота разбрасывающих лопаток, что дает возможность предотвратить попадание измельченной массы в еще нескошенную культуру.

Для укладки соломы в валок необходимо провести следующие операции:

- отключить ременный привод от главного контрпривода молотилки путем отвода натяжного ролика и его фиксации в отведенном положении;

- дефлектор соломоизмельчителя повернуть раструбом вниз в крайнее положение, зафиксировать его гайками.

- граблины, установленные на дефлекторе, повернуть вокруг их осей и зафиксировать таким образом, чтобы они обеспечивали укладку соломы, сходящей с соломотряса в валок. Заслонку и отражатель, находящиеся внутри заднего капота комбайна, расфиксировать и перевести заслонку в крайнее переднее положение, отражатель в крайнее заднее положение и зафиксировать их.

Для блокировки включения главного контрпривода, при неправильно установленной заслонке, на боковине очистки и на стенке соломоизмельчителя установлены концевые выключатели, которые должны быть включены при отключении ременной передачи и переводе заслонки в переднее положение.



ВНИМАНИЕ: При неудачном положении клавиш соломотряса возможен такой случай, когда полному повороту заслонки будет препятствовать клавиша соломотряса. В этом случае клавиши соломотряса необходимо повернуть вручную!

После проведения этих операций включить двигатель и проверить работу комбайна на холостом ходу.

На роторе соломоизмельчителя установлены ножи одинаковой весовой группы, поэтому затупленные ножи перетачивать нельзя.

Изношенные с одной стороны ножи необходимо перевернуть, не изменяя порядка их установки.

При замене изношенного или поврежденного ножа необходимо также заменить нож, диаметрально расположенный заменяемому. При этом ножи должны быть одной весовой группы. В противном случае будет нарушена балансировка ротора.

Для замены ножа ротора необходимо отвернуть гайку болта крепления ножа, снять шайбу и нож.

Заменив нож, установить шайбу, болт и гайку, затянув ее $M_{кр} = 70 \text{ Н}\cdot\text{м}$. При замене болтов и гаек необходимо применять только специальные болты и гайки из комплекта ЗИП комбайна. Применение других крепежных изделий может привести к аварии.

Для замены ножей ножевой опоры необходимо ослабить болты крепления ножевой опоры и повернуть ее таким образом, чтобы ось ножей находилась против отверстия в корпусе измельчителя; извлечь шплинт, установленный на оси. Затем, перемещая ось снять нож, требующий замены и вновь собрать ножевую опору. После замены ножа, установить требуемую длину измельчения.

2.6.2.4 Регулировка зернового бункера

Регулировка ограждения над горизонтальным выгрузным шнеком бункера



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:

Перед входением в бункер заглушить двигатель!

Исходную настройку положения ограждения над горизонтальным выгрузным шнеком бункера устанавливают на заводе-изготовителе.

С целью повышения надежности элементов выгрузки, при уборке зерновых культур повышенной влажности, необходимо провести регулировку положения ограждения над горизонтальным выгрузным шнеком.

Для регулировки необходимо открыть ключом КЗР 0700440 крышку люка и через лаз спуститься в бункер. Отвернуть болты крепления ограждения над горизонтальным шнеком, переставить ограждение на следующую позицию вниз в соответствии с рисунком 2.9.

После завершения регулировочных работ выйти из бункера в обратной последовательности.

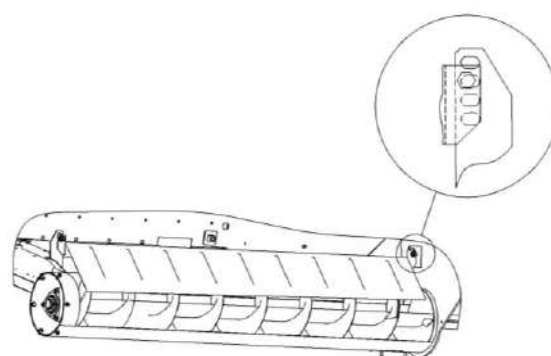


Рисунок 2.9 – Регулировка ограждения над горизонтальным шнеком бункера

Установка выгрузного шнека в транспортное положение

При крайнем транспортном положении выгрузного шнека шток гидроцилиндра поворота выгрузного шнека должен быть полностью выдвинут, а ось шнека должна быть параллельна продольной плоскости комбайна. Отклонение – не более 1° влево. При необходимости, регулировку производите перемещением головки штока гидроцилиндра.

Проверьте установку упора при крайнем транспортном положении выгрузного шнека. Упор должен полностью прилегать к кожуху шнека. При необходимости регулировку производите путем смещения его по овальным отверстиям.

2.6.2.5 Регулировка механизмов

Регулировка механизма переключения диапазонов

При нахождении рычага 5 (рисунок 2.10) в вертикальном положении шток 1 коробки диапазонов должен находиться в нейтральном положении. Регулировать изменением длины тяг 3 и 4.

После регулировки контргайки 8 затянуть.

Регулировка усилия на рукоятке управления скоростью движения

При необходимости, усилие перемещения рукоятки 3 управления скоростью движения может быть отрегулировано при помощи болта 1 (рисунок 2.11), находящегося в нижней части блока управления 2.

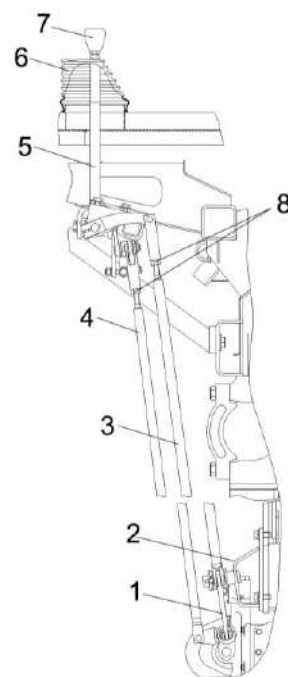
При повороте болта 1 по часовой стрелке усилие перемещения рукоятки увеличивается, при повороте против часовой стрелки уменьшается.

Регулировка механизма управления скоростью движения

Рукоятка управления скоростью движения должна находиться в нейтральном положении. Флажок гидронасоса 2 (рисунок 2.12) при это должен находиться в нейтральном положении, повернутым на два зуба шлицев, что соответствует углу 12° . Регулировку производите осью 3 и перемещением троса 4 в кронштейне крепления 1. Внутренний радиус изгибов троса 4 не менее 250 мм.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ! Не допускается касание оболочки троса 4 за подвижные элементы и элементы, нагреваемые свыше 50°C .



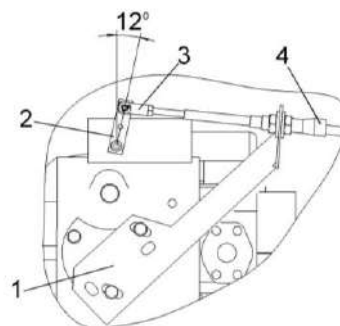
1 – шток; 2 – опора; 3, 4 – тяги; 5 – рычаг; 6 – чехол; 7 – рукоятка; 8 – контргайки

Рисунок 2.10 – Механизм управления коробкой диапазонов



1 – регулировочный болт; 2 – блок управления; 3 – рукоятка управления скоростью движения

Рисунок 2.110 – Блок управления



1 – кронштейн; 2 – флажок гидронасоса; 3 – ось; 4 – трос

Рисунок 2.12 - Механизм управления скоростью движения

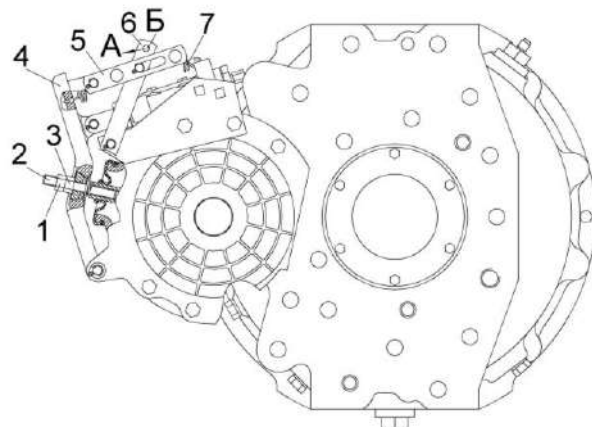
2.6.2.6 Регулировка ходовой части

Регулировка сходимости колес:

- замерьте расстояние А (рисунок 2.13) между внутренними закраинами ободьев колес впереди на высоте центров и сделайте отметки в местах замеров;
- прямолинейно проедьте вперед, чтобы отметки оказались сзади на той же высоте, замерьте расстояние Б;
- разность между размерами А и Б должна быть 1...4 мм, причем размер А должен быть меньше размера Б;
- регулировку сходимости производите путем проворота трубы рулевой тяги.



Рисунок 2.13 - Регулировка сходимости колес



- 1 - гайка; 2, 5, 6 – тяги; 3 – контргайка;
4 – рычаг; 7 – пружина
Б - отверстие

Рисунок 2.14 – Редуктор бортовой

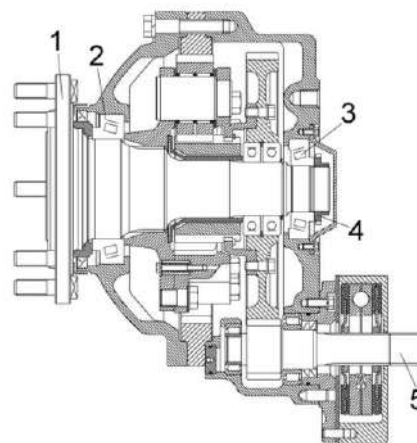
Ход тяги 2 до замыкания дисков тормоза должен быть 2,5...6,5 мм.

Регулировать следующим образом: переместить рычагом 4 поршень до упора в дно гидроцилиндра, затянуть гайку 1 с $M_{кр} = (20 \pm 2)$ Н·м, затем отвернуть на 2...4 оборота и затянуть контргайку 3 с $M_{кр} = 28...42,5$ Н·м.

Осевой зазор в парах конических подшипников 2 и 3 (рисунок 2.15) обеспечить в пределах 0,10...0,25 мм, при этом вращение оси колеса 1 должно происходить без заедания.

Регулировку зазора производить гайкой 4: затянуть ее до устранения осевого люфта оси колеса 1 и отпустить на 1/10 оборота. После регулировки обжать гибкий поясик гайки 4 в пазах.

Поверхности трения тормозных дисков приработать в режиме буксования при частоте вращения вала-шестерни 5 $n = 900...1000 \text{ мин}^{-1}$ шестикратным нагружением тормоза усилием не менее 15 с.



- 1 – колесо; 2, 3 – подшипники; 4 – гайка;
5 – вал-шестерня

Рисунок 2.15 – Редуктор бортовой (разрез)

Регулировка тормозов

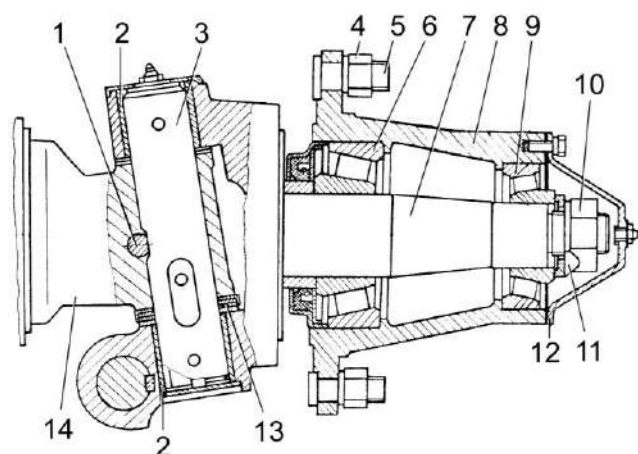
Проверить эффективность работы тормоза: тормоз должен обеспечивать тормозной момент, при котором при котором ось колеса 1 (рисунок 2.15) с маховиком, имеющим момент инерции $(5030 \pm 50) \text{ кг} \cdot \text{м}^2$ должна остановиться в течение не более 2 с после начала подачи давления $(8,5 \pm 0,3) \text{ МПа}$ в гидросистему тормоза с одновременным отключением привода.

Проверить статистическую эффективность тормоза: при приложении нагрузки к валу-шестерне 5 с $M_{кр}$ не менее $830 \text{ Н} \cdot \text{м}$ усилие, приложенное к отверстию Б (рисунок 2.14) тяги 6 в направлении стрелки А, должно быть не более 740 Н .

Регулировка конических подшипников ступицы управляемых колес

В процессе эксплуатации не допускается заметный осевой люфт колеса. Для регулировки снимите колпак ступицы 12 (рисунок 2.16) и отогните шайбу 11.

Проверните колесо в обоих направлениях, с целью правильной установки роликов по поверхностям колец подшипников, затяните гайку 10 $M_{кр} = 100 \pm 10 \text{ Н} \cdot \text{м}$. Затем отверните гайку на $0,1 \dots 0,15$ оборота и застопорите шайбой 11. Проверьте вращение колеса поворотом его в двух направлениях. Колесо должно вращаться равномерно и свободно от $M_{кр}$ не более $25 \text{ Н} \cdot \text{м}$. При этом осевой люфт не допускается.



- 1 – клин шкворня; 2 – подшипники скольжения; 3 – шкворень; 4, 10 – гайка; 5 – болт; 6, 9 – подшипники; 7 – поворотный кулак; 8 – ступица; 11 – стопорная шайба; 12 – колпак ступицы; 13 – шайбы опорные; 14 – кронштейн

Рисунок 2.16 – Кулак поворотный

2.6.2.7 Регулировка фар

Для достаточного и безопасного освещения пути при движении комбайна в темное время суток большое значение имеет правильная регулировка света транспортных фар.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ при транспортных переездах использовать рабочие фары.

Регулировка производится по экрану следующим образом:

1) установите молотилку с нормально накаченными шинами на ровной горизонтальной площадке перпендикулярно экрану (в качестве экрана можно использовать стену здания). Расстояние между стеклами передних фар и экраном - 10 м;

2) включите свет выключателями и убедитесь, что в обеих фарах одновременно загорается дальний или ближний свет;

3) включите ближний свет, так как пятно ближнего света на вертикальной поверхности имеет довольно четкую границу из горизонтальной и наклонной линий. Точка пересечения этих линий точно соответствует центру светового пучка.

Установите фары так, чтобы эти точки на экране находились на одинаковом расстоянии от оси симметрии молотилки (0,9 м). Высота расположения горизонтальной линии границы световых пятен должна быть на высоте (0,8 м) от опорной поверхности;

4) после регулировки надежно закрепите фары на кронштейнах.

2.6.2.8 Стеклоочиститель и зеркала заднего вида

В процессе работы проверяйте эффективность работы переднего стеклоочистителя ветрового стекла кабины, при необходимости (неудовлетворительная очистка стекла), отрегулируйте установку рычагов со щетками стеклоочистителя в соответствии с пунктом 2.2.5, а также проверьте наличие чистой воды в бачке стеклоомывателя.

Проверьте регулировку зеркал заднего вида на кронштейнах кабины, при необходимости (плохой обзор) отрегулируйте их положение и закрепите болтами.

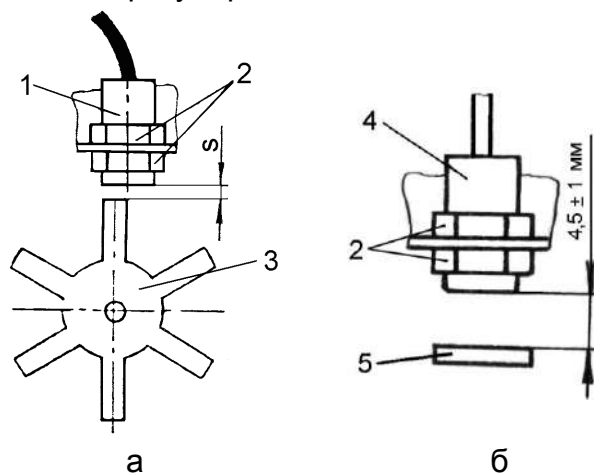
2.6.2.9 Регулировка АСК

Регулировка зазора датчиков контроля частоты вращения рабочих органов

Установите зазоры между датчиком 1 (рисунок 2.17 а) и звездочкой 3 на величину $S=4$ мм. Зазоры устанавливать регулировочными гайками 2.

Регулировка зазора датчиков конечного положения

Зазоры между датчиками 4 (рисунок 2.17 б) и металлической пластиной 5 отрегулировать на величину $4,5 \pm 1$ мм. Регулировку зазоров производить регулировочными гайками 2.



- 1 – датчик; 2 – регулировочные гайки;
3 – звездочка; 4 – датчик; 5 – пластина
а – датчики контроля частоты вращения рабочих органов;
б – датчики конечного положения

Рисунок 2.17 – Регулировка зазора датчиков

2.6.2.10 Регулировки наклонной камеры

Регулировки для обеспечения агрегатирования и правильной работы жатки описаны в РЭ жатки.

В процессе работы ежедневно контролируйте натяжение транспортера наклонной камеры.

Регулировку натяжения транспортера производить с обеих сторон наклонной камеры, установив зазор $B=0,5\text{ммmax}$, с помощью гайки 15 (рисунок 2.18). При защемлении втулок 16 необходимо демонтировать по одному переходному звену с каждой цепи транспортера.

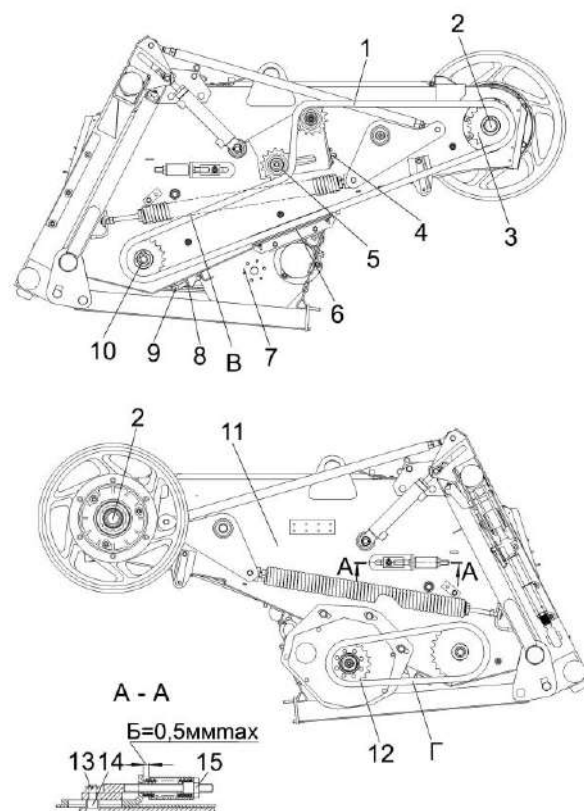
ВНИМАНИЕ: Вал нижний камеры наклонной выставлен на заводе - изготовителе в положение для уборки зерновых культур.

Допуск плоскостности венцов звездочек цепной передачи 1 не более 2 мм. Регулировку производить перемещением звездочек 3, 10 по валам.

Стрела провисания ветви В при приложении усилия (160 ± 10) Н должна быть (25 ± 5) мм. Регулировку производить перемещением натяжной звездочки 5 вращением винта 4.

Допуск плоскостности венцов звездочек цепной передачи 12 не более 2 мм. Регулировку производить установкой регулировочных колец под звездочку 16.

Стрела провисания ветви Г при приложении усилия (160 ± 10) Н должна быть (25 ± 6) мм. Регулировку натяжения цепи производить перемещением реверса 7 болтом 9. После регулировки, удерживая болт 9, гайку 8 затянуть с $M_{кр}$ от 135 до 150 Н·м.



1, 12 – цепная передача; 2 – вал верхний; 3, 10 – звездочки; 4 – винт; 5 – натяжная звездочка; 6 – успокоитель; 7 – реверс; 8, 13, 15 – гайки; 9 – болт; 11 – рама; 14 – ось

Рисунок 2.18 – Наклонная камера

2.6.2.11 Регулировка ременной передачи привода вибратора

Установите зазоры 6 ± 2 мм (рисунок 2.28) между ремнем 4 и щитками 5, 13. Зазоры устанавливать в натянутом состоянии ремня, при выдвинутом штоке гидроцилиндра:

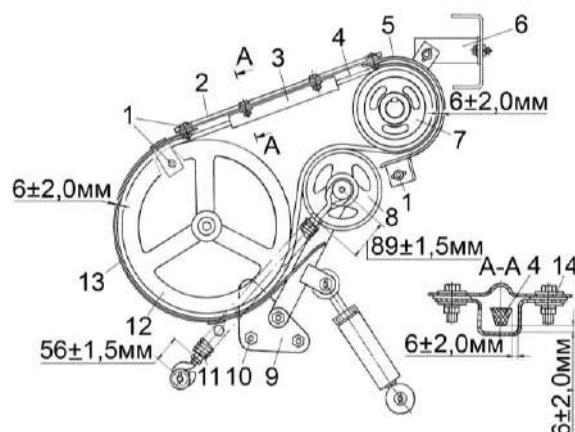
- перемещением кронштейна 3 по овалам пластины 2, уменьшив момент затяжки гаек крепления;

- перемещением щитков 5, 13, уменьшив момент затяжки болтов 1 крепления щитков;

- установкой шайб 14.

Отклонение ремня 4 от плоскости симметрии канавок шкивов 7, 12 должно быть не более 2 мм. Регулировку производите перемещением шкива 7 по валу. После регулировки шкив зафиксировать на валу шпонкой

Регулировку параллельности оси вращения натяжного ролика рычага 8 относительно оси шкива 12, а также равномерность прилегания ремня 4 на поверхности натяжного ролика производите перемещением опоры 9 гайками 10. Допуск параллельности не более 1 мм.



1 – болты, 2 – пластина; 3, 6 – кронштейны; 4 – ремень; 5, 13 – щиток 7, 12 – шкивы; 8 – рычаг; 9 – опора; 10 – гайка; 11 – пружина; 14 – шайба

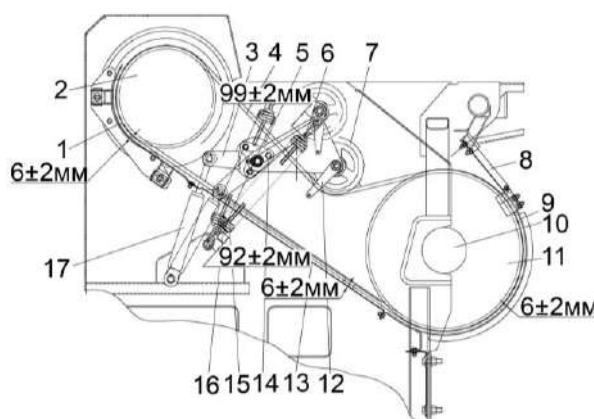
Рисунок 2.19 – Привод вибратора

2.6.2.12 Регулировка ременной передачи привода наклонной камеры

Регулировку отклонения ремня 4 (рисунок 2.20) от плоскости симметрии канавок шкивов 2, 11 производите перемещением шкива 11 по валу 10. Допуск отклонения не более 2 мм.

Допуск параллельности поверхности ролика натяжного 7 относительно оси поверхности шкива 11 – не более 0,4 мм, обеспечивается перемещением опоры 5 гайками 14.

Регулировку зазоров между щитками 1, 8, 9, 13 и поверхностью ремня 4 проводите в натянутом состоянии ремня, при выдвинутом штоке гидроцилиндра, перемещением щитков.



1, 8, 9, 13 – щитки; 2, 11 – шкивы; 3 – рычаг; 4 – ремень; 5 – опора; 6, 14, 16 – гайки; 7 – ролик натяжной; 10 – вал; 12 – кронштейн; 15 – пружина; 17 – гидроцилиндр

Рисунок 2.20 – Привод наклонной камеры

2.6.2.13 Регулировка ременной передачи привода горизонтального шнека

Отклонение ремня 3 (рисунок 2.21) от плоскости симметрии канавок шкивов 2, 8 должно быть не более 2 мм. Регулировку производите перестановкой прокладок шкива 8.

Регулировку зазоров между щитками 1, 7 и поверхностью ремня 3 проводите в натянутом состоянии ремня (ролик натяжной 6 опущен на ремень) и выдвинутом штоке гидроцилиндра, перемещением щитков, предварительно ослабив болты 9. Плоскостность торцов щитков 1, 7 обеспечить установкой шайб 10.

Допуск параллельности оси вращения ролика натяжного 6 относительно оси шкива 8 – не более 1 мм, обеспечивается перемещением опоры 12 гайками 13.

В поднятом положении натяжного ролика 6 (гидроцилиндр в сомкнутом положении) ремень должен выходить из канавок шкивов. «Ведение» ремня не допускается.

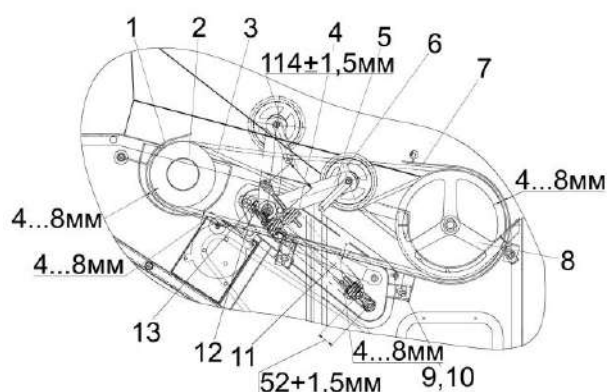
2.6.2.14 Регулировка ременной передачи привода главного контрпривода

Установите зазоры 6 ± 2 мм (рисунок 2.22) между ремнем 5 и щитками 14, 15. Зазоры устанавливать в натянутом состоянии ремня, при выдвинутом штоке гидроцилиндра, перемещением втулок 12 по болтам 11 и уголков 1 по овальным отверстиям.

Торцы щитков 14, 15 должны быть параллельны торцам шкивов 13, 4 соответственно. Допуск параллельности - не более 2 мм.

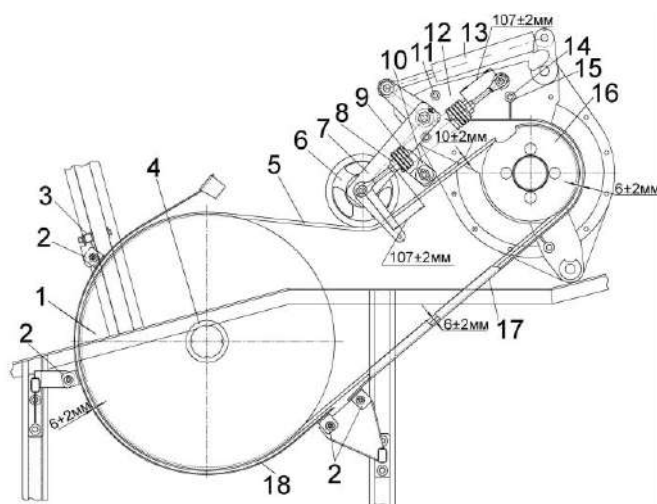
Регулировку осуществлять установкой шайб и перемещением кронштейна 2 по овалам.

Отклонение ремня 5 от плоскости симметрии канавок шкивов 4, 13 должно быть не более 3 мм. Регулировку производите при помощи шайб 3.



1, 7 – щитки; 2, 8 – шкивы; 3 – ремень; 4 – пружина; 5 – рычаг; 6 – ролик натяжной; 9 – болт; 10 – шайба; 11 – гидроцилиндр; 12 – опора; 13 – гайка

Рисунок 2.21 – Привод горизонтального шнека



1, 16 - шкивы; 2- уголки; 3 – кронштейн; 4 – шайба; 5 – ремень; 6 – ролик натяжной; 7 – рычаг; 8, 11 - гайки; 9 - пружина; 10 – успокоитель; 12 – опора; 13 – гидроцилиндр; 14 – болт; 15 – втулка; 17, 18 – щитки

Рисунок 2.22 – Привод главного контрпривода

Регулировку зазора 5 ± 2 мм между ремнем 5 и подъемником 9 осуществлять перемещением подъемника 9 по валу на угол $34...36^\circ$, после обеспечения зазора гайку крепления подъемника затянуть $M_{кр}=160 \pm 16$ Н·м, контргайку довернуть на $1/8...1/6$ оборота относительно гайки.

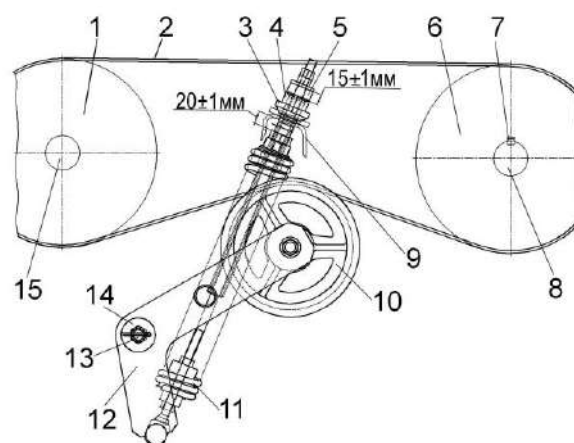
Гайки 6 должны быть затянуты $M_{кр}=50 \pm 0,5$ Н·м после обеспечения размера 105...109 мм.

2.6.2.15 Регулировка ременной передачи привода гидронасоса

Обеспечить растяжение пружины 11 (рисунок 2.23) до размера 20 ± 1 мм между нижней полкой кронштейна рамы подмоторной 9 и контргайкой натяжным винтом 3, после чего обеспечить сжатие амортизатора 4 до размера 15 ± 1 мм гайкой 5.

Отклонение ремня 2 от плоскости канавок шкивов 1, 6 не более 2 мм. Отрегулировать с помощью шайб 7.

Положение ролика натяжного 10 относительно ремня 2 регулировать с помощью шайб 14. Наползание ремня на реборду ролика не допускается.

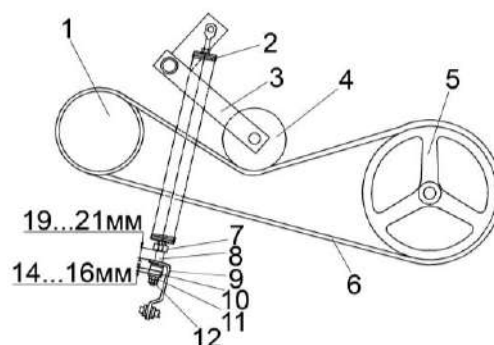


1, 6 – шкивы; 2 – ремень; 3 – винт натяжной; 4 – амортизатор; 5 – гайка; 7, 14 – шайбы; 8 – вал привода гидронасоса; 9 – кронштейн рамы подмоторной; 10 – ролик натяжной; 11 – пружина; 12 – рычаг; 13 – ось рамы подмоторной; 15 – вал двигателя

Рисунок 2.23 – Привод гидронасоса

2.6.2.16 Регулировка ременной передачи привода отбойного бitera

Обеспечьте растяжение пружины 2 (рисунок 2.24), установив размер 19...21 мм при помощи натяжного винта 8, затем обеспечьте сжатие амортизатора 10 до размера 14...16 мм при помощи гайки 11, после чего застопорите ее контргайкой 12.



1, 5 – шкивы; 2 – пружина; 3 – рычаг; 4 – ролик натяжной; 6 – ремень; 7, 12 – контргайки; 8 – винт натяжной; 9 – зацеп; 10 – амортизатор; 11 – гайка

Рисунок 2.24 – Привод отбойного бitera

2.6.2.17 Регулировка ременной передачи привода компрессора кондиционера

Натяжение ремня определяется прогибом на ветви приводной шкив – шкив компрессора кондиционера. Величина прогиба должна составлять от 13 до 17 мм и определяется приложением нагрузки от 36 до 44 Н к середине ветви для каждого ремня. Регулировку производите механизмом натяжения компрессора.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Осевое смещение канавок шкива компрессора относительно канавок приводного шкива не более 1 мм.



ВНИМАНИЕ: Не допускается работа компрессора кондиционера при слабом натяжении приводного ремня.

Неправильная регулировка приведет к выходу из строя установки компрессора кондиционера!

2.6.2.18 Прокрутка предохранительных муфт

При первом запуске в работу и после длительного хранения комбайна необходимо провести прокрутку предохранительных муфт привода наклонной камеры, приводов зернового и колосового элеваторов молотилки для ликвидации залипания фрикционных накладок муфты.

Для этого на фрикционных муфтах:

1) привода наклонной камеры;

- отожмите три контргайки отжимных болтов муфты;

- заверните три болта до упора в ступицу муфты и дополнительно доверните на один – два оборота, тем самым вы расслабите пакет пружин;

- включите привод наклонной камеры на несколько минут при пониженных оборотах двигателя при этом транспортер наклонной камеры не должен работать;

- выключите привод наклонной камеры, выверните отжимные болты в первоначальное положение и зафиксируйте их контргайками.

2) привода колосового элеватора молотилки:

- заверните три болта до упора в диск блока звездочки и дополнительно доверните их на один-два оборота, тем самым, обеспечив зазор между фрикционными накладками муфты;

- прокрутите цепной привод колосового элеватора несколько минут при пониженных оборотах двигателя, этим вы устраните залипание контактирующих поверхностей диска нажимного и фрикционных накладок муфты;

- выверните болты в первоначальное положение и зафиксируйте их контргайками.

Крутящий момент передаваемый предохранительной муфтой привода колосового элеватора составляет $M_{кр} = (100 \pm 10) \text{ Н}\cdot\text{м}$.

3) привода зернового элеватора:

- заверните три болта КЗК 0202669-01, прилагаемых к комплекту инструмента и принадлежностей комбайна, до упора во фланец шкива и дополнительно доверните их на один-два оборота, тем самым, обеспечив зазор между фрикционными накладками муфты;

- прокрутите привод зернового элеватора несколько минут при пониженных оборотах двигателя, этим вы устраните залипание контактирующих поверхностей диска нажимного и фрикционных накладок муфты;

- выверните болты и уложите их обратно в комплект инструмента и принадлежностей.

Крутящий момент, передаваемый предохранительной муфтой привода зернового элеватора, составляет $M_{кр} = (350 \pm 35) \text{ Н}\cdot\text{м}$.

3 Техническое обслуживание

3.1 Общие указания

3.1.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Все операции технического обслуживания: ЕТО, ТО-1, ТО-2 должны проводиться регулярно через определенные промежутки времени в зависимости от количества часов, проработанных комбайном в соответствии с таблицей 3.1 и с соблюдением требований общепринятой системы

технического обслуживания и ремонта зерноуборочных комбайнов.

Допускается отклонение фактической периодичности (опережение или опаздывание) ТО-1 и ТО-2 до 10%. Отметки о проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту должны заноситься в сервисную книжку.

Во всех случаях нарушения крепления или регулировки механизмов, появления шума, стуков, устраняйте недостатки в соответствии с разделом 2, не дожидаясь очередного ТО.

Таблица 3.1 - Виды и периодичность технического обслуживания

Виды технического обслуживания	Периодичность
Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке	Перед началом эксплуатации нового комбайна
Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)	10 ч
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	60 ч
Второе техническое обслуживание (ТО-2)	240 ч
Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э)	Перед началом сезона эксплуатации комбайна
Техническое обслуживание при хранении	При хранении в закрытом помещении - через каждые два месяца, под навесом - ежемесячно

3.1.2 Меры безопасности

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** При проведении технического обслуживания помимо соблюдения требований настоящей ИЭ, эксплуатационной документации двигателя, климатической установки, комплектов оборудования и приспособлений, используемых с комбайном, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!

Для открывания капотов, электрошкафа и инструментального ящика используйте специальный ключ, который должен всегда находиться на одной связке с ключом от кабины.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение любых работ по техническому обслуживанию на комбайне с работающим двигателем и не остановившимися рабочими органами.

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** производство каких-либо работ под комбайном на уклонах, без поставленных под колеса противооткатных упоров.

 **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** Работы под поднятой наклонной камерой, жаткой выполнять только при установленном на выдвинутый шток гидроцилиндра подъема наклонной камеры предохранительном упоре!

Обслуживание жатки с поднятым мотовилом, во избежание его падения, производите только с установленными упорами на выдвинутые штоки гидроцилиндров подъема мотовила. Упоры должны быть зафиксированы пальцами - фиксаторами!

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** проведение технического обслуживания и осмотра комбайна в зоне линий электропередач.

3.2 Перечень работ по видам технического обслуживания

Работы по проведению технического обслуживания двигателя, климатической установки и приспособлений, используемых с комбайном, проводите в соответствии с их эксплуатационной документацией и с отметкой в их сервисных книжках.

3.2.1 Техническое обслуживание комбайна при подготовке к эксплуатационной обкатке:

1) осмотрите и очистите комбайн от пыли, грязи и консервационной смазки;

2) подготовьте к работе аккумуляторные батареи, при необходимости, очистите клеммы от окислов и смажьте техническим вазелином, очистите вентиляционные отверстия, проверьте степень разряженности и, при необходимости, зарядите;

3) проверьте и, при необходимости, долейте масло в картер двигателя, в масляный бак гидросистемы, в коробку диапазонов, в бортовые редуктора ведущего моста и охлаждающую жидкость в расширительный бачок;

4) проверьте и, при необходимости, установите соответствующее давление воздуха в шинах колес молотилки и транспортной тележки;

5) запустите двигатель и проверьте работоспособность и взаимодействие всех механизмов и приборов комбайна;

6) смажьте комбайн согласно таблице смазки (пункт 3.3 ИЭ).

3.2.2 Техническое обслуживание комбайна при проведении эксплуатационной обкатки (в течение 30 часов)

При проведении эксплуатационной обкатки выполняйте ЕТО.

На новом комбайне через каждые 30 минут, в течение первых трех часов движения, проверяйте затяжку гаек ведущих и управляемых колес. Моменты затяжки гаек: ведущих колес - 500...560 Н·м; гек управляемых колес - 200...220 Н·м.

На новом комбайне в течение первых трех дней ежедневно проверяйте затяжку резьбового соединения разборной рамы транспортной тележки и, при необходимости, затяните $M_{кр}=200...220 \text{ Н}\cdot\text{м}$.

3.2.3 Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки (по истечении 30 часов)

По окончании эксплуатационной обкатки выполните ТО-1 и дополнительно:

1) проверьте затяжку резьбового соединения крепления сайлентблоков тяги привода стрясной доски и, при необходимости, затяните $M_{кр}=180...220 \text{ Н}\cdot\text{м}$ (для гаек), $M_{кр}=120...150 \text{ Н}\cdot\text{м}$ (для контргаек);

2) замените фильтроэлементы если они не были заменены в период обкатки:

- фильтра гидросистемы привода ходовой части;

- сливного фильтра гидросистемы рулевого управления и силовых гидроцилиндров.

3.2.4 Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)

При ЕТО проведите следующие операции:

1) осмотрите и очистите комбайн от пыли, грязи и пожнивных остатков, особенно это касается: зоны двигателя, системы выхлопа, тормозной системы, стрясной доски и решет очистки, подбарабання молотильного аппарата и полостей между звездочками и кожухами вала верхнего, полостей боковых уплотнителей рамки переходной наклонной камеры, очистите от загрязнений, обдувом из пневмопистолета, штоки гидроцилиндров и воздушные фильтры масляного бака гидросистемы, сапуны;

2) проверьте осмотром и, при необходимости, подтяните, крепление кожухов и ограждений комбайна,;

3) проверьте герметичность трубопроводов топливной, гидравлической и тормозной систем, выявленные подтекания - устраните;

4) проверьте и, при необходимости, замените ножи ротора соломоизмельчителя;

5) проверьте уровень масла в масляном баке гидросистемы, при необходимости произведите дозаправку при помощи заправочного устройства;

6) проверьте и, при необходимости, долейте масло в картер двигателя, охлаждающую жидкость в расширительный бачок;

7) запустите двигатель и проверьте работоспособность тормозной системы, системы освещения, сигнализации, механизмов управления, показания приборов, выявленные отклонения устраните;

8) прокрутите общий диапазон частоты вращения молотильного барабана и вентилятора очистки не менее 3^x раз в обе стороны для обеспечения легкости и плавности хода при регулировании вариаторов приводов молотильного барабана и вентилятора очистки;

9) смажьте комбайн согласно таблице смазки (пункт 3.3 ИЭ);

3.2.5 Первое техническое обслуживание (ТО-1)

При ТО-1 проведите следующие операции:

1) осмотрите и очистите комбайн от пыли, грязи и пожнивных остатков;

2) обдуйте сжатым воздухом: блок радиаторов, экран радиатора, вращающийся воздухозаборник, воздушный фильтр, фильтр-патрон воздухоочистителя. При обдувке сот радиаторов подачу сжатого воздуха производите только со стороны вентилятора и открытом экране радиатора, при обдувке фильтр-патрона воздухоочистителя предохранительный фильтр-патрон снимать запрещается;

3) очистите фильтры грубой очистки (сетки) - 3 шт, расположенные в штуцерах полумуфт молотилки. При разборке соблюдайте полную чистоту, не допускайте попадания

загрязнений во внутренние полости гидросистемы;

4) проверьте надежность крепления аккумуляторной батареи в гнезде и плотность контактов наконечников проводов с выводами батареи. При необходимости, очистите наружную поверхность аккумуляторных батарей, электролит, попавший на поверхность батареи, вытрите чистой ветошью, смоченной в растворе аммиака или кальцинированной соды (10%). Очистите клеммы и наконечники проводов, смажьте их техническим вазелином, прочистите вентиляционные отверстия в пробках, долейте дистиллированную воду;

5) проверьте осмотром и, при необходимости, подтяните крепление кожухов и ограждений комбайна;

6) проверьте герметичность трубопроводов топливной, гидравлической и тормозной систем, выявленные подтекания - устраните;

7) слейте конденсированную воду из сливного рукава маслобака до появления масла;

8) проверьте и, при необходимости, долейте масло в масляный бак гидросистемы;

9) проверьте и, при необходимости, долейте масло в картер двигателя, коробку диапазонов, в бортовые редуктора ведущего моста, охлаждающую жидкость в расширительный бачок;

10) проверьте осмотром и, при необходимости, отрегулируйте натяжение цепных и ременных передач;

11) проверьте и, при необходимости, подтяните гайки крепежных разрезных втулок подшипников крепления клавиш соломотряса на двух коленчатых валах;

12) проверьте затяжку резьбового соединения крепления шкивов и шатунов на валу привода очистки и, при необходимости, затяните $M_{кр}=450...500 \text{ Н}\cdot\text{м}$ (для гаек), $M_{кр}=400...480 \text{ Н}\cdot\text{м}$ (для контргаек);

13) проверьте и, при необходимости, подтяните гайки крепления ведущих и управляемых колес. Моменты затяжки гаек: ведущих колес - 500...560 Н·м; гаек управляемых колес - 200...220 Н·м.

14) проверьте и, при необходимости, установите давление в шинах управляемых колес молотилки - 0,16 МПа; ведущих колес - 0,24 МПа;

15) запустите двигатель и проверьте работоспособность тормозной системы, системы освещения, сигнализации, механизмов управления, показания приборов, выявленные отклонения устраните;

16) снимите защитные колпачки направляющих пальцев ведомого блока вариатора очистки, проверьте наличие смазки в колпачках и, при необходимости, пополните ее до 1/3 объема колпачка;

17) смажьте комбайн согласно таблице смазки (пункт 3.3 ИЭ).

Каждые 120 часов наработки двигателя проводите очистку топливного бака от конденсата воды или осадка, используя штатный сливной кран;

3.2.6 Второе техническое обслуживание (ТО-2)

При ТО-2 проведите операции ТО-1 и дополнительно:

1) проверьте плотность электролита и при необходимости подзарядите аккумуляторную батарею;

2) проверьте и, при необходимости, отрегулируйте механизм управления стояночным тормозом;

3) проверьте изоляцию электропроводки и восстановите ее при обнаружении повреждений;

4) смажьте комбайн согласно таблице смазки (пункт 3.3 ИЭ);

3.2.7 Техническое обслуживание перед началом сезона работы комбайна (ТО-Э)

Техническое обслуживание перед началом сезона работы комбайна следует совмещать с проведением ТО-2.

3.2.8 Техническое обслуживание при хранении

При техническом обслуживании комбайна в период хранения проверьте:

1) правильность установки молотилки на подставки;

2) комплектность;

3) давление воздуха в шинах;

4) надежность герметизации;

5) состояние защитных устройств и антикоррозионных покрытий.

Обнаруженные дефекты должны быть устранены.

3.3 Смазка

3.3.1 Срок службы и бесперебойная работа комбайна в значительной степени зависят от правильной и своевременной его смазки.

Смазку производите только рекомендованными изготовителем сортами смазок и масел (приложение В).

Смазочные материалы должны быть чистыми и не содержать посторонних механических примесей и воды. Перед смазкой протрите от пыли и грязи маслянки и места у заправочных отверстий.

На комбайне с автоматической централизованной системой смазки (АЦСС) LINCOLN точки смазки, вошедшие в АЦСС обозначены на схеме комбайна в руководстве по эксплуатации АЦСС LINCOLN. Дозировка объема подаваемой к точкам смазки заранее определена, и рассчитана согласно схемы

Смазку молотилки самоходной и жатки проводите в соответствии с таблицей 3.2 и схемами смазки (рисунки 3.1, 3.2).

Таблица 3.2 – Схема смазки комбайна

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
<u>Молотилка самоходная (рисунок 3.1, 3.2)</u>			
<u>Периодичность смазки - 10 часов</u>			
49	Ведомый блок вариатора вентилятора	ШРУС-4	1
<u>Периодичность смазки - 60 часов</u>			
1, 47	Нижняя ось крепления переходной рамки на наклонной камере	Литол-24	2
2, 45	Подшипники левый и правый вала молотильного барабана	То же	2
3	Диск подвижный вариатора барабана	«	1
4	Ступица ведущего шкива вариатора барабана	«	1
5, 43	Подшипники левый и правый вала отбойного битера	«	2
6	Трущиеся поверхности поворотного устройства выгрузного шнека	«	1
10	Ось рычага натяжного ролика привода главного контрпривода	ШРУС-4	1
11	Ось опоры натяжного ролика привода вибратора	Литол-24	1
12	Опора вала привода гидронасоса	То же	1
22, 50	Подшипники левый и правый вала вентилятора очистки	«	2
38	Ось рычага натяжного ролика привода горизонтального шнека	«	1
44	Ось рычага натяжного ролика привода наклонной камеры	«	1
57	Ось вращающегося воздухозаборника	«	1

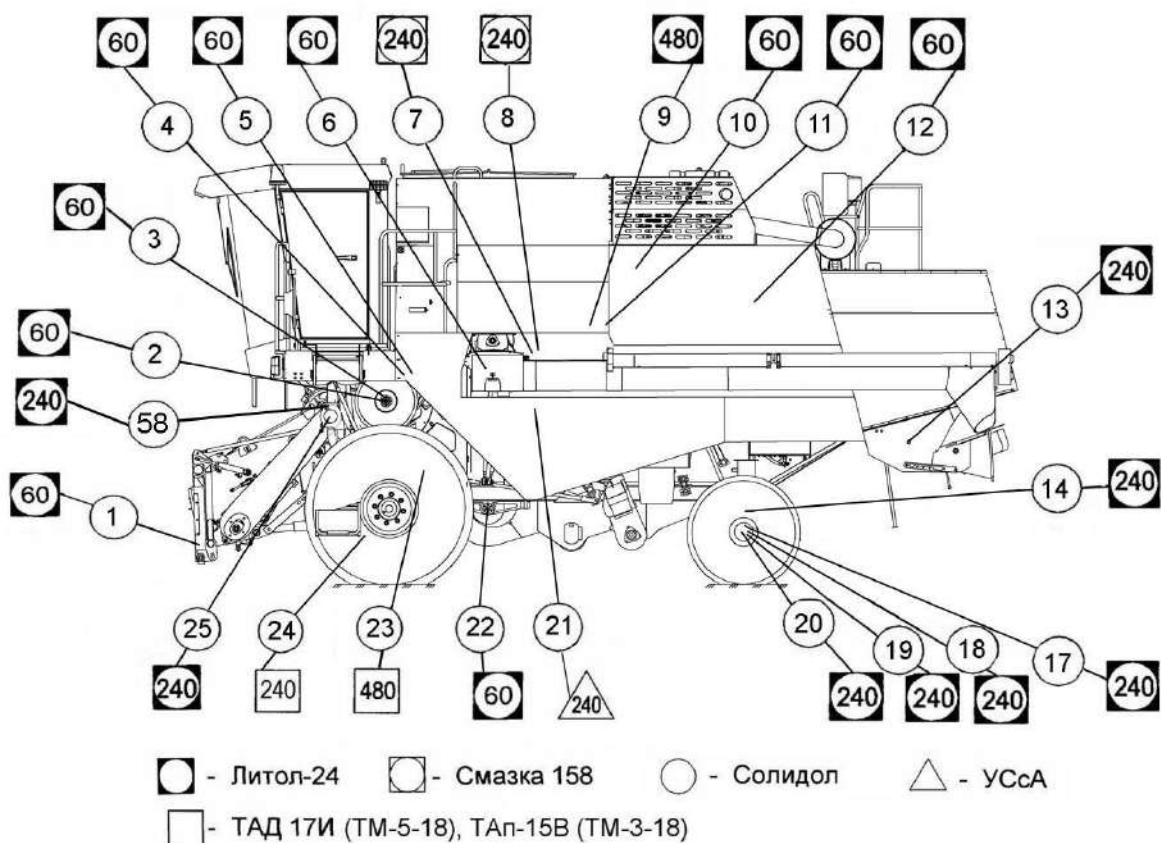


Рисунок 3.1 – Смазка молотилки (вид слева)

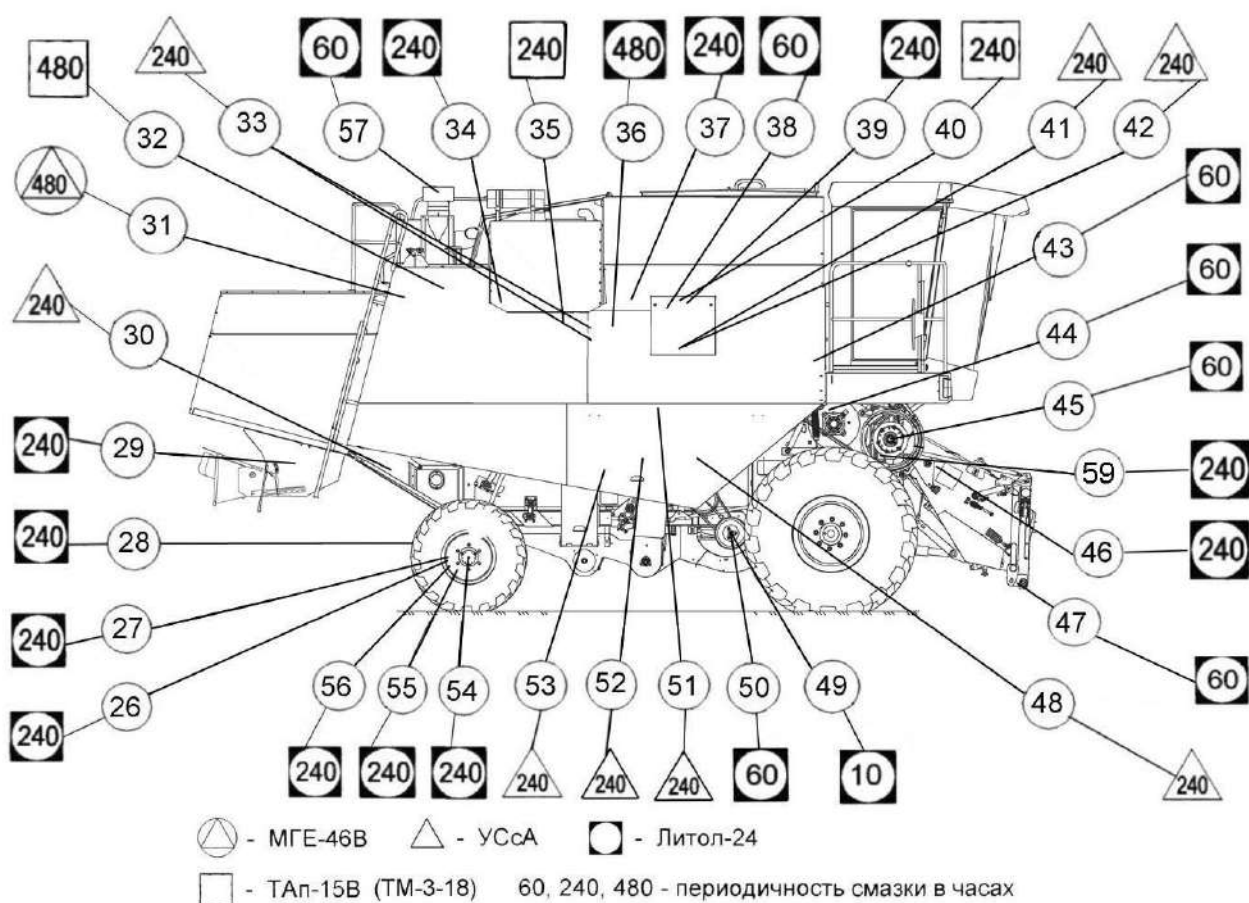


Рисунок 3.2 – Смазка молотилки (вид справа)

Продолжение таблицы 3.2

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
<u>Периодичность смазки – 240 часов</u>			
7	Трущиеся поверхности выгрузной передачи	Смазка 158, Смазка 158М	2
8	Трущиеся поверхности выгрузной передачи	То же	1
13, 29	Подшипники левый и правый вала ротора соломоизмельчителя	Литол-24	2
14	Опора оси качания управляемого моста	То же	2
17, 26, 27	Шарниры гидроцилиндра поворота управляемых колес	«	4
18, 56	Шарнир рулевой тяги моста управляемых колес	«	2
19, 55	Шкворни и опорные подшипники поворотных кулаков моста управляемых колес	«	2
20, 54	Подшипники ступиц моста управляемых колес	«	2
21	Ступица предохранительной муфты колосового элеватора	Смазка графитная УСсА	1
24	Шток блокировки гидроцилиндра механизма переключения передач	Масло ТАД 17И	1
25, 46	Наружная поверхность корпуса наклонной камеры	Литол-24	2
28	Тягово-сцепное устройство	Литол-24 или Солидол С	1
30	Привод соломоизмельчителя	Смазка графитная УСсА	1
33	Привод контрпривода привода соломоизмельчителя	То же	1
34	Ось рычага натяжного ролика привода вентилятора двигателя	Литол-24	1
35	Натяжные ролики привода вращающегося воздухозаборника	Масло ТАп-15В	1
37	Привод отбойного бitera	Литол-24	1
39	Подшипники конического редуктора загрузного шнека бункера	То же	1
40	Редуктор конический загрузного шнека	Масло ТАп-15В	Замена масла
41	Привод зернового шнека	Смазка графитная УСсА	1
42	Ступица предохранительной муфты зернового элеватора	То же	1
48	Привод контрпривода привода вентилятора	«	1
51	Подшипник вала распределительного шнека	«	1
52	Привод зерновой группы	«	1
53	Привод вала колебателя	«	1
58, 59	Опора наклонной камеры	Литол-24	2

Окончание таблицы 3.2

№ поз. на схеме смазки	Наименование точек смазки	Наименование и марка смазки при эксплуатации и хранении	Кол. точек смазки
<u>Периодичность смазки – 480 часов</u>			
9, 36	Подшипники левый и правый главного контрпривода	Литол-24	2
23	Бортовые редуктора (левый и правый) и коробка диапазонов моста ведущих колес	Масло ТМ-5-18	Замена масла
31	Бак масляный гидросистем приво- да ходовой части и рулевого управления и силовых цилиндров	Масло МГЕ-46В	Замена масла 56 л
32	Привод гидронасоса ходовой ча- сти	Литол-24	1

3.4 Порядок технического обслуживания

3.4.1 Проверка уровня, заправка масла в поддоне двигателя и его слив

Ежедневно перед пуском двигателя обязательно проверьте уровень масла в поддоне по верхнее контрольное деление мерной линейки, при необходимости, долить до верхнего деления маслом моторным рекомендованным в эксплуатационной документации двигателя. Заливать масло в картер выше верхнего контрольного деления не рекомендуется. Замер уровня и долив масла производите не раньше, чем через 5 мин после остановки двигателя, когда масло полностью стечет в нижнюю крышку картера.

Отработанное масло сливайте сразу после остановки двигателя, пока оно еще теплое и хорошо стекает.

3.4.2 Техническое обслуживание датчика уровня топлива ДУМП

В случае возникновения вопросов по работе датчика указателя уровня топлива ДУМП (искажение сигнала системы БИУС) рекомендуются следующие действия:

1) демонтировать датчик ДУМП в соответствии с РЭ на датчик;



ЗАПРЕЩАЕТСЯ при демонтаже:

- деформировать рычаг и контакты датчика;
- нарушать покрытие датчика;
- держать за нестатичные перемещающиеся части;
- натягивать провода датчика.

2) проверить внешним осмотром на отсутствие повреждений, загрязнений и целостности платы, проводов, деформаций, истирания проводниковых дорожек платы;

3) в случае наличия загрязнений платы произведите промывку в следующем порядке:

- расположите датчик в проветриваемом помещении либо на воздухе на ровной, чистой поверхности платой (резистивным

элементом) вверх, в положении поплавка «пустой бак»;

- аккуратно с помощью кисти, смоченной в спирто-нефрасовой или спирто-бензиновой смеси, не касаясь контакта, удалить загрязнения на плате;

- после полного высыхания смеси (не менее 20 мин), на проводниковые дорожки, с помощью кисти, не касаясь резистора (элементов черного цвета) нанести 25% водный раствор аммиака, выдержать 1 мин, после чего проводниковые дорожки по месту хода контакта протереть чистой ветошью, смоченной в 25% водном растворе аммиака;

- промыть повторно;

- после полного высыхания спирто-нефрасовой или спирто-бензиновой смеси произвести монтаж датчика с учетом требований пп.1;

- проверить работоспособность датчика на комбайне.

3.4.3 Техническое обслуживание гидросистем

3.4.3.1 Общее техническое обслуживание гидросистемы

Перед ежедневным запуском гидропривода необходимо:

1) проводить наружный осмотр элементов гидропривода;

2) подтянуть, при необходимости, резьбовые соединения маслопроводов;

3) проверить уровень масла в баке и, при необходимости, дозаправить.

Замену масла производите через 480 ч, но не реже одного раза в год перед началом уборочного сезона.

При замене масла штоки гидроцилиндров подъема наклонной камеры и перемещения жатки относительно наклонной камеры должны быть втянуты.

Запустив двигатель, предварительно прогреть гидросистему до температуры масла 30-40° С.

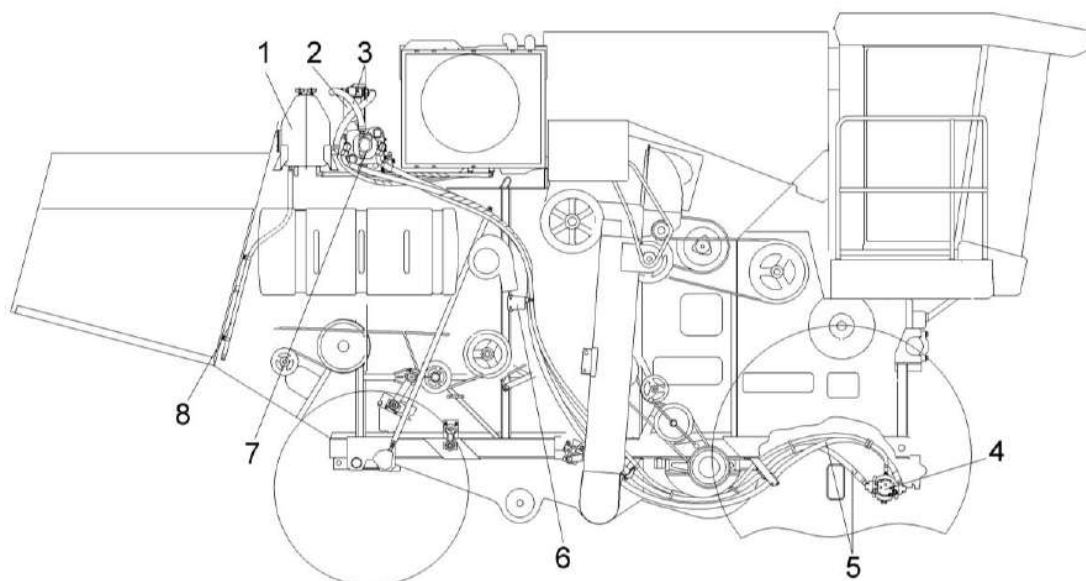
Слив масла из бака масляного 1 (рисунок 3.3) производите через сливной рукав 8, расположенный на левой боковине комбайна.

Обязательно слейте масло с гидромотора 4 привода хода, демонтировав полумуфту заправочную. После слива масла полумуфту заправочную установите на место.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Слитую и собранную рабочую жидкость запрещается применять повторно и необходимо утилизировать в установленном порядке!

Через 960 ч замените сапуны масляного бака, но не реже одного раза в течении двух сезонов.



1 – бак масляный; 2 – фильтр; 3 – рукава низкого давления; 4 – гидромотор аксиально - поршневой; 5 – рукава высокого давления; 6 - кронштейн; 7 – насос аксиально – поршневой; 8 - сливной рукав

Рисунок 3.3 – Гидросистема привода ходовой части

3.4.3.2 Техническое обслуживание гидропривода ходовой части

При работе необходимо контролировать:

1) показания вакуумметра на всасывающем фильтре. При превышении разрежения свыше 0,025 МПа (стрелка вакуумметра находится в желтом секторе), при температуре масла плюс 50° С и номинальных оборотах двигателя заменить фильтроэлемент фильтра. При пуске двигателя допускается увеличение разрежения до 0,04 МПа;



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Не допускается эксплуатация комбайна при нахождении стрелки вакуумметра в красном секторе!

2) температуру рабочей жидкости в гидросистеме по показаниям бортового компьютера.

Символ на экране сигнализирует об аварийном значении температуры масла.

Примечание - Датчик указателя температуры масла находится в дренаже насоса, аварийный датчик - в маслобаке, поэтому значение температуры, отображаемое на указателе, выше значения температуры срабатывания аварийного датчика (83±3°С).



ЗАПРЕЩАЕТСЯ при эксплуатации гидропривода ходовой части:

- буксировать комбайн с включенной передачей;
- запускать двигатель с буксира;
- эксплуатировать гидропривод на не рекомендуемых маслах;
- эксплуатировать гидропривод с неисправным вакуумметром;
- буксировать комбайн с неисправным гидроприводом при работающем двигателе.

Замену фильтроэлемента фильтра гидросистемы привода ходовой части следует производить в соответствии с приложением Д, с отметкой в сервисной книжке.

3.4.3.3 Техническое обслуживание гидросистемы рабочих органов и рулевого управления

При работе необходимо контролировать загрязненность фильтроэлементов сливного и напорного фильтров по показаниям бортового компьютера, при наличии сигнала необходимо заменить фильтроэлементы.

При отсутствии сигнала засоренности фильтроэлементов сливного и напорного фильтров периодичность их замены в соответствии с приложением Д, с отметкой в сервисной книжке комбайна.

Порядок замены в соответствии с пунктом 3.4.3.4.

3.4.3.4 Последовательность замены фильтроэлементов

Для замены фильтроэлемента типа "Spin-on" необходимо:

- 1) демонтировать загрязненный фильтроэлемент;
- 2) взять новый фильтроэлемент и заполнить чистым маслом;
- 4) смазать уплотнительное кольцо фильтроэлемента маслом;
- 5) соединить фильтроэлемент с корпусом фильтра, вращать фильтроэлемент до соприкосновения уплотнительного кольца фильтроэлемента с торцом корпуса фильтра;

6) дополнительно провернуть фильтроэлемент на 3/4 оборота.

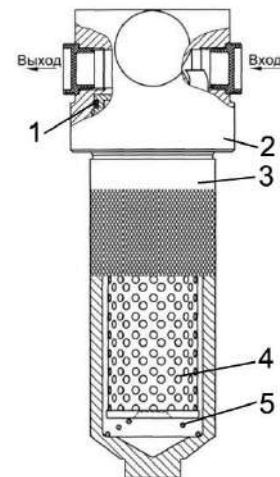
Для замены фильтроэлемента напорного фильтра:

1) отвернуть стакан 3 (рисунок 3.4), слить с него масло, удалить фильтроэлемент 4, очистить стакан от загрязнений (промойте дизтопливом и просушите сухим сжатым воздухом);

2) установить новый фильтроэлемент 4, сняв с него этикетку, в корпус фильтра 2 (надеть на втулку в головке);

3) стакан 3 заполнить чистым маслом;

4) вернуть стакан 3 в корпус фильтра 2.



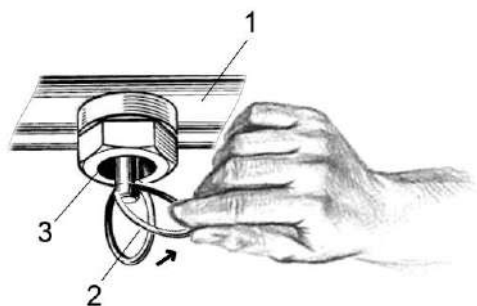
1 – комбинированное уплотнение стакана; 2 – головка (корпус) фильтра; 3 – стакан; 4 – фильтроэлемент; 5 – пружина

Рисунок 3.4 – Фильтр напорный

3.4.4 Техническое обслуживание пневмосистемы

Сброс конденсата из ресивера, а также, при необходимости, сброс воздуха из магистралей и ресивера производите при помощи крана слива конденсата, установленного в нижней части ресивера.

Для выполнения данной операции необходимо в соответствии с рисунком 3.5 оттянуть вниз и в сторону кольцо 2, установленное на штоке крана слива конденсата. При отпуске спускной ventиль автоматически герметизируется.



- 1 – ресивер;
- 2 – кольцо;
- 3 - кран слива конденсата

Рисунок 3.5 – Ресивер

3.4.5 Обслуживание воздухоочистителя двигателя

Обслуживание воздухоочистителя необходимо выполнять при сигнализации информационно-управляющей бортовой системы (БИУС) на панели блока терминального графического о максимальной засоренности фильтра воздухоочистителя. Это означает, что фильтрующий элемент исчерпал свой ресурс.

При сигнализации БИУС необходимо произвести замену основного фильтрующего элемента (ОФЭ).

Для замены ОФЭ необходимо выполнить следующие действия:

- потянуть на себя защелки и снять крышку воздухоочистителя;
- аккуратно извлечь основной фильтрующий элемент;
- проверить наличие загрязнений контрольного фильтрующего элемента (КФЭ), не вынимая его из корпуса.



ВНИМАНИЕ: вынимать из корпуса КФЭ не рекомендуется. загрязнение КФЭ указывает на повреждение ОФЭ (прорыв бумажной шторы, отклеивание доньшка). В этом случае очистите КФЭ и замените ОФЭ!

- очистить внутреннюю и уплотнительную поверхность корпуса влажной салфеткой от пыли и грязи;
- сборку воздухоочистителя с новым ОФЭ произвести в обратной последовательности;
- убедиться в правильности установки ОФЭ и закрыть защелки.



ВНИМАНИЕ: Производитель воздухоочистителя настоятельно рекомендует производить замену ОФЭ, а не его очистку, чтобы избежать повреждения и обеспечить максимальную защиту двигателя!

При сигнализации БИУС о засоренности и отсутствии возможности сразу заменить ОФЭ допускается проведение очистки ОФЭ.

Для проведения очистки ОФЭ необходимо выполнить следующее:

- аккуратно извлечь основной фильтрующий элемент;
- обдуть основной фильтрующий элемент сухим сжатым воздухом, осторожно, изнутри наружу до того момента, пока не закончится образование пыли. Во избежание прорыва бумажной шторы давление воздуха должно

быть от 0,2 МПа до 0,3 МПа. Струю воздуха следует направлять под прямым углом к поверхности фильтрующего элемента. Во время обслуживания необходимо оберегать фильтрующий элемент от механических повреждений и замасливания;

- проверить ОФЭ на предмет возможных повреждений (прорыв шторы, отклеивание доньшка);

- протереть уплотнительное кольцо ОФЭ влажной салфеткой и установить ОФЭ и корпус воздухоочистителя.

Очищенный ОФЭ, не обладает сроком службы нового ОФЭ.

После трех замен ОФЭ необходимо заменить КФЭ.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ продувать выхлопными газами, промывать и выбивать основной фильтрующий элемент.



ВНИМАНИЕ: После сборки воздухоочистителя необходимо проверить герметичность всех соединений впускного тракта!

Герметичность соединений проверяется визуально, поврежденные соединительные элементы должны быть заменены.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация комбайна с негерметичным впускным трактом.

Разгерметизация контура подачи воздуха к турбокомпрессору может оказать негативное влияние на достоверность показаний индикатора засорения, в результате чего через турбокомпрессор в цилиндры может попасть значительное количество неочищенного воздуха, содержащего высокую концентрацию пыли, которая при попадании в масло приводит к ускоренному износу цилиндро-поршневой группы двигателя.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При повреждении фильтрующих элементов, возникновении разрывов или повреждении уплотнителя, необходимо произвести обязательную замену ОФЭ!

В окончании рабочего сезона рекомендуется произвести замену/очистку ОФЭ.

3.4.6 Техническое обслуживание фильтроэлементов воздушных фильтров кабины

В крыше кабины установлены два воздушных фильтра, закрытых крышками 2, 5 (рисунок 3.6).

Рекомендуется производить замену фильтроэлементов воздушных фильтров в начале сезона эксплуатации комбайна или при необходимости.

! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: перед очисткой воздушных фильтров или их заменой наденьте респиратор или пылезащитную маску!

Замену фильтроэлементов производите следующим образом.

С помощью отвертки поверните фиксаторы 1, 3, 4, 6 до освобождения крышек 2, 5. Поднимите крышки в вертикальное положение.

Отверните (не до конца) болты 8, 12 до освобождения прижимов 9, 11, поверните прижимы до освобождения фильтроэлемента 10. Демонтируйте фильтроэлемент.

Протрите влажной ветошью, не оставляющей ворса сопрягаемые поверхности, где устанавливается фильтроэлемент.

Установите новый фильтроэлемент.

Рекомендуется устанавливать на комбайн:

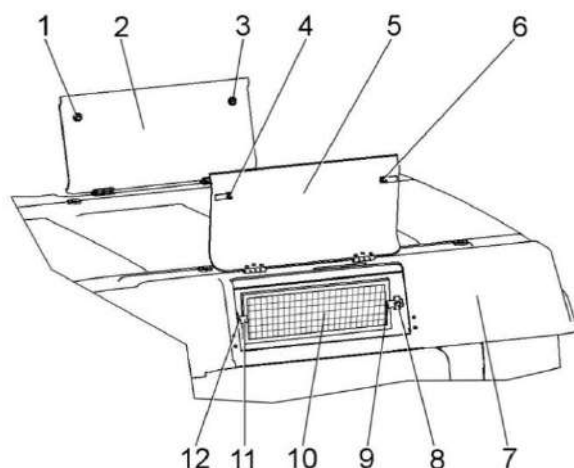
- фильтр приточного воздуха ПВ-470 (г. Гомель ОДО «Полидрев»;
- элемент фильтрующий В4704 (г. Гродно СООО «ДИФА».

Поверните прижимы 9, 11 так, чтобы они фиксировали фильтроэлемент и зажмите болты 8, 12.

Опустите крышку 5. С помощью отвертки поверните фиксаторы 4, 6 до фиксации крышки в закрытом положении.

Замену фильтроэлемента под крышкой 2 производите аналогично.

Демонтированные фильтроэлементы утилизируйте в установленном порядке.



1, 3, 4, 6 – фиксаторы; 2, 5 – крышки;
7 – крыша кабины; 8, 12 – болты;
9, 11 – прижимы; 10 – фильтроэлемент

Рисунок 3.6 –Панели кабины

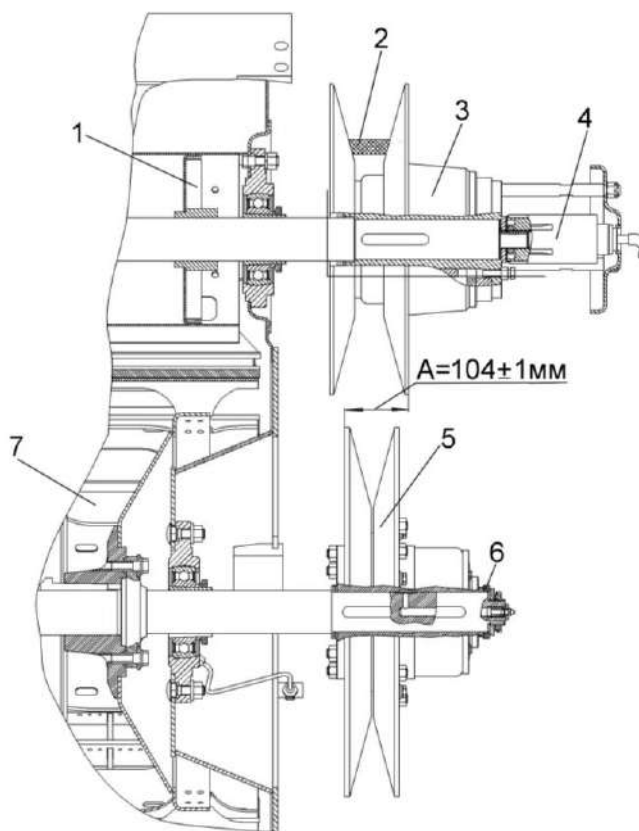
3.4.7 Замена ремня привода молотильного барабана

При замене ремня 2 (рисунок 3.7) полностью раздвиньте диски ведомого шкива вариатора 5. Установите ремень сначала на диски ведущего шкива вариатора 3, предварительно раздвинув их до отказа при помощи гидроцилиндра 4 и отсоединив рукав высокого давления от гидроцилиндра, затем на диски ведомого шкива вариатора 5. Для более глубокой посадки ремня между дисками его необходимо развернуть на 90^0 внутренней поверхностью на себя. После установки ремня соедините рукав высокого давления с гидроцилиндром и удалите воздух из системы.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Во избежание повреждения ремня применение ломика-монтажки или другого инструмента при его установке не допускается!

Для обеспечения работоспособности ременного привода молотильного барабана обеспечить размер $A=104\pm1$ мм перестановкой прокладок регулировочных 6.



1 – битер отбойный; 2 – ремень; 3, 5 – вариаторы барабана; 4 - гидроцилиндр; 6 - прокладки регулировочные; 7 - барабан молотильный

Рисунок 3.7 – Привод молотильного барабана

3.4.8 Техническое обслуживание скребковых цепей колосового и зернового элеваторов

При увеличении межосевого расстояния цепной передачи и невозможности дальнейшего натяжения скребковой цепи на колосовом и зерновом элеваторе из-за ограничения хода верхней опоры, необходимо укоротить два звена (снять два переходных звена включая звено со скребком). При возможном затруднении установки соединительного звена на укороченной цепи необходимо воспользоваться переходным звеном.

При эксплуатации скребковых цепей на зерновых элеваторах необходимо своевременно производить натяжение цепи и удаление лишних звеньев. (В среднем 2 раза по два звена за весь срок эксплуатации цепи). Натяжение цепи считается правильным, если скребок цепи можно наклонить вдоль цепи примерно на 30° от усилия 1...2 кгс. При натяжении цепи колосового элеватора следить, чтобы верхний вал не имел перекоса. Проверку натяжения цепей производить через каждые 10 часов.

4 Текущий ремонт

4.1 Меры безопасности



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При проведении текущего ремонта помимо соблюдения требований настоящей ИЭ, эксплуатационной документации двигателя, климатической установки и приспособлений, используемых с комбайном, соблюдайте также общепринятые требования безопасности!



ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение работ по текущему ремонту на комбайне с работающим двигателем, перед тем как покинуть кабину, обязательно выключите двигатель и выньте ключ зажигания.

Для открывания капотов, электрошкафа и инструментального ящика используйте специальный ключ, который должен всегда находиться на одной связке с ключом от кабины.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ производство каких-либо работ под комбайном на уклонах, без поставленных под колеса противооткатных упоров.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ проведение осмотра и текущего ремонта комбайна в зоне линий электропередач.

4.2 Возможные ошибочные действия механизатора, приводящие к инциденту или аварии:

1 Запуск двигателя и управление комбайном вне рабочего места механизатора.

2 Начало движения без проверки нахождения людей (особенно детей) в опасной зоне вокруг комбайна.

3 Перед началом движения с места не подан звуковой сигнал.

4 Превышена установленная скорости транспортирования - 20 км/ч!

5 При движении комбайна по дорогам общей сети:

- дефлектор соломоизмельчителя комбайна не установлен в крайнее верхнее положение;

- крышка лаза в бункер не закрыта;

- бункер зерна не опорожнен;

- проблесковые маяки не включены.

6 Резкий поворот, на скорости.

7 Нахождение в кабине посторонних людей (особенно детей), а также перевозка на комбайне пассажиров и грузов.

8 Комбайн оставлен без надзора с работающим двигателем.

9 Выход во время движения комбайна из кабины.

Покидание кабины, не выключив двигатель и не вынув ключ зажигания.

10 Транспортные переезды комбайна в темное время суток без использования транспортных фар.

11 Транспортные переезды комбайна с повернутым в рабочее положение выгрузным шнеком.

12 Работа на комбайне в неудобной и развевающейся одежде.

13 Отсутствие предупредительного сигнала и отсутствие проверки людей в зоне выброса соломы перед началом работы комбайна с соломоизмельчителем.

14 Запуск двигателя комбайна в закрытом помещении с плохой вентиляцией.

15 Проведение регулировочных работ, технического обслуживания бункера, чистку и устранение закупок при работающем двигателе.

16 Разъем маслпровода и подтяжка их соединений при работающем двигателе.

17 Устранение неисправностей гидроагрегатов (гидронасоса, гидромотора привода хода и др). лицом не прошедшим обучение и не имеющим разрешение на проведение указанных работ.

18 Проведение ремонта элементов гидропривода, находящихся под давлением.

19 Не выявленные и не устраненные повреждения проводов.

20 Замыкание электрических проводов и предохранителей. Использование предохранителей с непредписанным значением тока.

21 Замена перегоревших лампочек рабочих фар без помощи стремянки или лестницы.

22 Действия, нарушающие пожарную безопасность:

- не соблюдение осторожности при обращении с топливом;
- курение, образование искр и открытого пламени при заправке комбайна;
- заправка комбайна с работающим двигателем и не вынутым ключом зажигания;
- доливка топлива в закрытых помещениях;
- не вытертое пролитое топливо.

4.3 Действия механизатора в случае инцидента, критического отказа или аварии:

1 При аварийной ситуации или возникновении критического отказа выключите главный контрпривод, выключите двигатель, выньте ключ зажигания, покиньте кабину и вызовите аварийную службу.

2 При невозможности покинуть рабочее место через дверь воспользуйтесь аварийным выходом.

3 При повторном запуске двигателя после экстренного останова во избежание возникновения аварийной ситуации или критического отказа

необходимо предварительно выключить ременную передачу привода главного контрпривода, для чего вручную отвести натяжной ролик от ремня до его фиксации в крайнем положении.

4 При возникновении пожара примите меры по выводу комбайна с поля, заглушите двигатель и отключите АКБ. Вызовите пожарную службу и приступите к тушению пожара имеющимися средствами (огнетушителем, водой, землей).

4.4 Перечень критических отказов комбайна:

1 Неэффективное действие тормозов.

2 Не включается передача.

3 Комбайн движется в одном направлении или совсем не движется.

4 Трудно или невозможно найти нейтральное положение (машина не останавливается).

5 Резкое (с ударом) включение привода главного контрпривода под нагрузкой.

6 Не работают все исполнительные механизмы гидросистемы рабочих органов.

7 Не подаются сигналы указания поворота или заменилась частота мигания.

8 Не горит свет в транспортных фарах.

4.5 Возможные неисправности и методы их устранения

Основные возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 4.1.

Таблица 4.1 - Возможные неисправности

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
<u>Молотилка</u>		
Барабан забивается при нормальной влажности хлебной массы и нормальной подаче	Малое число оборотов барабана	Увеличить число оборотов барабана
Барабан забивается хлебной массой	Неравномерная подача хлебной массы в молотилку	Уменьшить поступательную скорость движения комбайна
Дробленое зерно в бункере	Мал зазор между барабаном и подбарабаньем	Увеличить зазор
	Велика частота вращения барабана Повреждены рабочие поверхности планок подбарабанья или бичи барабана	Проверить и снизить частоту вращения барабана Проверить состояние барабана и подбарабанья и устранить повреждения
Потери зерна недомолотом	Неравномерная подача хлебной массы жаткой и наклонной камерой	Проверить и отрегулировать жатку и цепи транспортера наклонной камеры
	Большой зазор между барабаном и подбарабаньем	Уменьшить зазор между барабаном и подбарабаньем
	Загрязнены клавиши соломотряса или ячейки подбарабанья	Очистить клавиши соломотряса и подбарабанье
	Мала частота вращения барабана Повреждены рабочие поверхности планок подбарабанья или бичей барабана Мал угол наклона удлинителя верхнего решета	Увеличить частоту вращения барабана Увеличить угол наклона
Одновременный недомолот и дробление зерна	Износ рабочих кромок бичей барабана и планок подбарабанья	Заменить бичи барабана
	Перекося подбарабанья	Проверить зазоры между барабаном и подбарабаньем, устранить перекося изменением длины тяг
Потери свободным зерном в соломе	Неравномерная подача хлебной массы жаткой и наклонной камерой	Проверить и отрегулировать жатку и транспортер наклонной камеры

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
	Мал зазор между барабаном и подбарабаньем, солома сильно измельчается Велика частота вращения барабана Загрязнены клавиши соломотряса и решетки подбарабанья Деформированы жалюзи соломотряса Повреждены рабочие поверхности подбарабанья или бичей барабана	Увеличить зазор между барабаном и подбарабаньем Уменьшить частоту вращения барабана Очистить клавиши Отрихтовать жалюзи соломотряса Проверить состояние бичей барабана и планок подбарабанья, устранить повреждения
Потери свободным зерном в полове	Мала частота вращения вентилятора Недостаточное открытие жалюзи верхнего решета Мал угол наклона удлинителя верхнего решета	Увеличить частоту вращения вентилятора Увеличить угол открытия жалюзи верхнего решета Установить необходимый угол наклона удлинителя верхнего решета
Зерно в бункере загрязнено соломистыми примесями и половой	Солома слишком измельчена Недостаточная частота вращения вентилятора Увеличенные зазоры между гребенками верхнего и нижнего решета	Увеличить зазор между барабаном и подбарабаньем, снизить частоту вращения барабана Увеличить частоту вращения вентилятора Отрегулировать зазоры между гребенками решет
Повышенный сход зерна в колосовой шнек	Закрыты жалюзи верхнего решета	Приоткрыть жалюзи
Дробленое и щуплое зерно выдувается потоком воздуха от вентилятора	Увеличенная частота вращения вентилятора	Уменьшить частоту вращения вентилятора
Колосовой шнек перегружен мелким ворохом	Недостаточная частота вращения вентилятора Увеличенные зазоры между гребенками верхнего решета и удлинителя	Увеличить частоту вращения вентилятора Отрегулировать зазоры между гребенками верхнего решета и удлинителя
Шнек и элеваторы не вращаются, слышен звуковой и виден световой сигнал	Шнеки забиты продуктами обмолота	Очистить шнеки, проверить регулировку очистки, целостность и натяжение ременных передач, отрегулировать механизм предохранительных муфт
Соломотряс и очистка забиты соломой	Ослаблен приводной ремень соломотряса	Проверить и натянуть ремень привода ведущего вала соломотряса

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
Замедлена выгрузка зерна из бункера	Недостаточный зазор между горизонтальным выгрузным шнеком и ограждением	Увеличить по высоте зазор между горизонтальным шнеком и ограждением
Разрыв цепей на привод донного выгрузного шнека	Уборка зерна повышенной влажности. Увеличенный зазор между горизонтальным выгрузным шнеком и ограждением	Уменьшить по высоте зазор между горизонтальным шнеком и ограждением
Спадание цепей цепных контуров	Звездочки одного контура находятся не в одной плоскости Вытянута цепь передачи	Установить звездочки в одной плоскости, при необходимости отрихтовать валы и оси Натянуть или заменить цепь
Соломоизмельчитель забивается незерновой частью урожая при ее измельчении	Неправильно выбрано положение ножевой опоры относительно ножей ротора Затупились ножи ротора Неправильно установлен зазор между поперечным противорежущим ножом и ножами ротора	Изменить угол наклона ножевой опоры Проверить остроту ножей ротора и ножевой опоры, при необходимости переставить ножи другой стороной или заменить Проверить величину зазора 5...6 мм, по необходимости отрегулировать
Незерновая часть урожая зависит между клавишами соломотряса и заслонкой	Недостаточно проходное окно	Уменьшить угол между отражателем и задней стенкой капота
Незерновая часть урожая не сходит с заслонки к ротору	Малый угол схода	Увеличить угол между отражателем и задней стенкой капота
Забивание измельченной незерновой части урожая в дефлекторе	Неправильно выбран угол наклона дефлектора относительно земли Неправильно установлено направление лопаток	Изменить угол наклона дефлектора Изменить направление лопаток на большую или меньшую ширину разброса в зависимости от условий работы
Забивание соломоизмельчителя на уборке рапса	Недостаточное проходное сечение между направляющими лопатками дефлектора Занижена высота среза	Демонтировать направляющие лопатки через одну и развести их в максимальную ширину разброса измельченной соломы Установить высоту среза 30-40% от высоты растений, но не выше первого бокового ответвления

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
<u>Тормоза</u>		
Неэффективное действие тормозов	Наличие воздуха в гидросистеме привода тормозов Изношены или замаслены тормозные накладки Изношены манжеты главного или рабочих тормозных цилиндров	Прокачать тормозную систему до полного удаления воздуха Заменить изношенные накладки или промыть замасленные Заменить изношенные манжеты Устранить причины, препятствующие возврату поршня главного тормозного цилиндра в исходное положение
Стояночный тормоз не удерживает машину на заданном уклоне	Разрегулирован механизм управления стояночным тормозом	Отрегулировать длину элементов механического привода тормоза
<u>Коробка диапазонов</u>		
Течь масла через разъемы корпуса и крышек	Засорился сапун Избыток смазки в коробке Ослаблены гайки крепления полукорпусов и крышек	Вывернуть сапун и очистить его от грязи Установить уровень масла по контрольное отверстие Проверить затяжку гаек крепления
Течь масла через уплотнительные манжеты	Изношены или повреждены манжеты Изношены или повреждены рабочие поверхности валов, контактирующие с манжетами	Заменить манжеты Заменить валы
Не включается передача	Попадание зуб на зуб шестерен коробки диапазонов Воздух в гидросистеме включения блокировки Разрегулирован механизм переключения передач	Перемещением рукоятки изменения скорости движения, провернуть вал гидромотора, после чего установить рукоятку в нейтральное положение Нажать на педаль управления блокировкой и сделать повторную попытку включить передачу Прокачать гидросистему до полного удаления воздуха Отрегулировать длину тяг привода поворота валика переключения передач

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
	Изношены манжеты главного или рабочего гидроцилиндров выключения блокировки Заедание поршня гидроцилиндра выключения блокировки	Заменить изношенные манжеты Снять гидроцилиндр блокировки и устранить заедание поршня
Включение передач сопровождается шумом в коробке диапазонов	Разрегулирован механизм управления гидронасосом ходовой части	Устранить неисправности в системе управления гидронасоса
Самопроизвольное выключение диапазона в процессе движения	Разрегулирован механизм управления коробкой диапазонов Неисправности в гидроцилиндре выключения блокировки	Отрегулировать длину тяги привода осевого перемещения валика передач Устранить причины заедания поршня гидроцилиндра, штока или валика блокировки, проверьте работоспособность возвратной пружины
<u>Бортовой редуктор ведущих колес</u>		
Перегрев редуктора	Уровень масла в корпусе ниже или выше допустимого	Установить уровень масла по контрольному отверстию
Течь масла через разъемы корпуса и крышек	Непроведение ТО: Ослаблены болты крепления крышек	Подтянуть болты
Течь масла через уплотнительные манжеты	Изношены уплотнительные манжеты	Заменить манжеты
<u>Мост управляемых колес</u>		
При движении комбайна наблюдается биение управляемого колеса	Перекос колеса относительно ступицы из-за неравномерной затяжки гаек Изношены конические подшипники ступицы колеса, что привело к увеличению в них зазора	Поддомкратить колесо. Отпустить гайки крепления колеса к ступице и равномерно их затянуть Отрегулировать зазор в конических подшипниках
Часто повторяющиеся резкие толчки в момент поворота	Ослаблены крепления наконечников гидроцилиндров	Подтянуть или заменить детали крепления наконечников
<u>Установка двигателя</u>		
Загорелась пиктограмма на бортовом компьютере "недостаточный уровень охлаждающей жидкости", раздался звуковой сигнал	Недостаточное количество охлаждающей жидкости	Долить охлаждающую жидкость в соответствии с пунктом 2.3.2 ИЭ

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
<u>Гидропривод ходовой части</u>		
Понижение уровня масла в баке, течь масла из сапуна коробки скоростных передач ведущих колес или сапуна мультипликатора гидронасоса	Течь торцевого уплотнения вала гидронасоса или гидромотора	Заменить торцевое уплотнение вала гидронасоса или гидромотора
Комбайн медленно разгоняется, отсутствует тяга на ведущих колесах. Комбайн движется в одном направлении или совсем не движется	Выход из строя (засорение) предохранительного клапана высокого давления в гидромоторе Выход из строя сервоклапана управления гидронасосом (засорение дросселей или др.) Не отрегулирован рычажный механизм управления гидронасосом Излом вала гидронасоса подпитки или его элементов (срезаны шлицы или др.), отсутствуют показания на вакуумметре Недостаточно масла в гидросистеме Бронзовая стружка в отстое масла из бака или стакана всасывающего фильтра вследствие повреждения ГСТ	Заменить или промыть клапан высокого давления расположенный в клапанной коробке гидромотора привода хода Промыть дроссели или заменить сервоклапан управления гидронасосом Отрегулировать рычажный механизм управления гидронасосом Проверить давление подпитки гидронасоса, в случае отсутствия показаний замените вышедший из строя элемент Определить место течи и устранить. Дозаправить масло в маслобак Внутреннее повреждение гидронасоса или гидромотора. Заменить гидронасос и гидромотор, фильтроэлемент всасывающего фильтра, предварительно промыв масляный бак, магистрали высокого давления, магистрали низкого давления от гидромотора до маслобака и радиатор. ВНИМАНИЕ: При не проведении промывки всей гидросистемы произойдет быстрый выход из строя вновь установленных гидронасоса и гидромотора ходовой части!

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
	Низкое давление подпитки - износ гидронасоса подпитки или выход из строя клапана подпитки Внутреннее повреждение гидронасоса или гидромотора Полное засорение всасывающего фильтра	Проверить давление подпитки гидронасоса, должно быть в диапазоне от 1,8 до 2,3 МПа (от 18 до 23 бар). Замените гидронасос или клапан подпитки Заменить ГСТ. При наличии в гидросистеме бронзовой стружки заменить гидронасос или гидромотор, заменить фильтроэлемент всасывающего фильтра, предварительно промыв масляный бак, магистрали высокого давления и радиатор Заменить всасывающий фильтроэлемент
Перегрев масла	Загрязнены ячейки радиатора Высокое давление в гидросистеме силовых цилиндров: 1 Постоянно подается напряжение на переливную секцию; 2 Заклинивание золотника переливной секции; 3 Засорение предохранительного клапана гидросистеме силовых цилиндров. Несправен масляный радиатор - верхняя часть радиатора холодная нижняя горячая Перегрузка гидропривода Износ прецизионных пар трения гидронасоса или гидромотора привода хода (корпус изношенного гидроагрегата значительно горячее корпусов других гидронасосов)	Очистить от пыли и грязи ячейки масляного радиатора продувкой при помощи пневмосистемы или промывкой при помощи шланга Устранить неисправность переливной секции гидроблока силовых цилиндров: 1 Устранить неисправность электросистемы; 2 Промыть или заменить переливную секцию; 3 Промыть или заменить предохранительный клапан в гидросистеме силовых цилиндров Заменить масляный радиатор Уменьшить нагрузку на гидропривод хода - перейти на более низкий скоростной диапазон движения Заменить изношенный гидронасос или гидромотор. ВНИМАНИЕ: Остерегайтесь ожогов!

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
	Выход из строя обратного клапана холодного пуска, масло поступает в маслобак минуя масляный радиатор Уровень масла в баке ниже допустимого	Заменить обратный клапан холодного пуска встроенного снизу маслобака Долить масло в бак до верхнего уровня маслоуказателя
Выплескивание масла и пены через сапун масляного бака, колебания стрелки вакуумметра, сильный шум	Подсос воздуха в гидросистему Наличие воды в масле	Подтянуть соединения на всасывающих линиях всех насосов. Проверить всасывающие рукава на отсутствие повреждений Произвести замену масла: - слить масло из маслобака, сливной штуцер расположен под маслобаком; - слить масло из радиатора и корпусов гидроагрегатов для чего открутить заправочную муфту на гидромоторе привода хода
Подсекание масла по соединениям гидросистемы	Негерметичность гидросистемы	Подтянуть соединения маслопроводов. Проверить качество уплотнительных колец в местах течи масла и при их повреждении заменить. При замене резиновых колец, уплотняющих магистрали высокого давления, болты затягивайте в три этапа: - первый этап – 10 Н·м; - второй этап – 20 Н·м; - окончательно – 7...50 Н·м. Последовательность затяжки фланцевых соединений: крест на крест.
ВНИМАНИЕ: Резьбовые соединения штуцеров гидронасоса и гидромотора имеют нестандартную (американскую дюймовую) резьбу!		
При заведенном двигателе вакуумметр не показывает разряжение	Выход из строя гидронасоса подпитки: - износ пар трения гидронасоса; - излом вала гидронасоса; - смятие шлицов гидронасоса или др. Выход из строя вакуумметра	Проверить давление подпитки гидронасоса, должно быть в диапазоне от 1,8 до 2,3 МПа (от 18 до 23 бар). Заменить вышедший из строя элемент или гидронасос подпитки Заменить вакуумметр

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
Трудно или невозможно найти нейтральное положение (машина не останавливается)	Обрыв механической связи между рукояткой управления скоростью движения комбайна и рычагом управления гидронасосом Выход из строя сервоклапана управления гидронасосом (засорение дросселей или др)	Восстановить механическую связь Промыть дроссели или заменить сервоклапан управления гидронасосом
Масло имеет не характерный цвет – мутно серый или мутно желтый	Наличие воды в масле	Произвести замену масла: - слить масло из маслобака, сливной штуцер расположен под маслобаком; - слить масло из радиатора и корпусов гидроагрегатов для чего открутить заправочную муфту на гидромоторе привода хода
ВНИМАНИЕ: В гарантийный период устранение неисправностей гидронасоса и гидромотора привода хода (ГСТ) должно производиться представителями завода изготовителя ГСТ или лицом прошедшим обучение и имеющим разрешение на проведение указанных работ!		
<u>Гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров</u>		
При повороте рулевого колеса управляемые колеса не поворачиваются	Недостаточно масла в гидросистеме Подтекание масла в соединениях гидросистемы или по поршню гидроцилиндра	Долить масло в бак в пределах смотрового окна маслоуказателя Подтянуть соединения, отремонтировать гидроцилиндр
Рулевое колесо тяжело поворачивается или поворачивается рывками	Повышенное сопротивление вращению в приводе насос-дозатора Неисправен насос-дозатор Давление срабатывания предохранительного клапана насос-дозатора ниже 14 МПа Гидронасос системы рулевого управления не развивает давления (замеряется при повороте до упора рулевого колеса)	Устранить неисправность привода к командному валу насос-дозатора Отремонтировать или заменить насос-дозатор Настроить предохранительный клапан насос-дозатора на давление срабатывания 14 МПа Если гидронасос не развивает давления 14 МПа, заменить его

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
Выплескивание масла и пены через сапун масляного бака. Шум в насосах	Подсос воздуха в гидросистему	Подтянуть соединения на всасывающих линиях гидронасосов. Проверить качество уплотнительных колец на всасывающих фланцах, при повреждении заменить их
Течь масла по уплотнению вала гидронасоса гидросистемы рабочих органов	Износ уплотнения вала гидронасоса	Заменить уплотнение
Течь масла по уплотнению втулки гидроцилиндра вариатора молотильного барабана	Износ манжеты	Заменить манжету
Течь по уплотнению штока гидроцилиндра вариатора вентилятора очистки	При изменении оборотов под нагрузкой происходит скачок давления, что может привести к выдавливанию уплотнения Несвоевременное проведение ЕТО (смазка) вариатора	Заменить гидроцилиндр
При включении гидрораспределителя рабочая жидкость не подается к соответствующему гидроцилиндру или гидровыводу комбайна	Заклинен золотник гидрораспределителя гидроблока	Демонтировать правую или левую катушки электромагнита и выкрутить корпус якоря. Извлечь все детали из корпуса гидрораспределителя, учитывая несимметричную конструкцию золотника, при разборке запомнить его расположение в корпусе), промыть их в чистом дизельном топливе (кроме уплотнительных колец). Смазать детали рабочей жидкостью и собрать в обратном порядке. Перед установкой корпуса якоря проверить легкость перемещения золотника. Проверить усилие перемещения золотника в собранном гидрораспределителе. При нажатии на контрольную кнопку золотник должен перемещаться с усилием не более 40 Н.

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
	Заклинен клапан или поршень гидрозамка	Разобрать гидрозамок, промойте все детали (кроме уплотнительных колец) в чистом дизельном топливе. Смажьте рабочей жидкостью и соберите в обратном порядке
Не включаются гидрофицированные рабочие органы (нет подъема жатки, нет подъема мотовила и т.д.)	Давление в гидросистеме ниже 13,5 МПа (замеряется через гидровыводы при включении рабочих органов) из-за чего: 1 Заклинен в нейтральном положении золотник переливной секции основного гидроблока ГБ1 2 Заклинен основной или вспомогательный (регулируемый) предохранительные клапаны гидроблока	1 Демонтировать переливную секцию. Снять правый или левый электромагнит. Извлечь все детали из корпуса гидрораспределителя. Учитывая несимметричную конструкцию золотника, при разборке запомнить его расположение в корпусе. Промыть все детали в чистом дизельном топливе. Смазать рабочей жидкостью и собрать в обратном порядке 2 Разобрать основной предохранительный клапан, промыть детали в чистом дизельном топливе, прочистить дроссельное отверстие основного клапана. Вставить клапан в гильзу и, проверив легкость перемещения клапана в гильзе, установить пружину и закрутить пробку. Разобрать и промыть детали вспомогательного (регулируемого) клапана. Собрать клапан, обратив особое внимание на правильность установки и целостность резинового уплотнительного кольца под седлом клапана. При необходимости отрегулировать давление срабатывания предохранительного клапана 13,5 - 14 МПа

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
	Гидронасос системы управления рабочими органами не развивает давления 13,5 – 14 МПа	Заменить неисправный гидронасос
Перегрев масла в гидросистеме при этом температура масла в гидросистеме ходовой части не выше 80° С	Уровень масла ниже допустимого Золотник переливной секции основного гидроблока ГБ1 заклинен в крайнем положении или неисправно электрооборудование Давление в гидросистеме на холостом ходу (рабочие органы не включены) при разогретом масле превышает 1,0 МПа, при максимальных оборотах двигателя Загрязнены фильтроэлементы сливного фильтра Клинение привода насос-дозатора в рулевой колонке. Вал насос-дозатора не возвращается в нейтральное положение (не происходит разгрузка гидронасоса системы рулевого управления после прекращения воздействия на рулевое колесо)	Долить масло в бак до середины верхнего маслоуказателя Демонтировать и промыть золотник переливной секции, как указано выше Замерить давление, подключив манометр к гидровыводу [2] (рисунок 2.12). Проверить и, при необходимости, устранить перегибы сливных рукавов. Отремонтировать или заменить гидроблок Заменить фильтроэлемент Устранить неисправность привода от рулевого колеса к валу насос-дозатора
Резкое (с ударом) включение привода главного контрпривода под нагрузкой	Воздух в гидроцилиндре включения привода главного контрпривода	Удалить воздух путем многократного (8-10 раз) перевода штока гидроцилиндра из одного крайнего положения в другое без нагрузки на привод
Самопроизвольное падение оборотов вариатора молотильного барабана	Не зажат винт электроуправляемого замка для принудительного сброса жидкости из гидроцилиндра вариатора. Расположен под гидрораспределителем секции управления оборотами вариатора молотильного барабана. Засорение посадочного места иглы на седло в электроуправляемом замке	Закрутить вручную рифленную головку винта до упора. Расположен на торце магнита электроуправляемого замка. Открутить винт принудительного сброса жидкости. Осуществить промывку соединения путем повышения – снижения оборотов вариатора молотильного барабана. Закрутить винт до упора.

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
<u>Электрооборудование</u>		
Не работают все исполнительные механизмы гидросистемы силовых цилиндров	Перегорела плавкая вставка в цепи питания электромагнитов	Заменить вставку
	Обрыв в проводах	Найти и устранить обрыв
Саморазряд аккумуляторной батареи	Замыкание выводных штырей аккумуляторов	Очистить поверхность аккумуляторной батареи от грязи и электролита
	Замыкание разноименных пластин осыпавшейся активной массой, загрязнен электролит	Отремонтировать аккумулятор в мастерской, заменить электролит
	Пластины покоробились или разрушены	Заменить аккумулятор
Не подаются сигналы указания поворота или замедлилась частота мигания	Перегорание нитей накаливания ламп в фонарях указателей поворота	Заменить лампы
	Перегорание плавкой вставки в цепи питания реле	Заменить плавкую вставку
	Реле указателей поворота не работает	Заменить реле
При нормальном давлении в системе смазки двигателя горит лампа аварийного давления	Закорочен на МАССУ провод, идущий от лампы к датчику	Устранить замыкание
	Залипли контакты датчика	Заменить датчик
Не отключается привод главного контрпривода пиктограм на переливной секции. Электромагнит рабочей и переливной секций не включается	Обрыв проводов или отсутствие контакта в соединительной колодке между жгутами пульта управления и гидрораспределителя	Найти и устранить обрыв, восстановить соединение
	Неисправен переключатель привода главного контрпривода	Заменить переключатель
Не отключается контрольная лампа загрузки гидросистемы управления рабочими органами. Повышенный нагрев масла в гидросистеме рулевого управления и управления рабочими органами	Включена переливная секция от любого неисправного переключателя	Найти и устранить неисправность или заменить переключатель
	Залипание контактов одного из реле KV12	Устранить неисправность или заменить реле

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
При включении одного из силовых гидроцилиндров самопроизвольно срабатывает любой другой	Пробит один из диодов модулей электронных СД 9 ОК	Заменить блок диодов модуль электронный СД 9 ОК
Не включается стартер при включенном выключателе МАССА	Неисправен выключатель стартера Не включен или неисправен выключатель блокировки пуска на рычаге управления Обрыв или неисправность в проводах 14, 21, 22, 23 Неисправно реле блокировки KV2, реле пуска KV7 Подгорание или износ контактов реле стартера Зависание щеток стартера или их износ. Загрязнение (износ) коллектора стартера Обрыв втягивающей обмотки электромагнитного реле стартера	Заменить выключатель. Установить рычаг управления скоростью движения в НЕЙТРАЛЬ и проверить замыкание цепи при отклонении рычага на себя. При необходимости заменить выключатель Проверить электрические цепи по этим проводам и устранить неисправность Проверить реле при помощи контрольной лампы и при необходимости заменить его Зачистить контакты. В случае сильного подгорания развернуть контактные болты реле на 180°, а контактный диск перевернуть другой стороной Обеспечить свободное и без заеданий перемещение щеток в щеткодержателях. Щетки не должны иметь чрезмерного износа. Проверить затяжку винтов, крепящих наконечники щеточных канатиков к щеткодержателям и, при необходимости, подтянуть их. При загрязнении или большом подгаре коллектора протереть его чистой ветошью Найти и устранить обрыв или заменить реле
Электромагнитное реле стартера включается и сразу выключается	Обрыв удерживающей обмотки реле стартера. Сильно разряжена АКБ. Окисление клемм батарей и наконечников подводящих проводов	Заменить реле. Зарядить батарею. Очистить клеммы и наконечники, смазать их техническим вазелином

Продолжение таблицы 4.1

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения, необходимые регулировки
Реле включения стартера замыкает контакты, однако якорь стартера не вращается или вращается медленно	Отсутствует контакт в соединениях проводов аккумуляторная батарея - стартер	Зачистить штыри АКБ и клеммы проводов. Затянуть болты клемм.
Стартер вращает двигатель с низкими оборотами и с ненормальным шумом	Износ подшипников и задевание якоря за стартер Сильно разряжена АКБ	Заменить стартер Заменить и зарядить АКБ
Не горит свет в указателях поворотов, боковых повторителях указателей поворотов, не работает аварийная сигнализация	Перегорел предохранитель FU8 Неисправен выключатель аварийной сигнализации SB8	Заменить предохранитель. При повторном перегорании предохранителя найти и устранить КЗ в проводах 58 и 60. Проверить тестером или контрольной лампой исправность переключателя. Устранить или заменить выключатель
Не горит левый габаритный огонь в переднем и заднем фонарях, отсутствует подсветка переключателей и выключателей	Перегорел предохранитель FU7	Заменить предохранитель
Не горит свет в транспортных фарах	Перегорел предохранитель FU5	Заменить предохранитель
Не горят лампы «стоп-сигналов», не горит пиктограмма включения стояночного тормоза	Перегорел предохранитель FU12	Заменить предохранитель
Не работают все исполнительные механизмы гидросистемы силовых гидроцилиндров	Перегорел предохранитель FU9 Неисправен общий выключатель электрогидравлики SA31	Найти и устранить КЗ в проводах 34 и 80. Заменить предохранитель. Прозвонить цепи выключателя и при необходимости заменить его
Не изменяются обороты вариатора мототила	Неисправен переключатель SA13 Неисправен электромеханизм M4 Неисправны цепи управления вариатора мототила, реле KV41, KV42	Заменить Заменить Проверить цепи управления (провода – 181-г, 182-с, 4-ч, 213-о, 581-ж, 582-к), реле

5 Хранение

5.1 Общие требования к хранению

5.1.1 Комбайн устанавливается на хранение в соответствии с требованиями к хранению. Правила хранения двигателя, климатической установки и приспособлений, используемых с комбайном, изложены в их эксплуатационной документации, которой и следует руководствоваться при хранении комбайна.

5.1.2 Комбайн ставьте на хранение: кратковременное - от 10 дней до двух месяцев и длительное - более двух месяцев.

5.1.3 На длительное хранение комбайн устанавливается в закрытое неотапливаемое помещение или на открытую площадку под навес.

Места хранения должны быть обеспечены противопожарными средствами и условиями удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости - быстрого снятия с хранения.

5.1.4 Для защиты электропроводки комбайна от повреждения грызунами (мышами, крысами и т.д.) рекомендуется оборудовать помещение хранения комбайна ультразвуковыми излучателями для отпугивания грызунов по технологии предприятия-изготовителя излучателей.

5.2 Подготовка к хранению

5.2.1 Перечень работ, проводимых при установке комбайна на кратковременное хранение:

1) очистите от пыли, грязи и пожнивных остатков составные части комбайна;

2) обмойте комбайн и обдуйте сжатым воздухом;

3) очистите и обдуйте сжатым воздухом электрооборудование (фары, подфарники, генератор, стартер, аккумуляторные батареи, электрош-каф, датчики и т.д), покройте клеммы защитной смазкой;

4) закройте плотно крышками или пробками, заглушками и чехлами из полиэтиленовой пленки или парафинированной бумаги приемное окно наклонной камеры, все отверстия, щели, полости, через которые могут попасть атмосферные осадки во внутренние полости комбайна;

5) законсервируйте неокрашенные поверхности, штоки гидроцилиндров и механизма управления коробкой передач, нож режущего аппарата жатки, винтовые и резьбовые поверхности деталей натяжных устройств;

6) законсервируйте контрпривод вентилятора очистки для чего:

- установите минимальные обороты вентилятора очистки (320-400 об/мин), при этом шкив контрпривода вариатора очистки переместится относительно неподвижного шкива (шкивы разведутся);

- смажьте сопрягаемую поверхность неподвижного шкива смазкой Литол-24рк;

- установите максимальные обороты вентилятора очистки (800-970 об/мин), при этом подвижный шкив контрпривода вариатора очистки переместится относительно неподвижного шкива (шкивы сведутся);

7) при хранении комбайна на открытых площадках под навесом: установите комбайн на подставки, давление в шинах колес снизить до 70 – 80 % от номинального (таблица 1.1). Для защиты от воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков шины прикрыть светлыми чехлами из плотной ткани или покрыть специальным защитным составом (известковой побелкой, алюминиевыми красками АКС-3 или АКС-4; мелоказеиновым составом, содержащим 75% очищенного мела, 20% казеинового клея, 4,5% гашеной извести и по 0,25% кальцинированной соды и фенола).

8) закройте капоты и дверь кабины.

5.2.2 Перечень работ, проводимых при установке комбайна на длительное хранение

При подготовке комбайна к длительному хранению:

1) очистите от пыли, грязи и пожнивных остатков составные части комбайна;

2) обмойте комбайн и обдуйте сжатым воздухом;

3) при хранении комбайна на открытых площадках под навесом: установите молотилку на подставки, жатку на башмаки, установленные на нижние отверстия.

Давление в шинах колес молотилки снизить до 70 – 80 % от номинального (таблица 1.1). Для защиты от воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков шины прикрыть светлыми чехлами из плотной ткани или покрыть специальным защитным составом (известковой побелкой, алюминиевыми красками АКС-3 или АКС-4; мелоказеиновым составом, содержащим 75% очищенного мела, 20% казеинового клея, 4,5% гашеной извести и по 0,25% кальцинированной соды и фенола);

4) после остановки двигателя сбросьте давление из магистралей и ресиверов пневмосистемы;

5) при хранении комбайна на открытой площадке под навесом снимите для хранения на складе: генератор, фары, подфарники, проблесковые маяки, боковые повторители поворотов, ремни и цепи приводов, аккумуляторные батареи, нож режущего аппарата жатки, инструментальный ящик, воздушные фильтры воздухозаборника, модуль терминальный графический из комплекта БИУС.02, БИУС.03, БИСК-01 или панель оператора из комплекта "ВулКан-04";



ВНИМАНИЕ: Ременные передачи привода главного контрпривода, привода наклонной камеры, привода шнеков выгрузки зерна должны быть отключены!

6) при хранении комбайна на открытой площадке под навесом закройте плотно крышками или пробками, заглушками и чехлами из полиэтиленовой пленки или парафинированной бумаги приемное окно наклонной камеры, все отверстия, щели, полости, через которые могут попасть атмосферные осадки во внутренние полости комбайна;

7) покройте защитным составом или оберните парафинированной бумагой, полиэтиленовой пленкой наружные поверхности соединительных шлангов;

8) законсервируйте масляный бак, картер двигателя, бортовые редуктора ведущего моста, коробку передач, неокрашенные поверхности закрытых подшипников, штоки гидроцилиндров и механизма управления коробкой передач, винтовые и резьбовые поверхности механизмов, свободно выступающие части валов, шлицевые соединения;

9) обработайте цепи транспортера наклонной камеры аэрозольной смазкой для цепей LOCTITE 8011 или аналогичной смазкой. После обработки выполните обкатку транспортера в течение 2 минут, затем ослабьте натяжение транспортера;

10) законсервируйте контрпривод вентилятора очистки для чего:

- установите минимальные обороты вентилятора очистки (320-400 об/мин), при этом шкив контрпривода вариатора очистки переместится относительно неподвижного шкива (шкивы разведутся);

- смажьте сопрягаемую поверхность неподвижного шкива смазкой Литол-24рк;

- установите максимальные обороты вентилятора очистки (800-970 об/мин), при этом подвижный шкив контрпривода вариатора очистки переместится относительно неподвижного шкива (шкивы сведутся);

- установите минимальные обороты вентилятора очистки (320-400 об/мин), при этом подвижный шкив контрпривода вариатора очистки переместится относительно неподвижного шкива (шкивы разведутся);

- демонтируйте ремень привода вентилятора;

- смажьте рабочие поверхности (под ремень) неподвижного и подвижного шкива контрпривода вариатора ведомого блока вариатора (установленного на валу вентилятора) смазкой Литол-24рк;

- при отключенном главном контрприводе переместите механизмом регулировки подвижный шкив контрпривода вариатора очистки в сторону неподвижного шкива до упора.

11) восстановите поврежденную окраску.

5.3 Правила хранения

Состояние комбайна при хранении в закрытом помещении проверяйте через каждые два месяца, при хранении под навесом - ежемесячно.

Выявленные при проверках отклонения от правил хранения устраняйте.

Периодически не реже одного раза в месяц проверяйте надежность герметизации сборочных единиц, защищенных полиэтиленовыми пленками или чехлами, а также состояние неокрашенных поверхностей, покрытых консервационной смазкой.

5.4 Перечень работ, проводимых при снятии комбайна с хранения

1) снимите молотилку с подставки;

2) очистите, снимите герметизирующие устройства и расконсервируйте;

3) установите на молотилку и жатку снятые составные части;

4) снимите рычаги натяжных роликов ременных передач и смажьте втулки рычагов смазкой УСсА, после чего установите рычаги на место;

5) проверьте и отрегулируйте натяжение ременных передач, дав-

ление воздуха в шинах, механизмы управления комбайном и тормоза;

6) замените смазку в подшипниках;

7) проверьте и, при необходимости, долейте масло в картер двигателя, в масляный бак гидросистемы, в коробку диапазонов и бортовые редуктора ведущего моста;

8) слейте конденсированную воду из сливного рукава маслобака до появления масла.

9) проведите визуальный осмотр состояния шплинтов переходных звеньев наклонной камеры, в случае повреждения замените их из комплекта ЗИП.

5.5 Методы консервации

5.5.1 Консервация включает подготовку поверхности, нанесение средств временной защиты и упаковывание. Время между стадиями консерваций не должно превышать двух часов.

Консервацию производите в специально оборудованных помещениях или на участках сборочных и других участках консервации, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности.

Комбайн должен поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

5.5.2 Временную противокоррозионную защиту комбайна производите по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабочие - консервационными маслами) демонтированных, сменных и запасных частей, инструмента и принадлежностей - по ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-4.

При отсутствии непосредственного воздействия атмосферных осадков применяйте жидкие ингибированные смазки НГ-203 (А, Б, В), НГ-204у, К-17, для внутренней консервации - присадка АКОР-1.

Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделий производите погружением, распылением или кистью (тампоном).

5.5.3 Консервацию топливной системы (топливопроводов, топливных фильтров, форсунок и топливного насоса) производите рабоче-консервационным топливом. Для его приготовления используйте дизельное топливо, слитое из бака, добавив в него 5% присадки АКОР-1.

Составляющие смеси рабоче - консервационного топлива тщательно перемешайте в отдельной емкости. При этом температура топлива должна быть не ниже 15-20 °С, а подогретой присадки не выше 60 °С.

5.6 Методы расконсервации

В зависимости от применяемых вариантов временной защиты пользуются следующими способами расконсервации:

1) при вариантах защиты ВЗ-1, ВЗ-2, ВЗ-4 - протираaniem поверхности ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями с последующим протираанием насухо или обдуванием теплым воздухом;

2) погружением в растворители с последующей сушкой или протираанием насухо;

3) промыванием горячей водой или синтетическими моющими средствами "Комплекс", "Лабомид-101", "Лабомид-102", МС-6.

6 Транспортирование и буксировка комбайна

6.1 При транспортировке комбайна по железной дороге в пункте назначения приемку комбайна производят специалисты дилерского центра в присутствии представителя железнодорожной администрации.

6.2 Выгрузку молотилки самоходной производят на высокую разгрузочную площадку на технологические подставки. При выгрузке используют кран грузоподъемностью не менее 15 т.

Строповку молотилки самоходной производят за транспортные скобы, в соответствии с рисунком 6.1.

6.3 Дилерский центр производит предпродажную подготовку комбайна и передает технику потребителю.

Перед транспортированием своим ходом:

- 1) заправьте двигатель топливом;
- 2) проверьте уровень масла в картере двигателя, коробке диапазонов и бортовых редукторах ведущего моста, баке гидросистемы, наличие смазки в подшипниках колес, шарнирах рулевых тяг и поворотных кулаках и при необходимости произведите доливку и смазку;

- 3) проверьте демонтажную транспортную скобу с мостов ведущих и управляемых колес, проверьте крепление дисков колес и при необходимости подтяните;

- 4) проверьте давление в шинах колес, при необходимости, доведите до нормы;

- 5) проверьте функционирование приборов электрооборудования;

- 6) выверните два болта 1 (рисунок 6.2) на трубе рамы 2 молотилки, служащие упорами управляемого моста и уложите их вместе с гайками в ЗИП.

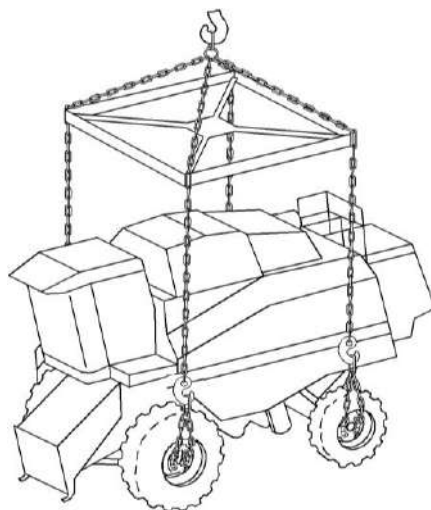


Рисунок 6.1 – Схема строповки молотилки самоходной



ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация комбайна с болтами, служащими упорами управляемого моста для обеспечения устойчивости молотилки при ее транспортировки по железной дороге.

Транспортирование комбайна в хозяйство осуществляйте с соблюдением «Правил дорожного движения» и требований безопасности настоящей ИЭ.

При транспортировке комбайнов на дальние расстояния своим ходом необходимо через каждые 100 км пути делать остановку комбайна, производить смазку шкворней кулаков поворотных, после чего произвести 4-5 полных поворотов управляемых колес в каждом направлении для распределения смазки по шкворням кулаков поворотных. Проверьте затяжку гаек ведущих и управляемых колес и, при необходимости, подтяните, моменты затяжки гаек: ведущих колес - 500...560 Н·м; гаек управляемых колес - 200...220 Н·м.

6.4 Буксировка комбайна

6.4.1 Буксировку комбайна в хозяйственных условиях осуществляйте со стороны моста управляемых колес жестким буксирным устройством, присоединенным к кронштейну, приваренному к задней балке рамы комбайна (место для буксировки).

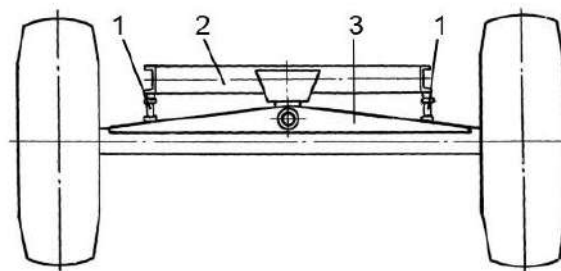
 **ВНИМАНИЕ:** Запрещается буксировка комбайна за тягово-сцепное устройство!

6.4.2 Перед буксировкой необходимо проверить: положение рычага переключения диапазонов передач – он должен быть в нейтральном положении, стояночный тормоз выключен, упорные болты моста управляемых колес должны быть ввернуты в бобышки, жатка снята, дефлектор соломоизмельчителя поднят в крайнее верхнее положение и зафиксирован, а также проверьте надежность крепления колес ведущих и управляемых мостов.

6.4.3 При буксировке с неисправным гидроприводом ходовой части выключите двигатель.

6.4.4 Буксируемый комбайн должен иметь исправное рулевое управление и тормоза, а в темное время суток, при видимости менее 20 м – освещение сзади.

6.4.5 Скорость буксировки комбайна на прямолинейных участках пути не должна превышать 7 км/ч, на поворотах – 3 км/ч, на уклонах 2 км/ч. Буксировка на уклонах допускается тягачами, масса которых больше массы комбайна (не менее 14 т). Максимальный радиус поворота при буксировке – 9 м.



1 – болты; 2 – труба рамы; 3 – балка моста управляемых колес

Рисунок 6.2 – Схема фиксации поперечной устойчивости молотилки при транспортировке по железной дороге

7 Утилизация

7.1 Меры безопасности

7.1.1 Утилизацию комбайна (или его составных частей) после окончания срока службы или по результатам текущего ремонта, технического обслуживания и хранения производить с соблюдением общепринятых требований безопасности и требований безопасности, изложенных в настоящей ИЭ.

7.1.2 При разборке комбайна необходимо соблюдать требования безопасности инструкций используемого при утилизации оборудования и инструмента.

7.2 Сведения и проводимые мероприятия по подготовке и отправке комбайна на утилизацию

7.2.1 Для утилизации комбайн подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: драгоценные материалы, цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

7.3 Методы утилизации

7.3.1 Отработанные масла из гидросистемы, двигателя и редукторов, антифриз, электролит, топливо, тормозную жидкость комбайна следует сливать в специальную тару и сдавать для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ сливать отработанные жидкости на почву, в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы!

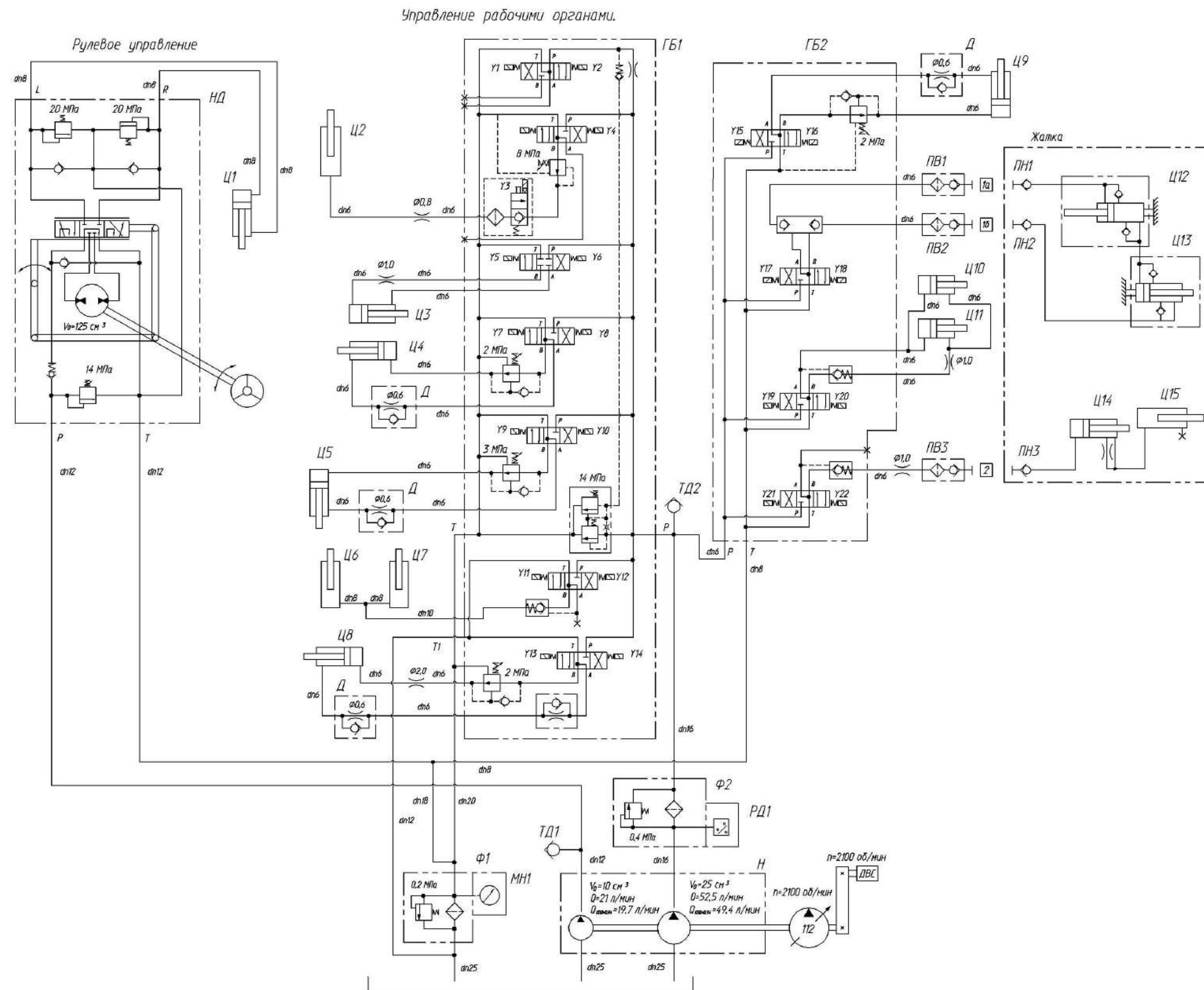
7.3.2 При разливе отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

7.3.3 Демонтаж, разборку и утилизацию составных частей кондиционера производить с соблюдением требований по безопасности, изложенных в эксплуатационных документах на кондиционер.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ попадание хладагента в атмосферу!

ПРИЛОЖЕНИЕ А

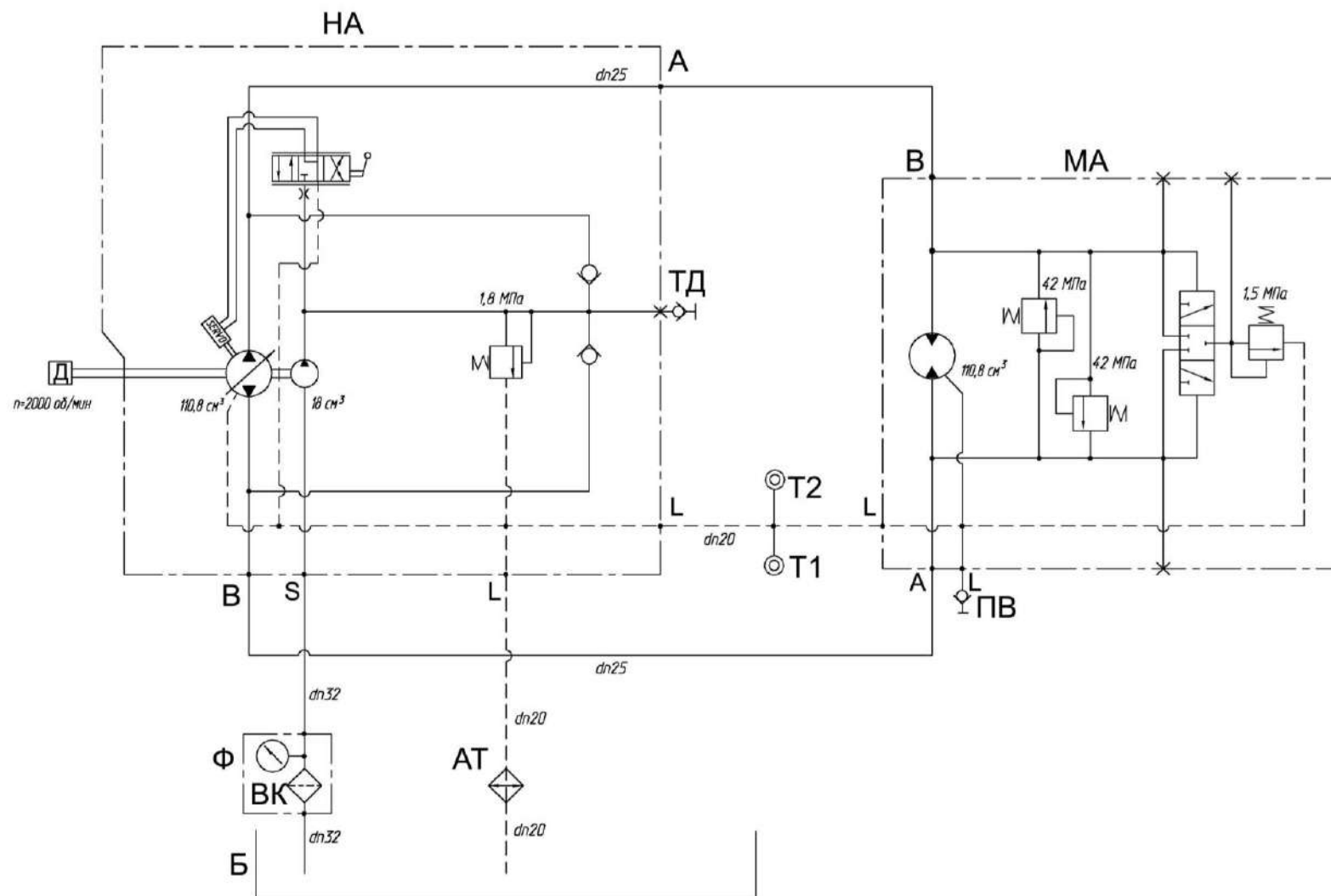


ГБ1, ГБ2 – гидроблоки; Д – дроссель с обратным клапаном; НД – насос-дозатор; МН1 – манометр; Н – насос шестеренный; ПВ1...ПВ3 – полумуфта внутренняя; РД1 – реле давления; ТД1, ТД2 – точки диагностические; Ф1 – фильтр; Ф2 – фильтр напорный.

Гидроцилиндры: Ц1 – рулевого управления; Ц2 – вариатора молотильного барабана; Ц3 – поворота выгрузного шнека; Ц4 – включения вибродна; Ц5 – включения выгрузного шнека; Ц6, Ц7 – подъема наклонной камеры (жатки); Ц8 – включения главного контрпривода; Ц9 – привода наклонной камеры; Ц10, Ц11 – перемещения жатки относительно наклонной камеры; Ц12, Ц13 – горизонтального перемещения мотовила жатки; Ц14, Ц15 – вертикального перемещения мотовила жатки

Рисунок А.1 – Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы рулевого управления и силовых гидроцилиндров

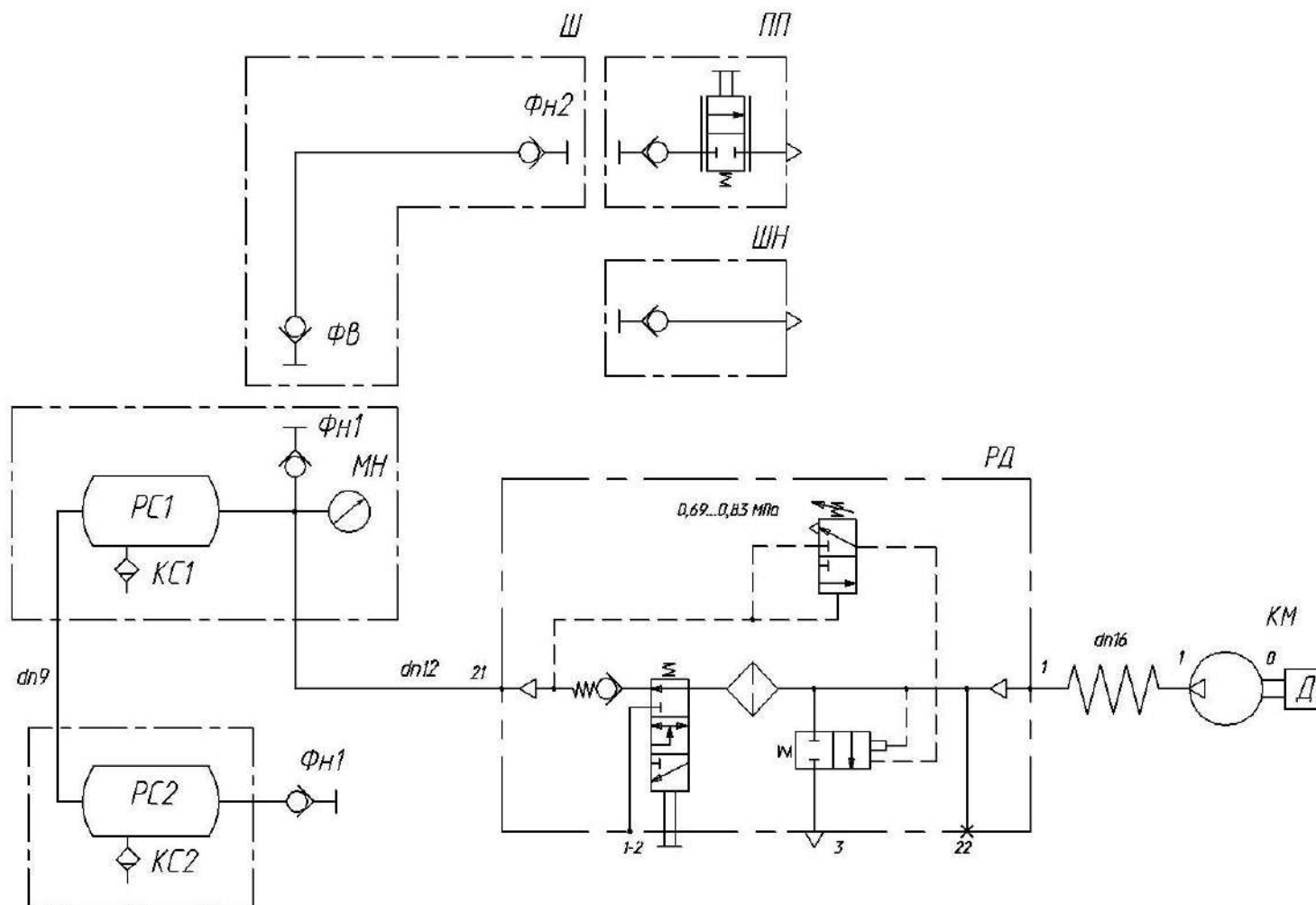
ПРИЛОЖЕНИЕ А



АТ – масляная секция радиатора; Б – бак масляный; МА – гидромотор аксиально-поршневой нерегулируемый; НА – насос аксиально-поршневой; ПВ – полумуфта внутренняя; Т1 – датчик указателя температуры; Т2 – датчик сигнализатора температуры; ТД – соединение резьбовое с колпачком; Ф – фильтр всасывающий; ВК – вакуумметр

Рисунок А.2 – Схема гидравлическая принципиальная гидросистемы привода ходовой части

ПРИЛОЖЕНИЕ А



Давление воздуха в системе – в пределах от 0,69 до 0,83 МПа

КМ – компрессор; КС1, КС2 – клапаны слива конденсата; МН – манометр; ПП – пневмопистолет обдувочный; РД – регулятор давления; РС1, РС2 – ресиверы; ФВ, ФН1, ФН2 – фитинги; Ш – шланг; ШН – шланг для накачивания шин

Рисунок А.3 – Схема пневматическая принципиальная комбайна

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Перечень элементов схем электрических комбайна

Таблица Б.1

Позиция	Наименование элементов
A1, A2, A7	Сборка диодная СД 5
A3	Модуль задержки в корпусе КВК0701810
A4, A5	Сборка диодная СД 9 ОК
A8	Модуль К-1А
A10	Блок автовыключения КЗК 0701100
A11	Блок электронный АДМ3
A12	Блок электронный MR2A
A15	Кондиционер KONVEKTA
A23	Устройство формирования импульсов РИДП.468833.501
A30	Модуль ввода-вывода РИДП.426439.502
A31	Модуль терминальный графический РИДП.426469.514
B1, B2	Датчик бесконтактный индуктивный ДИ-321-021
B3, B4	Датчик бесконтактный индуктивный ДИ-472Р
BA1	Магнитола автомобильная URAL RM-252SA
BA2	Акустическая система URAL-AS-U1301
BK2	Датчик указателя температуры жидкости ДУТЖ-01
BR1...BR7	Преобразователь первичный ПрП-1М
BQ1...BQ6	Датчик ДПЗП-1
E1	Светильник ЛП1-93АМ 6м с выключателем
EL1	Блок-фара 112.10.30-3711-01
EL2	Блок-фара 112.10.30-3711
EL7...EL12 EL30...EL31	Фара рабочая РАУС.14.3711010-16
EL19	Плафон ПО-2
EL21	Лампа А24-21-3
EL23	Блок плафонов 2312.3714
F1	Предохранитель 331.3722
FU1	Предохранитель 542.3722 (2123-3722160-01)
FU3, FU13, FU15, FU16, FU21, FU36	Предохранитель 10 А 352.3722 (2110-3722110)
FU5, FU9, FU10, FU14, FU23, FU24, FU27, FU29, FU33, FU34	Предохранитель 15А 353.3722 (2110-3722115)
FU4, FU6...FU8, FU11, FU12, FU32	Предохранитель 7,5А 351.3722 (2110-3722107)
FU19, FU28	Предохранитель 25А 355.3722 (2110-3722125)
FU20, FU25	Предохранитель 5А 35.3722 (2110-3722105)
FU2	Блок предохранителей БП-8
FU26	Блок предохранителей БП-2
FU35	Блок предохранителей 11.3722-01
FU35.2	Вставка плавкая 60А

Продолжение таблицы Б.1

Позиция	Наименование элементов
G1	Генератор NCB 28V 100A
GB1, GB2	Батарея 6СТ-190А
HA2	Сигнал звуковой безрупорный С313
HA3	Сигнал звуковой безрупорный С314
HA4	Сигнализатор заднего хода разнотональный СЗХР-01
HL1	Контрольная лампа 24.3803-47
HL2	Контрольная лампа 24.3803-98
HL3	Контрольная лампа 24.3803-28
HL4	Контрольная лампа 24.3803-05
HL5, HL14	Контрольная лампа 24.3803-210
HL6	Контрольная лампа 24.3803-196
HL20	Контрольная лампа 24.3803-91
HL21	Контрольная лампа 24.3803-124
HL7, HL9	Фонарь 92.0000.1590
HL8, HL10	Фонарь знака автопоезда ФА-1,1
HL11	Фонарь освещения заднего номерного знака ФП131БР 01
HL12, HL13, HL17, HL18	Фонарь задний многофункциональный 7313.3716
HL15, HL16	Маяк сигнальный МС-2-24-0 (оранжевый)
KT1	Реле электронное РЭП-1
KT3	Реле электронное РЭП-3
KV1, KV19	Реле 738.3747-20
KV2, KV5, KV6, KV11, KV12, KV13, KV14, KV36	Реле 983.3747
KV4, KV8, KV9, KV10, KV20, KV21, KV26, KV27, KV33, KV35, KV30, KV31	Реле 903.3747-01
KV7	Прерыватель ПЭУП-4
KV28, KV29	Реле YL-314-с-24VDC
M1	Стартер JE24V Z 522.018/05
M2	Электромеханизм DA24-20B65 M10 MON
M3	Стартер 7402.3708
M5	Электромеханизм D24-21B5-06 M3 N PO
M6	Электропривод вариатора вентилятора ЭВВ-1
M7	Электромеханизм D24-20A5-04 MON78
MA1	Стеклоомыватель СЭАТ-18
MB1	Моторедуктор 192 090 021
MK	Компрессор H13-001-204
S3	Выключатель путевой ВП15K21A231-54У2.8
Q1	Выключатель 1212.3737-07
R4	Резистор С2-23-0,5-120 Ом+5%
RU1...RU3	Варистор S14K25
SA1	Выключатель зажигания КВК0700800
SA3	Переключатель подрулевой ПКП-1
SA4	Переключатель 0974-01.01
SA20	Переключатель 0974-03.05
SA21	Переключатель 0974-03.04
SA22	Переключатель 0974-03.43
SA30	Переключатель 0974-03.35

Окончание таблицы Б.1

Позиция	Наименование элементов
SA10, SA12, SA14, SA19	Переключатель 92.3709-04.109
SA11, SA17, SA18, SA29	Переключатель 92.3709-04.108
SA15, SA16	Переключатель 92.3709-04.73
SA13	Переключатель 92.3709-04.110
SB1	Выключатель ВК24-3
SB2	Выключатель ВК12-3
SB3	Выключатель аварийной сигнализации 32.3710М
SB5	Переключатель 671.3709
SB6	Микропереключатель МП2105Л УХЛ 3011А
SB4	Выключатель ВК12-2
SB15	Переключатель 0974-02.47
SB16	Переключатель 0974-02.44
SB17	Переключатель 0974-05.49
SB12	Кнопка К-4-2П
SB13	Кнопка К-4-1П
SB20	Кнопка восьмиугольная б/ф красная PSW-6А
SB21	Выключатель ВК12-21
SB23, SB24	Кнопка четырехпозиционная с нормально разомкнутыми контактами типа 4КНР
SL1	Датчик ДУМП-03МИ
SL11, SL13	Датчик заполнения бункера КЗ 0701600
SK3	Датчик аварийной температуры жидкости ДАТЖ-04
SP5	Выключатель света «стоп» гидравлический ВК12Б-Э
SP7	Клапан-сигнализатор УЭС 0603660-01У2
SP8	Переключатель ТО 39 055 70 802 воздушного фильтра
SQ1	Выключатель ВК2-А2-Ш
SQ3, SQ4	Датчик положения D535 071
VD2	Диод HER207
WA1	Антенна штыревая 2102.7903
XS1	Разъем диагностики дизеля А 005 545 46 26
XS2	Колодка изолирующая Р-1
XS3	Розетка Р7-2
XS4	Розетка электрическая автомобильная АР-93 УХЛ2
YA1...YA22	Электромагнит

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

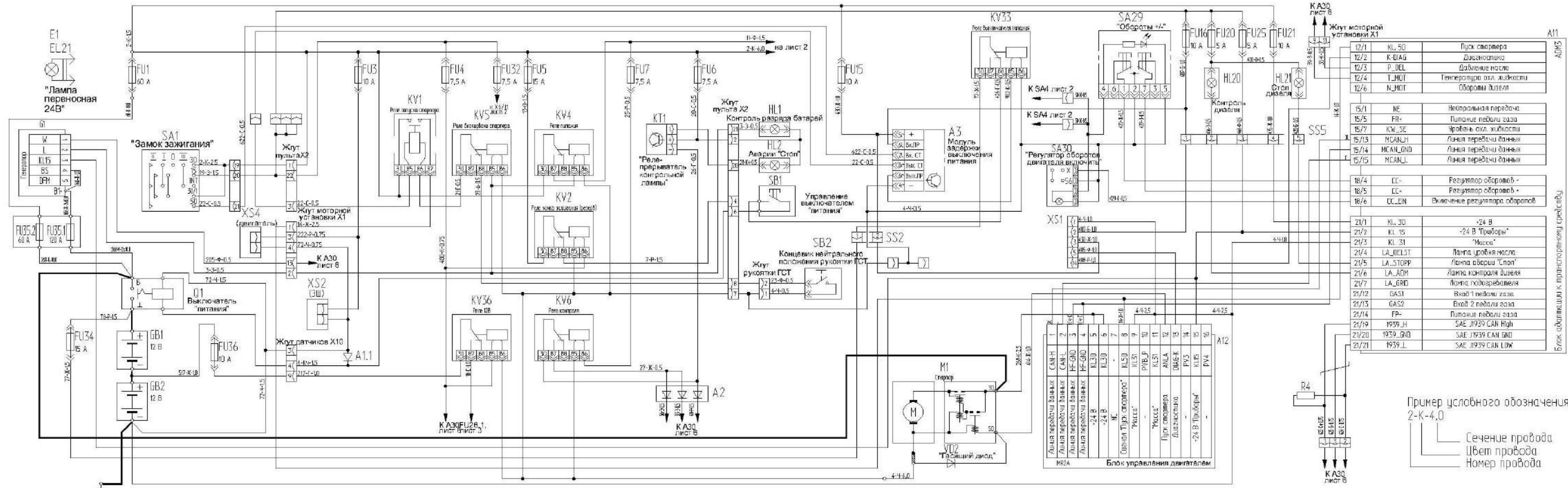


Рисунок Б.1 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 1)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

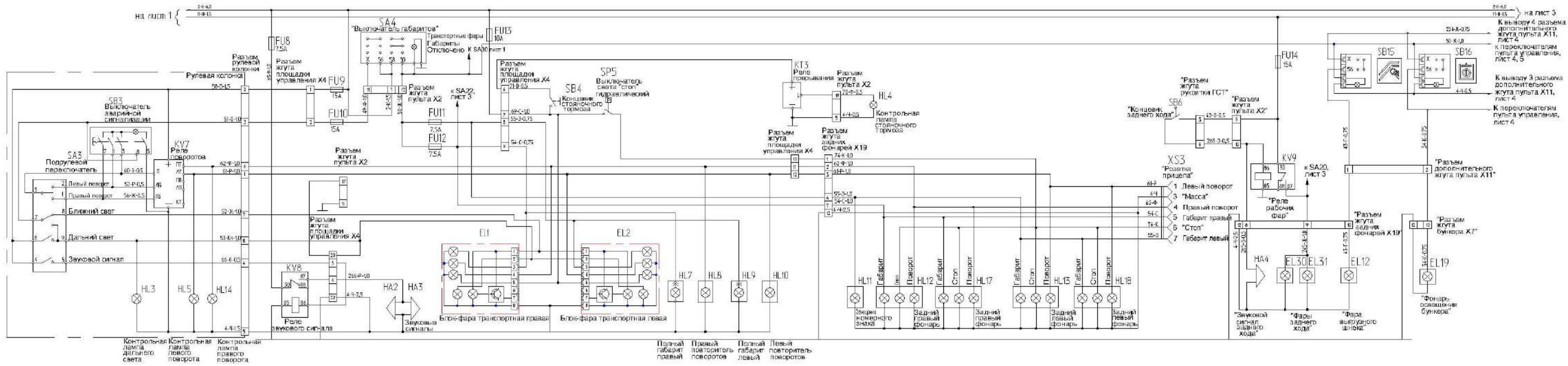
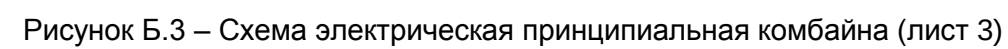


Рисунок Б.2 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 2)



ПРИЛОЖЕНИЕ Б

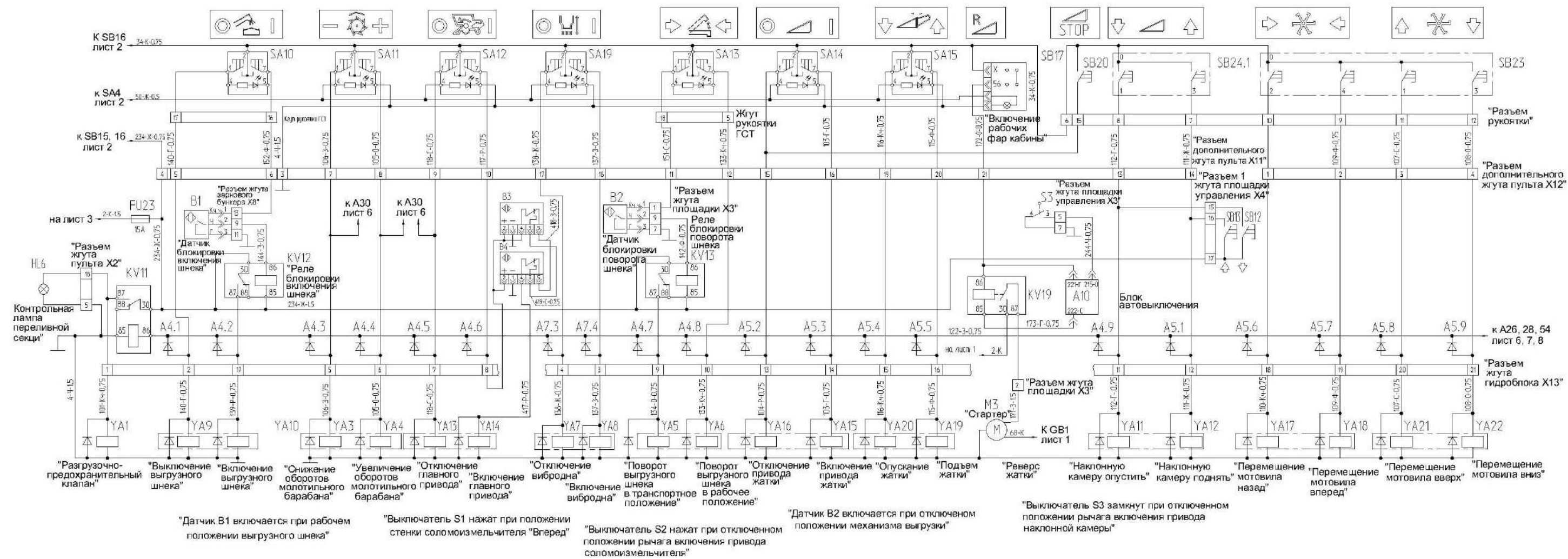


Таблица 1 - Включение электромагнитов основного гидроблока ГБ1

Потребитель и вид операции	Номер электромагнита	Схема гидроблока
Вариатор барабана	Y1	
УВЕЛИЧЕНИЕ ОБОРОТОВ	Y4	
УМЕНЬШЕНИЕ ОБОРОТОВ	Y3	
ПОВОРОТ ВЫГРУЗНОГО ШНЕКА В РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ	Y6	
В ТРАНСПОРТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	Y5	
ВИБРОДНО ВКЛЮЧЕНИЕ	Y8	
ОТКЛЮЧЕНИЕ	Y7	
ВЫГРУЗНОЙ ШНЕК ВКЛЮЧЕНИЕ	Y10	
ОТКЛЮЧЕНИЕ	Y9	
НАКЛОННАЯ КАМЕРА ПОДЪЕМ	Y12	
ОПУСКАНИЕ	Y11	
ВОМ: ВКЛЮЧЕНИЕ	Y14	
ОТКЛЮЧЕНИЕ	Y13	

Таблица 2 - Включение электромагнитов дополнительного гидроблока управления жаткой ГБ2

Потребитель и вид операции	Номер электромагнита		Обозн. гидр.-выб.бл.	Схема гидроблока
<u>Наклонная камера</u> включение	Y1	Y15	—	
выключение	Y1	Y16		
<u>Перемещение мотовила</u> вперед	Y1	Y18	1A	
назад	Y1	Y17	1Б	
<u>Перемещение жатки</u> опускание	Y1	Y20	—	
подъем	Y1	Y19		
<u>Перемещение мотовила</u> подъем	Y1	Y21	2	
опускание	Y1	Y22		
Примечание: электромагнит Y1 переливной секции основного гидроблока				

Рисунок Б.4 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 4)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

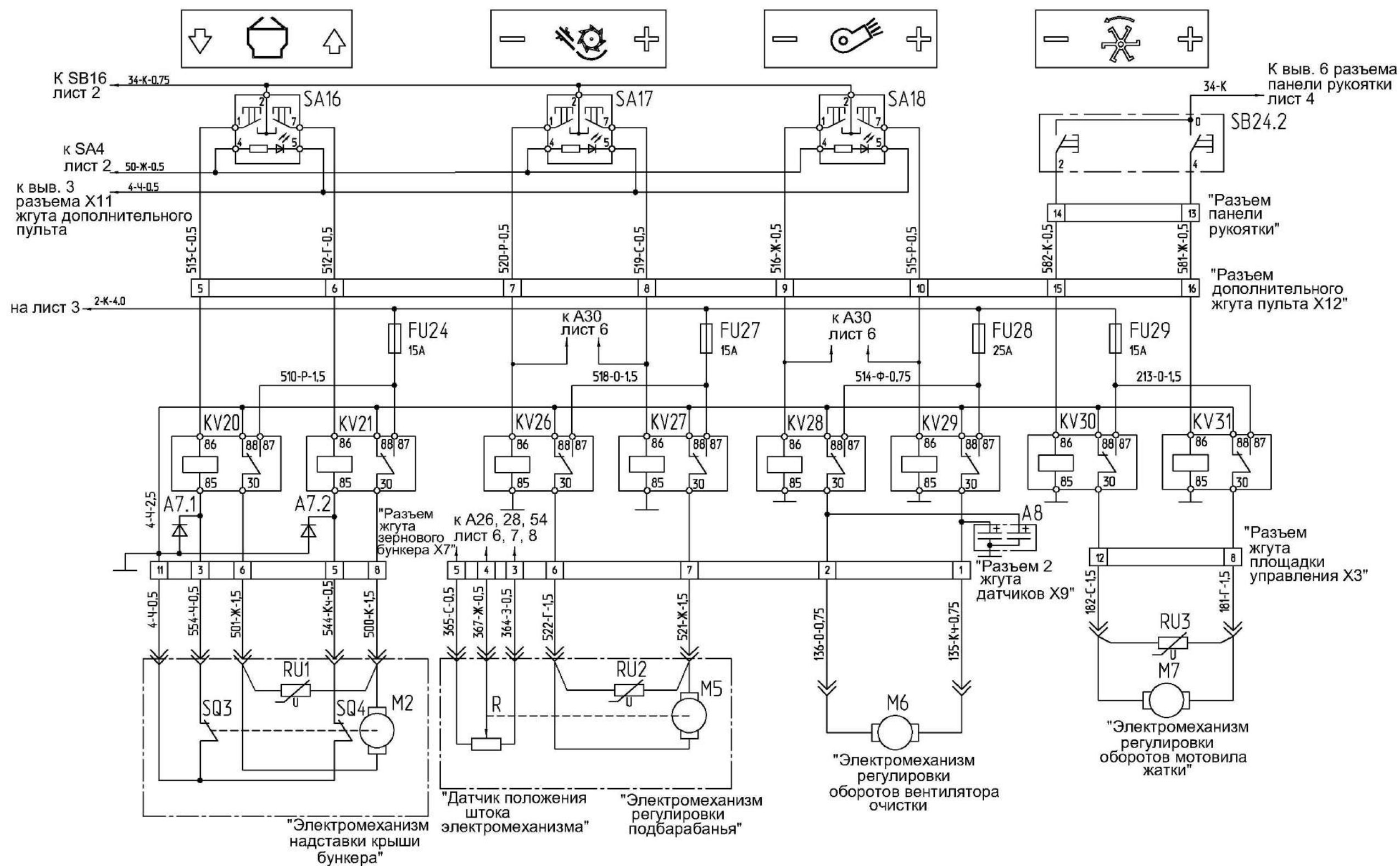


Рисунок Б.5 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 5)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

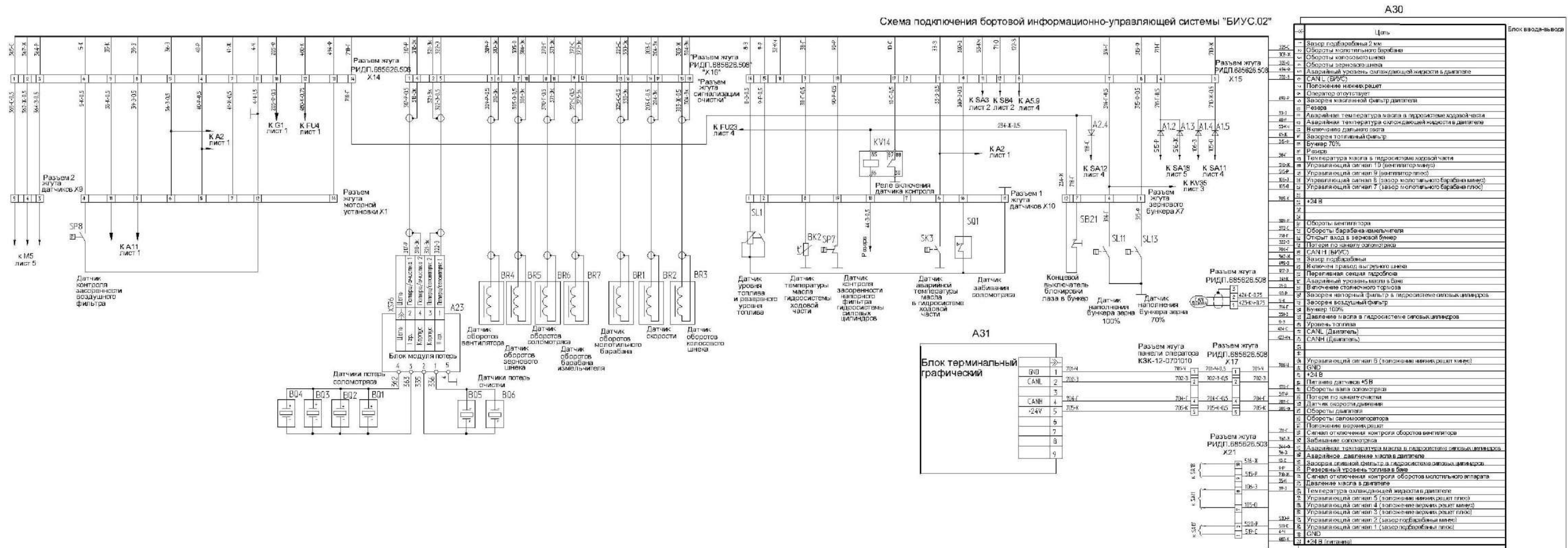


Рисунок Б.6 – Схема электрическая принципиальная комбайна (лист 6)

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Заправочные емкости

Наименование	Объем, дм ³ (л)	Марка масел и рабочих жидкостей	
		Основные	Заменители
Топливный бак	500	Топливо дизельное, рекомендованное в эксплуатационной документации двигателя	
Коробка диапазонов	10	Масло трансмиссионное ТМ-5-18	
Бортовые редукторы:		Масло трансмиссионное ТМ-5-18	
- правый	4		
- левый	4		
Привод гидронасоса	0,4	Масло трансмиссионное ТМ-5-18	
Гидросистемы гидро-объемного привода ходовой части, рулевого управления и силовых гидроцилиндров	106	При температуре эксплуатации выше -5° С (лето): Масло МГЕ-46В ОАО «Нафтан».	При температуре эксплуатации выше -5° С (лето): GEYSER ST 46 ЛУКОЙЛ; Hydraulic THK
- в том числе бак масляный	56	При температуре эксплуатации ниже -5° С (зима): Масло А ОАО «Нафтан»	При температуре эксплуатации ниже -5° С (зима): GEYSER ST 32 ЛУКОЙЛ; Hydraulic HLP 32 THK
Установка трубопроводов стояночных тормозов	2,0	Тормозная жидкость «Роса» или "РОСДОТ-4"	Применять другие тормозные жидкости не допускается
Система охлаждения	70	Жидкость охлаждающая MB 325.0 Korrosion / Frostschutzmittel	
Масло моторное	70	SAE-5W ³⁰	Согласно документации на двигатель
Система смазки двигателя		Согласно эксплуатационной документации на двигатель	

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

Перечень рекомендуемых масел для гидросистемы комбайна

Производитель масла	Рекомендуемые масла для зимних условий в средней Европе		Рекомендуемые масла для летних условий в средней Европе		Рекомендуемые масла для тропических усло- вий	
	Класс вязкости					
	VG32		VG46		VG68	
	Тип масла					
	HVLP	HLP	HVLP	HLP	HVLP	HLP
	Марка масла					
1	2	3	4	5	6	7
ADDINOL	Hydraulic Oil HLVP 32	Hydraulic Oil HLP 32	Hydraulic Oil HVLP 46	Hydraulic Oil HLP 46	Hydraulic Oil HVLP 68	Hydraulic Oil HLP 68
ARAL	Aral Vitam HF 32	Aral Vitam GF 32	Aral Vitam HF 46	Aral Vitam GF 46		Aral Vitam GF 68
AVIA	Avia Fluid HVI 32	Avia Fluid RSL 32	Avia Fluid HVI 46	Avia Fluid RSL 46 Avia Fluid ZAD 46	Avia Fluid HVI 68	Avia Fluid RSL 68
BP	Bartran HV 32	Energol HLP-HM 32 Bartran 32	Bartran HV 46	Energol HLP-HM 46 Bartran 46	Bartran HV 68	Energol HLP-HM 68 Bartran 68
	Bartran HVX 32	Autran MBX	Bartran HVX 46	Bartran SHF-S46	Bartran HVX 68	
Brugarolas	Beslux Divol HV 32	Fluid Drive HM- 32	Beslux Divol HV 46	Fluid Drive HM- 46	Beslux Divol HV 68	Fluid Drive HM- 68
Bucher & CIE Motorex AG	COREX EP VI 360	COREX HLP 32	COREX EP VI 510 COREX HV 515 Alpine Granat HV 515	COREX HLP 46	COREX EP VI 610	COREX HLP 68
CALTEX	Rando HDZ 32	Rando HD 32	Rando HDZ 46	Rando HD 46	Rando HDZ 68	Rando HD 68
CASTROL	HYSPIN AWH 32	HYSPIN AWS 32 Paradene 32 AW TQ-D	HYSPIN AWH 46	HYSPIN AWS 46 Paradene 46 AW	HYSPIN AWH 68	HYSPIN AWS 68 Paradene 68 AW
CEPSA LUBRICANTES, SA.	CEPSA HIDROSTAR HVLP 32		CEPSA HIDROSTAR HVLP46		CEPSA HIDROSTAR HVLP 68	

1	2	3	4	5	6	7
CHEVRON	Mechanism LPS 32	Hydraulic Oil AW 32 Chevron Rykon Oil AW ISO 32	Mechanism LPS 46	Hydraulic Oil AW 46 Chev- ron Rykon Oil AW ISO 46	Mechanism LPS 68	Hydraulic Oil AW 68 Chevron Rykon Oil AW ISO 68
		Chevron Rando HD ISO 32		Chevron Rando HD ISO 46		Chevron Rando HD ISO 68
COFRAN	Hydroline Equigrade 32 Speciale 32	Cofraline extra 32 S	Hydroline Equigrade 46	Cofraline extra 46 S	Hydroline Equigrade 68 Speciale 68	Cofraline extra 68 S
ENGEN	Engen TQH 10/32	Engen TQH 20/32	Engen TQH 10/46	Engen TQH 20/46	Engen TQH 10/68	Engen TQH 20/68
ENI S.p.A.	ARNICA 32	OSO 32 Precis HLP 32	ARNICA 46 H Lift 46 Autol Hys 46	OSO 46 Pre- cis HLP 46	ARNICA 68	OSO 68 Precis HLP 68 Autol Hys 68
ESSO	UNIVIS N 32	NUTO H 32 Hydraulic Oil HLP 32	UNIVIS N 46	NUTO H 46 Hydraulic Oil HLP 46	UNIVIS N 68	NUTO H 68 Hydraulic Oil HLP 68
EUROL	Eurol HV 32	Eurol HLP 32 HLP 32 VA	Eurol HV 46	Eurol HLP 46 HLP 46 VA	Eurol HV 68	Eurol HLP 68 HLP68 VA
FUCHS		RENOLIN MR 10 VG 32		RENOLIN MR 15 VG 46		RENOLIN MR 20 VG 68
	RENOLIN MR 32 MC	RENOLIN B10 VG 32	RENOLIN MR 46 MC	RENOLIN B15 VG 46	RENOLIN MR 68 MC	RENOLIN B20 VG 68
	RENOLIN B 32 HVI RENOLIN ZAF 32 MC	RENOLIN ZAF 32 B	RENOLIN B 46 HVI RENOLIN ZAF 46 MC	RENOLIN ZAF 46 B	RENOLIN B 68 HVI RENOLIN ZAF 68 MC	RENOLIN ZAF 68 B
Hessol Lubri- cation	Hydraulic Oil HVLP 32	Hydraulic Oil HLP 32	Hydraulic Oil HVLP 46	Hydraulic Oil HLP 46	Hydraulic Oil HVLP 68	Hydraulic Oil HLP 68
KLUBER		LAMORA HLP 32		LAMORA HLP 46		LAMORA HLP 68
Kompressol	Kompressol CH 32 V	Kompressol CH 32	Kompressol CH 46 V	Kompressol CH 46	Kompressol CH 68 V	Kompressol CH 68
KUWAIT Petroleum Q8	Q8 Handel 32 Heller 32	Q8 Haydn 32 Holst 32 Hydraulik S32	Q8 Hoff- meister HVLP-D-46 Q8 Handel 46 Heller 46	Q8 Haydn 46 Holst 46 Hy- draulik S46	Q8 Handel 68 Heller 68	Q8 Haydn 68 Holst 68 Hydraulik S68
LIQUI MOLY	HVLP 32 ISO	HLP 32 ISO	HVLP 46 ISO	HLP 46 ISO	HVLP 68 ISO	HLP 68 ISO

1	2	3	4	5	6	7
LUBRICANT COMPANY, SINOPEC CORP.		SINOPEC HM32		SINOPEC HM46 SINOPEC METALLURGY SPECIAL HYDRAULIC OIL		SINOPEC HM68
LUKOIL Lubricants Company		LUKOIL GEYSER ST 32		LUKOIL GEYSER ST 46		LUKOIL GEYSER ST 68
LOTOS Oil				Hydromil Super L-HM 46		
MOBIL		Mobil DTE 24		Mobil DTE 25		Mobil DTE 26
	Mobil DTE 13 M Mobil DTE 10 Excel 32	Mobil DTE Excel 32	Mobil DTE 15 M Mobil DTE 10 Excel 46	Mobil DTE Excel 46	Mobil DTE 16 M Mobil DTE 10 Excel 68	Mobil DTE Excel 68
MRD	PENNASOL HVLP 32	PENNASOL HLP 32	PENNASOL HVLP 46	PENNASOL HLP 46	PENNASOL HVLP 68	PENNASOL HLP 68
OMV	HLP-M 32	HLP 32 ZNF 32	HLP-M 46 HLP-S	HLP 46 ZNF 46	HLP-M 68	HLP 68 ZNF 68
PANOLIN		HLP 32		HLP 46		HLP 68
	HLP Universal 32	HLP Plus 32	HLP Universal 46	HLP Plus 46	GP 55	HLP Plus 68
PETRO-CANADA	HYDREX MV 32	HYDREX AW 32	HYDREXXV	HYDREX AW 46	HYDREX MV 60	HYDREX AW 68
	ENVIRON MV32 / Premium ECO 32	ENVIRON AW 32 Purity FG AW 32	ENVIRON MV46 / Premium ECO 46	ENVIRON AW 46 Purity FG AW 46		ENVIRON AW 68 Purity FG AW 68
PETROFER		Isolubric VG 32		Isolubric VG 46		Isolubric VG 68
REPSOL	Telex HVLP 32	Telex E 32	Telex HVLP 46	Telex E 46	Telex HVLP 68	Telex E 68
SHELL	Shell Tellus T 32	Shell Tellus 32	Shell Tellus T 46	Shell Tellus 46	Shell Tellus T68	Shell Tellus 68
	Shell Tellus TD 32	Shell Tellus DO 32	Shell Tellus TD 46	Shell Tellus DO 46	Shell Tellus TD 68	Shell Tellus DO 68
	Shell Tellus EE 32 Shell Tellus SX-2 32 Shell Tellus STX 32	Shell Tellus S 32	Shell Tellus EE 46 Shell Tellus SX-2 46 Shell Tellus STX 46	Shell Tellus S 46	Shell Tellus EE 68 Shell Tellus SX-2 68 Shell Tellus STX 68	Shell Tellus S 68
STATOIL	HYDRAWAY HVXA 32	HYDRAWAY HMA 32	HYDRAWAY HVXA 46	HYDRAWAY HMA 46	HYDRAWAY HVXA 68	HYDRAWAY HMA 68

1	2	3	4	5	6	7
Strub & Co Schmiertechnik CH-Reiden	Vulcolube EP VI 32	Vulcolube HLP 32	Vulcolube EP VI 46	Vulcolube HLP 46	Vulcolube EP VI 68	Vulcolube HLP 68
TEXACO	Rando HDZ 32	Rando HD 32	Rando HDZ 46	Rando HD 46	Rando HDZ 68	Rando HD 68
LLC TNK Lubri- cants	TNK Hy- draulic HVLP 32	TNK Hy- draulic HLP 32	TNK Hy- draulic HVLP 46	TNK Hydraul- lic HLP 46	TNK Hy- draulic HVLP 68	TNK Hy- draulic HLP 68
TOTAL FINA ELF	Total Equivis ZS 32	Total Azolla ZS 32 Total Azolla DZF 32	Total Equivis ZS 46	Total Azolla ZS 46 Total Azolla DZF 46	Total Equivis ZS 68	Total Azolla ZS 68 Total Azolla DZF 68
Van Meeuwen	Black Point Turbin HVI 32	Black Point Turbin 32	Black Point Turbin HVI 46	Black Point Turbin 46	Black Point Turbin HVI 68	Black Point Turbin 68
Valpercan Spain	Hidroval 32 HV Vesta HV 32	Hidroval 32 HLP	Hidroval 46 HV Vesta HV 46	Hidroval 46 HLP	Hidroval 68 HV Vesta HV 68	Hidroval 68 HLP
SK Energy		ZIC SU- PERVIS AW 32		ZIC SUPER- VIS AW 46		
SRS		WIOLAN HS 32		WIOLAN HS 46		WIOLAN HS 68
	WIOLAN HV 32	WIOLAN HX 32	WIOLAN HV 46	WIOLAN HX 46	WIOLAN HV 68	WIOLAN HX 68
YORK Ginouves	YORK 775 VG 32 YORK 779 VG 32	YORK 772 VG 32	YORK 775 VG 46 YORK 779 VG 46	YORK 772 VG 46	YORK 775 VG 68 YORK 779 VG 68	YORK 772 VG 68
XADO Germany			XADO Atomic Oil VHLP46			
ООО "ТНК"		Hydraulic HLP 32		Hydraulic HLP 46		
ОАО "Нафтан"				МГЕ-46В		
ООО "ТНК"				МГЕ-46В		
Midland	Midland MV-AW32	Midland AW32	Midland MV-AW46	Midland AW46	Midland MV-AW68	Midland AW68

П р и м е ч а н и е - При замене марки или типа масла в гидросистеме необходимо полностью слить остатки масла.

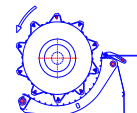
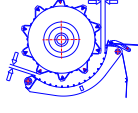
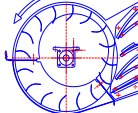
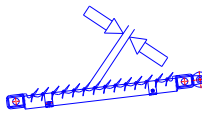
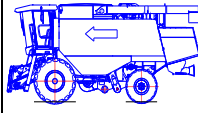
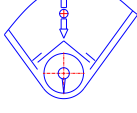
ПРИЛОЖЕНИЕ Д

**Перечень
Фильтроэлементов гидросистем комбайна и периодичность их обслуживания**

Гидросистема	Обозначение фильтроэлемента	Место расположения	Периодичность обслуживания
Гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров	Фильтроэлемент напорный CCH302FV1 "ф. Sofima" или SP-030E20B "ф. Stauff" или 16.9800/S H20XL-E00-0-P "ф. Bosch-rexroth "	Фильтр напорный, расположен слева по ходу движения комбайна, под гидронасосом ходовой части.	ЕТО - замена фильтроэлемента при срабатывании индикатора загрязненности (датчика) при заведенном двигателе. Следующая замена через 480 часов, но не реже одного раза в год перед началом сезона.
Гидросистема привода ходовой части,	Фильтроэлемент CCA301ECD1 "ф. Sofima" или SFC-5710E "ф. Stauff" или 80.90 P10-S00-0-P "ф. Bosch-rexroth "	Фильтр всасывающий, расположен в задней части комбайна на площадке обслуживания моторной установки.	ЕТО - замена фильтроэлемента по показаниям индикатора загрязненности (вакуумметра) при заведенном двигателе. первая замена через 30 моточасов; следующая замена через 480 часов, но не реже одного раза в год перед началом сезона.
Гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров	Фильтроэлемент "ЭФОМ 635-1-06" УХЛ2 ЧУП "Эфатон"	Фильтр сливной, расположен в задней части комбайна, слева по ходу движения под масляным баком.	ЕТО - замена фильтроэлемента при срабатывании индикатора загрязненности (датчика) при заведенном двигателе. первая замена через 30 моточасов; следующая замена через 480 часов, но не реже одного раза в год перед началом сезона.
Гидросистема рулевого управления и силовых гидроцилиндров Гидросистема привода ходовой части	Масло МГЕ-46В	Маслобак расположен на площадке обслуживания двигателя, объем около 60л.	Замена один раз в год перед началом сезона или каждые 480 часов эксплуатации в течение одного уборочного сезона

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

Рекомендуемые режимы настройки молотилки комбайна КЗС-812 и его модификаций при оптимальных условиях

Показатель регулировки																			
	Режимы работы и параметры регулировки																		
	Культура	Частота вращения молотильного барабана, мин ⁻¹	Зазор между молотильным барабаном и подбарабаньем, мм		Частота вращения, об/мин	Зазоры между гребенками решет, мм				Скорость движения, км/час	Прочие показатели								
			На входе	На выходе		Дополнительного	Верхнего	Удлинителя	Нижнего										
Пшеница	650...800	18..20	3...7	650...800	14	12	9	8	Выбирается в зависимости от захвата жатки, урожайности, влажности хлебной массы и состояния стеблестоя	Скорость выгрузки зависит от влажности зерна									
Ячмень	600...700	18...20	3...7	550...700	14	12	9	8											
Овес	550...650	20...25	4...8	550...650	14	12	9	8											
Рожь	700...850	18...20	2...6	600...750	14	12	9	8											
Люцерна	800...870	7...9	3...5	360...600	9	7	0	3 (пробив.Ø3 мм)											
Клевер	800...870	7...9	3...5	360...600	9	7	0	3 (пробив.Ø3 мм)											
Гречиха	422...435	20...30	12...18	360...550	12	10	12	6,5 (пробив.Ø6,5 мм)											
Рапс	600...850	14...20	4...8	400...600	12	9	6	5 (пробив.Ø5 мм)											
Кукуруза	(250...320)*	35...45	18...25	720...850	14...16	12...14	0	10...12											
Соя (Горох)	350*...550	35...45	18...25	650...800	14...17	14...17	14...17	10...12											
Нут	364*...450	12...20	18...25	720...850	14...16	12...14	0	10...12											
Подсолнечник	(200...300)*	40...50	25...30	720...850	14...16	10...12	14	8											
Очередность корректировки режимов работы																			
Способ устранения	Увеличьте частоту вращения	Уменьшите частоту вращения	Увеличьте зазор на входе и выходе	Уменьшите зазор на входе и выходе	Измените длину тяг, установив равномерный зазор по всей длине максимального выступающего бича	Проверьте состояние подбарабана и бичей (повреждение, залипание)	Увеличьте частоту вращения	Уменьшите частоту вращения	Откройте жалюзи дополнительного решета	Откройте жалюзи верхнего решета	Прикройте жалюзи верхнего решета	Откройте жалюзи удлинителя	Прикройте жалюзи удлинителя	Откройте жалюзи нижнего решета	Прикройте жалюзи нижнего решета	Установите дополнительные щитки на нижнем решетном стане	Уменьшите скорость движения	Проверьте состояние клапана соломотряса (деформация, залипание)	Приподнимите щитки над донным шнеком бункера
Отклонения в работе молотилки	Увеличьте частоту вращения	Уменьшите частоту вращения	Увеличьте зазор на входе и выходе	Уменьшите зазор на входе и выходе	Измените длину тяг, установив равномерный зазор по всей длине максимального выступающего бича	Проверьте состояние подбарабана и бичей (повреждение, залипание)	Увеличьте частоту вращения	Уменьшите частоту вращения	Откройте жалюзи дополнительного решета	Откройте жалюзи верхнего решета	Прикройте жалюзи верхнего решета	Откройте жалюзи удлинителя	Прикройте жалюзи удлинителя	Откройте жалюзи нижнего решета	Прикройте жалюзи нижнего решета	Установите дополнительные щитки на нижнем решетном стане	Уменьшите скорость движения	Проверьте состояние клапана соломотряса (деформация, залипание)	Приподнимите щитки над донным шнеком бункера
Повышенные потери зерна в соломе		5		1		3											2	4	
Повышенные потери полноценного зерна в полове							4			1		2				5	3		
Неполное выделение зерна из колоса в соломе	2			1															
Потери с соломой необмолоченного колоса	1			2						4		3							
Механическое повреждения зерна (дробление)		1	2			3													
Недомолот и дробление зерна одновременно					2	1													
Повышенные потери щуплого зерна с половой								1		2						3			
Колосовой шнек перегружается мелким ворохом							3		4		1		2						
Увеличенные сходы зерна в колосовой шнек														1					
В бункер поступает сорное зерно							3				2				1				
Замедленная выгрузка зерна из бункера																			1
Примечание - Цифровое обозначение операций регулировки отражает очередность. Всегда производите регулировку только одной функции. Прежде чем производить следующую регулировку, проверьте сначала результат. Регулировка не должна вносить изменения более чем на 5% от предыдущей. В таблице приведены предварительные настройки. Окончательные настройки выбираются в зависимости от влажности, высоты стеблестоя, урожайности в процессе выполнения технологического процесса. * - обороты при включенном понижающем редукторе																			

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

1 Система информационно-управляющая бортовая БИУС.02

1.1 Конструктивно система БИУС.02 состоит из блока терминального графического (БТГ), блока ввода-вывода (БВВ), устройства формирования импульсов (УФИ).

БТГ служит для отображения информации и управления технологическими режимами работы. БТГ устанавливается в кабине комбайна.

Условно внешний вид лицевой панели и боковой поверхности БТГ приведен на рисунке Ж.1.

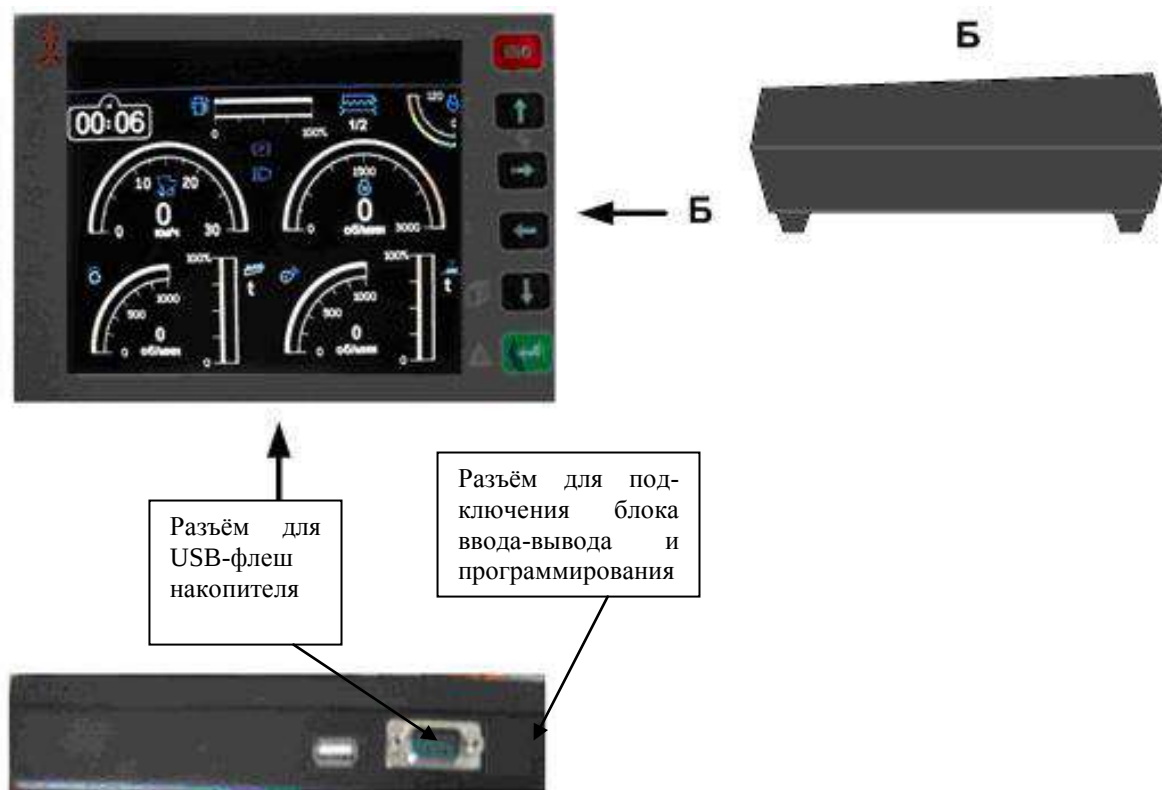


Рисунок Ж.1 – Внешний вид лицевой панели БТГ

В качестве информационного табло (далее – ИТ) БТГ служит цветной графический дисплей с разрешением 640 x 480 пт, размером 5,7" и тактовой частотой 192 МГц.

Цвета на ИТ распределяются по зонам следующим образом: красный – зона аварийного режима работы (авария); зеленый - рабочая зона; синий – пиктограммы, нерабочая зона; желтый, оранжевый – зоны предупреждения.

БВВ служит для сбора и обработки информации, поступающей от датчиков комбайна, управления исполнительными механизмами. БВВ устанавливается в специальном шкафу для подключения к электрической схеме комбайна.

УФИ предназначено для сбора и обработки информации, поступающей от датчиков потерь зерна. УФИ устанавливается в непосредственной близости от датчиков потерь зерна.

Кнопки управления и их назначение в соответствии с рисунком Ж.2.



- (отмена) - отмена текущей операции, возврат на предыдущий экран



- перемещение вверх, выбор цифры, изменение ступени жатки на экране Комбайнирования



- перемещение вправо;
- выбор разряда числа



- перемещение влево, выбор разряда числа



- перемещение вниз, выбор цифры;
- длительное нажатие - вход на экран «Главное меню»



- короткое нажатие (ввод) - ввод выбранного параметра (значения), выбор пункта в меню;
- длительное нажатие – запоминание приемлемого уровня потерь зерна

Рисунок Ж.2 – Кнопки управления и их назначение

1.2 Информация, выводимая на ИТ БТГ

Информация, индицируемая системой, отображается на экранах: транспортного режима, технологического режима уборки (комбайнирования), меню.

Экран транспортного режима и экран технологического режима уборки (комбайнирования) являются основными.

Для входа на экран «Главное меню» длительно (в течение (2-4) с) нажать кнопку . Для навигации по экрану используются кнопки или на лицевой панели БТГ.

Экраны, индицируемые на них пиктограммы и числовые значения, показаны условно для представления о полноте выводимой информации.

1.3 Экран транспортного режима и экран технологического режима уборки

Экраны транспортного и технологического режимов и деление экрана на зоны условно показаны на рисунках Ж.3 и Ж.4 соответственно.

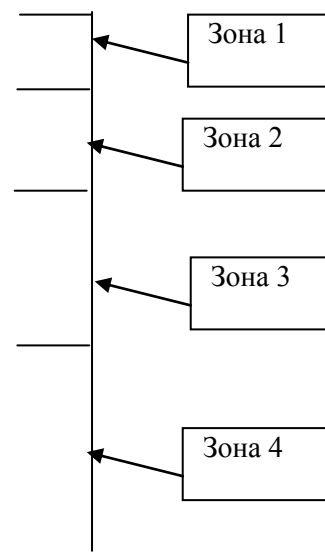
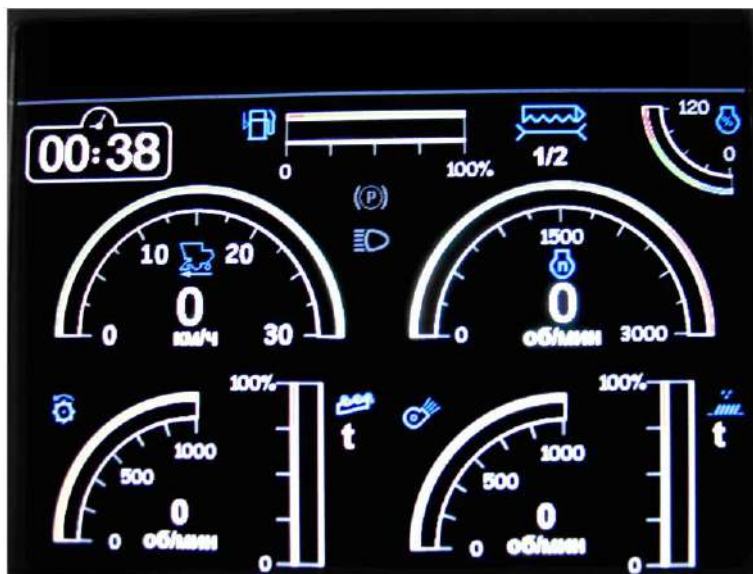


Рисунок Ж.3 – Экран технологического режима уборки (комбайнирования)

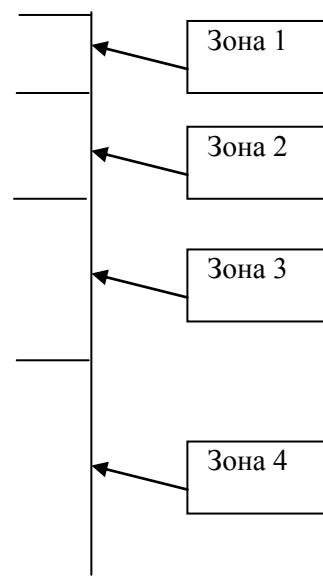


Рисунок Ж.4 – Экран транспортного режима

При возникновении аварийных или предупреждающих режимов работы в первой (верхней) зоне на обоих экранах выводятся пиктограммы аварийных и предупреждающих режимов работы. Возникновение любой аварийной ситуации сопровождается аварийным звуковым сигналом, появлением в левой части зоны

мигающего символа , пиктограммы соответствующей аварийной ситуации, а также голосовым оповещением аварийной ситуации.

Возникновение любой предупреждающей ситуации сопровождается предупреждающим звуковым сигналом, появлением в правой части зоны

мигающего символа , появлением пиктограммы соответствующей предупреждающей ситуации, а также голосовым оповещением предупреждающей ситуации.

При возникновении аварийной (предупреждающей) ситуации на основных экранах (транспортного режима и комбайнирования) будет появляться всплывающее окно, в котором высвечивается пиктограмма аварийного или предупреждающего датчика и его название, например, в соответствии с условно показанным на рисунке Ж.5.

Для датчиков «Стояночный тормоз», «Включение дальнего света», «Снижение оборотов двигателя» рамка в третьей зоне отсутствует. По нажатию

кнопки  в момент высвечивания рамки с текстом, будет выводиться текст, сообщающий о том, что необходимо сделать для устранения неисправности,

который пропадет через 20 с или при нажатии кнопки .



Рисунок Ж.5

По истечении интервала времени до техобслуживания загорается соответствующая пиктограмма, выдается предупредительный звуковой сигнал, голосовое оповещение, а на основном экране появляется рамка с соответствующим сообщением. Сообщение по истечению времени до техобслуживания выдается:

- каждые 10 моточасов для интервала ЕТО;
- каждые 60 моточасов для интервала ТО-1;
- каждые 240 моточасов для интервала ТО-2.

Предупредительный сигнал появляется через определенные промежутки времени (20-30) с.

Во второй зоне на экране комбайнирования и транспортного режима (рисунки 1.42 и 1.43) расположены слева направо:

- индикатор показания текущего времени. Информация выводится в часах и минутах;

- пиктограмма и индикатор уровня топлива. Информация выводится в аналоговом (заполнение горизонтального сектора) виде;

- пиктограмма и числовое значение ширины ступени жатки (индицируется на экране комбайнирования, а на экране транспортного режима отсутствует). Для задания необходимого значения ширины ступени жатки (1, $\frac{3}{4}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{1}{4}$) нажать

кнопку .

- индикатор загрузки двигателя. Информация выводится в аналоговом (заполнение дугообразного сектора), числовом виде и индицируется соответствующая пиктограмма.

В зависимости от режима работы (аварийный, рабочий, предупреждающий) информация в горизонтальном и дугообразном секторе выводится в соответствующем цвете (красный, зеленый, желтый или оранжевый).

В третьей зоне на основных экранах слева направо располагаются:

- пиктограмма и индикатор показания скорости (далее - спидометр). Информация выводится в аналоговом (заполнение дугообразного сектора) и цифровом виде;

- пиктограммы «Стояночный тормоз», «Включение дальнего света». При включении стояночного тормоза и дальнего света, соответствующие пиктограммы меняют цвет с серого на красный – для стояночного тормоза и с серого на зеленый - для дальнего света.

- пиктограмма и индикатор оборотов коленчатого вала двигателя (далее - тахометр).

Информация выводится в аналоговом (заполнение дугообразного сектора) и цифровом виде.

В зависимости от режима работы (аварийный, рабочий, предупреждающий) информация в дугообразном секторе выводится в соответствующем цвете (красный, зеленый, желтый или оранжевый).

В четвертой зоне транспортного режима слева направо располагаются:

- пиктограмма и числовое значение уровня напряжения бортсети;

- индикатор и пиктограмма температуры масла в гидросистеме ходовой части;

- индикатор и пиктограмма температуры охлаждающей жидкости в двигателе;

- индикатор и пиктограмма давления масла в двигателе.

Примечание - Информация о значениях температуры масла в гидросистеме ходовой части и охлаждающей жидкости в двигателе, а также о величине давления масла в двигателе выводится в аналоговом (заполнение вертикального столбика) и цифровом виде. Маркером, перемещающимся вдоль столбца, отмечается рабочая зона, в которой находится значение данного параметра. При достижении резервного значения соответствующая пиктограмма начинает мигать, подается предупреждающий звуковой сигнал и голосовое оповещение предупреждающей ситуации.

В четвертой зоне режима комбайнирования слева направо располагаются:

- пиктограмма и индикатор оборотов молотильного барабана. Информация выводится в аналоговом (заполнение дугообразного сектора) и цифровом виде;
- индикатор, пиктограмма относительных потерь зерна по каналу «соломотряс». Под пиктограммой индицируется знак «t» («S») режима относительных потерь по времени (площади);
- пиктограмма и индикатор оборотов вентилятора очистки. Информация выводится в аналоговом (заполнение дугообразного сектора) и цифровом виде;
- индикатор, пиктограмма относительных потерь зерна по каналу «очистка». Под пиктограммой индицируется знак «t» («S») режима относительных потерь по времени (площади);

Примечания:

1 При индикации оборотов молотильного барабана и вентилятора очистки до 1000 об/мин на аналоговой шкале отображается значение оборотов «1000». При переходе числового значения более 1000 об/мин аналоговая шкала автоматически меняет значение на «3000».

2 Относительные потери зерна - это потери от оптимально установленного оператором значения. При превышении порогового уровня приемлемого уровня потерь включается звуковая сигнализация.

3 При снижении частоты вращения молотильного барабана и вентилятора по причине проскальзывания подается аварийный звуковой сигнал и голосовое сообщение.

4 При блокировке звуковой сигнализации оборотов ниже 1500 об/мин датчика «Обороты коленчатого вала двигателя» информация на основных экранах продолжает индицироваться, но предупредительный сигнал отсутствует.

5 При снятии с контроля канала напряжение «Авария бортсети» при напряжении питания ниже 18 В и выше 32 В, информация на основных экранах индицируется, но предупредительный сигнал отсутствует.

6 Для сигнала «Стояночный тормоз» голосовое оповещение отсутствует.

1.7.9.4 Символы и пиктограммы, отображаемые системой, приведены в таблице 1.2.

Таблица 1.2

Пиктограмма	Название пиктограммы
	аккумуляторная батарея
	бункер зерна 70%
	бункер зерна 100%
	включение дальнего света
	включение стояночного тормоза
	засорен топливный фильтр
	резервный уровень топлива в баке
	уровень топлива в баке
	уровень масла в маслобаке аварийный
	время до технического обслуживания комбайна
	давление масла в гидросистеме силовых гидроцилиндров
	аварийная температура масла в гидросистеме силовых цилиндров
	засорен напорный фильтр гидросистемы силовых гидроцилиндров
	засорен сливной фильтр гидросистемы силовых гидроцилиндров
	засорен воздушный фильтр
	аварийное давление масла в двигателе
	наработка двигателя
	давление масла в двигателе
	аварийная температура охлаждающей жидкости в двигателе
	температура охлаждающей жидкости в двигателе
	обороты двигателя
	коэффициент оборотов двигателя
	загрузка двигателя
	пороговое значение оборотов коленчатого вала двигателя
	общий символ аварии

Продолжение таблицы 1.2

Пиктограмма	Название пиктограммы
	общий символ пиктограмм технологических режимов уборки
	общий символ пиктограмм параметров двигателя и движения
	наработка комбайна
	датчик скорости движения
	коэффициент датчика скорости движения
	забивание соломотряса
	потери по каналу соломотряса
	обороты вала соломотряса
	пройденный путь
	зазор верхних решет
	зазор нижних решет
	положение верхних решет
	положение нижних решет
	увеличение зазора положения верхних решет
	уменьшение зазора положения верхних решет
	увеличение зазора положения нижних решет
	уменьшение зазора положения нижних решет
	зазор подбарабана на выходе
	увеличение зазора подбарабана
	уменьшение зазора подбарабана
	подбарабанье отброшено
	увеличение оборотов молотильного барабана
	снижение оборотов молотильного барабана

Окончание таблицы 1.2

Пиктограмма	Название пиктограммы
	обороты молотильного барабана
	пороговое значение оборотов молотильного барабана
	обработанная площадь
	производительность
	обороты колосового шнека
	обороты зернового шнека
	потери по каналу очистки
	переливная секция гидроблока
	чувствительность
	обороты барабана измельчителя
	обороты вентилятора очистки
	увеличение оборотов вентилятора
	снижение оборотов вентилятора
	аварийная температура масла в гидросистеме ходовой части
	температура масла в гидросистеме ходовой части
	автоматический или ручной режим работы
	вид культуры
	ширина жатки
	засорен масляный фильтр двигателя
	открыт вход в зерновой бункер
	аварийный уровень охлаждающей жидкости двигателя
	включен привод выгрузного шнека при сложенной выгрузной трубе
	оператор отсутствует

1.7.9.5 Экран «Главное меню»

Для входа на экран «Главное меню» длительно (в течение (2-4) с) нажать кнопку  на лицевой панели БТГ. Появится экран, условно показанный на рисунке 1.45.

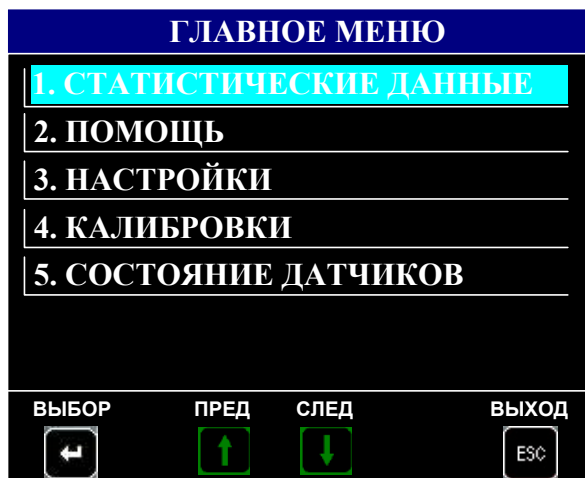


Рисунок 1.45 – Экран «Главное меню»

На экране можно выбрать соответствующий пункт:

- статистические данные;
- помощь;
- настройки;
- калибровки;
- состояние датчиков.

Примечание – На данном экране и далее, выбор соответствующего пункта, а также подсказки по выполнению определенных действий осуществляется при помощи кнопок, указанных в нижней части соответствующего экрана. Выбранный пункт индицируется голубым цветом.

ВНИМАНИЕ: Выбранные пункты и измененные значения на любом из

экранов всегда следует подтверждать кнопкой .

Статистические данные

При выборе пункта «Статистические данные» появится экран, приведенный на рисунке 1.46, на котором можно, выбрав соответствующую пункт, просмотреть статистику, аварийную статистику, журнал событий, рекомендации по техническому обслуживанию комбайна и двигателя.

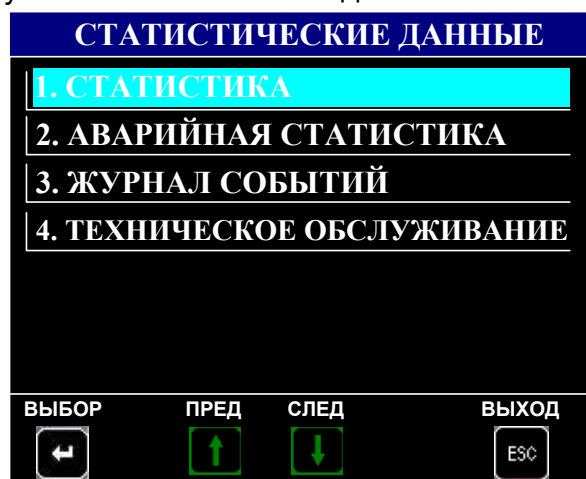


Рисунок 1.46

Статистика

При выборе пункта «Статистика» появится экран, показанный на рисунке 1.47.

СТАТИСТИКА			
	Сум.	Тек.	
	9999.9	9999.9	Для обнуления текущих статистических показателей, нажмите "Ввод"
	9999.9	-----	
 га	09999.9	09999.9	
 км	09999.9	09999.9	
 / t га/ч	-----	00010.0	
Наработка комбайна			

Рисунок 1.47

Экран статистики служит для вывода информации по текущим и суммарным значениям наработки комбайна, наработки двигателя, убранной площади, пройденного пути, текущей производительности.

Перемещение по экрану статистики осуществляется при помощи кнопок



или . Чтобы осуществить обнуление текущих значений, нажать кнопку



. Появится экран, в соответствии с приведенным на рисунке 1.48. Для сброса

текущих значений нажать кнопку  , в противном случае нажать кнопку  , вернуться на экран «Статистика».

СТАТИСТИКА		
Сум.	Тек.	
		Для обнуления текущих статистических показателей, нажмите "Ввод"
		
 га		
 км		
 / t га/ч		
Наработка комбайна		

Рисунок 1.48

Если сброс текущих значений подтверждается, то появится экран в соответствии с приведенным на рисунке 1.49.

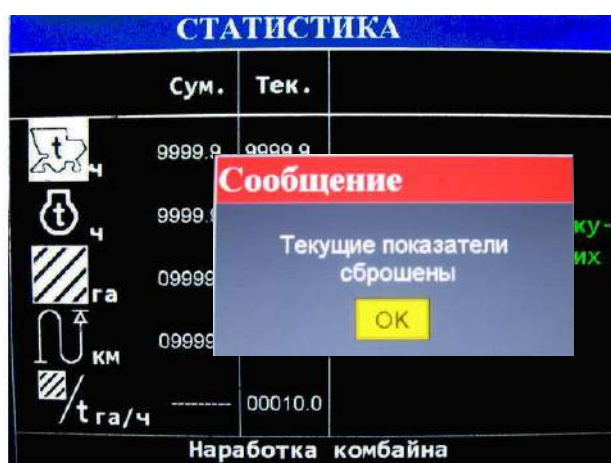


Рисунок 1.49



Нажать кнопку  для выхода на экран «Статистика».

1.7.9.6 Аварийная статистика

При выборе пункта «Аварийная статистика» появится экран, условно показанный на рисунке 1.50. Экран аварийной статистики служит для информации о суммарном времени нахождения аварийных датчиков в аварийных режимах работы, а также работы при снятом контроле этих датчиков и при снижении частоты рабочих органов комбайна по причине проскальзывания. Экран состоит из нескольких страниц, перемещение по которым осуществляется при помощи кнопок  или . Датчик, некоторое время находившийся в аварийном режиме работы будет выделен в списке красным.



Рисунок 1.50 – Экран аварийной статистики. Первая страница

1.7.9.7 Журнал событий

При выборе пункта «Журнал событий» на экране «Статистические данные» появится экран, условно показанный на рисунке 1.51. Журнал аварийных событий предназначен для хранения информации о времени возникновения и характере неисправностей в работе комбайна (далее – аварийных событий).

ВНИМАНИЕ: Для нормальной работы и записи аварийных событий перед началом эксплуатации необходимо установить часы системы.

ЖУРНАЛ СОБЫТИЙ				
Номер	Дата и время	Обороты двигателя	Датчик	Состояние
0000	31. 05. 11 / 11 : 04	0931	(0) 29	0
0001	--, --, -- / -- : --	----	(-) --	-
0002	--, --, -- / -- : --	----	(-) --	-
0003	--, --, -- / -- : --	----	(-) --	-
0004	--, --, -- / -- : --	----	(-) --	-
0005	--, --, -- / -- : --	----	(-) --	-
0006	--, --, -- / -- : --	----	(-) --	-
0007	--, --, -- / -- : --	----	(-) --	-
0008	--, --, -- / -- : --	----	(-) --	-
0009	--, --, -- / -- : --	----	(-) --	-
СТР 1 из 400 ПРЕД ↑ СЛЕД ↓ ВЫХОД ESC				

Рисунок 1.51

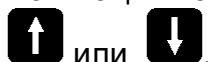
Журнал событий включает в себя следующие сведения: порядковый номер (начиная с нуля) аварийного события; дату и время его возникновения; число оборотов двигателя в момент возникновения аварийного события; порядковый номер датчика, зафиксировавшего событие; состояние данного датчика (0 – датчик отключен, 1 – датчик функционирует). Количество записей - до 4000 записей.

Перечень порядковых номеров датчиков, отображаемых на экране «Журнал событий»:

- 0 давление масла в двигателе;
- 1 зазор подбарабання;
- 2 давление масла в гидросистеме силовых цилиндров;
- 3 запоминание оборотов молотильного барабана;
- 4 температура масла в гидросистеме ходовой части;
- 5 вода в топливе;
- 6 уровень топлива;
- 7 температура охлаждающей жидкости двигателя;
- 8 засорен напорный фильтр в гидросистеме силовых цилиндров;
- 9 засорен сливной фильтр в гидросистеме силовых цилиндров;
- 10 резервный уровень топлива в баке;
- 11 включение дальнего света;
- 12 бункер 70%;
- 13 засорен топливный фильтр;
- 14 бункер 100%;
- 15 засорен воздушный фильтр;
- 16 положение нижних решет;
- 17 отброшенное состояние подбарабання 1 оператор отсутствует;
- 18 положение верхних решет;
- 19 резерв;
- 20 забивание соломотряса;
- 21 засорен масляный фильтр двигателя;
- 22 включен привод выгрузного шнека;
- 23 запоминание оборотов вентилятора очистки;
- 24 засорен напорный фильтр гидросистемы тормозов;
- 25 аварийная температура масла в гидросистеме силовых цилиндров;

- 26 аварийный уровень масла в баке;
- 27 переливная секция гидроблока;
- 28 аварийное давление масла в двигателе;
- 29 аварийная температура масла в гидросистеме ходовой части;
- 30 аварийная температура охлаждающей жидкости в двигателе;
- 31 включение стояночного тормоза;
- 32 потери по каналу очистки;
- 33 датчик скорости движения;
- 34 обороты двигателя;
- 35 потери по каналу соломотряса;
- 36 обороты зернового шнека;
- 37 резерв;
- 38 аварийный уровень охлаждающей жидкости в двигателе;
- 39 обороты колосового шнека;
- 40 открыт вход в зерновой бункер;
- 41 обороты барабана измельчителя;
- 42 обороты вентилятора;
- 43 обороты молотильного барабана;
- 45 питание +24;
- 46 контроль питания внешних 5в;

Навигация по журналу аварийных событий возможна по нажатию кнопок



или

Выход с экрана журнала аварийных событий производится нажатием кнопки



1.7.9.8 Техническое обслуживание

При выборе пункта «Техническое обслуживание» на экране «Статистические данные» появится экран, условно показанный на рисунке 1.52. Экран «Техническое обслуживание» включает в себя перечень операций, обязательных для исполнения.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ		
Техническое обслуживание	Время осталось	Инструкции
ЕТО	010.0 ч	
ТО-1	060.0 ч	
ТО-2	240.0 ч	
ВЫБОР ПРЕД СЛЕД ВЫХОД 		

Рисунок 1.52

На экране технического обслуживания можно просмотреть время, оставшееся до проведения технического обслуживания:

- каждые 10 моточасов для интервала ЕТО;
- каждые 60 моточасов для интервала ТО-1;
- каждые 240 моточасов для интервала ТО-2,

а также прочитать инструкцию по проведению технического обслуживания для каждого из интервалов.

Информация на экране представлена в виде нескольких страниц, Пример одной из страниц инструкции по проведению технического обслуживания приведен на рисунке 1.53.

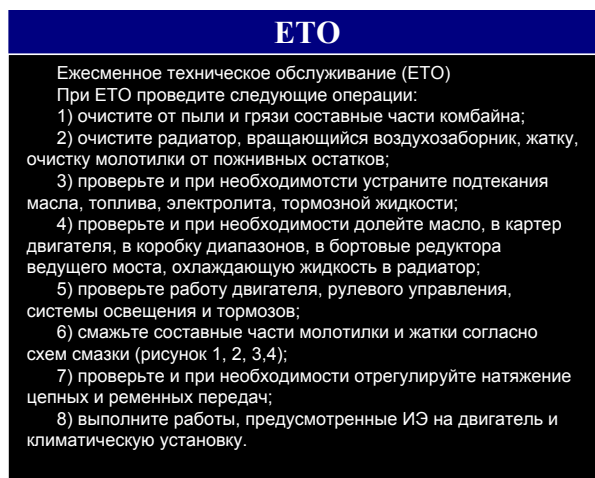


Рисунок 1.53

ВНИМАНИЕ: По истечении интервала времени до техобслуживания загорается соответствующая пиктограмма, выдается предупредительный звуковой сигнал, на основном экране появляется рамка с соответствующим сообщением, пример общего вида которой представлен на рисунке 1.54:

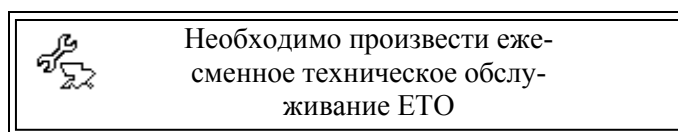


Рисунок 1.54

Время технического обслуживания индицируется в моточасах и рассчитывается по формуле

$$T_{\text{м.ч.}} = \frac{T_{\text{р.к.}} \times N_{\text{об.дв.}}}{N_{\text{ном.}}}, \quad (1)$$

где $T_{\text{м.ч.}}$ – время в моточасах;
 $T_{\text{р.к.}}$ – время работы комбайна, ч;
 $N_{\text{об.дв.}}$ – обороты двигателя фактические, об/мин;
 $N_{\text{ном.}}$ – обороты двигателя номинальные, 2000 об/мин.

Примечание - Для подтверждения проведения соответствующего ТО (после выполнения всех пунктов, указанных в инструкции по эксплуатации комбайна или на экране БТГ), необходимо на экране «ЕТО» или экране «ТО-1» или экране «ТО-

2» нажать кнопку , после чего появляется окно с сообщением «Сбросить

интервал техобслуживания?». По нажатию кнопки  появится сообщение

«Интервал до техобслуживания сброшен». Нажать кнопку , обновляется время до соответствующего ТО, в чем можно убедиться, войдя на экран «Техническое обслуживание»

ВНИМАНИЕ: В случае несвоевременного проведения ТО, комбайн будет снят с гарантии.

1.7.9.9 Помощь

Меню «Помощь» состоит из нескольких страниц, перемещение между которыми осуществляется при помощи кнопок  и .

Страница рекомендаций по настройке молотильного барабана и вентилятора, изображённая на рисунке 1.55, содержит данные о рекомендуемых значениях скорости оборота барабана и зазора между барабаном и подбарабаньем, а также рекомендуемые значения частоты вращения вентилятора в зависимости от типа обрабатываемой культуры.

ПОМОЩЬ			
Показатели регулировки			
	Режимы работы и параметры регулировки		
	Частота вращения молотильного барабана, об/мин	Зазоры между барабаном и подбарабаньем, мм	Частота вращения вентилятора, об/мин
Культура			
Пшеница	650...800	3...7	650...800
Ячмень	600...700	3...7	550...700
Овес	550...650	4...6	550...650
Рожь	700...850	2...6	600...750
Люцерна	800...850	3...5	360...600
Клевер	800...870	3...5	360...600
Гречиха	422...435	12...16	360...550
Рапс	600...850	4...8	400...600

Рисунок 1.55

Страница рекомендаций по настройке решет, представленная на рисунке 1.56, содержит рекомендуемые значения зазоров между гребенками решет для различных видов культур.

ПОМОЩЬ			
Показатели регулировки			
	Режимы работы и параметры регулировки		
	Зазоры между гребенками решет, мм		
	Дополнительное	Верхнего	Нижнего
Культура			
Пшеница	14	12	8
Ячмень	14	12	
Овес	14	12	
Рожь	14	12	
Люцерна	9	7	5
Клевер	9	7	
Гречиха	12	10	6
Рапс	12	9	5

Рисунок 1.56

Страница рекомендуемых режимов работы, изображенная на рисунке 1.57, содержит сведения о значениях зазора между жалюзи удлинителя, скорости движения и прочих показателей для различных видов культур.

ПОМОЩЬ			
Показатели регулировки			
	Режимы работы и параметры регулировки		
	Зазоры между жалюзи удлинителя, мм	Скорость движения, км/ч	Прочие показатели
Культура			
Пшеница	9	Выбирается в зависимости от захвата жатки, урожайности, влажности хлебной массы и состояния поля	Скорость выгрузки зависит от влажности зерна
Ячмень	9		
Овес	9		
Рожь	9		
Люцерна	0		
Клевер	0		
Гречиха	12		
Рапс	6		

Рисунок 1.57

Страница рекомендуемых значений скорости, условно изображённая на рисунке 1.58, содержит сведения о скорости и ширине жатки в зависимости от урожайности обрабатываемых культур.

ПОМОЩЬ																				
Ширина жатки	При урожайности культур, ц/га																			
	Пшеница					Ячмень					Овес					Рожь				
	20	30	40	50	60	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50	10	20	30	40	50
6 метров																				
	8,4...11,9	5,6...7,9	4,2...5,9	3,3...4,7	2,8...3,9	8,3...11,8	5,2...7,4	3,5...4,9	2,6...3,6	2,0...2,9	10,4...12	5,2...7,4	3,5...4,9	2,6...3,7	2,0...2,9	9,3...12	5,5...7,7	3,6...5,1	2,7...3,8	2,1...3,0
7 метров																				
	7,2...10,2	4,8...6,8	3,6...5,1	2,8...4,0	2,4...3,4	7,2...10,0	4,5...6,3	3,0...4,2	2,2...3,1	1,7...2,5	9,0...12	4,5...6,4	3,0...4,2	2,2...3,2	1,7...2,5	7,9...11,2	4,7...6,6	3,1...4,4	2,3...3,3	1,8...2,6
9 метров																				
	5,6...7,9	3,7...5,2	2,8...3,9	2,2...3,1	1,8...2,6	5,6...7,8	3,5...4,9	2,3...3,2	1,4...2,4	1,3...1,9	7,0...9,8	3,5...4,9	2,3...3,2	1,7...2,4	1,3...1,9	6,1...8,6	3,6...5,1	2,4...3,4	1,8...2,5	1,4...2,0

Рисунок 1.58

Страницы очередности корректировки режимов работы, пример одной из которых представлен на рисунке 1.60, содержат таблицы с рекомендуемым порядком действий, которые необходимо выполнить для устранения одной из возможных проблем, возникших при работе комбайна.

ПОМОЩЬ									
Очередность корректировки режимов работы									
Способ устранения	Увеличение частоты вращения	Уменьшение частоты вращения	Увеличьте зазор	Уменьшите зазор	Измените длину тяг, установите равномерный зазор	Проверьте состояние подбарабана	Уменьшите частоту вращения	Прикройте жалюзи дополнительного решета	Откройте жалюзи верхнего решета
Потери с полосой не обмолоченного колоса	1			2					4
Механическое повреждение зерна (дробление)		1	2			3			
Недомолот и дробление зерна одновременно					2	1			
Повышенные потери щуплого зерна с полосой							1		2

Рисунок 1.59

Страницы рекомендаций по настройке рабочих органов, пример одной из которых представлен на рисунке 1.60, включают сведения о состоянии рабочих органов (мотовило, шнек) в зависимости от вида хлебного массива.

ПОМОЩЬ			
Рабочий орган		Хлебный массив	
		Нормально стоящий, частично поникший	Высокий (выше 80 см), густой
Мотовило	Высота траектории граблин (устанавливается гидростил. Подъем мотовила)	% длины срезанных стеблей	% длины срезанных стеблей
	Вылет штоков гидроцилиндров	От 0 до 50 мм	Высокий (выше 80 см), густой
	Положение граблин (автом. установка)	Г	В
Шнек	Зазор между шнеком и днищем, мм	10...15	20...25
	Зазор между пальцами и днищем, мм	12...20	20...30
Высота среза стеблей, мм		90	90

Рисунок 1.60

Возврат к экрану «Главное меню» выполняется по нажатию кнопки



1.7.9.10 Настройки

При выборе пункта «Настройки» на экране «Главное меню», появится экран, изображённый на рисунке 1.61, на котором можно выбрать параметры, которые можно изменить (откорректировать) для правильной работы комбайна.

Навигация по экрану осуществляется при помощи кнопок  и .

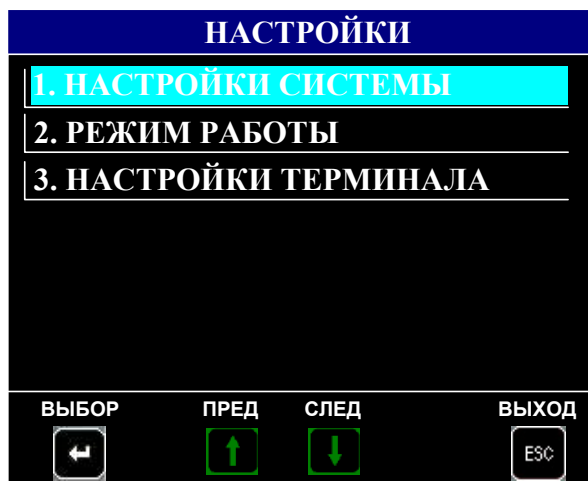


Рисунок 1.61

Настройки системы

Вход на экран «Настройки системы» осуществляется по паролю (пароль 1) с целью предотвращения неправильного выбора или несанкционированного доступа к изменению параметров, необходимых для работы комбайна. Диалоговое окно, предназначенное для ввода пароля 1, схематично показано на рисунке 1.62.

Примечание - Пароль устанавливается изготовителем комбайнов и сообщается только дилерам и сервисным службам.

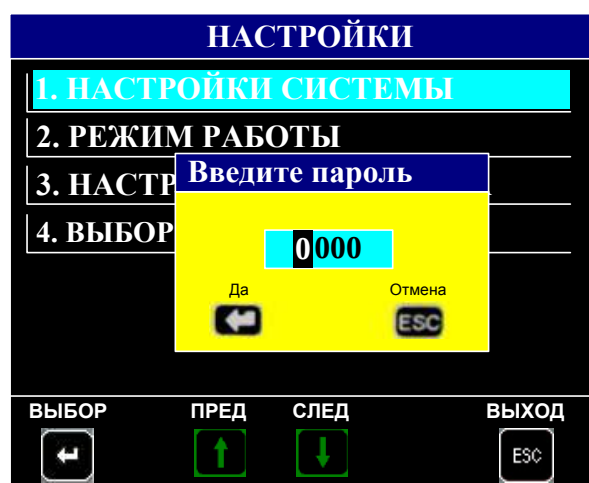


Рисунок 1.62

При правильном введении пароля и его подтверждения, появится экран с настройками системы в соответствии с приведенным на рисунке 1.63.



Рисунок 1.63

На экране можно выбрать тип комбайна, тип двигателя, выбрать ширину жатки, установить диаметр колеса и коэффициент по скорости, установить коэффициент двигателя, произвести установку времени для интервалов технического обслуживания комбайна, произвести сброс параметров до заводских установок, сброс суммарных значений (пароль 2), сброс показаний значений аварийной статистики (пароль 2), а также изменить пароль 1 (вход на экран настроек) и пароль 2.

Примечания:

1 Перемещение по экрану осуществляется при помощи кнопок , , , . Для начала редактирования любого параметра необходимо выделить его и нажать кнопку . Задание цифровых значений параметров осуществляется при помощи кнопок  и , перемещение между разрядами чисел – с помощью кнопок  или . Сохранение заданных числовых значений осуществляется при помощи кнопки .

2 Значения настраиваемых на этом экране параметров устанавливаются на заводе – изготовителе производителем зерноуборочного комбайна.

При выборе режима, индицируемого в нижней части экрана, приведенного на рисунке 1.64 – «Сброс суммарных значений», «Сброс аварийной статистики», меняется цвет окна режима (становится голубым), что означает, что данный режим выбран. При выбранном режиме «Сброс суммарных значений» или «Сброс аварийной статистики» появится экран, условно показанный на рисунке 1.65. При правильно введенном пароле (задается при помощи кнопок , , , ,

и нажатием кнопки  для подтверждения), появится экран с сообщением «Сбросить суммарные значения?» или «Сбросить аварийную статистику?» (при выбранном соответствующем режиме). После подтверждения сброса, убедиться в обнулении суммарных значений на экране «Статистика» или обнулении аварийной статистики на экране «Аварийная статистика».

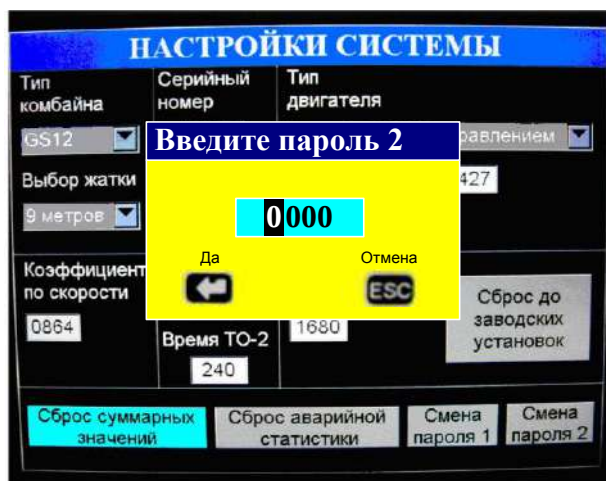


Рисунок 1.64

Смена паролей

При выбранном режиме «Смена пароля 1», индицируемого в нижней части экрана, приведенного на рисунке 1.63, появится экран, условно показанный на рисунке 1.65.

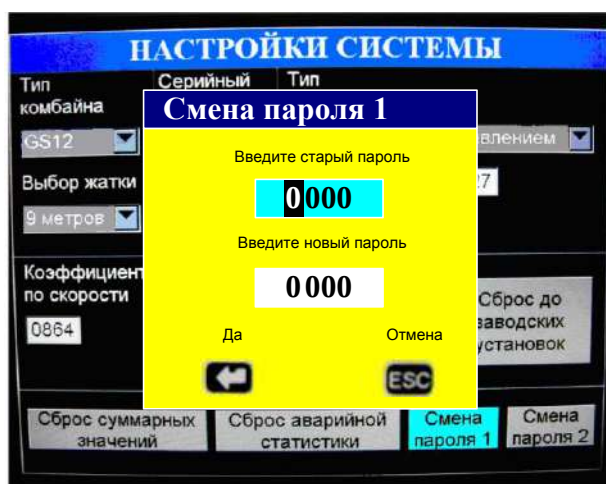


Рисунок 1.65

Кнопками  и , ,  и нажатием кнопки  для подтверждения, ввести старый пароль и ввести новый. Нажать кнопку  для подтверждения смены пароля 1.

Выполнить аналогичные действия для смены пароля 2.

1.7.9.11 Режим работы

Экран «Режим работы» служит для задания необходимых технологических режимов работы комбайна, а также ввода данных, необходимых для работы программы системы.

При выборе пункта «Режим работы» на ИТ БТГ появится экран, условно приведенный на рисунке 1.66.

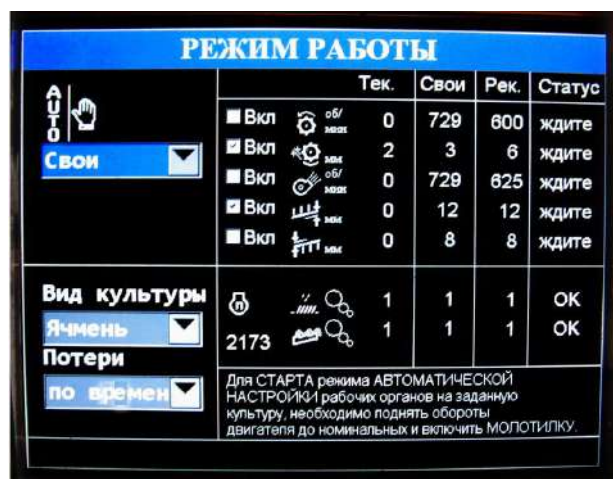


Рисунок 1.66

В левой части экрана, в порядке очередности, можно установить режим настроек исполнительных механизмов (ручной, автоматический (свои), автоматический (рек.)), выбрать необходимую культуру, установить режим определения потерь по площади или времени. В правой части экрана отображаются настройки комбайна по исполнительным механизмам: обороты молотильного барабана, зазор подбарабання, обороты вентилятора, положение верхних и нижних решет, регулировка чувствительности по каналам слежения за потерями зерна, статус работы исполнительного механизма. При выборе режима

работы «свои» или «рек.» и нажатии кнопки , начинается настройка рабочих органов, при этом включение флажка «V» может включить или отключить настройку по исполнительным механизмам: обороты молотильного барабана, зазор подбарабання, обороты вентилятора, положение верхних и нижних решет

Выбор необходимого параметра таблицы осуществляется при помощи кнопок  и , , . Для подтверждения выбранного параметра нажать кнопку .

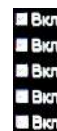
Примечания:

1 Диапазон чувствительности по каналам слежения за потерями зерна от 0 до 5, где «0» - максимальная чувствительность, «5» - минимальная.

2 Статус работы исполнительных механизмов может изменяться в соответствии с указанным в таблице 1.3.

Таблица 1.3

Сообщение в столбце «Статус»	Пояснение
ок	достигнут предел регулировки (текущее значение равно заданному)
выкл.	регулировка не производится
ждите	идет процесс регулировки
----	уменьшение регулируемого значения
++++	увеличение регулируемого значения
время	время регулировки истекло, предел регулировки не достигнут



3 При выборе режима работы «Ручной», колонка  отсутствует.

Каждому из исполнительных механизмов и датчикам потерь зерна соответствует три значения:

- «текущее» - то, что реально имеется на комбайне в момент просмотра;
- «свои» - последнее заданное механизатором значение;
- «рекомендуемое» - усредненное значение параметра, жестко заданное программой.

По окончании уборки (комбайнирования) и выключения питания системы текущие установки оборотов молотильного барабана, вентилятора, зазора подбарабана, положения решет на экране настроек автоматически перейдут в группу «свои». При последующем включении системы перед началом комбайнирования для автоматической установки значений оборотов молотильного барабана, вентилятора, зазора подбарабана, положения решет войти на экран «Режим работы», выбрать режим «свои» или «рек.» и нажать



кнопку , после чего произойдет автоматическая настройка значений.

Также оператор может самостоятельно откорректировать значения в разделе «Свои». Для этого необходимо выбрать вид культуры (например,



пшеница). Нажать кнопку . Далее кнопками , , ,  выбрать окно ввода, соответствующее необходимому для корректировки параметру,



например, обороты молотильного барабана. Нажать кнопку , при этом поле числового значения редактируемого параметра будет выделено. Нажатием



кнопок  или  задать необходимую цифру. Нажать кнопку  для



сохранения заданного числового значения. Нажать кнопку  или  для выбора следующего разряда (при необходимости). Откорректировать следующую



цифру, и т. д. Нажать кнопку  для сохранения заданного числового значения



параметра. Нажать кнопку  для выхода из режима корректировки.



Если оператором для работы был выбран один из режимов (автоматический или ручной), то при выключении и последующем включении системы устанавливается ручной режим работы.

Примечание - При выборе автоматического режима работы руководствоваться указаниями, приведенными в правой нижней части экрана, при этом должны выполняться следующие условия:

а) обороты двигателя должны быть $\geq$ номинальных (1500 об/мин);

б) обороты молотильного барабана должны быть > 100 об/мин.

Регулировка по каждому каналу управления происходит последовательно:

- зазор подбарабана;
- положение верхних решет;
- положение нижних решет;
- обороты молотильного барабана;
- обороты вентилятора.

Время регулировки – 20 с. Если в течение этого времени регулировка по каналу не происходит, то осуществляется переход к следующему каналу.

1.7.9.12 Настройки терминала

На экране «Настройки терминала» можно откорректировать текущее значение времени и установить дату, настроить необходимую яркость индикаторного табло, отрегулировать громкость звука и включить/выключить голосовые сообщения. Вход (выход) на (с) экран (а) осуществляется в соответствии с алгоритмом, приведенным на рисунке 1.67:

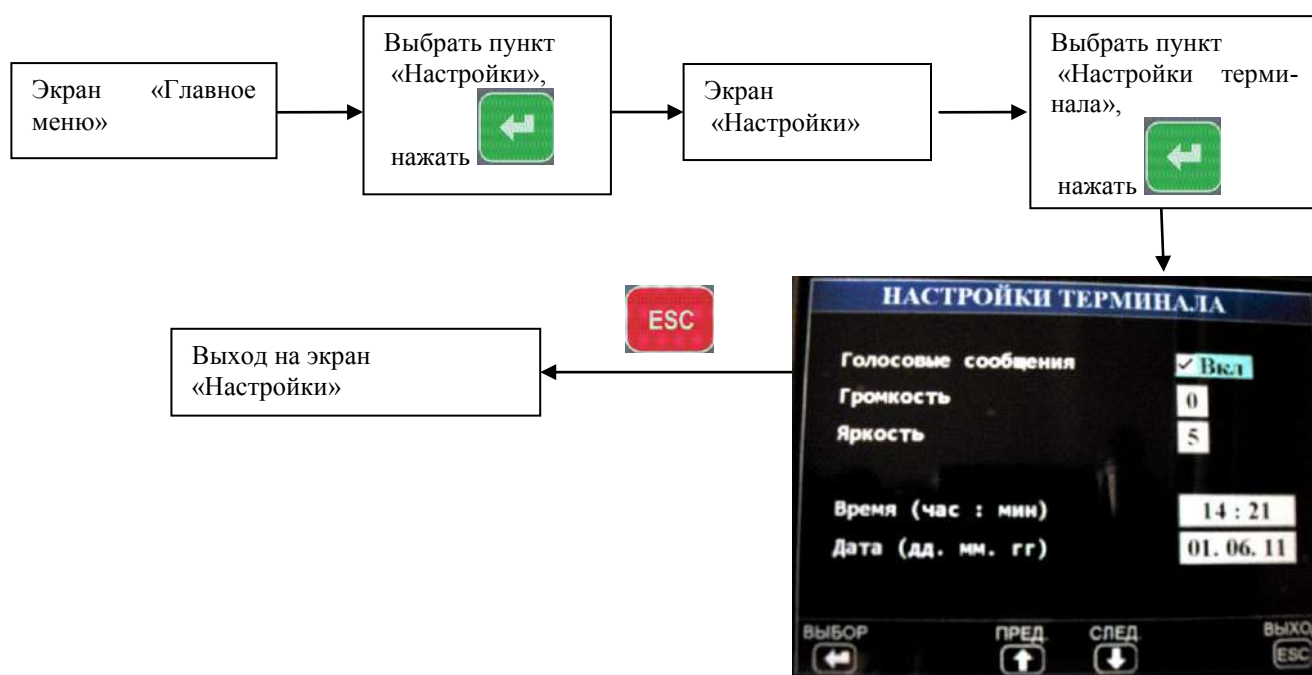


Рисунок 1.67

Для включения/отключения голосовых сообщений в поле записи «Голосовые сообщения» нажать/отжать кнопку .

Для корректировки значения даты и времени в поле записи «Время (час : мин)» или «Дата (дд. мм. гг.)» нажать/отжать кнопку . С мигающим ритмом высветится первая цифра времени (даты). Для задания числовых значений даты и времени используются кнопки  или . Для выбора разряда используются кнопки  и . Запоминание (ввод) числового значения осуществляется нажатием кнопки . Нажать кнопку  для выхода из режима корректировки.

ВНИМАНИЕ: Выдержать систему под напряжением не менее 30 мин перед первичной установкой часов, а также после длительного (более 3 суток) отключения системы.

1.7.9.13 Калибровки

Для входа на экран «Калибровки», выбрать пункт «Калибровки» на экране «Главное меню», нажать кнопку . Появится экран в соответствии с приведенным на рисунке 1.68, на котором, выбирая соответствующие пункты, можно выбрать датчик или механизм, необходимый для калибровки. Для перемещения по экрану и выбора необходимого параметра использовать кнопки, указанные в нижней части экрана.

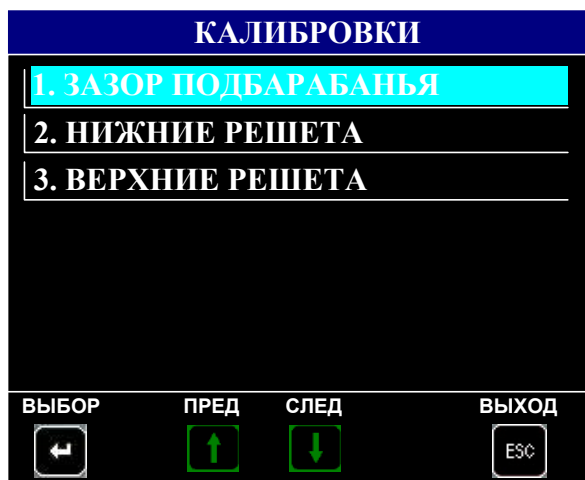


Рисунок 1.68

Зазор подбарабанья

Для проведения калибровки зазора подбарабанья, выбрать пункт «Зазор подбарабанья» на экране «Калибровки». Появится экран, условно приведенный на рисунке 1.69, на котором можно произвести соответствующую подстройку и последующее сохранение значения зазора. Отображаемая величина «относительное значение» индицирует число отсчётов аналогово-цифрового преобразователя БВВ (встроенного аналогово-цифрового преобразователя контроллера) для заданного канала в текущий момент времени.



Рисунок 1.69

Выполнить действия, указанные в нижней части экрана «Зазор подбарабанья» для минимального зазора подбарабанья, провести калибровку. При успешном завершении процесса, на экране появится подтверждающая надпись «ОК». В случае прерывания процесса или некорректно проведенной калибровке, на экране появится знак вопроса. Повторить процесс калибровки.

Выполнить действия, указанные в нижней части экрана «Зазор подбарабанья» для максимального зазора подбарабанья, провести калибровку. При успешном завершении процесса, на экране появится подтверждающая надпись «ОК». В случае прерывания процесса или некорректно проведенной калибровке, на экране появится знак вопроса. Повторить процесс калибровки.

Примечание - В случае полного завершения процесса калибровки при всех калибровочных режимах на экранах появится окно, показанное на рисунке 1.70.

Нажать кнопку .

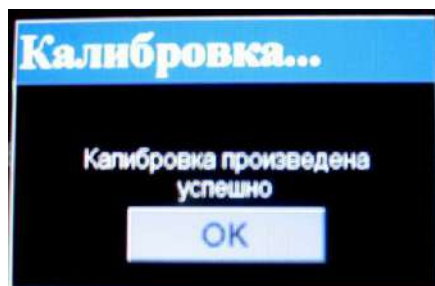


Рисунок 1.70

Нижние решета

Для проведения калибровки нижних решет, выбрать пункт «Нижние решета» на экране «Калибровки». Появится экран, условно приведенный на рисунке 1.71.

Рисунок 1.71

Выполнить действия, аналогичные описанным выше.

Верхние решета

Для проведения калибровки нижних решет, выбрать пункт «Нижние решета» на экране «Калибровки». Появится экран, условно приведенный на рисунке 1.72.

Рисунок 1.72

Выполнить действия, аналогичные описанным выше.

Примечание - Значение величины нижних и верхних решет будет отображено на экране «Режим работы», показанном на рисунке 1.67, в столбце «Тек».

1.7.9.14 Состояние датчиков

При выборе на экране «Главное меню» пункта «Состояние датчиков», появится экран, условно показанный на рисунке 1.73. Выбор необходимого пункта «Обороты рабочих органов» или «Состояние датчиков» осуществляется при помощи кнопок, индицируемых в нижней части экрана.

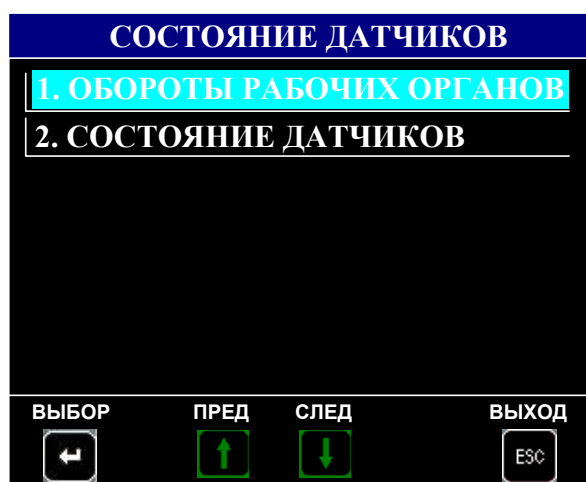


Рисунок 1.73

Обороты рабочих органов

При выборе пункта «Обороты рабочих органов комбайна» появится экран, условно показанный на рисунке 1.74, на котором можно просмотреть обороты рабочих органов комбайна, а также запомнить их.



Рисунок 1.74

На экране «Обороты рабочих органов» можно просмотреть количество угловых меток на валу, процент проскальзывания для конкретного рабочего органа. Установка количества угловых меток и коэффициента проскальзывания происходит на заводе-изготовителе комбайна. Выбор рабочего органа (обороты двигателя, обороты молотильного барабана, обороты вентилятора, обороты колосового шнека, обороты зернового шнека, обороты барабана соломоизмельчителя, обороты вала соломотряса) происходит при помощи кнопок

 или  путем перемещения рамки.

Для запоминания оборотов рабочих органов с целью сохранения порогов необходимо нажать кнопку .

Состояние датчиков

При выборе пункта «Состояние датчиков» появится экран, условно приведенный на рисунке 1.75.

Примечание – В зависимости от модели комбайна на экране настроек датчиков могут отсутствовать некоторые отображенные или присутствовать новые пиктограммы

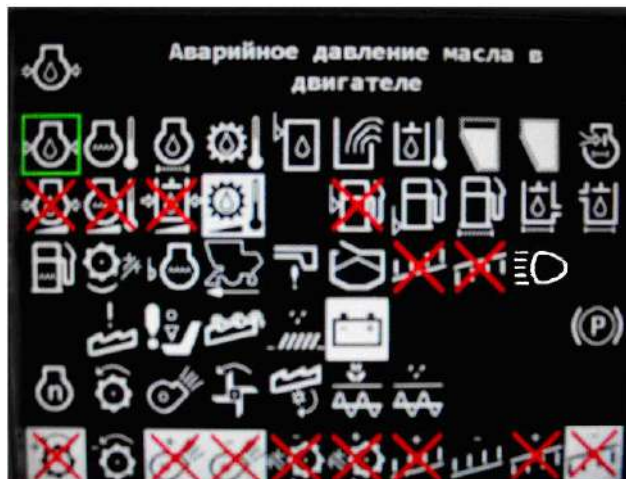


Рисунок 1.75

Экран состояния датчиков и исполнительных механизмов служит для вывода информации по используемым на комбайне датчикам и механизмам. На экране можно:

- снять с контроля (поставить на контроль) любой датчик или механизм (кроме молотильного барабана, вентилятора очистки, включения дальнего света и стояночного тормоза, оборотов коленчатого вала двигателя). Выбор датчика

происходит перемещением курсора в виде рамки при помощи кнопок ,  или , . При снятии датчика (механизма) с контроля соответствующая пиктограмма принимает инверсное изображение, при этом в верхней части

экрана высвечивается название датчика (механизма). Нажать кнопку  для подтверждения выбранного датчика;

- определить неисправности в цепи датчиков и механизмов. В случае неисправности соответствующая пиктограмма будет перечеркнута. Для просмотра неисправностей и методов их устранения необходимо подвести курсор в виде рамки к перечеркнутому датчику.

Нажать кнопку . Появится страница, например, в соответствии с приведенной на рисунке 1.76.

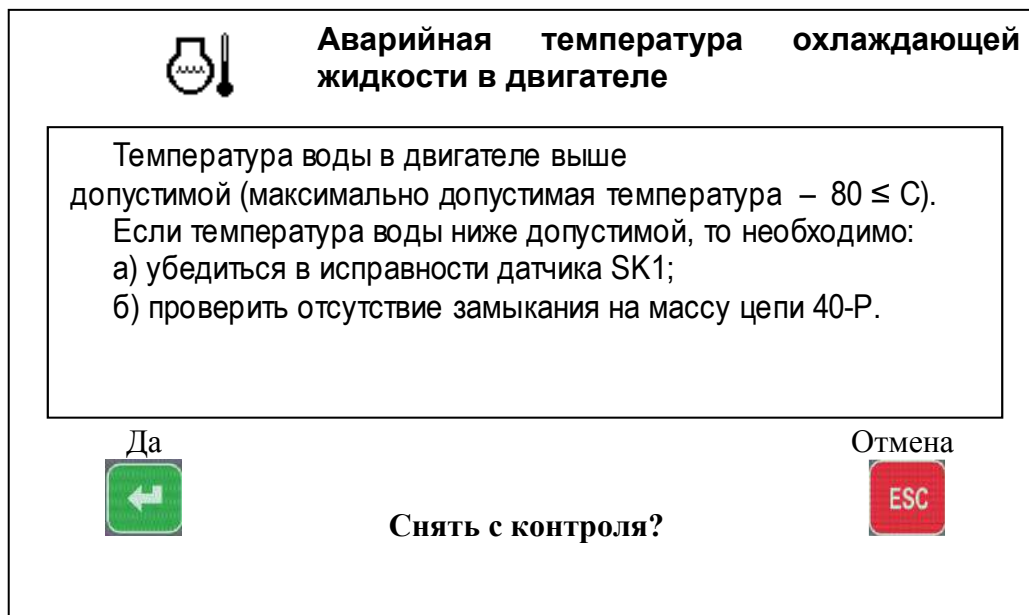


Рисунок 1.76

Для снятия с контроля неисправного (неустановленного) датчика необходимо выполнить следующие действия:

- кнопками ,  и ,  выбрать нужный датчик и нажать кнопку .
- Внизу экрана появится надпись «Снять с контроля?»;
- нажать кнопку .
- появится надпись «Вы уверены?».
- Нажать кнопку .
- Датчик загорится инверсным цветом;
- нажать кнопку  для выхода из режима.

1.7.9.15 Порядок работы

Установить блоки БТГ, БВВ и УФИ на штатные места в комбайне.

Подключить блоки БТГ, БВВ и УФИ в соответствии со схемами, приведенными на рисунках 1.77, 1.78. Подключить к БВВ исполнительные механизмы и питание блока в шкафу комбайна, используя комплект монтажных частей.

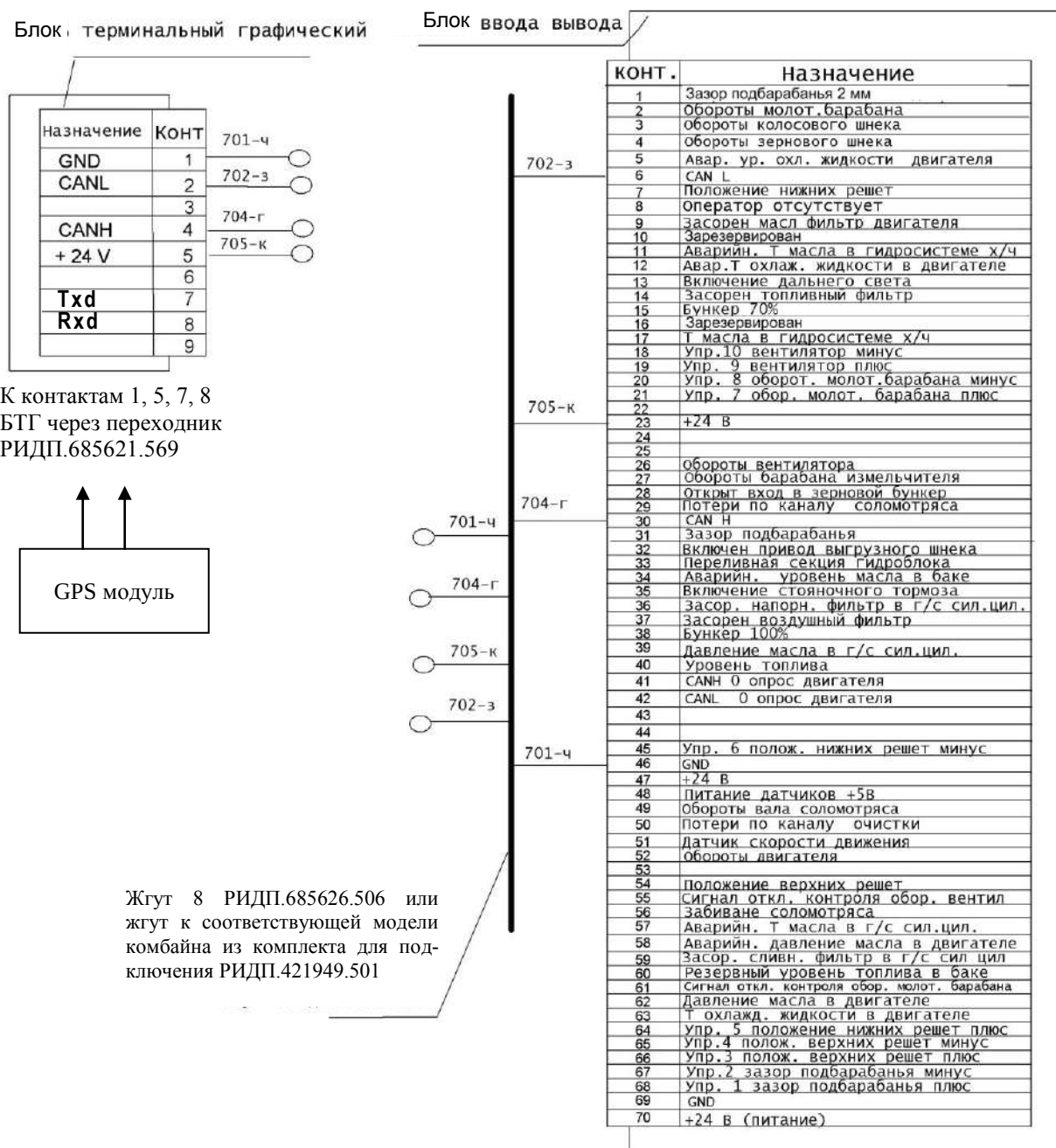
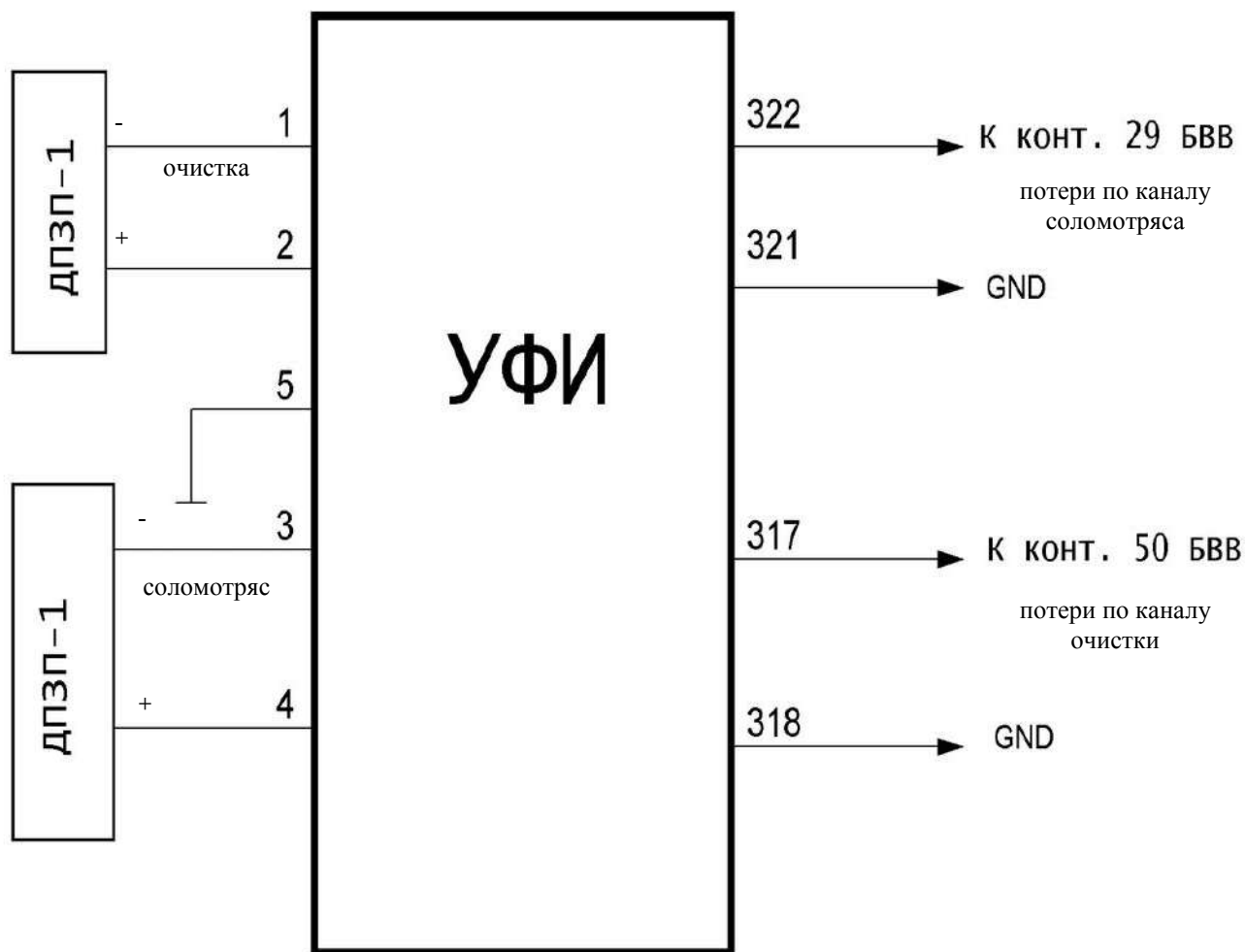


Рисунок 1.77 – Схема подключения БТГ, БВВ и GPS модуля комбайна

Примечание – В случае установки системы БИУС.02 на другие типы комбайнов, индикация сигналов осуществляется согласно применяемым жгутам из комплекта для подключения РИДП.421949.501.



ДПЗП-1 – датчик потерь зерна пьезоэлектрический

Рисунок 1.78 – Схема подключения УФИ к БВВ

Подать питание

При первоначальном включении системы в течение нескольких секунд проводится самоконтроль системы (проходит тест датчиков), на ИТ БТГ, кратковременно на 5 с, выводится информация по количеству протестированных датчиков и по количеству неисправных или снятых с контроля датчиков. Затем на ИТ БТГ выводится один из основных экранов (экран транспортного режима или комбайнирования).

Примечания:



1 Если в момент тестирования нажать кнопку , то система перейдет в рабочий режим без вывода страницы состояния датчиков.

2 Если между предыдущим включением и текущим на комбайне появился новый неисправный датчик, то он высветится на экране и выведется текст сообщения о неработоспособности датчика. Если в этот момент нажать кнопку



, то можно посмотреть, какие действия нужно предпринять для устранения неисправности.

3 Если производится комбайнирование культуры, отличной от предыдущей, то необходимо на экране «Режим работы» провести выбор культуры.

4 Система автоматически определяет двигатель (двигатель с электронным управлением, где информация передается по CAN - шине, или двигатель без электронного управления, где информация о состоянии двигателя снимается с аналоговых или дискретных датчиков)

Запустить двигатель (обороты двигателя должны быть номинальными), включить вал отбора мощности. Выбрать режим работы «свои» или «рек.» на



экране «Режим работы». Нажать кнопку . Система автоматически проведет настройки вариаторов оборотов молотильного барабана, вентилятора, регулировку зазора подбарабання, положения верхних и нижних решет.

Для контроля за потерями зерна после установки оптимальных режимов работы (обороты молотильного барабана, вентилятора, зазора подбарабання, положения решет), при которых достигается минимальный уровень потерь и установки необходимой чувствительности в зависимости от параметров зерна



(экран «Режим настроек»), необходимо длительно нажать кнопку  на лицевой панели БТГ. При этом уровень заполнения столбиков потерь по каналам «соломотряс» и «очистка» будет соответствовать среднему значению «зеленая зона».

В процессе работы изменение уровня заполнения столбиков будет свидетельствовать об увеличении (уменьшении) потерь по площади (если на индикаторе потерь установлен символ «S») или по времени (если на индикаторе установлен символ «t»).

По окончании уборки (комбайнирования) и выключения питания системы текущие установки оборотов молотильного барабана, вентилятора, зазора подбарабання, положения решет на экране настроек автоматически перейдут в группу «свои». При последующем включении системы перед началом комбайнирования для автоматической установки значений оборотов молотильного барабана, вентилятора, зазора подбарабання, положения решет войти на экран «Режим работы», выбрать режим «свои» или «рек.» и нажать



кнопку , после чего произойдет автоматическая настройка значений.

1.7.9.16 Проверка каналов потерь зерна

Для проверки каналов потерь зерна включить систему, на экране комбайнирования установить символ потерь зерна по времени «t». Помощнику комбайнера стучать по мембране датчика потерь одного из каналов твердым предметом (например, отверткой), не повреждая его, а комбайнеру наблюдать на экране заполнение столбика потерь соломотряса или очистки на лицевой панели БТГ.

Уровень заполнения столбика выбранного канала зависит от частоты постукивания по мембране. Увеличивая (уменьшая) частоту постукивания по команде комбайнера, наблюдать изменения уровня в большую (меньшую) сторону. Аналогичную проверку выполнить по другому каналу и для всех датчиков потерь.

ВНИМАНИЕ: Настоящая проверка предназначена только для проверки исправности датчиков и каналов индикации потерь. Для установления минимальных потерь и индикации на экране оптимального уровня потерь, необходимо пользоваться соответствующими указаниями в руководстве по эксплуатации комбайна по установлению оптимальных зазоров и оборотов различных агрегатов, скорости движения в зависимости от урожайности, состояния поля и убираемой культуры.

1.7.9.17 Дополнительные возможности

Выбор модели комбайна проводится на экране «Настройки системы» по паролю, который известен изготовителю системы и может быть сообщен только дилерам и сервисным службам.

1.7.9.18 Требования безопасности

В системе отсутствуют напряжения и излучения, опасные для жизни людей.

Пожарная безопасность системы обеспечивается путем исключения применения в конструкции легковоспламеняющихся материалов.

1.7.9.19 Хранение и транспортирование

С целью исключения выхода из строя БТГ в районах, где возможна температура окружающего воздуха ниже минус 30° С, необходимо при постановке комбайна на зимний период хранения блок БТГ демонтировать с комбайна и поместить его на хранение в помещении склада. Рекомендуемая температура хранения от минус 10 до плюс 45° С.

Транспортирование систем должно осуществляться при температуре от минус 30 до плюс 50° С и верхнем значении относительной влажности воздуха 100 % при 25° С.

1.7.9.20 Текущий ремонт

Система БИУС.02 и входящие в нее блоки БТГ, БВВ являются сложными электронными изделиями, требующими для ремонта и настройки специальных приборов, поэтому ремонт систем производится только в сервисных центрах или у изготовителя.

Блок УФИ ремонту не подлежит из-за конструктивных особенностей.

ПРИЛОЖЕНИЕ И

Возможные неисправности БИУС.02

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
1 Не светится индикатор блока терминального графического	Не подается питание на блок терминальный графический	1 Проверить наличие напряжения питания на розетке бортсети комбайна. 2 Проверить надежность соединения разъемов, целостность кабелей и жгут соединения между блоком терминальным графическим и блоком ввода-вывода.
2 Голосовое сообщение «Нет связи с блоком ввода-вывода»	Нет связи между блоком терминальным графическим и блоком ввода-вывода	Проверить жгут соединения блока терминального графического и блока ввода-вывода.
3 Нет показаний потерь за соломотрясом и очисткой	1 Неисправен датчик ДПЗП. 2 Поврежден жгут от ДПЗП к устройству формирования импульсов. 3 Неисправно устройство формирования импульсов. 4 Поврежден жгут соединения устройства формирования импульсов и блока ввода-вывода. 5 Неисправен блок ввода-вывода	1 Проверить исправность датчика ДПЗП. 2 Проверить жгут от ДПЗП к устройству формирования импульсов. 3 Заменить блок устройства формирования импульсов. 4 Проверить жгут. 5 Заменить блок ввода вывода.
4 Отображаются пиктограммы  и  , при этом давление масла в норме (норма – от 3 до 7 кгс/см ²)	1 Неисправен датчик давления масла в двигателе	1 Убедиться в исправности датчика SP1. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 36-3.
5 Отображаются пиктограммы  и  , при этом температура воды в двигателе ниже допустимой (максимально допустимая температура – 80 °С).	1 Неисправен датчик температуры охлаждающей жидкости в двигателе	1 Убедиться в исправности датчика SK1. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 40-Р.
6 Отображаются пиктограммы  и  , при этом масляный фильтр не засорен.	1 Неисправен датчик SP3	1 Убедиться в исправности датчика SP3. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 492-Р.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
7 Отображаются пиктограммы  и  , при этом температура масла в гидросистеме ходовой части ниже допустимой (максимально допустимая температура – 80 °C).	1 Неисправен датчик температуры масла в гидросистеме ходовой части	1 Убедиться в исправности датчика SK2. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 33-3.
8 Отображаются пиктограммы  и  , при этом уровень масла приемлемый.	1 Неисправен датчик уровня масла в маслобаке	1 Убедиться в исправности датчика SL1. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 341-К.
9 Отображаются пиктограммы  и  , при этом температура масла не выше допустимой (максимально допустимая температура составляет 80 °C).	1 Неисправен датчик температуры масла в гидросистеме силовых цилиндров	1 Убедиться в исправности датчика SK3. 2 проверить отсутствие замыкания на массу цепи 344-Ф.
10 Отображаются пиктограммы  и  , при этом бункер не заполнен на 70%.	1 Неисправен датчик контроля уровня зерна	1 Убедиться в исправности датчика SL13. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 315-Ф.
11 Отображаются пиктограммы  и  , при этом бункер не заполнен на 100%.	1 Неисправен датчик контроля уровня зерна	1 Убедиться в исправности датчика SL11. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 314-Б. 3 проверить правильность установки датчика в бункере.
12 Отображаются пиктограммы  и  , при этом фильтр не засорен.	1 Неисправен датчик SP8	1 Убедиться в исправности датчика SP8. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 5-К.
13 Не отображается или неверно отображается давление масла в двигателе.	1 Неисправен датчик давления масла	1 Убедиться в исправности датчика BP10 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 15 до 175 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 35-К.
14 Не отображается или неверно отображается температура охлаждающей жидкости в двигателе.	1 Неисправен датчик температуры охлаждающей жидкости	1 Убедиться в исправности датчика BK1 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 40 до 2000 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 39-3.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
15 Не отображается или неверно отображается давление масла в гидросистеме силовых цилиндров.	1 Неисправен датчик давления масла	1 Убедиться в исправности датчика BP2 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 15 до 170 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 351-3.
16 Не отображается или неверно отображается температура масла в гидросистеме ходовой части.	1 Неисправен датчик температуры масла	1 Убедиться в исправности датчика BK2 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 40 до 2000 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 38-Г.
17 Не отображается или неверно отображается уровень топлива в баке.	1 Неисправен датчик уровня топлива в баке	1 Убедиться в исправности датчика BL1 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 0 до 100 Ом: 0-5 Ом – бак пуст, 90-100 Ом – бак полон). 2 Проверить отсутствие обрыва в цепи 8-3.
18 Отображаются пиктограммы  и  , при этом топлива в баке больше 10%.	1 Неисправен датчик уровня топлива в баке	1 Убедиться в исправности датчика SL1. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 9-Р.
19 Отображаются пиктограммы  и  , при этом топливный фильтр не засорен.	1 Неисправен датчик SP2	1 Убедиться в исправности датчика SP2 для КЗС-10. 2 Проверить отсутствие обрыва цепи 41-Ж.
20 Отображаются пиктограммы  и  , при этом сливной фильтр гидросистемы силовых цилиндров не засорен.	1 Неисправен датчик SP6	1 Убедиться в исправности датчика SP6. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 10-С.
20 Отображаются пиктограммы  и  , при этом напорный фильтр гидросистемы силовых цилиндров не засорен.	1 Неисправен датчик SP7	1 Убедиться в исправности датчика SP7. 2 Проверить отсутствие обрыва цепи 90-Р.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
21 Отображается пиктограмма  , при этом зазор находится в допустимых пределах	1 Неисправен датчик	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 367-Ж. 2 Убедиться в исправности электромеханизма и в правильной его настройке. При полностью выдвинутом штоке сопротивление между «массой» и сигнальным проводом датчика электромеханизма (датчик расположен непосредственно внутри электромеханизма) должно составлять 0-100 Ом. 3 Убедиться в исправности датчика электромеханизма. Сопротивление датчика при выдвижении штока электромеханизма между массой и сигнальным контактом датчика должно меняться в пределах от 5,9-5,91 кОм до 0-100 Ом.
22 Отображаются пиктограммы  и  , при этом уровень охлаждающей жидкости приемлемый.	1 Неисправен датчик уровня охлаждающей жидкости в двигателе	1 Убедиться в исправности датчика SL3. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 491-Ф.
23 Не отображается или неверно отображается значение скорости движения.	1 Неисправен датчик скорости движения	1 Убедиться в исправности датчика BR2 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 900 до 1350 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 203-С.
24 Отображаются пиктограммы  и  , при этом привод выгрузного шнека не включен.	1 Неисправен выключатель SB 10	1 Убедиться в исправности выключателя SB 10. 2 Убедиться в исправности сенсора индуктивного B2. 3 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 493-Ж.
25 Отображаются пиктограммы  и  , при этом вход в бункер закрыт.	1 Неисправен датчик SB24	1 Убедиться в правильной установке или исправности датчика SB24. 2 Проверить отсутствие замыкания на +24В цепи 118-С. 3 Проверить исправность диода А 10.5.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
26 Положение верхних решет  , при этом решета находятся в верном положении.	1 Неисправен датчик	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 562-3 для КЗС-1218. 2 Убедиться в наличии напряжения питания датчика. Напряжение питания датчика должно составлять 4,9-5,1 В. 3 Убедиться в исправности датчика (напряжение между «массой» и сигнальным выводом датчика должно изменяться в пределах от 2,5 до 4,75 В при угле отклонения штока датчика от исходного положения в одну из сторон на 15° и от 2,5 до 0,25 В при угле отклонения в другую сторону на 15°).
27 Положение нижних решет  , при этом решета находятся в верном положении.	1 Неисправен датчик	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 562-Ж для КЗС-1218. 2 Убедиться в наличии напряжения питания датчика. Напряжение питания датчика должно составлять 4,9-5,1 В. 3 Убедиться в исправности датчика (напряжение между «массой» и сигнальным выводом датчика должно изменяться в пределах от 2,5 до 4,75 В при угле отклонения штока датчика от исходного положения в одну из сторон на 15° и от 2,5 до 0,25 В при угле отклонения в другую сторону на 15°).
28 Отображаются пиктограммы  и  , при этом забивание соломотряса отсутствует.	1 Неисправен датчик SQ1	1 Убедиться в исправности датчика SQ1. 2 Проверить отсутствие замыкания на массу цепи 360-3.
29 Отображаются пиктограммы  и  , при этом оператор находится на рабочем месте.	1 Неисправен датчик SB30	1 Убедиться в правильной установке или исправности датчика SB30; 2 Проверить отсутствие замыкания на +24В цепи 900-Р; 3 Проверить исправность диода VD.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
30 Отображаются пиктограммы  и  , при этом потерь по каналу соломотряса нет.	1 Неисправен модуль УФИ	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи подключения датчиков к модулю УФИ (цепи 362, 363). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 322-3. 3 Убедиться в исправности модуля УФИ (А 23). 4 Убедиться в исправности датчиков потерь зерна за соломотрясом (датчики BQ1-BQ4).
31 Отображаются пиктограммы  и  , при этом потерь по каналу очистки нет.	1 Неисправен модуль УФИ.	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи подключения датчиков к модулю УФИ (цепи 335, 336). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 317-Р. 3 Убедиться в исправности модуля УФИ (А 23). 4 Убедиться в исправности датчиков потерь зерна за очисткой (датчики BQ5,BQ6).
32 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Если значение напряжения больше 29В, то, неисправен генератор. 2 Если значение напряжения меньше 21В, то это свидетельствует о разряженности аккумуляторных батарей.	1 Заменить аккумулятор. 2 Зарядить аккумуляторные батареи.
33 Отображаются пиктограммы  и  (либо  - пороговое значение оборотов коленчатого вала двигателя).	1 Неисправен генератор	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 205-Ф. 2 Убедиться в исправности генератора.
34 Отображаются пиктограммы  и  (либо  - пороговое значение оборотов молотильного барабана).	1 Неисправен датчик BR1	1 Убедиться в исправности датчика BR1 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 900 до 1350 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 325-С.
35 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен датчик BR4	1 Убедиться в исправности датчика BR4 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 900 до 1350 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 309-Р.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
36 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен датчик BR7	1 Убедиться в исправности датчика BR7 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 900 до 1350 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 372-С.
37 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен датчик BR6	1 Убедиться в исправности датчика BR6 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 900 до 1350 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 370-Г.
38 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен датчик BR3	1 Убедиться в исправности датчика BR3 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 900 до 1350 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 303-Ж.
39 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен датчик BR5	1 Убедиться в исправности датчика BR5 (сопротивление датчика должно находиться в пределах от 900 до 1350 Ом). 2 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепи 305-О.
40 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен исполнительный механизм (катушка гидрораспределителя).	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепей управления. 2 Убедиться в исправности исполнительного механизма (катушки гидрораспределителя).
41 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен исполнительный механизм (катушка гидрораспределителя).	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепей управления. 2 Убедиться в исправности исполнительного механизма (катушки гидрораспределителя).
42 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен исполнительный электромеханизм. 2 Неисправны реле, посредством которых происходит подача напряжения на исполнительный электромеханизм.	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепей управления. 2 Убедиться в исправности исполнительного электромеханизма. 3 Убедиться в исправности реле, посредством которых происходит подача напряжения на исполнительный электромеханизм.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
43 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен исполнительный электромеханизм. 2 Неисправны реле, посредством которых происходит подача напряжения на исполнительный электромеханизм.	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепей управления. 2 Убедиться в исправности исполнительного электромеханизма. 3 Убедиться в исправности реле, посредством которых происходит подача напряжения на исполнительный электромеханизм.
44 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен датчик	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепей управления (цепи нет). 2 Убедиться в исправности электромеханизма и в правильной его настройке (при полностью выдвинутом штоке сопротивление между «массой» и сигнальным проводом датчика электромеханизма (датчик расположен непосредственно внутри электромеханизма) должно составлять 0-100 Ом). 3 Убедиться в исправности датчика электромеханизма (сопротивление датчика при выдвижении штока электромеханизма между массой и сигнальным контактом датчика должно меняться в пределах от 5,9-5,91 кОм до 0-100 Ом). 4 Убедиться в исправности реле, посредством которых происходит подача напряжений на исполнительный электромеханизм.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
45 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен датчик	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепей управления (цепи нет). 2 Убедиться в исправности электромеханизма и в правильной его настройке (при полностью выдвинутом штоке сопротивление между «массой» и сигнальным проводом датчика электромеханизма (датчик расположен непосредственно внутри электромеханизма) должно составлять 0-100 Ом). 3 Убедиться в исправности датчика электромеханизма (сопротивление датчика при выдвижении штока электромеханизма между массой и сигнальным контактом датчика должно меняться в пределах от 5,9-5,91 кОм до 0-100 Ом). 4 Убедиться в исправности реле, посредством которых происходит подача напряжений на исполнительный электромеханизм.
46 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен исполнительный электромеханизм. 2 Неисправны реле, посредством которых происходит подача напряжения на исполнительный электромеханизм.	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепей управления. 2 Убедиться в исправности исполнительного электромеханизма. 3 Убедиться в исправности реле, посредством которых происходит подача напряжений на исполнительный электромеханизм.
47 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен исполнительный электромеханизм. 2 Неисправны реле, посредством которых происходит подача напряжения на исполнительный электромеханизм.	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепей управления. 2 Убедиться в исправности исполнительного электромеханизма. 3 Убедиться в исправности реле, посредством которых происходит подача напряжений на исполнительный электромеханизм.

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
48 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен исполнительный электромеханизм. 2 Неисправны реле, посредством которых происходит подача напряжения на исполнительный электромеханизм.	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепей управления. 2 Убедиться в исправности исполнительного электромеханизма. 3 Убедиться в исправности реле, посредством которых происходит подача напряжений на исполнительный электромеханизм.
49 Отображаются пиктограммы  и  .	1 Неисправен исполнительный электромеханизм. 2 Неисправны реле, посредством которых происходит подача напряжения на исполнительный электромеханизм.	1 Проверить отсутствие замыкания на массу или обрыва цепей управления. 2 Убедиться в исправности исполнительного электромеханизма. 3 Убедиться в исправности реле, посредством которых происходит подача напряжений на исполнительный электромеханизм.

ПРИЛОЖЕНИЕ К

Методика определения потерь зерна за комбайном при уборке зерновых культур

На комбайн регламентируют следующие параметры потерь:

- за жаткой при уборке прямостоящих хлебов (степень полеглости до 20%), не более - 0,5%
 - за жаткой при уборке полеглых хлебов (степень полеглости до 20%), не более - 1,5%
 - за молотилкой, не более - 1,5%
- Таким образом, общие потери за комбайном не должны превышать:
- при уборке прямостоящих хлебов - 2%
 - при уборке полеглых хлебов - 3%

1 Определение потерь от естественного осыпания зерна

Эти потери не относятся к потерям зерноуборочных комбайнов и являются характеристикой убираемой хлебной массы. Они зависят от вида культуры, влажности соломы и зерна.

На поле, на котором производится уборка, необходимо выделить участок площадью 1 м² и вручную собрать на нем осыпавшееся зерно. Это и есть искомые потери (г/м² или шт/м²).

2 Определение потерь зерна за жаткой

На убранном участке поля, где нет соломы и половы, собрать потери 1 м². Если из этих потерь вычесть потери от осыпания, то получим потери за жаткой.

Величина допустимых потерь за жаткой приведена в таблице К.1.

Таблица К.1 - Допустимые потери за жаткой

Урожай жай-ность ц/га	При полеглости до 20%					При полеглости свыше 20%				
	г/м ²	Пшеница шт/м ²	Ячмень шт/м ²	Рожь шт/м ²	Овес шт/м ²	г/м ²	Пшеница шт/м ²	Ячмень шт/м ²	Рожь шт/м ²	Овес шт/м ²
10	0,5	13	11	14	18	1,5	39	33	42	54
15	0,75	19	17	22	27	2,25	57	51	66	81
20	1,0	25	22	29	38	3,0	75	66	81	114
25	1,25	31	27	36	45	3,75	93	83	107	134
30	1,5	38	33	43	54	4,5	113	100	129	161
35	1,75	44	39	50	62	5,25	132	117	150	188
40	2,0	50	44	57	71	6,0	150	133	171	214
45	2,25	56	50	64	80	6,75	168	150	192	241
50	2,5	63	56	71	89	7,5	187	167	214	267
55	2,75	69	61	78	98	8,25	206	183	236	294
60	3,0	75	67	86	107	9,0	225	200	257	321
65	3,25	81	72	93	116	9,75	243	216	279	348
70	3,5	88	78	100	125	10,5	263	233	300	375
75	3,75	91	83	107	134	11,25	281	250	321	402
80	4,0	100	89	114	143	12,0	300	267	343	429

3 Определение общих потерь зерна за комбайном

Показатель общих потерь является наиболее важным из показателей потерь. Он является предпочтительным для определения, так как учитывает все потери – за жаткой и молотилкой. Если общие потери находятся в норме, то другие показатели можно не определять.

После прохождения комбайна, на участке равном ширине захвата жатки, отметить полосу шириной 170 мм (для жатки 6 м) или 140 мм (для жатки 7 м), аккуратно освободить этот участок от соломы и половы и собрать утерянное зерно.

Для более точного определения потерь можно взять полосу не 170 мм или 140 мм, а - 1 м. В этом случае для определения потерь с 1 м² полученные потери нужно разделить на 6 или на 7.

Если из этих потерь вычесть потери от осыпания, то мы получим общие потери за комбайном.

Величина допустимых потерь за комбайном приведена в таблице К.2.

Таблица К.2 - Допустимые потери за комбайном

Урожай жай- ность ц/га	При полеглости до 20%					При полеглости свыше 20%				
	г/м ²	Пше- ница шт/м ²	Яч- мень шт/м ²	Рожь шт/м ²	Овес шт/м ²	г/м ²	Пше- ница шт/м ²	Яч- мень шт/м ²	Рожь шт/м ²	Овес шт/м ²
10	2	50	44	57	71	3,0	75	66	86	107
15	3	75	66	86	107	4,5	112	100	128	160
20	4	100	89	114	143	6,0	150	133	171	214
25	5	125	111	143	179	7,5	188	167	214	268
30	6	150	133	171	214	9,0	225	200	257	322
35	7	175	155	200	250	10,5	262	233	300	375
40	8	200	178	228	286	12,0	300	266	343	429
45	9	225	200	257	322	13,5	338	300	386	482
50	10	250	222	285	357	15,0	375	333	428	536
55	11	275	244	314	393	16,5	412	367	471	590
60	12	300	267	343	429	18,0	450	400	514	643
65	13	325	289	371	464	19,5	487	434	557	697
70	14	350	311	400	500	21,0	525	467	600	750
75	15	375	333	428	538	22,5	562	500	643	804
80	16	400	354	457	571	24,0	600	533	686	858

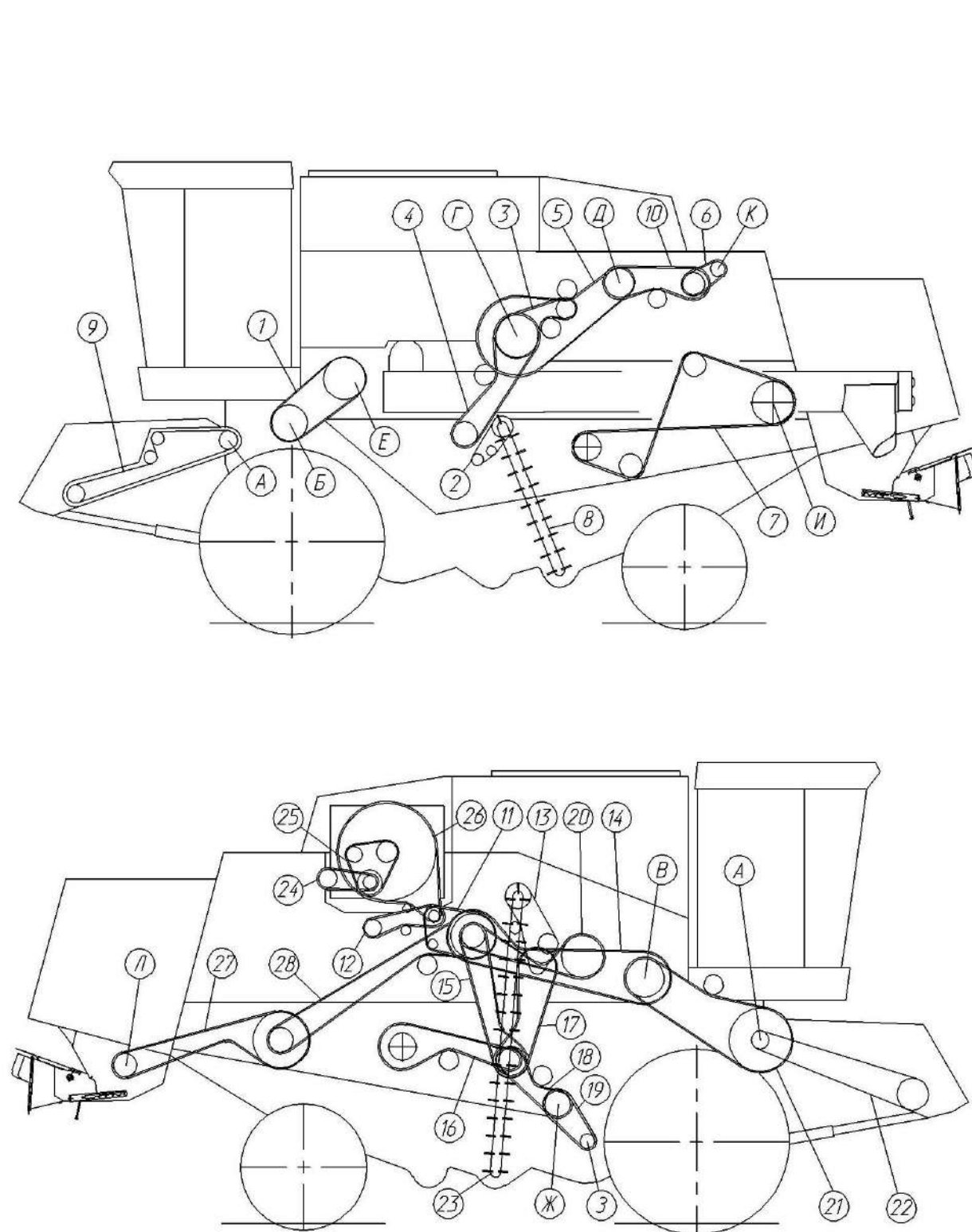
4 Определение потерь зерна за молотилкой

Потери за молотилкой являются разницей между общими потерями за комбайном и потерями за жаткой.

Допустимые потери рассчитаны из массы 1000 штук зерен:

- пшеницы – 40г
- ячменя - 45г
- ржи – 35г
- овса - 28г

ПРИЛОЖЕНИЕ Л



- 1 Привод молотильного барабана - ремень 68x24x2600 Lp-45 (Фирма "Optibelt", Германия) или ремень 68x24x2600 (AGRI 2899383) (Фирма "Gates" США)
- 2 Привод колосового элеватора - Цепь 12 А-1 ISO 606 L=1162,05 (61зв.) (Фирма "Ditton", Латвия) или цепь шагом 19,05 мм, открытая, ANSI-Eigfach-Rollenketten-Americanische Bauart, offen ANSI 60-1 DIN 8188/ISO 606 12 А-1 002А L=1162,05мм (61зв.) (Фирма "Optibelt", Германия)
- 3 Привод вибродна бункера - Ремень HB 1890 А (Фирма "Stomil", Польша) или ремень В 1890 Lw (Фирма "Sanlux", Кипай) или ремень В/17 1850 (Фирма "Optibelt", Германия)
- 4 Привод домкрота - Ремень HB 2990 (Фирма "Stomil", Польша) или ремень В/17 2950 Li (Фирма "Optibelt", Германия) или ремень В 2990 Lw (Фирма "Sanlux", Кипай) или ремень PHG B116 (Фирма "SKF", Швеция)
- 5 Привод главного контрпривода - Ремень 4 HB BP 3612 А (Фирма "Stomil", Польша, с особыми требованиями к наружному слою) или ремень 4 HB 3612 La (Фирма "Optibelt", Германия)
- 6 Привод компрессора кондиционера - Ремень SPA 1032 (Фирма "Stomil", Польша) или Ремень Ремень PHG SPA 1032 (Фирма "SKF", Швеция), или Ремень SPA(11-10)-1032 Lw (Фирма "Sanlux", Кипай)
- 7 Привод соломотряса - Ремень HC 5000 (Фирма "Stomil", Польша) или ремень С 5000 Lw (Фирма "Sanlux", Кипай) или ремень PHG C195 (Фирма "SKF", Швеция)
- 8 Колосовой элеватор - цепь КЗР0208080В Цепь ТРД-38-56-2-2-6-6 ТУ 4173-002-41367741-2012 L=2774 мм (73 зв.) (ООО СП "Унисибмаш", Россия, Новосибирск, или Цепь ТРДЧ-38-5600-2-2-6-6 ТУ 4173-004-41423824-2013) (ООО "Акماش-Трейддинг", Россия, Киров)
- 9 Наклонная камера - Цепь шагом 25,4 мм, открытая, Din-Einfach-Rollenketten, 8187/ISO 606 16 В-11 002А (L=3429 мм, 135 зв.) или Цепь 16 В-1 ISO 606 (L=3429мм, 135 зв.)
- 10 Привод насоса ходовой части (ГТТ) - Ремень 3 HB BP 2162 "К" А (Фирма "Stomil", Польша) или ремень 3 HB 2162 La (Фирма "Optibelt", Германия) или ремень 3HB BP 2162 "К" А (AGRI 1624206) (Фирма "Gates" США)
- 11 Привод контрпривода вентилятора отсоса пыли - ремень HB 1670 (Фирма "Stomil", Польша) или ремень В/17 1670 Ld (Фирма "Optibelt", Германия)
- 12 Привод Вентилятора отсоса пыли - Ремень В/17 1790 Ld (Германия, "Optibelt") или Ремень HB 1790 (Польша, "Stomil"), или Ремень PHG B69 Швеция, "SKF", или Ремень В 1790 Lw (Кипай, "Sanlux").
- 13 Привод зернового элеватора - цепь 12 А-1 ISO 606 L=1809,75 (95 зв.) (Фирма "Ditton", Латвия) или цепь шагом 19,05 мм, открытая, ANSI-Eigfach-Rollenketten-Americanische Bauart, offen ANSI 60-1 DIN 8188/ISO 606 12 А-1 002А L=1809,75мм (95 зв.) (Фирма "Optibelt", Германия)
- 14 Привод отбойного бита - Ремень 4 HB BP 4562 (Фирма "Stomil", Польша) или ремень 4 HB 4562 La (Фирма "Optibelt", Германия)
- 15 Привод распределительного шнека - Ремень 2 HB BP 3110 (Фирма "Stomil", Польша) или ремень 2 HB 3110 La (Фирма "Optibelt", Германия или Фирма "Sanlux", Кипай)
- 16 Привод колебателя очистки - Ремень 2 HB BP 2907 (Фирма "Stomil", Польша) или ремень 2 HB 2907 La (Фирма "Optibelt", Германия или Фирма "Sanlux", Кипай)
- 17 Привод контрпривода зерновой группы - Ремень HB 2690 (Фирма "Stomil", Польша), или В/17 2650 Li (Фирма "Optibelt", Германия), или Ремень В 2690 Lw (Фирма "Sanlux", Кипай), или Ремень PHG B105 (Фирма "SKF", Швеция).
- 18 Привод вариатора вентилятора очистки - Ремень 2 HB BP 1912 (Фирма "Stomil", Польша) или ремень 2 HB 1912 La (Фирма "Optibelt", Германия)
- 19 Вариатор вентилятора очистки - ремень 38x18x1440 Li (Фирма "Optibelt", Германия) или ремень 38x18x1500 Lp (AGRI 2811136) (Фирма "Gates" США) или ремень 38x18x1500 Lp (Фирма "Stomil", Польша)
- 20 Привод выгрузки зерна (горизонтального шнека) - Ремень 2 HB BP 2962 "К" А (Фирма "Stomil", Польша) или ремень 2 HB 2962 La исп.26 (Фирма "Optibelt", Германия) или ремень 2 HB BP 2962 "К" А (AGRI 0723264) (Фирма "Gates" США)
- 21 Привод наклонной камеры - Ремень 3 HB BP 3812 А (Фирма "Stomil", Польша) или ремень 3 HB 3812 La (Фирма "Optibelt", Германия)
- 22 Реверс наклонной камеры - Цепь шагом 25,4 мм, открытая, Din-Einfach-Rollenketten, offen DIN 8187/ISO 606 16 В-11 002А (L=1346,2 мм, 53 зв.) или Цепь 16 В-1 ISO 606 (L=1346,2 мм, 53 зв.).
- 23 Зерновой элеватор - Цепь ТРД-38-46-2-2-6-4 ТУ 12.0173856.051-2004 L=4902 мм (129 зв.) (ООО СП "Унисибмаш", Россия, Новосибирск или Цепь ТРД-38-4600-2-2-6-4 ТУ 4173-008-55976030-2005 (Россия) или Цепь Цепь ТРДЧ-38-5600-2-2-6-4 ТУ 4173-004-41423824-2013 L=4902 мм (129 зв.) (Россия г. Киров, ООО "Акماش-Холдинг")
- 24 Установка дизеля - привод насоса рулевого управления и силовых гидроцилиндров - Ремень 2 кл. I-14X13-1280 ГОСТ 5813-93,
- 25 Привод вентилятора охлаждения двигателя - Ремень SPB 1500 (Польша, "Stomil East"), или Ремень SPB 1500 Lw (Фирма "Sanlux", Кипай), или Ремень PHG SPB 1500 (Фирма "SKF", Швеция)
- 26 Привод воздухозаборника - ремень HA 3030 (Фирма "Stomil", Польша), или Ремень А/13 3030 Ld (Германия, "Optibelt"), или ремень PHG A118 (Фирма "SKF", Швеция) или ремень A3030Lw (Фирма "Sanlux", Кипай)
- 27 Привод соломоизмельчителя - Ремень 2 HB BP 3812 "К" (Фирма "Stomil", Польша) или ремень 2 HB 3812 La исп.26 (Фирма "Optibelt", Германия)
- 28 Привод контрпривода соломоизмельчителя - Ремень 2 HB BP 4812 (Фирма "Stomil", Польша) или ремень 2 HB 4812 La (Фирма "Optibelt", Германия)
- А - Верхний вал наклонной камеры
Б - Барабан молотильный
В - Отбойный битер
Г - Главный контрпривод
Д - Двигатель
Е - Вариатор МСУ
Ж - Вариатор очистки
З - Вентилятор очистки
И - Соломотряс
К - Компрессор климатической установки
Л - Соломоизмельчитель

Рисунок Л.1 – Схема приводов комбайна