

Дополнение

к инструкции по эксплуатации комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-2124КР (КЗК-2124-0000000ИЭ)

Стр.116 п.п. 2.8.2 Регулировка очистки, следует читать:

2.8.2 Регулировка очистки

Регулировка открытия жалюзи решет осуществляется в зависимости от количества зернового вороха. При небольших нагрузках, когда воздушного потока достаточно, чтобы вынести большую часть легких примесей, жалюзи следует открыть больше, чтобы не допустить потерь зерна.

Если при рекомендуемых оборотах вентилятора, при отсутствии потерь, зерно в бункере сорное и сходы в колосовой элеватор небольшие, следует уменьшить открытие жалюзи решет до получения требуемой чистоты.

В случае появления потерь недомотом следует ликвидировать потери, раскрыв жалюзи удлинителя.

Жалюзи решет в закрытом положении должны свободно, без напряжения прилегать друг к другу.

В зависимости от условий уборки, распределение массы под роторами на скатной доске может быть не равномерным, к примеру, перегрузка крайних или средних дорожек, что приводит к повышенным потерям за очисткой. Если во время выполнения техпроцесса на верхнем решете масса лежит равномерным слоем тогда никаких действий принимать не нужно. Если же есть визуальное пересыпание массы по крайним или же средним дорожкам тогда нужно установить съемные делители скатной доски согласно рисунку 2.9а, рисунку 2.9б, рисунку 2.9в.

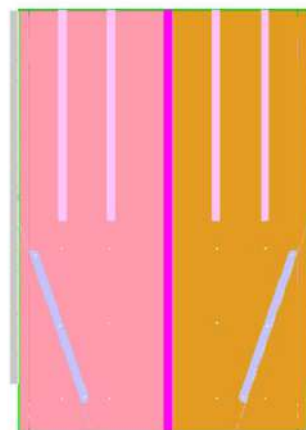


Рисунок 2.9а - Скатная доска. Положение делителей при забивании массы по краям доски

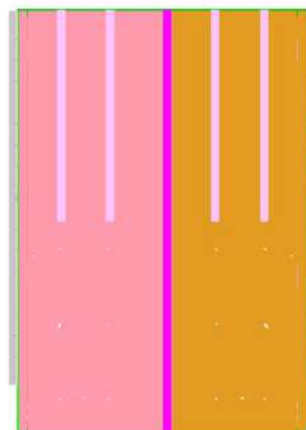


Рисунок 2.9б - Скатная доска. Положение делителей при забивании середины доски

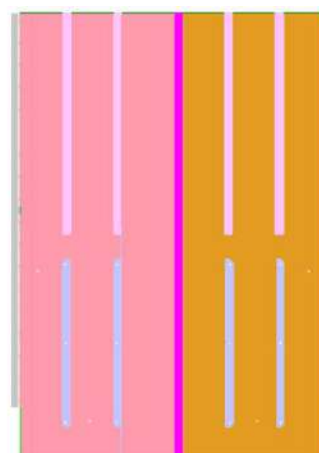


Рисунок 2.9в - Скатная доска. Обычное рабочее положение делителей

⚠ ВНИМАНИЕ: Регулировку размера открытия жалюзи решет производите при отсутствии вороха на решетках!

Регулировка открытия жалюзи решет осуществляется при помощи электро-механизма переключателем на пульте управления.

После общей регулировки на одинаковую величину зазора жалюзи основной и удлинительной части верхних решет при необходимости дополнительно осуществить регулировку удлинителя решет вручную поворотом рычага в пределах настройки.

Регулировка частоты вращения вентилятора осуществляется гидромотором при включенном главном контрприводе при помощи бортовой информационной управляющей системы БИУС.

Рекомендуемые обороты вентилятора приведены в таблице 2.3.

Замену сайлент-блоков подвесок решетных станов и стрясной доски производите только парами (с левой и правой стороны очистки одновременно).

При замене сайлент-блоков их обжатие гайками производите:

– для шатунов – при крайнем заднем (или переднем) положении эксцентрика привода очистки;

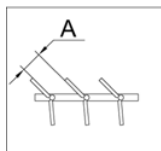
– для подвесок стрясной доски, верхнего и нижнего решетных станов и скатной доски– при среднем верхнем (или нижнем) положении эксцентрика привода очистки.

При замене сайлент-блоков очистки не допускается наличие на них, а также на поверхностях соприкасающихся с ними, смазки. Перед сборкой рабочие поверхности деталей очистки, соприкасающихся с сайлент-блоками, обезжирить уайт-спиритом или бензином.

Таблица 2.3 – Настройка рабочих органов очистки

Культура	Положение жалюзи решет (А, мм)			Обороты вентилятора, об/мин
	Верхнее	Удлинитель	Нижнее	
Пшеница	15	9	9	900
Ячмень	15	9	9	900
Овес	15	9	12	700
Рожь	15	9	9	900
Люцерна	2	0	2	500
Клевер	2	0	2	500
Гречиха	10	12	4	500
Рапс	2	6	2	700
Кукуруза	15	0	20	1000
Соя	15	0	10	1000
Тритикале	15	9	9	900
Подсолнечник	14	0	10	800

Примечание: Регулировку открытия жалюзи решет производите электро-механизмом.



ПРИЛОЖЕНИЕ Е

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ НАСТРОЙКИ МОЛОТИЛКИ КОМБАЙНА ПРИ ОПТИМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ

Показатель регулировки							Скорость движения, км/час	Прочие показатели											
	Режимы работы и параметры регулировки																		
	Культура	Частота вращения молотильного барабана, мин ⁻¹	Зазор между молотильным барабаном и подбарабаньем, мм	Частота вращения, об/мин	Зазоры между гребенками решет, мм														
Верхнего					Удлинителя	Нижнего													
Пшеница	750	10	900	15	9	9	Выбирается в зависимости от захвата жатки, урожайности, влажности хлебной массы и состояния стеблестоя	Скорость выгрузки зависит от влажности зерна											
Ячмень	900	9	900	15	9	9													
Овес	800	15	700	15	9	12													
Рожь	800	12	900	15	9	9													
Люцерна	900	8	500	2	0	2													
Клевер	900	8	500	2	0	2													
Гречиха	430	20	500	10	12	4													
Рапс	500	18	700	2	6	2													
Кукуруза	510	26	1000	15	0	20													
Соя	400	25	1000	15	0	10													
Тритикале	1000	8	900	15	9	9													
Подсолнечник	400	25	800	14	10	10 (пробив. Ø 16 мм)													
Очередность корректировки режимов работы																			
Способ устранения																			
	Увеличьте частоту вращения	Уменьшите частоту вращения	Увеличьте зазор на входе и выходе	Уменьшите зазор на входе и выходе	Измените длину тяг, установив равномерный зазор по всей длине максимально выступающего бича	Проверьте состояние подбарабана и бичей (повреждение, залипание)	Увеличьте частоту вращения	Уменьшите частоту вращения	Откройте жалюзи дополнительного решета	Откройте жалюзи верхнего решета	Прикройте жалюзи верхнего решета	Откройте жалюзи удлинителя	Прикройте жалюзи удлинителя	Откройте жалюзи нижнего решета	Прикройте жалюзи нижнего решета	Установите дополнительные щитки на нижнем решетном стане	Уменьшите скорость движения	Проверьте состояние дек соломосепаратора (деформация, залипание)	Приподнимите щитки над донным шнеком бункера
Отклонения в работе комбайна																			
Повышенные потери зерна в соломе		5		1		3											2	4	
Повышенные потери полноценного зерна в полове							4		1		2					5	3		
Неполное выделение зерна из колоса в соломе	2			1															
Потери с соломой необмолоченного колоса	1			2					4		3								
Механическое повреждение зерна (дробление)		1	2			3													
Недомолот и дробление зерна одновременно					2	1													
Повышенные потери щуплого зерна с половой								1		2						3			
Колосовой шнек перегружается мелким ворохом							3		4	1		2							
Увеличенные сходы зерна в колосовой шнек													1						
В бункер поступает сорное зерно							3				2				1				
Замедленная выгрузка зерна из бункера																			1
Примечание - Цифровое обозначение операций регулировки отражает очередность. Всегда производите регулировку только одной функции. Прежде чем производить следующую регулировку, проверьте сначала результат. Регулировка не должна вносить изменения более чем на 5% от предыдущей. В таблице приведены предварительные настройки. Окончательные настройки выбираются в зависимости от влажности, высоты стеблестоя, урожайности в процессе выполнения технологического процесса.																			